

www.kggfa.com  
www.kgg-robot.com

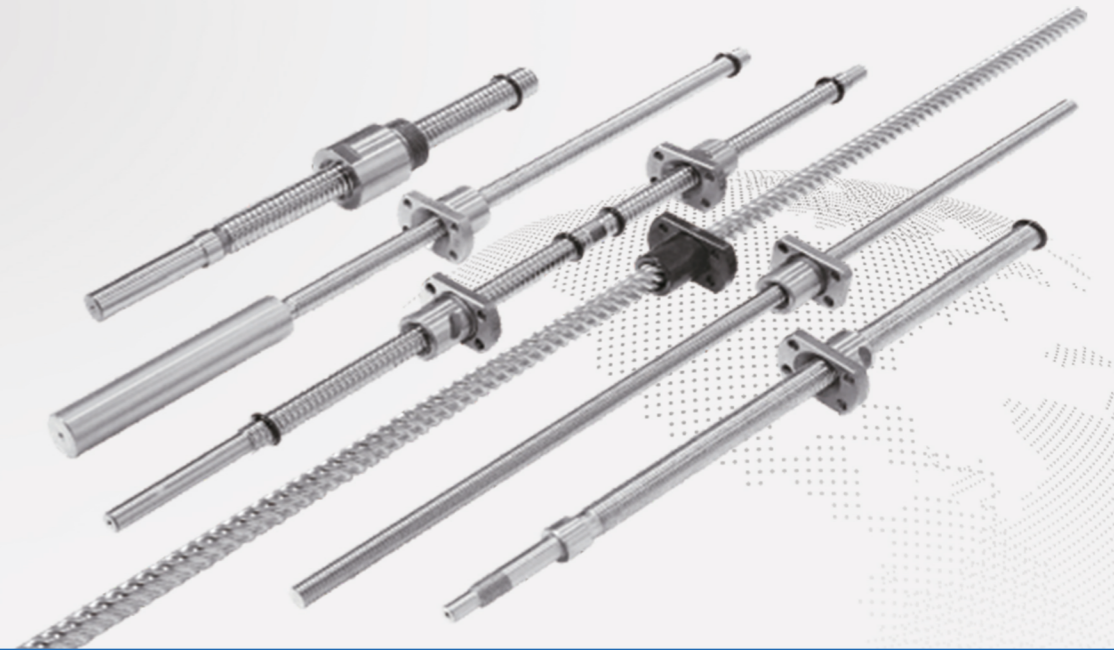


**KGG**

**KGG**

传动领域的“智”“惠”“加”  
控制系统的指挥家

Expert but with Excellent cost performance in Smart  
transmission and Precise control system.



**标准库存品 Standard Products**

上海狄兹精密机械有限公司  
Shanghai Dizi Precision Machinery Co.,Ltd.

上海凯吉集机器人有限公司  
Shanghai KGG Robots Co.,Ltd.

电话: 021-51872555  
邮箱: amanda@kgg-robot.com  
网址: www.kggfa.com/www.kgg-robot.com  
地址: 上海市松江区港德路188号

Tel: 021-51872555  
Mail: amanda@kgg-robot.com  
Website: www.kggfa.com/www.kgg-robot.com  
Address: No.188, Gangde Road, Songjiang  
District, Shanghai



3D选型软件  
3D Selection  
Software

Miniature Cold Rolled Ball Screw

**微型冷扎滚珠丝杆**

## » KGG产品简介 OUTLINE OF KGG PRODUCT



标准库存品 Standard Products

进行加工,即可按所需形状在短期内供货。轴端形状也根据安装方式不同而实现了标准化。

These series are KGG standard Ball Screws, called GSR,BBS,BSD,GT,P-MSS. These types of products can be delivered shortly with end-journal machining.



接单生产 Customized Products

为了满足客户的各种设计需求,除标准品以外,本公司还承接接单生产。为节省客户的设计时间,我们对各种螺母类型进行标准化。

In order to meet the needs of customer's requested design, we offer customized products. To reduce design process at customer, each Nut type is standized.



油脂 Grease

无损微型滚珠杠的动作性、润滑性能卓越的原装油脂。还备有无尘室专用油脂。

This grease has high lubrication performance without deteriorating ball screw function. The original grease for clean room usage is also available.



滚珠丝杆固定支撑座 Ball Screw Fixed Support Unit

KGG推出了最合适微型滚珠丝杆轴端的支架组件系列产品。请务必与滚珠丝杆配合使用。

KGG Support Units are suitable for Miniature Ball Screw eng journal. Several typese of Support Units are available with Ball Screws.



表面处理 Surface Treatment



本色 Primary Color



不锈钢 Stainless Steel

主营产品包括:双向滚珠丝杆、滚珠丝杆-轴端未加工品、不锈钢滚珠丝杆、不锈钢大头滚珠丝杆、大头滚珠丝杆-轴端完成品、树脂滑动丝杆、套筒型单螺母、带公制螺纹单螺母、方型单螺母。

The main products include: bi-directional ball screws, ball screws - shaft end unfinished, stainless steel ball screws, stainle sssteel arge head ball crews, large head ball screws -shaft end finished, resin sliding screws, sleeve type single nuts, square type single nuts.

## » KGG产品简介 OUTLINE OF KGG PRODUCT

### 主要用途 Main Usage

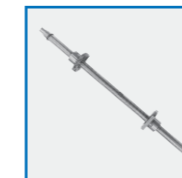
多运用于工作定位、夹取、搬运、插件等产能自动化。  
Positioning, Pick and place, Carrying, Press-fitting.

### 运用范围 Application

- ◆ 电子部件组装 Electronic device assemble
- ◆ 液体注入填充装置 Liquid filling
- ◆ 点熔接装置 Welding
- ◆ 电路板与晶圆盒定位插入装置 Press-fitting of Circuit Board and Wafer Box

### 产业 Industries

- ◆ LCD液晶面板设备 LCD Panel Equipment
- ◆ 半导体设备 Semiconductor
- ◆ LED线上设备 LED online equipment
- ◆ 太阳能设备 Solar energy
- ◆ 生物医疗、器械设备 Biomedical equipment
- ◆ 点胶、焊接设备 Dispensing and welding equipment



轧制滚珠丝杆  
Rolling ball screw

GSR/BBS/BSD/GT/TXR/GLR/FXR

► Page B1-101



丝杆专用油脂  
Screw Grease

GHY No.2/FG2 No.2/MCG No.1

► Page D1-101



滚珠丝杆支架组件  
Ball screw holder assembly

MSU/EK/EF/SUP

► Page G1-101

## 目录 CONTENTS

### KGG产品简介 01-02 Products Outline

### 目录 03 Contents

### 序言 04 Introduction

### 轴径与导程速查表 05-06 Table of Shaft dia. and Lead Combination

### 标准滚珠丝杆 B-101 Standard Ball Screws

冷轧滚珠丝杆GSR系列 Rolled Ball Screws GSR Series	C5/Ct7/Ct10	B1-101
冷轧不锈钢滚珠丝杆BBS系列 Rolled Stainless Steel Ball Screws BBS Series	C5/Ct7/Ct10	B2-101
冷轧滚珠丝杆BSD系列 Rolled Ball Screws BSD Series	C5/Ct7	B3-101
台阶型冷轧滚珠丝杆GT系列 Rolled Ball Screws with Integrated End-journal GT Series	C5/Ct7	B4-101
套筒型螺母滚珠丝杆TXR系列 Ball Screws TXR Series with Sleeve Type Nut	C5/Ct7/Ct10	B5-101
带公制螺纹螺母滚珠丝杆GLR系列 Ball Screws GLR Series with M-thread Nut	C5/Ct7/Ct10	B6-101
方型螺母冷轧滚珠丝杆FXR系列 Rolled Ball Screws FXR Series with Square Type Nut	C5/Ct7/Ct10	B7-101

### 滚珠丝杆的技术数据 C-101 Ball Screw Technical Data

滚珠丝杆的特点 Feature of Ball Screws	C1-101
滚珠丝杆的构造 Construction of Ball Screws	C1-102
滚珠丝杆的生产范围 Manufacture Range of Ball Screws	C1-103
滚珠丝杆的导程精度 Lead Accuracy of Ball Screws	C1-104
滚珠丝杆的安装部精度 Ball Screw Run-out and Location Tolerances	C1-106
滚珠丝杆安装部精度的测量方法 Measuring Method of Ball Screw Run-out and Location Tolerances	C1-112
材质和热处理硬度 Material and Heat Treatment, Surface Hardness	C1-114
许用轴向负载 Permissible Axial Load	C1-115
许用转速 Permissible Speed	C1-116
滚珠丝杆的安装方法 Ball Screw Mounting Methods	C1-117
轴向间隙和预压 Axial Play and Preload	C1-118

进给丝杆轴系统的刚性 Rigidity in Linear Motion system	C1-121
基本额定负载和基本额定寿命 Basic Load Rating and Basic Rating Life	C1-125
驱动扭矩 Driving Torque	C1-129
防锈与润滑 Rust Prevention and Lubrication	C1-131
防尘 Dust Prevention	C1-133
表面处理 Surface treatment	C1-134
可追溯性 Traceability	C1-135
滚珠丝杆各种特性的计算示例 Calculation example of characteristic	C1-136
存放、操作及使用注意事项 Precaution of Storage, Handling and Operating	C1-151

### 油脂 D-101 Grease

微型滚珠丝杆专用油脂 Original Grease for Miniature Ball Screws	D1-101
---	--------

### 滚珠丝杆支架组件 G-101 Ball Screw Support Units

滚珠丝杆支架组件序言 Introduction of Ball Screw Support Units	G1-101
支架组件MSU系列 Support Units MSU Series	G1-107
支架组件MSU系列/固定侧轴承 Support Units MSU Series/Fixed Side Ball Bearing	G1-115
支架组件MSU系列/支撑侧轴承 Support Units MSU Series/Supported Side Ball Bearing	G1-117
支架组件EK系列 Support Units EK Series	G1-119
支架组件SUP和EF系列 Support Units SUP and EF Series	G1-121

### 附表 Z-101 Appendix

公制单位换算表 SI unit conversion table	Z1-101
硬度换算表 Conversion Table for Hardness	Z1-104
材料的化学成分 Material Chemical Composition	Z1-105
与材料有关的JIS标准和相关国外标准 Comparison with Other Country's Standard for Material	Z1-107
常用配合尺寸公差 Fit Tolerances for Frequent Use	Z1-109
加工尺寸的普通公差 General Tolerances	Z1-111
面积、重心、截面惯性矩 Area, Center of gravity, Moment of Inertia of area	Z1-112
技术数据表(中文) Technical Data Sheet(Chinese)	Z1-113
技术数据表(英文) Technical Data Sheet(English)	Z1-114

## 序言 INTRODUCTION

上海狄兹精密机械有限公司成立于2008年9月, 已通过ISO9001质量体系认证, 是上海市高新技术企业, 至今已获得59项专利及2项软件著作权。本公司在上海的厂区, 总占地面积超过1.8万平方米, 拥有员工200余人。

公司主营产品为微型丝杆、直线滑台模组、电缸、电机丝杆直连型、ZR轴执行器、变距滑台、电动夹爪、直线电机模组等传动产品。

2022年我司年销售额已超2亿元, 主要客户涉及行业包括: 3C、电子、5G半导体、生物医药、激光焊接、检测设备、锂电新能源设备及各类产线集成, 是米思米及怡合达的合格供应商。

上海狄兹精密机械有限公司全体员工将以朝着成为“世界第一的小型工业机械手制造商”这一目标不断前进。

Shanghai Dizi Precision Machinery Co., Ltd. was established in August 2008, has obtained ISO9001 quality system certification and is a high-tech enterprise in Shanghai. So far, 59 patents and 2 software copyrights have been obtained. Our company has production factories of over 18,000 square meters in Shanghai, with more than 200 employees.

Main products: miniature ball screw, linear slide actuator, electric cylinder, external linear actuator, ZR actuator, variable pitch slide, electric gripper, linear motor actuator and other transmission products.

In 2022, our company's annual sales have exceed 200 million yuan, and the industries involved mainly include: 3C, electronics, 5G semiconductor, biomedical, laser welding, testing equipment, lithium batteries, new energy equipment and production line integration, and is the qualified supplier of Misumi and Yiheda.

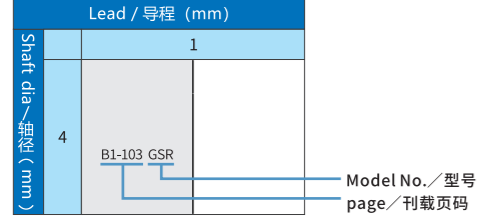
All employees of Shanghai Dizi Precision Machinery Co., Ltd. will continue to move towards the target of becoming "the world's No. 1 manufacturer of small industrial manipulators".



# 滚珠丝杆轴径与导程速查表

Table of Ball Screw Shaft dia. and Lead Combination

【表中各符号的含义/Description】



轴径-导程速查表(按型号分类) / Table of Shaft dia. and Lead combination (Model distinction)

Shaft dia. / 轴径 (mm)	Lead / 导程 (mm)							
	1	1.5	2	2.5	3	4	5	
4	B1-103 GSR B2-103 BBS B3-103 BSD B4-103 GT B5-103 TXR B6-103 GLR		B1-106 GSR B2-104 BBS B3-106 BSD B4-106 GT B5-105 TXR			B1-107 GSR		
5	B5-106 TXR					B1-109 GSR B3-107 BSD B4-107 GT B5-107 TXR		
6	B1-110 GSR B2-105 BBS B3-108 BSD B4-108 GT B5-108 TXR B6-106 GLR B7-103 FXR	B5-109 TXR	B1-114 GSR B2-106 BBS B3-112 BSD B4-112 GT B5-110 TXR B6-107 GLR B7-107 FXR	B5-111 TXR				
8	B1-118 GSR B2-107 BBS B3-116 BSD B4-116 GT B5-112 TXR B6-109 GLR B7-110 FXR	B5-113 TXR B6-110 GLR	B1-121 GSR B2-108 BBS B3-119 BSD B4-119 GT B5-114 TXR B6-111 GLR B7-114 FXR	B1-125 GSR B3-123 BSD B4-123 GT B5-116 TXR B6-113 GLR	B1-127 GSR B5-119 TXR B6-115 GLR	B1-128 GSR B3-125 BSD B4-125 GT B5-120 TXR B6-117 GLR	B1-129 GSR B3-126 BSD B4-126 GT B5-121 TXR B6-118 GLR	
10	B1-133 GSR B2-109 BBS B3-130 BSD B4-130 GT B5-125 TXR B7-118 FXR	B5-126 TXR	B1-134 GSR B2-110 BBS B3-131 BSD B4-131 GT B5-127 TXR B6-119 GLR B7-119 FXR		B1-138 GSR B5-129 TXR B6-121 GLR	B1-139 GSR B3-135 BSD B4-135 GT B5-131 TXR B6-122 GLR	B1-141 GSR B3-137 BSD B4-137 GT B5-132 TXR	
12			B1-150 GSR B3-145 BSD B4-145 GT B5-140 TXR B6-123 GLR	B5-142 TXR	B5-143 TXR	B1-154 GSR B3-149 BSD B4-149 GT B5-144 TXR B6-125 GLR	B1-156 GSR B3-151 BSD B4-151 GT B5-145 TXR B6-126 GLR	
13								
14	B5-150 TXR		B1-162 GSR B3-155 BSD B4-155 GT B5-151 TXR B6-127 GLR	B5-152 TXR	B5-153 TXR	B1-164 GSR B3-157 BSD B4-157 GT B5-154 TXR B6-128 GLR	B5-155 TXR	
15							B1-166 GSR B4-159 GT	
16	B5-156 TXR		B5-157 TXR		B5-158 TXR	B5-159 TXR	B5-160 TXR	
20							B1-172 GSR	

按螺母形状分类的精密滚珠丝杆及冷轧滚珠丝杆的型号一览表 Nut style list for Precision Ball Screws & Rolled Ball Screws.

Nut style / 螺母形状	Rolled Ball Screws 冷轧滚珠丝杆
	Standard Products 标准库存品
Single Nut with Flange / 带法兰单螺母	GSR、BBS、BSD、GT
Sleeve type Single Nut / 套筒型单螺母	TXR
Single Nut with M-thread / 带公制螺纹单螺母	GLR
Square type Single Nut / 方型单螺母	FXR

# 标准滚珠丝杆

Standard ball screw

## 冷轧滚珠丝杆GSR系列 (C5/Ct7/Ct10)

GSR series of cold rolled ball screw (C5 / Ct7 / Ct10)

### 标准滚珠丝杆标准库存品 Standard Ball Screws in Stock

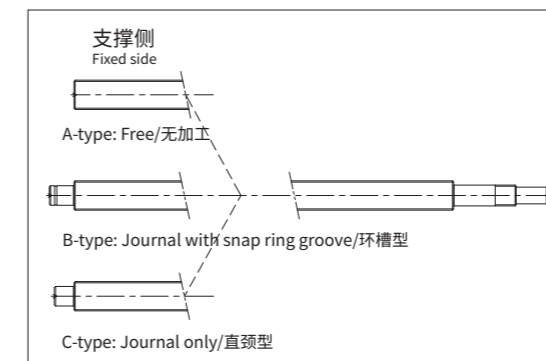
#### ● 公称型号的构成 Model number notation

GSR 06 01 K — 200 R 200 Ct7 — 1 A X  
 1 2 3 4 5 6 7 8 9 10 11

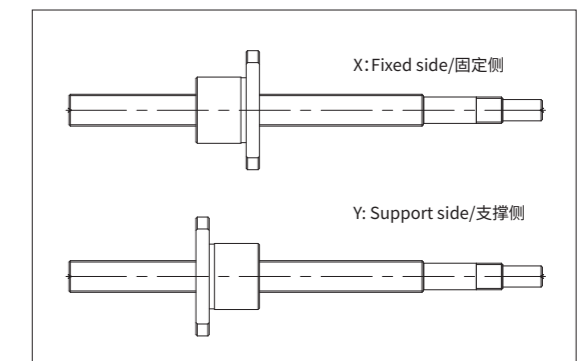
- 1 系列符号  
GSR: 冷轧滚珠丝杆
- 2 丝杆轴公称外径 (mm)
- 3 导程 (mm)
- 4 螺母类型
- 5 螺纹部长度 (mm)
- 6 螺纹旋向 (R=右旋)
- 7 丝杆轴总长 (mm)
- 8 精度等级 (C5/Ct7/Ct10)
- 9 涂抹的油脂  
0: 本公司推荐的润滑脂 (GHY No.2)  
1: 防锈油  
2: 食品级润滑脂 (FG2 No.2)  
3: 其他
- 10 轴端加工型 (参考图B-01)  
支撑侧 A:A-type B:B-type C:C-type
- 11 螺母法兰朝向 (参考图B-02)  
X: 固定侧 Y: 支撑侧

- 1 Series of symbols  
GSR: cold rolled ball screw
- 2 Nominal outer diameter of screw shaft (mm)
- 3 Lead (mm)
- 4 Nut type
- 5 Length of thread part (mm)
- 6 Thread direction (R=right-handed)
- 7 Total length of screw shaft (mm)
- 8 Accuracy grade (C5/Ct7/Ct10)
- 9 Grease type  
0: Recommended grease (GHY No.2)  
1: Anti-rust oil  
2: Grease for food processing (FG2 No.2)  
3: Other
- 10 Shaft supported end profile (refer to Figure B-01)  
Support side A: A-type B: B-type C: C-type
- 11 Nut Flange direction (refer to Figure B-02)  
X: Fixed side Y: Support side

图B-01: 轴端加工型  
Fig.B-01: Shaft supported end profile



图B-02: 螺母法兰朝向  
Fig.B-02: Nut Flange direction



#### ● 精度等级和轴向间隙

GSR系列 (冷轧滚珠丝杆标准库存品) 的精度等级有JIS C5/Ct7/Ct10三种。轴向间隙根据精度等级不同备有0.005mm (预压: C5)、0.02mm (Ct7) 和0.05mm以下 (Ct10)。

#### ● 材质和表面硬度

GSR系列 (冷轧滚珠丝杆标准库存品) 的螺杆轴丝杆材料S55C (高频淬火)、螺母材料SCM415H (渗碳淬火), 滚珠丝杆部分的表面硬度为HRC58以上。

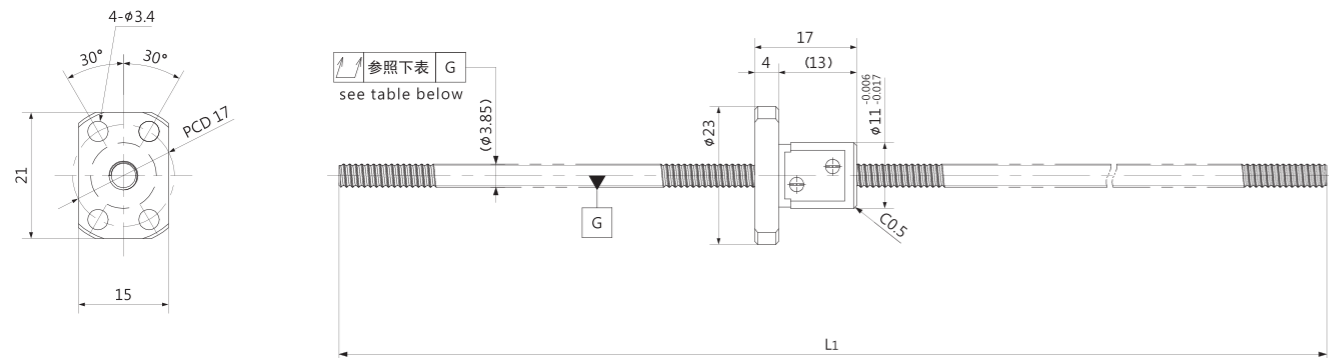
#### ● Accuracy class and axial clearance

Accuracy grade of GSR series (standard stock of cold rolled ball screw) are based on C5, Ct7 and Ct10 (JIS B 1192-3). According to accuracy grade, Axial play 0.005 (Preload: C5), 0.02 (Ct7) and 0.05mm or less (Ct10) are in stock.

#### ● Material & Surface Hardness

The material of the screw shaft of the GSR series (standard stock of cold rolled ball screws) is S55C (induction hardening), the nut material is SCM415H (carburizing and quenching), and the surface hardness of the ball screw is HRC58 or higher.

# GSR0401 | Shaft dia.(轴径) $\phi$ 4 Lead(导程)1mm | C5&Ct7&Ct10 |



Unit (单位): mm

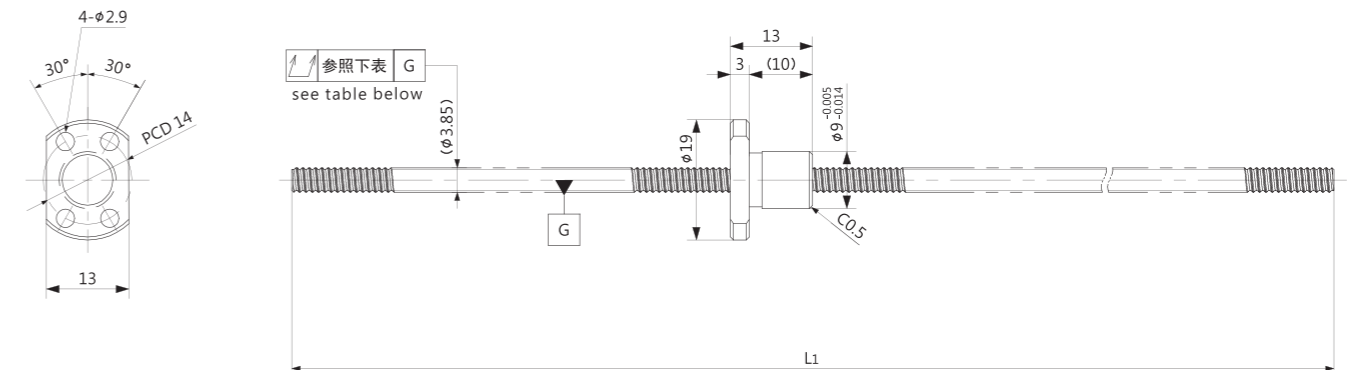
Ball Screw Specifications		主要技术参数
Ball size 钢珠直径		$\phi$ 0.8
BCD 钢珠中心直径		4.15
Lead Angle 导程角		4°23'
Number of thread 螺纹条数		1
Thread direction 螺纹旋向		Right 右旋
Shaft root dia 丝杠轴底径		$\phi$ 3.3
Number of circuit 循环数		3.7×1
Material 材质	Shaft 轴	S55C
	Nut 螺母	SCM415H
Surface hardness 螺纹部表面硬度		HRC58~62 (Thread area)
Anti-rust treatment 防锈处理		Anti-rust oil 防锈油

Unit(单位): mm

Ball Screw Model 滚珠丝杠型号	Travel 行程	Grade 精度	Shaft length 丝杠轴长度 $L_1$	Lead accuracy 导程精度		Total Run-out 全跳动 $\updownarrow$	Axial play 轴向间隙	Preload Torque 预压扭矩 Nm	Basic Load Rating 基本额定负载 N	
				Travel deviation 代表移动量误差 $e_p$	Variation 波动 $V_{300}$				Dynamic 额定动负载 $C_a$	Static 额定静负载 $C_oa$
GSR0401-600R600C5	580	C5	600	$\pm$ 0.030	0.018	0.090	$\sim$ 0.005	-	560	790
GSR0401-600R600C7	580	Ct7	600	$\pm$ 0.104	0.052	0.320	$\sim$ 0.020			
GSR0401-600R600C10	580	Ct10	600	$\pm$ 0.420	0.210	0.640	$\sim$ 0.050			

Note) Please designate end-journal profile with your sketch. 注) 轴端的追加加工请结合图纸进行指示。

# GSR0401K | Shaft dia.(轴径) $\phi$ 4 Lead(导程)1mm | C5&Ct7&Ct10 |



Unit (单位): mm

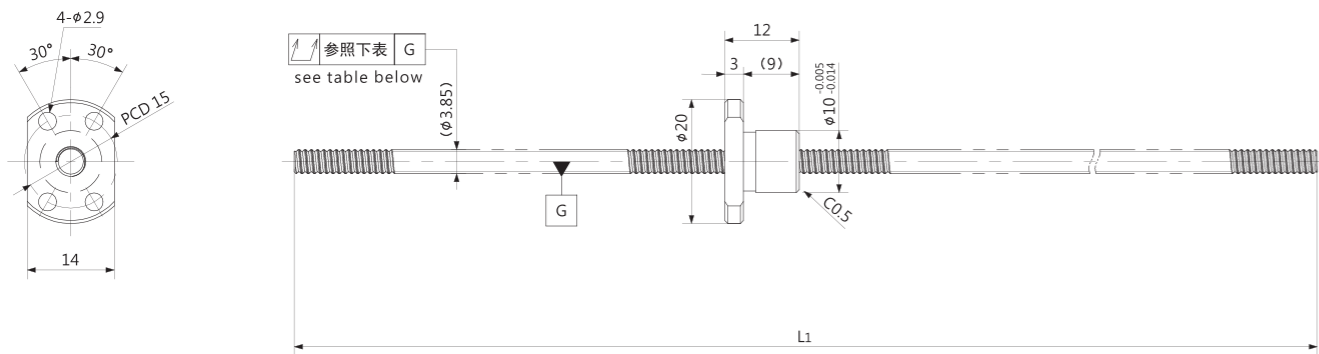
Ball Screw Specifications		主要技术参数
Ball size 钢珠直径		$\phi$ 0.8
BCD 钢珠中心直径		4.15
Lead Angle 导程角		4°23'
Number of thread 螺纹条数		1
Thread direction 螺纹旋向		Right 右旋
Shaft root dia 丝杠轴底径		$\phi$ 3.3
Number of circuit 循环数		1×3
Material 材质	Shaft 轴	S55C
	Nut 螺母	SCM415H
Surface hardness 螺纹部表面硬度		HRC58~62 (Thread area)
Anti-rust treatment 防锈处理		Anti-rust oil 防锈油

Unit(单位): mm

Ball Screw Model 滚珠丝杠型号	Travel 行程	Grade 精度	Shaft length 丝杠轴长度 $L_1$	Lead accuracy 导程精度		Total Run-out 全跳动 $\updownarrow$	Axial play 轴向间隙	Preload Torque 预压扭矩 Nm	Basic Load Rating 基本额定负载 N	
				Travel deviation 代表移动量误差 $e_p$	Variation 波动 $V_{300}$				Dynamic 额定动负载 $C_a$	Static 额定静负载 $C_oa$
GSR0401K-600R600C5	585	C5	600	$\pm$ 0.030	0.018	0.090	$\sim$ 0.005	-	420	570
GSR0401K-600R600C7	585	Ct7	600	$\pm$ 0.104	0.052	0.320	$\sim$ 0.020			
GSR0401K-600R600C10	585	Ct10	600	$\pm$ 0.420	0.210	0.640	$\sim$ 0.050			

Note) Please designate end-journal profile with your sketch. 注) 轴端的追加加工请结合图纸进行指示。

# GSR0401T | Shaft dia.(轴径) $\phi$ 4 Lead(导程)1mm | C5&Ct7&Ct10 |



Unit (单位): mm

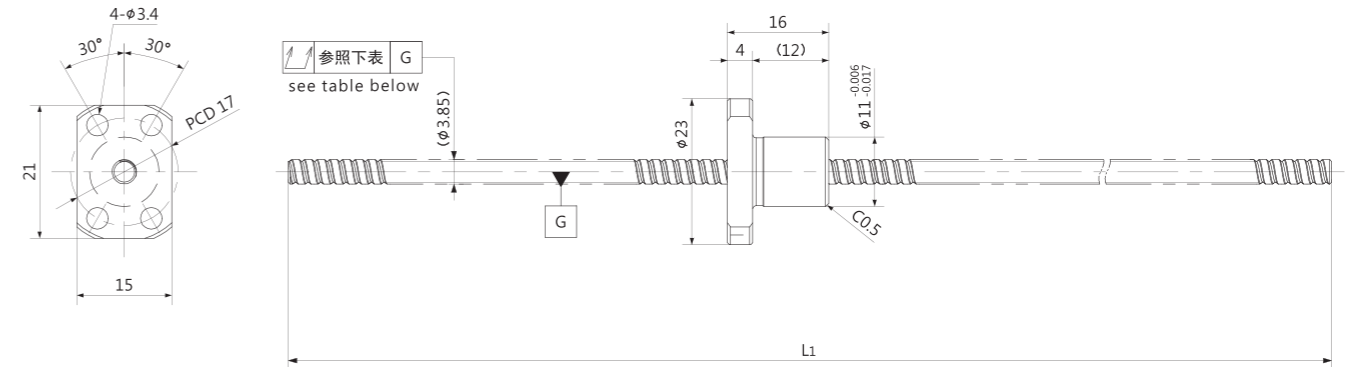
Ball Screw Specifications		主要技术参数
Ball size 钢珠直径		$\phi$ 0.8
BCD 钢珠中心直径		4.15
Lead Angle 导程角		4°23'
Number of thread 螺纹条数		1
Thread direction 螺纹旋向		Right 右旋
Shaft root dia 丝杠轴底径		$\phi$ 3.3
Number of circuit 循环数		1×3
Material 材质	Shaft 轴	S55C
	Nut 螺母	SCM415H
Surface hardness 螺纹部表面硬度		HRC58~62 (Thread area)
Anti-rust treatment 防锈处理		Anti-rust oil 防锈油

Unit(单位): mm

Ball Screw Model 滚珠丝杠型号	Travel 行程	Grade 精度	Shaft length 丝杠轴长度 $L_1$	Lead accuracy 导程精度		Total Run-out 全跳动 $\updownarrow$	Axial play 轴向间隙	Preload Torque 预压扭矩 Nm	Basic Load Rating 基本额定负载 N	
				Travel deviation 代表移动量误差 $e_p$	Variation 波动 $V_{300}$				Dynamic 额定动负载 $C_a$	Static 额定静负载 $C_oa$
GSR0401T-600R600C5	585	C5	600	$\pm$ 0.030	0.018	0.090	$\sim$ 0.005	-	420	570
GSR0401T-600R600C7	585	Ct7	600	$\pm$ 0.104	0.052	0.320	$\sim$ 0.020			
GSR0401T-600R600C10	585	Ct10	600	$\pm$ 0.420	0.210	0.640	$\sim$ 0.050			

Note) Please designate end-journal profile with your sketch. 注) 轴端的追加加工请结合图纸进行指示。

# GSR0402 | Shaft dia.(轴径) $\phi$ 4 Lead(导程)2mm | C5&Ct7&Ct10 |



Unit (单位): mm

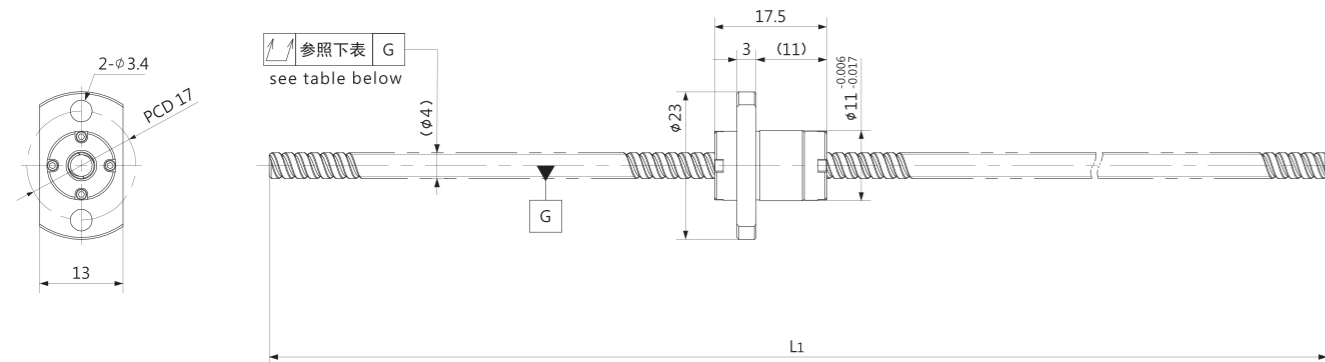
Ball Screw Specifications		主要技术参数
Ball size 钢珠直径		$\phi$ 0.8
BCD 钢珠中心直径		4.15
Lead Angle 导程角		8°43'
Number of thread 螺纹条数		1
Thread direction 螺纹旋向		Right 右旋
Shaft root dia 丝杠轴底径		$\phi$ 3.3
Number of circuit 循环数		2.7×1
Material 材质	Shaft 轴	S55C
	Nut 螺母	SCM415H
Surface hardness 螺纹部表面硬度		HRC58~62 (Thread area)
Anti-rust treatment 防锈处理		Anti-rust oil 防锈油

Unit(单位): mm

Ball Screw Model 滚珠丝杠型号	Travel 行程	Grade 精度	Shaft length 丝杠轴长度 $L_1$	Lead accuracy 导程精度		Total Run-out 全跳动 $\updownarrow$	Axial play 轴向间隙	Preload Torque 预压扭矩 Nm	Basic Load Rating 基本额定负载 N	
				Travel deviation 代表移动量误差 $e_p$	Variation 波动 $V_{300}$				Dynamic 额定动负载 $C_a$	Static 额定静负载 $C_oa$
GSR0402-600R600C5	575	C5	600	$\pm$ 0.030	0.018	0.090	$\sim$ 0.005	-	420	570
GSR0402-600R600C7	575	Ct7	600	$\pm$ 0.104	0.052	0.320	$\sim$ 0.020			
GSR0402-600R600C10	575	Ct10	600	$\pm$ 0.420	0.210	0.640	$\sim$ 0.050			

Note) Please designate end-journal profile with your sketch. 注) 轴端的追加加工请结合图纸进行指示。

# GSR0404 | Shaft dia.(轴径) $\phi 4$ Lead(导程)4mm | C5&Ct7&Ct10 |



Unit (单位): mm

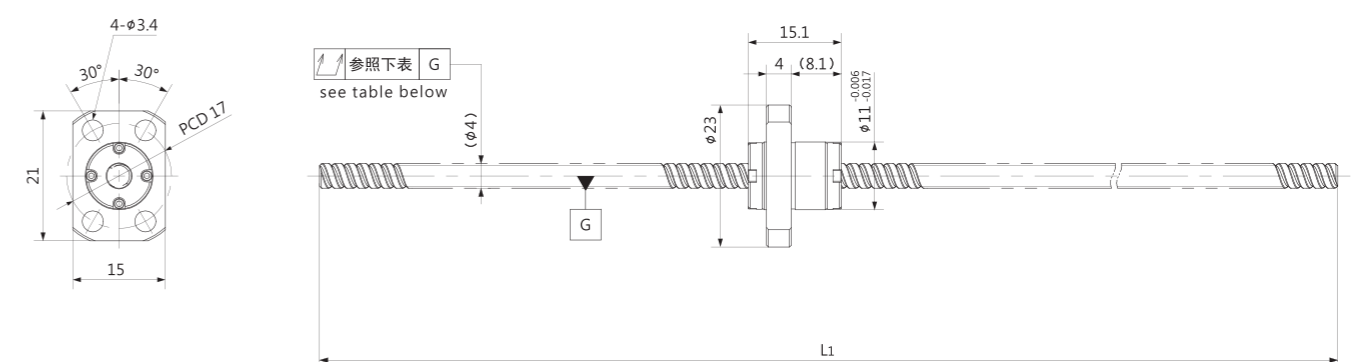
Ball Screw Specifications		主要技术参数
Ball size 钢珠直径		$\phi 0.8$
BCD 钢珠中心直径		4.2
Lead Angle 导程角		16°51'
Number of thread 螺纹条数		2
Thread direction 螺纹旋向		Right 右旋
Shaft root dia 丝杠轴底径		$\phi 3.3$
Number of circuit 循环数		2.6×2
Material 材质	Shaft 轴	S55C
	Nut 螺母	SCM415H
Surface hardness 螺纹部表面硬度		HRC58~62 (Thread area)
Anti-rust treatment 防锈处理		Anti-rust oil 防锈油

Unit(单位): mm

Ball Screw Model 滚珠丝杠型号	Travel 行程	Grade 精度	Shaft length 丝杠轴长度 $L_1$	Lead accuracy 导程精度		Total Run-out 全跳动 $\updownarrow$	Axial play 轴向间隙	Preload Torque 预压扭矩 Nm	Basic Load Rating 基本额定负载 N	
				Travel deviation 代表移动量误差 $e_p$	Variation 波动 $V_{300}$				Dynamic 额定动负载 $C_a$	Static 额定静负载 $C_{0a}$
GSR0404-600R600C5	575	C5	600	$\pm 0.030$	0.018	0.090	$\sim 0.005$	-	750	1150
GSR0404-600R600C7	575	Ct7	600	$\pm 0.104$	0.052	0.320	$\sim 0.020$			
GSR0404-600R600C10	575	Ct10	600	$\pm 0.420$	0.210	0.640	$\sim 0.050$			

Note) Please designate end-journal profile with your sketch. 注) 轴端的追加加工请结合图纸进行指示。

# GSR0404K | Shaft dia.(轴径) $\phi 4$ Lead(导程)4mm | C5&Ct7&Ct10 |



Unit (单位): mm

Ball Screw Specifications		主要技术参数
Ball size 钢珠直径		$\phi 0.8$
BCD 钢珠中心直径		4.2
Lead Angle 导程角		16°51'
Number of thread 螺纹条数		2
Thread direction 螺纹旋向		Right 右旋
Shaft root dia 丝杠轴底径		$\phi 3.3$
Number of circuit 循环数		2.6×2
Material 材质	Shaft 轴	S55C
	Nut 螺母	SCM415H
Surface hardness 螺纹部表面硬度		HRC58~62 (Thread area)
Anti-rust treatment 防锈处理		Anti-rust oil 防锈油

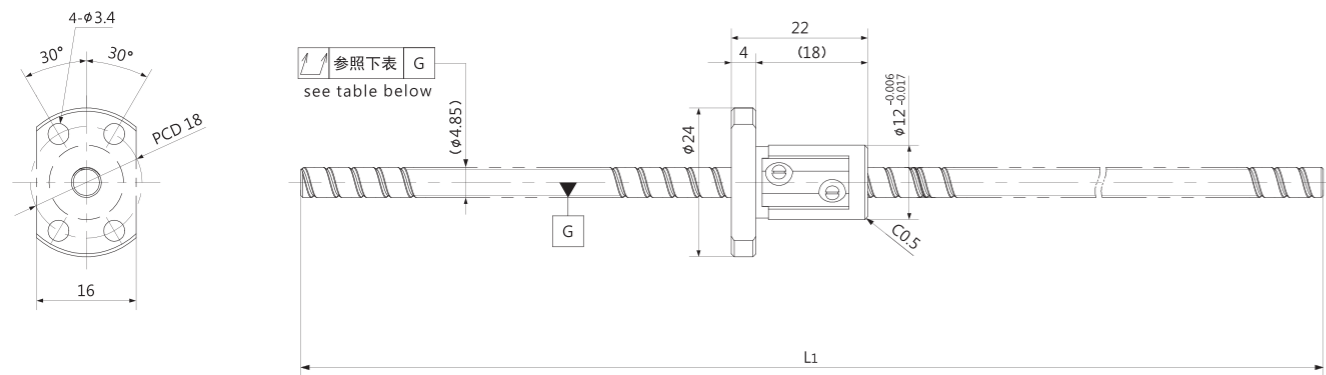
Unit(单位): mm

Ball Screw Model 滚珠丝杠型号	Travel 行程	Grade 精度	Shaft length 丝杠轴长度 $L_1$	Lead accuracy 导程精度		Total Run-out 全跳动 $\updownarrow$	Axial play 轴向间隙	Preload Torque 预压扭矩 Nm	Basic Load Rating 基本额定负载 N	
				Travel deviation 代表移动量误差 $e_p$	Variation 波动 $V_{300}$				Dynamic 额定动负载 $C_a$	Static 额定静负载 $C_{0a}$
GSR0404K-600R600C5	580	C5	600	$\pm 0.030$	0.018	0.090	$\sim 0.005$	-	750	1150
GSR0404K-600R600C7	580	Ct7	600	$\pm 0.104$	0.052	0.320	$\sim 0.020$			
GSR0404K-600R600C10	580	Ct10	600	$\pm 0.420$	0.210	0.640	$\sim 0.050$			

Note) Please designate end-journal profile with your sketch. 注) 轴端的追加加工请结合图纸进行指示。



# GSR0504 | Shaft dia.(轴径) $\phi 5$ Lead(导程)4mm | C5&Ct7&Ct10 |



Unit (单位): mm

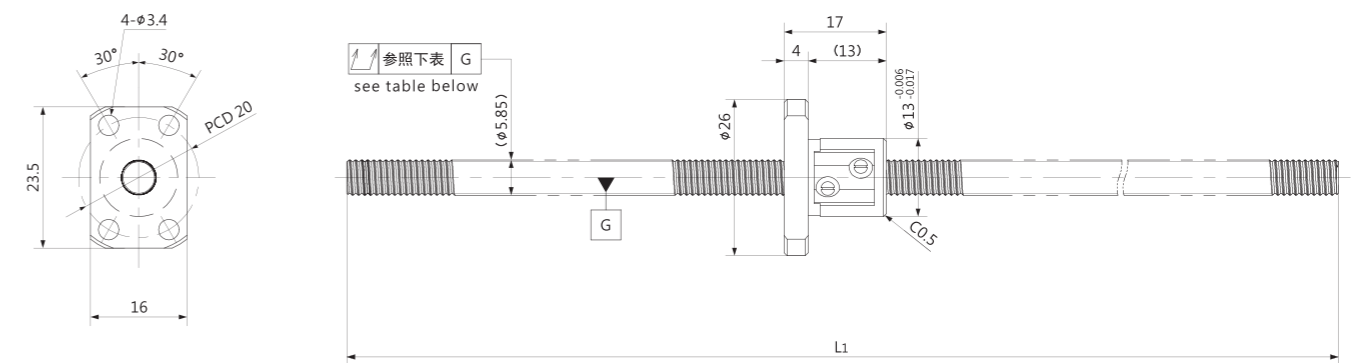
Ball Screw Specifications		主要技术参数
Ball size 钢珠直径		$\phi 0.8$
BCD 钢珠中心直径		5.15
Lead Angle 导程角		13°53'
Number of thread 螺纹条数		1
Thread direction 螺纹旋向		Right 右旋
Shaft root dia 丝杠轴底径		$\phi 4.3$
Number of circuit 循环数		2.7×1
Material 材质	Shaft 轴	S55C
	Nut 螺母	SCM415H
Surface hardness 螺纹部表面硬度		HRC58~62 (Thread area)
Anti-rust treatment 防锈处理		Anti-rust oil 防锈油

Unit(单位): mm

Ball Screw Model 滚珠丝杠型号	Travel 行程	Grade 精度	Shaft length 丝杠轴长度 $L_1$	Lead accuracy 导程精度		Total Run-out 全跳动 $\updownarrow$	Axial play 轴向间隙	Preload Torque 预压扭矩 Nm	Basic Load Rating 基本额定负载 N	
				Travel deviation 代表移动量误差 $e_p$	Variation 波动 $V_{300}$				Dynamic 额定动负载 $C_a$	Static 额定静负载 $C_{0a}$
GSR0504-600R600C5	575	C5	600	$\pm 0.030$	0.018	0.090	$\sim 0.005$	-	470	720
GSR0504-600R600C7	575	Ct7	600	$\pm 0.104$	0.052	0.320	$\sim 0.020$			
GSR0504-600R600C10	575	Ct10	600	$\pm 0.420$	0.210	0.640	$\sim 0.050$			

Note) Please designate end-journal profile with your sketch. 注) 轴端的追加加工请结合图纸进行指示。

# GSR0601 | Shaft dia.(轴径) $\phi 6$ Lead(导程)1mm | C5&Ct7&Ct10 |



Unit (单位): mm

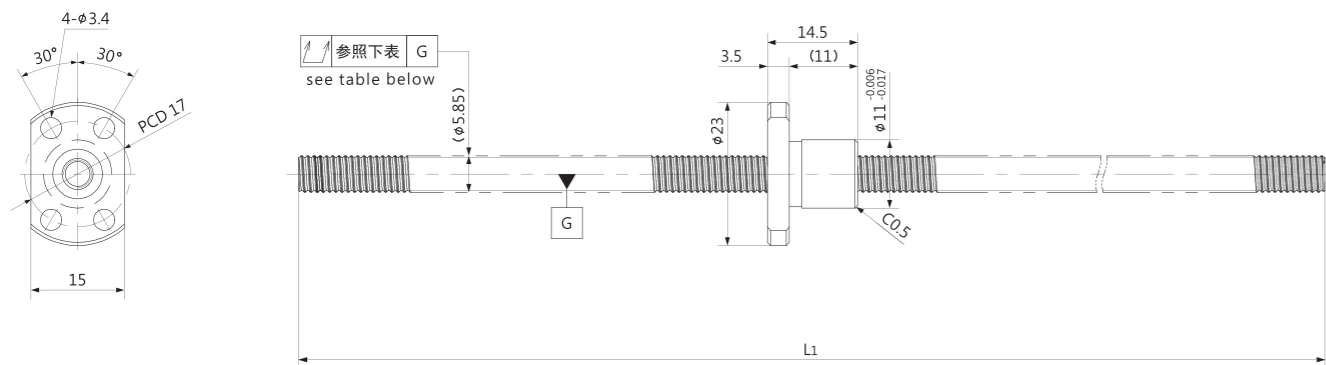
Ball Screw Specifications		主要技术参数
Ball size 钢珠直径		$\phi 0.8$
BCD 钢珠中心直径		6.15
Lead Angle 导程角		2°58'
Number of thread 螺纹条数		1
Thread direction 螺纹旋向		Right 右旋
Shaft root dia 丝杠轴底径		$\phi 5.3$
Number of circuit 循环数		3.7×1
Material 材质	Shaft 轴	S55C
	Nut 螺母	SCM415H
Surface hardness 螺纹部表面硬度		HRC58~62 (Thread area)
Anti-rust treatment 防锈处理		Anti-rust oil 防锈油

Unit(单位): mm

Ball Screw Model 滚珠丝杠型号	Travel 行程	Grade 精度	Shaft length 丝杠轴长度 $L_1$	Lead accuracy 导程精度		Total Run-out 全跳动 $\updownarrow$	Axial play 轴向间隙	Preload Torque 预压扭矩 Nm	Basic Load Rating 基本额定负载 N	
				Travel deviation 代表移动量误差 $e_p$	Variation 波动 $V_{300}$				Dynamic 额定动负载 $C_a$	Static 额定静负载 $C_{0a}$
GSR0601-600R600C5	580	C5	600	$\pm 0.030$	0.018	0.090	$\sim 0.005$	-	680	1200
GSR0601-600R600C7	580	Ct7	600	$\pm 0.104$	0.052	0.320	$\sim 0.020$			
GSR0601-600R600C10	580	Ct10	600	$\pm 0.420$	0.210	0.640	$\sim 0.050$			

Note) Please designate end-journal profile with your sketch. 注) 轴端的追加加工请结合图纸进行指示。

# GSR0601K | Shaft dia.(轴径) $\phi 6$ Lead(导程)1mm | C5&Ct7&Ct10 |



Unit (单位): mm

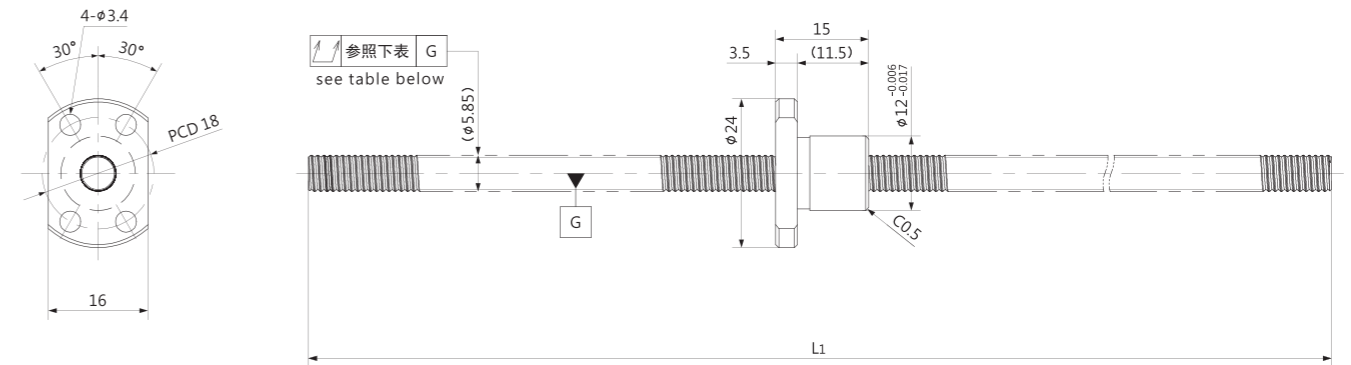
Ball Screw Specifications		主要技术参数
Ball size 钢珠直径		$\phi 0.8$
BCD 钢珠中心直径		6.15
Lead Angle 导程角		2°58'
Number of thread 螺纹条数		1
Thread direction 螺纹旋向		Right 右旋
Shaft root dia 丝杠轴底径		$\phi 5.3$
Number of circuit 循环数		3×1
Material 材质	Shaft 轴	S55C
	Nut 螺母	SCM415H
Surface hardness 螺纹部表面硬度		HRC58~62 (Thread area)
Anti-rust treatment 防锈处理		Anti-rust oil 防锈油

Unit(单位): mm

Ball Screw Model 滚珠丝杠型号	Travel 行程	Grade 精度	Shaft length 丝杠轴长度 $L_1$	Lead accuracy 导程精度		Total Run-out 全跳动 $\updownarrow$	Axial play 轴向间隙	Preload Torque 预压扭矩 Nm	Basic Load Rating 基本额定负载 N	
				Travel deviation 代表移动量误差 $e_p$	Variation 波动 $V_{300}$				Dynamic 额定动负载 $C_a$	Static 额定静负载 $C_{0a}$
GSR0601K-600R600C5	580	C5	600	$\pm 0.030$	0.018	0.090	$\sim 0.005$	-	560	950
GSR0601K-600R600C7	580	Ct7	600	$\pm 0.104$	0.052	0.320	$\sim 0.020$			
GSR0601K-600R600C10	580	Ct10	600	$\pm 0.420$	0.210	0.640	$\sim 0.050$			

Note) Please designate end-journal profile with your sketch. 注) 轴端的追加加工请结合图纸进行指示。

# GSR0601T | Shaft dia.(轴径) $\phi 6$ Lead(导程)1mm | C5&Ct7&Ct10 |



Unit (单位): mm

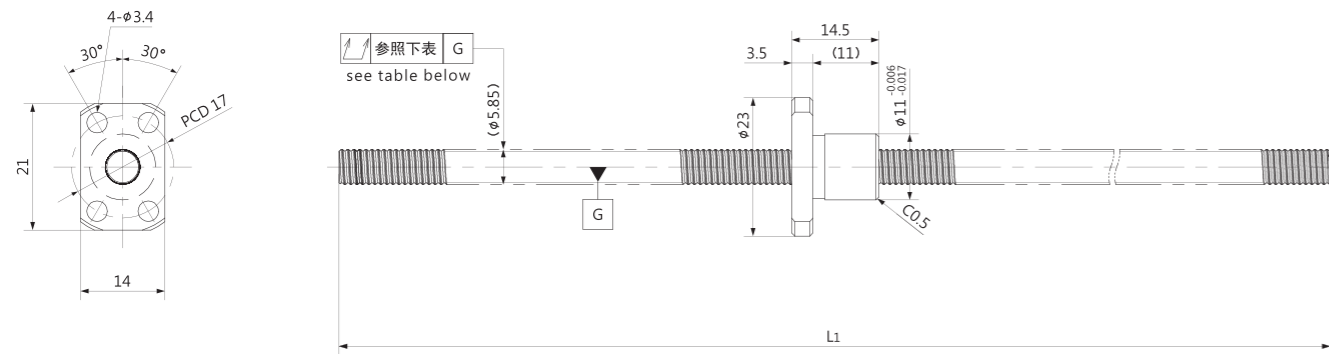
Ball Screw Specifications		主要技术参数
Ball size 钢珠直径		$\phi 0.8$
BCD 钢珠中心直径		6.15
Lead Angle 导程角		2°58'
Number of thread 螺纹条数		1
Thread direction 螺纹旋向		Right 右旋
Shaft root dia 丝杠轴底径		$\phi 5.3$
Number of circuit 循环数		1×3
Material 材质	Shaft 轴	S55C
	Nut 螺母	SCM415H
Surface hardness 螺纹部表面硬度		HRC58~62 (Thread area)
Anti-rust treatment 防锈处理		Anti-rust oil 防锈油

Unit(单位): mm

Ball Screw Model 滚珠丝杠型号	Travel 行程	Grade 精度	Shaft length 丝杠轴长度 $L_1$	Lead accuracy 导程精度		Total Run-out 全跳动 $\updownarrow$	Axial play 轴向间隙	Preload Torque 预压扭矩 Nm	Basic Load Rating 基本额定负载 N	
				Travel deviation 代表移动量误差 $e_p$	Variation 波动 $V_{300}$				Dynamic 额定动负载 $C_a$	Static 额定静负载 $C_{0a}$
GSR0601T-600R600C5	580	C5	600	$\pm 0.030$	0.018	0.090	$\sim 0.005$	-	560	950
GSR0601T-600R600C7	580	Ct7	600	$\pm 0.104$	0.052	0.320	$\sim 0.020$			
GSR0601T-600R600C10	580	Ct10	600	$\pm 0.420$	0.210	0.640	$\sim 0.050$			

Note) Please designate end-journal profile with your sketch. 注) 轴端的追加加工请结合图纸进行指示。

# GSR0601A | Shaft dia.(轴径) $\phi 6$ Lead(导程)1mm | C5&Ct7&Ct10 |



Unit (单位): mm

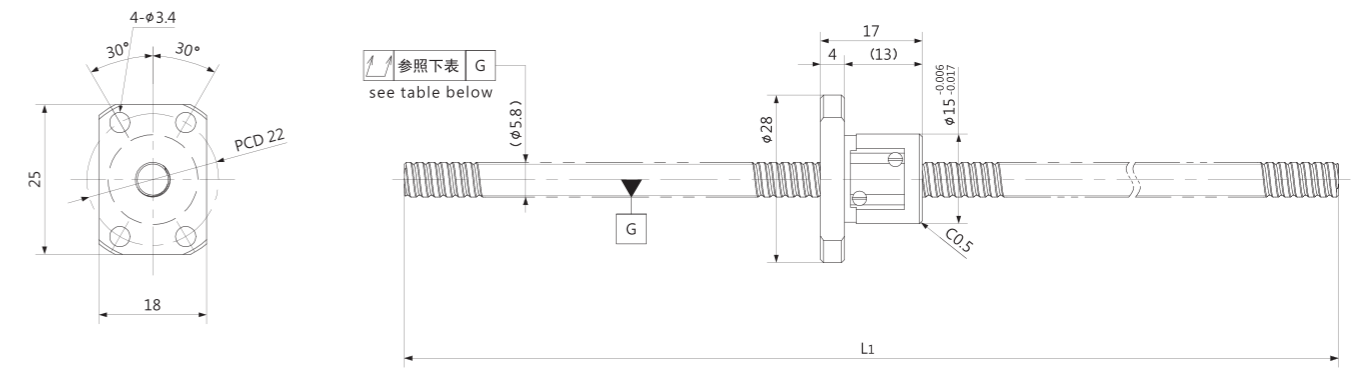
Ball Screw Specifications		主要技术参数
Ball size 钢珠直径		$\phi 0.8$
BCD 钢珠中心直径		6.15
Lead Angle 导程角		2°58'
Number of thread 螺纹条数		1
Thread direction 螺纹旋向		Right 右旋
Shaft root dia 丝杠轴底径		$\phi 5.3$
Number of circuit 循环数		3×1
Material 材质	Shaft 轴	S55C
	Nut 螺母	SCM415H
Surface hardness 螺纹部表面硬度		HRC58~62 (Thread area)
Anti-rust treatment 防锈处理		Anti-rust oil 防锈油

Unit(单位): mm

Ball Screw Model 滚珠丝杠型号	Travel 行程	Grade 精度	Shaft length 丝杠轴长度 $L_1$	Lead accuracy 导程精度		Total Run-out 全跳动 $\updownarrow$	Axial play 轴向间隙	Preload Torque 预压扭矩 Nm	Basic Load Rating 基本额定负载 N	
				Travel deviation 代表移动量误差 $e_p$	Variation 波动 $V_{300}$				Dynamic 额定动负载 $C_a$	Static 额定静负载 $C_{0a}$
GSR0601A-600R600C5	580	C5	600	$\pm 0.030$	0.018	0.090	$\sim 0.005$	-	560	950
GSR0601A-600R600C7	580	Ct7	600	$\pm 0.104$	0.052	0.320	$\sim 0.020$			
GSR0601A-600R600C10	580	Ct10	600	$\pm 0.420$	0.210	0.640	$\sim 0.050$			

Note) Please designate end-journal profile with your sketch. 注) 轴端的追加加工请结合图纸进行指示。

# GSR0602 | Shaft dia.(轴径) $\phi 6$ Lead(导程)2mm | C5&Ct7&Ct10 |



Unit (单位): mm

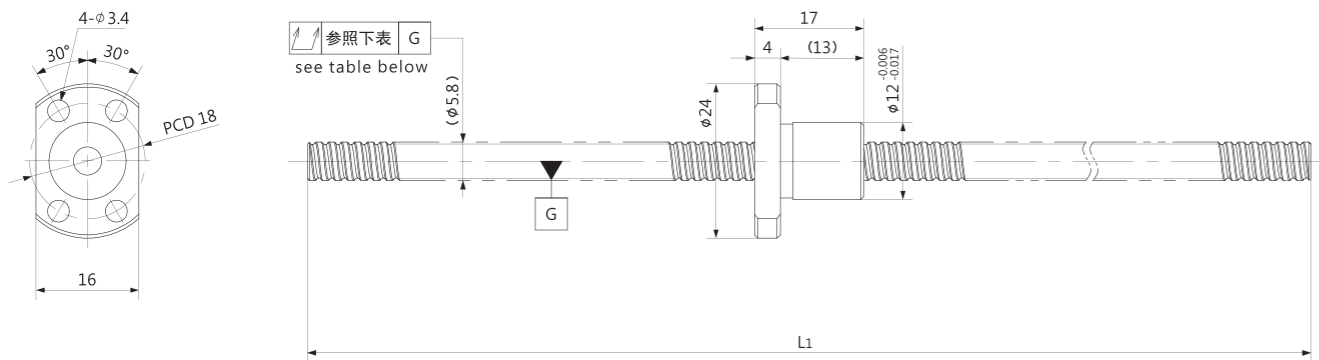
Ball Screw Specifications		主要技术参数
Ball size 钢珠直径		$\phi 1.0$
BCD 钢珠中心直径		6.20
Lead Angle 导程角		5°52'
Number of thread 螺纹条数		1
Thread direction 螺纹旋向		Right 右旋
Shaft root dia 丝杠轴底径		$\phi 5.1$
Number of circuit 循环数		2.7×1
Material 材质	Shaft 轴	S55C
	Nut 螺母	SCM415H
Surface hardness 螺纹部表面硬度		HRC58~62 (Thread area)
Anti-rust treatment 防锈处理		Anti-rust oil 防锈油

Unit(单位): mm

Ball Screw Model 滚珠丝杠型号	Travel 行程	Grade 精度	Shaft length 丝杠轴长度 $L_1$	Lead accuracy 导程精度		Total Run-out 全跳动 $\updownarrow$	Axial play 轴向间隙	Preload Torque 预压扭矩 Nm	Basic Load Rating 基本额定负载 N	
				Travel deviation 代表移动量误差 $e_p$	Variation 波动 $V_{300}$				Dynamic 额定动负载 $C_a$	Static 额定静负载 $C_{0a}$
GSR0602-600R600C5	580	C5	600	$\pm 0.030$	0.018	0.090	$\sim 0.005$	-	750	1200
GSR0602-600R600C7	580	Ct7	600	$\pm 0.104$	0.052	0.320	$\sim 0.020$			
GSR0602-600R600C10	580	Ct10	600	$\pm 0.420$	0.210	0.640	$\sim 0.050$			

Note) Please designate end-journal profile with your sketch. 注) 轴端的追加加工请结合图纸进行指示。

# GSR0602T | Shaft dia.(轴径) $\phi 6$ Lead(导程)2mm | C5&Ct7&Ct10 |



Unit (单位): mm

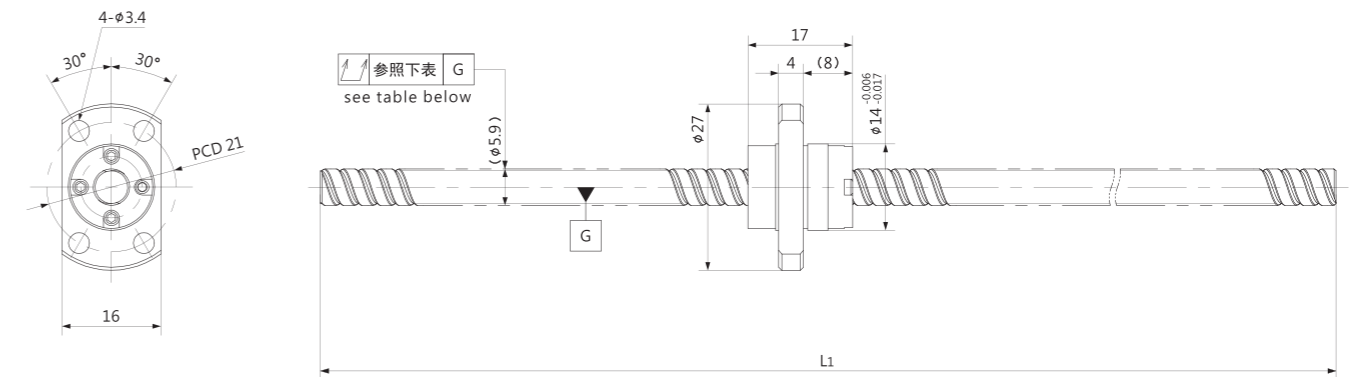
Ball Screw Specifications		主要技术参数
Ball size 钢珠直径		$\phi 1.0$
BCD 钢珠中心直径		6.20
Lead Angle 导程角		$5^{\circ}52'$
Number of thread 螺纹条数		1
Thread direction 螺纹旋向		Right 右旋
Shaft root dia 丝杠轴底径		$\phi 5.1$
Number of circuit 循环数		$3 \times 1$
Material 材质	Shaft 轴	S55C
	Nut 螺母	SCM415H
Surface hardness 螺纹部表面硬度		HRC58~62 (Thread area)
Anti-rust treatment 防锈处理		Anti-rust oil 防锈油

Unit(单位): mm

Ball Screw Model 滚珠丝杠型号	Travel 行程	Grade 精度	Shaft length 丝杠轴长度 $L_1$	Lead accuracy 导程精度		Total Run-out 全跳动 $\updownarrow$	Axial play 轴向间隙	Preload Torque 预压扭矩 Nm	Basic Load Rating 基本额定负载 N	
				Travel deviation 代表移动量误差 $e_p$	Variation 波动 $V_{300}$				Dynamic 额定动负载 $C_a$	Static 额定静负载 $C_{0a}$
GSR0602T-600R600C5	580	C5	600	$\pm 0.030$	0.018	0.090	$\sim 0.005$	-	750	1200
GSR0602T-600R600C7	580	Ct7	600	$\pm 0.104$	0.052	0.320	$\sim 0.020$			
GSR0602T-600R600C10	580	Ct10	600	$\pm 0.420$	0.210	0.640	$\sim 0.050$			

Note) Please designate end-journal profile with your sketch. 注) 轴端的追加加工请结合图纸进行指示。

# GSR0606 | Shaft dia.(轴径) $\phi 6$ Lead(导程)6mm | C5&Ct7&Ct10 |



Unit (单位): mm

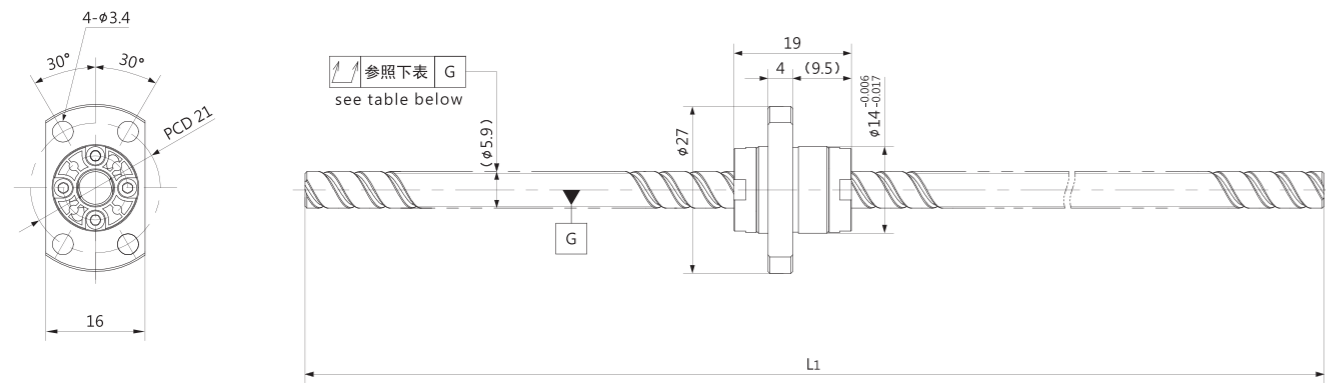
Ball Screw Specifications		主要技术参数
Ball size 钢珠直径		$\phi 1.0$
BCD 钢珠中心直径		6.30
Lead Angle 导程角		$16^{\circ}50'$
Number of thread 螺纹条数		2
Thread direction 螺纹旋向		Right 右旋
Shaft root dia 丝杠轴底径		$\phi 5.2$
Number of circuit 循环数		$1.6 \times 2$
Material 材质	Shaft 轴	S55C
	Nut 螺母	SCM415H
Surface hardness 螺纹部表面硬度		HRC58~62 (Thread area)
Anti-rust treatment 防锈处理		Anti-rust oil 防锈油

Unit(单位): mm

Ball Screw Model 滚珠丝杠型号	Travel 行程	Grade 精度	Shaft length 丝杠轴长度 $L_1$	Lead accuracy 导程精度		Total Run-out 全跳动 $\updownarrow$	Axial play 轴向间隙	Preload Torque 预压扭矩 Nm	Basic Load Rating 基本额定负载 N	
				Travel deviation 代表移动量误差 $e_p$	Variation 波动 $V_{300}$				Dynamic 额定动负载 $C_a$	Static 额定静负载 $C_{0a}$
GSR0606-600R600C5	580	C5	600	$\pm 0.030$	0.018	0.090	$\sim 0.005$	-	870	1450
GSR0606-600R600C7	580	Ct7	600	$\pm 0.104$	0.052	0.320	$\sim 0.020$			
GSR0606-600R600C10	580	Ct10	600	$\pm 0.420$	0.210	0.640	$\sim 0.050$			

Note) Please designate end-journal profile with your sketch. 注) 轴端的追加加工请结合图纸进行指示。

# GSR0610 | Shaft dia.(轴径) $\phi 6$ Lead(导程)10mm | C5&Ct7&Ct10 |



Unit (单位): mm

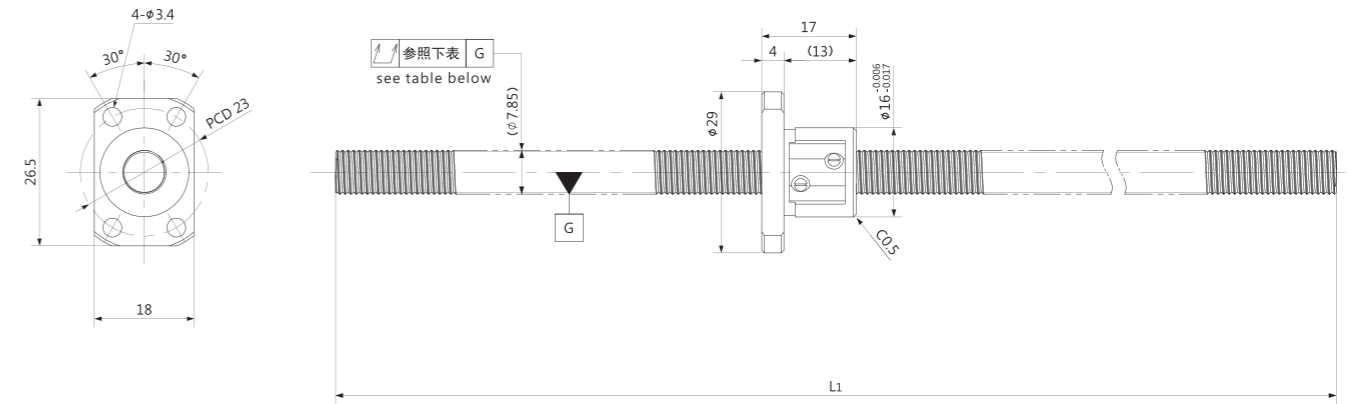
Ball Screw Specifications		主要技术参数
Ball size 钢珠直径		$\phi 1.2$
BCD 钢珠中心直径		6.30
Lead Angle 导程角		26°48'
Number of thread 螺纹条数		2
Thread direction 螺纹旋向		Right 右旋
Shaft root dia 丝杠轴底径		$\phi 5.0$
Number of circuit 循环数		1.2×2
Material 材质	Shaft 轴	S55C
	Nut 螺母	SCM415H
Surface hardness 螺纹部表面硬度		HRC58~62 (Thread area)
Anti-rust treatment 防锈处理		Anti-rust oil 防锈油

Unit(单位): mm

Ball Screw Model 滚珠丝杠型号	Travel 行程	Grade 精度	Shaft length 丝杠轴长度 $L_1$	Lead accuracy 导程精度		Total Run-out 全跳动 $\updownarrow$	Axial play 轴向间隙	Preload Torque 预压扭矩 Nm	Basic Load Rating 基本额定负载 N	
				Travel deviation 代表移动量误差 $e_p$	Variation 波动 $V_{300}$				Dynamic 额定动负载 $C_a$	Static 额定静负载 $C_oa$
GSR0610-600R600C5	575	C5	600	$\pm 0.030$	0.018	0.090	~0.005	-	950	1600
GSR0610-600R600C7	575	Ct7	600	$\pm 0.104$	0.052	0.320	~0.020			
GSR0610-600R600C10	575	Ct10	600	$\pm 0.420$	0.210	0.640	~0.050			

Note) Please designate end-journal profile with your sketch. 注) 轴端的追加加工请结合图纸进行指示。

# GSR0801 | Shaft dia.(轴径) $\phi 8$ Lead(导程)1mm | C5&Ct7&Ct10 |



Unit (单位): mm

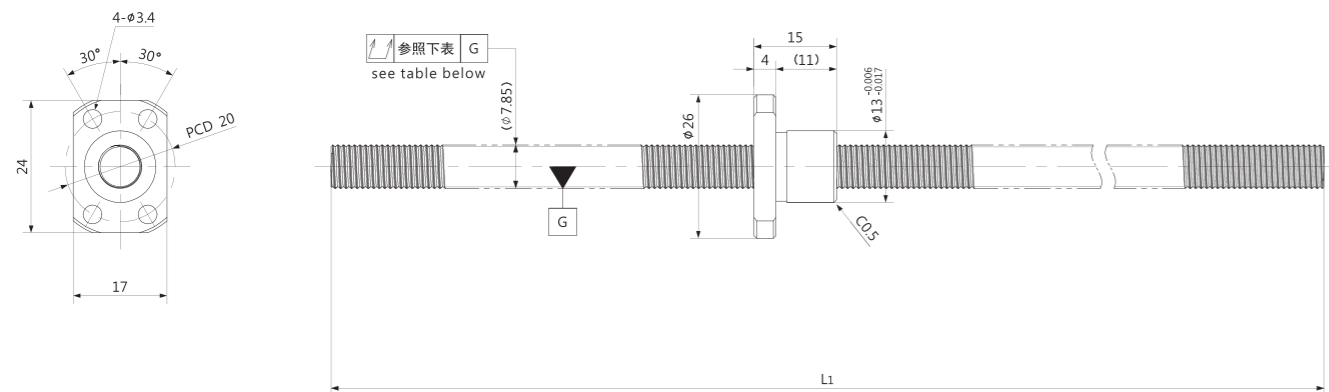
Ball Screw Specifications		主要技术参数
Ball size 钢珠直径		$\phi 0.8$
BCD 钢珠中心直径		8.15
Lead Angle 导程角		2°15'
Number of thread 螺纹条数		1
Thread direction 螺纹旋向		Right 右旋
Shaft root dia 丝杠轴底径		$\phi 7.3$
Number of circuit 循环数		3.7×1
Material 材质	Shaft 轴	S55C
	Nut 螺母	SCM415H
Surface hardness 螺纹部表面硬度		HRC58~62 (Thread area)
Anti-rust treatment 防锈处理		Anti-rust oil 防锈油

Unit(单位): mm

Ball Screw Model 滚珠丝杠型号	Travel 行程	Grade 精度	Shaft length 丝杠轴长度 $L_1$	Lead accuracy 导程精度		Total Run-out 全跳动 $\updownarrow$	Axial play 轴向间隙	Preload Torque 预压扭矩 Nm	Basic Load Rating 基本额定负载 N	
				Travel deviation 代表移动量误差 $e_p$	Variation 波动 $V_{300}$				Dynamic 额定动负载 $C_a$	Static 额定静负载 $C_oa$
GSR0801-1200R1200C5	1180	C5	1200	$\pm 0.046$	0.018	0.150	~0.005	-	780	1650
GSR0801-1200R1200C7	1180	Ct7	1200	$\pm 0.208$	0.052	0.320	~0.020			
GSR0801-1200R1200C10	1180	Ct10	1200	$\pm 0.840$	0.210	0.640	~0.050			

Note) Please designate end-journal profile with your sketch. 注) 轴端的追加加工请结合图纸进行指示。

# GSR0801K | Shaft dia.(轴径) $\phi 8$ Lead(导程)1mm | C5&Ct7&Ct10 |



Unit (单位): mm

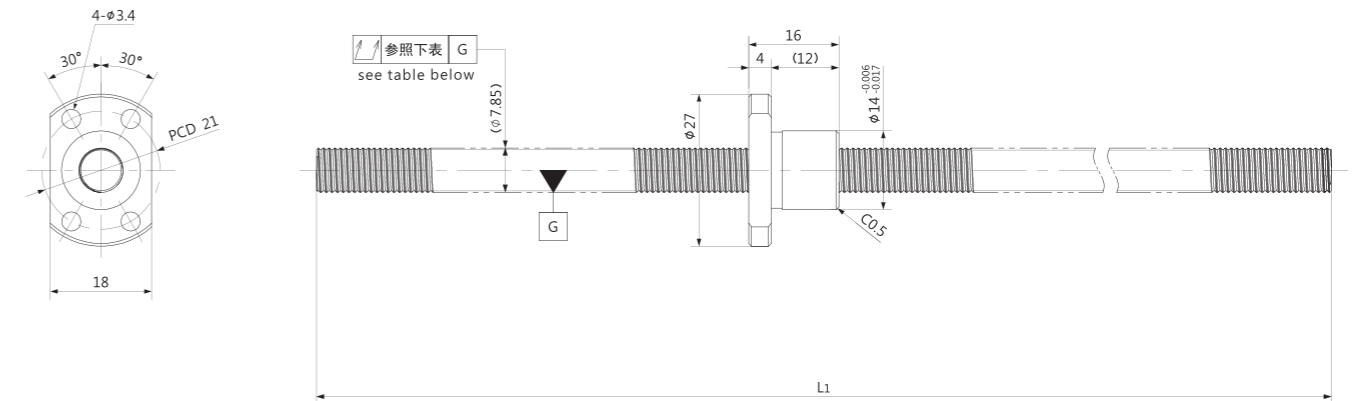
Ball Screw Specifications		主要技术参数
Ball size 钢珠直径		$\phi 0.8$
BCD 钢珠中心直径		8.15
Lead Angle 导程角		2°15'
Number of thread 螺纹条数		1
Thread direction 螺纹旋向		Right 右旋
Shaft root dia 丝杠轴底径		$\phi 7.3$
Number of circuit 循环数		1×3
Material 材质	Shaft 轴	S55C
	Nut 螺母	SCM415H
Surface hardness 螺纹部表面硬度		HRC58~62 (Thread area)
Anti-rust treatment 防锈处理		Anti-rust oil 防锈油

Unit(单位): mm

Ball Screw Model 滚珠丝杠型号	Travel 行程	Grade 精度	Shaft length 丝杠轴长度 $L_1$	Lead accuracy 导程精度		Total Run-out 全跳动 $\updownarrow$	Axial play 轴向间隙	Preload Torque 预压扭矩 Nm	Basic Load Rating 基本额定负载 N	
				Travel deviation 代表移动量误差 $e_p$	Variation 波动 $V_{300}$				Dynamic 额定动负载 $C_a$	Static 额定静负载 $C_oa$
GSR0801K-1200R1200C5	1180	C5	1200	$\pm 0.046$	0.018	0.150	~0.005	-	650	1300
GSR0801K-1200R1200C7	1180	Ct7	1200	$\pm 0.208$	0.052	0.320	~0.020			
GSR0801K-1200R1200C10	1180	Ct10	1200	$\pm 0.840$	0.210	0.640	~0.050			

Note) Please designate end-journal profile with your sketch. 注) 轴端的追加加工请结合图纸进行指示。

# GSR0801T | Shaft dia.(轴径) $\phi 8$ Lead(导程)1mm | C5&Ct7&Ct10 |



Unit (单位): mm

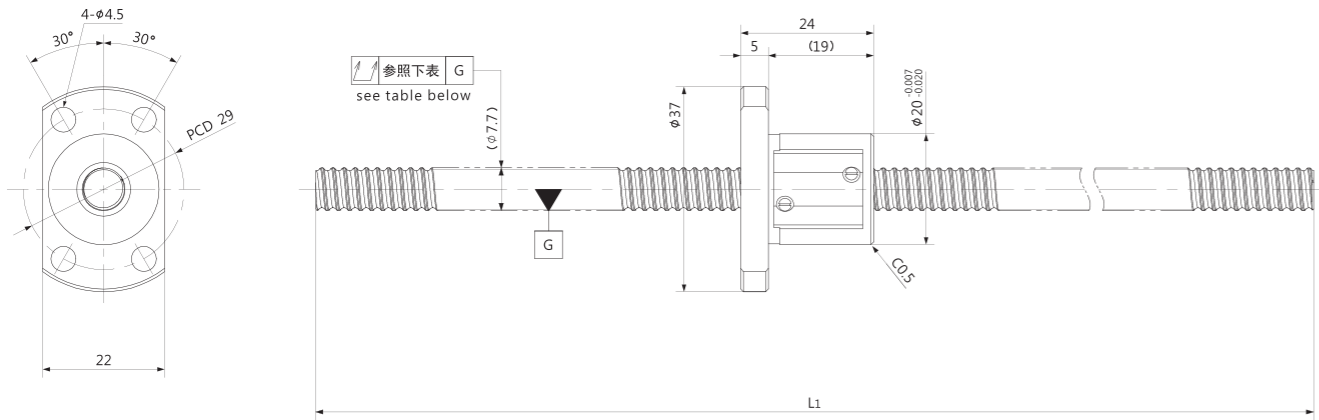
Ball Screw Specifications		主要技术参数
Ball size 钢珠直径		$\phi 0.8$
BCD 钢珠中心直径		8.15
Lead Angle 导程角		2°15'
Number of thread 螺纹条数		1
Thread direction 螺纹旋向		Right 右旋
Shaft root dia 丝杠轴底径		$\phi 7.3$
Number of circuit 循环数		1×3
Material 材质	Shaft 轴	S55C
	Nut 螺母	SCM415H
Surface hardness 螺纹部表面硬度		HRC58~62 (Thread area)
Anti-rust treatment 防锈处理		Anti-rust oil 防锈油

Unit(单位): mm

Ball Screw Model 滚珠丝杠型号	Travel 行程	Grade 精度	Shaft length 丝杠轴长度 $L_1$	Lead accuracy 导程精度		Total Run-out 全跳动 $\updownarrow$	Axial play 轴向间隙	Preload Torque 预压扭矩 Nm	Basic Load Rating 基本额定负载 N	
				Travel deviation 代表移动量误差 $e_p$	Variation 波动 $V_{300}$				Dynamic 额定动负载 $C_a$	Static 额定静负载 $C_oa$
GSR0801T-1200R1200C5	1180	C5	1200	$\pm 0.046$	0.018	0.150	~0.005	-	650	1300
GSR0801T-1200R1200C7	1180	Ct7	1200	$\pm 0.208$	0.052	0.320	~0.020			
GSR0801T-1200R1200C10	1180	Ct10	1200	$\pm 0.840$	0.210	0.640	~0.050			

Note) Please designate end-journal profile with your sketch. 注) 轴端的追加加工请结合图纸进行指示。

# GSR0802 | Shaft dia.(轴径) $\phi$ 8 Lead(导程)2mm | C5&Ct7&Ct10 |



Unit (单位): mm

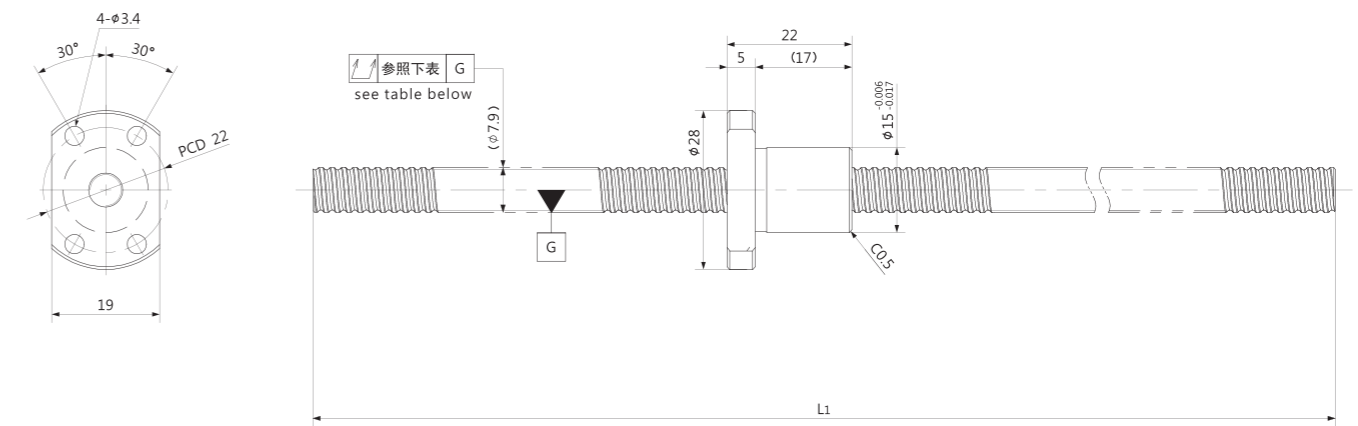
Ball Screw Specifications		主要技术参数
Ball size 钢珠直径		$\phi$ 1.5875
BCD 钢珠中心直径		8.30
Lead Angle 导程角		4°23'
Number of thread 螺纹条数		1
Thread direction 螺纹旋向		Right 右旋
Shaft root dia 丝杠轴底径		$\phi$ 6.6
Number of circuit 循环数		3.7×1
Material 材质	Shaft 轴	S55C
	Nut 螺母	SCM415H
Surface hardness 螺纹部表面硬度		HRC58~62 (Thread area)
Anti-rust treatment 防锈处理		Anti-rust oil 防锈油

Unit(单位): mm

Ball Screw Model 滚珠丝杠型号	Travel 行程	Grade 精度	Shaft length 丝杠轴长度 $L_1$	Lead accuracy 导程精度		Total Run-out 全跳动 $\updownarrow$	Axial play 轴向间隙	Preload Torque 预压扭矩 Nm	Basic Load Rating 基本额定负载 N	
				Travel deviation 代表移动量误差 $e_p$	Variation 波动 $V_{300}$				Dynamic 额定动负载 $C_a$	Static 额定静负载 $C_{0a}$
GSR0802-1200R1200C5	1170	C5	1200	$\pm$ 0.046	0.018	0.150	$\sim$ 0.005	-	2400	4100
GSR0802-1200R1200C7	1170	Ct7	1200	$\pm$ 0.208	0.052	0.320	$\sim$ 0.020			
GSR0802-1200R1200C10	1170	Ct10	1200	$\pm$ 0.840	0.210	0.640	$\sim$ 0.050			

Note) Please designate end-journal profile with your sketch. 注) 轴端的追加加工请结合图纸进行指示。

# GSR0802K | Shaft dia.(轴径) $\phi$ 8 Lead(导程)2mm | C5&Ct7&Ct10 |



Unit (单位): mm

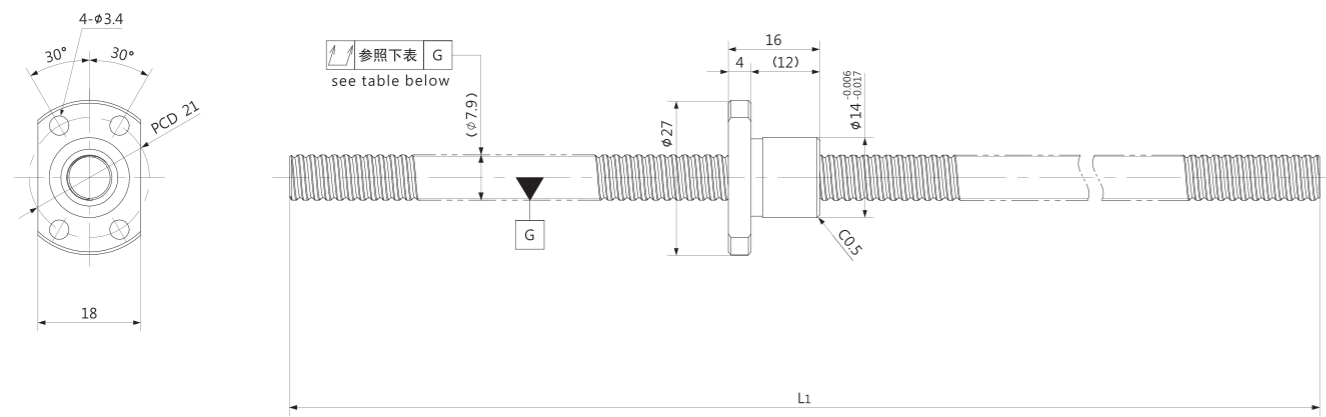
Ball Screw Specifications		主要技术参数
Ball size 钢珠直径		$\phi$ 1.2
BCD 钢珠中心直径		8.30
Lead Angle 导程角		4°23'
Number of thread 螺纹条数		1
Thread direction 螺纹旋向		Right 右旋
Shaft root dia 丝杠轴底径		$\phi$ 7.0
Number of circuit 循环数		1×3
Material 材质	Shaft 轴	S55C
	Nut 螺母	SCM415H
Surface hardness 螺纹部表面硬度		HRC58~62 (Thread area)
Anti-rust treatment 防锈处理		Anti-rust oil 防锈油

Unit(单位): mm

Ball Screw Model 滚珠丝杠型号	Travel 行程	Grade 精度	Shaft length 丝杠轴长度 $L_1$	Lead accuracy 导程精度		Total Run-out 全跳动 $\updownarrow$	Axial play 轴向间隙	Preload Torque 预压扭矩 Nm	Basic Load Rating 基本额定负载 N	
				Travel deviation 代表移动量误差 $e_p$	Variation 波动 $V_{300}$				Dynamic 额定动负载 $C_a$	Static 额定静负载 $C_{0a}$
GSR0802K-1200R1200C5	1175	C5	1200	$\pm$ 0.046	0.018	0.150	$\sim$ 0.005	-	1300	2300
GSR0802K-1200R1200C7	1175	Ct7	1200	$\pm$ 0.208	0.052	0.320	$\sim$ 0.020			
GSR0802K-1200R1200C10	1175	Ct10	1200	$\pm$ 0.840	0.210	0.640	$\sim$ 0.050			

Note) Please designate end-journal profile with your sketch. 注) 轴端的追加加工请结合图纸进行指示。

# GSR0802T | Shaft dia.(轴径) $\phi$ 8 Lead(导程)2mm | C5&Ct7&Ct10 |



Unit (单位): mm

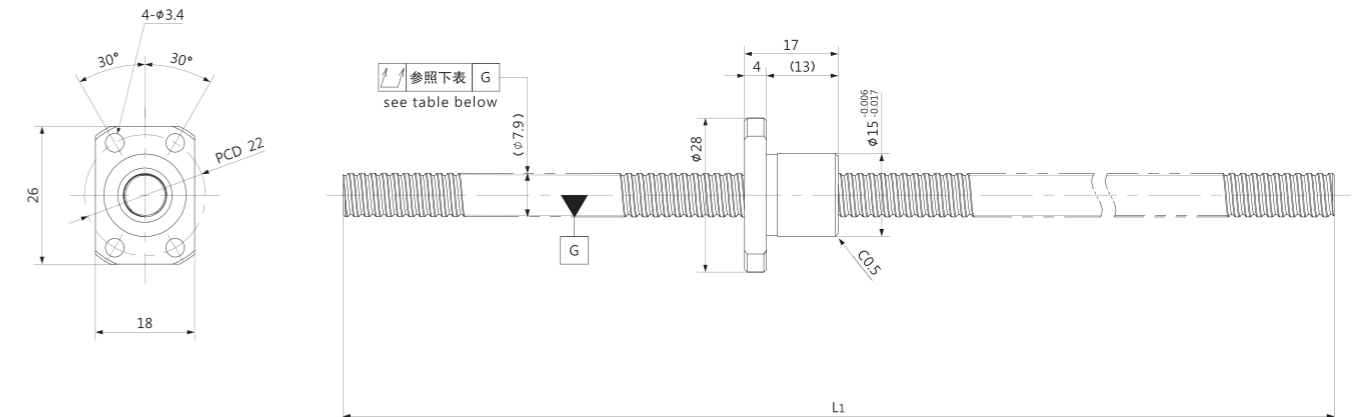
Ball Screw Specifications		主要技术参数
Ball size 钢珠直径		$\phi$ 1.2
BCD 钢珠中心直径		8.30
Lead Angle 导程角		4°23'
Number of thread 螺纹条数		1
Thread direction 螺纹旋向		Right 右旋
Shaft root dia 丝杠轴底径		$\phi$ 7.0
Number of circuit 循环数		1×3
Material 材质	Shaft 轴	S55C
	Nut 螺母	SCM415H
Surface hardness 螺纹部表面硬度		HRC58~62 (Thread area)
Anti-rust treatment 防锈处理		Anti-rust oil 防锈油

Unit(单位): mm

Ball Screw Model 滚珠丝杠型号	Travel 行程	Grade 精度	Shaft length 丝杠轴长度 $L_1$	Lead accuracy 导程精度		Total Run-out 全跳动 $\uparrow$	Axial play 轴向间隙	Preload Torque 预压扭矩 Nm	Basic Load Rating 基本额定负载 N	
				Travel deviation 代表移动量误差 $e_p$	Variation 波动 $V_{300}$				Dynamic 额定动负载 $C_a$	Static 额定静负载 $C_{0a}$
GSR0802T-1200R1200C5	1180	C5	1200	$\pm$ 0.046	0.018	0.150	$\sim$ 0.005	-	1300	2300
GSR0802T-1200R1200C7	1180	Ct7	1200	$\pm$ 0.208	0.052	0.320	$\sim$ 0.020			
GSR0802T-1200R1200C10	1180	Ct10	1200	$\pm$ 0.840	0.210	0.640	$\sim$ 0.050			

Note) Please designate end-journal profile with your sketch. 注) 轴端的追加加工请结合图纸进行指示。

# GSR0802M | Shaft dia.(轴径) $\phi$ 8 Lead(导程)2mm | C5&Ct7&Ct10 |



Unit (单位): mm

Ball Screw Specifications		主要技术参数
Ball size 钢珠直径		$\phi$ 1.2
BCD 钢珠中心直径		8.30
Lead Angle 导程角		4°23'
Number of thread 螺纹条数		1
Thread direction 螺纹旋向		Right 右旋
Shaft root dia 丝杠轴底径		$\phi$ 7.0
Number of circuit 循环数		1×3
Material 材质	Shaft 轴	S55C
	Nut 螺母	SCM415H
Surface hardness 螺纹部表面硬度		HRC58~62 (Thread area)
Anti-rust treatment 防锈处理		Anti-rust oil 防锈油

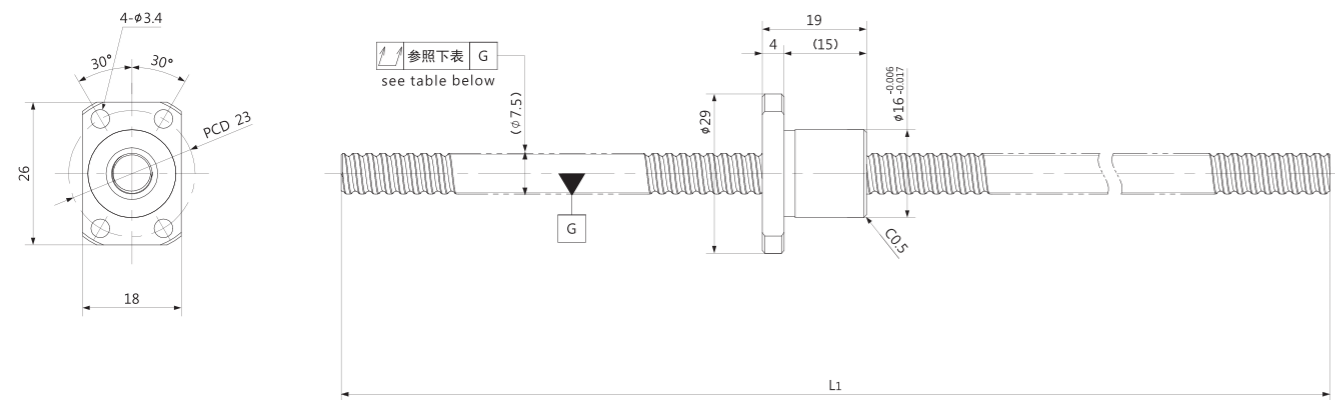
Unit(单位): mm

Ball Screw Model 滚珠丝杠型号	Travel 行程	Grade 精度	Shaft length 丝杠轴长度 $L_1$	Lead accuracy 导程精度		Total Run-out 全跳动 $\uparrow$	Axial play 轴向间隙	Preload Torque 预压扭矩 Nm	Basic Load Rating 基本额定负载 N	
				Travel deviation 代表移动量误差 $e_p$	Variation 波动 $V_{300}$				Dynamic 额定动负载 $C_a$	Static 额定静负载 $C_{0a}$
GSR0802M-1200R1200C5	1180	C5	1200	$\pm$ 0.046	0.018	0.150	$\sim$ 0.005	-	1300	2300
GSR0802M-1200R1200C7	1180	Ct7	1200	$\pm$ 0.208	0.052	0.320	$\sim$ 0.020			
GSR0802M-1200R1200C10	1180	Ct10	1200	$\pm$ 0.840	0.210	0.640	$\sim$ 0.050			

Note) Please designate end-journal profile with your sketch. 注) 轴端的追加加工请结合图纸进行指示。



# GSR0802.5 | Shaft dia.(轴径) $\phi 8$ Lead(导程)2.5mm | C5&Ct7&Ct10



Unit (单位): mm

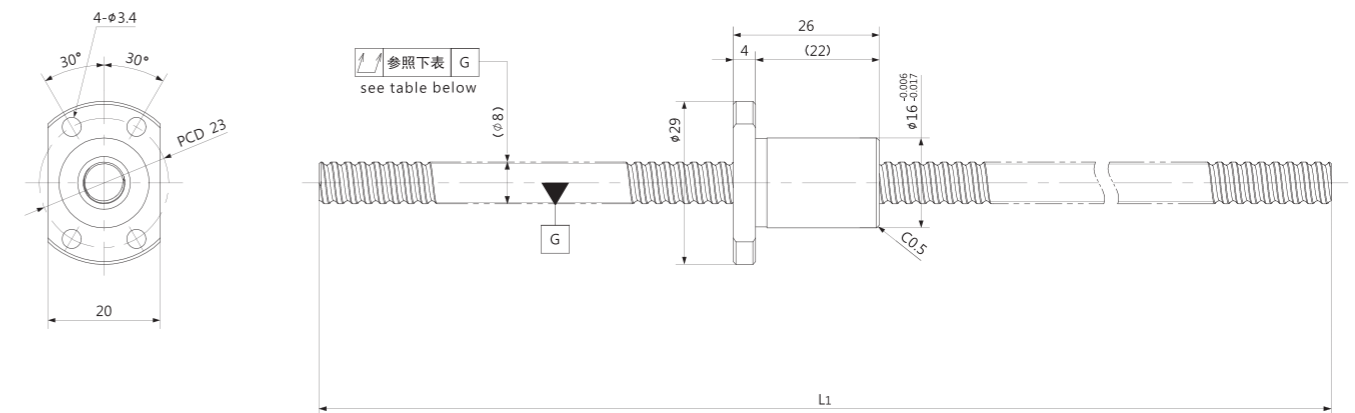
Ball Screw Specifications		主要技术参数
Ball size 钢珠直径		$\phi 1.5875$
BCD 钢珠中心直径		8.00
Lead Angle 导程角		5°41'
Number of thread 螺纹条数		1
Thread direction 螺纹旋向		Right 右旋
Shaft root dia 丝杠轴底径		$\phi 6.3$
Number of circuit 循环数		1×3
Material 材质	Shaft 轴	S55C
	Nut 螺母	SCM415H
Surface hardness 螺纹部表面硬度		HRC58~62 (Thread area)
Anti-rust treatment 防锈处理		Anti-rust oil 防锈油

Unit(单位): mm

Ball Screw Model 滚珠丝杠型号	Travel 行程	Grade 精度	Shaft length 丝杠轴长度 $L_1$	Lead accuracy 导程精度		Total Run-out 全跳动 $\uparrow$	Axial play 轴向间隙	Preload Torque 预压扭矩 Nm	Basic Load Rating 基本额定负载 N	
				Travel deviation 代表移动量误差 $e_p$	Variation 波动 $V_{300}$				Dynamic 额定动负载 $C_a$	Static 额定静负载 $C_oa$
GSR0802.5-1200R1200C7	1175	Ct7	1200	$\pm 0.208$	0.052	0.320	$\sim 0.020$	-	1850	3000
GSR0802.5-1200R1200C10	1175	Ct10	1200	$\pm 0.840$	0.210	0.640	$\sim 0.050$	-	1850	3000

Note) Please designate end-journal profile with your sketch. 注) 轴端的追加加工请结合图纸进行指示。

# GSR0802.5T | Shaft dia.(轴径) $\phi 8$ Lead(导程)2.5mm | C5&Ct7&Ct10



Unit (单位): mm

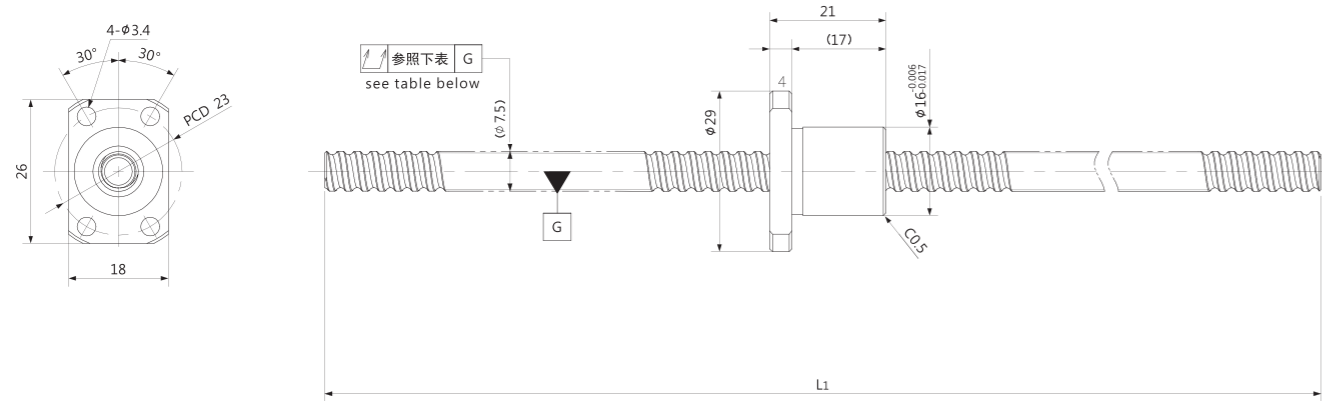
Ball Screw Specifications		主要技术参数
Ball size 钢珠直径		$\phi 1.2$
BCD 钢珠中心直径		8.41
Lead Angle 导程角		5°24'
Number of thread 螺纹条数		1
Thread direction 螺纹旋向		Right 右旋
Shaft root dia 丝杠轴底径		$\phi 7.15$
Number of circuit 循环数		1×3
Material 材质	Shaft 轴	S55C
	Nut 螺母	SCM415H
Surface hardness 螺纹部表面硬度		HRC58~62 (Thread area)
Anti-rust treatment 防锈处理		Anti-rust oil 防锈油

Unit(单位): mm

Ball Screw Model 滚珠丝杠型号	Travel 行程	Grade 精度	Shaft length 丝杠轴长度 $L_1$	Lead accuracy 导程精度		Total Run-out 全跳动 $\uparrow$	Axial play 轴向间隙	Preload Torque 预压扭矩 Nm	Basic Load Rating 基本额定负载 N	
				Travel deviation 代表移动量误差 $e_p$	Variation 波动 $V_{300}$				Dynamic 额定动负载 $C_a$	Static 额定静负载 $C_oa$
GSR0802.5T-1200R1200C7	1170	Ct7	1200	$\pm 0.208$	0.052	0.320	$\sim 0.020$	-	1300	2300
GSR0802.5T-1200R1200C10	1170	Ct10	1200	$\pm 0.840$	0.210	0.640	$\sim 0.050$	-	1300	2300

Note) Please designate end-journal profile with your sketch. 注) 轴端的追加加工请结合图纸进行指示。

# GSR0803 | Shaft dia.(轴径) $\phi 8$ Lead(导程)3mm | C5&Ct7&Ct10 |



Unit (单位): mm

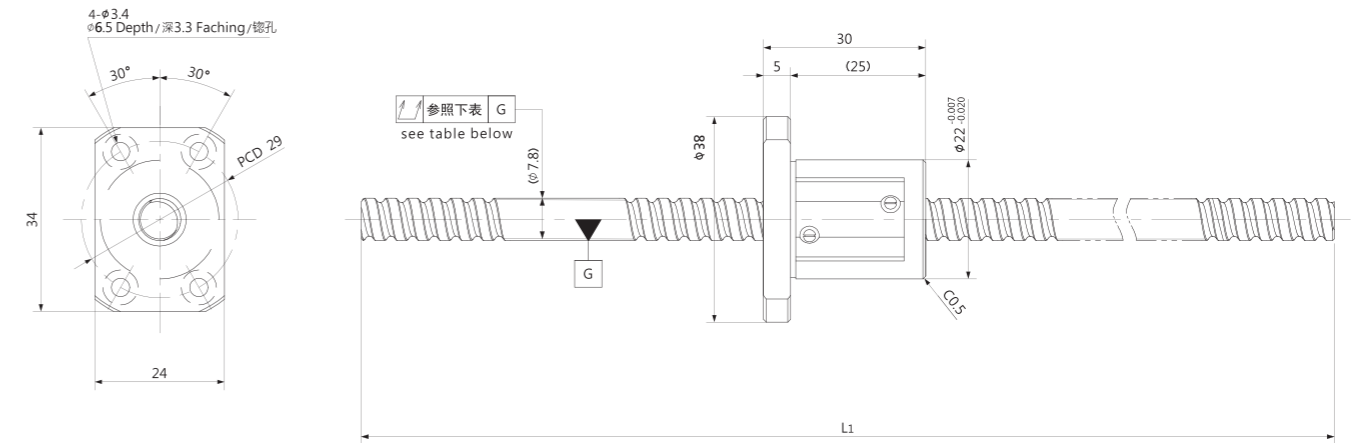
Ball Screw Specifications		主要技术参数
Ball size 钢珠直径		$\phi 2.0$
BCD 钢珠中心直径		8.00
Lead Angle 导程角		$6^{\circ}48'$
Number of thread 螺纹条数		1
Thread direction 螺纹旋向		Right 右旋
Shaft root dia 丝杠轴底径		$\phi 6.0$
Number of circuit 循环数		$3 \times 1$
Material 材质	Shaft 轴	S55C
	Nut 螺母	SCM415H
Surface hardness 螺纹部表面硬度		HRC58~62 (Thread area)
Anti-rust treatment 防锈处理		Anti-rust oil 防锈油

Unit(单位): mm

Ball Screw Model 滚珠丝杠型号	Travel 行程	Grade 精度	Shaft length 丝杠轴长度 $L_1$	Lead accuracy 导程精度		Total Run-out 全跳动 $\uparrow$	Axial play 轴向间隙	Preload Torque 预压扭矩 Nm	Basic Load Rating 基本额定负载 N	
				Travel deviation 代表移动量误差 $e_p$	Variation 波动 $V_{300}$				Dynamic 额定动负载 $C_a$	Static 额定静负载 $C_oa$
GSR0803-1200R1200C5	1175	C5	1200	$\pm 0.046$	0.018	0.150	$\sim 0.005$	-	2600	4500
GSR0803-1200R1200C7	1175	Ct7	1200	$\pm 0.208$	0.052	0.320	$\sim 0.020$			
GSR0803-1200R1200C10	1175	Ct10	1200	$\pm 0.840$	0.210	0.640	$\sim 0.050$			

Note) Please designate end-journal profile with your sketch. 注) 轴端的追加加工请结合图纸进行指示。

# GSR0804 | Shaft dia.(轴径) $\phi 8$ Lead(导程)4mm | C5&Ct7&Ct10 |



Unit (单位): mm

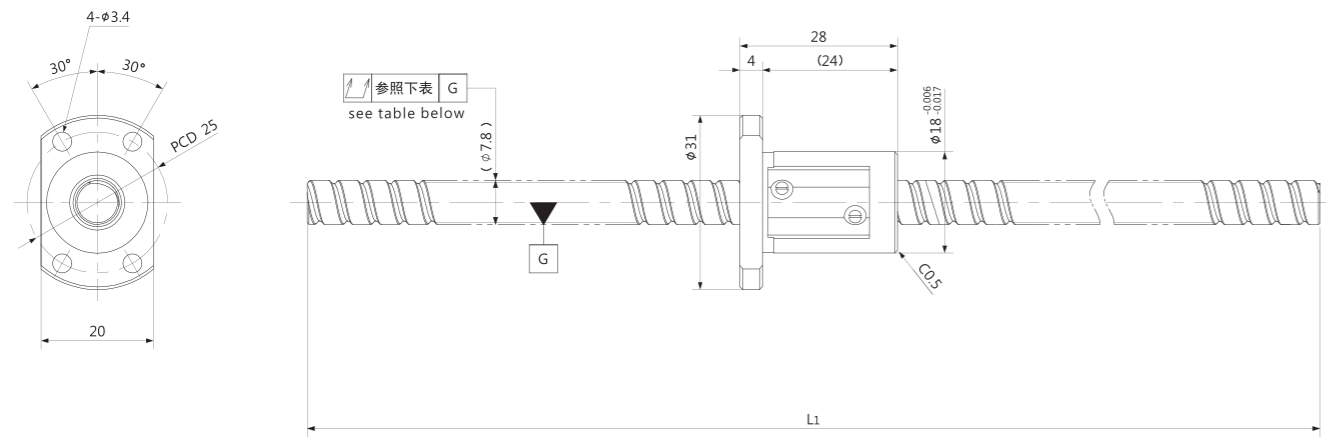
Ball Screw Specifications		主要技术参数
Ball size 钢珠直径		$\phi 2.0$
BCD 钢珠中心直径		8.30
Lead Angle 导程角		$8^{\circ}43'$
Number of thread 螺纹条数		1
Thread direction 螺纹旋向		Right 右旋
Shaft root dia 丝杠轴底径		$\phi 6.2$
Number of circuit 循环数		$2.7 \times 1$
Material 材质	Shaft 轴	S55C
	Nut 螺母	SCM415H
Surface hardness 螺纹部表面硬度		HRC58~62 (Thread area)
Anti-rust treatment 防锈处理		Anti-rust oil 防锈油

Unit(单位): mm

Ball Screw Model 滚珠丝杠型号	Travel 行程	Grade 精度	Shaft length 丝杠轴长度 $L_1$	Lead accuracy 导程精度		Total Run-out 全跳动 $\uparrow$	Axial play 轴向间隙	Preload Torque 预压扭矩 Nm	Basic Load Rating 基本额定负载 N	
				Travel deviation 代表移动量误差 $e_p$	Variation 波动 $V_{300}$				Dynamic 额定动负载 $C_a$	Static 额定静负载 $C_oa$
GSR0804-1200R1200C5	1165	C5	1200	$\pm 0.046$	0.018	0.150	$\sim 0.005$	-	2600	4200
GSR0804-1200R1200C7	1165	Ct7	1200	$\pm 0.208$	0.052	0.320	$\sim 0.020$			
GSR0804-1200R1200C10	1165	Ct10	1200	$\pm 0.840$	0.210	0.640	$\sim 0.050$			

Note) Please designate end-journal profile with your sketch. 注) 轴端的追加加工请结合图纸进行指示。

# GSR0805 | Shaft dia.(轴径) $\phi 8$ Lead(导程)5mm | C5&Ct7&Ct10 |



Unit (单位): mm

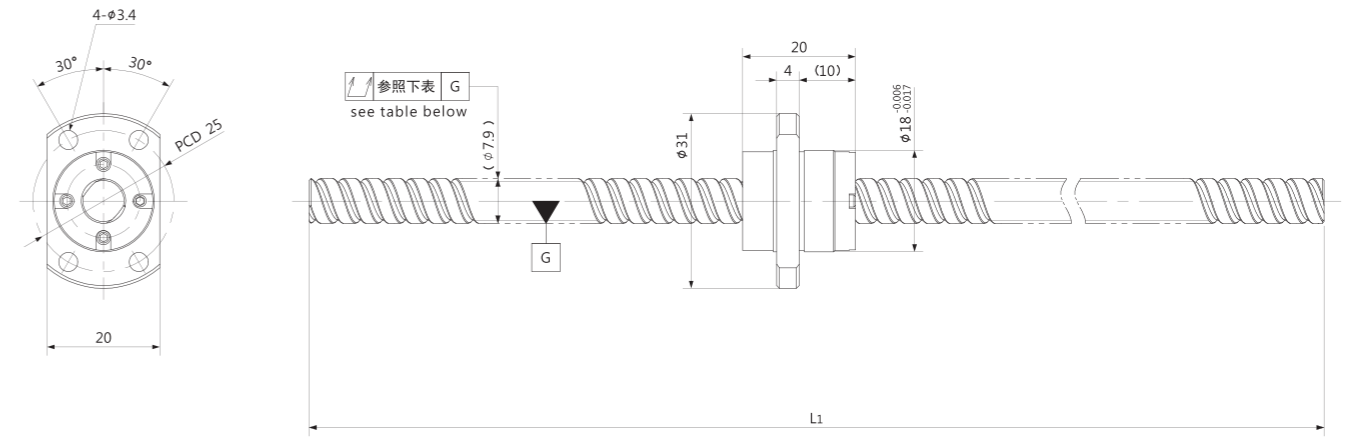
Ball Screw Specifications		主要技术参数
Ball size 钢珠直径		$\phi 1.5875$
BCD 钢珠中心直径		8.30
Lead Angle 导程角		$10^\circ 51'$
Number of thread 螺纹条数		1
Thread direction 螺纹旋向		Right 右旋
Shaft root dia 丝杠轴底径		$\phi 6.6$
Number of circuit 循环数		$2.7 \times 1$
Material 材质	Shaft 轴	S55C
	Nut 螺母	SCM415H
Surface hardness 螺纹部表面硬度		HRC58~62 (Thread area)
Anti-rust treatment 防锈处理		Anti-rust oil 防锈油

Unit(单位): mm

Ball Screw Model 滚珠丝杠型号	Travel 行程	Grade 精度	Shaft length 丝杠轴长度 $L_1$	Lead accuracy 导程精度		Total Run-out 全跳动 $\updownarrow$	Axial play 轴向间隙	Preload Torque 预压扭矩 Nm	Basic Load Rating 基本额定负载 N	
				Travel deviation 代表移动量误差 $e_p$	Variation 波动 $V_{300}$				Dynamic 额定动负载 $C_a$	Static 额定静负载 $C_{0a}$
GSR0805-1200R1200C5	1165	C5	1200	$\pm 0.046$	0.018	0.150	$\sim 0.005$	-	1850	3000
GSR0805-1200R1200C7	1165	Ct7	1200	$\pm 0.208$	0.052	0.320	$\sim 0.020$	-	1850	3000
GSR0805-1200R1200C10	1165	Ct10	1200	$\pm 0.840$	0.210	0.640	$\sim 0.050$	-	1850	3000

Note) Please designate end-journal profile with your sketch. 注) 轴端的追加加工请结合图纸进行指示。

# GSR0808 | Shaft dia.(轴径) $\phi 8$ Lead(导程)8mm | C5&Ct7&Ct10 |



Unit (单位): mm

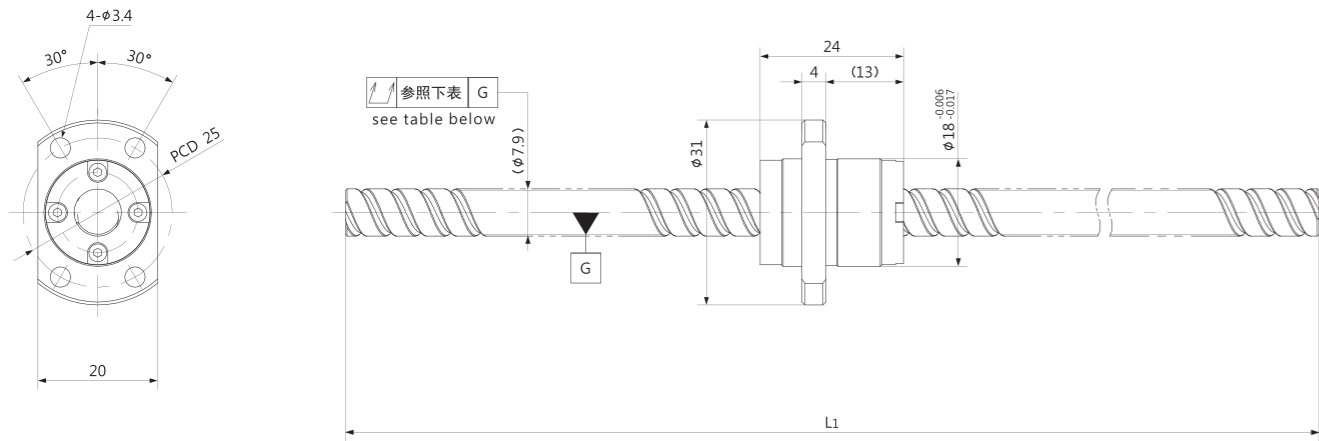
Ball Screw Specifications		主要技术参数
Ball size 钢珠直径		$\phi 1.5875$
BCD 钢珠中心直径		8.40
Lead Angle 导程角		$16^\circ 52'$
Number of thread 螺纹条数		2
Thread direction 螺纹旋向		Right 右旋
Shaft root dia 丝杠轴底径		$\phi 6.7$
Number of circuit 循环数		$1.6 \times 2$
Material 材质	Shaft 轴	S55C
	Nut 螺母	SCM415H
Surface hardness 螺纹部表面硬度		HRC58~62 (Thread area)
Anti-rust treatment 防锈处理		Anti-rust oil 防锈油

Unit(单位): mm

Ball Screw Model 滚珠丝杠型号	Travel 行程	Grade 精度	Shaft length 丝杠轴长度 $L_1$	Lead accuracy 导程精度		Total Run-out 全跳动 $\updownarrow$	Axial play 轴向间隙	Preload Torque 预压扭矩 Nm	Basic Load Rating 基本额定负载 N	
				Travel deviation 代表移动量误差 $e_p$	Variation 波动 $V_{300}$				Dynamic 额定动负载 $C_a$	Static 额定静负载 $C_{0a}$
GSR0808-1200R1200C5	1175	C5	1200	$\pm 0.046$	0.018	0.150	$\sim 0.005$	-	2200	3800
GSR0808-1200R1200C7	1175	Ct7	1200	$\pm 0.208$	0.052	0.320	$\sim 0.020$	-	2200	3800
GSR0808-1200R1200C10	1175	Ct10	1200	$\pm 0.840$	0.210	0.640	$\sim 0.050$	-	2200	3800

Note) Please designate end-journal profile with your sketch. 注) 轴端的追加加工请结合图纸进行指示。

# GSR0810 | Shaft dia.(轴径) $\phi 8$ Lead(导程)10mm | C5&Ct7&Ct10 |



Unit (单位): mm

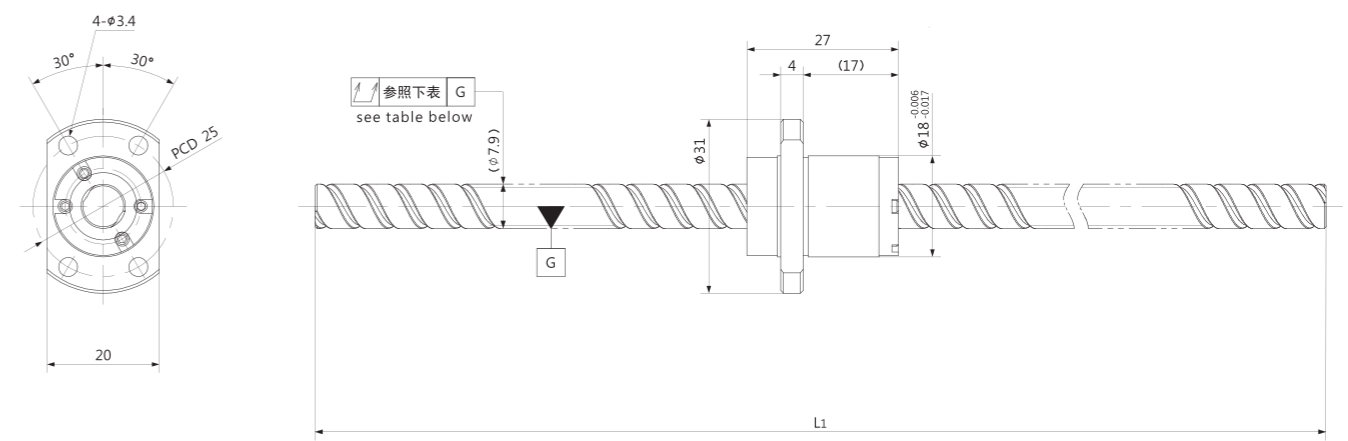
Ball Screw Specifications		主要技术参数
Ball size 钢珠直径		$\phi 1.5875$
BCD 钢珠中心直径		8.40
Lead Angle 导程角		$20^\circ 45'$
Number of thread 螺纹条数		2
Thread direction 螺纹旋向		Right 右旋
Shaft root dia 丝杠轴底径		$\phi 6.7$
Number of circuit 循环数		$1.6 \times 2$
Material 材质	Shaft 轴	S55C
	Nut 螺母	SCM415H
Surface hardness 螺纹部表面硬度		HRC58~62 (Thread area)
Anti-rust treatment 防锈处理		Anti-rust oil 防锈油

Unit(单位): mm

Ball Screw Model 滚珠丝杠型号	Travel 行程	Grade 精度	Shaft length 丝杠轴长度 $L_1$	Lead accuracy 导程精度		Total Run-out 全跳动 $\uparrow$	Axial play 轴向间隙	Preload Torque 预压扭矩 Nm	Basic Load Rating 基本额定负载 N	
				Travel deviation 代表移动量误差 $e_p$	Variation 波动 $V_{300}$				Dynamic 额定动负载 $C_a$	Static 额定静负载 $C_oa$
GSR0810-1200R1200C5	1170	C5	1200	$\pm 0.046$	0.018	0.150	$\sim 0.005$	-	2200	3800
GSR0810-1200R1200C7	1170	Ct7	1200	$\pm 0.208$	0.052	0.320	$\sim 0.020$			
GSR0810-1200R1200C10	1170	Ct10	1200	$\pm 0.840$	0.210	0.640	$\sim 0.050$			

Note) Please designate end-journal profile with your sketch. 注) 轴端的追加加工请结合图纸进行指示。

# GSR0812 | Shaft dia.(轴径) $\phi 8$ Lead(导程)12mm | C5&Ct7&Ct10 |



Unit (单位): mm

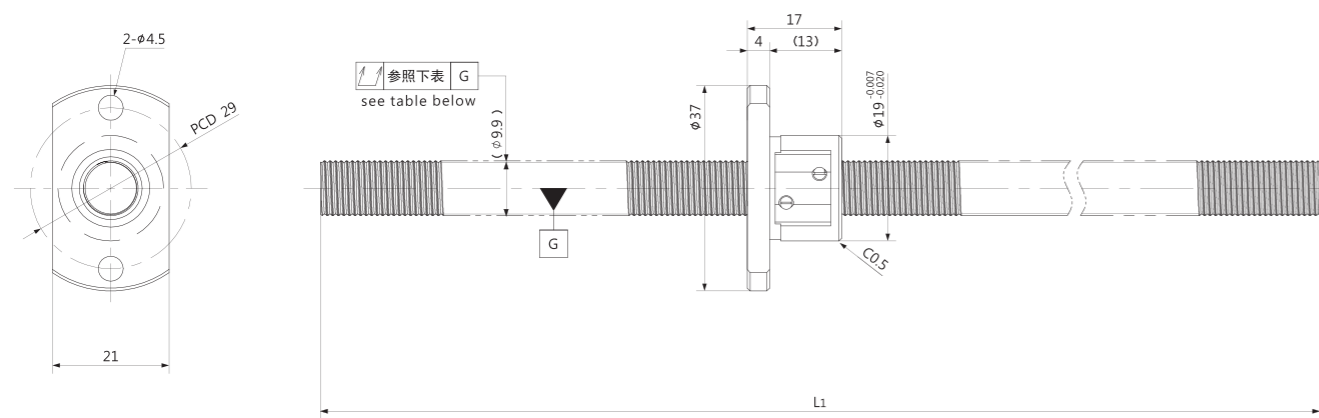
Ball Screw Specifications		主要技术参数
Ball size 钢珠直径		$\phi 1.5875$
BCD 钢珠中心直径		8.40
Lead Angle 导程角		$24^\circ 27'$
Number of thread 螺纹条数		2
Thread direction 螺纹旋向		Right 右旋
Shaft root dia 丝杠轴底径		$\phi 6.7$
Number of circuit 循环数		$1.6 \times 2$
Material 材质	Shaft 轴	S55C
	Nut 螺母	SCM415H
Surface hardness 螺纹部表面硬度		HRC58~62 (Thread area)
Anti-rust treatment 防锈处理		Anti-rust oil 防锈油

Unit(单位): mm

Ball Screw Model 滚珠丝杠型号	Travel 行程	Grade 精度	Shaft length 丝杠轴长度 $L_1$	Lead accuracy 导程精度		Total Run-out 全跳动 $\uparrow$	Axial play 轴向间隙	Preload Torque 预压扭矩 Nm	Basic Load Rating 基本额定负载 N	
				Travel deviation 代表移动量误差 $e_p$	Variation 波动 $V_{300}$				Dynamic 额定动负载 $C_a$	Static 额定静负载 $C_oa$
GSR0812-1200R1200C5	1170	C5	1200	$\pm 0.046$	0.018	0.150	$\sim 0.005$	-	2200	3800
GSR0812-1200R1200C7	1170	Ct7	1200	$\pm 0.208$	0.052	0.320	$\sim 0.020$			
GSR0812-1200R1200C10	1170	Ct10	1200	$\pm 0.840$	0.210	0.640	$\sim 0.050$			

Note) Please designate end-journal profile with your sketch. 注) 轴端的追加加工请结合图纸进行指示。

# GSR1001 | Shaft dia.(轴径) $\phi$ 10 Lead(导程)1mm | C5&Ct7&Ct10 |



Unit (单位): mm

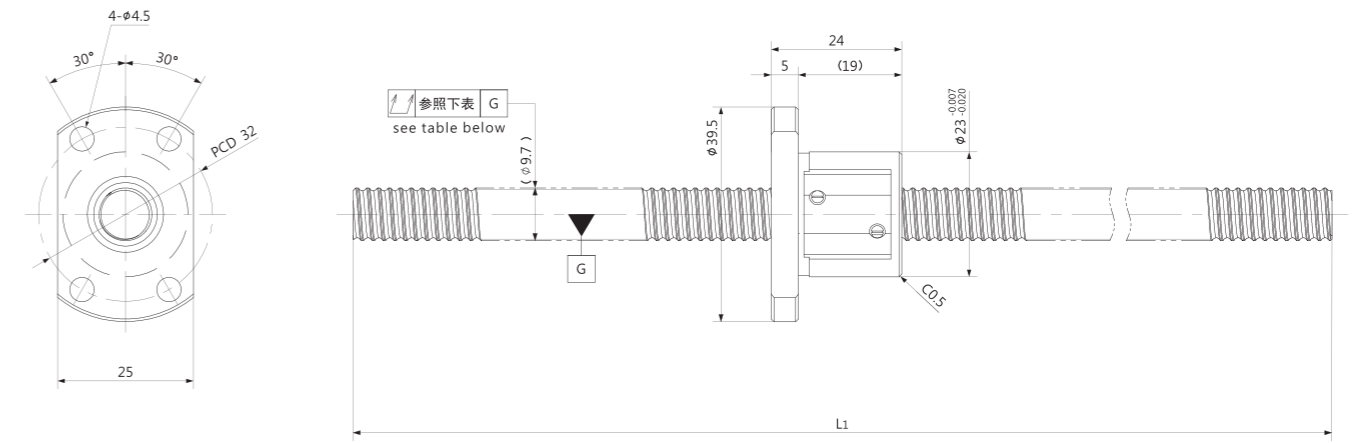
Ball Screw Specifications		主要技术参数
Ball size 钢珠直径		$\phi$ 0.8
BCD 钢珠中心直径		10.15
Lead Angle 导程角		1°48'
Number of thread 螺纹条数		1
Thread direction 螺纹旋向		Right 右旋
Shaft root dia 丝杠轴底径		$\phi$ 9.3
Number of circuit 循环数		3.7×1
Material 材质	Shaft 轴	S55C
	Nut 螺母	SCM415H
Surface hardness 螺纹部表面硬度		HRC58~62 (Thread area)
Anti-rust treatment 防锈处理		Anti-rust oil 防锈油

Unit(单位): mm

Ball Screw Model 滚珠丝杠型号	Travel 行程	Grade 精度	Shaft length 丝杠轴长度 $L_1$	Lead accuracy 导程精度		Total Run-out 全跳动 $\uparrow$	Axial play 轴向间隙	Preload Torque 预压扭矩 Nm	Basic Load Rating 基本额定负载 N	
				Travel deviation 代表移动量误差 $e_p$	Variation 波动 $V_{300}$				Dynamic 额定动负载 $C_a$	Static 额定静负载 $C_{0a}$
GSR1001-1200R1200C5	1180	C5	1200	$\pm$ 0.046	0.018	0.150	$\sim$ 0.005	-	840	2000
GSR1001-1200R1200C7	1180	Ct7	1200	$\pm$ 0.208	0.052	0.320	$\sim$ 0.020			
GSR1001-1200R1200C10	1180	Ct10	1200	$\pm$ 0.840	0.210	0.640	$\sim$ 0.050			

Note) Please designate end-journal profile with your sketch. 注) 轴端的追加加工请结合图纸进行指示。

# GSR1002 | Shaft dia.(轴径) $\phi$ 10 Lead(导程)2mm | C5&Ct7&Ct10 |



Unit (单位): mm

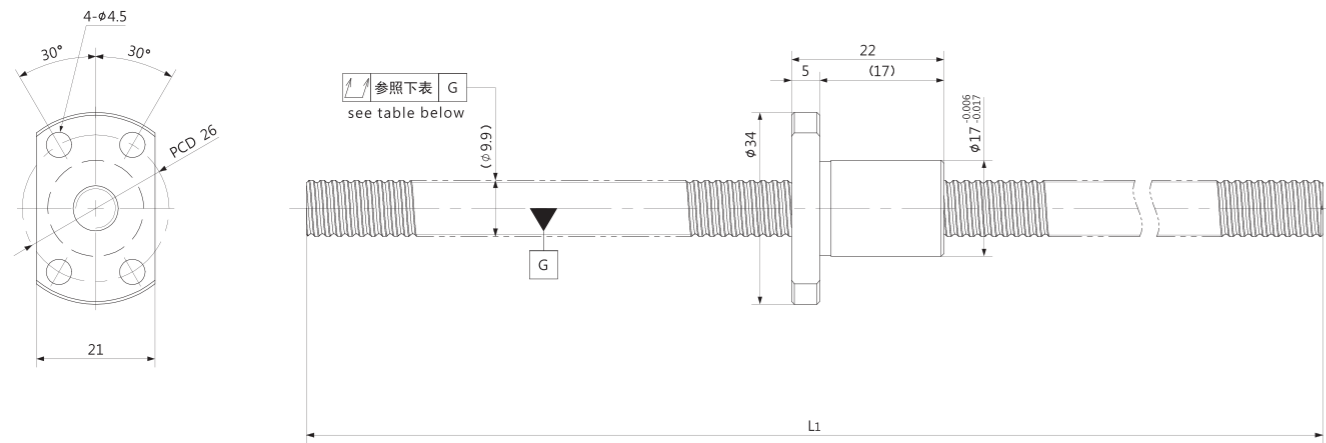
Ball Screw Specifications		主要技术参数
Ball size 钢珠直径		$\phi$ 1.5875
BCD 钢珠中心直径		10.30
Lead Angle 导程角		3°32'
Number of thread 螺纹条数		1
Thread direction 螺纹旋向		Right 右旋
Shaft root dia 丝杠轴底径		$\phi$ 8.6
Number of circuit 循环数		3.7×1
Material 材质	Shaft 轴	S55C
	Nut 螺母	SCM415H
Surface hardness 螺纹部表面硬度		HRC58~62 (Thread area)
Anti-rust treatment 防锈处理		Anti-rust oil 防锈油

Unit(单位): mm

Ball Screw Model 滚珠丝杠型号	Travel 行程	Grade 精度	Shaft length 丝杠轴长度 $L_1$	Lead accuracy 导程精度		Total Run-out 全跳动 $\uparrow$	Axial play 轴向间隙	Preload Torque 预压扭矩 Nm	Basic Load Rating 基本额定负载 N	
				Travel deviation 代表移动量误差 $e_p$	Variation 波动 $V_{300}$				Dynamic 额定动负载 $C_a$	Static 额定静负载 $C_{0a}$
GSR1002-1200R1200C5	1170	C5	1200	$\pm$ 0.046	0.018	0.150	$\sim$ 0.005	-	2700	5300
GSR1002-1200R1200C7	1170	Ct7	1200	$\pm$ 0.208	0.052	0.320	$\sim$ 0.020			
GSR1002-1200R1200C10	1170	Ct10	1200	$\pm$ 0.840	0.210	0.640	$\sim$ 0.050			

Note) Please designate end-journal profile with your sketch. 注) 轴端的追加加工请结合图纸进行指示。

# GSR1002K | Shaft dia.(轴径) $\phi 10$ Lead(导程)2mm | C5&Ct7&Ct10 |



Unit (单位): mm

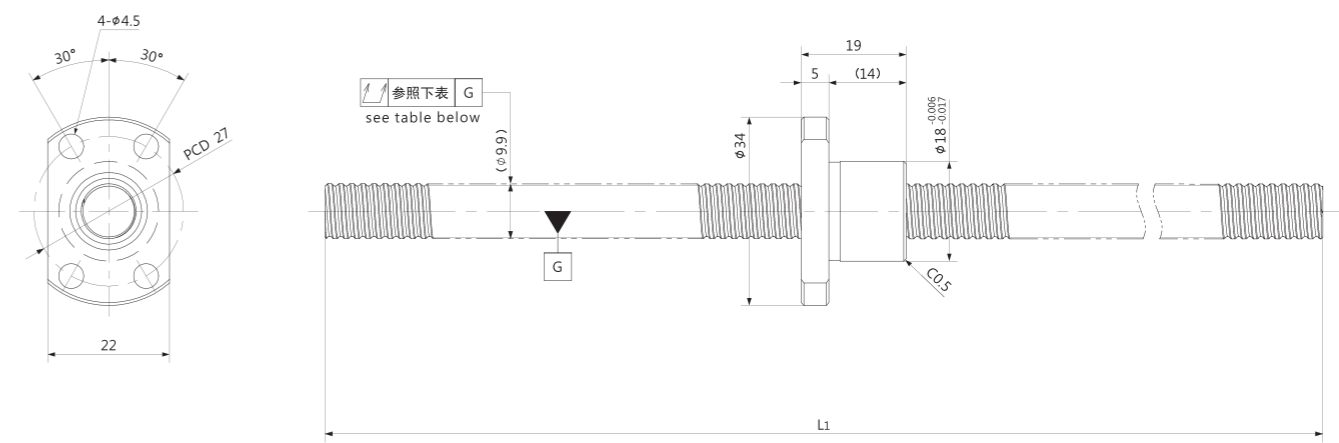
Ball Screw Specifications		主要技术参数
Ball size 钢珠直径		$\phi 1.2$
BCD 钢珠中心直径		10.30
Lead Angle 导程角		$3^{\circ}32'$
Number of thread 螺纹条数		1
Thread direction 螺纹旋向		Right 右旋
Shaft root dia 丝杠轴底径		$\phi 9.0$
Number of circuit 循环数		$1 \times 3$
Material 材质	Shaft 轴	S55C
	Nut 螺母	SCM415H
Surface hardness 螺纹部表面硬度		HRC58~62 (Thread area)
Anti-rust treatment 防锈处理		Anti-rust oil 防锈油

Unit(单位): mm

Ball Screw Model 滚珠丝杠型号	Travel 行程	Grade 精度	Shaft length 丝杠轴长度 $L_1$	Lead accuracy 导程精度		Total Run-out 全跳动 $\uparrow$	Axial play 轴向间隙	Preload Torque 预压扭矩 Nm	Basic Load Rating 基本额定负载 N	
				Travel deviation 代表移动量误差 $e_p$	Variation 波动 $V_{300}$				Dynamic 额定动负载 $C_a$	Static 额定静负载 $C_oa$
GSR1002K-1200R1200C5	1175	C5	1200	$\pm 0.046$	0.018	0.150	$\sim 0.005$	-	1450	3000
GSR1002K-1200R1200C7	1175	Ct7	1200	$\pm 0.208$	0.052	0.320	$\sim 0.020$			
GSR1002K-1200R1200C10	1175	Ct10	1200	$\pm 0.840$	0.210	0.640	$\sim 0.050$			

Note) Please designate end-journal profile with your sketch. 注) 轴端的追加加工请结合图纸进行指示。

# GSR1002T | Shaft dia.(轴径) $\phi 10$ Lead(导程)2mm | C5&Ct7&Ct10 |



Unit (单位): mm

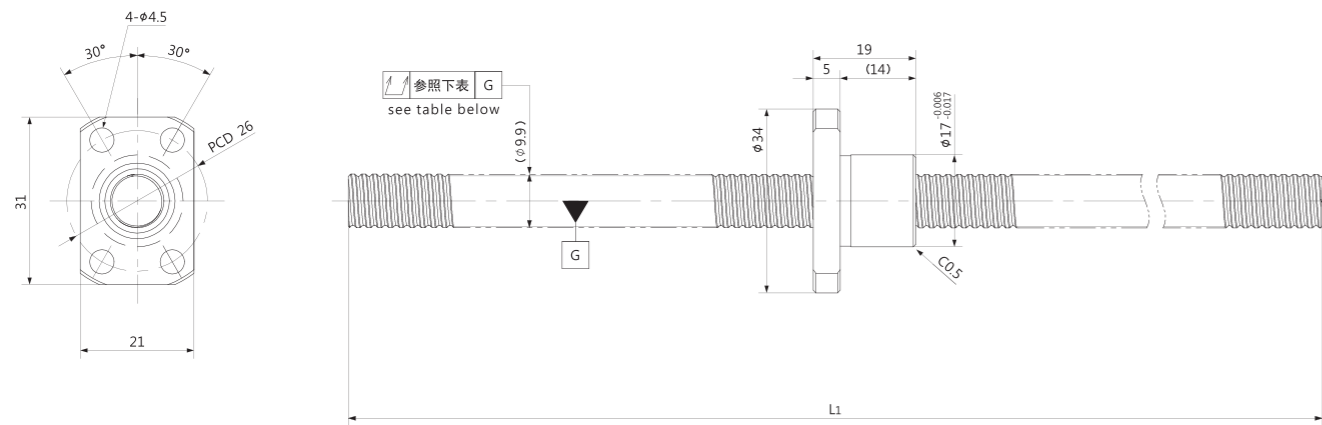
Ball Screw Specifications		主要技术参数
Ball size 钢珠直径		$\phi 1.2$
BCD 钢珠中心直径		10.30
Lead Angle 导程角		$3^{\circ}32'$
Number of thread 螺纹条数		1
Thread direction 螺纹旋向		Right 右旋
Shaft root dia 丝杠轴底径		$\phi 9.0$
Number of circuit 循环数		$1 \times 3$
Material 材质	Shaft 轴	S55C
	Nut 螺母	SCM415H
Surface hardness 螺纹部表面硬度		HRC58~62 (Thread area)
Anti-rust treatment 防锈处理		Anti-rust oil 防锈油

Unit(单位): mm

Ball Screw Model 滚珠丝杠型号	Travel 行程	Grade 精度	Shaft length 丝杠轴长度 $L_1$	Lead accuracy 导程精度		Total Run-out 全跳动 $\uparrow$	Axial play 轴向间隙	Preload Torque 预压扭矩 Nm	Basic Load Rating 基本额定负载 N	
				Travel deviation 代表移动量误差 $e_p$	Variation 波动 $V_{300}$				Dynamic 额定动负载 $C_a$	Static 额定静负载 $C_oa$
GSR1002T-1200R1200C5	1175	C5	1200	$\pm 0.046$	0.018	0.150	$\sim 0.005$	-	1450	3000
GSR1002T-1200R1200C7	1175	Ct7	1200	$\pm 0.208$	0.052	0.320	$\sim 0.020$			
GSR1002T-1200R1200C10	1175	Ct10	1200	$\pm 0.840$	0.210	0.640	$\sim 0.050$			

Note) Please designate end-journal profile with your sketch. 注) 轴端的追加加工请结合图纸进行指示。

# GSR1002D | Shaft dia.(轴径) $\phi 10$ Lead(导程)2mm | C5&Ct7&Ct10 |



Unit (单位): mm

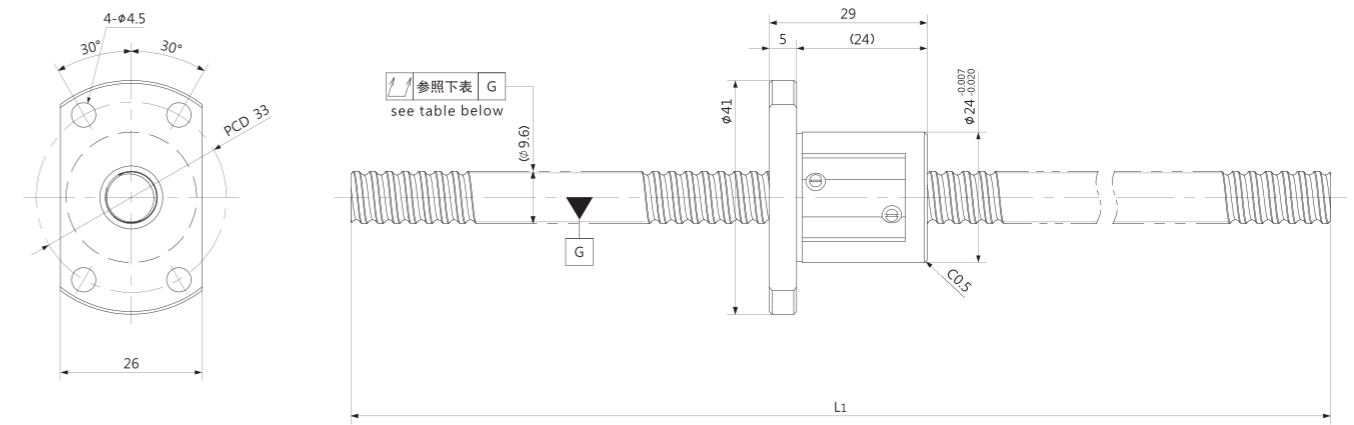
Ball Screw Specifications		主要技术参数
Ball size 钢珠直径		$\phi 1.2$
BCD 钢珠中心直径		10.30
Lead Angle 导程角		$3^{\circ}32'$
Number of thread 螺纹条数		1
Thread direction 螺纹旋向		<b>Right</b> 右旋
Shaft root dia 丝杠轴底径		$\phi 9.0$
Number of circuit 循环数		$1 \times 3$
Material 材质	Shaft 轴	S55C
	Nut 螺母	SCM415H
Surface hardness 螺纹部表面硬度		HRC58~62 (Thread area)
Anti-rust treatment 防锈处理		Anti-rust oil 防锈油

Unit(单位): mm

Ball Screw Model 滚珠丝杠型号	Travel 行程	Grade 精度	Shaft length 丝杠轴长度 $L_1$	Lead accuracy 导程精度		Total Run-out 全跳动 $\updownarrow$	Axial play 轴向间隙	Preload Torque 预压扭矩 Nm	Basic Load Rating 基本额定负载 N	
				Travel deviation 代表移动量误差 $e_p$	Variation 波动 $V_{300}$				Dynamic 额定动负载 $C_a$	Static 额定静负载 $C_oa$
GSR1002D-1200R1200C5	1175	C5	1200	$\pm 0.046$	0.018	0.150	$\sim 0.005$	-	1450	3000
GSR1002D-1200R1200C7	1175	Ct7	1200	$\pm 0.208$	0.052	0.320	$\sim 0.020$			
GSR1002D-1200R1200C10	1175	Ct10	1200	$\pm 0.840$	0.210	0.640	$\sim 0.050$			

Note) Please designate end-journal profile with your sketch. 注) 轴端的追加加工请结合图纸进行指示。

# GSR1003 | Shaft dia.(轴径) $\phi 10$ Lead(导程)3mm | C5&Ct7&Ct10 |



Unit (单位): mm

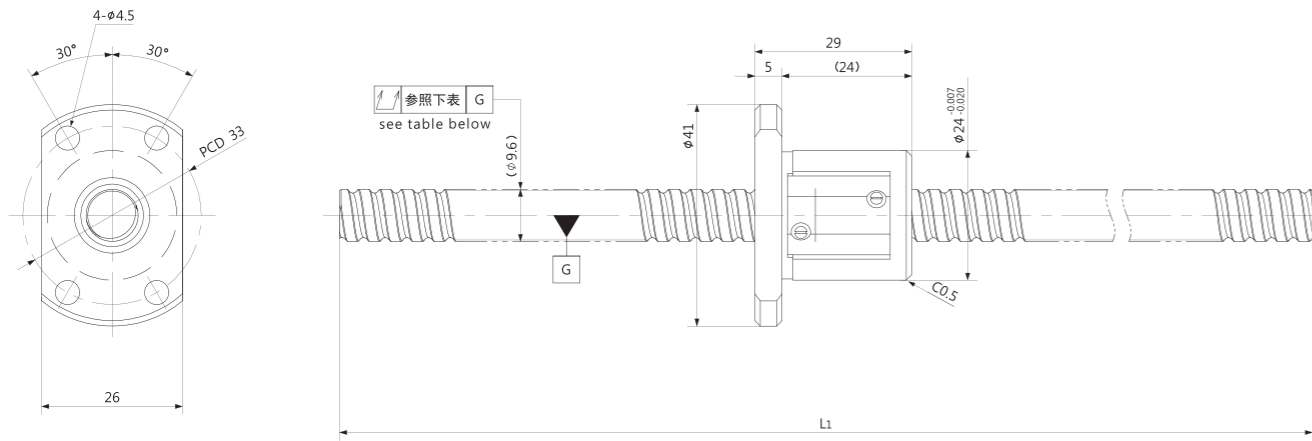
Ball Screw Specifications		主要技术参数
Ball size 钢珠直径		$\phi 2.0$
BCD 钢珠中心直径		10.30
Lead Angle 导程角		$5^{\circ}18'$
Number of thread 螺纹条数		1
Thread direction 螺纹旋向		<b>Right</b> 右旋
Shaft root dia 丝杠轴底径		$\phi 8.2$
Number of circuit 循环数		$3.7 \times 1$
Material 材质	Shaft 轴	S55C
	Nut 螺母	SCM415H
Surface hardness 螺纹部表面硬度		HRC58~62 (Thread area)
Anti-rust treatment 防锈处理		Anti-rust oil 防锈油

Unit(单位): mm

Ball Screw Model 滚珠丝杠型号	Travel 行程	Grade 精度	Shaft length 丝杠轴长度 $L_1$	Lead accuracy 导程精度		Total Run-out 全跳动 $\updownarrow$	Axial play 轴向间隙	Preload Torque 预压扭矩 Nm	Basic Load Rating 基本额定负载 N	
				Travel deviation 代表移动量误差 $e_p$	Variation 波动 $V_{300}$				Dynamic 额定动负载 $C_a$	Static 额定静负载 $C_oa$
GSR1003-1200R1200C5	1165	C5	1200	$\pm 0.046$	0.018	0.150	$\sim 0.005$	-	3900	7200
GSR1003-1200R1200C7	1165	Ct7	1200	$\pm 0.208$	0.052	0.320	$\sim 0.020$			
GSR1003-1200R1200C10	1165	Ct10	1200	$\pm 0.840$	0.210	0.640	$\sim 0.050$			

Note) Please designate end-journal profile with your sketch. 注) 轴端的追加加工请结合图纸进行指示。

# GSR1004 | Shaft dia.(轴径) $\phi$ 10 Lead(导程)4mm | C5&Ct7&Ct10 |



Unit (单位): mm

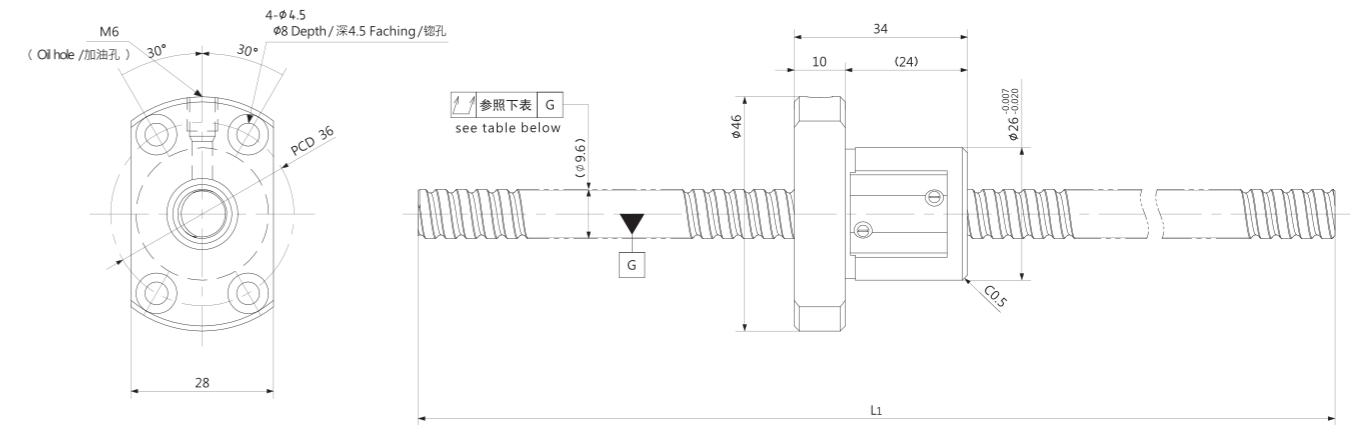
Ball Screw Specifications		主要技术参数
Ball size 钢珠直径		$\phi$ 2.0
BCD 钢珠中心直径		10.30
Lead Angle 导程角		7°03'
Number of thread 螺纹条数		1
Thread direction 螺纹旋向		Right 右旋
Shaft root dia 丝杠轴底径		$\phi$ 8.2
Number of circuit 循环数		2.7×1
Material 材质	Shaft 轴	S55C
	Nut 螺母	SCM415H
Surface hardness 螺纹部表面硬度		HRC58~62 (Thread area)
Anti-rust treatment 防锈处理		Anti-rust oil 防锈油

Unit(单位): mm

Ball Screw Model 滚珠丝杠型号	Travel 行程	Grade 精度	Shaft length 丝杠轴长度 $L_1$	Lead accuracy 导程精度		Total Run-out 全跳动 $\uparrow$	Axial play 轴向间隙	Preload Torque 预压扭矩 Nm	Basic Load Rating 基本额定负载 N	
				Travel deviation 代表移动量误差 $e_p$	Variation 波动 $V_{300}$				Dynamic 额定动负载 $C_a$	Static 额定静负载 $C_oa$
GSR1004-1200R1200C5	1165	C5	1200	$\pm$ 0.046	0.018	0.150	$\sim$ 0.005	-	3000	5200
GSR1004-1200R1200C7	1165	Ct7	1200	$\pm$ 0.208	0.052	0.320	$\sim$ 0.020			
GSR1004-1200R1200C10	1165	Ct10	1200	$\pm$ 0.840	0.210	0.640	$\sim$ 0.050			

Note) Please designate end-journal profile with your sketch. 注) 轴端的追加加工请结合图纸进行指示。

# GSR1004T | Shaft dia.(轴径) $\phi$ 10 Lead(导程)4mm | C5&Ct7&Ct10 |



Unit (单位): mm

Ball Screw Specifications		主要技术参数
Ball size 钢珠直径		$\phi$ 2.0
BCD 钢珠中心直径		10.30
Lead Angle 导程角		7°03'
Number of thread 螺纹条数		1
Thread direction 螺纹旋向		Right 右旋
Shaft root dia 丝杠轴底径		$\phi$ 8.2
Number of circuit 循环数		2.7×1
Material 材质	Shaft 轴	S55C
	Nut 螺母	SCM415H
Surface hardness 螺纹部表面硬度		HRC58~62 (Thread area)
Anti-rust treatment 防锈处理		Anti-rust oil 防锈油

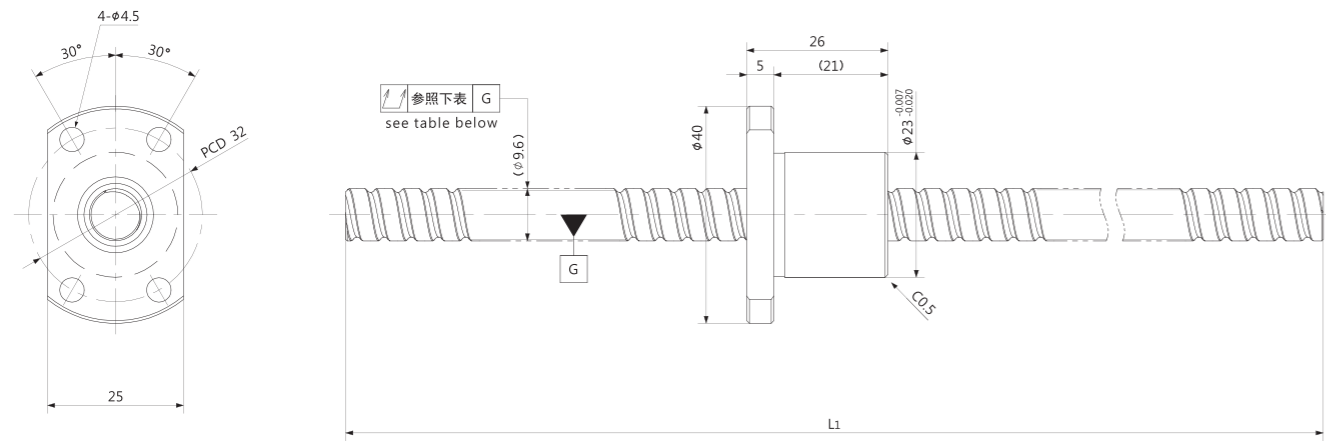
Unit(单位): mm

Ball Screw Model 滚珠丝杠型号	Travel 行程	Grade 精度	Shaft length 丝杠轴长度 $L_1$	Lead accuracy 导程精度		Total Run-out 全跳动 $\uparrow$	Axial play 轴向间隙	Preload Torque 预压扭矩 Nm	Basic Load Rating 基本额定负载 N	
				Travel deviation 代表移动量误差 $e_p$	Variation 波动 $V_{300}$				Dynamic 额定动负载 $C_a$	Static 额定静负载 $C_oa$
GSR1004T-1200R1200C5	1160	C5	1200	$\pm$ 0.046	0.018	0.150	$\sim$ 0.005	-	3000	5200
GSR1004T-1200R1200C7	1160	Ct7	1200	$\pm$ 0.208	0.052	0.320	$\sim$ 0.020			
GSR1004T-1200R1200C10	1160	Ct10	1200	$\pm$ 0.840	0.210	0.640	$\sim$ 0.050			

Note) Please designate end-journal profile with your sketch. 注) 轴端的追加加工请结合图纸进行指示。



# GSR1005 | Shaft dia.(轴径) $\phi$ 10 Lead(导程)5mm | C5&Ct7&Ct10 |



Unit (单位): mm

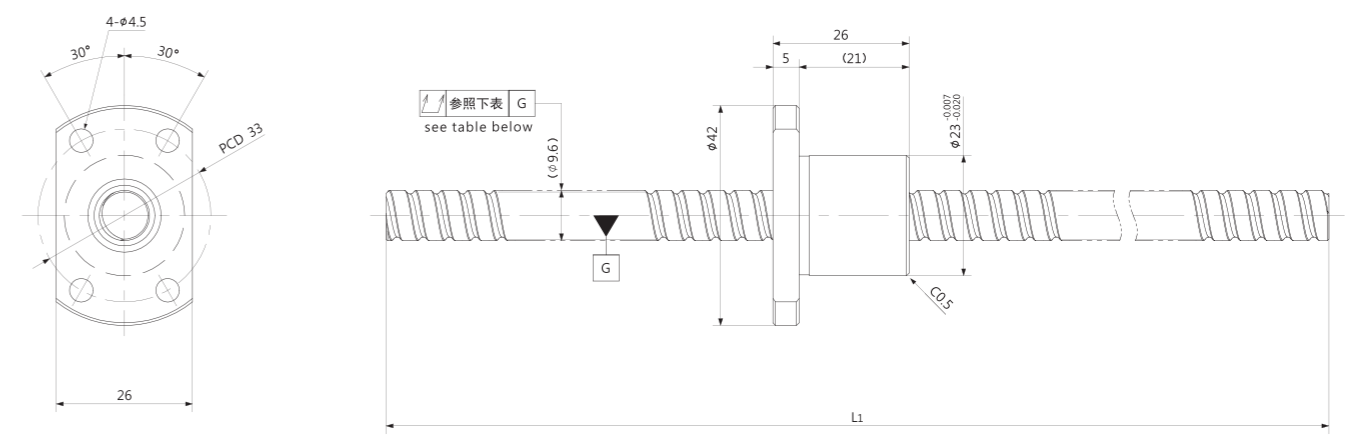
Ball Screw Specifications		主要技术参数
Ball size 钢珠直径		$\phi$ 2.0
BCD 钢珠中心直径		10.30
Lead Angle 导程角		8°47'
Number of thread 螺纹条数		1
Thread direction 螺纹旋向		Right 右旋
Shaft root dia 丝杠轴底径		$\phi$ 8.2
Number of circuit 循环数		2.7×1
Material 材质	Shaft 轴	S55C
	Nut 螺母	SCM415H
Surface hardness 螺纹部表面硬度		HRC58~62 (Thread area)
Anti-rust treatment 防锈处理		Anti-rust oil 防锈油

Unit(单位): mm

Ball Screw Model 滚珠丝杠型号	Travel 行程	Grade 精度	Shaft length 丝杠轴长度 $L_1$	Lead accuracy 导程精度		Total Run-out 全跳动 $\uparrow$	Axial play 轴向间隙	Preload Torque 预压扭矩 Nm	Basic Load Rating 基本额定负载 N	
				Travel deviation 代表移动量误差 $e_p$	Variation 波动 $V_{300}$				Dynamic 额定动负载 $C_a$	Static 额定静负载 $C_{0a}$
GSR1005-1200R1200C5	1170	C5	1200	$\pm$ 0.046	0.018	0.150	$\sim$ 0.005	-	3000	5200
GSR1005-1200R1200C7	1170	Ct7	1200	$\pm$ 0.208	0.052	0.320	$\sim$ 0.020			
GSR1005-1200R1200C10	1170	Ct10	1200	$\pm$ 0.840	0.210	0.640	$\sim$ 0.050			

Note) Please designate end-journal profile with your sketch. 注) 轴端的追加加工请结合图纸进行指示。

# GSR1005T | Shaft dia.(轴径) $\phi$ 10 Lead(导程)5mm | C5&Ct7&Ct10 |



Unit (单位): mm

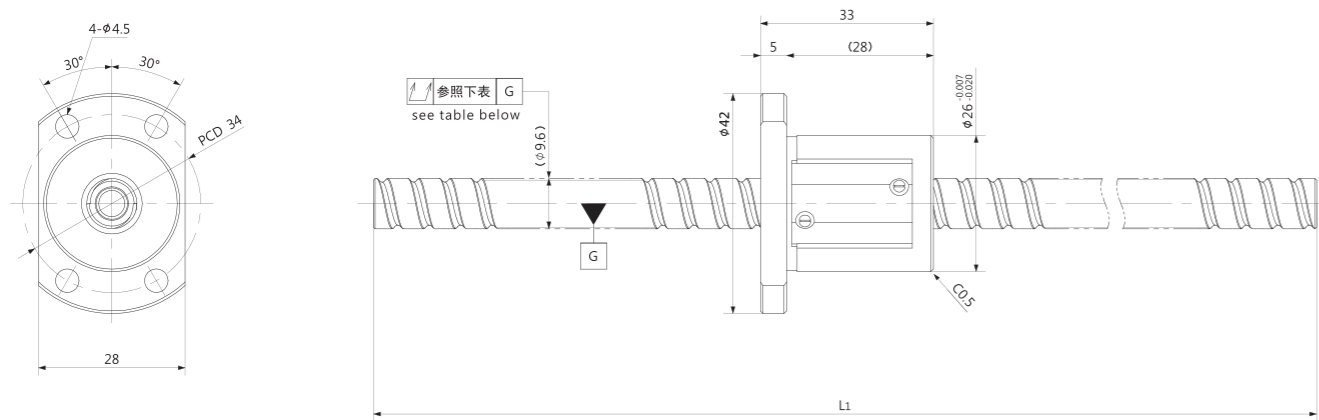
Ball Screw Specifications		主要技术参数
Ball size 钢珠直径		$\phi$ 2.0
BCD 钢珠中心直径		10.30
Lead Angle 导程角		8°47'
Number of thread 螺纹条数		1
Thread direction 螺纹旋向		Right 右旋
Shaft root dia 丝杠轴底径		$\phi$ 8.2
Number of circuit 循环数		2.7×1
Material 材质	Shaft 轴	S55C
	Nut 螺母	SCM415H
Surface hardness 螺纹部表面硬度		HRC58~62 (Thread area)
Anti-rust treatment 防锈处理		Anti-rust oil 防锈油

Unit(单位): mm

Ball Screw Model 滚珠丝杠型号	Travel 行程	Grade 精度	Shaft length 丝杠轴长度 $L_1$	Lead accuracy 导程精度		Total Run-out 全跳动 $\uparrow$	Axial play 轴向间隙	Preload Torque 预压扭矩 Nm	Basic Load Rating 基本额定负载 N	
				Travel deviation 代表移动量误差 $e_p$	Variation 波动 $V_{300}$				Dynamic 额定动负载 $C_a$	Static 额定静负载 $C_{0a}$
GSR1005T-1200R1200C5	1170	C5	1200	$\pm$ 0.046	0.018	0.150	$\sim$ 0.005	-	3000	5200
GSR1005T-1200R1200C7	1170	Ct7	1200	$\pm$ 0.208	0.052	0.320	$\sim$ 0.020			
GSR1005T-1200R1200C10	1170	Ct10	1200	$\pm$ 0.840	0.210	0.640	$\sim$ 0.050			

Note) Please designate end-journal profile with your sketch. 注) 轴端的追加加工请结合图纸进行指示。

# GSR1006 | Shaft dia.(轴径) $\phi$ 10 Lead(导程)6mm | C5&Ct7&Ct10 |



Unit (单位): mm

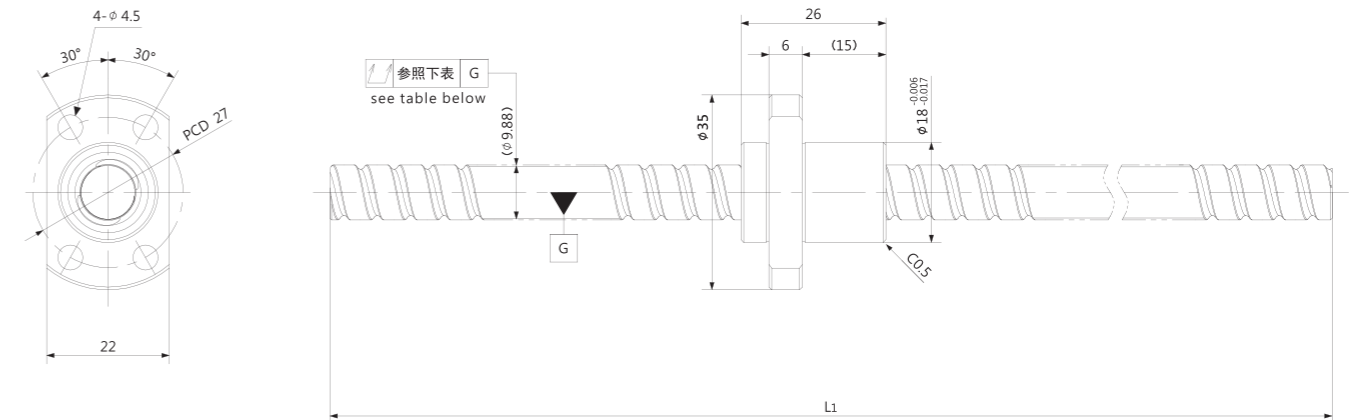
Ball Screw Specifications		主要技术参数
Ball size 钢珠直径		$\phi$ 2.0
BCD 钢珠中心直径		10.30
Lead Angle 导程角		10°30'
Number of thread 螺纹条数		2
Thread direction 螺纹旋向		Right 右旋
Shaft root dia 丝杠轴底径		$\phi$ 8.2
Number of circuit 循环数		2.7×1
Material 材质	Shaft 轴	S55C
	Nut 螺母	SCM415H
Surface hardness 螺纹部表面硬度		HRC58~62 (Thread area)
Anti-rust treatment 防锈处理		Anti-rust oil 防锈油

Unit(单位): mm

Ball Screw Model 滚珠丝杠型号	Travel 行程	Grade 精度	Shaft length 丝杠轴长度 $L_1$	Lead accuracy 导程精度		Total Run-out 全跳动 $\uparrow$	Axial play 轴向间隙	Preload Torque 预压扭矩 Nm	Basic Load Rating 基本额定负载 N	
				Travel deviation 代表移动量误差 $e_p$	Variation 波动 $V_{300}$				Dynamic 额定动负载 $C_a$	Static 额定静负载 $C_{0a}$
GSR1006-1200R1200C5	1160	C5	1200	$\pm$ 0.046	0.018	0.150	$\sim$ 0.005	-	3000	5000
GSR1006-1200R1200C7	1160	Ct7	1200	$\pm$ 0.208	0.052	0.320	$\sim$ 0.020			
GSR1006-1200R1200C10	1160	Ct10	1200	$\pm$ 0.840	0.210	0.640	$\sim$ 0.050			

Note) Please designate end-journal profile with your sketch. 注) 轴端的追加加工请结合图纸进行指示。

# GSR1006T | Shaft dia.(轴径) $\phi$ 10 Lead(导程)6mm | C5&Ct7&Ct10 |



Unit (单位): mm

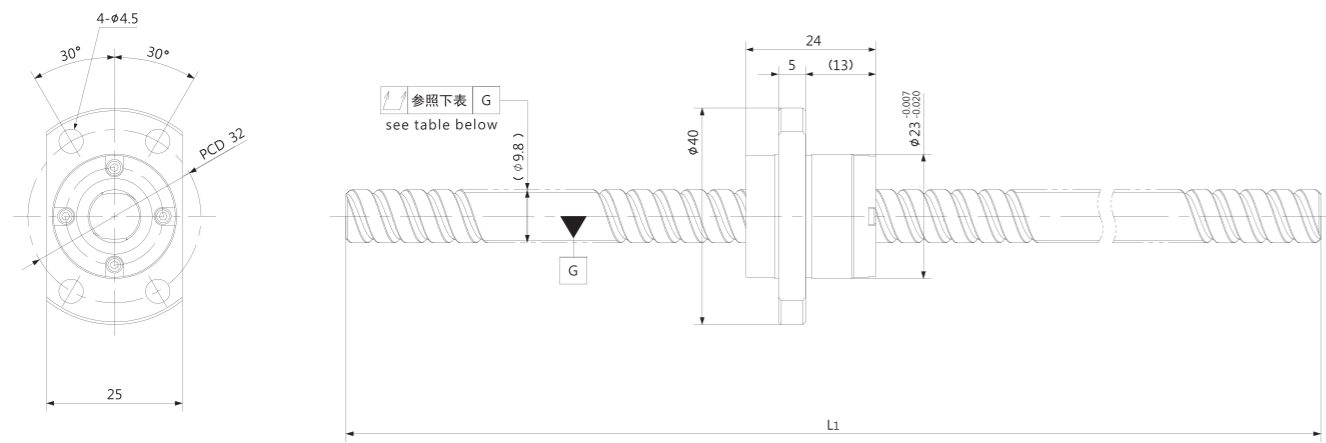
Ball Screw Specifications		主要技术参数
Ball size 钢珠直径		$\phi$ 1.5875
BCD 钢珠中心直径		10.41
Lead Angle 导程角		10°24'
Number of thread 螺纹条数		2
Thread direction 螺纹旋向		Right 右旋
Shaft root dia 丝杠轴底径		$\phi$ 8.769
Number of circuit 循环数		2.8×1
Material 材质	Shaft 轴	S55C
	Nut 螺母	SCM415H
Surface hardness 螺纹部表面硬度		HRC58~62 (Thread area)
Anti-rust treatment 防锈处理		Anti-rust oil 防锈油

Unit(单位): mm

Ball Screw Model 滚珠丝杠型号	Travel 行程	Grade 精度	Shaft length 丝杠轴长度 $L_1$	Lead accuracy 导程精度		Total Run-out 全跳动 $\uparrow$	Axial play 轴向间隙	Preload Torque 预压扭矩 Nm	Basic Load Rating 基本额定负载 N	
				Travel deviation 代表移动量误差 $e_p$	Variation 波动 $V_{300}$				Dynamic 额定动负载 $C_a$	Static 额定静负载 $C_{0a}$
GSR1006T-1200R1200C5	1170	C5	1200	$\pm$ 0.046	0.018	0.150	$\sim$ 0.005	-	2600	5100
GSR1006T-1200R1200C7	1170	Ct7	1200	$\pm$ 0.208	0.052	0.320	$\sim$ 0.020			
GSR1006T-1200R1200C10	1170	Ct10	1200	$\pm$ 0.840	0.210	0.640	$\sim$ 0.050			

Note) Please designate end-journal profile with your sketch. 注) 轴端的追加加工请结合图纸进行指示。

# GSR1010 | Shaft dia.(轴径) $\phi$ 10 Lead(导程) 10mm | C5&Ct7&Ct10 |



Unit (单位): mm

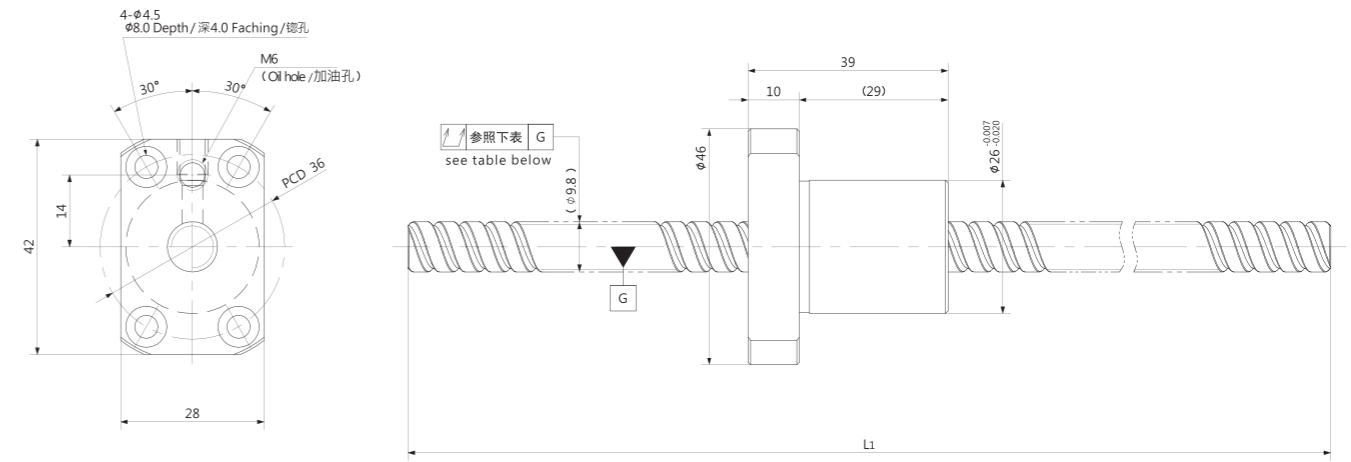
Ball Screw Specifications		主要技术参数
Ball size 钢珠直径		$\phi$ 2.0
BCD 钢珠中心直径		10.50
Lead Angle 导程角		16°52'
Number of thread 螺纹条数		2
Thread direction 螺纹旋向		Right 右旋
Shaft root dia 丝杠轴底径		$\phi$ 8.4
Number of circuit 循环数		1.6×2
Material 材质	Shaft 轴	S55C
	Nut 螺母	SCM415H
Surface hardness 螺纹部表面硬度		HRC58~62 (Thread area)
Anti-rust treatment 防锈处理		Anti-rust oil 防锈油

Unit(单位): mm

Ball Screw Model 滚珠丝杠型号	Travel 行程	Grade 精度	Shaft length 丝杠轴长度 $L_1$	Lead accuracy 导程精度		Total Run-out 全跳动 $\uparrow$	Axial play 轴向间隙	Preload Torque 预压扭矩 Nm	Basic Load Rating 基本额定负载 N	
				Travel deviation 代表移动量误差 $e_p$	Variation 波动 $V_{300}$				Dynamic 额定动负载 $C_a$	Static 额定静负载 $C_oa$
GSR1010-1200R1200C5	1170	C5	1200	$\pm$ 0.046	0.018	0.150	$\sim$ 0.005	-	3300	5900
GSR1010-1200R1200C7	1170	Ct7	1200	$\pm$ 0.208	0.052	0.320	$\sim$ 0.020			
GSR1010-1200R1200C10	1170	Ct10	1200	$\pm$ 0.840	0.210	0.640	$\sim$ 0.050			

Note) Please designate end-journal profile with your sketch. 注) 轴端的追加加工请结合图纸进行指示。

# GSR1010T | Shaft dia.(轴径) $\phi$ 10 Lead(导程) 10mm | C5&Ct7&Ct10 |



Unit (单位): mm

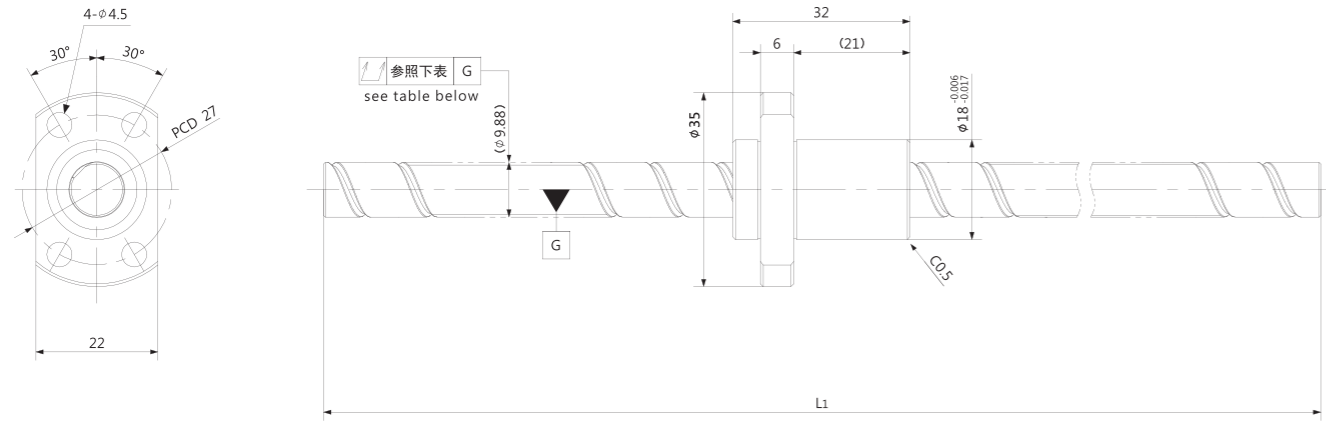
Ball Screw Specifications		主要技术参数
Ball size 钢珠直径		$\phi$ 2.0
BCD 钢珠中心直径		10.50
Lead Angle 导程角		16°52'
Number of thread 螺纹条数		2
Thread direction 螺纹旋向		Right 右旋
Shaft root dia 丝杠轴底径		$\phi$ 8.4
Number of circuit 循环数		1.6×2
Material 材质	Shaft 轴	S55C
	Nut 螺母	SCM415H
Surface hardness 螺纹部表面硬度		HRC58~62 (Thread area)
Anti-rust treatment 防锈处理		Anti-rust oil 防锈油

Unit(单位): mm

Ball Screw Model 滚珠丝杠型号	Travel 行程	Grade 精度	Shaft length 丝杠轴长度 $L_1$	Lead accuracy 导程精度		Total Run-out 全跳动 $\uparrow$	Axial play 轴向间隙	Preload Torque 预压扭矩 Nm	Basic Load Rating 基本额定负载 N	
				Travel deviation 代表移动量误差 $e_p$	Variation 波动 $V_{300}$				Dynamic 额定动负载 $C_a$	Static 额定静负载 $C_oa$
GSR1010T-1200R1200C5	1155	C5	1200	$\pm$ 0.046	0.018	0.150	$\sim$ 0.005	-	3300	5900
GSR1010T-1200R1200C7	1155	Ct7	1200	$\pm$ 0.208	0.052	0.320	$\sim$ 0.020			
GSR1010T-1200R1200C10	1155	Ct10	1200	$\pm$ 0.840	0.210	0.640	$\sim$ 0.050			

Note) Please designate end-journal profile with your sketch. 注) 轴端的追加加工请结合图纸进行指示。

# GSR1012T | Shaft dia.(轴径) $\phi 10$ Lead(导程)12mm | C5&Ct7&Ct10



Unit (单位): mm

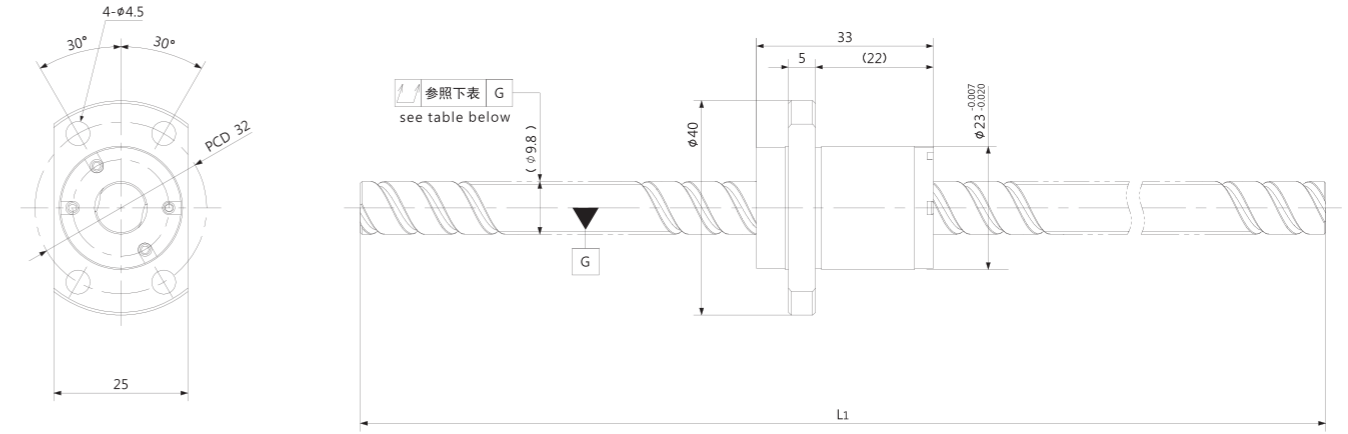
Ball Screw Specifications		主要技术参数
Ball size 钢珠直径		$\phi 1.5875$
BCD 钢珠中心直径		10.41
Lead Angle 导程角		$20^{\circ}09'$
Number of thread 螺纹条数		1
Thread direction 螺纹旋向		Right 右旋
Shaft root dia 丝杠轴底径		$\phi 8.769$
Number of circuit 循环数		$1.8 \times 1$
Material 材质	Shaft 轴	S55C
	Nut 螺母	SCM415H
Surface hardness 螺纹部表面硬度		HRC58~62 (Thread area)
Anti-rust treatment 防锈处理		Anti-rust oil 防锈油

Unit(单位): mm

Ball Screw Model 滚珠丝杠型号	Travel 行程	Grade 精度	Shaft length 丝杠轴长度 $L_1$	Lead accuracy 导程精度		Total Run-out 全跳动 $\uparrow$	Axial play 轴向间隙	Preload Torque 预压扭矩 Nm	Basic Load Rating 基本额定负载 N	
				Travel deviation 代表移动量误差 $e_p$	Variation 波动 $V_{300}$				Dynamic 额定动负载 $C_a$	Static 额定静负载 $C_oa$
GSR1012T-1200R1200C5	1165	C5	1200	$\pm 0.046$	0.018	0.150	$\sim 0.005$	-	1800	3400
GSR1012T-1200R1200C7	1165	Ct7	1200	$\pm 0.208$	0.052	0.320	$\sim 0.020$			
GSR1012T-1200R1200C10	1165	Ct10	1200	$\pm 0.840$	0.210	0.640	$\sim 0.050$			

Note) Please designate end-journal profile with your sketch. 注) 轴端的追加加工请结合图纸进行指示。

# GSR1015 | Shaft dia.(轴径) $\phi 10$ Lead(导程)15mm | C5&Ct7&Ct10



Unit (单位): mm

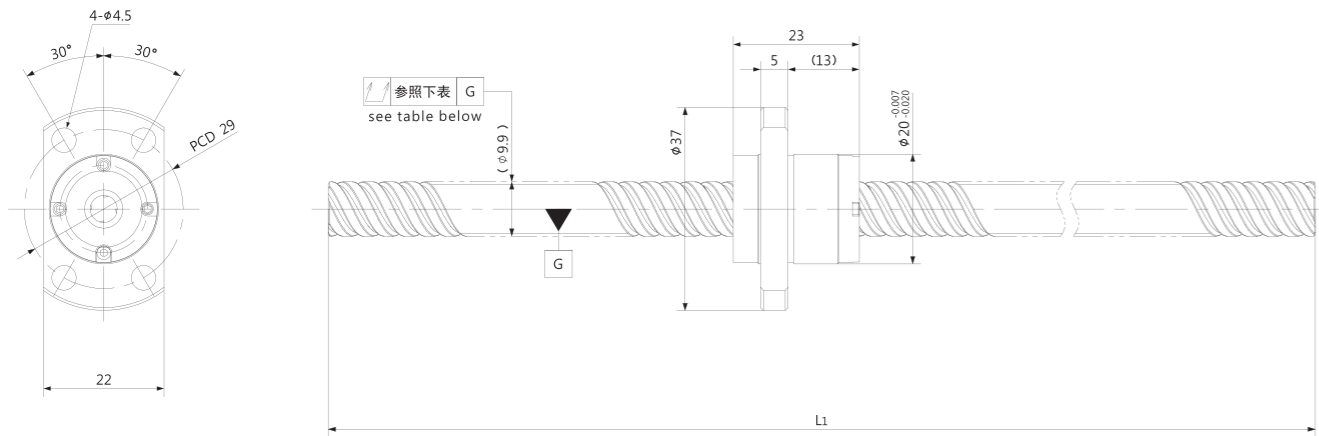
Ball Screw Specifications		主要技术参数
Ball size 钢珠直径		$\phi 2.0$
BCD 钢珠中心直径		10.40
Lead Angle 导程角		$24^{\circ}27'$
Number of thread 螺纹条数		2
Thread direction 螺纹旋向		Right 右旋
Shaft root dia 丝杠轴底径		$\phi 8.4$
Number of circuit 循环数		$1.6 \times 2$
Material 材质	Shaft 轴	S55C
	Nut 螺母	SCM415H
Surface hardness 螺纹部表面硬度		HRC58~62 (Thread area)
Anti-rust treatment 防锈处理		Anti-rust oil 防锈油

Unit(单位): mm

Ball Screw Model 滚珠丝杠型号	Travel 行程	Grade 精度	Shaft length 丝杠轴长度 $L_1$	Lead accuracy 导程精度		Total Run-out 全跳动 $\uparrow$	Axial play 轴向间隙	Preload Torque 预压扭矩 Nm	Basic Load Rating 基本额定负载 N	
				Travel deviation 代表移动量误差 $e_p$	Variation 波动 $V_{300}$				Dynamic 额定动负载 $C_a$	Static 额定静负载 $C_oa$
GSR1015-1200R1200C5	1160	C5	1200	$\pm 0.046$	0.018	0.150	$\sim 0.005$	-	3300	6400
GSR1015-1200R1200C7	1160	Ct7	1200	$\pm 0.208$	0.052	0.320	$\sim 0.020$			
GSR1015-1200R1200C10	1160	Ct10	1200	$\pm 0.840$	0.210	0.640	$\sim 0.050$			

Note) Please designate end-journal profile with your sketch. 注) 轴端的追加加工请结合图纸进行指示。

# GSR1020 | Shaft dia.(轴径) $\phi 10$ Lead(导程)20mm | C5&Ct7&Ct10 |



Unit (单位): mm

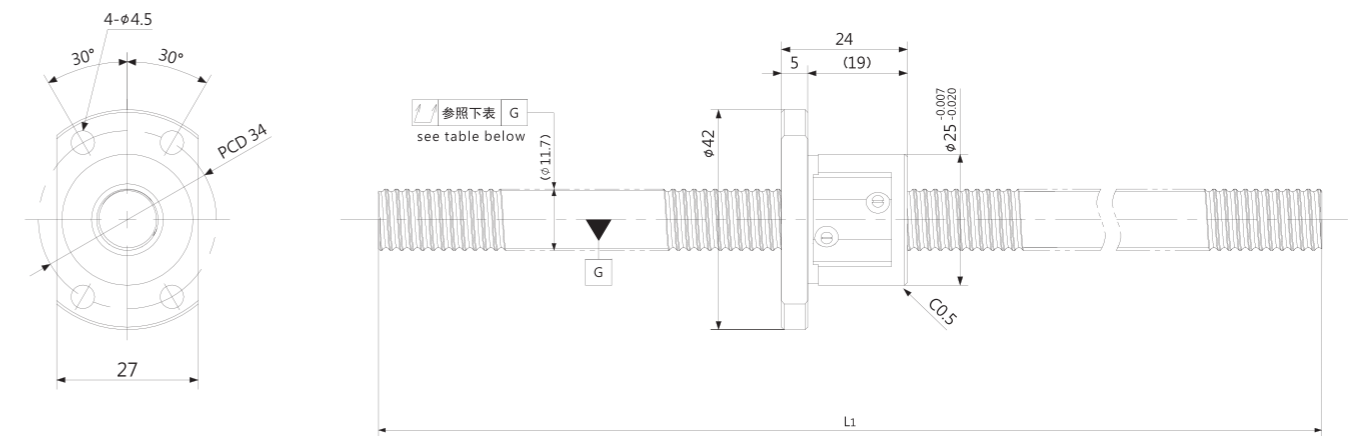
Ball Screw Specifications		主要技术参数
Ball size 钢珠直径		$\phi 1.5875$
BCD 钢珠中心直径		10.40
Lead Angle 导程角		$31^{\circ}28'$
Number of thread 螺纹条数		4
Thread direction 螺纹旋向		Right 右旋
Shaft root dia 丝杠轴底径		$\phi 8.40$
Number of circuit 循环数		$0.7 \times 4$
Material 材质	Shaft 轴	S55C
	Nut 螺母	SCM415H
Surface hardness 螺纹部表面硬度		HRC58~62 (Thread area)
Anti-rust treatment 防锈处理		Anti-rust oil 防锈油

Unit(单位): mm

Ball Screw Model 滚珠丝杠型号	Travel 行程	Grade 精度	Shaft length 丝杠轴长度 $L_1$	Lead accuracy 导程精度		Total Run-out 全跳动 $\uparrow$	Axial play 轴向间隙	Preload Torque 预压扭矩 Nm	Basic Load Rating 基本额定负载 N	
				Travel deviation 代表移动量误差 $e_p$	Variation 波动 $V_{300}$				Dynamic 额定动负载 $C_a$	Static 额定静负载 $C_{0a}$
GSR1020-1200R1200C5	1170	C5	1200	$\pm 0.046$	0.018	0.150	$\sim 0.005$	-	2100	4000
GSR1020-1200R1200C7	1170	Ct7	1200	$\pm 0.208$	0.052	0.320	$\sim 0.020$	-	2100	4000
GSR1020-1200R1200C10	1170	Ct10	1200	$\pm 0.840$	0.210	0.640	$\sim 0.050$	-	2100	4000

Note) Please designate end-journal profile with your sketch. 注) 轴端的追加加工请结合图纸进行指示。

# GSR1202 | Shaft dia.(轴径) $\phi 12$ Lead(导程)2mm | C5&Ct7&Ct10 |



Unit (单位): mm

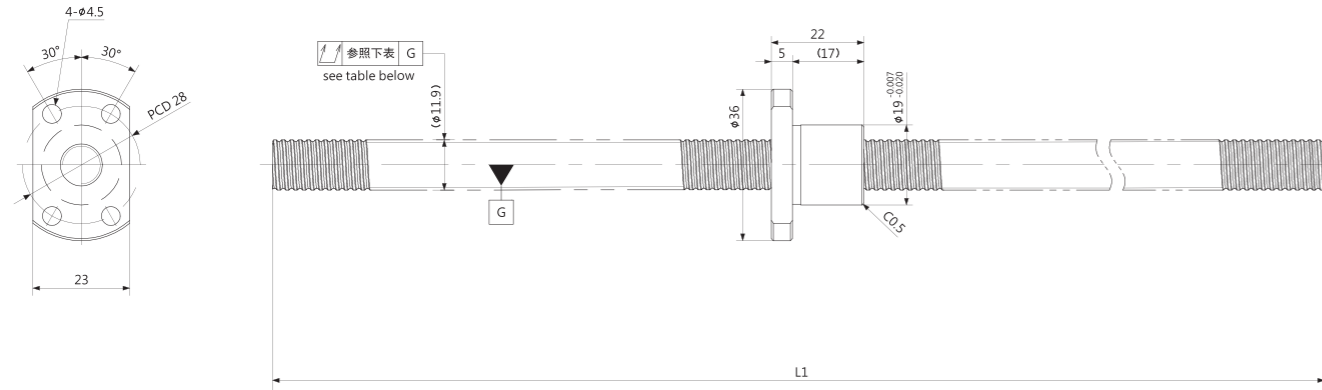
Ball Screw Specifications		主要技术参数
Ball size 钢珠直径		$\phi 1.5875$
BCD 钢珠中心直径		12.30
Lead Angle 导程角		$2^{\circ}58'$
Number of thread 螺纹条数		1
Thread direction 螺纹旋向		Right 右旋
Shaft root dia 丝杠轴底径		$\phi 10.6$
Number of circuit 循环数		$3.7 \times 1$
Material 材质	Shaft 轴	S55C
	Nut 螺母	SCM415H
Surface hardness 螺纹部表面硬度		HRC58~62 (Thread area)
Anti-rust treatment 防锈处理		Anti-rust oil 防锈油

Unit(单位): mm

Ball Screw Model 滚珠丝杠型号	Travel 行程	Grade 精度	Shaft length 丝杠轴长度 $L_1$	Lead accuracy 导程精度		Total Run-out 全跳动 $\uparrow$	Axial play 轴向间隙	Preload Torque 预压扭矩 Nm	Basic Load Rating 基本额定负载 N	
				Travel deviation 代表移动量误差 $e_p$	Variation 波动 $V_{300}$				Dynamic 额定动负载 $C_a$	Static 额定静负载 $C_{0a}$
GSR1202-1200R1200C5	1170	C5	1200	$\pm 0.046$	0.018	0.150	$\sim 0.005$	-	3000	6400
GSR1202-1200R1200C7	1170	Ct7	1200	$\pm 0.208$	0.052	0.320	$\sim 0.020$	-	3000	6400
GSR1202-1200R1200C10	1170	Ct10	1200	$\pm 0.840$	0.210	0.640	$\sim 0.050$	-	3000	6400

Note) Please designate end-journal profile with your sketch. 注) 轴端的追加加工请结合图纸进行指示。

# GSR1202K | Shaft dia.(轴径) $\phi$ 12 Lead(导程)2mm | C5&Ct7&Ct10 |



Unit (单位): mm

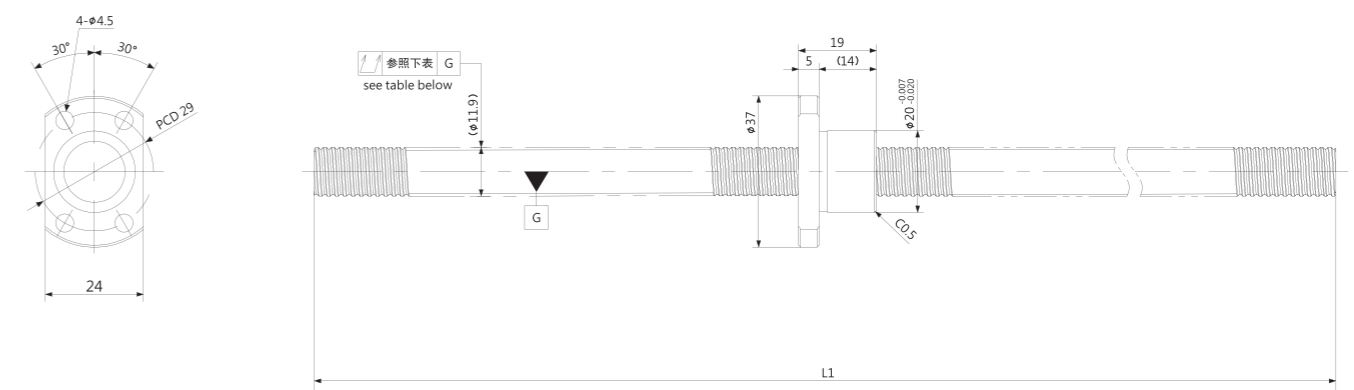
Ball Screw Specifications		主要技术参数
Ball size 钢珠直径		$\phi$ 1.2
BCD 钢珠中心直径		12.30
Lead Angle 导程角		2°58'
Number of thread 螺纹条数		1
Thread direction 螺纹旋向		Right 右旋
Shaft root dia 丝杠轴底径		$\phi$ 11.0
Number of circuit 循环数		3×1
Material 材质	Shaft 轴	S55C
	Nut 螺母	SCM415H
Surface hardness 螺纹部表面硬度		HRC58~62 (Thread area)
Anti-rust treatment 防锈处理		Anti-rust oil 防锈油

Unit(单位): mm

Ball Screw Model 滚珠丝杠型号	Travel 行程	Grade 精度	Shaft length 丝杠轴长度 $L_1$	Lead accuracy 导程精度		Total Run-out 全跳动 $\uparrow$	Axial play 轴向间隙	Preload Torque 预压扭矩 Nm	Basic Load Rating 基本额定负载 N	
				Travel deviation 代表移动量误差 $e_p$	Variation 波动 $V_{300}$				Dynamic 额定动负载 $C_a$	Static 额定静负载 $C_oa$
GSR1202K-1200R1200C5	1175	C5	1200	$\pm$ 0.046	0.018	0.150	$\sim$ 0.005	-	1600	3700
GSR1202K-1200R1200C7	1175	Ct7	1200	$\pm$ 0.208	0.052	0.320	$\sim$ 0.020			
GSR1202K-1200R1200C10	1175	Ct10	1200	$\pm$ 0.840	0.210	0.640	$\sim$ 0.050			

Note) Please designate end-journal profile with your sketch. 注) 轴端的追加加工请结合图纸进行指示。

# GSR1202T | Shaft dia.(轴径) $\phi$ 12 Lead(导程)2mm | C5&Ct7&Ct10 |



Unit (单位): mm

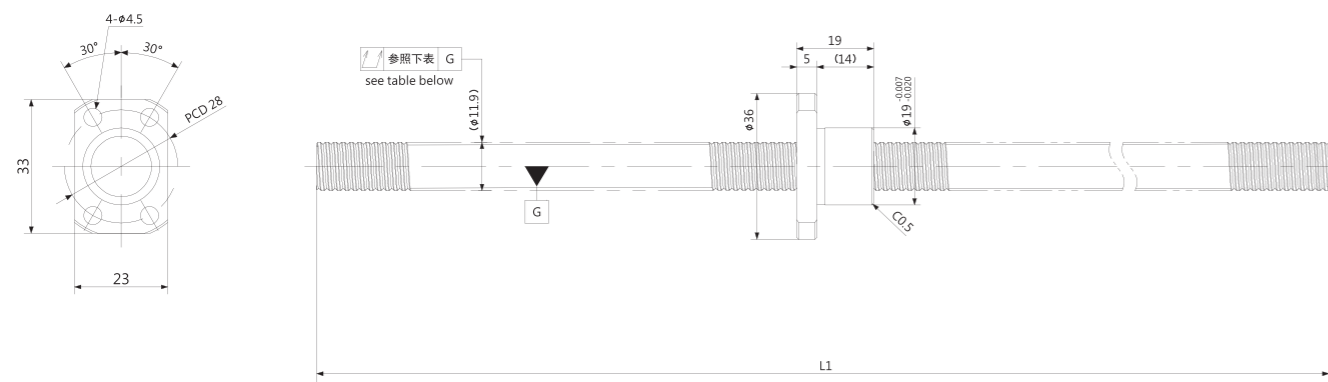
Ball Screw Specifications		主要技术参数
Ball size 钢珠直径		$\phi$ 1.2
BCD 钢珠中心直径		12.30
Lead Angle 导程角		2°58'
Number of thread 螺纹条数		1
Thread direction 螺纹旋向		Right 右旋
Shaft root dia 丝杠轴底径		$\phi$ 11.0
Number of circuit 循环数		3×1
Material 材质	Shaft 轴	S55C
	Nut 螺母	SCM415H
Surface hardness 螺纹部表面硬度		HRC58~62 (Thread area)
Anti-rust treatment 防锈处理		Anti-rust oil 防锈油

Unit(单位): mm

Ball Screw Model 滚珠丝杠型号	Travel 行程	Grade 精度	Shaft length 丝杠轴长度 $L_1$	Lead accuracy 导程精度		Total Run-out 全跳动 $\uparrow$	Axial play 轴向间隙	Preload Torque 预压扭矩 Nm	Basic Load Rating 基本额定负载 N	
				Travel deviation 代表移动量误差 $e_p$	Variation 波动 $V_{300}$				Dynamic 额定动负载 $C_a$	Static 额定静负载 $C_oa$
GSR1202T-1200R1200C5	1175	C5	1200	$\pm$ 0.046	0.018	0.150	$\sim$ 0.005	-	1600	3700
GSR1202T-1200R1200C7	1175	Ct7	1200	$\pm$ 0.208	0.052	0.320	$\sim$ 0.020			
GSR1202T-1200R1200C10	1175	Ct10	1200	$\pm$ 0.840	0.210	0.640	$\sim$ 0.050			

Note) Please designate end-journal profile with your sketch. 注) 轴端的追加加工请结合图纸进行指示。

# GSR1202D | Shaft dia.(轴径) $\phi$ 12 Lead(导程)2mm | C5&Ct7&Ct10 |



Unit (单位): mm

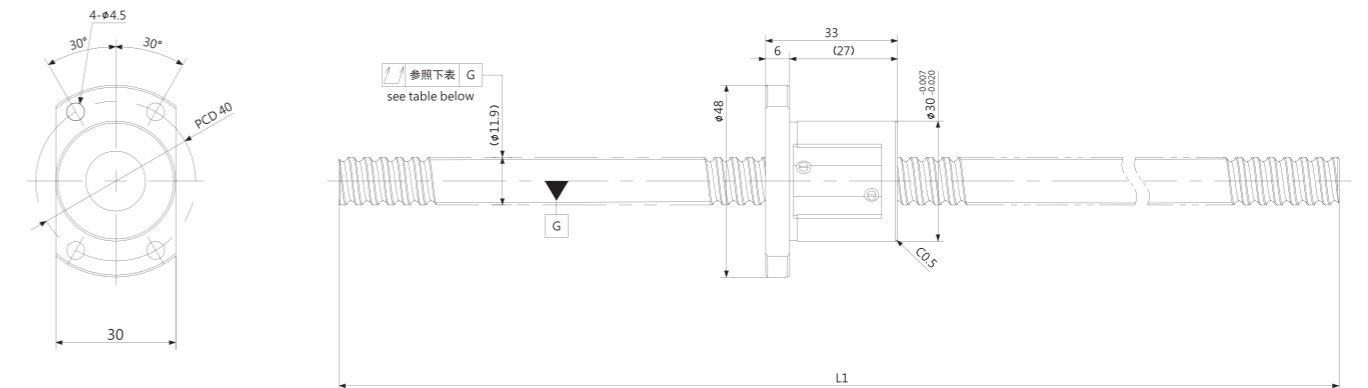
Ball Screw Specifications		主要技术参数
Ball size 钢珠直径		$\phi$ 1.2
BCD 钢珠中心直径		12.30
Lead Angle 导程角		2°58'
Number of thread 螺纹条数		1
Thread direction 螺纹旋向		Right 右旋
Shaft root dia 丝杠轴底径		$\phi$ 11.0
Number of circuit 循环数		3×1
Material 材质	Shaft 轴	S55C
	Nut 螺母	SCM415H
Surface hardness 螺纹部表面硬度		HRC58~62 (Thread area)
Anti-rust treatment 防锈处理		Anti-rust oil 防锈油

Unit(单位): mm

Ball Screw Model 滚珠丝杠型号	Travel 行程	Grade 精度	Shaft length 丝杠轴长度 $L_1$	Lead accuracy 导程精度		Total Run-out 全跳动 $\nearrow$	Axial play 轴向间隙	Preload Torque 预压扭矩 Nm	Basic Load Rating 基本额定负载 N	
				Travel deviation 代表移动量误差 $e_p$	Variation 波动 $V_{300}$				Dynamic 额定动负载 $C_a$	Static 额定静负载 $C_oa$
GSR1202D-1200R1200C7	1175	Ct7	1200	$\pm$ 0.208	0.052	0.320	$\sim$ 0.020	-	1600	3700
GSR1202D-1200R1200C10	1175	Ct10	1200	$\pm$ 0.840	0.210	0.640	$\sim$ 0.050	-	1600	3700

Note) Please designate end-journal profile with your sketch. 注) 轴端的追加加工请结合图纸进行指示。

# GSR1204 | Shaft dia.(轴径) $\phi$ 12 Lead(导程)4mm | C5&Ct7&Ct10 |



Unit (单位): mm

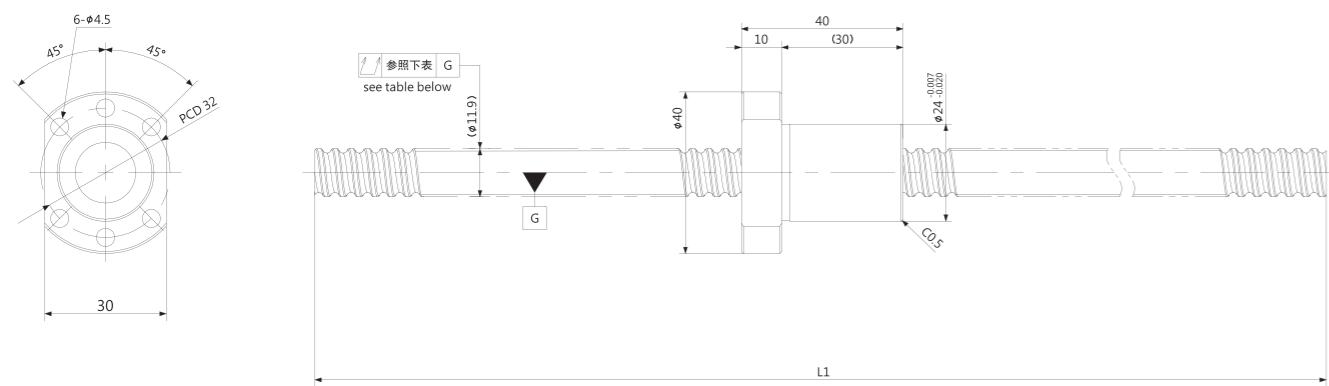
Ball Screw Specifications		主要技术参数
Ball size 钢珠直径		$\phi$ 2.381
BCD 钢珠中心直径		12.30
Lead Angle 导程角		5°55'
Number of thread 螺纹条数		1
Thread direction 螺纹旋向		Right 右旋
Shaft root dia 丝杠轴底径		$\phi$ 10.6
Number of circuit 循环数		3.7×1
Material 材质	Shaft 轴	S55C
	Nut 螺母	SCM415H
Surface hardness 螺纹部表面硬度		HRC58~62 (Thread area)
Anti-rust treatment 防锈处理		Anti-rust oil 防锈油

Unit(单位): mm

Ball Screw Model 滚珠丝杠型号	Travel 行程	Grade 精度	Shaft length 丝杠轴长度 $L_1$	Lead accuracy 导程精度		Total Run-out 全跳动 $\nearrow$	Axial play 轴向间隙	Preload Torque 预压扭矩 Nm	Basic Load Rating 基本额定负载 N	
				Travel deviation 代表移动量误差 $e_p$	Variation 波动 $V_{300}$				Dynamic 额定动负载 $C_a$	Static 额定静负载 $C_oa$
GSR1204-1200R1200C7	1160	Ct7	1200	$\pm$ 0.208	0.052	0.320	$\sim$ 0.020	-	5700	11600
GSR1204-1200R1200C10	1160	Ct10	1200	$\pm$ 0.840	0.210	0.640	$\sim$ 0.050	-	5700	11600

Note) Please designate end-journal profile with your sketch. 注) 轴端的追加加工请结合图纸进行指示。

# GSR1204T | Shaft dia.(轴径) $\phi 12$ Lead(导程)4mm | C5&Ct7&Ct10 |



Unit (单位): mm

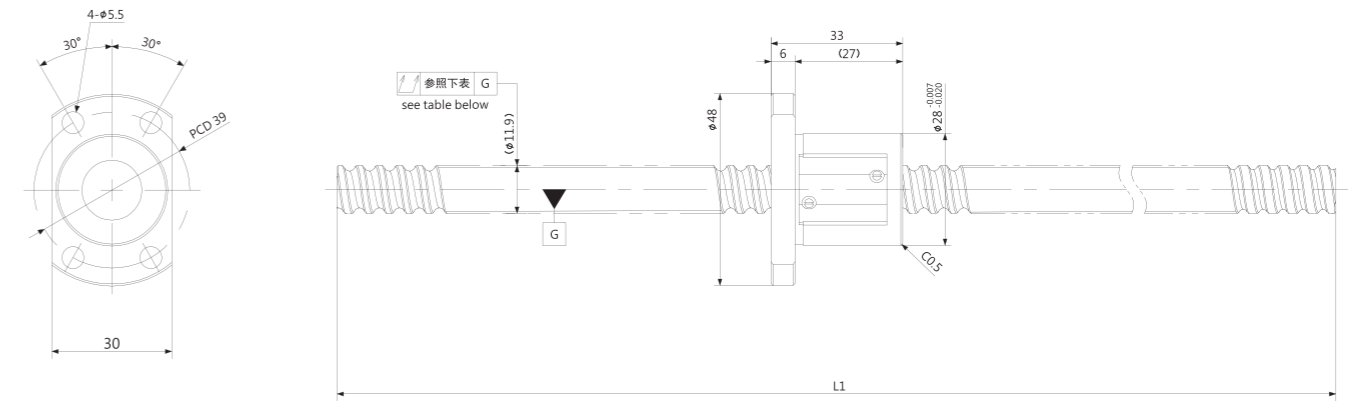
Ball Screw Specifications		主要技术参数
Ball size 钢珠直径		$\phi 2.5$
BCD 钢珠中心直径		12.30
Lead Angle 导程角		$5^\circ 55'$
Number of thread 螺纹条数		1
Thread direction 螺纹旋向		Right 右旋
Shaft root dia 丝杠轴底径		$\phi 10.2$
Number of circuit 循环数		$4 \times 1$
Material 材质	Shaft 轴	S55C
	Nut 螺母	SCM415H
Surface hardness 螺纹部表面硬度		HRC58~62 (Thread area)
Anti-rust treatment 防锈处理		Anti-rust oil 防锈油

Unit(单位): mm

Ball Screw Model 滚珠丝杠型号	Travel 行程	Grade 精度	Shaft length 丝杠轴长度 $L_1$	Lead accuracy 导程精度		Total Run-out 全跳动 $\uparrow$	Axial play 轴向间隙	Preload Torque 预压扭矩 Nm	Basic Load Rating 基本额定负载 N	
				Travel deviation 代表移动量误差 $e_p$	Variation 波动 $V_{300}$				Dynamic 额定动负载 $C_a$	Static 额定静负载 $C_oa$
GSR1204T-1200R1200C5	1155	C5	1200	$\pm 0.046$	0.018	0.150	$\sim 0.005$	-	5900	12000
GSR1204T-1200R1200C7	1155	Ct7	1200	$\pm 0.208$	0.052	0.320	$\sim 0.020$	-	5900	12000
GSR1204T-1200R1200C10	1155	Ct10	1200	$\pm 0.840$	0.210	0.640	$\sim 0.050$	-	5900	12000

Note) Please designate end-journal profile with your sketch. 注) 轴端的追加加工请结合图纸进行指示。

# GSR1205 | Shaft dia.(轴径) $\phi 12$ Lead(导程)5mm | C5&Ct7&Ct10 |



Unit (单位): mm

Ball Screw Specifications		主要技术参数
Ball size 钢珠直径		$\phi 3.175$
BCD 钢珠中心直径		12.50
Lead Angle 导程角		$7^\circ 15'$
Number of thread 螺纹条数		1
Thread direction 螺纹旋向		Right 右旋
Shaft root dia 丝杠轴底径		$\phi 9.6$
Number of circuit 循环数		$2.7 \times 1$
Material 材质	Shaft 轴	S55C
	Nut 螺母	SCM415H
Surface hardness 螺纹部表面硬度		HRC58~62 (Thread area)
Anti-rust treatment 防锈处理		Anti-rust oil 防锈油

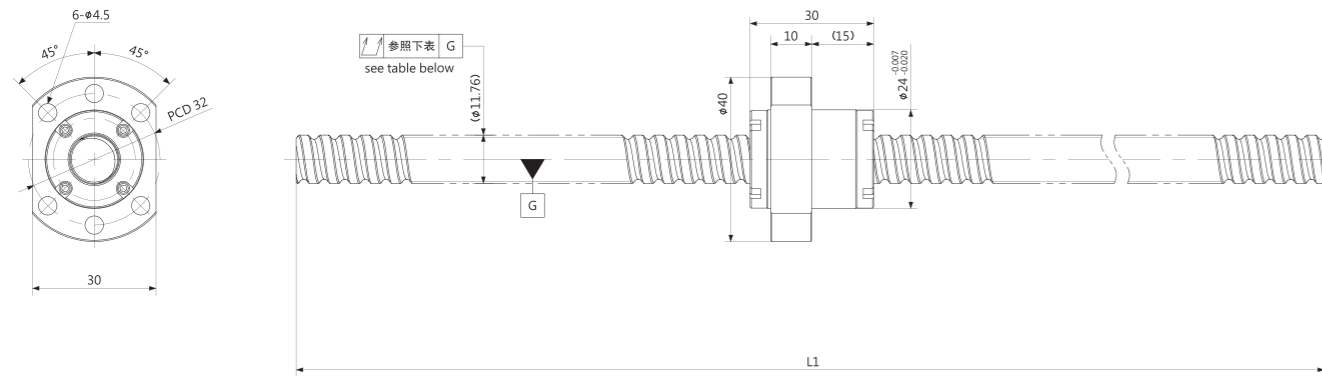
Unit(单位): mm

Ball Screw Model 滚珠丝杠型号	Travel 行程	Grade 精度	Shaft length 丝杠轴长度 $L_1$	Lead accuracy 导程精度		Total Run-out 全跳动 $\uparrow$	Axial play 轴向间隙	Preload Torque 预压扭矩 Nm	Basic Load Rating 基本额定负载 N	
				Travel deviation 代表移动量误差 $e_p$	Variation 波动 $V_{300}$				Dynamic 额定动负载 $C_a$	Static 额定静负载 $C_oa$
GSR1205-1200R1200C5	1160	C5	1200	$\pm 0.046$	0.018	0.150	$\sim 0.005$	-	6500	10600
GSR1205-1200R1200C7	1160	Ct7	1200	$\pm 0.208$	0.052	0.320	$\sim 0.020$	-	6500	10600
GSR1205-1200R1200C10	1160	Ct10	1200	$\pm 0.840$	0.210	0.640	$\sim 0.050$	-	6500	10600

Note) Please designate end-journal profile with your sketch. 注) 轴端的追加加工请结合图纸进行指示。



# GSR1205T | Shaft dia.(轴径) $\phi$ 12 Lead(导程)5mm | C5&Ct7&Ct10



Unit(单位): mm

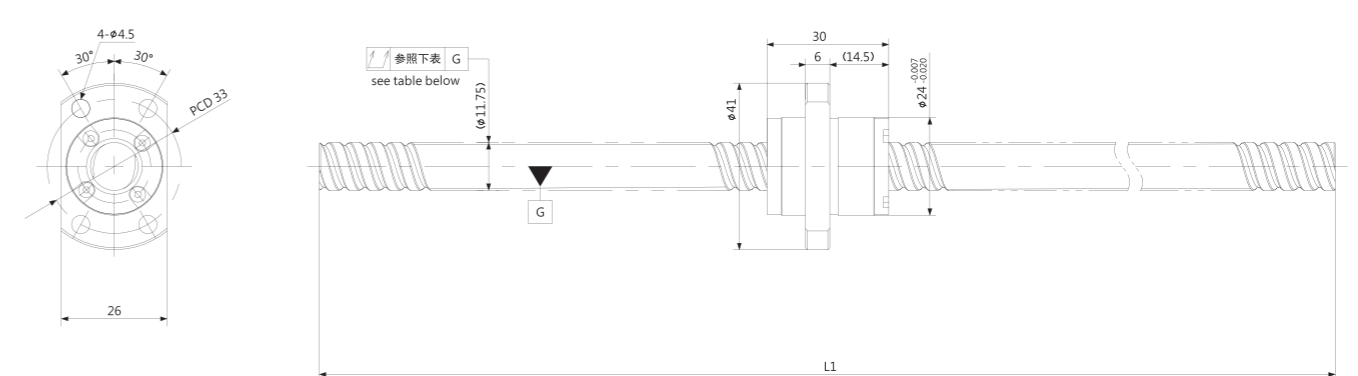
Ball Screw Specifications		主要技术参数
Ball size 钢珠直径		$\phi 2.5$
BCD 钢珠中心直径		12.30
Lead Angle 导程角		$7^{\circ}11'$
Number of thread 螺纹条数		1
Thread direction 螺纹旋向		Right 右旋
Shaft root dia 丝杠轴底径		$\phi 9.7$
Number of circuit 循环数		$2.8 \times 1$
Material 材质	Shaft 轴	S55C
	Nut 螺母	SCM415H
Surface hardness 螺纹部表面硬度		HRC58~62 (Thread area)
Anti-rust treatment 防锈处理		Anti-rust oil 防锈油

Unit(单位): mm

Ball Screw Model 滚珠丝杠型号	Travel 行程	Grade 精度	Shaft length 丝杠轴长度 $L_1$	Lead accuracy 导程精度		Total Run-out 全跳动 $\uparrow$	Axial play 轴向间隙	Preload Torque 预压扭矩 Nm	Basic Load Rating 基本额定负载 N	
				Travel deviation 代表移动量误差 $e_p$	Variation 波动 $V_{300}$				Dynamic 额定动负载 $C_a$	Static 额定静负载 $C_oa$
GSR1205T-1200R1200C5	1165	C5	1200	$\pm 0.046$	0.018	0.150	$\sim 0.005$	-	6610	13160
GSR1205T-1200R1200C7	1165	Ct7	1200	$\pm 0.208$	0.052	0.320	$\sim 0.020$			
GSR1205T-1200R1200C10	1165	Ct10	1200	$\pm 0.840$	0.210	0.640	$\sim 0.050$			

Note) Please designate end-journal profile with your sketch. 注) 轴端的追加加工请结合图纸进行指示。

# GSR1210 | Shaft dia.(轴径) $\phi$ 12 Lead(导程)10mm | C5&Ct7&Ct10



Unit(单位): mm

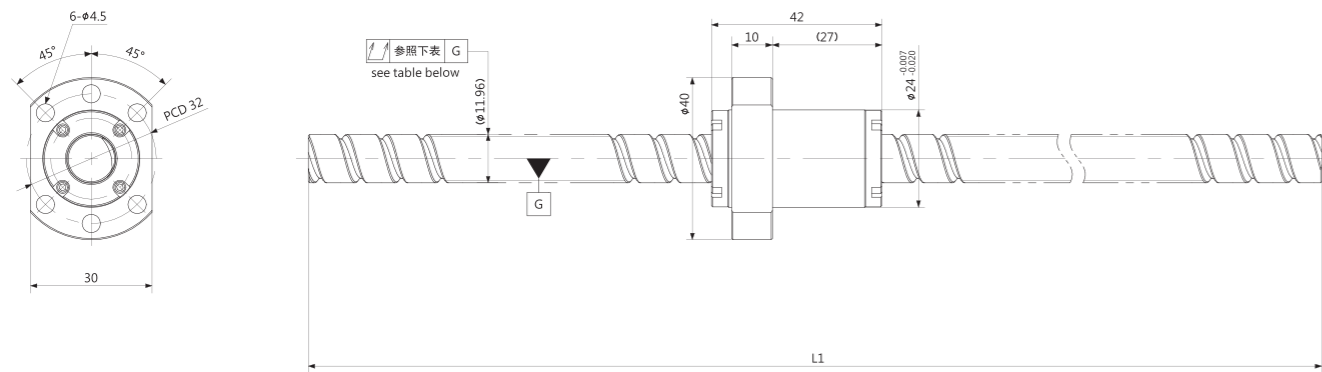
Ball Screw Specifications		主要技术参数
Ball size 钢珠直径		$\phi 2.381$
BCD 钢珠中心直径		12.65
Lead Angle 导程角		$14^{\circ}07'$
Number of thread 螺纹条数		2
Thread direction 螺纹旋向		Right 右旋
Shaft root dia 丝杠轴底径		$\phi 10.2$
Number of circuit 循环数		$1.7 \times 2$
Material 材质	Shaft 轴	S55C
	Nut 螺母	SCM415H
Surface hardness 螺纹部表面硬度		HRC58~62 (Thread area)
Anti-rust treatment 防锈处理		Anti-rust oil 防锈油

Unit(单位): mm

Ball Screw Model 滚珠丝杠型号	Travel 行程	Grade 精度	Shaft length 丝杠轴长度 $L_1$	Lead accuracy 导程精度		Total Run-out 全跳动 $\uparrow$	Axial play 轴向间隙	Preload Torque 预压扭矩 Nm	Basic Load Rating 基本额定负载 N	
				Travel deviation 代表移动量误差 $e_p$	Variation 波动 $V_{300}$				Dynamic 额定动负载 $C_a$	Static 额定静负载 $C_oa$
GSR1210-1200R1200C5	1165	C5	1200	$\pm 0.046$	0.018	0.150	$\sim 0.005$	-	5100	9800
GSR1210-1200R1200C7	1165	Ct7	1200	$\pm 0.208$	0.052	0.320	$\sim 0.020$			
GSR1210-1200R1200C10	1165	Ct10	1200	$\pm 0.840$	0.210	0.640	$\sim 0.050$			

Note) Please designate end-journal profile with your sketch. 注) 轴端的追加加工请结合图纸进行指示。

# GSR1210T | Shaft dia.(轴径) $\phi$ 12 Lead(导程) 10mm | C5&Ct7&Ct10



Unit(单位): mm

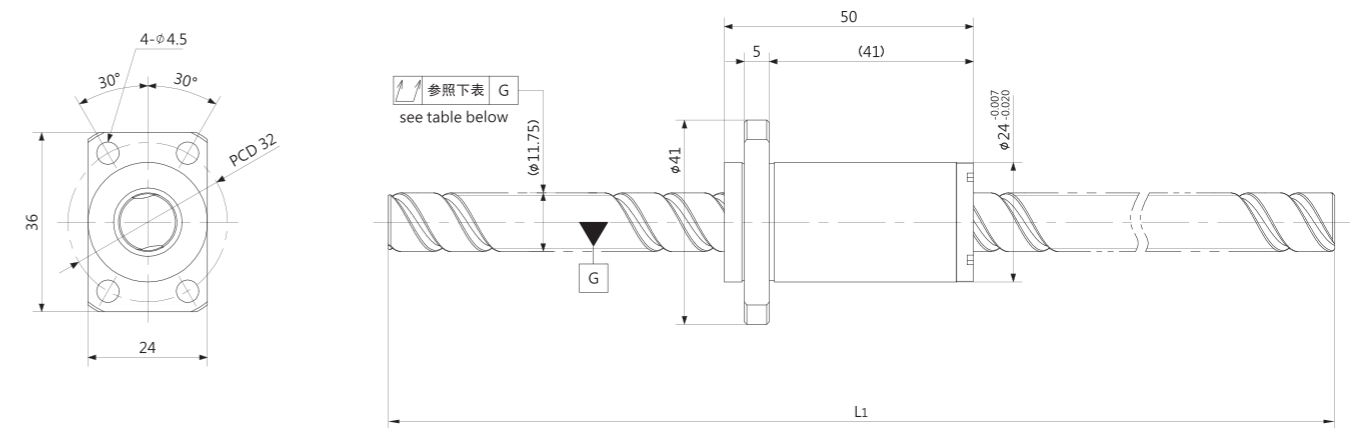
Ball Screw Specifications		主要技术参数
Ball size 钢珠直径		$\phi$ 2.5
BCD 钢珠中心直径		12.30
Lead Angle 导程角		14°31'
Number of thread 螺纹条数		1
Thread direction 螺纹旋向		Right 右旋
Shaft root dia 丝杠轴底径		$\phi$ 9.7
Number of circuit 循环数		2.8×1
Material 材质	Shaft 轴	S55C
	Nut 螺母	SCM415H
Surface hardness 螺纹部表面硬度		HRC58~62 (Thread area)
Anti-rust treatment 防锈处理		Anti-rust oil 防锈油

Unit(单位): mm

Ball Screw Model 滚珠丝杠型号	Travel 行程	Grade 精度	Shaft length 丝杠轴长度 $L_1$	Lead accuracy 导程精度		Total Run-out 全跳动	Axial play 轴向间隙	Preload Torque 预压扭矩 Nm	Basic Load Rating 基本额定负载 N	
				Travel deviation 代表移动量误差 $e_p$	Variation 波动 $V_{300}$				Dynamic 额定动负载 $C_a$	Static 额定静负载 $C_oa$
GSR1210T-1200R1200C5	1155	C5	1200	$\pm$ 0.046	0.018	0.150	$\sim$ 0.005	-	6420	12870
GSR1210T-1200R1200C7	1155	Ct7	1200	$\pm$ 0.208	0.052	0.320	$\sim$ 0.020			
GSR1210T-1200R1200C10	1155	Ct10	1200	$\pm$ 0.840	0.210	0.640	$\sim$ 0.050			

Note) Please designate end-journal profile with your sketch. 注) 轴端的追加加工请结合图纸进行指示。

# GSR1220T | Shaft dia.(轴径) $\phi$ 12 Lead(导程) 20mm | C5&Ct7&Ct10



Unit(单位): mm

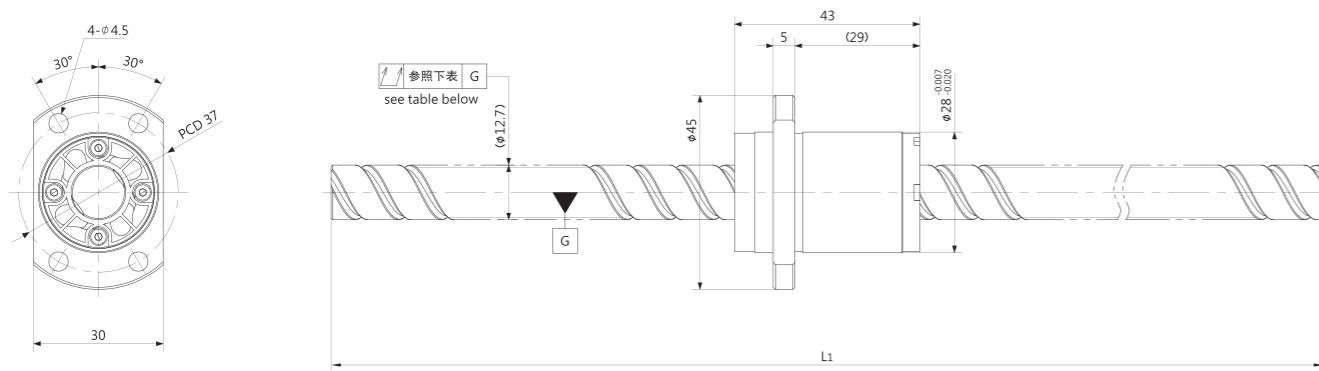
Ball Screw Specifications		主要技术参数
Ball size 钢珠直径		$\phi$ 2.5
BCD 钢珠中心直径		12.30
Lead Angle 导程角		27°22'
Number of thread 螺纹条数		1
Thread direction 螺纹旋向		Right 右旋
Shaft root dia 丝杠轴底径		$\phi$ 9.7
Number of circuit 循环数		1.7×2
Material 材质	Shaft 轴	S55C
	Nut 螺母	SCM415H
Surface hardness 螺纹部表面硬度		HRC58~62 (Thread area)
Anti-rust treatment 防锈处理		Anti-rust oil 防锈油

Unit(单位): mm

Ball Screw Model 滚珠丝杠型号	Travel 行程	Grade 精度	Shaft length 丝杠轴长度 $L_1$	Lead accuracy 导程精度		Total Run-out 全跳动	Axial play 轴向间隙	Preload Torque 预压扭矩 Nm	Basic Load Rating 基本额定负载 N	
				Travel deviation 代表移动量误差 $e_p$	Variation 波动 $V_{300}$				Dynamic 额定动负载 $C_a$	Static 额定静负载 $C_oa$
GSR1220T-1200R1200C5	1145	C5	1200	$\pm$ 0.046	0.018	0.150	$\sim$ 0.005	-	5100	9800
GSR1220T-1200R1200C7	1145	Ct7	1200	$\pm$ 0.208	0.052	0.320	$\sim$ 0.020			
GSR1220T-1200R1200C10	1145	Ct10	1200	$\pm$ 0.840	0.210	0.640	$\sim$ 0.050			

Note) Please designate end-journal profile with your sketch. 注) 轴端的追加加工请结合图纸进行指示。

# GSR1320 | Shaft dia.(轴径) $\phi$ 13 Lead(导程)20mm | C5&Ct7&Ct10 |



Unit (单位): mm

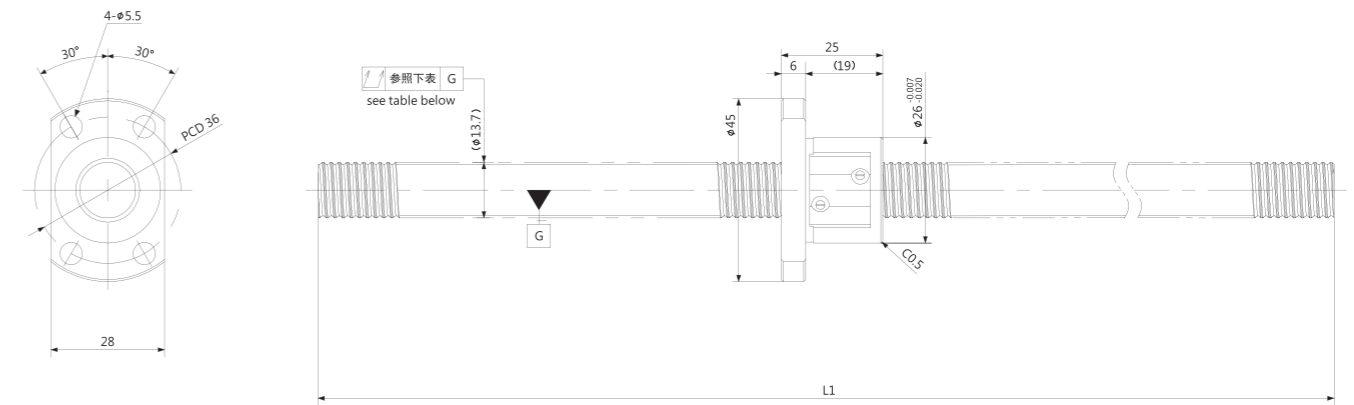
Ball Screw Specifications		主要技术参数
Ball size 钢珠直径		$\phi$ 2.381
BCD 钢珠中心直径		13.50
Lead Angle 导程角		25°15'
Number of thread 螺纹条数		2
Thread direction 螺纹旋向		Right 右旋
Shaft root dia 丝杠轴底径		$\phi$ 10.2
Number of circuit 循环数		1.6×2
Material 材质	Shaft 轴	S55C
	Nut 螺母	SCM415H
Surface hardness 螺纹部表面硬度		HRC58~62 (Thread area)
Anti-rust treatment 防锈处理		Anti-rust oil 防锈油

Unit(单位): mm

Ball Screw Model 滚珠丝杠型号	Travel 行程	Grade 精度	Shaft length 丝杠轴长度 $L_1$	Lead accuracy 导程精度		Total Run-out 全跳动 $\nearrow$	Axial play 轴向间隙	Preload Torque 预压扭矩 Nm	Basic Load Rating 基本额定负载 N	
				Travel deviation 代表移动量误差 $e_p$	Variation 波动 $V_{300}$				Dynamic 额定动负载 $C_a$	Static 额定静负载 $C_{0a}$
GSR1320-1200R1200C5	1150	C5	1200	$\pm$ 0.046	0.018	0.150	$\sim$ 0.005	-	5000	10700
GSR1320-1200R1200C7	1150	Ct7	1200	$\pm$ 0.208	0.052	0.320	$\sim$ 0.020			
GSR1320-1200R1200C10	1150	Ct10	1200	$\pm$ 0.840	0.210	0.640	$\sim$ 0.050			

Note) Please designate end-journal profile with your sketch. 注) 轴端的追加加工请结合图纸进行指示。

# GSR1402 | Shaft dia.(轴径) $\phi$ 14 Lead(导程)2mm | C5&Ct7&Ct10 |



Unit (单位): mm

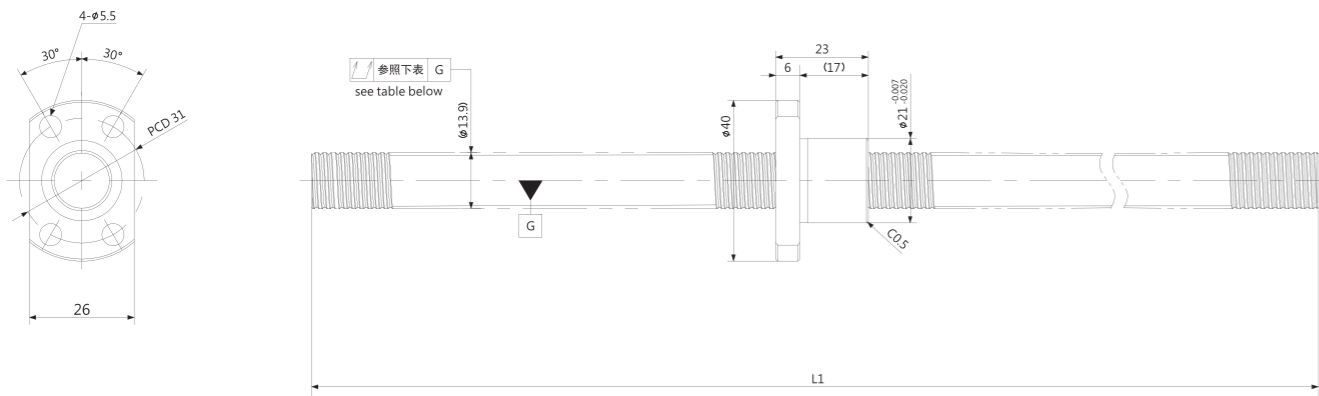
Ball Screw Specifications		主要技术参数
Ball size 钢珠直径		$\phi$ 1.5875
BCD 钢珠中心直径		14.30
Lead Angle 导程角		2°33'
Number of thread 螺纹条数		1
Thread direction 螺纹旋向		Right 右旋
Shaft root dia 丝杠轴底径		$\phi$ 12.6
Number of circuit 循环数		3.7×1
Material 材质	Shaft 轴	S55C
	Nut 螺母	SCM415H
Surface hardness 螺纹部表面硬度		HRC58~62 (Thread area)
Anti-rust treatment 防锈处理		Anti-rust oil 防锈油

Unit(单位): mm

Ball Screw Model 滚珠丝杠型号	Travel 行程	Grade 精度	Shaft length 丝杠轴长度 $L_1$	Lead accuracy 导程精度		Total Run-out 全跳动 $\nearrow$	Axial play 轴向间隙	Preload Torque 预压扭矩 Nm	Basic Load Rating 基本额定负载 N	
				Travel deviation 代表移动量误差 $e_p$	Variation 波动 $V_{300}$				Dynamic 额定动负载 $C_a$	Static 额定静负载 $C_{0a}$
GSR1402-1200R1200C5	1170	C5	1200	$\pm$ 0.046	0.018	0.150	$\sim$ 0.005	-	3200	5000
GSR1402-1200R1200C7	1170	Ct7	1200	$\pm$ 0.208	0.052	0.320	$\sim$ 0.020			
GSR1402-1200R1200C10	1170	Ct10	1200	$\pm$ 0.840	0.210	0.640	$\sim$ 0.050			

Note) Please designate end-journal profile with your sketch. 注) 轴端的追加加工请结合图纸进行指示。

# GSR1402T | Shaft dia.(轴径) $\phi 14$ Lead(导程)2mm | C5&Ct7&Ct10 |



Unit (单位): mm

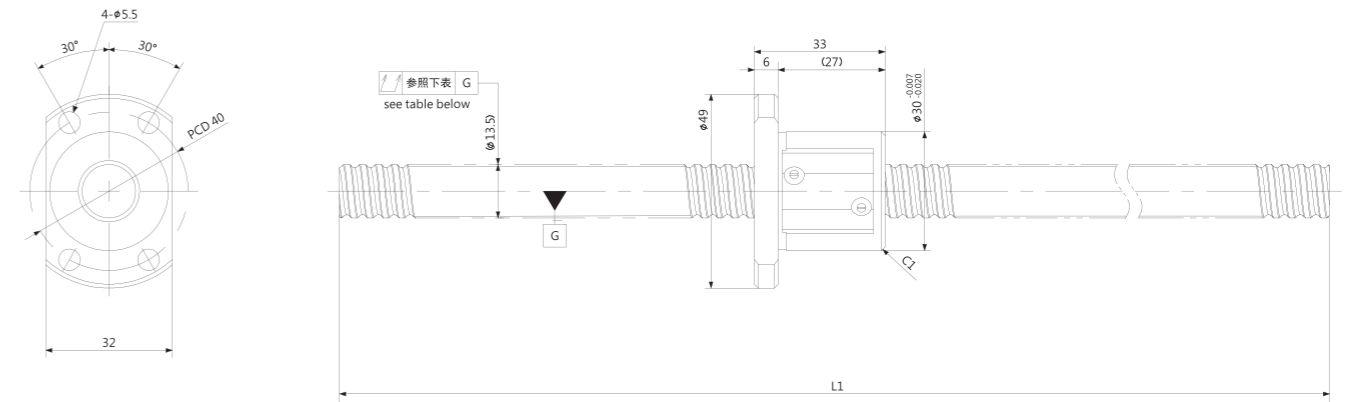
Ball Screw Specifications		主要技术参数
Ball size 钢珠直径		$\phi 1.2$
BCD 钢珠中心直径		14.41
Lead Angle 导程角		2°32'
Number of thread 螺纹条数		1
Thread direction 螺纹旋向		Right 右旋
Shaft root dia 丝杠轴底径		$\phi 13.0$
Number of circuit 循环数		3×1
Material 材质	Shaft 轴	S55C
	Nut 螺母	SCM415H
Surface hardness 螺纹部表面硬度		HRC58~62 (Thread area)
Anti-rust treatment 防锈处理		Anti-rust oil 防锈油

Unit(单位): mm

Ball Screw Model 滚珠丝杠型号	Travel 行程	Grade 精度	Shaft length 丝杠轴长度 $L_1$	Lead accuracy 导程精度		Total Run-out 全跳动 $\updownarrow$	Axial play 轴向间隙	Preload Torque 预压扭矩 Nm	Basic Load Rating 基本额定负载 N	
				Travel deviation 代表移动量误差 $e_p$	Variation 波动 $V_{300}$				Dynamic 额定动负载 $C_a$	Static 额定静负载 $C_{0a}$
GSR1402T-1200R1200C5	1175	C5	1200	$\pm 0.046$	0.018	0.150	~0.005	-	1800	4300
GSR1402T-1200R1200C7	1175	Ct7	1200	$\pm 0.208$	0.052	0.320	~0.020			
GSR1402T-1200R1200C10	1175	Ct10	1200	$\pm 0.840$	0.210	0.640	~0.050			

Note) Please designate end-journal profile with your sketch. 注) 轴端的追加加工请结合图纸进行指示。

# GSR1404 | Shaft dia.(轴径) $\phi 14$ Lead(导程)4mm | C5&Ct7&Ct10 |



Unit (单位): mm

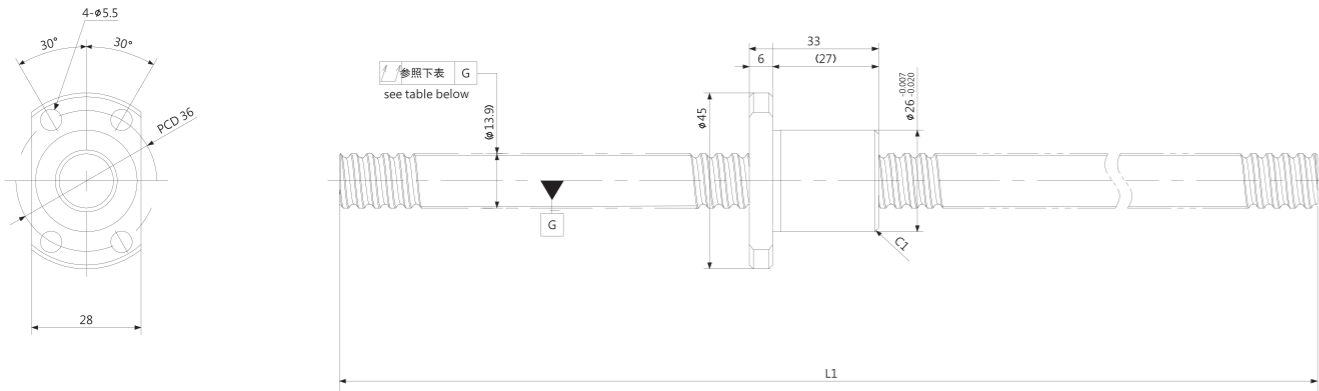
Ball Screw Specifications		主要技术参数
Ball size 钢珠直径		$\phi 2.381$
BCD 钢珠中心直径		14.30
Lead Angle 导程角		5°05'
Number of thread 螺纹条数		1
Thread direction 螺纹旋向		Right 右旋
Shaft root dia 丝杠轴底径		$\phi 11.8$
Number of circuit 循环数		3.7×1
Material 材质	Shaft 轴	S55C
	Nut 螺母	SCM415H
Surface hardness 螺纹部表面硬度		HRC58~62 (Thread area)
Anti-rust treatment 防锈处理		Anti-rust oil 防锈油

Unit(单位): mm

Ball Screw Model 滚珠丝杠型号	Travel 行程	Grade 精度	Shaft length 丝杠轴长度 $L_1$	Lead accuracy 导程精度		Total Run-out 全跳动 $\updownarrow$	Axial play 轴向间隙	Preload Torque 预压扭矩 Nm	Basic Load Rating 基本额定负载 N	
				Travel deviation 代表移动量误差 $e_p$	Variation 波动 $V_{300}$				Dynamic 额定动负载 $C_a$	Static 额定静负载 $C_{0a}$
GSR1404-1200R1200C5	1160	C5	1200	$\pm 0.046$	0.018	0.150	~0.005	-	5700	11600
GSR1404-1200R1200C7	1160	Ct7	1200	$\pm 0.208$	0.052	0.320	~0.020			
GSR1404-1200R1200C10	1160	Ct10	1200	$\pm 0.840$	0.210	0.640	~0.050			

Note) Please designate end-journal profile with your sketch. 注) 轴端的追加加工请结合图纸进行指示。

# GSR1404T | Shaft dia.(轴径) $\phi$ 14 Lead(导程)4mm | C5&Ct7&Ct10 |



Unit (单位): mm

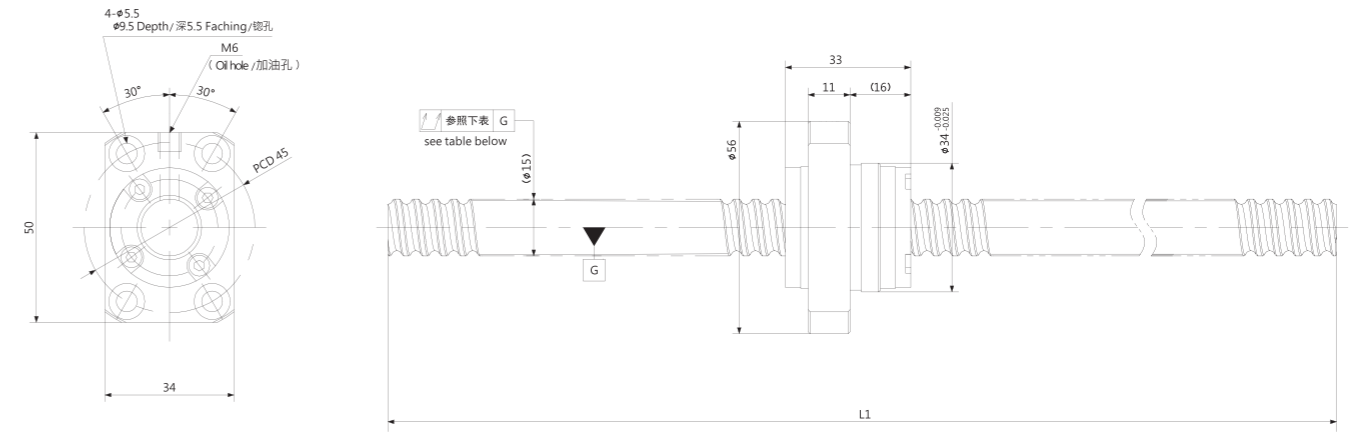
Ball Screw Specifications		主要技术参数
Ball size 钢珠直径		$\phi$ 2.381
BCD 钢珠中心直径		14.30
Lead Angle 导程角		5°05'
Number of thread 螺纹条数		1
Thread direction 螺纹旋向		Right 右旋
Shaft root dia 丝杠轴底径		$\phi$ 12.2
Number of circuit 循环数		3.8×1
Material 材质	Shaft 轴	S55C
	Nut 螺母	SCM415H
Surface hardness 螺纹部表面硬度		HRC58~62 (Thread area)
Anti-rust treatment 防锈处理		Anti-rust oil 防锈油

Unit(单位): mm

Ball Screw Model 滚珠丝杠型号	Travel 行程	Grade 精度	Shaft length 丝杠轴长度 $L_1$	Lead accuracy 导程精度		Total Run-out 全跳动 $\updownarrow$	Axial play 轴向间隙	Preload Torque 预压扭矩 Nm	Basic Load Rating 基本额定负载 N	
				Travel deviation 代表移动量误差 $e_p$	Variation 波动 $V_{300}$				Dynamic 额定动负载 $C_a$	Static 额定静负载 $C_{0a}$
GSR1404T-1200R1200C5	1160	C5	1200	$\pm$ 0.046	0.018	0.150	$\sim$ 0.005	-	4600	8600
GSR1404T-1200R1200C7	1160	Ct7	1200	$\pm$ 0.208	0.052	0.320	$\sim$ 0.020			
GSR1404T-1200R1200C10	1160	Ct10	1200	$\pm$ 0.840	0.210	0.640	$\sim$ 0.050			

Note) Please designate end-journal profile with your sketch. 注) 轴端的追加加工请结合图纸进行指示。

# GSR1505 | Shaft dia.(轴径) $\phi$ 15 Lead(导程)5mm | C5&Ct7&Ct10 |



Unit (单位): mm

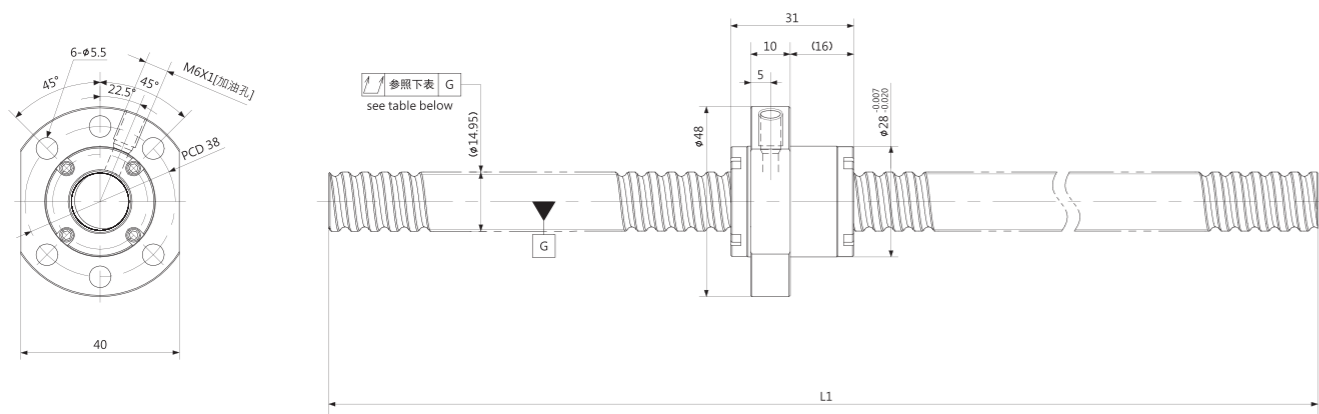
Ball Screw Specifications		主要技术参数
Ball size 钢珠直径		$\phi$ 3.175
BCD 钢珠中心直径		15.50
Lead Angle 导程角		5°41'
Number of thread 螺纹条数		1
Thread direction 螺纹旋向		Right 右旋
Shaft root dia 丝杠轴底径		$\phi$ 12.2
Number of circuit 循环数		3.7×1
Material 材质	Shaft 轴	S55C
	Nut 螺母	SCM415H
Surface hardness 螺纹部表面硬度		HRC58~62 (Thread area)
Anti-rust treatment 防锈处理		Anti-rust oil 防锈油

Unit(单位): mm

Ball Screw Model 滚珠丝杠型号	Travel 行程	Grade 精度	Shaft length 丝杠轴长度 $L_1$	Lead accuracy 导程精度		Total Run-out 全跳动 $\updownarrow$	Axial play 轴向间隙	Preload Torque 预压扭矩 Nm	Basic Load Rating 基本额定负载 N	
				Travel deviation 代表移动量误差 $e_p$	Variation 波动 $V_{300}$				Dynamic 额定动负载 $C_a$	Static 额定静负载 $C_{0a}$
GSR1505-1200R1200C5	1160	C5	1200	$\pm$ 0.046	0.018	0.150	$\sim$ 0.005	-	8900	17000
GSR1505-1200R1200C7	1160	Ct7	1200	$\pm$ 0.208	0.052	0.320	$\sim$ 0.020			
GSR1505-1200R1200C10	1160	Ct10	1200	$\pm$ 0.840	0.210	0.640	$\sim$ 0.050			

Note) Please designate end-journal profile with your sketch. 注) 轴端的追加加工请结合图纸进行指示。

# GSR1505T | Shaft dia.(轴径) $\phi$ 15 Lead(导程)5mm | C5&Ct7&Ct10 |



Unit (单位): mm

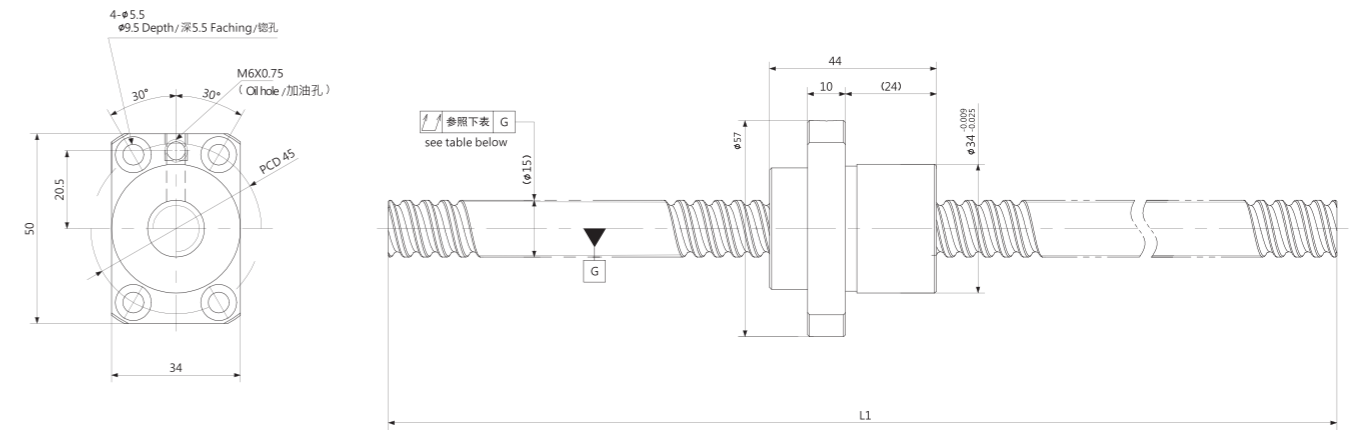
Ball Screw Specifications		主要技术参数
Ball size 钢珠直径		$\phi$ 2.778
BCD 钢珠中心直径		15.672
Lead Angle 导程角		5°48'
Number of thread 螺纹条数		1
Thread direction 螺纹旋向		Right 右旋
Shaft root dia 丝杠轴底径		$\phi$ 12.80
Number of circuit 循环数		3.8×1
Material 材质	Shaft 轴	S55C
	Nut 螺母	SCM415H
Surface hardness 螺纹部表面硬度		HRC58~62 (Thread area)
Anti-rust treatment 防锈处理		Anti-rust oil 防锈油

Unit(单位): mm

Ball Screw Model 滚珠丝杠型号	Travel 行程	Grade 精度	Shaft length 丝杠轴长度 $L_1$	Lead accuracy 导程精度		Total Run-out 全跳动 $\nearrow$	Axial play 轴向间隙	Preload Torque 预压扭矩 Nm	Basic Load Rating 基本额定负载 N	
				Travel deviation 代表移动量误差 $e_p$	Variation 波动 $V_{300}$				Dynamic 额定动负载 $C_a$	Static 额定静负载 $C_{0a}$
GSR1505T-1200R1200C5	1165	C5	1200	$\pm$ 0.046	0.018	0.150	~0.005	-	11120	25070
GSR1505T-1200R1200C7	1165	Ct7	1200	$\pm$ 0.208	0.052	0.320	~0.020			
GSR1505T-1200R1200C10	1165	Ct10	1200	$\pm$ 0.840	0.210	0.640	~0.050			

Note) Please designate end-journal profile with your sketch. 注) 轴端的追加加工请结合图纸进行指示。

# GSR1510 | Shaft dia.(轴径) $\phi$ 15 Lead(导程)10mm | C5&Ct7&Ct10 |



Unit (单位): mm

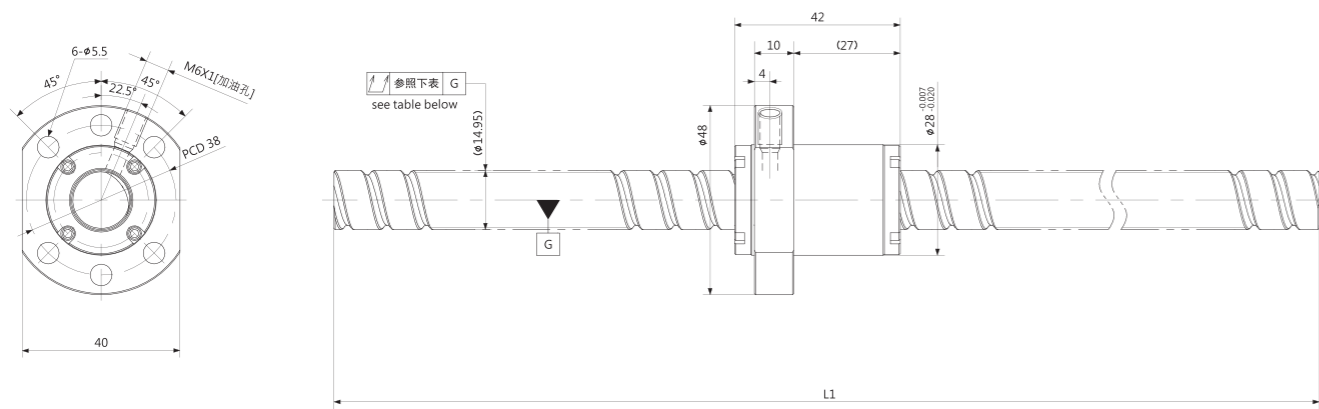
Ball Screw Specifications		主要技术参数
Ball size 钢珠直径		$\phi$ 2.778
BCD 钢珠中心直径		15.672
Lead Angle 导程角		11°29'
Number of thread 螺纹条数		2
Thread direction 螺纹旋向		Right 右旋
Shaft root dia 丝杠轴底径		$\phi$ 12.8
Number of circuit 循环数		2.7×2
Material 材质	Shaft 轴	S55C
	Nut 螺母	SCM415H
Surface hardness 螺纹部表面硬度		HRC58~62 (Thread area)
Anti-rust treatment 防锈处理		Anti-rust oil 防锈油

Unit(单位): mm

Ball Screw Model 滚珠丝杠型号	Travel 行程	Grade 精度	Shaft length 丝杠轴长度 $L_1$	Lead accuracy 导程精度		Total Run-out 全跳动 $\nearrow$	Axial play 轴向间隙	Preload Torque 预压扭矩 Nm	Basic Load Rating 基本额定负载 N	
				Travel deviation 代表移动量误差 $e_p$	Variation 波动 $V_{300}$				Dynamic 额定动负载 $C_a$	Static 额定静负载 $C_{0a}$
GSR1510-1200R1200C5	1150	C5	1200	$\pm$ 0.046	0.018	0.150	~0.005	-	12000	25000
GSR1510-1200R1200C7	1150	Ct7	1200	$\pm$ 0.208	0.052	0.320	~0.020			
GSR1510-1200R1200C10	1150	Ct10	1200	$\pm$ 0.840	0.210	0.640	~0.050			

Note) Please designate end-journal profile with your sketch. 注) 轴端的追加加工请结合图纸进行指示。

# GSR1510T | Shaft dia.(轴径) $\phi 15$ Lead(导程)10mm | C5&Ct7&Ct10 |



Unit (单位): mm

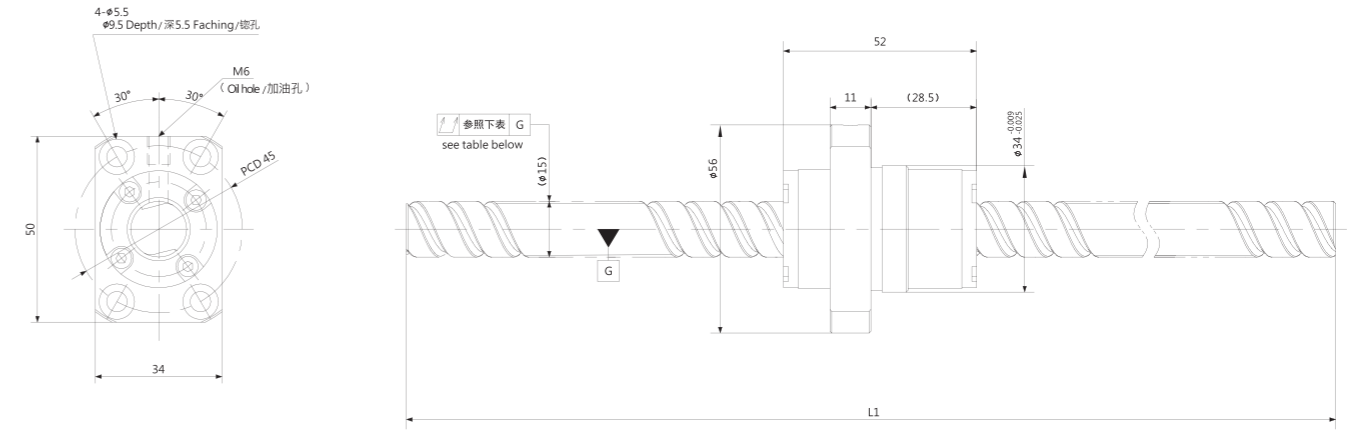
Ball Screw Specifications		主要技术参数
Ball size 钢珠直径		$\phi 2.778$
BCD 钢珠中心直径		15.672
Lead Angle 导程角		11°29'
Number of thread 螺纹条数		1
Thread direction 螺纹旋向		Right 右旋
Shaft root dia 丝杠轴底径		$\phi 12.80$
Number of circuit 循环数		2.8×1
Material 材质	Shaft 轴	S55C
	Nut 螺母	SCM415H
Surface hardness 螺纹部表面硬度		HRC58~62 (Thread area)
Anti-rust treatment 防锈处理		Anti-rust oil 防锈油

Unit(单位): mm

Ball Screw Model 滚珠丝杠型号	Travel 行程	Grade 精度	Shaft length 丝杠轴长度 $L_1$	Lead accuracy 导程精度		Total Run-out 全跳动 $\updownarrow$	Axial play 轴向间隙	Preload Torque 预压扭矩 Nm	Basic Load Rating 基本额定负载 N	
				Travel deviation 代表移动量误差 $e_p$	Variation 波动 $V_{300}$				Dynamic 额定动负载 $C_a$	Static 额定静负载 $C_{0a}$
GSR1510T-1200R1200C5	1155	C5	1200	$\pm 0.046$	0.018	0.150	$\sim 0.005$	-	8390	18210
GSR1510T-1200R1200C7	1155	Ct7	1200	$\pm 0.208$	0.052	0.320	$\sim 0.020$			
GSR1510T-1200R1200C10	1155	Ct10	1200	$\pm 0.840$	0.210	0.640	$\sim 0.050$			

Note) Please designate end-journal profile with your sketch. 注) 轴端的追加加工请结合图纸进行指示。

# GSR1520 | Shaft dia.(轴径) $\phi 15$ Lead(导程)20mm | C5&Ct7&Ct10 |



Unit (单位): mm

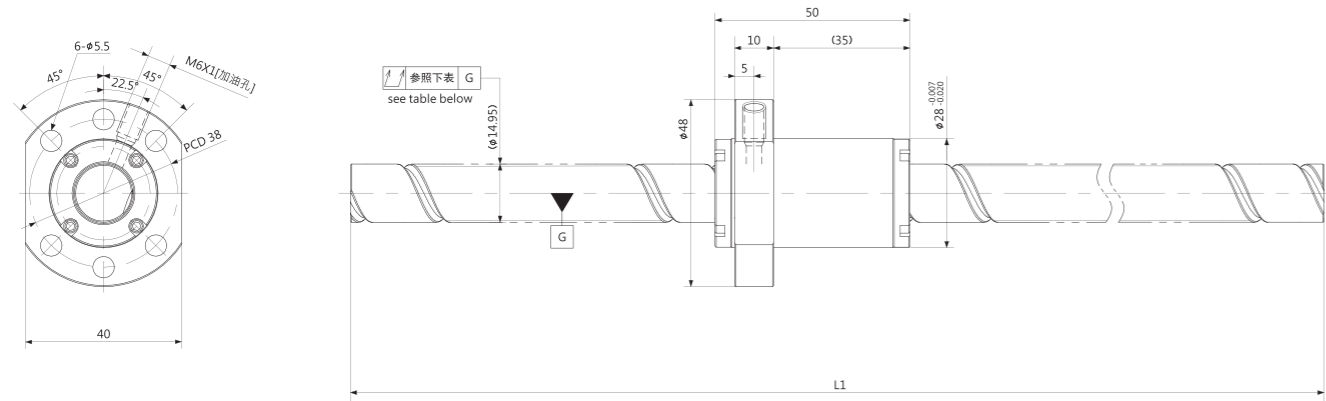
Ball Screw Specifications		主要技术参数
Ball size 钢珠直径		$\phi 3.175$
BCD 钢珠中心直径		15.75
Lead Angle 导程角		22°01'
Number of thread 螺纹条数		2
Thread direction 螺纹旋向		Right 右旋
Shaft root dia 丝杠轴底径		$\phi 12.7$
Number of circuit 循环数		1.7×2
Material 材质	Shaft 轴	S55C
	Nut 螺母	SCM415H
Surface hardness 螺纹部表面硬度		HRC58~62 (Thread area)
Anti-rust treatment 防锈处理		Anti-rust oil 防锈油

Unit(单位): mm

Ball Screw Model 滚珠丝杠型号	Travel 行程	Grade 精度	Shaft length 丝杠轴长度 $L_1$	Lead accuracy 导程精度		Total Run-out 全跳动 $\updownarrow$	Axial play 轴向间隙	Preload Torque 预压扭矩 Nm	Basic Load Rating 基本额定负载 N	
				Travel deviation 代表移动量误差 $e_p$	Variation 波动 $V_{300}$				Dynamic 额定动负载 $C_a$	Static 额定静负载 $C_{0a}$
GSR1520-1200R1200C5	1145	C5	1200	$\pm 0.046$	0.018	0.150	$\sim 0.005$	-	8000	16000
GSR1520-1200R1200C7	1145	Ct7	1200	$\pm 0.208$	0.052	0.320	$\sim 0.020$			
GSR1520-1200R1200C10	1145	Ct10	1200	$\pm 0.840$	0.210	0.640	$\sim 0.050$			

Note) Please designate end-journal profile with your sketch. 注) 轴端的追加加工请结合图纸进行指示。

# GSR1520T | Shaft dia.(轴径) $\phi 15$ Lead(导程)20mm | C5&Ct7&Ct10 |



Unit (单位): mm

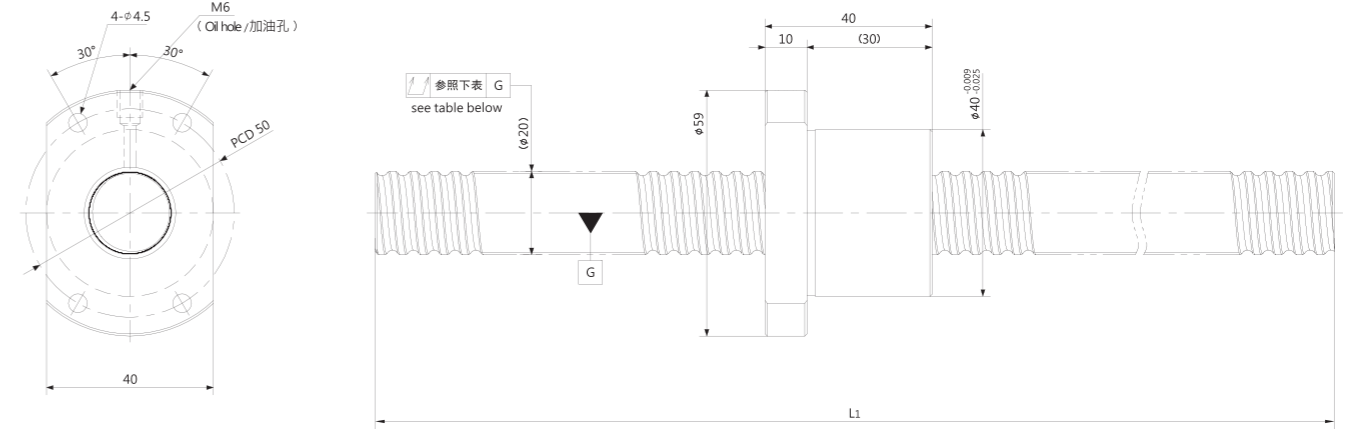
Ball Screw Specifications		主要技术参数
Ball size 钢球直径		$\phi 2.778$
BCD 钢球中心直径		15.75
Lead Angle 导程角		22°01'
Number of thread 螺纹条数		1
Thread direction 螺纹旋向		Right 右旋
Shaft root dia 丝杠轴底径		$\phi 13.0$
Number of circuit 循环数		1.8×1
Material 材质	Shaft 轴	S55C
	Nut 螺母	SCM415H
Surface hardness 螺纹部表面硬度		HRC58~62 (Thread area)
Anti-rust treatment 防锈处理		Anti-rust oil 防锈油

Unit(单位): mm

Ball Screw Model 滚珠丝杠型号	Travel 行程	Grade 精度	Shaft length 丝杠轴长度 $L_1$	Lead accuracy 导程精度		Total Run-out 全跳动 $\updownarrow$	Axial play 轴向间隙	Preload Torque 预压扭矩 Nm	Basic Load Rating 基本额定负载 N	
				Travel deviation 代表移动量误差 $e_p$	Variation 波动 $V_{300}$				Dynamic 额定动负载 $C_a$	Static 额定静负载 $C_{0a}$
GSR1520T-1200R1200C5	1145	C5	1200	$\pm 0.046$	0.018	0.150	~0.005	-	5540	11700
GSR1520T-1200R1200C7	1145	Ct7	1200	$\pm 0.208$	0.052	0.320	~0.020			
GSR1520T-1200R1200C10	1145	Ct10	1200	$\pm 0.840$	0.210	0.640	~0.050			

Note) Please designate end-journal profile with your sketch. 注) 轴端的追加加工请结合图纸进行指示。

# GSR2005 | Shaft dia.(轴径) $\phi 20$ Lead(导程)5mm | C5&Ct7&Ct10 |



Unit (单位): mm

Ball Screw Specifications		主要技术参数
Ball size 钢球直径		$\phi 3.175$
BCD 钢球中心直径		21.075
Lead Angle 导程角		4°19'
Number of thread 螺纹条数		1
Thread direction 螺纹旋向		Right 右旋
Shaft root dia 丝杠轴底径		$\phi 17.9$
Number of circuit 循环数		3.8×1
Material 材质	Shaft 轴	S55C
	Nut 螺母	SCM415H
Surface hardness 螺纹部表面硬度		HRC58~62 (Thread area)
Anti-rust treatment 防锈处理		Anti-rust oil 防锈油

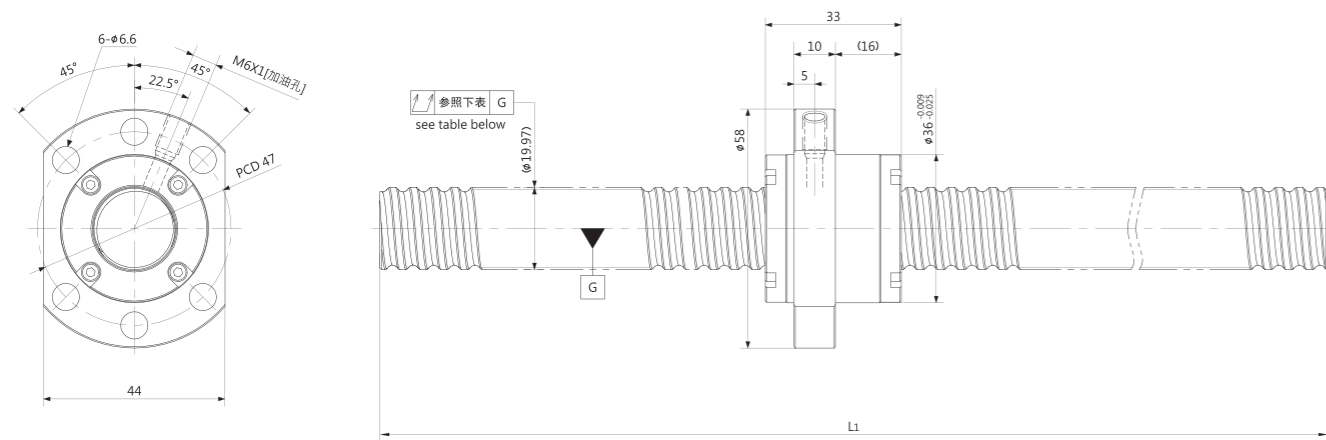
Unit(单位): mm

Ball Screw Model 滚珠丝杠型号	Travel 行程	Grade 精度	Shaft length 丝杠轴长度 $L_1$	Lead accuracy 导程精度		Total Run-out 全跳动 $\updownarrow$	Axial play 轴向间隙	Preload Torque 预压扭矩 Nm	Basic Load Rating 基本额定负载 N	
				Travel deviation 代表移动量误差 $e_p$	Variation 波动 $V_{300}$				Dynamic 额定动负载 $C_a$	Static 额定静负载 $C_{0a}$
GSR2005-1200R1200C5	1155	C5	1200	$\pm 0.046$	0.018	0.150	~0.005	-	9500	22500
GSR2005-1200R1200C7	1155	Ct7	1200	$\pm 0.208$	0.052	0.320	~0.020			
GSR2005-1200R1200C10	1155	Ct10	1200	$\pm 0.840$	0.210	0.640	~0.050			

Note) Please designate end-journal profile with your sketch. 注) 轴端的追加加工请结合图纸进行指示。



# GSR2005T | Shaft dia.(轴径) $\phi 20$ Lead(导程)5mm | C5&Ct7&Ct10 |



Unit (单位): mm

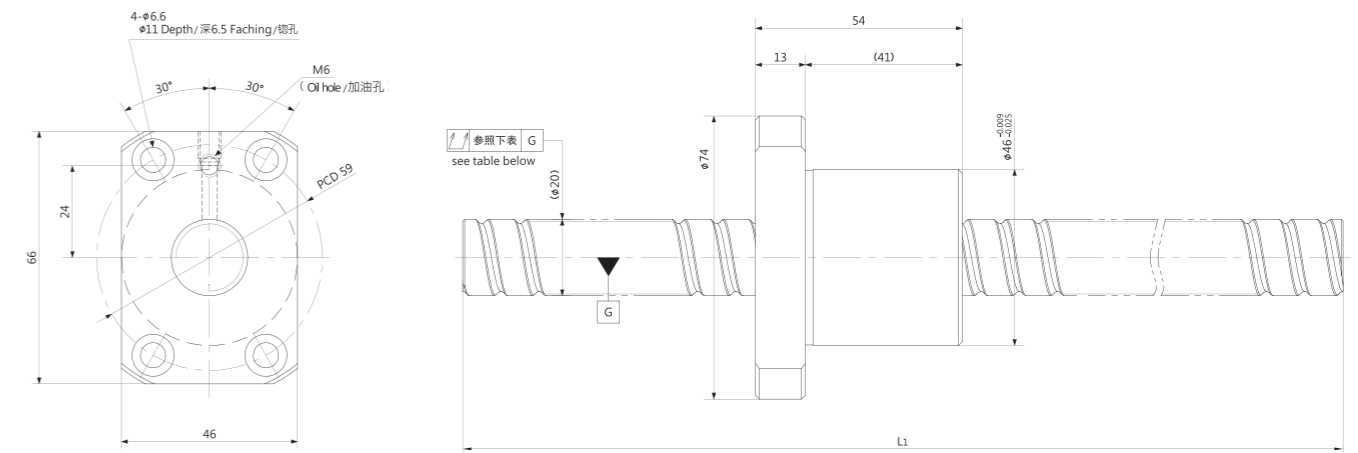
Ball Screw Specifications		主要技术参数
Ball size 钢珠直径		$\phi 3.175$
BCD 钢珠中心直径		21.08
Lead Angle 导程角		$4^{\circ}19'$
Number of thread 螺纹条数		1
Thread direction 螺纹旋向		Right 右旋
Shaft root dia 丝杠轴底径		$\phi 17.8$
Number of circuit 循环数		$3.8 \times 1$
Material 材质	Shaft 轴	S55C
	Nut 螺母	SCM415H
Surface hardness 螺纹部表面硬度		HRC58~62 (Thread area)
Anti-rust treatment 防锈处理		Anti-rust oil 防锈油

Unit(单位): mm

Ball Screw Model 滚珠丝杠型号	Travel 行程	Grade 精度	Shaft length 丝杠轴长度 $L_1$	Lead accuracy 导程精度		Total Run-out 全跳动 $\nearrow$	Axial play 轴向间隙	Preload Torque 预压扭矩 Nm	Basic Load Rating 基本额定负载 N	
				Travel deviation 代表移动量误差 $e_p$	Variation 波动 $V_{300}$				Dynamic 额定动负载 $C_a$	Static 额定静负载 $C_oa$
GSR2005T-1200R1200C5	1165	C5	1200	$\pm 0.046$	0.018	0.150	$\sim 0.005$	-	14840	36810
GSR2005T-1200R1200C7	1165	Ct7	1200	$\pm 0.208$	0.052	0.320	$\sim 0.020$			
GSR2005T-1200R1200C10	1165	Ct10	1200	$\pm 0.840$	0.210	0.640	$\sim 0.050$			

Note) Please designate end-journal profile with your sketch. 注) 轴端的追加加工请结合图纸进行指示。

# GSR2010 | Shaft dia.(轴径) $\phi 20$ Lead(导程)10mm | C5&Ct7&Ct10 |



Unit (单位): mm

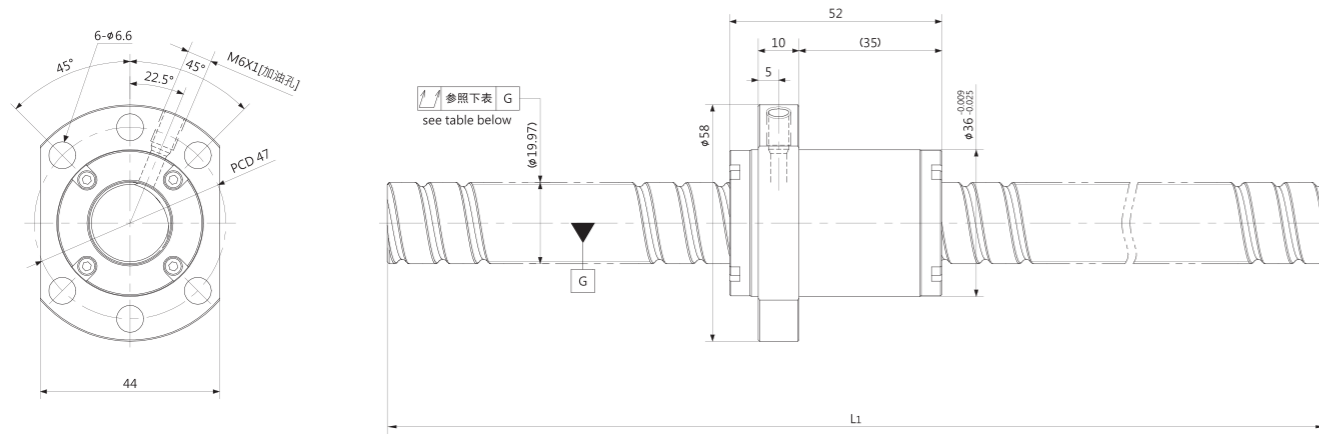
Ball Screw Specifications		主要技术参数
Ball size 钢珠直径		$\phi 3.175$
BCD 钢珠中心直径		21.075
Lead Angle 导程角		$8^{\circ}35'$
Number of thread 螺纹条数		1
Thread direction 螺纹旋向		Right 右旋
Shaft root dia 丝杠轴底径		$\phi 17.6$
Number of circuit 循环数		$3.8 \times 1$
Material 材质	Shaft 轴	S55C
	Nut 螺母	SCM415H
Surface hardness 螺纹部表面硬度		HRC58~62 (Thread area)
Anti-rust treatment 防锈处理		Anti-rust oil 防锈油

Unit(单位): mm

Ball Screw Model 滚珠丝杠型号	Travel 行程	Grade 精度	Shaft length 丝杠轴长度 $L_1$	Lead accuracy 导程精度		Total Run-out 全跳动 $\nearrow$	Axial play 轴向间隙	Preload Torque 预压扭矩 Nm	Basic Load Rating 基本额定负载 N	
				Travel deviation 代表移动量误差 $e_p$	Variation 波动 $V_{300}$				Dynamic 额定动负载 $C_a$	Static 额定静负载 $C_oa$
GSR2010-1200R1200C5	1140	C5	1200	$\pm 0.046$	0.018	0.150	$\sim 0.005$	-	7000	16500
GSR2010-1200R1200C7	1140	Ct7	1200	$\pm 0.208$	0.052	0.320	$\sim 0.020$			
GSR2010-1200R1200C10	1140	Ct10	1200	$\pm 0.840$	0.210	0.640	$\sim 0.050$			

Note) Please designate end-journal profile with your sketch. 注) 轴端的追加加工请结合图纸进行指示。

# GSR2010T | Shaft dia.(轴径) 20 Lead(导程)10mm | C5&Ct7&Ct10 |



Unit (单位): mm

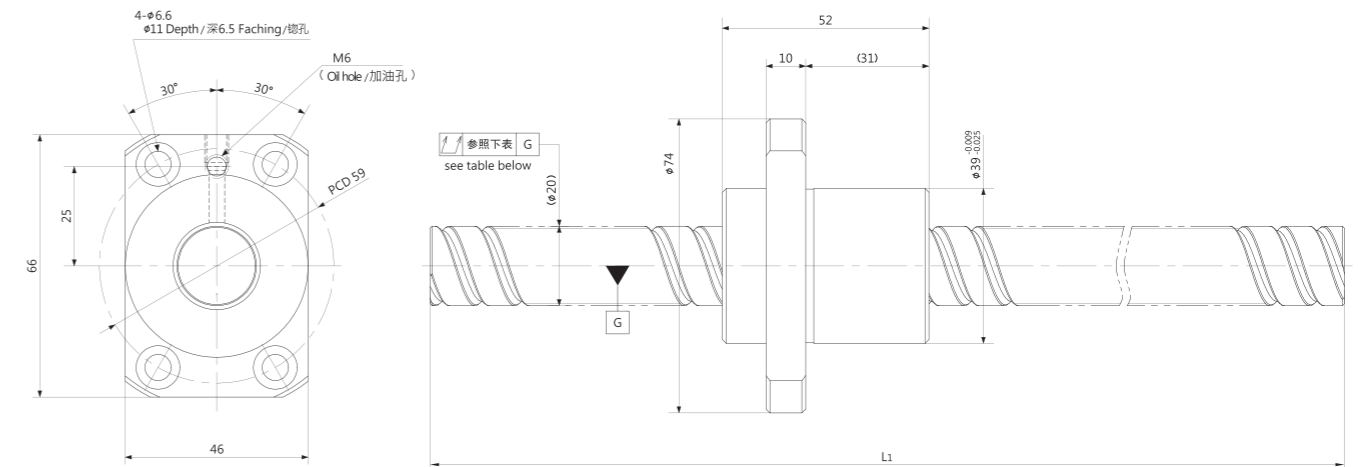
Ball Screw Specifications		主要技术参数
Ball size 钢珠直径		φ3.175
BCD 钢珠中心直径		21.08
Lead Angle 导程角		8°35'
Number of thread 螺纹条数		1
Thread direction 螺纹旋向		Right 右旋
Shaft root dia 丝杠轴底径		φ17.8
Number of circuit 循环数		3.8×1
Material 材质	Shaft 轴	S55C
	Nut 螺母	SCM415H
Surface hardness 螺纹部表面硬度		HRC58~62 (Thread area)
Anti-rust treatment 防锈处理		Anti-rust oil 防锈油

Unit(单位): mm

Ball Screw Model 滚珠丝杠型号	Travel 行程	Grade 精度	Shaft length 丝杠轴长度 L <sub>1</sub>	Lead accuracy 导程精度		Total Run-out 全跳动 ↗	Axial play 轴向间隙	Preload Torque 预压扭矩 Nm	Basic Load Rating 基本额定负载 N	
				Travel deviation 代表移动量误差 e <sub>p</sub>	Variation 波动 V <sub>300</sub>				Dynamic 额定动负载 Ca	Static 额定静负载 Coa
GSR2010T-1200R1200C5	1145	C5	1200	±0.046	0.018	0.150	~0.005	-	15160	38330
GSR2010T-1200R1200C7	1145	Ct7	1200	±0.208	0.052	0.320	~0.020			
GSR2010T-1200R1200C10	1145	Ct10	1200	±0.840	0.210	0.640	~0.050			

Note) Please designate end-journal profile with your sketch. 注) 轴端的追加加工请结合图纸进行指示。

# GSR2020 | Shaft dia.(轴径) 20 Lead(导程)20mm | C5&Ct7&Ct10 |



Unit (单位): mm

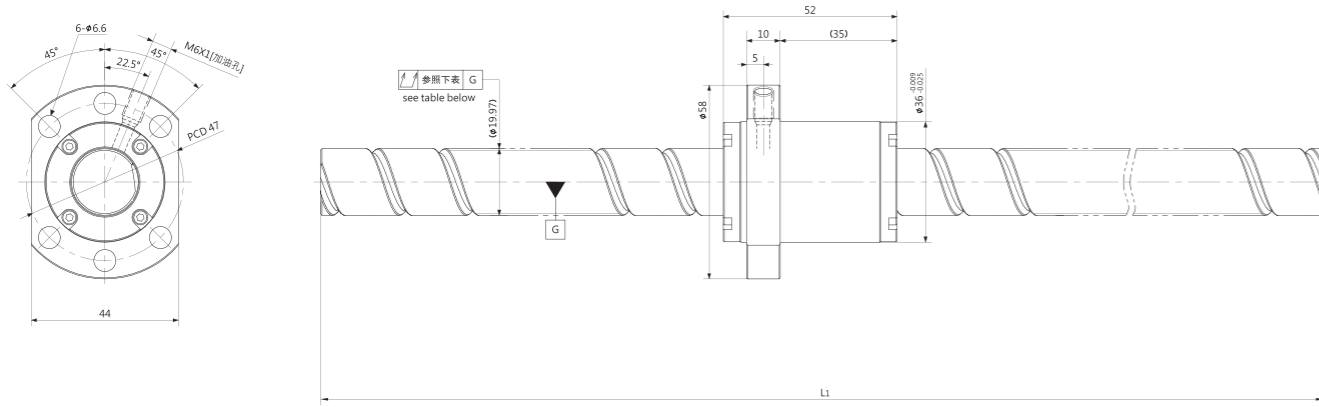
Ball Screw Specifications		主要技术参数
Ball size 钢珠直径		φ3.175
BCD 钢珠中心直径		20.075
Lead Angle 导程角		17°03'
Number of thread 螺纹条数		1
Thread direction 螺纹旋向		Right 右旋
Shaft root dia 丝杠轴底径		φ17.6
Number of circuit 循环数		1.8×1
Material 材质	Shaft 轴	S55C
	Nut 螺母	SCM415H
Surface hardness 螺纹部表面硬度		HRC58~62 (Thread area)
Anti-rust treatment 防锈处理		Anti-rust oil 防锈油

Unit(单位): mm

Ball Screw Model 滚珠丝杠型号	Travel 行程	Grade 精度	Shaft length 丝杠轴长度 L <sub>1</sub>	Lead accuracy 导程精度		Total Run-out 全跳动 ↗	Axial play 轴向间隙	Preload Torque 预压扭矩 Nm	Basic Load Rating 基本额定负载 N	
				Travel deviation 代表移动量误差 e <sub>p</sub>	Variation 波动 V <sub>300</sub>				Dynamic 额定动负载 Ca	Static 额定静负载 Coa
GSR2020-1200R1200C5	1145	C5	1200	±0.046	0.018	0.150	~0.005	-	5900	11700
GSR2020-1200R1200C7	1145	Ct7	1200	±0.208	0.052	0.320	~0.020			
GSR2020-1200R1200C10	1145	Ct10	1200	±0.840	0.210	0.640	~0.050			

Note) Please designate end-journal profile with your sketch. 注) 轴端的追加加工请结合图纸进行指示。

# GSR2020T | Shaft dia.(轴径) $\phi 20$ Lead(导程)20mm | C5&Ct7&Ct10 |



Unit (单位): mm

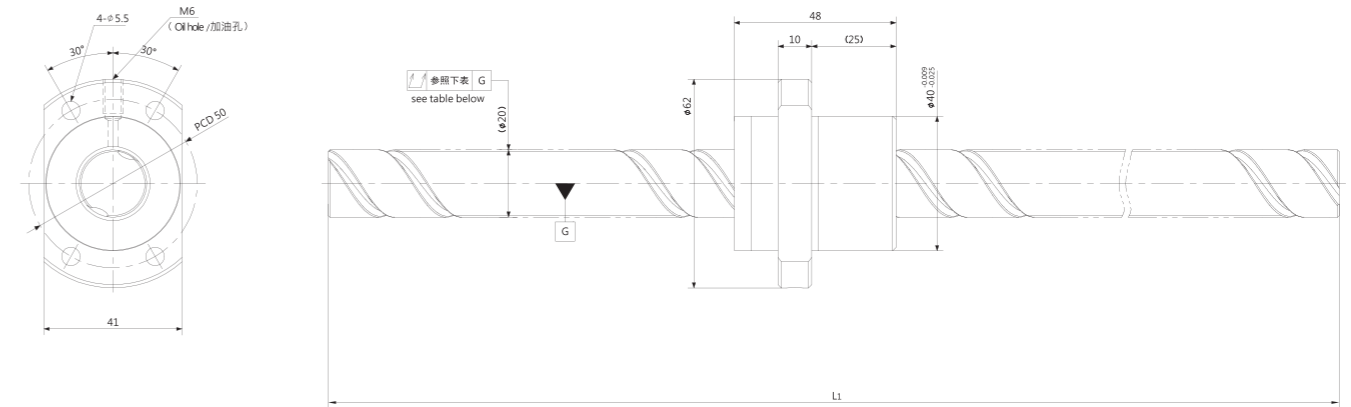
Ball Screw Specifications		主要技术参数
Ball size 钢珠直径		$\phi 3.175$
BCD 钢珠中心直径		20.75
Lead Angle 导程角		$17^{\circ}03'$
Number of thread 螺纹条数		1
Thread direction 螺纹旋向		Right 右旋
Shaft root dia 丝杠轴底径		$\phi 17.47$
Number of circuit 循环数		$1.8 \times 1$
Material 材质	Shaft 轴	S55C
	Nut 螺母	SCM415H
Surface hardness 螺纹部表面硬度		HRC58~62 (Thread area)
Anti-rust treatment 防锈处理		Anti-rust oil 防锈油

Unit(单位): mm

Ball Screw Model 滚珠丝杠型号	Travel 行程	Grade 精度	Shaft length 丝杠轴长度 $L_1$	Lead accuracy 导程精度		Total Run-out 全跳动 $\uparrow$	Axial play 轴向间隙	Preload Torque 预压扭矩 Nm	Basic Load Rating 基本额定负载 N	
				Travel deviation 代表移动量误差 $e_p$	Variation 波动 $V_{300}$				Dynamic 额定动负载 $C_a$	Static 额定静负载 $C_{0a}$
GSR2020T-1200R1200C5	1145	C5	1200	$\pm 0.046$	0.018	0.150	$\sim 0.005$	-	7640	17580
GSR2020T-1200R1200C7	1145	Ct7	1200	$\pm 0.208$	0.052	0.320	$\sim 0.020$			
GSR2020T-1200R1200C10	1145	Ct10	1200	$\pm 0.840$	0.210	0.640	$\sim 0.050$			

Note) Please designate end-journal profile with your sketch. 注) 轴端的追加加工请结合图纸进行指示。

# GSR2040 | Shaft dia.(轴径) $\phi 20$ Lead(导程)40mm | C5&Ct7&Ct10 |



Unit (单位): mm

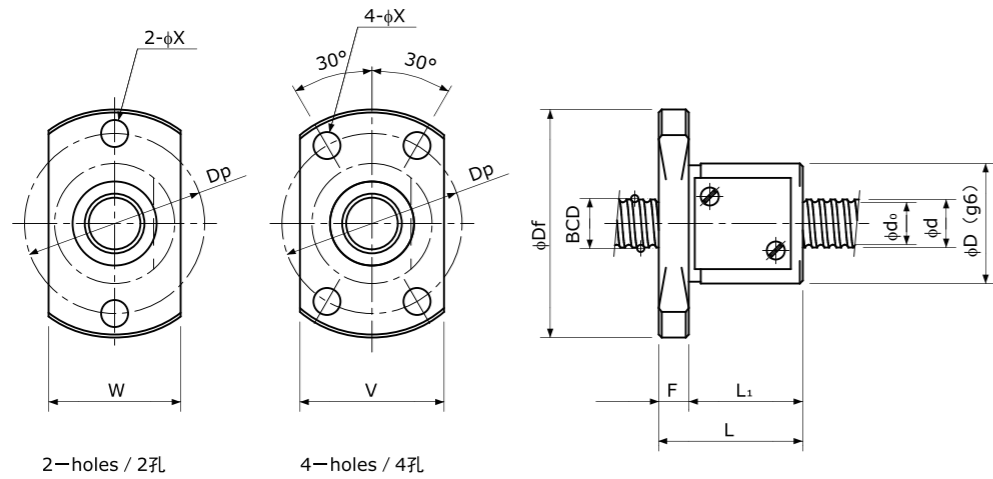
Ball Screw Specifications		主要技术参数
Ball size 钢珠直径		$\phi 3.175$
BCD 钢珠中心直径		20.075
Lead Angle 导程角		$31^{\circ}32'$
Number of thread 螺纹条数		1
Thread direction 螺纹旋向		Right 右旋
Shaft root dia 丝杠轴底径		$\phi 17.6$
Number of circuit 循环数		$0.8 \times 2$
Material 材质	Shaft 轴	S55C
	Nut 螺母	SCM415H
Surface hardness 螺纹部表面硬度		HRC58~62 (Thread area)
Anti-rust treatment 防锈处理		Anti-rust oil 防锈油

Unit(单位): mm

Ball Screw Model 滚珠丝杠型号	Travel 行程	Grade 精度	Shaft length 丝杠轴长度 $L_1$	Lead accuracy 导程精度		Total Run-out 全跳动 $\uparrow$	Axial play 轴向间隙	Preload Torque 预压扭矩 Nm	Basic Load Rating 基本额定负载 N	
				Travel deviation 代表移动量误差 $e_p$	Variation 波动 $V_{300}$				Dynamic 额定动负载 $C_a$	Static 额定静负载 $C_{0a}$
GSR2040-1200R1200C5	1145	C5	1200	$\pm 0.046$	0.018	0.150	$\sim 0.005$	-	5900	11700
GSR2040-1200R1200C7	1145	Ct7	1200	$\pm 0.208$	0.052	0.320	$\sim 0.020$			
GSR2040-1200R1200C10	1145	Ct10	1200	$\pm 0.840$	0.210	0.640	$\sim 0.050$			

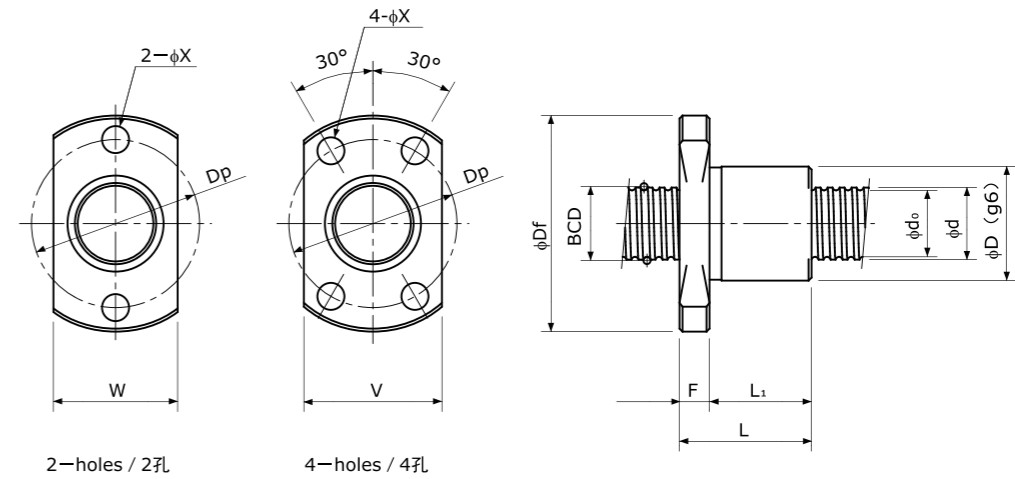
Note) Please designate end-journal profile with your sketch. 注) 轴端的追加加工请结合图纸进行指示。

## 带法兰单螺母 Single Nut with Flange



Type-1: Return-plate type  
复式回路板循环方式

## Backlash type/Preload type 齿侧间隙型/预压型



Type-2: Internal-deflector type or End-deflector type  
陀螺式循环方式或偏转器式循环方式

Ball Nut Model number 螺母型号	Shaft nominal dia. 丝杠轴公称外径 d	Lead 导程	Ball size 丝杠直径	BCD 钢珠中心直径	Lead angle 导程角	Root dia. 底径 d <sub>0</sub>	Number of Circuit 循环数	Basic Load Rating 基本额定负载 N		Nut Rigidity 螺母刚性 N/μm	Nut dimension 螺母尺寸									Ball Nut Model number 螺母型号	
								Dynamic 额定动负载 Ca	Static 额定静负载 Coa		Nut type 螺母类型	D	Df	L	L <sub>1</sub>	F	W	V	Dp		Bolt Hole 安装孔 X
GSR0401G	4	1	0.8	4.15	4°23'	3.3	3.7×1	560	790		1	11	23	17	13	4	13	—	17	3.4	GSR0401G
GSR0402G	4	2	0.8	4.15	8°43'	3.3	2.7×1	420	570		1	11	23	19	15	4	13	—	17	3.4	GSR0402G
GSR0504G	5	4	0.8	5.15	13°53'	4.3	2.7×1	470	720		1	12	24	22	18	4	14	—	18	3.4	GSR0504G
GSR0601G	6	1	0.8	6.15	2°58'	5.3	3.7×1	680	1200		1	13	28	17	13	4	15	—	21.5	3.4	GSR0601G
GSR0601D	6	1	0.8	6.15	2°58'	5.3	1×3	560	950		2	10	22	14.5	11	3.5	—	16	18	3.4	GSR0601D
GSR0602G	6	2	1.0	6.20	5°52'	5.1	2.7×1	750	1200		1	15	29	17	13	4	17	—	23	3.4	GSR0602G
GSR0801G	8	1	0.8	8.15	2°15'	7.3	3.7×1	780	1650		1	16	30	17	13	4	18	—	24	3.4	GSR0801G
GSR0801D	8	1	0.8	8.15	2°15'	7.3	1×3	650	1300		2	12	25	15	11	4	—	16	19	3.4	GSR0801D
GSR0802G	8	2	1.5875	8.30	4°23'	6.6	3.7×1	2400	4100		1	20	37	24	19	5	22	—	30	4.5	GSR0802G
GSR0802A	8	2	1.5875	8.30	4°23'	6.6	3.7×1	2400	4100		1	20	36	24	19	5	—	28	27	3.4	GSR0802A

注1) 有关具体尺寸、额定负载、刚性等，请参照各型号相应的尺寸表。

注2) 接单生产时，丝杠轴的形状、尺寸未进行标准化。本公司可根据客户需求，制作KGG规格图。

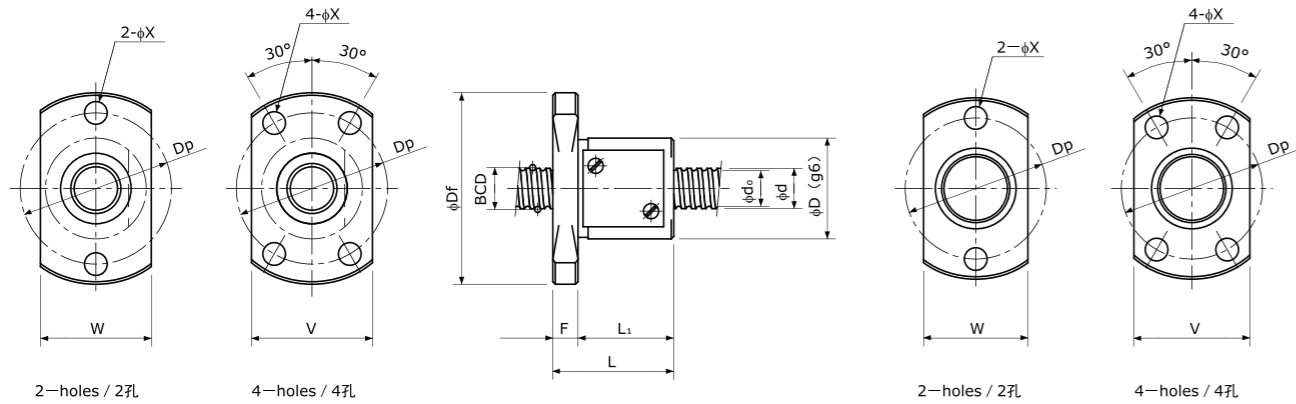
注3) 设计丝杠轴时，由于组装螺母的关系，请注意使丝杠轴的其中一端（双向丝杠及冷轧滚珠丝杠时应为两端）不超过底径。

Note 1) For specific dimensions, load ratings, rigidity, etc., please refer to the corresponding dimension tables for each model.

Note 2) When taking orders for production, the shape and size of the screw shaft is not standardised. Our company can produce KGG specification drawings according to customer requirements.

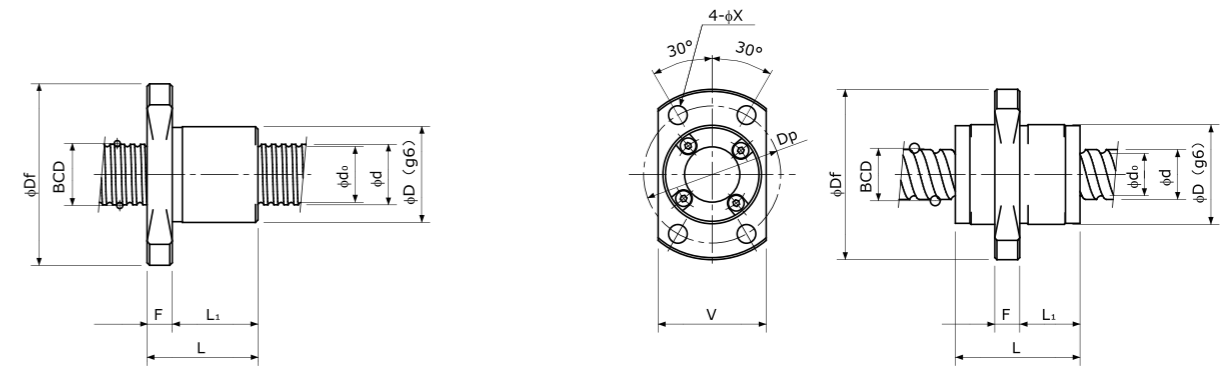
Note 3) When designing the screw shaft, please take care that one end of the screw shaft (both ends in the case of bi-directional screw and cold rolled ball screw) does not exceed the bottom diameter due to the assembly nut.

# 带法兰单螺母 Single Nut with Flange



Type-1: Return-plate type  
复式回路板循环方式

# Backlash type/Preload type 齿侧间隙型/预压型



Type-2: Internal-deflector type or  
End-deflector type  
陀螺式循环方式或偏转器式循环方式

Type-3: End-cap type or End-deflector type  
端盖循环方式或偏转器式循环方式

Ball Nut Model number 螺母型号	Shaft nominal dia. 丝杠轴公称外径 d	Lead 导程	Ball size 丝杠直径	BCD 钢珠中心直径	Lead angle 导程角	Root dia. 底径 d <sub>0</sub>	Number of Circuit 循环数	Basic Load Rating 基本额定负载 N		Nut Rigidity 螺母刚性 N/μm	Nut dimension 螺母尺寸									Ball Nut Model number 螺母型号	
								Dynamic 额定动负载 Ca	Static 额定静负载 Coa		Nut type 螺母类型	D	Df	L	L <sub>1</sub>	F	W	V	Dp		Bolt Hole 安装孔 X
GSR0802B	8	2	1.2	8.30	4°23'	7.00	1×4	1730	3060		2	16	32	20.5	16.5	4	—	19	24	4.5	GSR0802B
GSR0802M	8	2	1.2	8.30	4°23'	7.00	1×4	1730	3060		2	16	29	20.5	16.5	4	—	18	23	3.4	GSR0802M
GSR0804G	8	4	2.0	8.30	8°43'	6.2	2.7×1	2600	4200		1	21	38	28	23	5	23	—	31	4.5	GSR0804G
GSR0804D	8	4	2.0	8.30	8°43'	6.2	2.7×1	2600	4200		1	23	38	28	23	5	—	24	30	3.4	GSR0804D
GSR0805G	8	5	1.5875	8.30	10°51'	6.6	2.7×1	1850	3000		1	18	31	28	24	4	20	—	25	3.4	GSR0805G
GSR0805D	8	5	1.5875	8.30	10°51'	6.6	2.7×1	1850	3000		1	22	38	28	24	4	—	22	29	3.4	GSR0805D
GSR0808D	8	8	1.5875	8.40	16°52'	6.7	1.6×2	2200	3800		3	23	38	20	10	4	—	24	30	3.4	GSR0808D
GSR1002G	10	2	1.5875	10.30	3°32'	8.6	3.7×1	2700	5300		1	23	41	24	19	5	25	—	33	4.5	GSR1002G
GSR1002A	10	2	1.5875	10.30	3°32'	8.6	3.7×1	2700	5300		1	23	39.5	24	19	5	—	31	31	4.5	GSR1002A
GSR1002D	10	2	1.2	10.30	3°32'	9.0	1×3	1450	3700		2	16	33	19	14	5	—	21	25	4.5	GSR1002D

注1) 有关具体尺寸、额定负载、刚性等，请参照各型号相应的尺寸表。

注2) 接单生产时，丝杠轴的形状、尺寸未进行标准化。本公司可根据客户需求，制作KGG规格图。

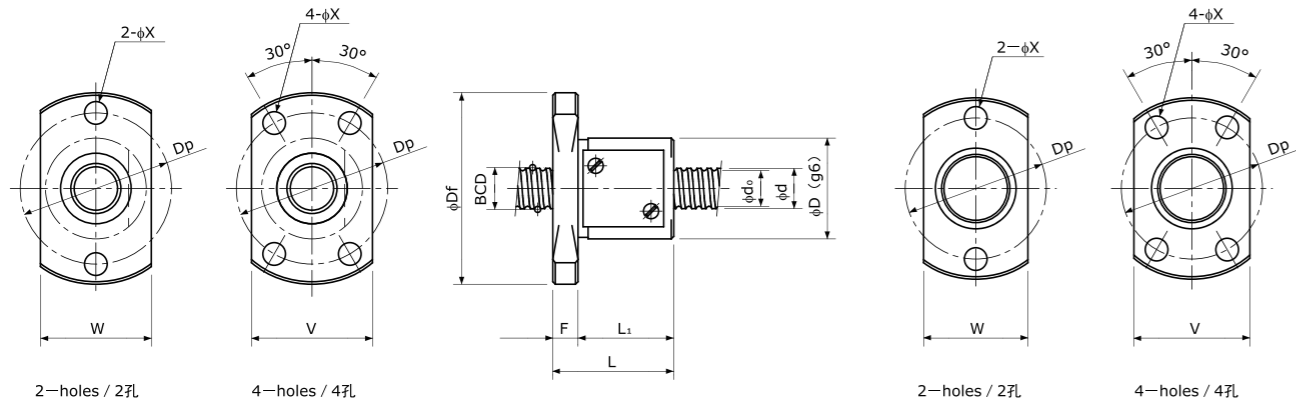
注3) 设计丝杠轴时，由于组装螺母的关系，请注意使丝杠轴的其中一端（双向丝杠及冷轧滚珠丝杠时应为两端）不超过底径。

Note 1) For specific dimensions, load ratings, rigidity, etc., please refer to the corresponding dimension tables for each model.

Note 2) When taking orders for production, the shape and size of the screw shaft is not standardised. Our company can produce KGG specification drawings according to customer requirements.

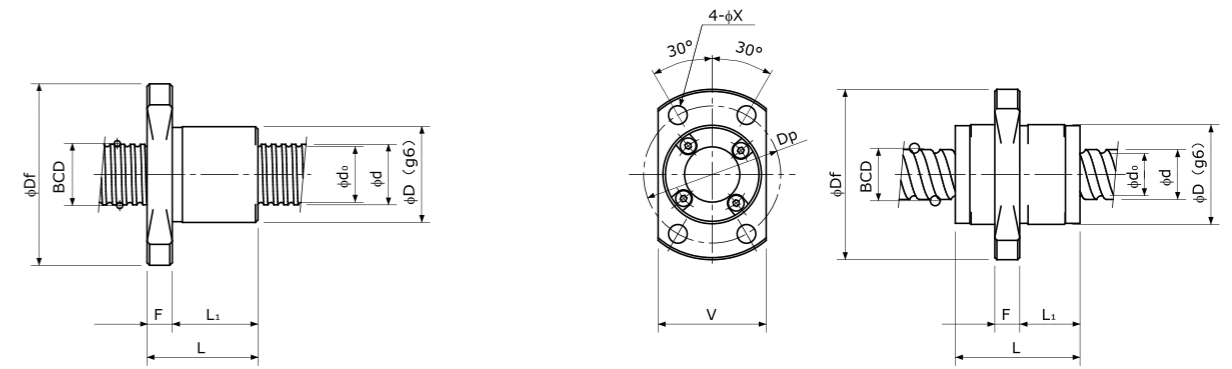
Note 3) When designing the screw shaft, please take care that one end of the screw shaft (both ends in the case of bi-directional screw and cold rolled ball screw) does not exceed the bottom diameter due to the assembly nut.

# 带法兰单螺母 Single Nut with Flange



Type-1: Return-plate type  
复式回路板循环方式

# Backlash type/Preload type 齿侧间隙型/预压型



Type-2: Internal-deflector type or End-deflector type  
陀螺式循环方式或偏转器式循环方式

Type-3: End-cap type or End-deflector type  
端盖循环方式或偏转器式循环方式

Ball Nut Model number 螺母型号	Shaft nominal dia. 丝杠轴公称外径 d	Lead 导程	Ball size 丝杠直径	BCD 钢珠中心直径	Lead angle 导程角	Root dia. 底径 d <sub>0</sub>	Number of Circuit 循环数	Basic Load Rating 基本额定负载 N		Nut Rigidity 螺母刚性 N/μm	Nut dimension 螺母尺寸									Ball Nut Model number 螺母型号	
								Dynamic 额定动负载 Ca	Static 额定静负载 Coa		Nut type 螺母类型	D	Df	L	L <sub>1</sub>	F	W	V	Dp		Bolt Hole 安装孔 X
GSR1003	10	3	2.0	10.30	5°18'	8.2	3.7×1	3900	7200		1	24	41	29	24	5	—	26	33	4.5	GSR1003
GSR1004G	10	4	2.0	10.30	7°03'	8.2	2.7×1	3000	5200		1	24	44	28	23	5	26	—	35	5.5	GSR1004G
GSR1004A	10	4	2.0	10.30	7°03'	8.2	2.7×1	3000	5200		1	22	41	28	23	5	—	25	31	4.5	GSR1004A
GSR1005G	10	5	2.0	10.30	8°47'	8.2	2.7×1	3000	5200		2	24	44	33	28	5	26	—	35	5.5	GSR1005G
GSR1005A	10	5	2.0	10.50	8°47'	8.2	2.7×1	3000	5200		2	26	42	33	28	5	—	28	34	4.5	GSR1005A
GSR1010A	10	10	2.0	10.50	16°52'	8.4	1.6×2	3300	5900		3	26	46	24	13	5	—	28	36	4.5	GSR1010A
GSR1010P	10	10	2.0	10.50	16°52'	8.4	1.6×2	3300	5900		3	23	43	24	13	5	—	26	33	4.5	GSR1010P
GSR1202G	12	2	1.5875	12.30	2°58'	10.6	3.7×1	3000	6400		1	25	45	24	19	5	27	—	36	5.5	GSR1202G
GSR1202A	12	2	1.5875	12.30	2°58'	10.6	3.7×1	3000	6400		1	25	44	24	19	5	—	34	33	4.5	GSR1202A
GSR1202D	12	2	1.2	12.30	2°58'	11.0	1×3	1600	3700		2	18	35	19	14	5	—	22	27	4.5	GSR1202D

注1) 有关具体尺寸、额定负载、刚性等，请参照各型号相应的尺寸表。

注2) 接单生产时，丝杠轴的形状、尺寸未进行标准化。本公司可根据客户需求，制作KGG规格图。

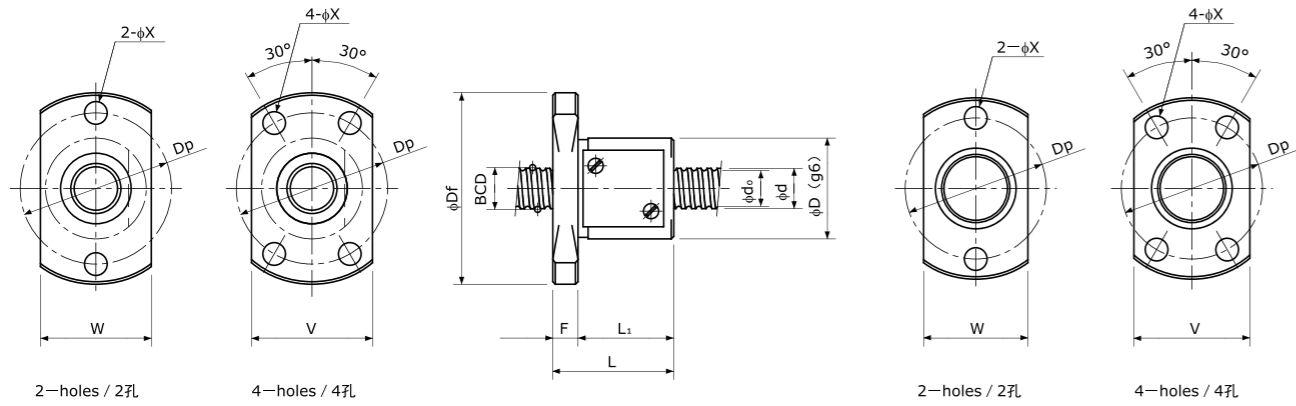
注3) 设计丝杠轴时，由于组装螺母的关系，请注意使丝杠轴的其中一端（双向丝杠及冷轧滚珠丝杠时应为两端）不超过底径。

Note 1) For specific dimensions, load ratings, rigidity, etc., please refer to the corresponding dimension tables for each model.

Note 2) When taking orders for production, the shape and size of the screw shaft is not standardised. Our company can produce KGG specification drawings according to customer requirements.

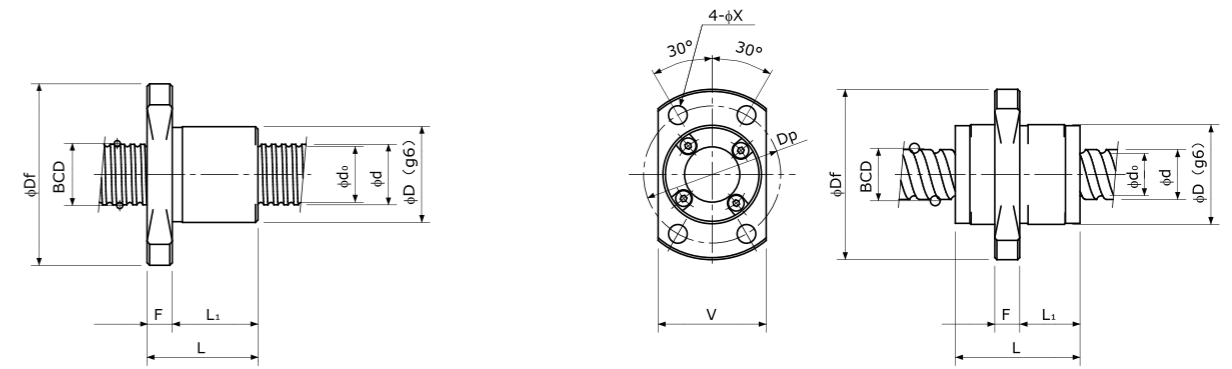
Note 3) When designing the screw shaft, please take care that one end of the screw shaft (both ends in the case of bi-directional screw and cold rolled ball screw) does not exceed the bottom diameter due to the assembly nut.

# 带法兰单螺母 Single Nut with Flange



Type-1: Return-plate type  
复式回路板循环方式

# Backlash type/Preload type 齿侧间隙型/预压型



Type-2: Internal-deflector type or  
End-deflector type  
陀螺式循环方式或偏转器式循环方式

Type-3: End-cap type or End-deflector type  
端盖循环方式或偏转器式循环方式

Ball Nut Model number 螺母型号	Shaft nominal dia. 丝杠轴公称外径 d	Lead 导程	Ball size 丝杠直径	BCD 钢珠中心直径	Lead angle 导程角	Root dia. 底径 d <sub>0</sub>	Number of Circuit 循环数	Basic Load Rating 基本额定负载 N		Nut Rigidity 螺母刚性 N/μm	Nut dimension 螺母尺寸									Ball Nut Model number 螺母型号	
								Dynamic 额定动负载 Ca	Static 额定静负载 Coa		Nut type 螺母类型	D	Df	L	L <sub>1</sub>	F	W	V	Dp		Bolt Hole 安装孔 X
GSR1204G	12	4	2.381	12.30	5°55′	10.6	3.7×1	5700	11600		1	30	54	33	27	6	—	41	41	5.5	GSR1204G
GSR1204A	12	4	2.381	12.30	5°55′	10.6	1×4	5700	12000		2	24	43	30	20	10	—	27	33	4.5	GSR1204A
GSR1204D	12	4	2.5	12.30	5°55′	10.2	1×3	4600	9500		2	24	40	28	22	6	—	25	32	3.5	GSR1204D
GSR1205A	12	5	3.175	12.50	7°15′	9.6	2.7×1	6500	10600		1	30	50	40	30	10	—	32	40	4.5	GSR1205A
GSR1210A	12	10	2.381	12.65	14°07′	10.2	1.7×2	5100	9800		2	30	50	30	20	10	—	32	40	4.5	GSR1210A
GSR1210D	12	10	2.381	12.65	14°07′	10.2	1.7×2	5100	9800		2	30	54	30	20	10	—	32	41	5.5	GSR1210D
GSR1220D	12	20	2.5	12.30	27°22′	10.2	1.7×2	7100	15800		3	24	44	42.5	27.5	11	—	27	34	4.5	GSR1220D
GSR1320A	13	20	2.381	13.50	25°15′	10.2	1.6×2	5000	10700		3	32	56	43	27	12	—	32	43	5.5	GSR1320A
GSR1402G	14	2	1.5875	14.30	2°33′	12.6	3.7×1	3200	7500		1	26	46	25	19	6	—	28	37	5.5	GSR1402G
GSR1404G	14	4	2.381	14.30	5°05′	11.8	3.7×1	5700	11600		1	30	51	33	27	6	—	32	42	5.5	GSR1404G

注1) 有关具体尺寸、额定负载、刚性等，请参照各型号相应的尺寸表。

注2) 接单生产时，丝杠轴的形状、尺寸未进行标准化。本公司可根据客户需求，制作KGG规格图。

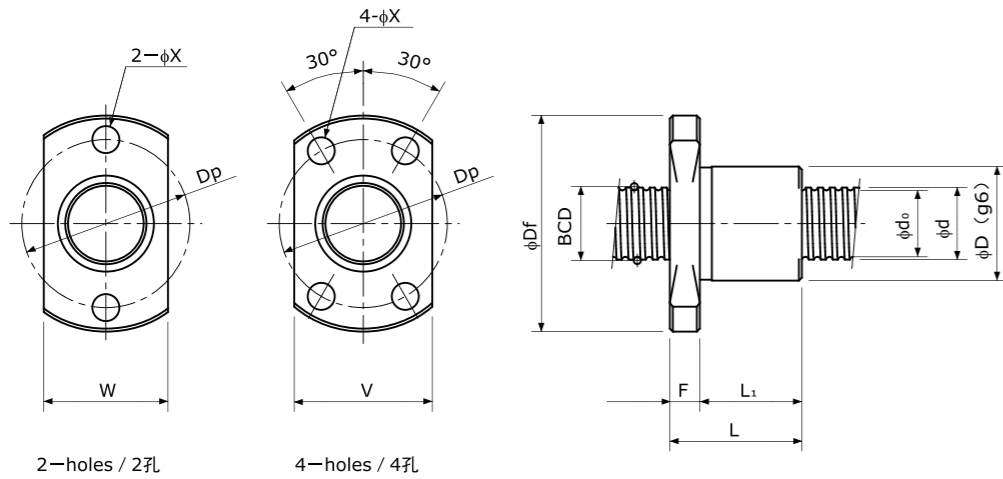
注3) 设计丝杠轴时，由于组装螺母的关系，请注意使丝杠轴的其中一端（双向丝杠及冷轧滚珠丝杠时应为两端）不超过底径。

Note 1) For specific dimensions, load ratings, rigidity, etc., please refer to the corresponding dimension tables for each model.

Note 2) When taking orders for production, the shape and size of the screw shaft is not standardised. Our company can produce KGG specification drawings according to customer requirements.

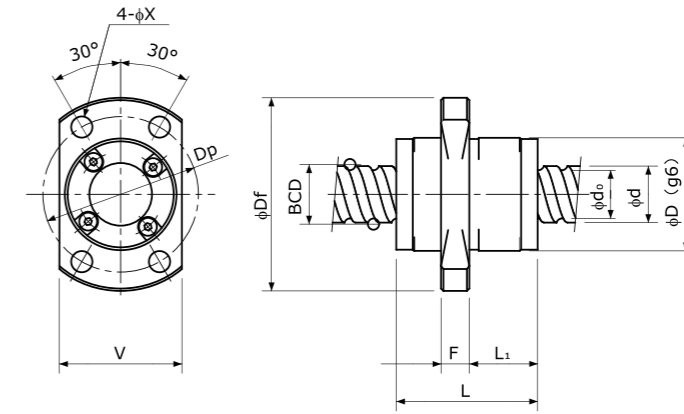
Note 3) When designing the screw shaft, please take care that one end of the screw shaft (both ends in the case of bi-directional screw and cold rolled ball screw) does not exceed the bottom diameter due to the assembly nut.

## 带法兰单螺母 Single Nut with Flange



Type-2: Internal-deflector type or End-deflector type  
陀螺式循环方式或偏转器式循环方式

## Backlash type/Preload type 齿侧间隙型/预压型



Type-3: End-cap type or End-deflector type  
端盖循环方式或偏转器式循环方式

Ball Nut Model number 螺母型号	Shaft nominal dia. 丝杠轴公称外径 d	Lead 导程	Ball size 丝杠直径	BCD 钢珠中心直径	Lead angle 导程角	Root dia. 底径 d <sub>0</sub>	Number of Circuit 循环数	Basic Load Rating 基本额定负载 N		Nut Rigidity 螺母刚性 N/μm	Nut dimension 螺母尺寸									Ball Nut Model number 螺母型号	
								Dynamic 额定动负载 Ca	Static 额定静负载 Coa		Nut type 螺母类型	D	Df	L	L <sub>1</sub>	F	W	V	Dp		Bolt Hole 安装孔 X
GSR1505D	15	5	3.175	15.50	5°41′	12.2	3.7×1	8900	17000		3	34	54	33	16	11	—	34	44	4.5	GSR1505D
GSR2005G	20	5	3.175	21.075	4°19′	17.9	3.8×1	9500	22500		2	40	68	42	30	12	—	40	53	6.6	GSR2005G
GSR2010G	20	10	3.175	21.075	8°35′	17.6	2.7×1	7000	16500		2	46	74	57	44	13	—	46	59	6.6	GSR2010G
GSR2020G	20	20	3.175	20.075	17°03′	17.6	1.8×1	5900	11700		2	46	74	57	44	13	—	46	59	6.6	GSR2020G

注1) 有关具体尺寸、额定负载、刚性等，请参照各型号相应的尺寸表。

注2) 接单生产时，丝杠轴的形状、尺寸未进行标准化。本公司可根据客户需求，制作KGG规格图。

注3) 设计丝杠轴时，由于组装螺母的关系，请注意使丝杠轴的其中一端（双向丝杠及冷轧滚珠丝杠时应为两端）不超过底径。

Note 1) For specific dimensions, load ratings, rigidity, etc., please refer to the corresponding dimension tables for each model.

Note 2) When taking orders for production, the shape and size of the screw shaft is not standardised. Our company can produce KGG specification drawings according to customer requirements.

Note 3) When designing the screw shaft, please take care that one end of the screw shaft (both ends in the case of bi-directional screw and cold rolled ball screw) does not exceed the bottom diameter due to the assembly nut.



# 标准滚珠丝杆

Standard ball screw

## 冷轧不锈钢滚珠丝杆BBS系列 (C5/Ct7/Ct10) BBS series Stainless steel cold rolled ball screw (C5/Ct7/Ct10)

### 标准滚珠丝杆标准库存品 Standard Ball Screws in Stock

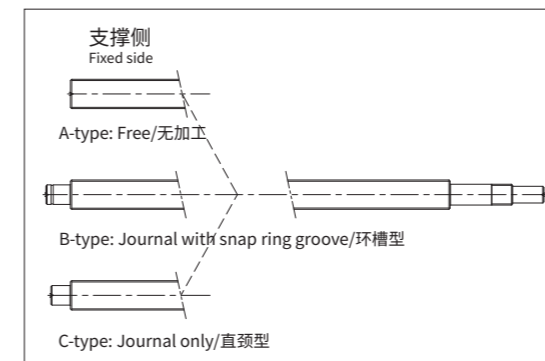
#### ● 公称型号的构成 Model number notation

BBS  
1
06  
2
01  
3
—
600  
4
R  
5
600  
6
Ct7  
7
—
1  
8
A  
9
X  
10

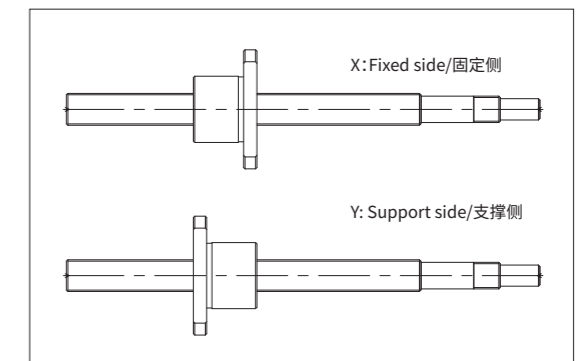
- 1 系列符号  
BBS: 不锈钢冷轧滚珠丝杆
- 2 丝杆轴公称外径 (mm)
- 3 导程 (mm)
- 4 螺纹部长度 (mm)
- 5 螺纹旋向 (R=右旋)
- 6 丝杆轴总长 (mm)
- 7 精度等级 (C5/Ct7/Ct10)
- 8 涂抹的油脂  
0: 本公司推荐的润滑脂 (GHY No.2)  
1: 防锈油  
2: 食品级润滑脂 (FG2 No.2)  
3: 其他
- 9 轴端加工型 (参考图B-03)  
支撑侧 A: A-type B: B-type C: C-type
- 10 螺母法兰朝向 (参考图B-04)  
X: 固定侧 Y: 支撑侧

- 1 Series of symbols  
BBS: Stainless steel cold rolled ball screw
- 2 Nominal outer diameter of screw shaft (mm)
- 3 Lead (mm)
- 4 Length of thread part (mm)
- 5 Thread direction (R=right-handed)
- 6 Total length of screw shaft (mm)
- 7 Accuracy grade (C5/Ct7/Ct10)
- 8 Grease type  
0: Recommended grease (GHY No.2)  
1: Anti-rust oil  
2: Grease for food processing (FG2 No.2)  
3: Other
- 9 Shaft supported end profile (refer to Figure B-03)  
Support side A: A-type B: B-type C: C-type
- 10 Nut Flange direction (refer to Figure B-04)  
X: Fixed side Y: Support side

图B-03: 轴端加工型  
Fig.B-03: Shaft supported end profile



图B-04: 螺母法兰朝向  
Fig.B-04: Nut Flange direction



#### ● 精度等级和轴向间隙

BBS系列 (不锈钢冷轧滚珠丝杆标准库存品) 的精度等级有JIS C5/Ct7/Ct10三种。轴向间隙根据精度等级不同备有0.005mm (预压: C5)、0.02mm (Ct7) 和0.05mm以下 (Ct10)。

#### ● 材质和表面硬度

BBS系列 (不锈钢冷轧滚珠丝杆标准库存品) 的螺杆轴丝杆材料SUS440C (高频淬火)、螺母材料SUS440 (真空淬火), 滚珠丝杆部分的表面硬度为HRC55以上。

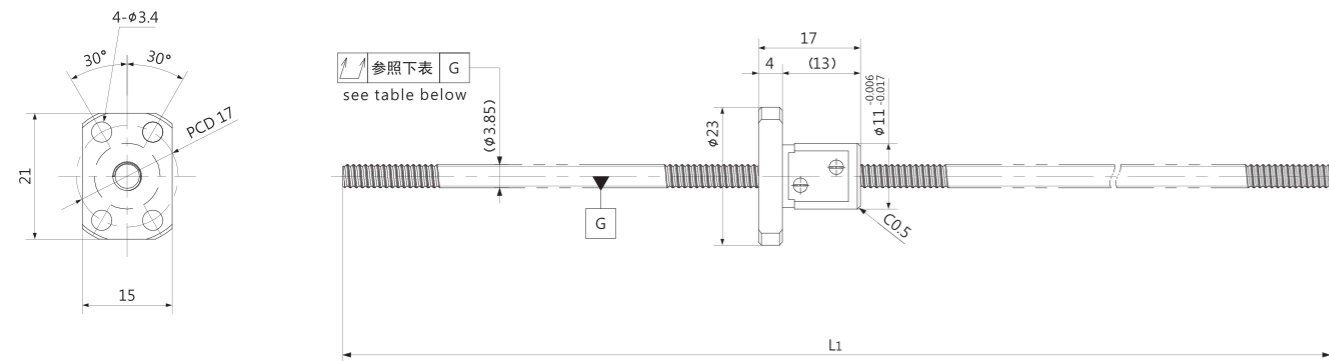
#### ● Accuracy class and axial clearance

Accuracy grade of BBS series (standard stock of cold rolled stainless steel ball screw) are based on C5, Ct7 and Ct10 (JIS B 1192-3). According to accuracy grade, Axial play 0.005 (Preload: C5), 0.02 (Ct7) and 0.05mm or less (Ct10) are in stock.

#### ● Material & Surface Hardness

BBS series (standard stock of cold rolled stainless steel ball screws), the screw shaft screw material is SUS440C (induction hardening), the nut material is SUS440 (vacuum hardening), and the surface hardness of the ball screw part is HRC55 or higher.

# BBS0401 | Shaft dia.(轴径) $\phi 4$ Lead(导程)1mm | C5&Ct7&Ct10 |



Unit (单位): mm

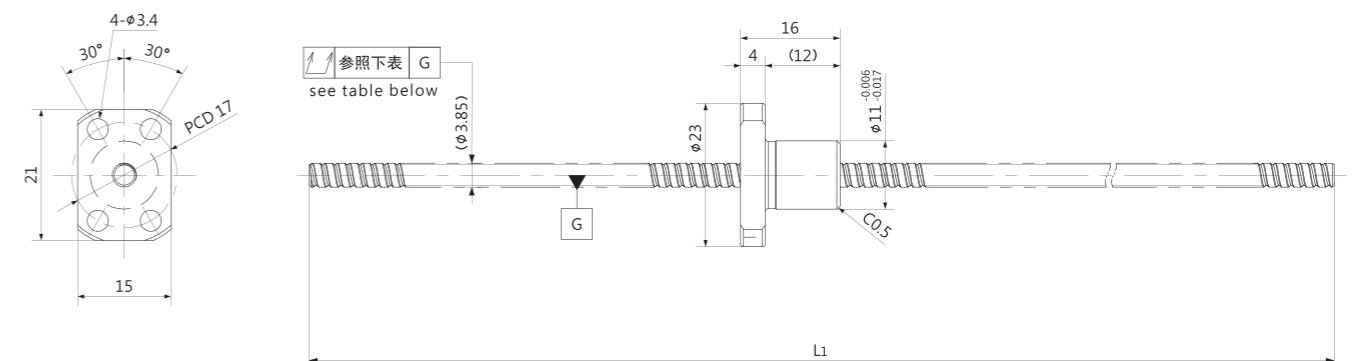
Ball Screw Specifications		主要技术参数
Ball size 钢球直径		$\phi 0.8$
BCD 钢球中心直径		4.15
Lead Angle 导程角		$4^{\circ}23'$
Number of thread 螺纹条数		1
Thread direction 螺纹旋向		Right 右旋
Shaft root dia 丝杠轴底径		$\phi 3.3$
Number of circuit 循环数		$3.7 \times 1$
Material 材质	Shaft 轴	SUS440C
	Nut 螺母	SUS440C
Surface hardness 螺纹部表面硬度		HRC55~ (Thread area)
Anti-rust treatment 防锈处理		Anti-rust oil 防锈油

Unit(单位): mm

Ball Screw Model 滚珠丝杠型号	Travel 行程	Grade 精度	Shaft length 丝杠轴长度 $L_1$	Lead accuracy 导程精度		Total Run-out 全跳动 $\updownarrow$	Axial play 轴向间隙	Preload Torque 预压扭矩 Nm	Basic Load Rating 基本额定负载 N	
				Travel deviation 代表移动量误差 $e_p$	Variation 波动 $V_{300}$				Dynamic 额定动负载 $C_a$	Static 额定静负载 $C_{0a}$
BBS0401-600R600C5	580	C5	600	$\pm 0.030$	0.018	0.090	$\sim 0.005$	-	450	600
BBS0401-600R600C7	580	Ct7	600	$\pm 0.104$	0.052	0.320	$\sim 0.020$			
BBS0401-600R600C10	580	Ct10	600	$\pm 0.420$	0.210	0.640	$\sim 0.050$			

Note) Please designate end-journal profile with your sketch. 注) 轴端的追加加工请结合图纸进行指示。

# BBS0402 | Shaft dia.(轴径) $\phi 4$ Lead(导程)2mm | C5&Ct7&Ct10 |



Unit (单位): mm

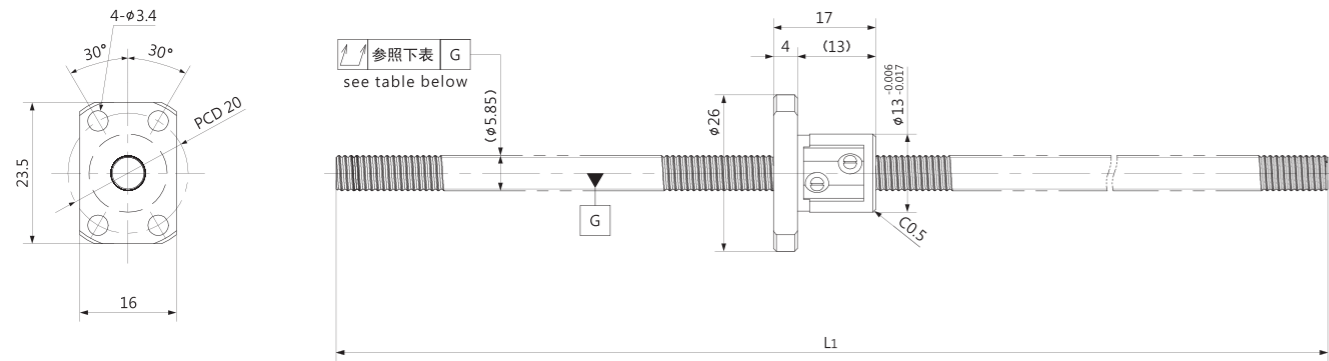
Ball Screw Specifications		主要技术参数
Ball size 钢球直径		$\phi 0.8$
BCD 钢球中心直径		4.15
Lead Angle 导程角		$8^{\circ}43'$
Number of thread 螺纹条数		1
Thread direction 螺纹旋向		Right 右旋
Shaft root dia 丝杠轴底径		$\phi 3.3$
Number of circuit 循环数		$2.7 \times 1$
Material 材质	Shaft 轴	SUS440C
	Nut 螺母	SUS440C
Surface hardness 螺纹部表面硬度		HRC55~ (Thread area)
Anti-rust treatment 防锈处理		Anti-rust oil 防锈油

Unit(单位): mm

Ball Screw Model 滚珠丝杠型号	Travel 行程	Grade 精度	Shaft length 丝杠轴长度 $L_1$	Lead accuracy 导程精度		Total Run-out 全跳动 $\updownarrow$	Axial play 轴向间隙	Preload Torque 预压扭矩 Nm	Basic Load Rating 基本额定负载 N	
				Travel deviation 代表移动量误差 $e_p$	Variation 波动 $V_{300}$				Dynamic 额定动负载 $C_a$	Static 额定静负载 $C_{0a}$
BBS0402-600R600C5	575	C5	600	$\pm 0.030$	0.018	0.090	$\sim 0.005$	-	350	450
BBS0402-600R600C7	575	Ct7	600	$\pm 0.104$	0.052	0.320	$\sim 0.020$			
BBS0402-600R600C10	575	Ct10	600	$\pm 0.420$	0.210	0.640	$\sim 0.050$			

Note) Please designate end-journal profile with your sketch. 注) 轴端的追加加工请结合图纸进行指示。

# BBS0601 | Shaft dia.(轴径) $\phi 6$ Lead(导程)1mm | C5&Ct7&Ct10 |



Unit (单位): mm

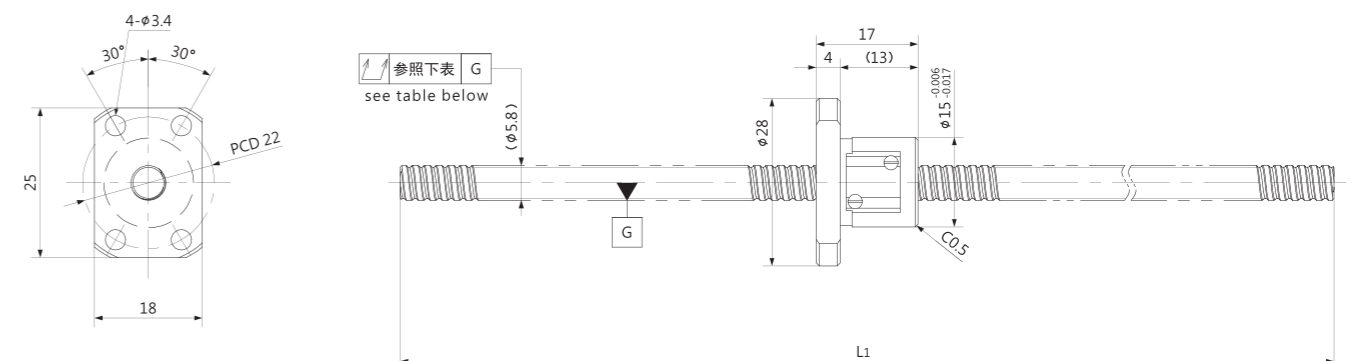
Ball Screw Specifications		主要技术参数
Ball size 钢球直径		$\phi 0.8$
BCD 钢球中心直径		6.15
Lead Angle 导程角		2°58'
Number of thread 螺纹条数		1
Thread direction 螺纹旋向		Right 右旋
Shaft root dia 丝杠轴底径		$\phi 5.3$
Number of circuit 循环数		3.7×1
Material 材质	Shaft 轴	SUS440C
	Nut 螺母	SUS440C
Surface hardness 螺纹部表面硬度		HRC55~ (Thread area)
Anti-rust treatment 防锈处理		Anti-rust oil 防锈油

Unit(单位): mm

Ball Screw Model 滚珠丝杠型号	Travel 行程	Grade 精度	Shaft length 丝杠轴长度 $L_1$	Lead accuracy 导程精度		Total Run-out 全跳动 $\updownarrow$	Axial play 轴向间隙	Preload Torque 预压扭矩 Nm	Basic Load Rating 基本额定负载 N	
				Travel deviation 代表移动量误差 $e_p$	Variation 波动 $V_{300}$				Dynamic 额定动负载 $C_a$	Static 额定静负载 $C_oa$
BBS0601-600R600C5	580	C5	600	$\pm 0.030$	0.018	0.090	~0.005	-	560	900
BBS0601-600R600C7	580	Ct7	600	$\pm 0.104$	0.052	0.320	~0.020			
BBS0601-600R600C10	580	Ct10	600	$\pm 0.420$	0.210	0.640	~0.050			

Note) Please designate end-journal profile with your sketch. 注) 轴端的追加加工请结合图纸进行指示。

# BBS0602 | Shaft dia.(轴径) $\phi 6$ Lead(导程)2mm | C5&Ct7&Ct10 |



Unit (单位): mm

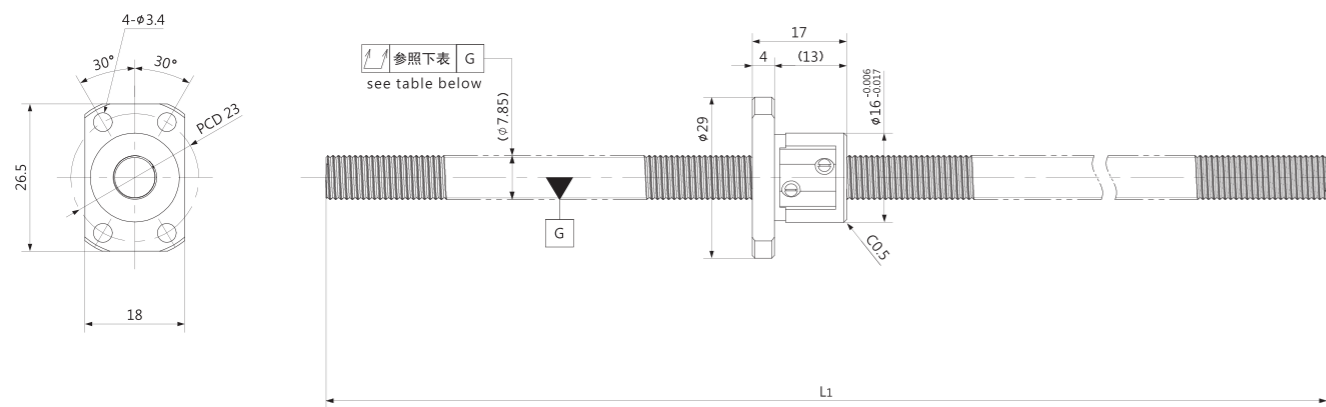
Ball Screw Specifications		主要技术参数
Ball size 钢球直径		$\phi 1.0$
BCD 钢球中心直径		6.20
Lead Angle 导程角		5°52'
Number of thread 螺纹条数		1
Thread direction 螺纹旋向		Right 右旋
Shaft root dia 丝杠轴底径		$\phi 5.1$
Number of circuit 循环数		2.7×1
Material 材质	Shaft 轴	SUS440C
	Nut 螺母	SUS440C
Surface hardness 螺纹部表面硬度		HRC55~ (Thread area)
Anti-rust treatment 防锈处理		Anti-rust oil 防锈油

Unit(单位): mm

Ball Screw Model 滚珠丝杠型号	Travel 行程	Grade 精度	Shaft length 丝杠轴长度 $L_1$	Lead accuracy 导程精度		Total Run-out 全跳动 $\updownarrow$	Axial play 轴向间隙	Preload Torque 预压扭矩 Nm	Basic Load Rating 基本额定负载 N	
				Travel deviation 代表移动量误差 $e_p$	Variation 波动 $V_{300}$				Dynamic 额定动负载 $C_a$	Static 额定静负载 $C_oa$
BBS0602-600R600C5	580	C5	600	$\pm 0.030$	0.018	0.090	~0.005	-	600	960
BBS0602-600R600C7	580	Ct7	600	$\pm 0.104$	0.052	0.320	~0.020			
BBS0602-600R600C10	580	Ct10	600	$\pm 0.420$	0.210	0.640	~0.050			

Note) Please designate end-journal profile with your sketch. 注) 轴端的追加加工请结合图纸进行指示。

# BBS0801 | Shaft dia.(轴径) $\phi 8$ Lead(导程)1mm | C5&Ct7&Ct10 |



Unit (单位): mm

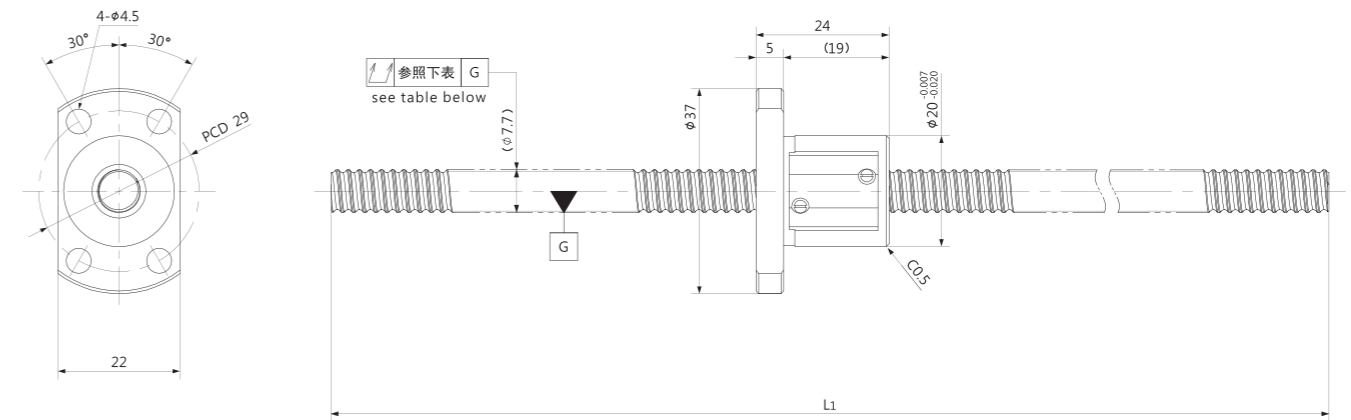
Ball Screw Specifications		主要技术参数
Ball size 钢球直径		$\phi 0.8$
BCD 钢球中心直径		8.15
Lead Angle 导程角		2°15'
Number of thread 螺纹条数		1
Thread direction 螺纹旋向		Right 右旋
Shaft root dia 丝杠轴底径		$\phi 7.3$
Number of circuit 循环数		3.7×1
Material 材质	Shaft 轴	SUS440C
	Nut 螺母	SUS440C
Surface hardness 螺纹部表面硬度		HRC55~ (Thread area)
Anti-rust treatment 防锈处理		Anti-rust oil 防锈油

Unit(单位): mm

Ball Screw Model 滚珠丝杠型号	Travel 行程	Grade 精度	Shaft length 丝杠轴长度 $L_1$	Lead accuracy 导程精度		Total Run-out 全跳动 $\updownarrow$	Axial play 轴向间隙	Preload Torque 预压扭矩 Nm	Basic Load Rating 基本额定负载 N	
				Travel deviation 代表移动量误差 $e_p$	Variation 波动 $V_{300}$				Dynamic 额定动负载 $C_a$	Static 额定静负载 $C_oa$
BBS0801-1200R1200C5	1180	C5	1200	$\pm 0.046$	0.018	0.150	$\sim 0.005$	-	630	1250
BBS0801-1200R1200C7	1180	Ct7	1200	$\pm 0.208$	0.052	0.320	$\sim 0.020$			
BBS0801-1200R1200C10	1180	Ct10	1200	$\pm 0.840$	0.210	0.640	$\sim 0.050$			

Note) Please designate end-journal profile with your sketch. 注) 轴端的追加加工请结合图纸进行指示。

# BBS0802 | Shaft dia.(轴径) $\phi 8$ Lead(导程)2mm | C5&Ct7&Ct10 |



Unit (单位): mm

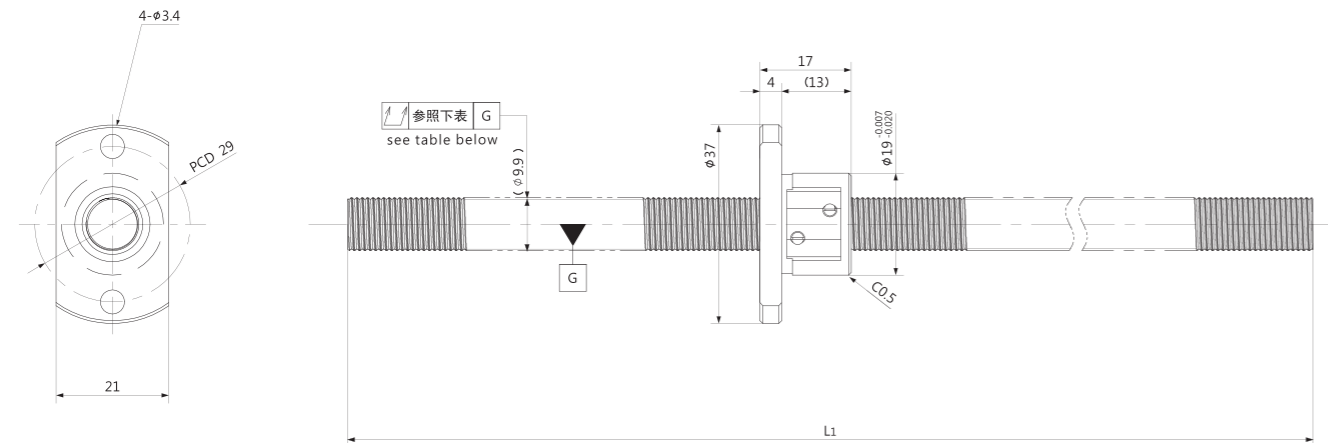
Ball Screw Specifications		主要技术参数
Ball size 钢球直径		$\phi 1.5875$
BCD 钢球中心直径		8.30
Lead Angle 导程角		4°23'
Number of thread 螺纹条数		1
Thread direction 螺纹旋向		Right 右旋
Shaft root dia 丝杠轴底径		$\phi 6.6$
Number of circuit 循环数		3.7×1
Material 材质	Shaft 轴	SUS440C
	Nut 螺母	SUS440C
Surface hardness 螺纹部表面硬度		HRC55~ (Thread area)
Anti-rust treatment 防锈处理		Anti-rust oil 防锈油

Unit(单位): mm

Ball Screw Model 滚珠丝杠型号	Travel 行程	Grade 精度	Shaft length 丝杠轴长度 $L_1$	Lead accuracy 导程精度		Total Run-out 全跳动 $\updownarrow$	Axial play 轴向间隙	Preload Torque 预压扭矩 Nm	Basic Load Rating 基本额定负载 N	
				Travel deviation 代表移动量误差 $e_p$	Variation 波动 $V_{300}$				Dynamic 额定动负载 $C_a$	Static 额定静负载 $C_oa$
BBS0802-1200R1200C5	1170	C5	1200	$\pm 0.046$	0.018	0.150	$\sim 0.005$	-	1950	3100
BBS0802-1200R1200C7	1170	Ct7	1200	$\pm 0.208$	0.052	0.320	$\sim 0.020$			
BBS0802-1200R1200C10	1170	Ct10	1200	$\pm 0.840$	0.210	0.640	$\sim 0.050$			

Note) Please designate end-journal profile with your sketch. 注) 轴端的追加加工请结合图纸进行指示。

# BBS1001 | Shaft dia.(轴径) $\phi 10$ Lead(导程)1mm | C5&Ct7&Ct10 |



Unit (单位): mm

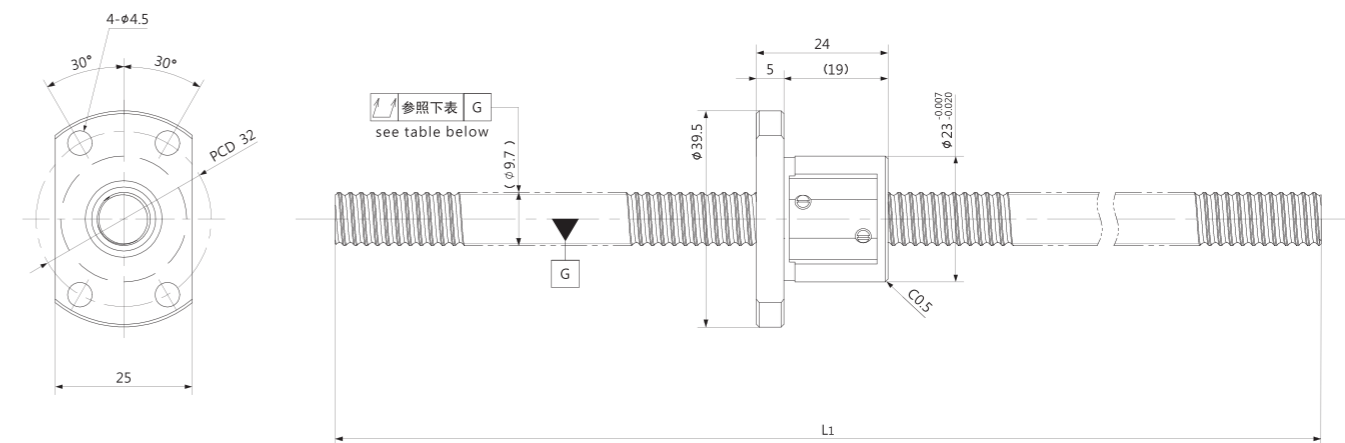
Ball Screw Specifications		主要技术参数
Ball size 钢球直径		$\phi 0.8$
BCD 钢球中心直径		10.15
Lead Angle 导程角		1°48'
Number of thread 螺纹条数		1
Thread direction 螺纹旋向		Right 右旋
Shaft root dia 丝杠轴底径		$\phi 9.3$
Number of circuit 循环数		3.7×1
Material 材质	Shaft 轴	SUS440C
	Nut 螺母	SUS440C
Surface hardness 螺纹部表面硬度		HRC55~ (Thread area)
Anti-rust treatment 防锈处理		Anti-rust oil 防锈油

Unit(单位): mm

Ball Screw Model 滚珠丝杠型号	Travel 行程	Grade 精度	Shaft length 丝杠轴长度 $L_1$	Lead accuracy 导程精度		Total Run-out 全跳动 $\updownarrow$	Axial play 轴向间隙	Preload Torque 预压扭矩 Nm	Basic Load Rating 基本额定负载 N	
				Travel deviation 代表移动量误差 $e_p$	Variation 波动 $V_{300}$				Dynamic 额定动负载 $C_a$	Static 额定静负载 $C_{0a}$
BBS1001-1200R1200C5	1180	C5	1200	$\pm 0.046$	0.018	0.150	~0.005	-	680	1500
BBS1001-1200R1200C7	1180	Ct7	1200	$\pm 0.208$	0.052	0.320	~0.020			
BBS1001-1200R1200C10	1180	Ct10	1200	$\pm 0.840$	0.210	0.640	~0.050			

Note) Please designate end-journal profile with your sketch. 注) 轴端的追加加工请结合图纸进行指示。

# BBS1002 | Shaft dia.(轴径) $\phi 10$ Lead(导程)2mm | C5&Ct7&Ct10 |



Unit (单位): mm

Ball Screw Specifications		主要技术参数
Ball size 钢球直径		$\phi 1.5875$
BCD 钢球中心直径		10.30
Lead Angle 导程角		3°32'
Number of thread 螺纹条数		1
Thread direction 螺纹旋向		Right 右旋
Shaft root dia 丝杠轴底径		$\phi 8.6$
Number of circuit 循环数		3.7×1
Material 材质	Shaft 轴	SUS440C
	Nut 螺母	SUS440C
Surface hardness 螺纹部表面硬度		HRC55~ (Thread area)
Anti-rust treatment 防锈处理		Anti-rust oil 防锈油

Unit(单位): mm

Ball Screw Model 滚珠丝杠型号	Travel 行程	Grade 精度	Shaft length 丝杠轴长度 $L_1$	Lead accuracy 导程精度		Total Run-out 全跳动 $\updownarrow$	Axial play 轴向间隙	Preload Torque 预压扭矩 Nm	Basic Load Rating 基本额定负载 N	
				Travel deviation 代表移动量误差 $e_p$	Variation 波动 $V_{300}$				Dynamic 额定动负载 $C_a$	Static 额定静负载 $C_{0a}$
BBS1002-1200R1200C5	1170	C5	1200	$\pm 0.046$	0.018	0.150	~0.005	-	2200	4000
BBS1002-1200R1200C7	1170	Ct7	1200	$\pm 0.208$	0.052	0.320	~0.020			
BBS1002-1200R1200C10	1170	Ct10	1200	$\pm 0.840$	0.210	0.640	~0.050			

Note) Please designate end-journal profile with your sketch. 注) 轴端的追加加工请结合图纸进行指示。

# 标准滚珠丝杆

Standard ball screw

## 冷轧滚珠丝杆BSD系列 (C5/Ct7)

BSD series of cold rolled ball screw (C5/Ct7)

### 标准滚珠丝杆标准库存品 Standard Ball Screws in Stock

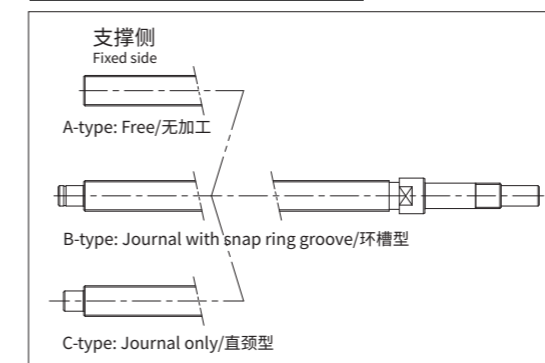
#### ● 公称型号的构成 Model number notation

$\frac{\text{BSD}}{1}$     $\frac{08}{2}$     $\frac{02}{3}$    —    $\frac{196}{4}$     $\frac{R}{5}$     $\frac{255}{6}$     $\frac{C5}{7}$    —    $\frac{1}{8}$     $\frac{A}{9}$     $\frac{X}{10}$

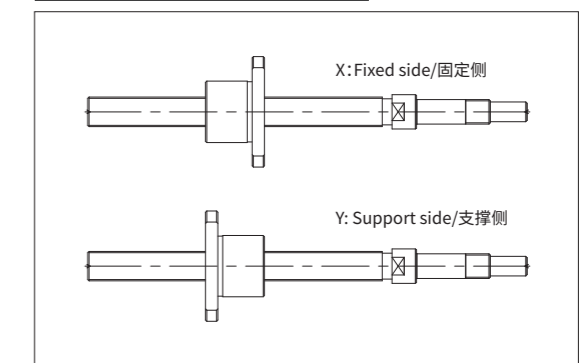
- 1 系列符号  
BSD:冷轧滚珠丝杆
- 2 丝杆轴公称外径 (mm)
- 3 导程 (mm)
- 4 螺纹部长度 (mm)
- 5 螺纹旋向 (R=右旋)
- 6 丝杆轴总长 (mm)
- 7 精度等级 (C5/Ct7)
- 8 涂抹的油脂  
0:本公司推荐的润滑脂 (GHY No.2)  
1:防锈油  
2:食品级润滑脂 (FG2 No.2)  
3:其他
- 9 轴端加工型 (参考图B-05)  
支撑侧 A:A-type B:B-type C:C-type
- 10 螺母法兰朝向 (参考图B-06)  
X:固定侧 Y:支撑侧

- 1 Series of symbols  
BSD: cold rolled ball screw
- 2 Nominal outer diameter of screw shaft (mm)
- 3 Lead (mm)
- 4 Length of thread part (mm)
- 5 Thread direction (R=right-handed)
- 6 Total length of screw shaft (mm)
- 7 Accuracy grade (C5/Ct7)
- 8 Grease type  
0: Recommended grease (GHY No.2)  
1: Anti-rust oil  
2: Grease for food processing (FG2 No.2)  
3: Other
- 9 Shaft supported end profile (refer to Figure B-05)  
Support side A: A-type B: B-type C: C-type
- 10 Nut Flange direction (refer to Figure B-06)  
X: Fixed side Y: Support side

图B-05:轴端加工型  
Fig.B-05:Shaft supported end profile



图B-06:螺母法兰朝向  
Fig.B-06:Nut Flange direction



#### ● 精度等级和轴向间隙

BSD系列 (冷轧滚珠丝杆标准库存品) 的精度等级有JIS C5/Ct7两种。轴向间隙根据精度等级不同备有0.005 (预压:C5) 和0.02mm以下 (Ct7)。

#### ● Accuracy class and axial clearance

Accuracy grade of BSD series (standard stock of cold rolled ball screw) are based on C5 and Ct7 (JIS B 1192-3). According to accuracy grade, Axial play 0.005 (Preload: C5) and 0.02mm or less (Ct7) are in stock.

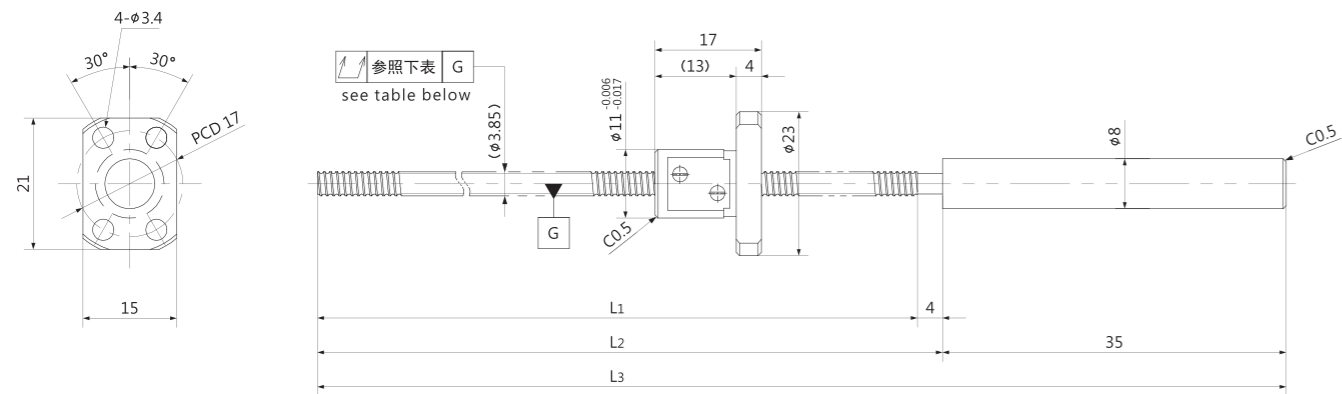
#### ● 材质和表面硬度

BSD系列 (冷轧滚珠丝杆标准库存品) 的螺杆轴丝杆材料S55C (高频淬火)、螺母材料SCM415H (渗碳淬火), 滚珠丝杆部分的表面硬度为HRC58以上。

#### ● Material & Surface Hardness

BSD series (Standard stock of cold rolled ball screw) of screw shaft screw material S55C (induction hardening), nut material SCM415H (carburizing and hardening), the surface hardness of the ball screw part is HRC58 or higher.

# BSD0401 | Shaft dia.(轴径) $\phi 4$ Lead(导程)1mm | C5&Ct7 |



Unit (单位): mm

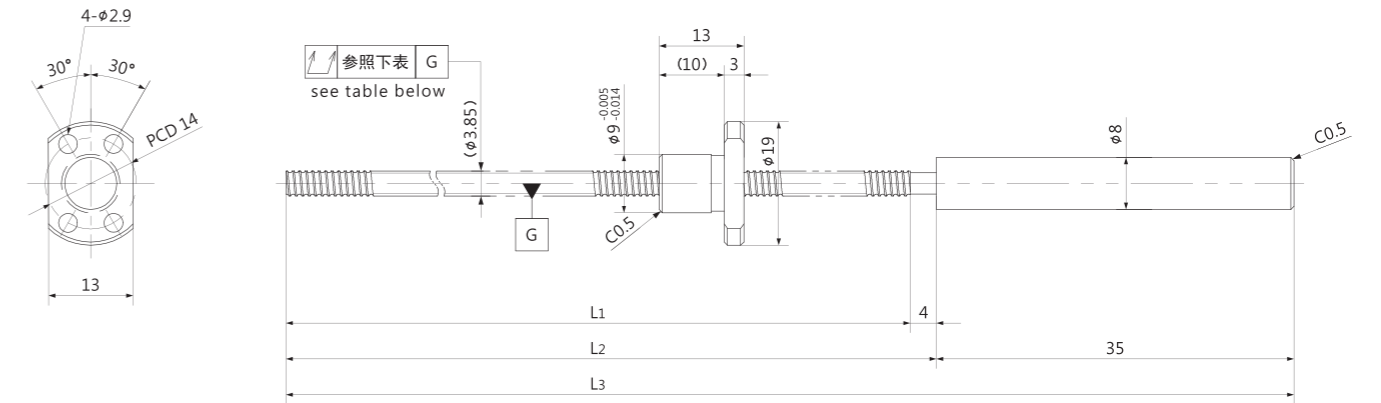
Ball Screw Specifications		主要技术参数
Ball size 钢珠直径		$\phi 0.8$
BCD 钢珠中心直径		4.15
Lead Angle 导程角		4°23'
Number of thread 螺纹条数		1
Thread direction 螺纹旋向		Right 右旋
Shaft root dia 丝杠轴底径		$\phi 3.3$
Number of circuit 循环数		3.7×1
Material 材质	Shaft 轴	S55C+SUS304
	Nut 螺母	SCM415H
Surface hardness 螺纹部表面硬度		HRC58~62 (Thread area)
Anti-rust treatment 防锈处理		Anti-rust oil 防锈油

Unit(单位):mm

Ball Screw Model 滚珠丝杠型号	Travel 行程	Grade 精度	Shaft length 丝杠轴长度			Lead accuracy 导程精度		Total Run-out 全跳动	Axial play 轴向间隙	Basic Load Rating 基本额定负载 N	
			L <sub>1</sub>	L <sub>2</sub>	L <sub>3</sub>	Travel deviation 代表移动量误差 e <sub>p</sub>	Variation 波动 V <sub>300</sub>			Dynamic 额定动负载 Ca	Static 额定静负载 Coa
BSD0401-096R135	75	C5	96	100	135	±0.018	0.018	0.050	~0.005	560	790
		Ct7				±0.050	0.052				
BSD0401-216R255	195	C5	216	220	255	±0.023	0.018	0.065	~0.005	560	790
		Ct7				±0.037	0.052				

Note) Please designate end-journal profile with your sketch. 注) 轴端的追加加工请结合图纸进行指示。

# BSD0401K | Shaft dia.(轴径) $\phi 4$ Lead(导程)1mm | C5&Ct7 |



Unit (单位): mm

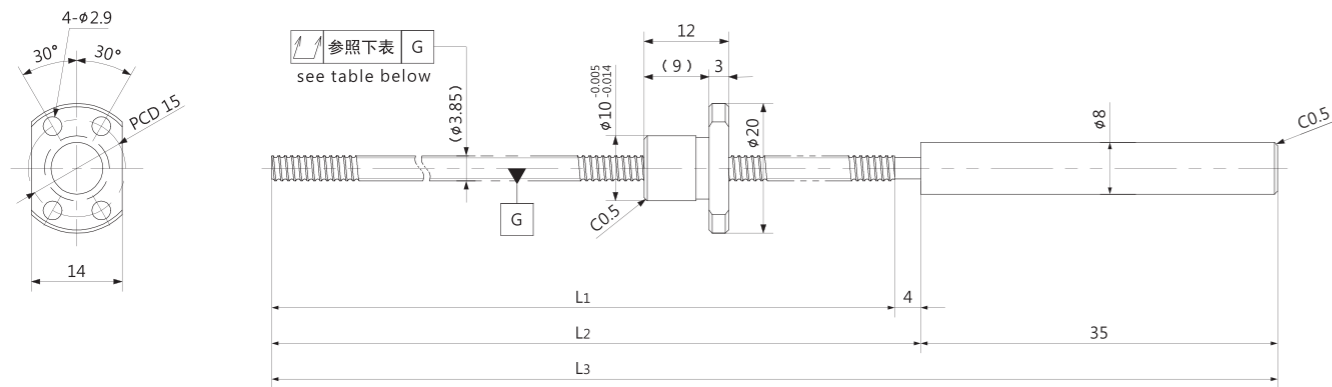
Ball Screw Specifications		主要技术参数
Ball size 钢珠直径		$\phi 0.8$
BCD 钢珠中心直径		4.15
Lead Angle 导程角		4°23'
Number of thread 螺纹条数		1
Thread direction 螺纹旋向		Right 右旋
Shaft root dia 丝杠轴底径		$\phi 3.3$
Number of circuit 循环数		1×3
Material 材质	Shaft 轴	S55C+SUS304
	Nut 螺母	SCM415H
Surface hardness 螺纹部表面硬度		HRC58~62 (Thread area)
Anti-rust treatment 防锈处理		Anti-rust oil 防锈油

Unit(单位):mm

Ball Screw Model 滚珠丝杠型号	Travel 行程	Grade 精度	Shaft length 丝杠轴长度			Lead accuracy 导程精度		Total Run-out 全跳动	Axial play 轴向间隙	Basic Load Rating 基本额定负载 N	
			L <sub>1</sub>	L <sub>2</sub>	L <sub>3</sub>	Travel deviation 代表移动量误差 e <sub>p</sub>	Variation 波动 V <sub>300</sub>			Dynamic 额定动负载 Ca	Static 额定静负载 Coa
BSD0401K-096R135	80	C5	96	100	135	±0.018	0.018	0.050	~0.005	420	570
		Ct7				±0.050	0.052				
BSD0401K-216R255	200	C5	216	220	255	±0.023	0.018	0.065	~0.005	420	570
		Ct7				±0.037	0.052				

Note) Please designate end-journal profile with your sketch. 注) 轴端的追加加工请结合图纸进行指示。

# BSD0401T | Shaft dia.(轴径) $\phi 4$ Lead(导程)1mm | C5&Ct7 |



Unit (单位): mm

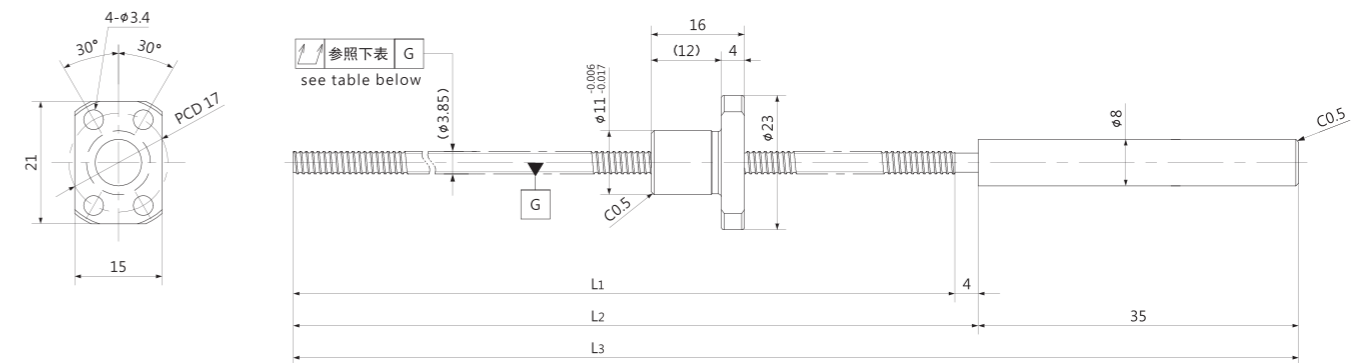
Ball Screw Specifications		主要技术参数
Ball size 钢珠直径		$\phi 0.8$
BCD 钢珠中心直径		4.15
Lead Angle 导程角		$4^{\circ}23'$
Number of thread 螺纹条数		1
Thread direction 螺纹旋向		Right 右旋
Shaft root dia 丝杠轴底径		$\phi 3.3$
Number of circuit 循环数		$1 \times 3$
Material 材质	Shaft 轴	S55C+SUS304
	Nut 螺母	SCM415H
Surface hardness 螺纹部表面硬度		HRC58~62 (Thread area)
Anti-rust treatment 防锈处理		Anti-rust oil 防锈油

Unit(单位): mm

Ball Screw Model 滚珠丝杠型号	Travel 行程	Grade 精度	Shaft length 丝杠轴长度			Lead accuracy 导程精度		Total Run-out 全跳动	Axial play 轴向间隙	Basic Load Rating 基本额定负载 N	
			L <sub>1</sub>	L <sub>2</sub>	L <sub>3</sub>	Travel deviation 代表移动量误差 $e_p$	Variation 波动 $V_{300}$			Dynamic 额定动负载 $C_a$	Static 额定静负载 $C_oa$
BSD0401T-096R135	80	C5	96	100	135	$\pm 0.018$	0.018	0.050	~0.005	420	570
		Ct7				$\pm 0.050$	0.052				
BSD0401T-216R255	200	C5	216	220	255	$\pm 0.023$	0.018	0.065	~0.005	420	570
		Ct7				$\pm 0.037$	0.052				

Note) Please designate end-journal profile with your sketch. 注) 轴端的追加加工请结合图纸进行指示。

# BSD0402 | Shaft dia.(轴径) $\phi 4$ Lead(导程)2mm | C5&Ct7 |



Unit (单位): mm

Ball Screw Specifications		主要技术参数
Ball size 钢珠直径		$\phi 0.8$
BCD 钢珠中心直径		4.15
Lead Angle 导程角		$8^{\circ}43'$
Number of thread 螺纹条数		1
Thread direction 螺纹旋向		Right 右旋
Shaft root dia 丝杠轴底径		$\phi 3.3$
Number of circuit 循环数		$2.7 \times 1$
Material 材质	Shaft 轴	S55C+SUS304
	Nut 螺母	SCM415H
Surface hardness 螺纹部表面硬度		HRC58~62 (Thread area)
Anti-rust treatment 防锈处理		Anti-rust oil 防锈油

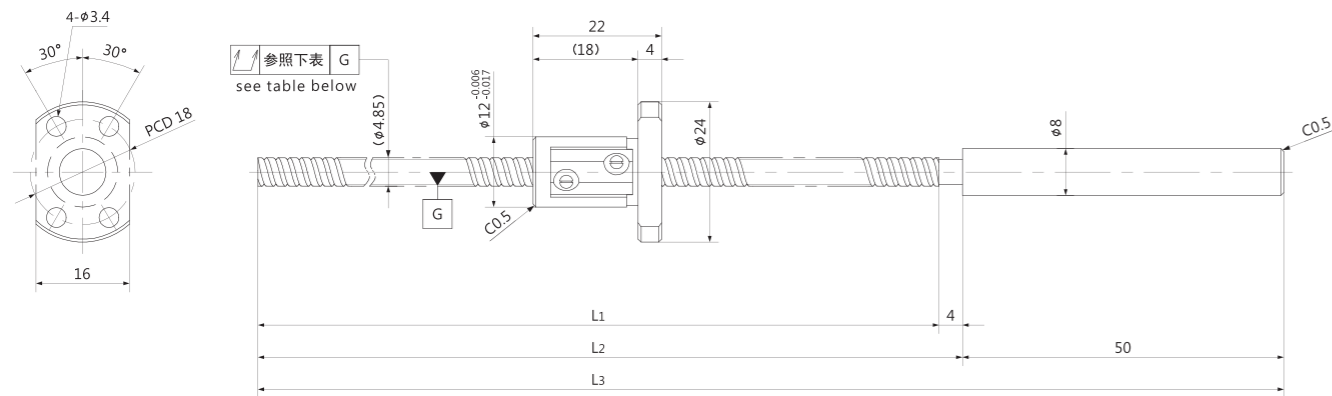
Unit(单位): mm

Ball Screw Model 滚珠丝杠型号	Travel 行程	Grade 精度	Shaft length 丝杠轴长度			Lead accuracy 导程精度		Total Run-out 全跳动	Axial play 轴向间隙	Basic Load Rating 基本额定负载 N	
			L <sub>1</sub>	L <sub>2</sub>	L <sub>3</sub>	Travel deviation 代表移动量误差 $e_p$	Variation 波动 $V_{300}$			Dynamic 额定动负载 $C_a$	Static 额定静负载 $C_oa$
BSD0402-096R135	75	C5	96	100	135	$\pm 0.018$	0.018	0.050	~0.005	420	570
		Ct7				$\pm 0.050$	0.052				
BSD0402-216R255	195	C5	216	220	255	$\pm 0.023$	0.018	0.065	~0.005	420	570
		Ct7				$\pm 0.037$	0.052				

Note) Please designate end-journal profile with your sketch. 注) 轴端的追加加工请结合图纸进行指示。



# BSD0504 | Shaft dia.(轴径) $\phi 5$ Lead(导程)4mm | C5&Ct7 |



Unit (单位): mm

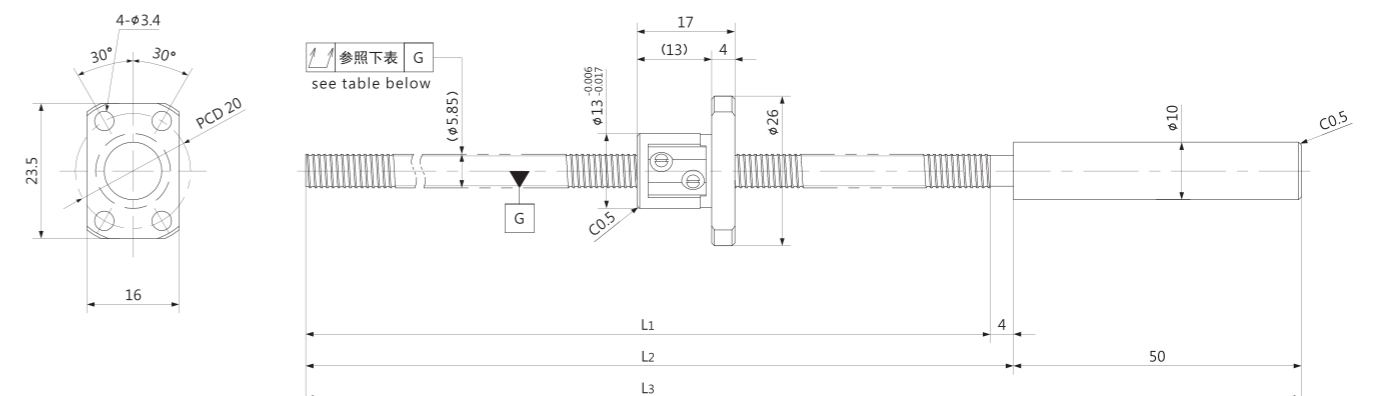
Ball Screw Specifications		主要技术参数
Ball size 钢珠直径		$\phi 0.8$
BCD 钢珠中心直径		5.15
Lead Angle 导程角		$13^{\circ}53'$
Number of thread 螺纹条数		1
Thread direction 螺纹旋向		Right 右旋
Shaft root dia 丝杠轴底径		$\phi 4.3$
Number of circuit 循环数		$2.7 \times 1$
Material 材质	Shaft 轴	S55C+SUS304
	Nut 螺母	SCM415H
Surface hardness 螺纹部表面硬度		HRC58~62 (Thread area)
Anti-rust treatment 防锈处理		Anti-rust oil 防锈油

Unit(单位):mm

Ball Screw Model 滚珠丝杠型号	Travel 行程	Grade 精度	Shaft length 丝杠轴长度			Lead accuracy 导程精度		Total Run-out 全跳动	Axial play 轴向间隙	Basic Load Rating 基本额定负载 N	
			L <sub>1</sub>	L <sub>2</sub>	L <sub>3</sub>	Travel deviation 代表移动量误差 e <sub>p</sub>	Variation 波动 V <sub>300</sub>			Dynamic 额定动负载 Ca	Static 额定静负载 Coa
BSD0504-096R150	70	C5	96	100	150	$\pm 0.018$	0.018	0.050	~0.005	470	720
		Ct7				$\pm 0.050$	0.052				
BSD0504-216R270	190	C5	216	220	270	$\pm 0.023$	0.018	0.065	~0.005	470	720
		Ct7				$\pm 0.037$	0.052				

Note) Please designate end-journal profile with your sketch. 注) 轴端的追加加工请结合图纸进行指示。

# BSD0601 | Shaft dia.(轴径) $\phi 6$ Lead(导程)1mm | C5&Ct7 |



Unit (单位): mm

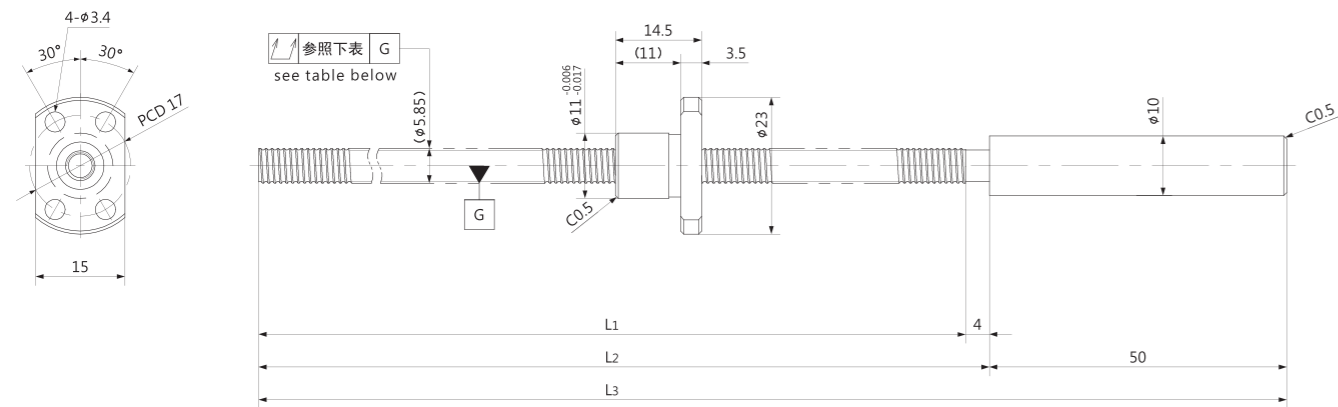
Ball Screw Specifications		主要技术参数
Ball size 钢珠直径		$\phi 0.8$
BCD 钢珠中心直径		6.15
Lead Angle 导程角		$2^{\circ}58'$
Number of thread 螺纹条数		1
Thread direction 螺纹旋向		Right 右旋
Shaft root dia 丝杠轴底径		$\phi 5.3$
Number of circuit 循环数		$3.7 \times 1$
Material 材质	Shaft 轴	S55C+SUS304
	Nut 螺母	SCM415H
Surface hardness 螺纹部表面硬度		HRC58~62 (Thread area)
Anti-rust treatment 防锈处理		Anti-rust oil 防锈油

Unit(单位):mm

Ball Screw Model 滚珠丝杠型号	Travel 行程	Grade 精度	Shaft length 丝杠轴长度			Lead accuracy 导程精度		Total Run-out 全跳动	Axial play 轴向间隙	Basic Load Rating 基本额定负载 N	
			L <sub>1</sub>	L <sub>2</sub>	L <sub>3</sub>	Travel deviation 代表移动量误差 e <sub>p</sub>	Variation 波动 V <sub>300</sub>			Dynamic 额定动负载 Ca	Static 额定静负载 Coa
BSD0601-146R200	125	C5	146	150	200	$\pm 0.020$	0.018	0.050	~0.005	680	1200
		Ct7				$\pm 0.025$	0.052				
BSD0601-261R315	240	C5	261	265	315	$\pm 0.023$	0.018	0.065	~0.005	680	1200
		Ct7				$\pm 0.045$	0.052				

Note) Please designate end-journal profile with your sketch. 注) 轴端的追加加工请结合图纸进行指示。

# BSD0601K | Shaft dia.(轴径) $\phi 6$ Lead(导程)1mm | C5&Ct7 |



Unit (单位): mm

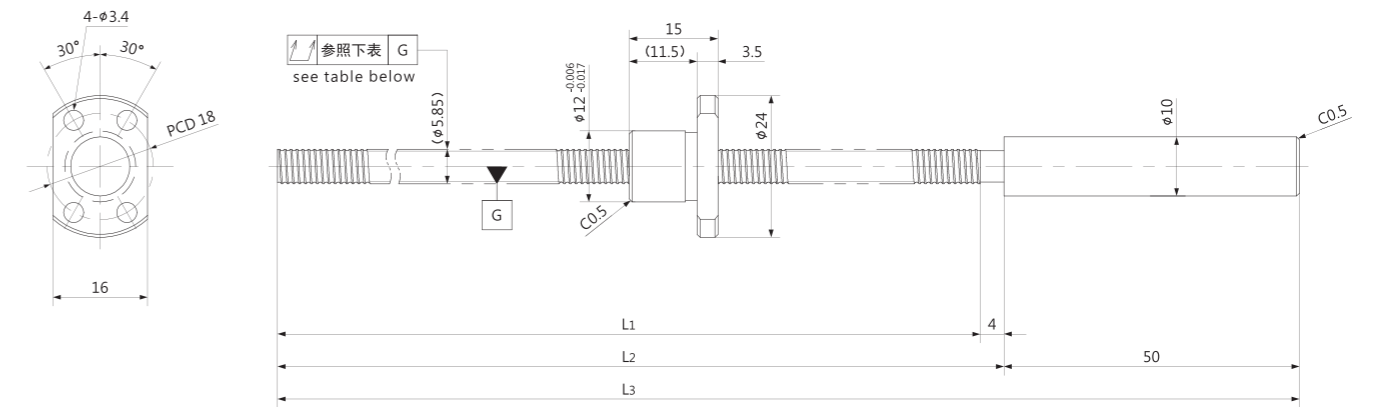
Ball Screw Specifications		主要技术参数
Ball size 钢珠直径		$\phi 0.8$
BCD 钢珠中心直径		6.20
Lead Angle 导程角		2°58'
Number of thread 螺纹条数		1
Thread direction 螺纹旋向		Right 右旋
Shaft root dia 丝杠轴底径		$\phi 5.3$
Number of circuit 循环数		1×3
Material 材质	Shaft 轴	S55C+SUS304
	Nut 螺母	SCM415H
Surface hardness 螺纹部表面硬度		HRC58~62 (Thread area)
Anti-rust treatment 防锈处理		Anti-rust oil 防锈油

Unit(单位): mm

Ball Screw Model 滚珠丝杠型号	Travel 行程	Grade 精度	Shaft length 丝杠轴长度			Lead accuracy 导程精度		Total Run-out 全跳动	Axial play 轴向间隙	Basic Load Rating 基本额定负载 N	
			L <sub>1</sub>	L <sub>2</sub>	L <sub>3</sub>	Travel deviation 代表移动量误差 e <sub>p</sub>	Variation 波动 V <sub>300</sub>			Dynamic 额定动负载 Ca	Static 额定静负载 Coa
BSD0601K-146R200	125	C5	146	150	200	±0.020	0.018	0.050	~0.005	560	950
		Ct7				±0.025	0.052				
BSD0601K-261R315	240	C5	261	265	315	±0.023	0.018	0.065	~0.005	560	950
		Ct7				±0.045	0.052				

Note) Please designate end-journal profile with your sketch. 注) 轴端的追加加工请结合图纸进行指示。

# BSD0601T | Shaft dia.(轴径) $\phi 6$ Lead(导程)1mm | C5&Ct7 |



Unit (单位): mm

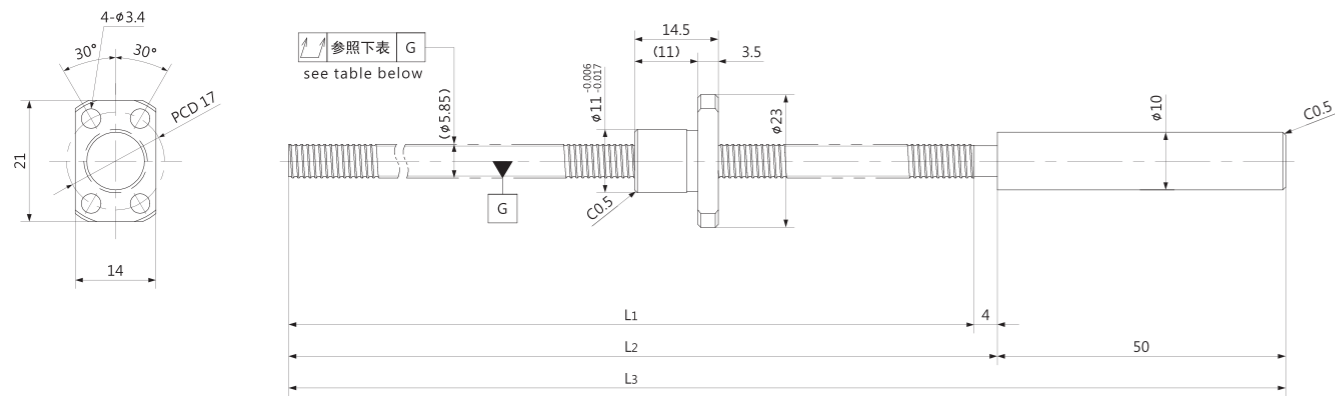
Ball Screw Specifications		主要技术参数
Ball size 钢珠直径		$\phi 0.8$
BCD 钢珠中心直径		6.15
Lead Angle 导程角		2°58'
Number of thread 螺纹条数		1
Thread direction 螺纹旋向		Right 右旋
Shaft root dia 丝杠轴底径		$\phi 5.3$
Number of circuit 循环数		1×3
Material 材质	Shaft 轴	S55C+SUS304
	Nut 螺母	SCM415H
Surface hardness 螺纹部表面硬度		HRC58~62 (Thread area)
Anti-rust treatment 防锈处理		Anti-rust oil 防锈油

Unit(单位): mm

Ball Screw Model 滚珠丝杠型号	Travel 行程	Grade 精度	Shaft length 丝杠轴长度			Lead accuracy 导程精度		Total Run-out 全跳动	Axial play 轴向间隙	Basic Load Rating 基本额定负载 N	
			L <sub>1</sub>	L <sub>2</sub>	L <sub>3</sub>	Travel deviation 代表移动量误差 e <sub>p</sub>	Variation 波动 V <sub>300</sub>			Dynamic 额定动负载 Ca	Static 额定静负载 Coa
BSD0601T-146R200	125	C5	146	150	200	±0.020	0.018	0.050	~0.005	560	950
		Ct7				±0.025	0.052				
BSD0601T-261R315	240	C5	261	265	315	±0.023	0.018	0.065	~0.005	560	950
		Ct7				±0.045	0.052				

Note) Please designate end-journal profile with your sketch. 注) 轴端的追加加工请结合图纸进行指示。

# BSD0601A | Shaft dia.(轴径) $\phi 6$ Lead(导程)1mm | C5&Ct7 |



Unit (单位): mm

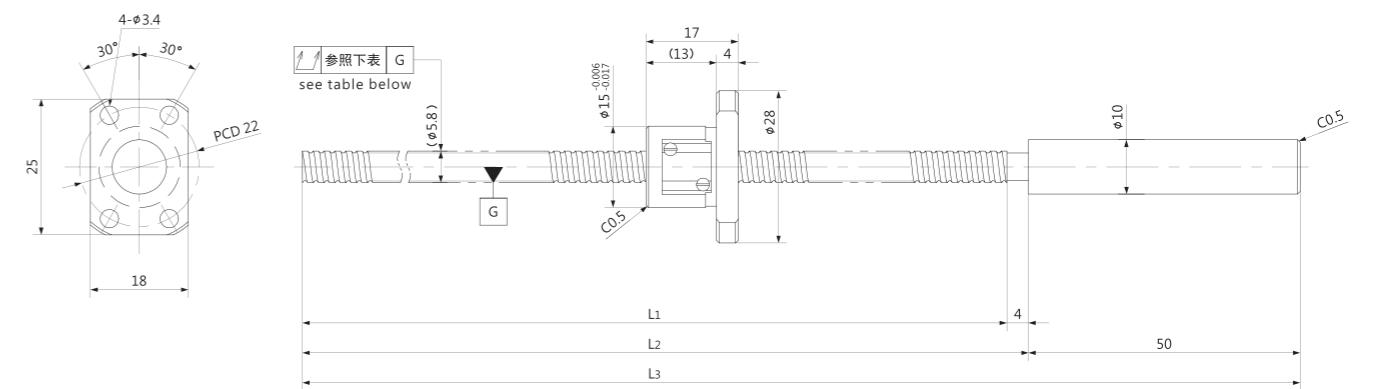
Ball Screw Specifications		主要技术参数
Ball size 钢珠直径		$\phi 0.8$
BCD 钢珠中心直径		6.20
Lead Angle 导程角		2°58'
Number of thread 螺纹条数		1
Thread direction 螺纹旋向		Right 右旋
Shaft root dia 丝杠轴底径		$\phi 5.3$
Number of circuit 循环数		1×3
Material 材质	Shaft 轴	S55C+SUS304
	Nut 螺母	SCM415H
Surface hardness 螺纹部表面硬度		HRC58~62 (Thread area)
Anti-rust treatment 防锈处理		Anti-rust oil 防锈油

Unit(单位):mm

Ball Screw Model 滚珠丝杠型号	Travel 行程	Grade 精度	Shaft length 丝杠轴长度			Lead accuracy 导程精度		Total Run-out 全跳动	Axial play 轴向间隙	Basic Load Rating 基本额定负载 N	
			L <sub>1</sub>	L <sub>2</sub>	L <sub>3</sub>	Travel deviation 代表移动量误差 e <sub>p</sub>	Variation 波动 V <sub>300</sub>			Dynamic 额定动负载 Ca	Static 额定静负载 Coa
BSD0601A-146R200	125	C5	146	150	200	±0.020	0.018	0.050	~0.005	560	950
		Ct7				±0.025	0.052				
BSD0601A-261R315	240	C5	261	265	315	±0.023	0.018	0.065	~0.005	560	950
		Ct7				±0.045	0.052				

Note) Please designate end-journal profile with your sketch. 注) 轴端的追加加工请结合图纸进行指示。

# BSD0602 | Shaft dia.(轴径) $\phi 6$ Lead(导程)2mm | C5&Ct7 |



Unit (单位): mm

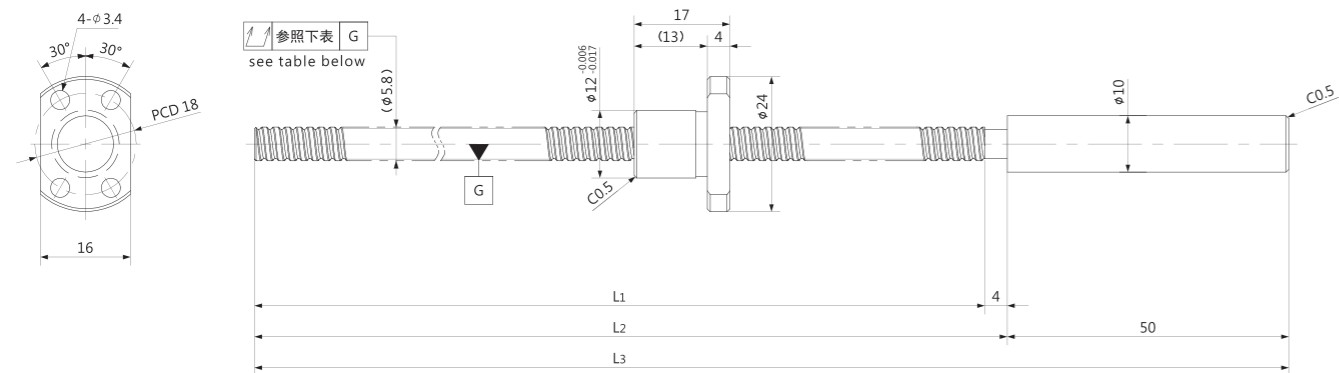
Ball Screw Specifications		主要技术参数
Ball size 钢珠直径		$\phi 1.0$
BCD 钢珠中心直径		6.20
Lead Angle 导程角		5°52'
Number of thread 螺纹条数		1
Thread direction 螺纹旋向		Right 右旋
Shaft root dia 丝杠轴底径		$\phi 5.1$
Number of circuit 循环数		2.7×1
Material 材质	Shaft 轴	S55C+SUS304
	Nut 螺母	SCM415H
Surface hardness 螺纹部表面硬度		HRC58~62 (Thread area)
Anti-rust treatment 防锈处理		Anti-rust oil 防锈油

Unit(单位):mm

Ball Screw Model 滚珠丝杠型号	Travel 行程	Grade 精度	Shaft length 丝杠轴长度			Lead accuracy 导程精度		Total Run-out 全跳动	Axial play 轴向间隙	Basic Load Rating 基本额定负载 N	
			L <sub>1</sub>	L <sub>2</sub>	L <sub>3</sub>	Travel deviation 代表移动量误差 e <sub>p</sub>	Variation 波动 V <sub>300</sub>			Dynamic 额定动负载 Ca	Static 额定静负载 Coa
BSD0602-146R200	125	C5	146	150	200	±0.020	0.018	0.050	~0.005	750	1200
		Ct7				±0.025	0.052				
BSD0602-261R315	240	C5	261	265	315	±0.023	0.018	0.065	~0.005	750	1200
		Ct7				±0.045	0.052				

Note) Please designate end-journal profile with your sketch. 注) 轴端的追加加工请结合图纸进行指示。

# BSD0602T | Shaft dia.(轴径) $\phi 6$ Lead(导程)2mm | C5&Ct7 |



Unit (单位): mm

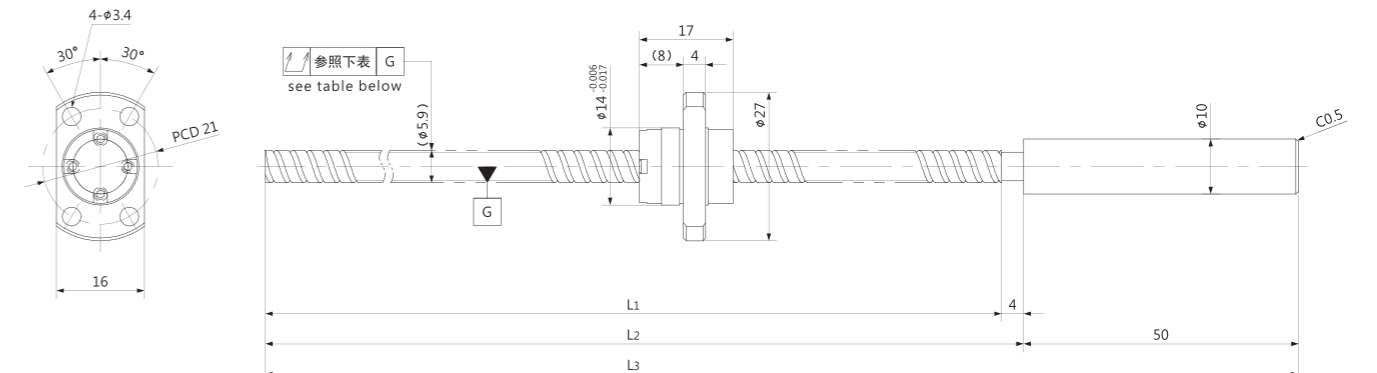
Ball Screw Specifications		主要技术参数
Ball size 钢珠直径		$\phi 1.0$
BCD 钢珠中心直径		6.20
Lead Angle 导程角		5°52'
Number of thread 螺纹条数		1
Thread direction 螺纹旋向		Right 右旋
Shaft root dia 丝杠轴底径		$\phi 5.1$
Number of circuit 循环数		3×1
Material 材质	Shaft 轴	S55C+SUS304
	Nut 螺母	SCM415H
Surface hardness 螺纹部表面硬度		HRC58~62 (Thread area)
Anti-rust treatment 防锈处理		Anti-rust oil 防锈油

Unit(单位): mm

Ball Screw Model 滚珠丝杠型号	Travel 行程	Grade 精度	Shaft length 丝杠轴长度			Lead accuracy 导程精度		Total Run-out 全跳动	Axial play 轴向间隙	Basic Load Rating 基本额定负载 N	
			L <sub>1</sub>	L <sub>2</sub>	L <sub>3</sub>	Travel deviation 代表移动量误差 e <sub>p</sub>	Variation 波动 V <sub>300</sub>			Dynamic 额定动负载 Ca	Static 额定静负载 Coa
BSD0602T-146R200	125	C5	146	150	200	±0.020	0.018	0.050	~0.005	750	1200
		Ct7				±0.025	0.052				
BSD0602T-261R315	240	C5	261	265	315	±0.023	0.018	0.065	~0.005	750	1200
		Ct7				±0.045	0.052				

Note) Please designate end-journal profile with your sketch. 注) 轴端的追加加工请结合图纸进行指示。

# BSD0606 | Shaft dia.(轴径) $\phi 6$ Lead(导程)6mm | C5&Ct7 |



Unit (单位): mm

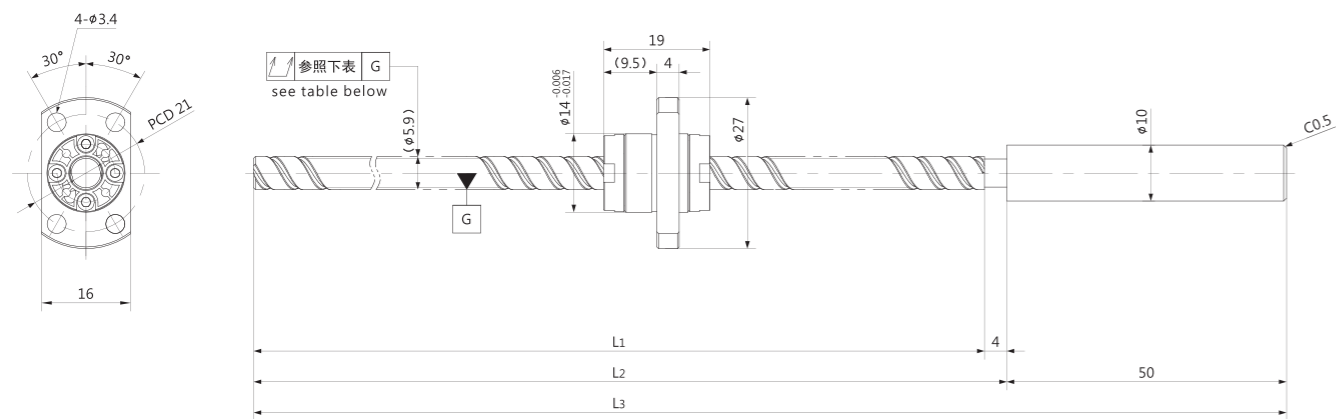
Ball Screw Specifications		主要技术参数
Ball size 钢珠直径		$\phi 1.0$
BCD 钢珠中心直径		6.30
Lead Angle 导程角		16°50'
Number of thread 螺纹条数		2
Thread direction 螺纹旋向		Right 右旋
Shaft root dia 丝杠轴底径		$\phi 5.2$
Number of circuit 循环数		1.6×2
Material 材质	Shaft 轴	S55C+SUS304
	Nut 螺母	SCM415H
Surface hardness 螺纹部表面硬度		HRC58~62 (Thread area)
Anti-rust treatment 防锈处理		Anti-rust oil 防锈油

Unit(单位): mm

Ball Screw Model 滚珠丝杠型号	Travel 行程	Grade 精度	Shaft length 丝杠轴长度			Lead accuracy 导程精度		Total Run-out 全跳动	Axial play 轴向间隙	Basic Load Rating 基本额定负载 N	
			L <sub>1</sub>	L <sub>2</sub>	L <sub>3</sub>	Travel deviation 代表移动量误差 e <sub>p</sub>	Variation 波动 V <sub>300</sub>			Dynamic 额定动负载 Ca	Static 额定静负载 Coa
BSD0606-146R200	125	C5	146	150	200	±0.020	0.018	0.050	~0.005	870	1450
		Ct7				±0.025	0.052				
BSD0606-261R315	240	C5	261	265	315	±0.023	0.018	0.065	~0.005	870	1450
		Ct7				±0.045	0.052				

Note) Please designate end-journal profile with your sketch. 注) 轴端的追加加工请结合图纸进行指示。

# BSD0610 | Shaft dia.(轴径) $\phi 6$ Lead(导程)10mm | C5&Ct7 |



Unit (单位): mm

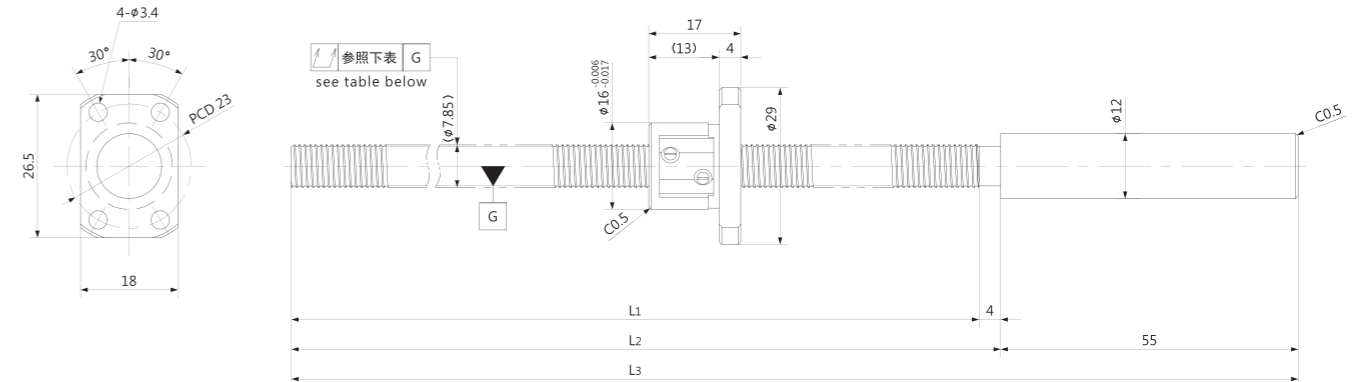
Ball Screw Specifications		主要技术参数
Ball size	钢珠直径	$\phi 1.2$
BCD	钢珠中心直径	6.30
Lead Angle	导程角	$26^{\circ}48'$
Number of thread	螺纹条数	2
Thread direction	螺纹旋向	Right 右旋
Shaft root dia	丝杠轴底径	$\phi 5.0$
Number of circuit	循环数	$1.2 \times 2$
Material 材质	Shaft 轴	S55C+SUS304
	Nut 螺母	SCM415H
Surface hardness	螺纹部表面硬度	HRC58~62 (Thread area)
Anti-rust treatment	防锈处理	Anti-rust oil 防锈油

Unit(单位): mm

Ball Screw Model 滚珠丝杠型号	Travel 行程	Grade 精度	Shaft length 丝杠轴长度			Lead accuracy 导程精度		Total Run-out 全跳动	Axial play 轴向间隙	Basic Load Rating 基本额定负载 N	
			L <sub>1</sub>	L <sub>2</sub>	L <sub>3</sub>	Travel deviation 代表移动量误差 $e_p$	Variation 波动 $V_{300}$			Dynamic 额定动负载 $C_a$	Static 额定静负载 $C_{0a}$
BSD0610-146R200	120	C5	146	150	200	$\pm 0.020$	0.018	0.050	$\sim 0.005$	950	1600
		Ct7				$\pm 0.025$	0.052	0.075			
BSD0610-261R315	235	C5	261	265	315	$\pm 0.023$	0.018	0.065	$\sim 0.005$	950	1600
		Ct7				$\pm 0.045$	0.052	0.100			

Note) Please designate end-journal profile with your sketch. 注) 轴端的追加加工请结合图纸进行指示。

# BSD0801 | Shaft dia.(轴径) $\phi 8$ Lead(导程)1mm | C5&Ct7 |



Unit (单位): mm

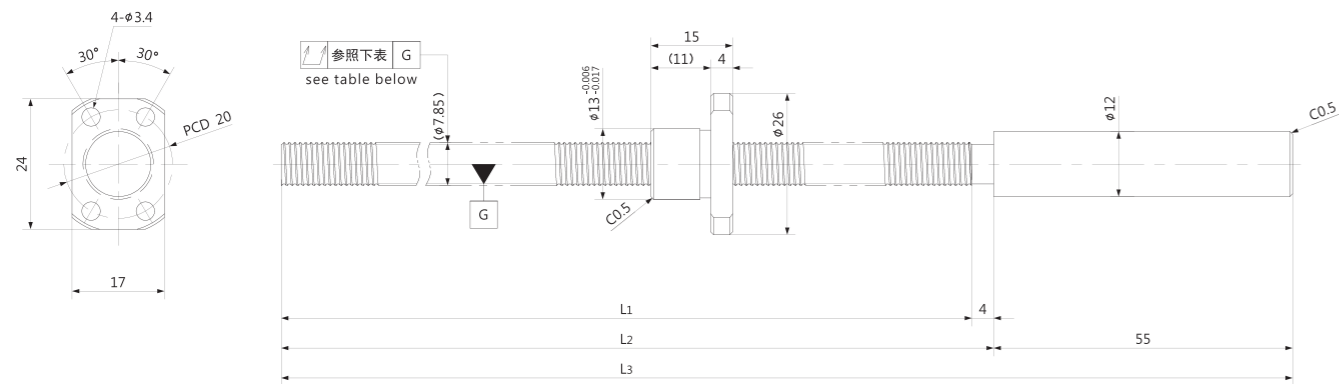
Ball Screw Specifications		主要技术参数
Ball size	钢珠直径	$\phi 0.8$
BCD	钢珠中心直径	8.15
Lead Angle	导程角	$2^{\circ}15'$
Number of thread	螺纹条数	1
Thread direction	螺纹旋向	Right 右旋
Shaft root dia	丝杠轴底径	$\phi 7.3$
Number of circuit	循环数	$3.7 \times 1$
Material 材质	Shaft 轴	S55C+SUS304
	Nut 螺母	SCM415H
Surface hardness	螺纹部表面硬度	HRC58~62 (Thread area)
Anti-rust treatment	防锈处理	Anti-rust oil 防锈油

Unit(单位): mm

Ball Screw Model 滚珠丝杠型号	Travel 行程	Grade 精度	Shaft length 丝杠轴长度			Lead accuracy 导程精度		Total Run-out 全跳动	Axial play 轴向间隙	Basic Load Rating 基本额定负载 N	
			L <sub>1</sub>	L <sub>2</sub>	L <sub>3</sub>	Travel deviation 代表移动量误差 $e_p$	Variation 波动 $V_{300}$			Dynamic 额定动负载 $C_a$	Static 额定静负载 $C_{0a}$
BSD0801-196R255	175	C5	196	200	255	$\pm 0.020$	0.018	0.065	$\sim 0.005$	780	1650
		Ct7				$\pm 0.034$	0.052	0.100			
BSD0801-356R415	335	C5	356	360	415	$\pm 0.025$	0.018	0.075	$\sim 0.005$	780	1650
		Ct7				$\pm 0.062$	0.052	0.100			

Note) Please designate end-journal profile with your sketch. 注) 轴端的追加加工请结合图纸进行指示。

# BSD0801K | Shaft dia.(轴径) $\phi 8$ Lead(导程)1mm | C5&Ct7 |



Unit (单位): mm

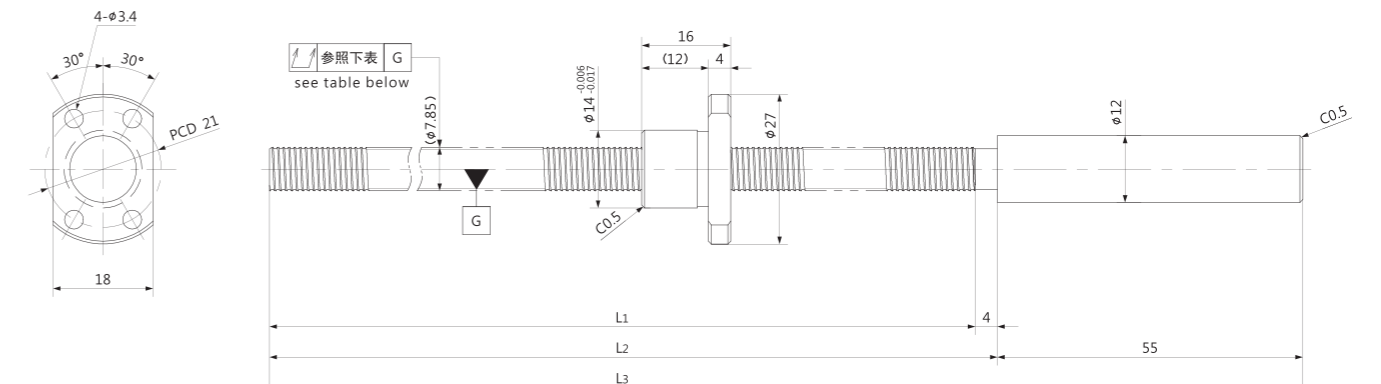
Ball Screw Specifications		主要技术参数
Ball size 钢珠直径		$\phi 0.8$
BCD 钢珠中心直径		8.15
Lead Angle 导程角		2°15'
Number of thread 螺纹条数		1
Thread direction 螺纹旋向		Right 右旋
Shaft root dia 丝杠轴底径		$\phi 7.3$
Number of circuit 循环数		1×3
Material 材质	Shaft 轴	S55C+SUS304
	Nut 螺母	SCM415H
Surface hardness 螺纹部表面硬度		HRC58~62 (Thread area)
Anti-rust treatment 防锈处理		Anti-rust oil 防锈油

Unit(单位): mm

Ball Screw Model 滚珠丝杠型号	Travel 行程	Grade 精度	Shaft length 丝杠轴长度			Lead accuracy 导程精度		Total Run-out 全跳动	Axial play 轴向间隙	Basic Load Rating 基本额定负载 N	
			L <sub>1</sub>	L <sub>2</sub>	L <sub>3</sub>	Travel deviation 代表移动量误差 e <sub>p</sub>	Variation 波动 V <sub>300</sub>			Dynamic 额定动负载 Ca	Static 额定静负载 Coa
BSD0801K-196R255	175	C5	196	200	255	±0.020	0.018	0.065	~0.005	650	1300
		Ct7				±0.034	0.052				
BSD0801K-356R415	335	C5	356	360	415	±0.025	0.018	0.075	~0.005	650	1300
		Ct7				±0.062	0.052				

Note) Please designate end-journal profile with your sketch. 注) 轴端的追加加工请结合图纸进行指示。

# BSD0801T | Shaft dia.(轴径) $\phi 8$ Lead(导程)1mm | C5&Ct7 |



Unit (单位): mm

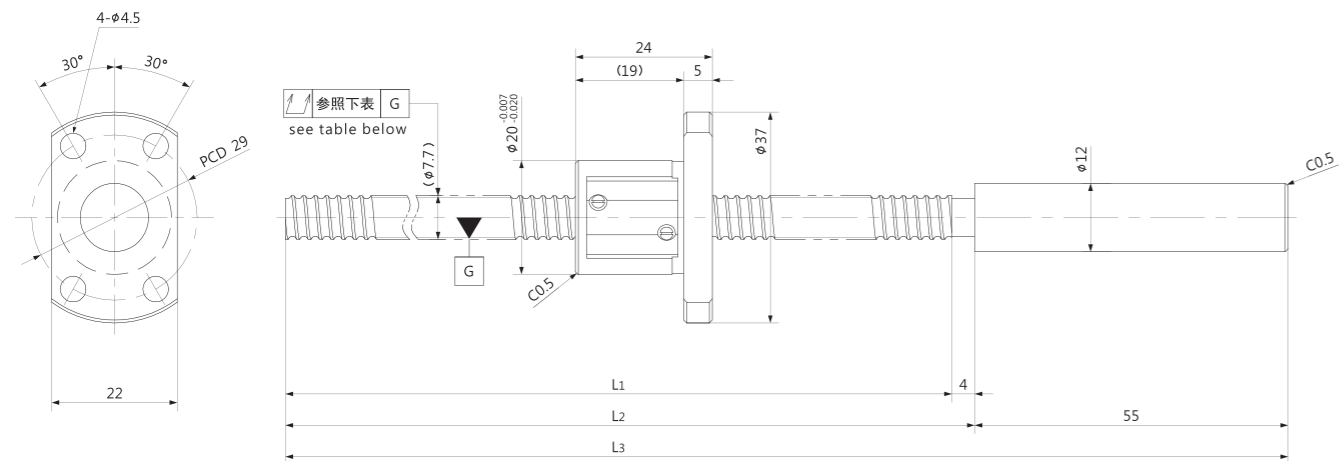
Ball Screw Specifications		主要技术参数
Ball size 钢珠直径		$\phi 0.8$
BCD 钢珠中心直径		8.15
Lead Angle 导程角		2°15'
Number of thread 螺纹条数		1
Thread direction 螺纹旋向		Right 右旋
Shaft root dia 丝杠轴底径		$\phi 7.3$
Number of circuit 循环数		1×3
Material 材质	Shaft 轴	S55C+SUS304
	Nut 螺母	SCM415H
Surface hardness 螺纹部表面硬度		HRC58~62 (Thread area)
Anti-rust treatment 防锈处理		Anti-rust oil 防锈油

Unit(单位): mm

Ball Screw Model 滚珠丝杠型号	Travel 行程	Grade 精度	Shaft length 丝杠轴长度			Lead accuracy 导程精度		Total Run-out 全跳动	Axial play 轴向间隙	Basic Load Rating 基本额定负载 N	
			L <sub>1</sub>	L <sub>2</sub>	L <sub>3</sub>	Travel deviation 代表移动量误差 e <sub>p</sub>	Variation 波动 V <sub>300</sub>			Dynamic 额定动负载 Ca	Static 额定静负载 Coa
BSD0801T-196R255	175	C5	196	200	255	±0.020	0.018	0.065	~0.005	650	1300
		Ct7				±0.034	0.052				
BSD0801T-356R415	335	C5	356	360	415	±0.025	0.018	0.075	~0.005	650	1300
		Ct7				±0.062	0.052				

Note) Please designate end-journal profile with your sketch. 注) 轴端的追加加工请结合图纸进行指示。

# BSD0802 | Shaft dia.(轴径) $\phi 8$ Lead(导程)2mm | C5&Ct7 |



Unit (单位): mm

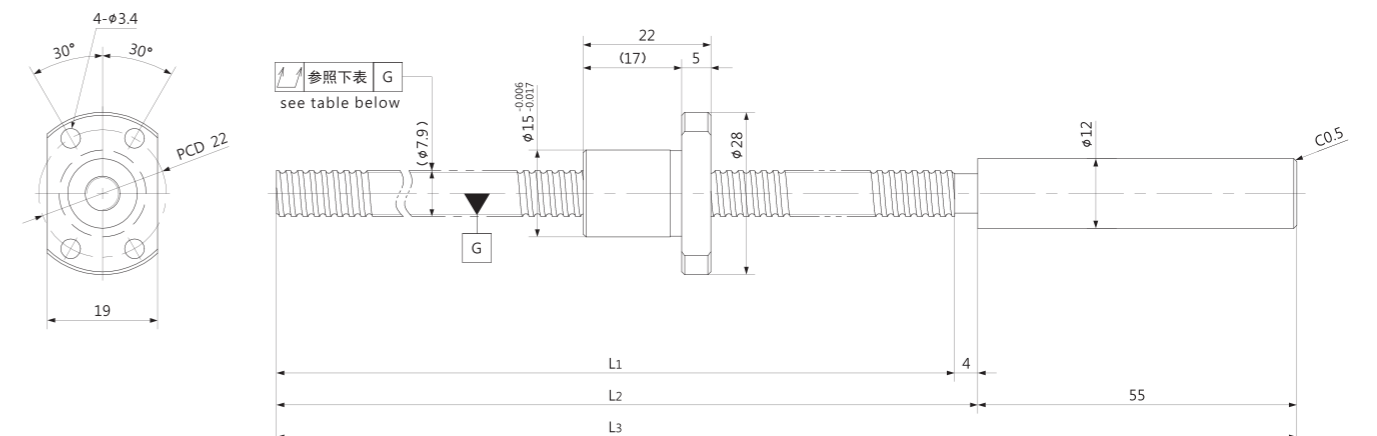
Ball Screw Specifications		主要技术参数
Ball size 钢珠直径		$\phi 1.5875$
BCD 钢珠中心直径		8.30
Lead Angle 导程角		4°23'
Number of thread 螺纹条数		1
Thread direction 螺纹旋向		Right 右旋
Shaft root dia 丝杠轴底径		$\phi 6.6$
Number of circuit 循环数		3.7×1
Material 材质	Shaft 轴	S55C+SUS304
	Nut 螺母	SCM415H
Surface hardness 螺纹部表面硬度		HRC58~62 (Thread area)
Anti-rust treatment 防锈处理		Anti-rust oil 防锈油

Unit(单位): mm

Ball Screw Model 滚珠丝杠型号	Travel 行程	Grade 精度	Shaft length 丝杠轴长度			Lead accuracy 导程精度		Total Run-out 全跳动	Axial play 轴向间隙	Basic Load Rating 基本额定负载 N	
			L <sub>1</sub>	L <sub>2</sub>	L <sub>3</sub>	Travel deviation 代表移动量误差 e <sub>p</sub>	Variation 波动 V <sub>300</sub>			Dynamic 额定动负载 Ca	Static 额定静负载 Coa
BSD0802-196R255	170	C5	196	200	255	±0.020	0.018	0.065	~0.005	2400	4100
		Ct7				±0.034	0.052				
BSD0802-356R415	330	C5	356	360	415	±0.025	0.018	0.075	~0.005	2400	4100
		Ct7				±0.062	0.052				

Note) Please designate end-journal profile with your sketch. 注) 轴端的追加加工请结合图纸进行指示。

# BSD0802K | Shaft dia.(轴径) $\phi 8$ Lead(导程)2mm | C5&Ct7 |



Unit (单位): mm

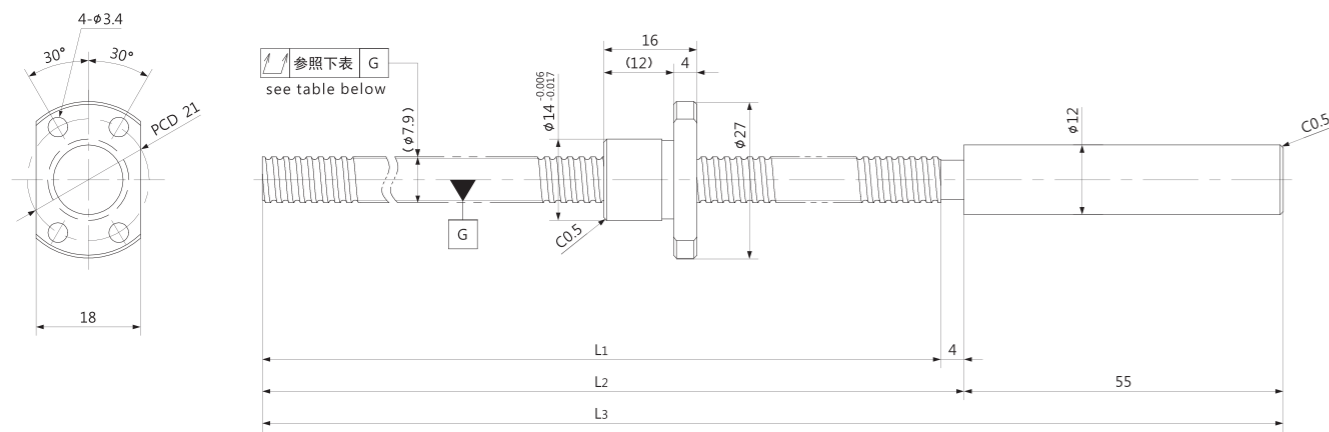
Ball Screw Specifications		主要技术参数
Ball size 钢珠直径		$\phi 1.2$
BCD 钢珠中心直径		8.30
Lead Angle 导程角		4°23'
Number of thread 螺纹条数		1
Thread direction 螺纹旋向		Right 右旋
Shaft root dia 丝杠轴底径		$\phi 7.0$
Number of circuit 循环数		1×3
Material 材质	Shaft 轴	S55C+SUS304
	Nut 螺母	SCM415H
Surface hardness 螺纹部表面硬度		HRC58~62 (Thread area)
Anti-rust treatment 防锈处理		Anti-rust oil 防锈油

Unit(单位): mm

Ball Screw Model 滚珠丝杠型号	Travel 行程	Grade 精度	Shaft length 丝杠轴长度			Lead accuracy 导程精度		Total Run-out 全跳动	Axial play 轴向间隙	Basic Load Rating 基本额定负载 N	
			L <sub>1</sub>	L <sub>2</sub>	L <sub>3</sub>	Travel deviation 代表移动量误差 e <sub>p</sub>	Variation 波动 V <sub>300</sub>			Dynamic 额定动负载 Ca	Static 额定静负载 Coa
BSD0802K-196R255	170	C5	196	200	255	±0.020	0.018	0.065	~0.005	1300	2300
		Ct7				±0.034	0.052				
BSD0802K-356R415	330	C5	356	360	415	±0.025	0.018	0.075	~0.005	1300	2300
		Ct7				±0.062	0.052				

Note) Please designate end-journal profile with your sketch. 注) 轴端的追加加工请结合图纸进行指示。

# BSD0802T | Shaft dia.(轴径) $\phi 8$ Lead(导程)2mm | C5&Ct7 |



Unit (单位): mm

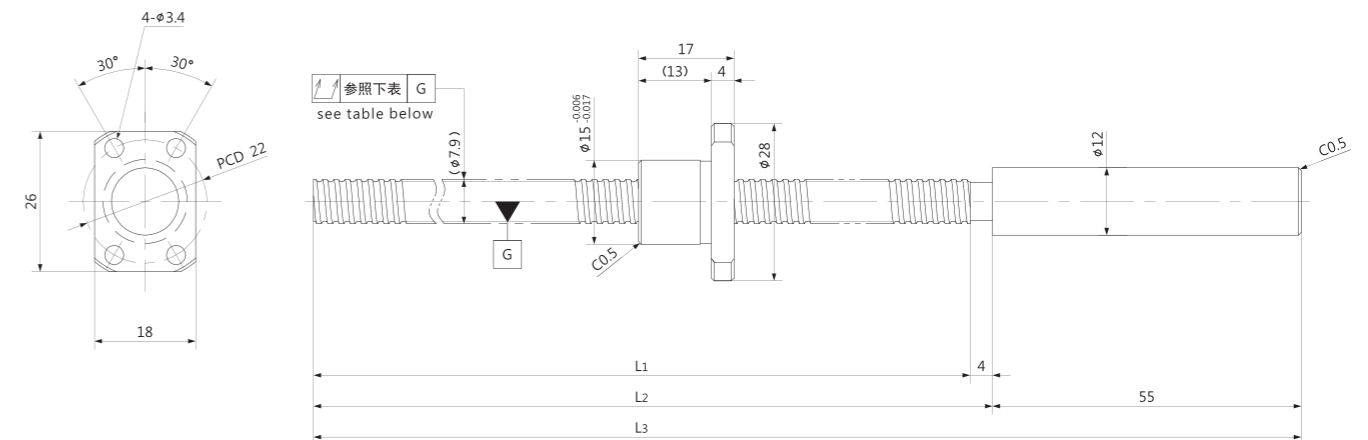
Ball Screw Specifications		主要技术参数
Ball size 钢珠直径		$\phi 1.2$
BCD 钢珠中心直径		8.30
Lead Angle 导程角		4°23'
Number of thread 螺纹条数		1
Thread direction 螺纹旋向		Right 右旋
Shaft root dia 丝杠轴底径		$\phi 7.0$
Number of circuit 循环数		1×3
Material 材质	Shaft 轴	S55C+SUS304
	Nut 螺母	SCM415H
Surface hardness 螺纹部表面硬度		HRC58~62 (Thread area)
Anti-rust treatment 防锈处理		Anti-rust oil 防锈油

Unit(单位): mm

Ball Screw Model 滚珠丝杠型号	Travel 行程	Grade 精度	Shaft length 丝杠轴长度			Lead accuracy 导程精度		Total Run-out 全跳动	Axial play 轴向间隙	Basic Load Rating 基本额定负载 N	
			L <sub>1</sub>	L <sub>2</sub>	L <sub>3</sub>	Travel deviation 代表移动量误差 e <sub>p</sub>	Variation 波动 V <sub>300</sub>			Dynamic 额定动负载 Ca	Static 额定静负载 Coa
BSD0802T-196R255	175	C5	196	200	255	±0.020	0.018	0.065	~0.005	1300	2300
		Ct7				±0.034	0.052				
BSD0802T-356R415	335	C5	356	360	415	±0.025	0.018	0.075	~0.005	1300	2300
		Ct7				±0.062	0.052				

Note) Please designate end-journal profile with your sketch. 注) 轴端的追加加工请结合图纸进行指示。

# BSD0802M | Shaft dia.(轴径) $\phi 8$ Lead(导程)2mm | C5&Ct7 |



Unit (单位): mm

Ball Screw Specifications		主要技术参数
Ball size 钢珠直径		$\phi 1.2$
BCD 钢珠中心直径		8.30
Lead Angle 导程角		4°23'
Number of thread 螺纹条数		1
Thread direction 螺纹旋向		Right 右旋
Shaft root dia 丝杠轴底径		$\phi 7.0$
Number of circuit 循环数		1×3
Material 材质	Shaft 轴	S55C+SUS304
	Nut 螺母	SCM415H
Surface hardness 螺纹部表面硬度		HRC58~62 (Thread area)
Anti-rust treatment 防锈处理		Anti-rust oil 防锈油

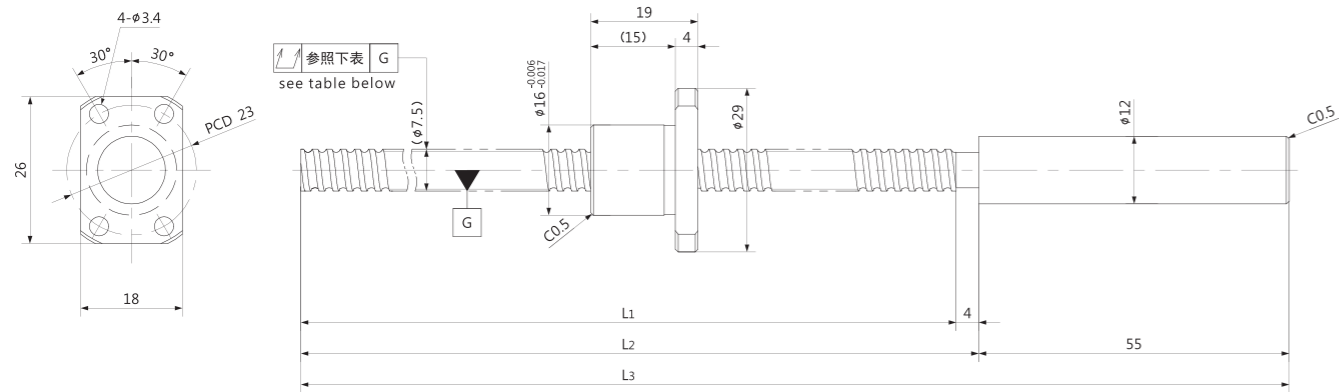
Unit(单位): mm

Ball Screw Model 滚珠丝杠型号	Travel 行程	Grade 精度	Shaft length 丝杠轴长度			Lead accuracy 导程精度		Total Run-out 全跳动	Axial play 轴向间隙	Basic Load Rating 基本额定负载 N	
			L <sub>1</sub>	L <sub>2</sub>	L <sub>3</sub>	Travel deviation 代表移动量误差 e <sub>p</sub>	Variation 波动 V <sub>300</sub>			Dynamic 额定动负载 Ca	Static 额定静负载 Coa
BSD0802M-196R255	175	C5	196	200	255	±0.020	0.018	0.065	~0.005	1300	2300
		Ct7				±0.034	0.052				
BSD0802M-356R415	335	C5	356	360	415	±0.025	0.018	0.075	~0.005	1300	2300
		Ct7				±0.062	0.052				

Note) Please designate end-journal profile with your sketch. 注) 轴端的追加加工请结合图纸进行指示。



# BSD0802.5 | Shaft dia.(轴径) $\phi 8$ Lead(导程)2.5mm | C5&Ct7 |



Unit (单位): mm

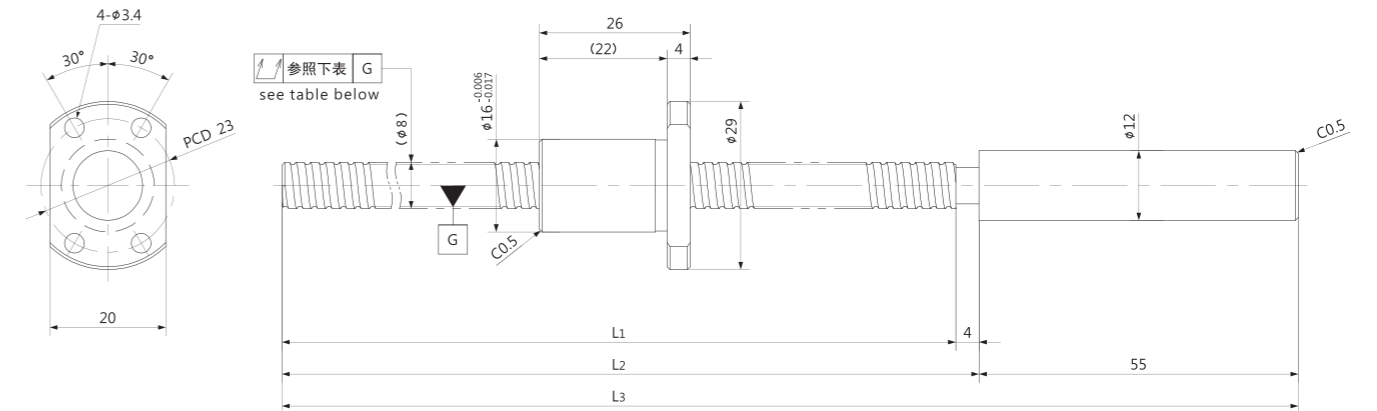
Ball Screw Specifications		主要技术参数
Ball size 钢珠直径		$\phi 1.5875$
BCD 钢珠中心直径		8.00
Lead Angle 导程角		5°41'
Number of thread 螺纹条数		1
Thread direction 螺纹旋向		Right 右旋
Shaft root dia 丝杠轴底径		$\phi 6.3$
Number of circuit 循环数		1×3
Material 材质	Shaft 轴	S55C+SUS304
	Nut 螺母	SCM415H
Surface hardness 螺纹部表面硬度		HRC58~62 (Thread area)
Anti-rust treatment 防锈处理		Anti-rust oil 防锈油

Unit(单位):mm

Ball Screw Model 滚珠丝杠型号	Travel 行程	Grade 精度	Shaft length 丝杠轴长度			Lead accuracy 导程精度		Total Run-out 全跳动 ↕	Axial play 轴向间隙	Basic Load Rating 基本额定负载 N	
			L <sub>1</sub>	L <sub>2</sub>	L <sub>3</sub>	Travel deviation 代表移动量误差 e <sub>p</sub>	Variation 波动 V <sub>300</sub>			Dynamic 额定动负载 Ca	Static 额定静负载 Coa
BSD0802.5-196R255	175	C5	196	200	255	±0.020	0.018	0.065	~0.005	1850	3000
		Ct7				±0.034	0.052				
BSD0802.5-356R415	335	C5	356	360	415	±0.025	0.018	0.075	~0.005	1850	3000
		Ct7				±0.062	0.052				

Note) Please designate end-journal profile with your sketch. 注) 轴端的追加加工请结合图纸进行指示。

# BSD0802.5T | Shaft dia.(轴径) $\phi 8$ Lead(导程)2.5mm | C5&Ct7 |



Unit (单位): mm

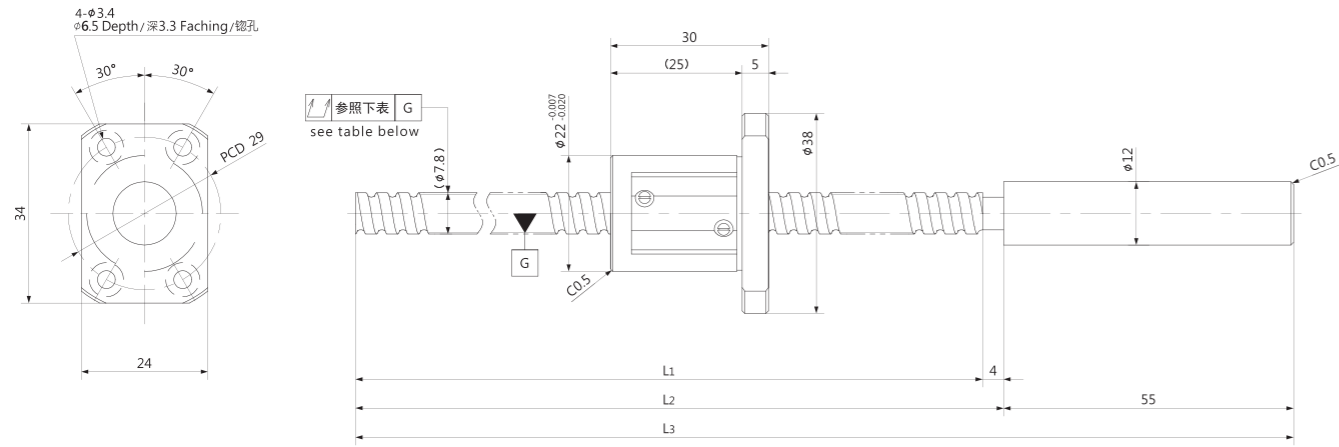
Ball Screw Specifications		主要技术参数
Ball size 钢珠直径		$\phi 1.2$
BCD 钢珠中心直径		8.41
Lead Angle 导程角		5°24'
Number of thread 螺纹条数		1
Thread direction 螺纹旋向		Right 右旋
Shaft root dia 丝杠轴底径		$\phi 7.15$
Number of circuit 循环数		1×3
Material 材质	Shaft 轴	S55C+SUS304
	Nut 螺母	SCM415H
Surface hardness 螺纹部表面硬度		HRC58~62 (Thread area)
Anti-rust treatment 防锈处理		Anti-rust oil 防锈油

Unit(单位):mm

Ball Screw Model 滚珠丝杠型号	Travel 行程	Grade 精度	Shaft length 丝杠轴长度			Lead accuracy 导程精度		Total Run-out 全跳动 ↕	Axial play 轴向间隙	Basic Load Rating 基本额定负载 N	
			L <sub>1</sub>	L <sub>2</sub>	L <sub>3</sub>	Travel deviation 代表移动量误差 e <sub>p</sub>	Variation 波动 V <sub>300</sub>			Dynamic 额定动负载 Ca	Static 额定静负载 Coa
BSD0802.5T-196R255	165	C5	196	200	255	±0.020	0.018	0.065	~0.005	1300	2300
		Ct7				±0.034	0.052				
BSD0802.5T-356R415	325	C5	356	360	415	±0.025	0.018	0.075	~0.005	1300	2300
		Ct7				±0.062	0.052				

Note) Please designate end-journal profile with your sketch. 注) 轴端的追加加工请结合图纸进行指示。

# BSD0804 | Shaft dia.(轴径) $\phi 8$ | Lead(导程)4mm | C5&Ct7 |



Unit (单位): mm

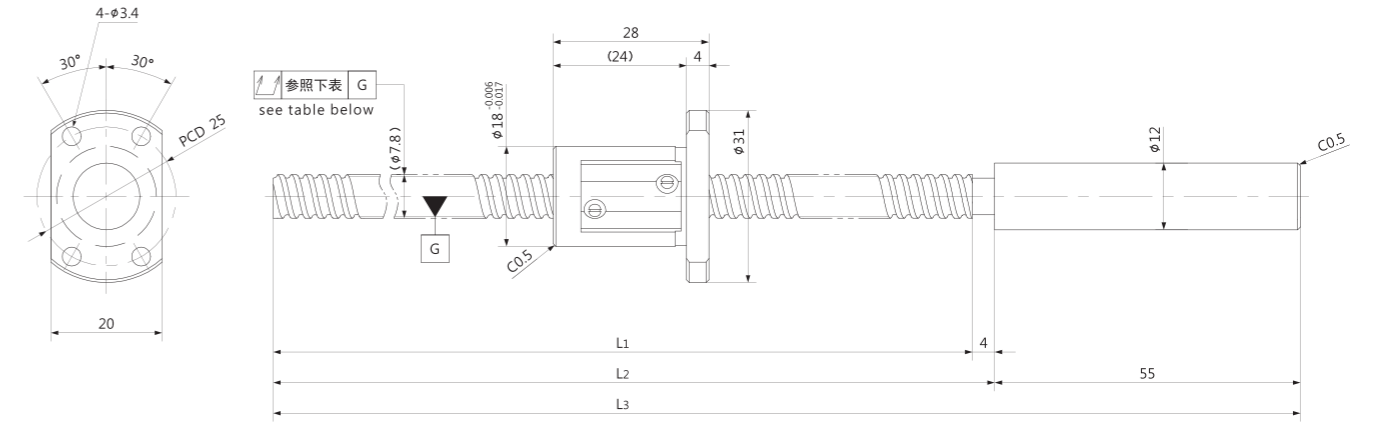
Ball Screw Specifications		主要技术参数
Ball size 钢珠直径		$\phi 2.0$
BCD 钢珠中心直径		8.30
Lead Angle 导程角		5°41'
Number of thread 螺纹条数		1
Thread direction 螺纹旋向		Right 右旋
Shaft root dia 丝杠轴底径		$\phi 6.2$
Number of circuit 循环数		2.7×1
Material 材质	Shaft 轴	S55C+SUS304
	Nut 螺母	SCM415H
Surface hardness 螺纹部表面硬度		HRC58~62 (Thread area)
Anti-rust treatment 防锈处理		Anti-rust oil 防锈油

Unit(单位):mm

Ball Screw Model 滚珠丝杠型号	Travel 行程	Grade 精度	Shaft length 丝杠轴长度			Lead accuracy 导程精度		Total Run-out 全跳动	Axial play 轴向间隙	Basic Load Rating 基本额定负载 N	
			L <sub>1</sub>	L <sub>2</sub>	L <sub>3</sub>	Travel deviation 代表移动量误差 e <sub>p</sub>	Variation 波动 V <sub>300</sub>			Dynamic 额定动负载 Ca	Static 额定静负载 Coa
BSD0804-196R255	160	C5	196	200	255	±0.020	0.018	0.065	~0.005	2600	4200
		Ct7				±0.034	0.052				
BSD0804-356R415	320	C5	356	360	415	±0.025	0.018	0.075	~0.005	2600	4200
		Ct7				±0.062	0.052				

Note) Please designate end-journal profile with your sketch. 注) 轴端的追加加工请结合图纸进行指示。

# BSD0805 | Shaft dia.(轴径) $\phi 8$ | Lead(导程)5mm | C5&Ct7 |



Unit (单位): mm

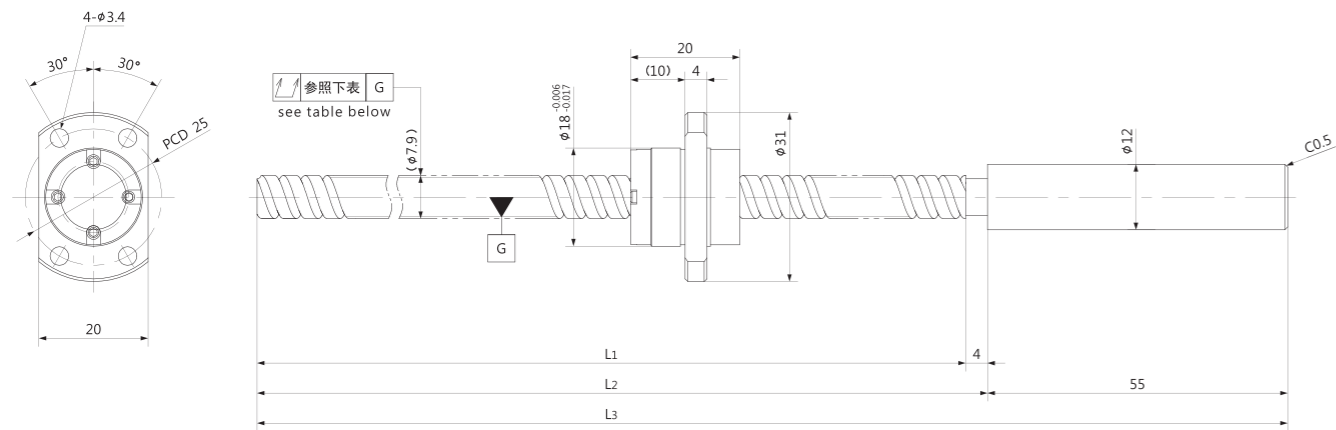
Ball Screw Specifications		主要技术参数
Ball size 钢珠直径		$\phi 1.5875$
BCD 钢珠中心直径		8.30
Lead Angle 导程角		10°51'
Number of thread 螺纹条数		1
Thread direction 螺纹旋向		Right 右旋
Shaft root dia 丝杠轴底径		$\phi 6.6$
Number of circuit 循环数		2.7×1
Material 材质	Shaft 轴	S55C+SUS304
	Nut 螺母	SCM415H
Surface hardness 螺纹部表面硬度		HRC58~62 (Thread area)
Anti-rust treatment 防锈处理		Anti-rust oil 防锈油

Unit(单位):mm

Ball Screw Model 滚珠丝杠型号	Travel 行程	Grade 精度	Shaft length 丝杠轴长度			Lead accuracy 导程精度		Total Run-out 全跳动	Axial play 轴向间隙	Basic Load Rating 基本额定负载 N	
			L <sub>1</sub>	L <sub>2</sub>	L <sub>3</sub>	Travel deviation 代表移动量误差 e <sub>p</sub>	Variation 波动 V <sub>300</sub>			Dynamic 额定动负载 Ca	Static 额定静负载 Coa
BSD0805-196R255	165	C5	196	200	255	±0.020	0.018	0.065	~0.005	1850	3000
		Ct7				±0.034	0.052				
BSD0805-356R415	325	C5	356	360	415	±0.025	0.018	0.075	~0.005	1850	3000
		Ct7				±0.062	0.052				

Note) Please designate end-journal profile with your sketch. 注) 轴端的追加加工请结合图纸进行指示。

# BSD0808 | Shaft dia.(轴径) $\phi 8$ Lead(导程)8mm | C5&Ct7 |



Unit (单位): mm

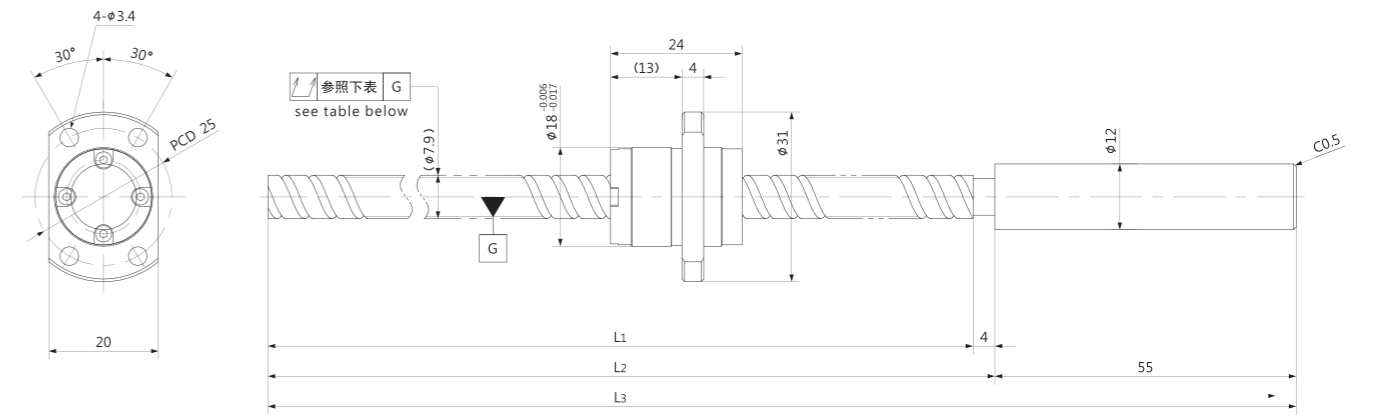
Ball Screw Specifications		主要技术参数
Ball size 钢珠直径		$\phi 1.5875$
BCD 钢珠中心直径		8.40
Lead Angle 导程角		$16^{\circ}52'$
Number of thread 螺纹条数		2
Thread direction 螺纹旋向		Right 右旋
Shaft root dia 丝杠轴底径		$\phi 6.7$
Number of circuit 循环数		$1.6 \times 2$
Material 材质	Shaft 轴	S55C+SUS304
	Nut 螺母	SCM415H
Surface hardness 螺纹部表面硬度		HRC58~62 (Thread area)
Anti-rust treatment 防锈处理		Anti-rust oil 防锈油

Unit(单位): mm

Ball Screw Model 滚珠丝杠型号	Travel 行程	Grade 精度	Shaft length 丝杠轴长度			Lead accuracy 导程精度		Total Run-out 全跳动	Axial play 轴向间隙	Basic Load Rating 基本额定负载 N	
			L <sub>1</sub>	L <sub>2</sub>	L <sub>3</sub>	Travel deviation 代表移动量误差 e <sub>p</sub>	Variation 波动 V <sub>300</sub>			Dynamic 额定动负载 Ca	Static 额定静负载 Coa
BSD0808-196R255	170	C5	196	200	255	$\pm 0.020$	0.018	0.065	~0.005	2200	3800
		Ct7				$\pm 0.034$	0.052				
BSD0808-356R415	330	C5	356	360	415	$\pm 0.025$	0.018	0.075	~0.005	2200	3800
		Ct7				$\pm 0.062$	0.052				

Note) Please designate end-journal profile with your sketch. 注) 轴端的追加加工请结合图纸进行指示。

# BSD0810 | Shaft dia.(轴径) $\phi 8$ Lead(导程)10mm | C5&Ct7 |



Unit (单位): mm

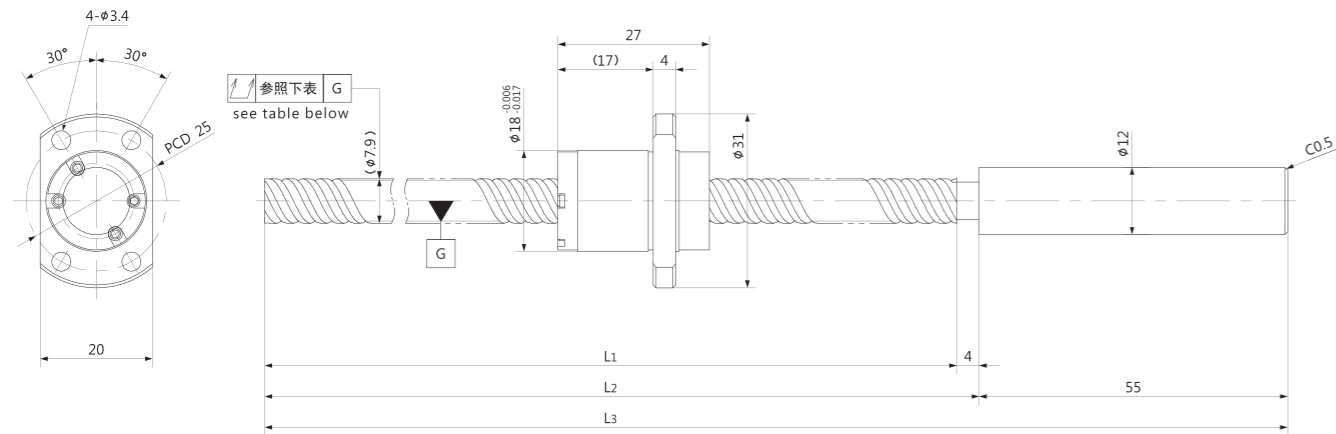
Ball Screw Specifications		主要技术参数
Ball size 钢珠直径		$\phi 1.5875$
BCD 钢珠中心直径		8.40
Lead Angle 导程角		$20^{\circ}45'$
Number of thread 螺纹条数		2
Thread direction 螺纹旋向		Right 右旋
Shaft root dia 丝杠轴底径		$\phi 6.7$
Number of circuit 循环数		$1.6 \times 2$
Material 材质	Shaft 轴	S55C+SUS304
	Nut 螺母	SCM415H
Surface hardness 螺纹部表面硬度		HRC58~62 (Thread area)
Anti-rust treatment 防锈处理		Anti-rust oil 防锈油

Unit(单位): mm

Ball Screw Model 滚珠丝杠型号	Travel 行程	Grade 精度	Shaft length 丝杠轴长度			Lead accuracy 导程精度		Total Run-out 全跳动	Axial play 轴向间隙	Basic Load Rating 基本额定负载 N	
			L <sub>1</sub>	L <sub>2</sub>	L <sub>3</sub>	Travel deviation 代表移动量误差 e <sub>p</sub>	Variation 波动 V <sub>300</sub>			Dynamic 额定动负载 Ca	Static 额定静负载 Coa
BSD0810-196R255	165	C5	196	200	255	$\pm 0.020$	0.018	0.065	~0.005	2200	3800
		Ct7				$\pm 0.034$	0.052				
BSD0810-356R415	325	C5	356	360	415	$\pm 0.025$	0.018	0.075	~0.005	2200	3800
		Ct7				$\pm 0.062$	0.052				

Note) Please designate end-journal profile with your sketch. 注) 轴端的追加加工请结合图纸进行指示。

# BSD0812 | Shaft dia.(轴径) $\phi 8$ Lead(导程)12mm | C5&Ct7 |



Unit (单位): mm

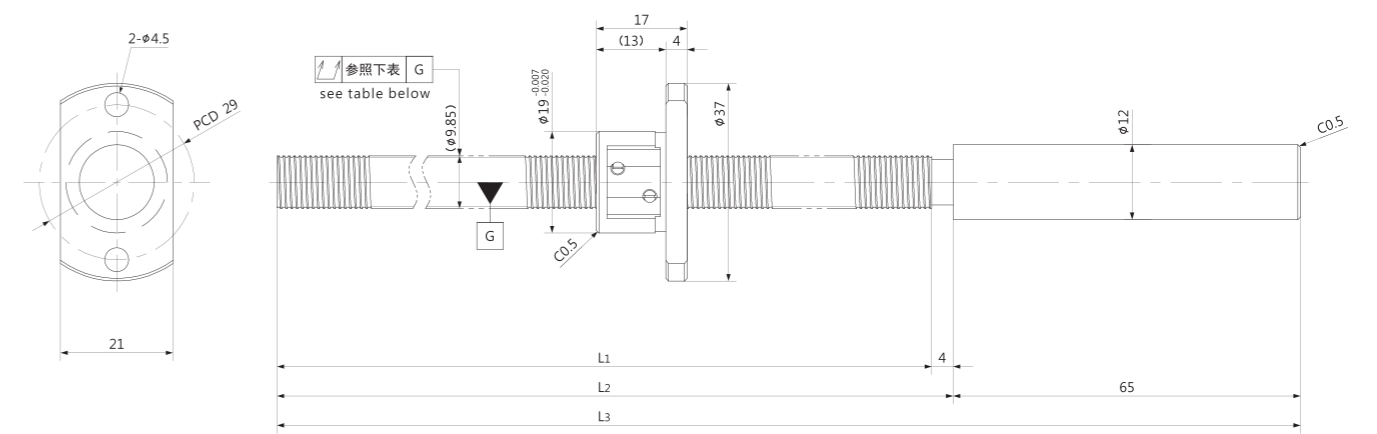
Ball Screw Specifications		主要技术参数
Ball size 钢珠直径		$\phi 1.5875$
BCD 钢珠中心直径		8.40
Lead Angle 导程角		24°27'
Number of thread 螺纹条数		2
Thread direction 螺纹旋向		Right 右旋
Shaft root dia 丝杠轴底径		$\phi 6.7$
Number of circuit 循环数		1.6×2
Material 材质	Shaft 轴	S55C+SUS304
	Nut 螺母	SCM415H
Surface hardness 螺纹部表面硬度		HRC58~62 (Thread area)
Anti-rust treatment 防锈处理		Anti-rust oil 防锈油

Unit(单位): mm

Ball Screw Model 滚珠丝杠型号	Travel 行程	Grade 精度	Shaft length 丝杠轴长度			Lead accuracy 导程精度		Total Run-out 全跳动	Axial play 轴向间隙	Basic Load Rating 基本额定负载 N	
			L <sub>1</sub>	L <sub>2</sub>	L <sub>3</sub>	Travel deviation 代表移动量误差 e <sub>p</sub>	Variation 波动 V <sub>300</sub>			Dynamic 额定动负载 Ca	Static 额定静负载 Coa
BSD0812-196R255	165	C5	196	200	255	±0.020	0.018	0.065	~0.005	2200	3800
		Ct7				±0.034	0.052				
BSD0812-356R415	325	C5	356	360	415	±0.025	0.018	0.075	~0.005	2200	3800
		Ct7				±0.062	0.052				

Note) Please designate end-journal profile with your sketch. 注) 轴端的追加加工请结合图纸进行指示。

# BSD1001 | Shaft dia.(轴径) $\phi 10$ Lead(导程)1mm | C5&Ct7 |



Unit (单位): mm

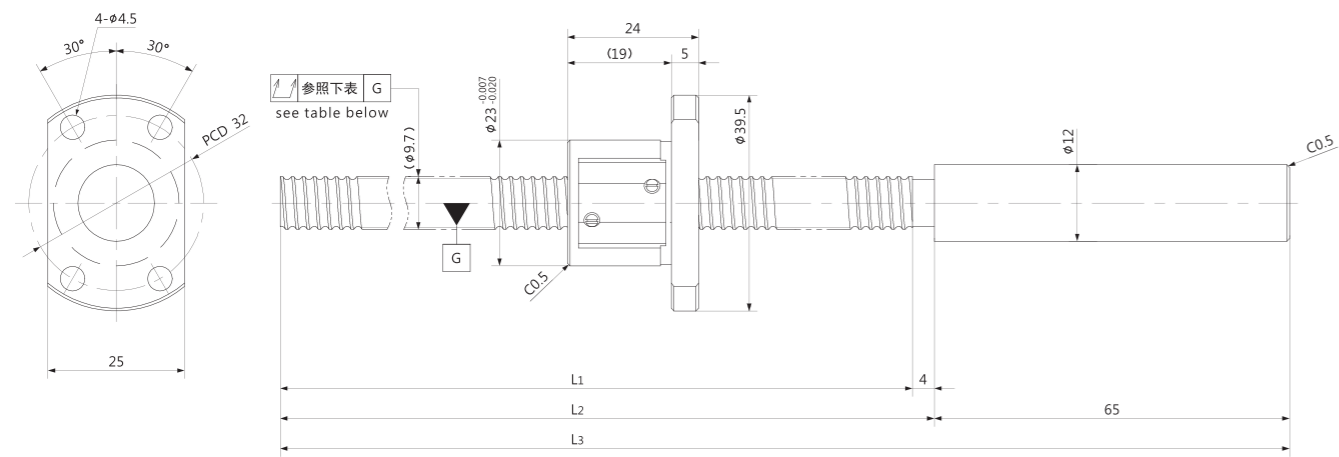
Ball Screw Specifications		主要技术参数
Ball size 钢珠直径		$\phi 0.8$
BCD 钢珠中心直径		10.15
Lead Angle 导程角		1°48'
Number of thread 螺纹条数		1
Thread direction 螺纹旋向		Right 右旋
Shaft root dia 丝杠轴底径		$\phi 9.3$
Number of circuit 循环数		3.7×1
Material 材质	Shaft 轴	S55C+SUS304
	Nut 螺母	SCM415H
Surface hardness 螺纹部表面硬度		HRC58~62 (Thread area)
Anti-rust treatment 防锈处理		Anti-rust oil 防锈油

Unit(单位): mm

Ball Screw Model 滚珠丝杠型号	Travel 行程	Grade 精度	Shaft length 丝杠轴长度			Lead accuracy 导程精度		Total Run-out 全跳动	Axial play 轴向间隙	Basic Load Rating 基本额定负载 N	
			L <sub>1</sub>	L <sub>2</sub>	L <sub>3</sub>	Travel deviation 代表移动量误差 e <sub>p</sub>	Variation 波动 V <sub>300</sub>			Dynamic 额定动负载 Ca	Static 额定静负载 Coa
BSD1001-196R265	175	C5	196	200	265	±0.020	0.018	0.055	~0.005	840	2000
		Ct7				±0.034	0.052				
BSD1001-356R425	335	C5	356	360	425	±0.025	0.018	0.080	~0.005	840	2000
		Ct7				±0.062	0.052				
BSD1001-600R670	580	C5	600	604	670	±0.027	0.018	0.090	~0.005	840	2000
		Ct7				±0.104	0.052				

Note) Please designate end-journal profile with your sketch. 注) 轴端的追加加工请结合图纸进行指示。

# BSD1002 | Shaft dia.(轴径) $\phi$ 10 Lead(导程)2mm | C5&Ct7 |



Unit (单位): mm

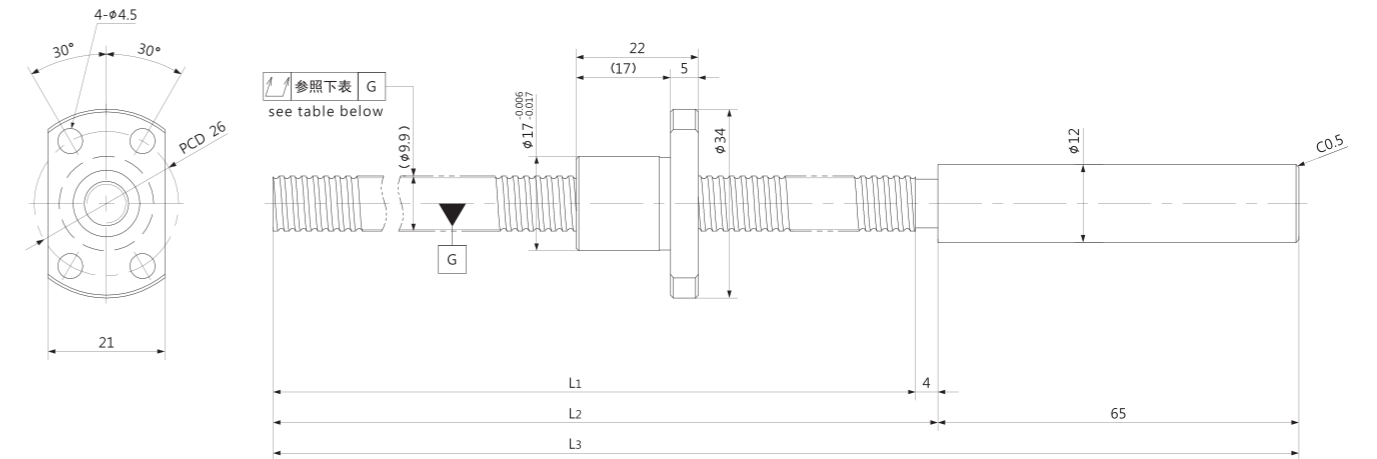
Ball Screw Specifications		主要技术参数
Ball size 钢珠直径		$\phi$ 1.5875
BCD 钢珠中心直径		10.30
Lead Angle 导程角		3°32'
Number of thread 螺纹条数		1
Thread direction 螺纹旋向		Right 右旋
Shaft root dia 丝杠轴底径		$\phi$ 8.6
Number of circuit 循环数		3.7×1
Material 材质	Shaft 轴	S55C+SUS304
	Nut 螺母	SCM415H
Surface hardness 螺纹部表面硬度		HRC58~62 (Thread area)
Anti-rust treatment 防锈处理		Anti-rust oil 防锈油

Unit(单位):mm

Ball Screw Model 滚珠丝杠型号	Travel 行程	Grade 精度	Shaft length 丝杠轴长度			Lead accuracy 导程精度		Total Run-out 全跳动	Axial play 轴向间隙	Basic Load Rating 基本额定负载 N	
			L <sub>1</sub>	L <sub>2</sub>	L <sub>3</sub>	Travel deviation 代表移动量误差 e <sub>p</sub>	Variation 波动 V <sub>300</sub>			Dynamic 额定动负载 Ca	Static 额定静负载 Coa
BSD1002-196R265	170	C5	196	200	265	±0.020	0.018	0.055	~0.005	2700	5300
		Ct7				±0.034	0.052				
BSD1002-356R425	330	C5	356	360	425	±0.025	0.018	0.080	~0.005	2700	5300
		Ct7				±0.062	0.052				
BSD1002-600R669	570	C5	600	604	669	±0.027	0.018	0.090	~0.005	2700	5300
		Ct7				±0.104	0.052				

Note) Please designate end-journal profile with your sketch. 注) 轴端的追加加工请结合图纸进行指示。

# BSD1002K | Shaft dia.(轴径) $\phi$ 10 Lead(导程)2mm | C5&Ct7 |



Unit (单位): mm

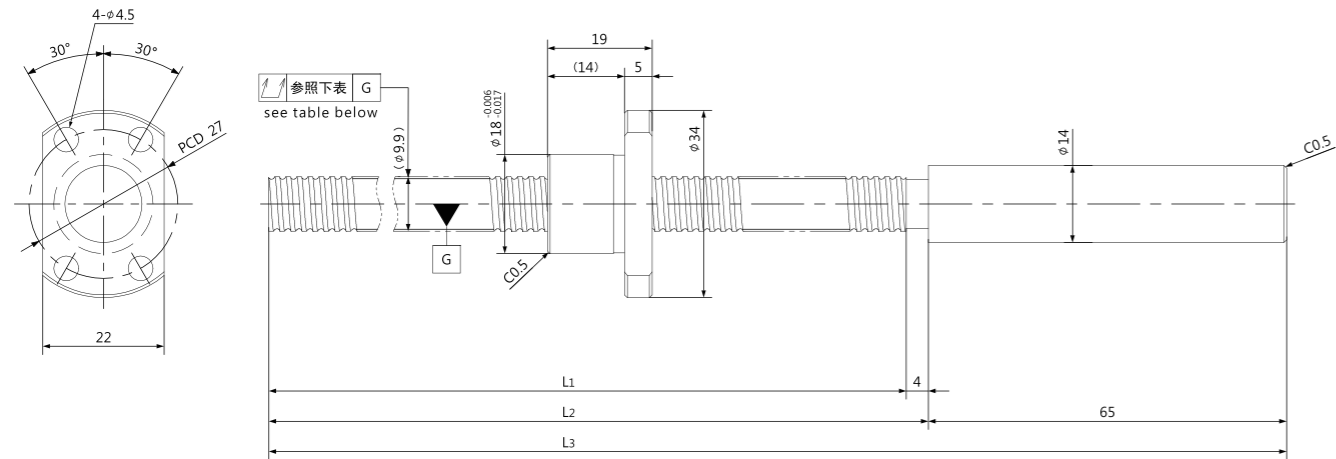
Ball Screw Specifications		主要技术参数
Ball size 钢珠直径		$\phi$ 1.2
BCD 钢珠中心直径		10.30
Lead Angle 导程角		3°32'
Number of thread 螺纹条数		1
Thread direction 螺纹旋向		Right 右旋
Shaft root dia 丝杠轴底径		$\phi$ 9.0
Number of circuit 循环数		1×3
Material 材质	Shaft 轴	S55C+SUS304
	Nut 螺母	SCM415H
Surface hardness 螺纹部表面硬度		HRC58~62 (Thread area)
Anti-rust treatment 防锈处理		Anti-rust oil 防锈油

Unit(单位):mm

Ball Screw Model 滚珠丝杠型号	Travel 行程	Grade 精度	Shaft length 丝杠轴长度			Lead accuracy 导程精度		Total Run-out 全跳动	Axial play 轴向间隙	Basic Load Rating 基本额定负载 N	
			L <sub>1</sub>	L <sub>2</sub>	L <sub>3</sub>	Travel deviation 代表移动量误差 e <sub>p</sub>	Variation 波动 V <sub>300</sub>			Dynamic 额定动负载 Ca	Static 额定静负载 Coa
BSD1002K-196R265	175	C5	196	200	265	±0.020	0.018	0.055	~0.005	1250	3000
		Ct7				±0.034	0.052				
BSD1002K-356R425	335	C5	356	360	425	±0.025	0.018	0.080	~0.005	1250	3000
		Ct7				±0.062	0.052				
BSD1002K-600R669	575	C5	600	604	669	±0.027	0.018	0.090	~0.005	1250	3000
		Ct7				±0.104	0.052				

Note) Please designate end-journal profile with your sketch. 注) 轴端的追加加工请结合图纸进行指示。

# BSD1002T | Shaft dia.(轴径) $\phi 10$ Lead(导程)2mm | C5&Ct7 |



Unit (单位): mm

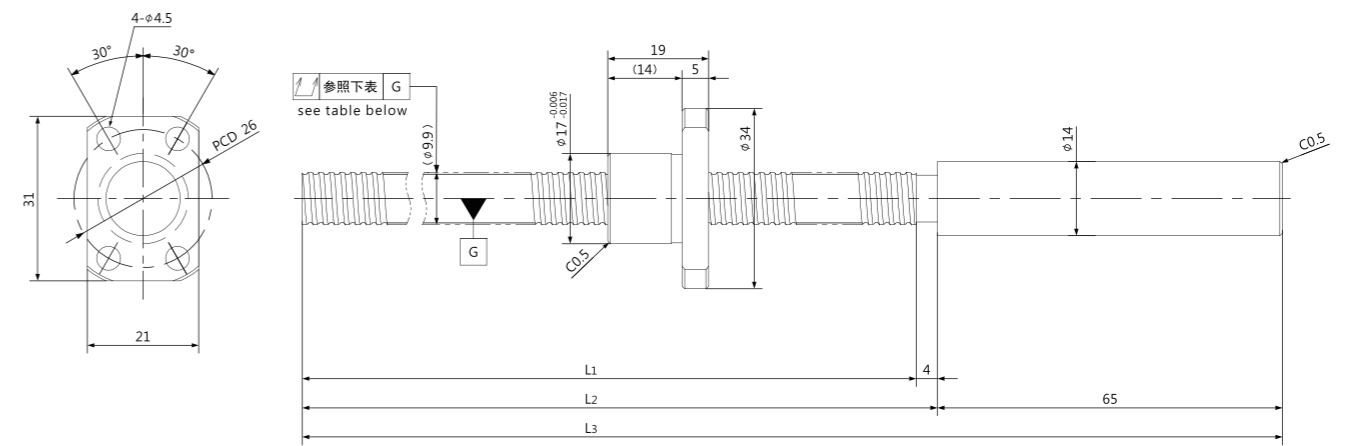
Ball Screw Specifications		主要技术参数
Ball size 钢珠直径		$\phi 1.2$
BCD 钢珠中心直径		10.30
Lead Angle 导程角		3°32'
Number of thread 螺纹条数		1
Thread direction 螺纹旋向		Right 右旋
Shaft root dia 丝杠轴底径		$\phi 9.0$
Number of circuit 循环数		1×3
Material 材质	Shaft 轴	S55C+SUS304
	Nut 螺母	SCM415H
Surface hardness 螺纹部表面硬度		HRC58~62 (Thread area)
Anti-rust treatment 防锈处理		Anti-rust oil 防锈油

Unit(单位):mm

Ball Screw Model 滚珠丝杠型号	Travel 行程	Grade 精度	Shaft length 丝杠轴长度			Lead accuracy 导程精度		Total Run-out 全跳动	Axial play 轴向间隙	Basic Load Rating 基本额定负载 N	
			L <sub>1</sub>	L <sub>2</sub>	L <sub>3</sub>	Travel deviation 代表移动量误差 e <sub>p</sub>	Variation 波动 V <sub>300</sub>			Dynamic 额定动负载 Ca	Static 额定静负载 Coa
BSD1002T-196R265	175	C5	196	200	265	±0.020	0.018	0.055	~0.005	1450	3000
		Ct7				±0.034	0.052				
BSD1002T-356R425	335	C5	356	360	425	±0.025	0.018	0.080	~0.005	1450	3000
		Ct7				±0.062	0.052				
BSD1002T-600R669	575	C5	600	604	669	±0.027	0.018	0.090	~0.005	1450	3000
		Ct7				±0.104	0.052				

Note) Please designate end-journal profile with your sketch. 注) 轴端的追加加工请结合图纸进行指示。

# BSD1002D | Shaft dia.(轴径) $\phi 10$ Lead(导程)2mm | C5&Ct7 |



Unit (单位): mm

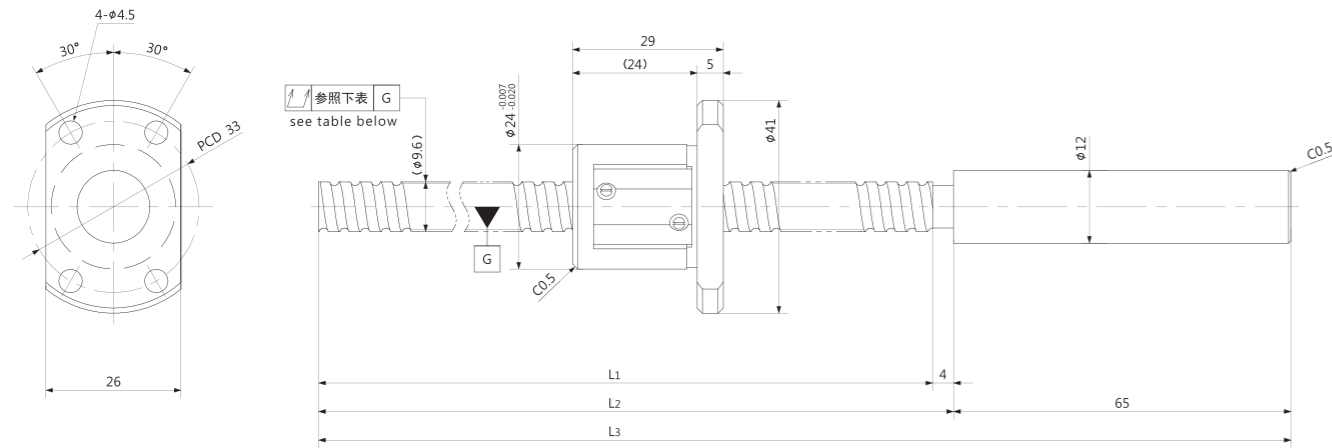
Ball Screw Specifications		主要技术参数
Ball size 钢珠直径		$\phi 1.2$
BCD 钢珠中心直径		10.30
Lead Angle 导程角		3°32'
Number of thread 螺纹条数		1
Thread direction 螺纹旋向		Right 右旋
Shaft root dia 丝杠轴底径		$\phi 9.0$
Number of circuit 循环数		1×3
Material 材质	Shaft 轴	S55C+SUS304
	Nut 螺母	SCM415H
Surface hardness 螺纹部表面硬度		HRC58~62 (Thread area)
Anti-rust treatment 防锈处理		Anti-rust oil 防锈油

Unit(单位):mm

Ball Screw Model 滚珠丝杠型号	Travel 行程	Grade 精度	Shaft length 丝杠轴长度			Lead accuracy 导程精度		Total Run-out 全跳动	Axial play 轴向间隙	Basic Load Rating 基本额定负载 N	
			L <sub>1</sub>	L <sub>2</sub>	L <sub>3</sub>	Travel deviation 代表移动量误差 e <sub>p</sub>	Variation 波动 V <sub>300</sub>			Dynamic 额定动负载 Ca	Static 额定静负载 Coa
BSD1002D-196R265	175	C5	196	200	265	±0.020	0.018	0.055	~0.005	1450	3000
		Ct7				±0.034	0.052				
BSD1002D-356R425	335	C5	356	360	425	±0.025	0.018	0.080	~0.005	1450	3000
		Ct7				±0.062	0.052				
BSD1002D-600R669	575	C5	600	604	669	±0.027	0.018	0.090	~0.005	1450	3000
		Ct7				±0.104	0.052				

Note) Please designate end-journal profile with your sketch. 注) 轴端的追加加工请结合图纸进行指示。

# BSD1004 | Shaft dia.(轴径) $\phi$ 10 Lead(导程)4mm | C5&Ct7 |



Unit (单位): mm

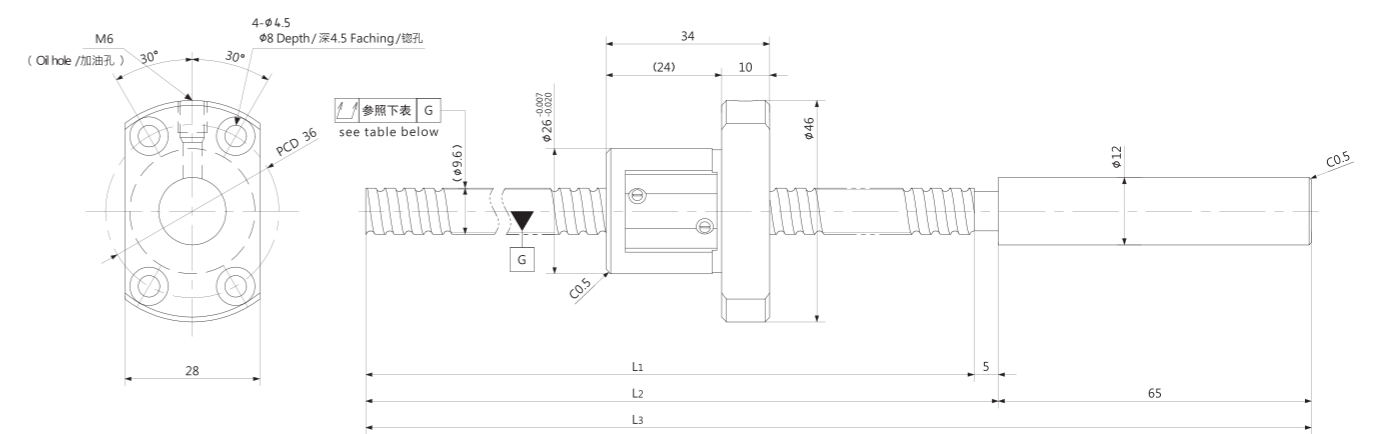
Ball Screw Specifications		主要技术参数
Ball size 钢球直径		$\phi$ 2.0
BCD 钢球中心直径		10.30
Lead Angle 导程角		7°03'
Number of thread 螺纹条数		1
Thread direction 螺纹旋向		Right 右旋
Shaft root dia 丝杠轴底径		$\phi$ 8.2
Number of circuit 循环数		2.7×1
Material 材质	Shaft 轴	S55C+SUS304
	Nut 螺母	SCM415H
Surface hardness 螺纹部表面硬度		HRC58~62 (Thread area)
Anti-rust treatment 防锈处理		Anti-rust oil 防锈油

Unit(单位):mm

Ball Screw Model 滚珠丝杠型号	Travel 行程	Grade 精度	Shaft length 丝杠轴长度			Lead accuracy 导程精度		Total Run-out 全跳动	Axial play 轴向间隙	Basic Load Rating 基本额定负载 N	
			L <sub>1</sub>	L <sub>2</sub>	L <sub>3</sub>	Travel deviation 代表移动量误差 e <sub>p</sub>	Variation 波动 V <sub>300</sub>			Dynamic 额定动负载 Ca	Static 额定静负载 Coa
BSD1004-196R265	165	C5	196	200	265	±0.020	0.018	0.055	~0.005	3000	5200
		Ct7				±0.034	0.052	0.080	~0.020		
BSD1004-356R425	325	C5	356	360	425	±0.025	0.018	0.080	~0.005	3000	5200
		Ct7				±0.062	0.052	0.120	~0.020		
BSD1004-600R669	565	C5	600	604	669	±0.027	0.018	0.090	~0.005	3000	5200
		Ct7				±0.104	0.052	0.150	~0.020		

Note) Please designate end-journal profile with your sketch. 注) 轴端的追加加工请结合图纸进行指示。

# BSD1004T | Shaft dia.(轴径) $\phi$ 10 Lead(导程)4mm | C5&Ct7 |



Unit (单位): mm

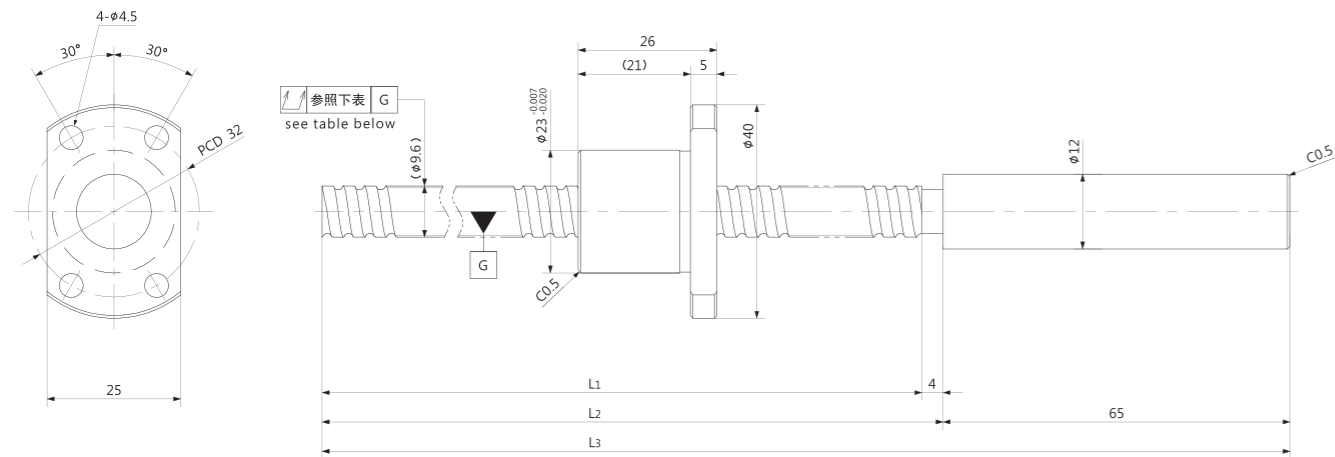
Ball Screw Specifications		主要技术参数
Ball size 钢球直径		$\phi$ 2.0
BCD 钢球中心直径		10.30
Lead Angle 导程角		7°03'
Number of thread 螺纹条数		1
Thread direction 螺纹旋向		Right 右旋
Shaft root dia 丝杠轴底径		$\phi$ 8.2
Number of circuit 循环数		2.7×1
Material 材质	Shaft 轴	S55C+SUS304
	Nut 螺母	SCM415H
Surface hardness 螺纹部表面硬度		HRC58~62 (Thread area)
Anti-rust treatment 防锈处理		Anti-rust oil 防锈油

Unit(单位):mm

Ball Screw Model 滚珠丝杠型号	Travel 行程	Grade 精度	Shaft length 丝杠轴长度			Lead accuracy 导程精度		Total Run-out 全跳动	Axial play 轴向间隙	Basic Load Rating 基本额定负载 N	
			L <sub>1</sub>	L <sub>2</sub>	L <sub>3</sub>	Travel deviation 代表移动量误差 e <sub>p</sub>	Variation 波动 V <sub>300</sub>			Dynamic 额定动负载 Ca	Static 额定静负载 Coa
BSD1004T-195R265	155	C5	195	200	265	±0.020	0.018	0.055	~0.005	3000	5200
		Ct7				±0.034	0.052	0.080	~0.020		
BSD1004T-355R425	315	C5	355	360	425	±0.025	0.018	0.080	~0.005	3000	5200
		Ct7				±0.062	0.052	0.120	~0.020		
BSD1004T-599R669	560	C5	599	604	669	±0.027	0.018	0.090	~0.005	3000	5200
		Ct7				±0.104	0.052	0.150	~0.020		

Note) Please designate end-journal profile with your sketch. 注) 轴端的追加加工请结合图纸进行指示。

# BSD1005 | Shaft dia.(轴径) $\phi$ 10 Lead(导程)5mm | C5&Ct7 |



Unit (单位): mm

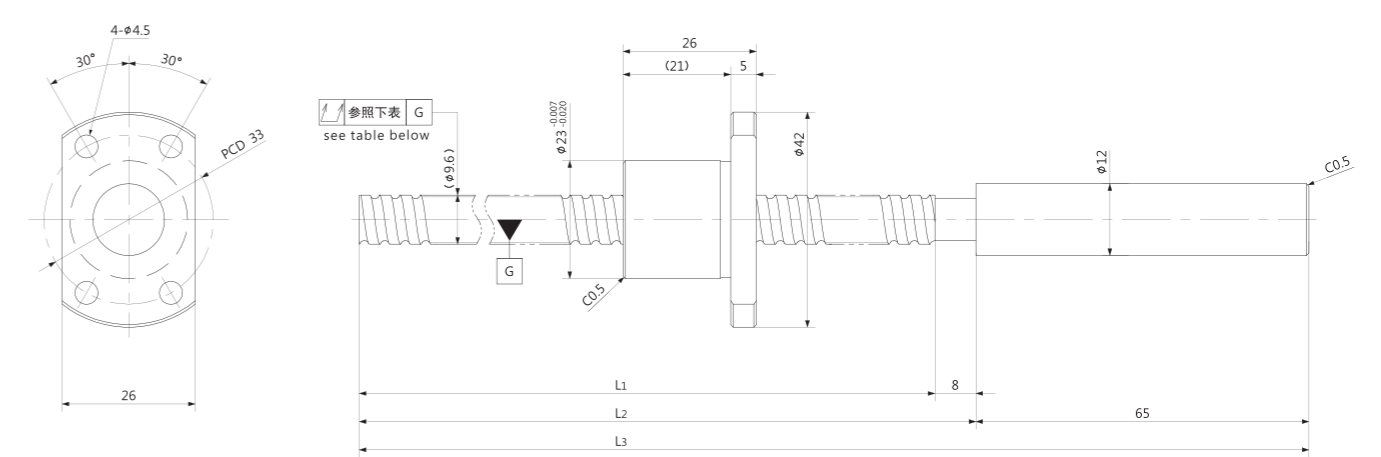
Ball Screw Specifications		主要技术参数
Ball size 钢球直径		$\phi$ 2.0
BCD 钢球中心直径		10.30
Lead Angle 导程角		8°47'
Number of thread 螺纹条数		1
Thread direction 螺纹旋向		Right 右旋
Shaft root dia 丝杠轴底径		$\phi$ 8.2
Number of circuit 循环数		2.7×1
Material 材质	Shaft 轴	S55C+SUS304
	Nut 螺母	SCM415H
Surface hardness 螺纹部表面硬度		HRC58~62 (Thread area)
Anti-rust treatment 防锈处理		Anti-rust oil 防锈油

Unit(单位):mm

Ball Screw Model 滚珠丝杠型号	Travel 行程	Grade 精度	Shaft length 丝杠轴长度			Lead accuracy 导程精度		Total Run-out 全跳动	Axial play 轴向间隙	Basic Load Rating 基本额定负载 N	
			L <sub>1</sub>	L <sub>2</sub>	L <sub>3</sub>	Travel deviation 代表移动量误差 e <sub>p</sub>	Variation 波动 V <sub>300</sub>			Dynamic 额定动负载 Ca	Static 额定静负载 Coa
BSD1005-196R265	165	C5	196	200	265	±0.020	0.018	0.055	~0.005	3000	5200
		Ct7				±0.034	0.052	0.080	~0.020		
BSD1005-356R425	325	C5	356	360	425	±0.025	0.018	0.080	~0.005	3000	5200
		Ct7				±0.062	0.052	0.120	~0.020		
BSD1005-600R669	570	C5	600	604	669	±0.027	0.018	0.090	~0.005	3000	5200
		Ct7				±0.104	0.052	0.150	~0.020		

Note) Please designate end-journal profile with your sketch. 注) 轴端的追加加工请结合图纸进行指示。

# BSD1005T | Shaft dia.(轴径) $\phi$ 10 Lead(导程)5mm | C5&Ct7 |



Unit (单位): mm

Ball Screw Specifications		主要技术参数
Ball size 钢球直径		$\phi$ 2.0
BCD 钢球中心直径		10.30
Lead Angle 导程角		8°47'
Number of thread 螺纹条数		1
Thread direction 螺纹旋向		Right 右旋
Shaft root dia 丝杠轴底径		$\phi$ 8.2
Number of circuit 循环数		2.7×1
Material 材质	Shaft 轴	S55C+SUS304
	Nut 螺母	SCM415H
Surface hardness 螺纹部表面硬度		HRC58~62 (Thread area)
Anti-rust treatment 防锈处理		Anti-rust oil 防锈油

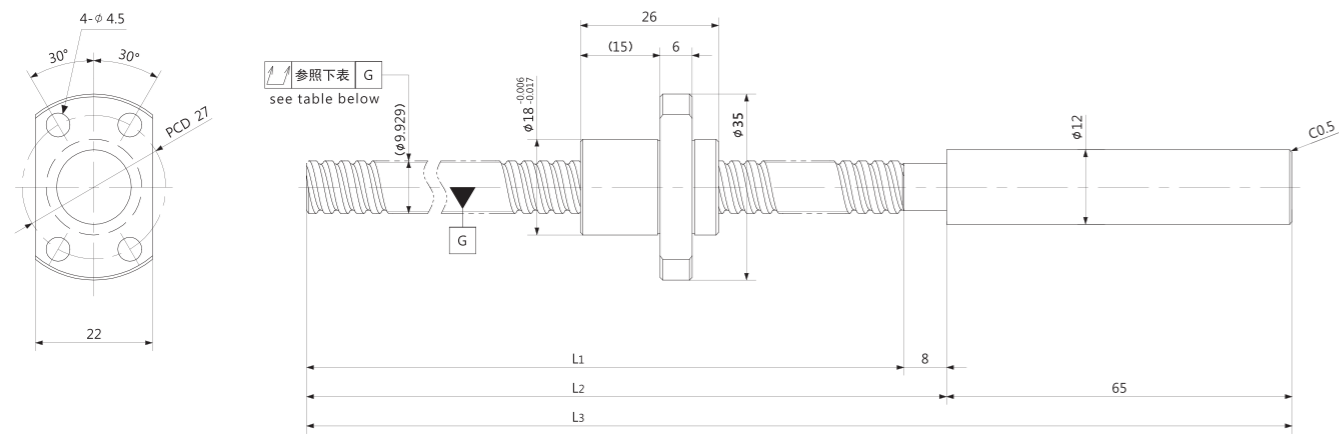
Unit(单位):mm

Ball Screw Model 滚珠丝杠型号	Travel 行程	Grade 精度	Shaft length 丝杠轴长度			Lead accuracy 导程精度		Total Run-out 全跳动	Axial play 轴向间隙	Basic Load Rating 基本额定负载 N	
			L <sub>1</sub>	L <sub>2</sub>	L <sub>3</sub>	Travel deviation 代表移动量误差 e <sub>p</sub>	Variation 波动 V <sub>300</sub>			Dynamic 额定动负载 Ca	Static 额定静负载 Coa
BSD1005T-192R265	160	C5	192	200	265	±0.020	0.018	0.055	~0.005	3000	5200
		Ct7				±0.034	0.052	0.080	~0.020		
BSD1005T-352R425	320	C5	352	360	425	±0.025	0.018	0.080	~0.005	3000	5200
		Ct7				±0.062	0.052	0.120	~0.020		
BSD1005T-596R669	565	C5	596	604	669	±0.027	0.018	0.090	~0.005	3000	5200
		Ct7				±0.104	0.052	0.150	~0.020		

Note) Please designate end-journal profile with your sketch. 注) 轴端的追加加工请结合图纸进行指示。



# BSD1006T | Shaft dia.(轴径) $\phi$ 10 Lead(导程)6mm | C5&Ct7 |



Unit (单位): mm

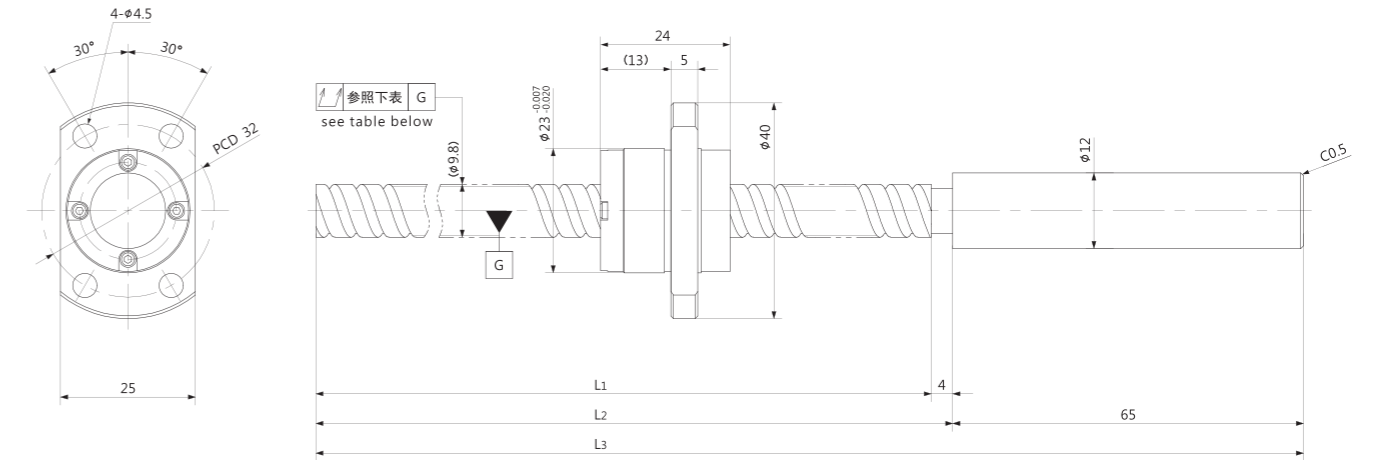
Ball Screw Specifications		主要技术参数
Ball size 钢珠直径		$\phi$ 1.5875
BCD 钢珠中心直径		10.41
Lead Angle 导程角		10°24'
Number of thread 螺纹条数		2
Thread direction 螺纹旋向		Right 右旋
Shaft root dia 丝杠轴底径		$\phi$ 8.769
Number of circuit 循环数		2.8×1
Material 材质	Shaft 轴	S55C+SUS304
	Nut 螺母	SCM415H
Surface hardness 螺纹部表面硬度		HRC58~62 (Thread area)
Anti-rust treatment 防锈处理		Anti-rust oil 防锈油

Unit(单位): mm

Ball Screw Model 滚珠丝杠型号	Travel 行程	Grade 精度	Shaft length 丝杠轴长度			Lead accuracy 导程精度		Total Run-out 全跳动	Axial play 轴向间隙	Basic Load Rating 基本额定负载 N	
			L <sub>1</sub>	L <sub>2</sub>	L <sub>3</sub>	Travel deviation 代表移动量误差 e <sub>p</sub>	Variation 波动 V <sub>300</sub>			Dynamic 额定动负载 Ca	Static 额定静负载 Coa
BSD1006T-192R265	160	C5	192	200	265	±0.020	0.018	0.055	~0.005	2600	5100
		Ct7				±0.034	0.052	0.080	~0.020		
BSD1006T-352R425	320	C5	352	360	425	±0.025	0.018	0.080	~0.005	2600	5100
		Ct7				±0.062	0.052	0.120	~0.020		
BSD1006T-596R669	565	C5	596	604	669	±0.027	0.018	0.090	~0.005	2600	5100
		Ct7				±0.104	0.052	0.150	~0.020		

Note) Please designate end-journal profile with your sketch. 注) 轴端的追加加工请结合图纸进行指示。

# BSD1010 | Shaft dia.(轴径) $\phi$ 10 Lead(导程)10mm | C5&Ct7 |



Unit (单位): mm

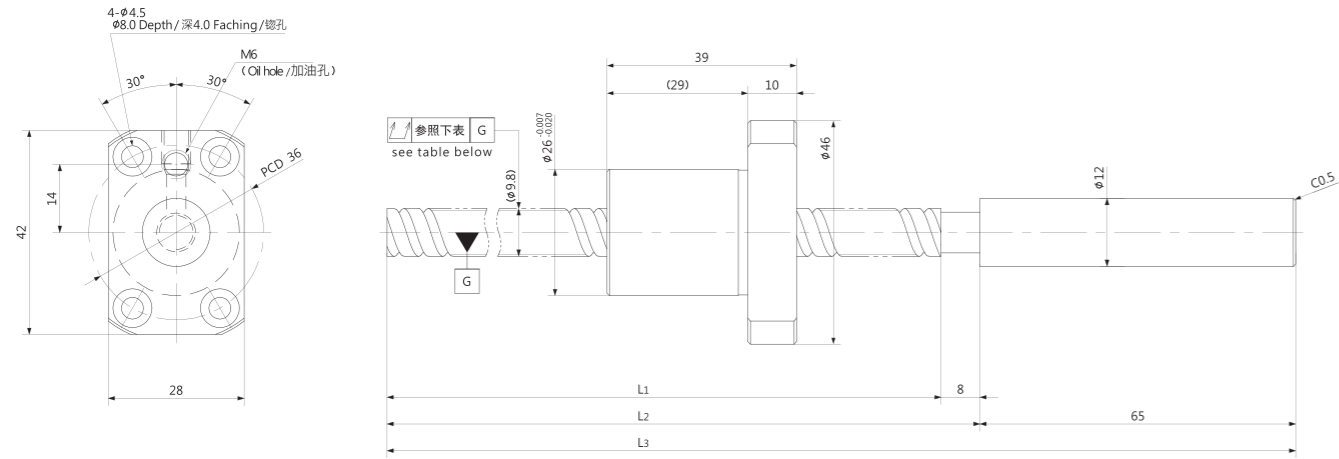
Ball Screw Specifications		主要技术参数
Ball size 钢珠直径		$\phi$ 2.0
BCD 钢珠中心直径		10.50
Lead Angle 导程角		16°52'
Number of thread 螺纹条数		2
Thread direction 螺纹旋向		Right 右旋
Shaft root dia 丝杠轴底径		$\phi$ 8.4
Number of circuit 循环数		1.6×2
Material 材质	Shaft 轴	S55C+SUS304
	Nut 螺母	SCM415H
Surface hardness 螺纹部表面硬度		HRC58~62 (Thread area)
Anti-rust treatment 防锈处理		Anti-rust oil 防锈油

Unit(单位): mm

Ball Screw Model 滚珠丝杠型号	Travel 行程	Grade 精度	Shaft length 丝杠轴长度			Lead accuracy 导程精度		Total Run-out 全跳动	Axial play 轴向间隙	Basic Load Rating 基本额定负载 N	
			L <sub>1</sub>	L <sub>2</sub>	L <sub>3</sub>	Travel deviation 代表移动量误差 e <sub>p</sub>	Variation 波动 V <sub>300</sub>			Dynamic 额定动负载 Ca	Static 额定静负载 Coa
BSD1010-196R265	165	C5	196	200	265	±0.020	0.018	0.055	~0.005	3300	5900
		Ct7				±0.034	0.052	0.080	~0.020		
BSD1010-356R425	325	C5	356	360	425	±0.025	0.018	0.080	~0.005	3300	5900
		Ct7				±0.062	0.052	0.120	~0.020		
BSD1010-600R669	570	C5	600	604	669	±0.027	0.018	0.090	~0.005	3300	5900
		Ct7				±0.104	0.052	0.150	~0.020		

Note) Please designate end-journal profile with your sketch. 注) 轴端的追加加工请结合图纸进行指示。

# BSD1010T | Shaft dia.(轴径) $\phi$ 10 Lead(导程)10mm | C5&Ct7 |



Unit (单位): mm

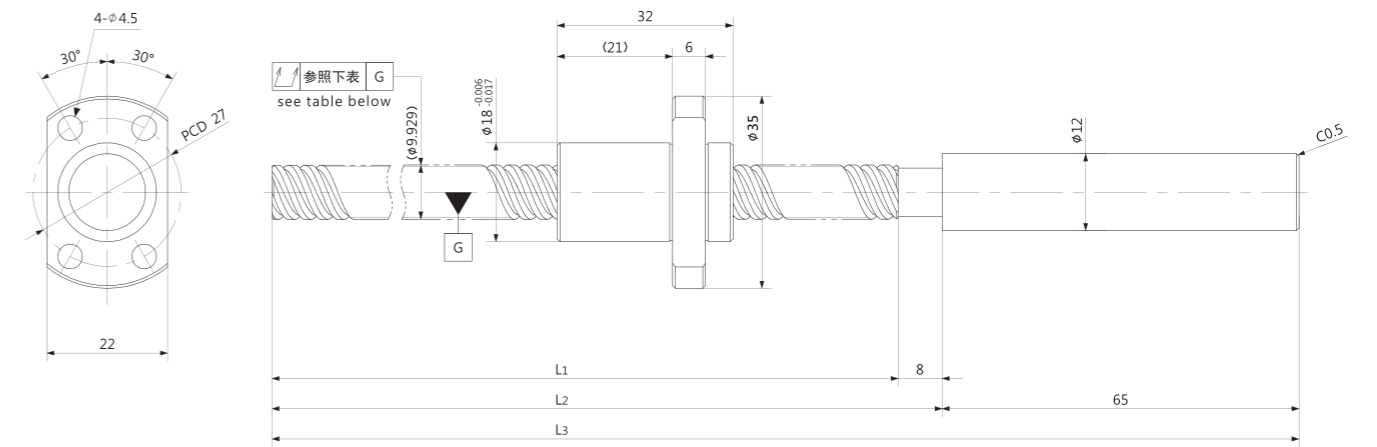
Ball Screw Specifications		主要技术参数
Ball size 钢球直径		$\phi$ 2.0
BCD 钢球中心直径		10.50
Lead Angle 导程角		16°52'
Number of thread 螺纹条数		2
Thread direction 螺纹旋向		Right 右旋
Shaft root dia 丝杠轴底径		$\phi$ 8.4
Number of circuit 循环数		1.6×2
Material 材质	Shaft 轴	S55C+SUS304
	Nut 螺母	SCM415H
Surface hardness 螺纹部表面硬度		HRC58~62 (Thread area)
Anti-rust treatment 防锈处理		Anti-rust oil 防锈油

Unit(单位):mm

Ball Screw Model 滚珠丝杠型号	Travel 行程	Grade 精度	Shaft length 丝杠轴长度			Lead accuracy 导程精度		Total Run-out 全跳动	Axial play 轴向间隙	Basic Load Rating 基本额定负载 N	
			L1	L2	L3	Travel deviation 代表移动量误差 $e_p$	Variation 波动 $V_{300}$			Dynamic 额定动负载 $C_a$	Static 额定静负载 $C_{0a}$
			BSD1010T-192R265	150	C5 Ct7	192	200			265	$\pm$ 0.020 $\pm$ 0.034
BSD1010T-352R425	310	C5 Ct7	352	360	425	$\pm$ 0.025 $\pm$ 0.062	0.018 0.052	0.080 0.120	$\sim$ 0.005 $\sim$ 0.020	3300	5900
BSD1010T-596R669	550	C5 Ct7	596	604	669	$\pm$ 0.027 $\pm$ 0.104	0.018 0.052	0.090 0.150	$\sim$ 0.005 $\sim$ 0.020	3300	5900

Note) Please designate end-journal profile with your sketch. 注) 轴端的追加加工请结合图纸进行指示。

# BSD1012T | Shaft dia.(轴径) $\phi$ 10 Lead(导程)12mm | C5&Ct7 |



Unit (单位): mm

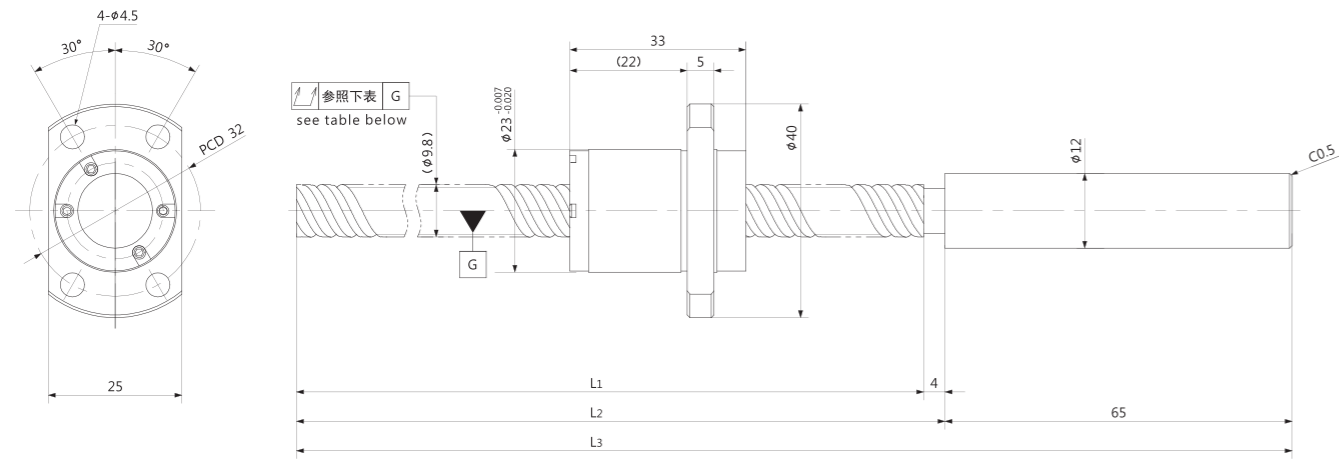
Ball Screw Specifications		主要技术参数
Ball size 钢球直径		$\phi$ 1.5875
BCD 钢球中心直径		10.41
Lead Angle 导程角		20°09'
Number of thread 螺纹条数		4
Thread direction 螺纹旋向		Right 右旋
Shaft root dia 丝杠轴底径		$\phi$ 8.769
Number of circuit 循环数		1.8×1
Material 材质	Shaft 轴	S55C+SUS304
	Nut 螺母	SCM415H
Surface hardness 螺纹部表面硬度		HRC58~62 (Thread area)
Anti-rust treatment 防锈处理		Anti-rust oil 防锈油

Unit(单位):mm

Ball Screw Model 滚珠丝杠型号	Travel 行程	Grade 精度	Shaft length 丝杠轴长度			Lead accuracy 导程精度		Total Run-out 全跳动	Axial play 轴向间隙	Basic Load Rating 基本额定负载 N	
			L1	L2	L3	Travel deviation 代表移动量误差 $e_p$	Variation 波动 $V_{300}$			Dynamic 额定动负载 $C_a$	Static 额定静负载 $C_{0a}$
			BSD1012T-192R265	155	C5 Ct7	192	200			265	$\pm$ 0.020 $\pm$ 0.034
BSD1012T-352R425	315	C5 Ct7	352	360	425	$\pm$ 0.025 $\pm$ 0.062	0.018 0.052	0.080 0.120	$\sim$ 0.005 $\sim$ 0.020	1800	3400
BSD1012T-596R669	560	C5 Ct7	596	604	669	$\pm$ 0.027 $\pm$ 0.104	0.018 0.052	0.090 0.150	$\sim$ 0.005 $\sim$ 0.020	1800	3400

Note) Please designate end-journal profile with your sketch. 注) 轴端的追加加工请结合图纸进行指示。

# BSD1015 | Shaft dia.(轴径) $\phi 10$ Lead(导程)15mm | C5&Ct7 |



Unit (单位): mm

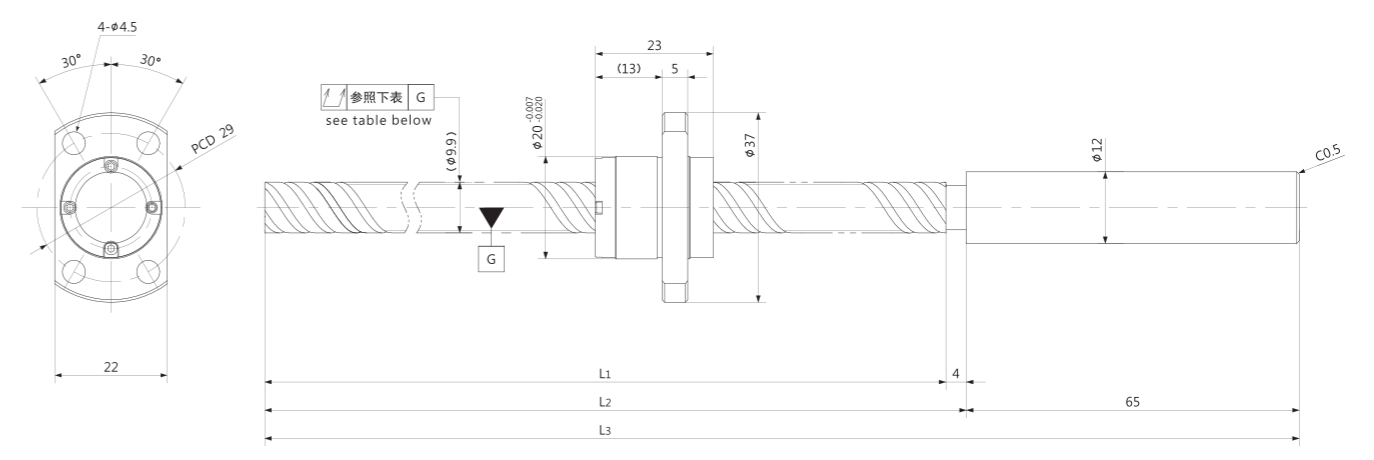
Ball Screw Specifications		主要技术参数
Ball size 钢珠直径		$\phi 2.0$
BCD 钢珠中心直径		10.40
Lead Angle 导程角		24°27'
Number of thread 螺纹条数		2
Thread direction 螺纹旋向		Right 右旋
Shaft root dia 丝杠轴底径		$\phi 8.4$
Number of circuit 循环数		1.6×2
Material 材质	Shaft 轴	S55C+SUS304
	Nut 螺母	SCM415H
Surface hardness 螺纹部表面硬度		HRC58~62 (Thread area)
Anti-rust treatment 防锈处理		Anti-rust oil 防锈油

Unit(单位):mm

Ball Screw Model 滚珠丝杠型号	Travel 行程	Grade 精度	Shaft length 丝杠轴长度			Lead accuracy 导程精度		Total Run-out 全跳动	Axial play 轴向间隙	Basic Load Rating 基本额定负载 N	
			L <sub>1</sub>	L <sub>2</sub>	L <sub>3</sub>	Travel deviation 代表移动量误差 e <sub>p</sub>	Variation 波动 V <sub>300</sub>			Dynamic 额定动负载 Ca	Static 额定静负载 Coa
BSD1015-196R265	160	C5	196	200	265	±0.020	0.018	0.055	~0.005	3300	6400
		Ct7				±0.034	0.052				
BSD1015-356R425	320	C5	356	360	425	±0.025	0.018	0.080	~0.005	3300	6400
		Ct7				±0.062	0.052				
BSD1015-600R669	560	C5	600	604	669	±0.027	0.018	0.090	~0.005	3300	6400
		Ct7				±0.104	0.052				

Note) Please designate end-journal profile with your sketch. 注) 轴端的追加加工请结合图纸进行指示。

# BSD1020 | Shaft dia.(轴径) $\phi 10$ Lead(导程)20mm | C5&Ct7 |



Unit (单位): mm

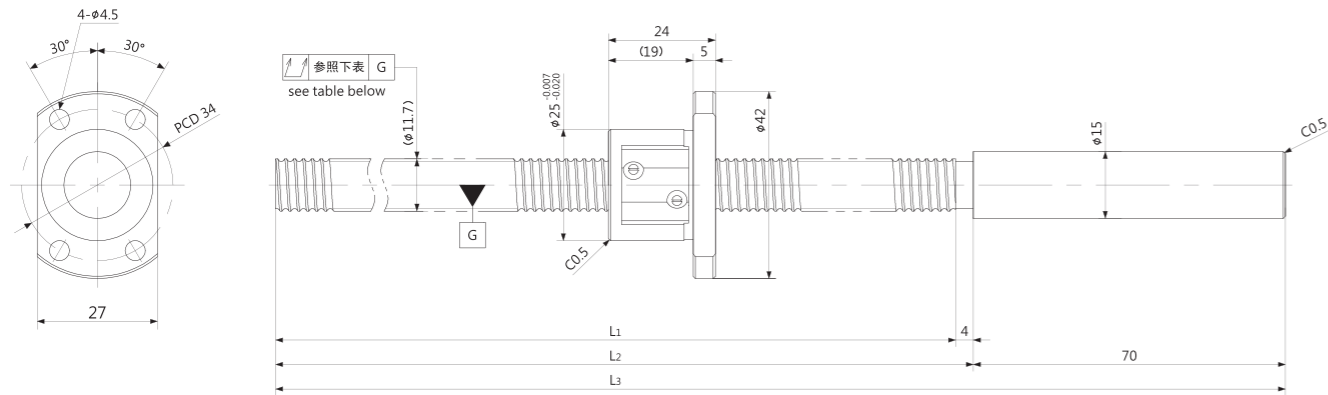
Ball Screw Specifications		主要技术参数
Ball size 钢珠直径		$\phi 1.5875$
BCD 钢珠中心直径		10.40
Lead Angle 导程角		31°28'
Number of thread 螺纹条数		4
Thread direction 螺纹旋向		Right 右旋
Shaft root dia 丝杠轴底径		$\phi 8.40$
Number of circuit 循环数		0.7×4
Material 材质	Shaft 轴	S55C+SUS304
	Nut 螺母	SCM415H
Surface hardness 螺纹部表面硬度		HRC58~62 (Thread area)
Anti-rust treatment 防锈处理		Anti-rust oil 防锈油

Unit(单位):mm

Ball Screw Model 滚珠丝杠型号	Travel 行程	Grade 精度	Shaft length 丝杠轴长度			Lead accuracy 导程精度		Total Run-out 全跳动	Axial play 轴向间隙	Basic Load Rating 基本额定负载 N	
			L <sub>1</sub>	L <sub>2</sub>	L <sub>3</sub>	Travel deviation 代表移动量误差 e <sub>p</sub>	Variation 波动 V <sub>300</sub>			Dynamic 额定动负载 Ca	Static 额定静负载 Coa
BSD1020-196R265	170	C5	196	200	265	±0.020	0.018	0.055	~0.005	2100	4000
		Ct7				±0.034	0.052				
BSD1020-356R425	330	C5	356	360	425	±0.025	0.018	0.080	~0.005	2100	4000
		Ct7				±0.062	0.052				
BSD1020-600R670	570	C5	600	604	670	±0.027	0.018	0.090	~0.005	2100	4000
		Ct7				±0.104	0.052				

Note) Please designate end-journal profile with your sketch. 注) 轴端的追加加工请结合图纸进行指示。

# BSD1202 | Shaft dia.(轴径) $\phi$ 12 Lead(导程)2mm | C5&Ct7 |



Unit (单位): mm

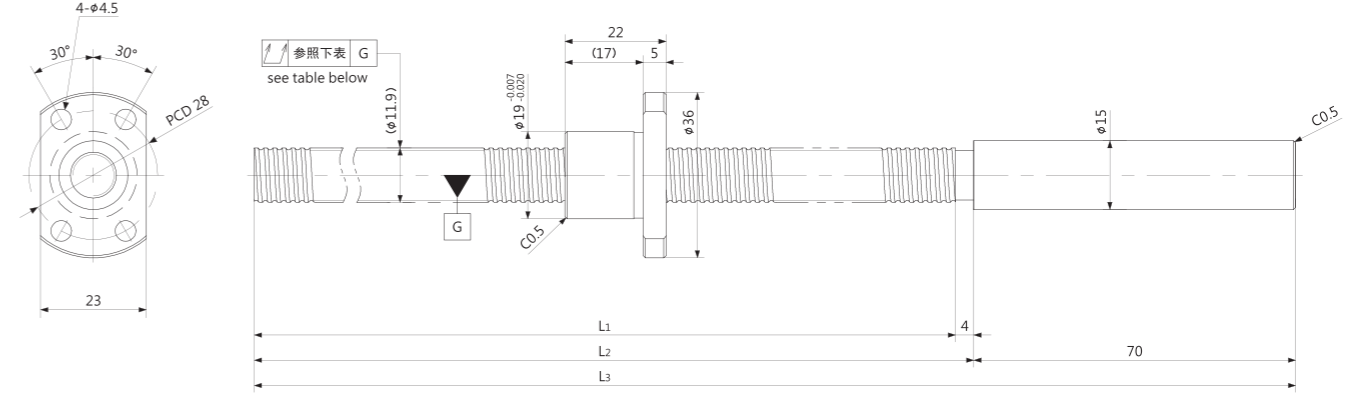
Ball Screw Specifications		主要技术参数
Ball size 钢球直径		$\phi$ 1.5875
BCD 钢球中心直径		12.30
Lead Angle 导程角		2°58'
Number of thread 螺纹条数		1
Thread direction 螺纹旋向		Right 右旋
Shaft root dia 丝杠轴底径		$\phi$ 10.6
Number of circuit 循环数		3.7×1
Material 材质	Shaft 轴	S55C+SUS304
	Nut 螺母	SCM415H
Surface hardness 螺纹部表面硬度		HRC58~62 (Thread area)
Anti-rust treatment 防锈处理		Anti-rust oil 防锈油

Unit(单位):mm

Ball Screw Model 滚珠丝杠型号	Travel 行程	Grade 精度	Shaft length 丝杠轴长度			Lead accuracy 导程精度		Total Run-out 全跳动	Axial play 轴向间隙	Basic Load Rating 基本额定负载 N	
			L <sub>1</sub>	L <sub>2</sub>	L <sub>3</sub>	Travel deviation 代表移动量误差 e <sub>p</sub>	Variation 波动 V <sub>300</sub>			Dynamic 额定动负载 Ca	Static 额定静负载 Coa
BSD1202-196R270	170	C5	196	200	270	±0.020	0.018	0.055	~0.005	3000	6400
		Ct7				±0.034	0.052				
BSD1202-356R410	330	C5	356	360	410	±0.025	0.018	0.080	~0.005	3000	6400
		Ct7				±0.062	0.052				
BSD1202-800R874	770	C5	800	804	874	±0.035	0.018	0.090	~0.005	3000	6400
		Ct7				±0.139	0.052				

Note) Please designate end-journal profile with your sketch. 注) 轴端的追加加工请结合图纸进行指示。

# BSD1202K | Shaft dia.(轴径) $\phi$ 12 Lead(导程)2mm | C5&Ct7 |



Unit (单位): mm

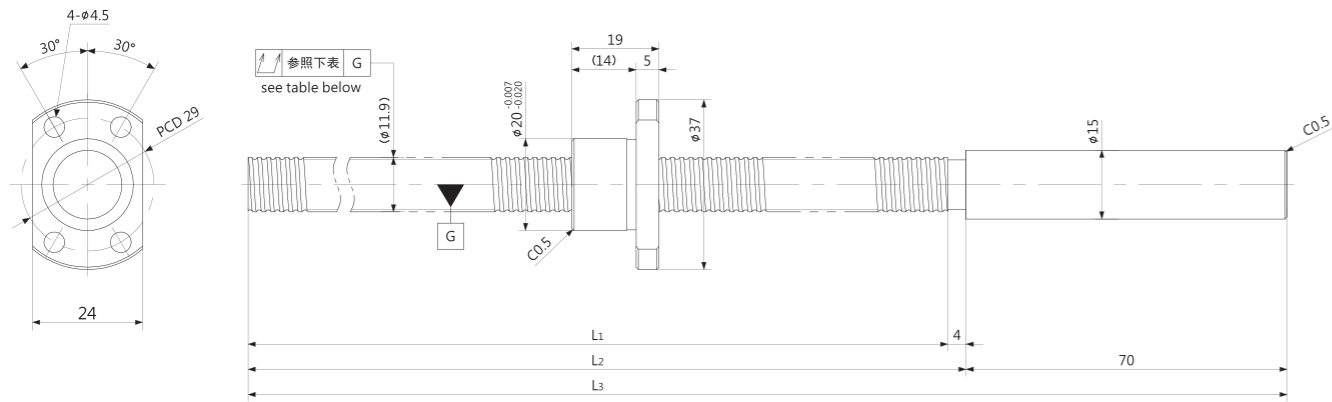
Ball Screw Specifications		主要技术参数
Ball size 钢球直径		$\phi$ 1.2
BCD 钢球中心直径		12.30
Lead Angle 导程角		2°58'
Number of thread 螺纹条数		1
Thread direction 螺纹旋向		Right 右旋
Shaft root dia 丝杠轴底径		$\phi$ 11.0
Number of circuit 循环数		3×1
Material 材质	Shaft 轴	S55C+SUS304
	Nut 螺母	SCM415H
Surface hardness 螺纹部表面硬度		HRC58~62 (Thread area)
Anti-rust treatment 防锈处理		Anti-rust oil 防锈油

Unit(单位):mm

Ball Screw Model 滚珠丝杠型号	Travel 行程	Grade 精度	Shaft length 丝杠轴长度			Lead accuracy 导程精度		Total Run-out 全跳动	Axial play 轴向间隙	Basic Load Rating 基本额定负载 N	
			L <sub>1</sub>	L <sub>2</sub>	L <sub>3</sub>	Travel deviation 代表移动量误差 e <sub>p</sub>	Variation 波动 V <sub>300</sub>			Dynamic 额定动负载 Ca	Static 额定静负载 Coa
BSD1202K-196R270	170	C5	196	200	270	±0.020	0.018	0.055	~0.005	1600	3700
		Ct7				±0.034	0.052				
BSD1202K-356R410	330	C5	356	360	410	±0.025	0.018	0.080	~0.005	1600	3700
		Ct7				±0.062	0.052				
BSD1202K-800R874	775	C5	800	804	874	±0.035	0.018	0.090	~0.005	1600	3700
		Ct7				±0.139	0.052				

Note) Please designate end-journal profile with your sketch. 注) 轴端的追加加工请结合图纸进行指示。

# BSD1202T | Shaft dia.(轴径) $\phi$ 12 Lead(导程)2mm | C5&Ct7 |



Unit (单位): mm

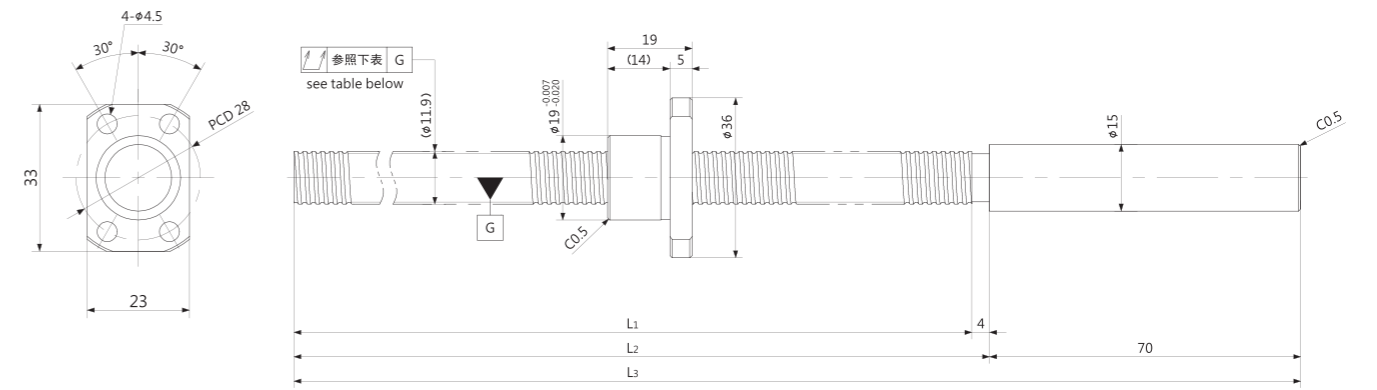
Ball Screw Specifications		主要技术参数
Ball size 钢珠直径		$\phi$ 1.2
BCD 钢珠中心直径		12.30
Lead Angle 导程角		2°58′
Number of thread 螺纹条数		1
Thread direction 螺纹旋向		Right 右旋
Shaft root dia 丝杠轴底径		$\phi$ 11.0
Number of circuit 循环数		3×1
Material 材质	Shaft 轴	S55C+SUS304
	Nut 螺母	SCM415H
Surface hardness 螺纹部表面硬度		HRC58~62 (Thread area)
Anti-rust treatment 防锈处理		Anti-rust oil 防锈油

Unit(单位):mm

Ball Screw Model 滚珠丝杠型号	Travel 行程	Grade 精度	Shaft length 丝杠轴长度			Lead accuracy 导程精度		Total Run-out 全跳动	Axial play 轴向间隙	Basic Load Rating 基本额定负载 N	
			L <sub>1</sub>	L <sub>2</sub>	L <sub>3</sub>	Travel deviation 代表移动量误差 e <sub>p</sub>	Variation 波动 V <sub>300</sub>			Dynamic 额定动负载 Ca	Static 额定静负载 Coa
BSD1202T-196R270	175	C5	196	200	270	±0.020	0.018	0.055	~0.005	1600	3700
		Ct7				±0.034	0.052				
BSD1202T-356R410	335	C5	356	360	410	±0.025	0.018	0.080	~0.005	1600	3700
		Ct7				±0.062	0.052				
BSD1202T-800R874	775	C5	800	804	874	±0.035	0.018	0.090	~0.005	1600	3700
		Ct7				±0.139	0.052				

Note) Please designate end-journal profile with your sketch. 注) 轴端的追加加工请结合图纸进行指示。

# BSD1202D | Shaft dia.(轴径) $\phi$ 12 Lead(导程)2mm | C5&Ct7 |



Unit (单位): mm

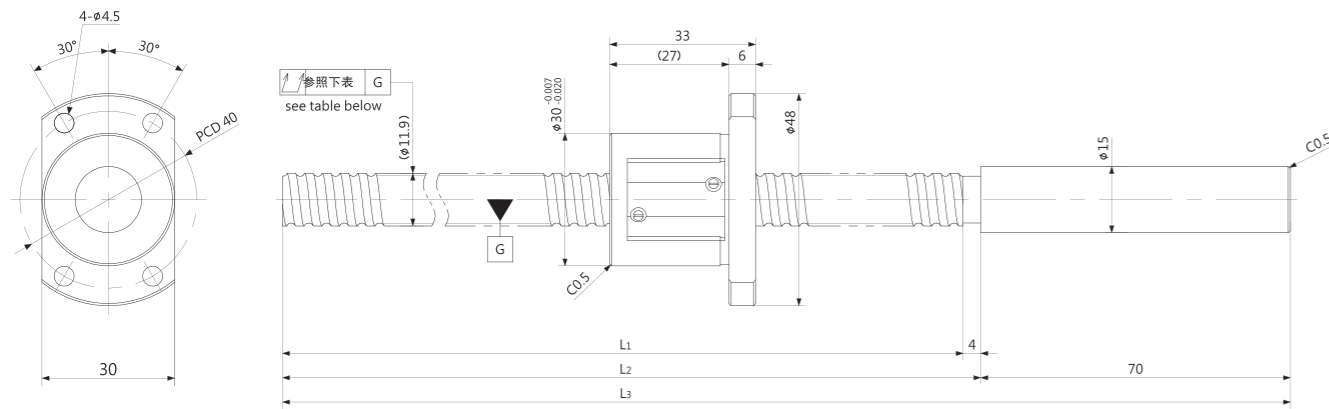
Ball Screw Specifications		主要技术参数
Ball size 钢珠直径		$\phi$ 1.2
BCD 钢珠中心直径		12.30
Lead Angle 导程角		2°58′
Number of thread 螺纹条数		1
Thread direction 螺纹旋向		Right 右旋
Shaft root dia 丝杠轴底径		$\phi$ 11.0
Number of circuit 循环数		3×1
Material 材质	Shaft 轴	S55C+SUS304
	Nut 螺母	SCM415H
Surface hardness 螺纹部表面硬度		HRC58~62 (Thread area)
Anti-rust treatment 防锈处理		Anti-rust oil 防锈油

Unit(单位):mm

Ball Screw Model 滚珠丝杠型号	Travel 行程	Grade 精度	Shaft length 丝杠轴长度			Lead accuracy 导程精度		Total Run-out 全跳动	Axial play 轴向间隙	Basic Load Rating 基本额定负载 N	
			L <sub>1</sub>	L <sub>2</sub>	L <sub>3</sub>	Travel deviation 代表移动量误差 e <sub>p</sub>	Variation 波动 V <sub>300</sub>			Dynamic 额定动负载 Ca	Static 额定静负载 Coa
BSD1202D-196R270	175	C5	196	200	270	±0.020	0.018	0.055	~0.005	1600	3700
		Ct7				±0.034	0.052				
BSD1202D-356R410	335	C5	356	360	410	±0.025	0.018	0.080	~0.005	1600	3700
		Ct7				±0.062	0.052				
BSD1202D-800R874	775	C5	800	804	874	±0.035	0.018	0.090	~0.005	1600	3700
		Ct7				±0.139	0.052				

Note) Please designate end-journal profile with your sketch. 注) 轴端的追加加工请结合图纸进行指示。

# BSD1204 | Shaft dia.(轴径) $\phi$ 12 Lead(导程)4mm | C5&Ct7 |



Unit (单位): mm

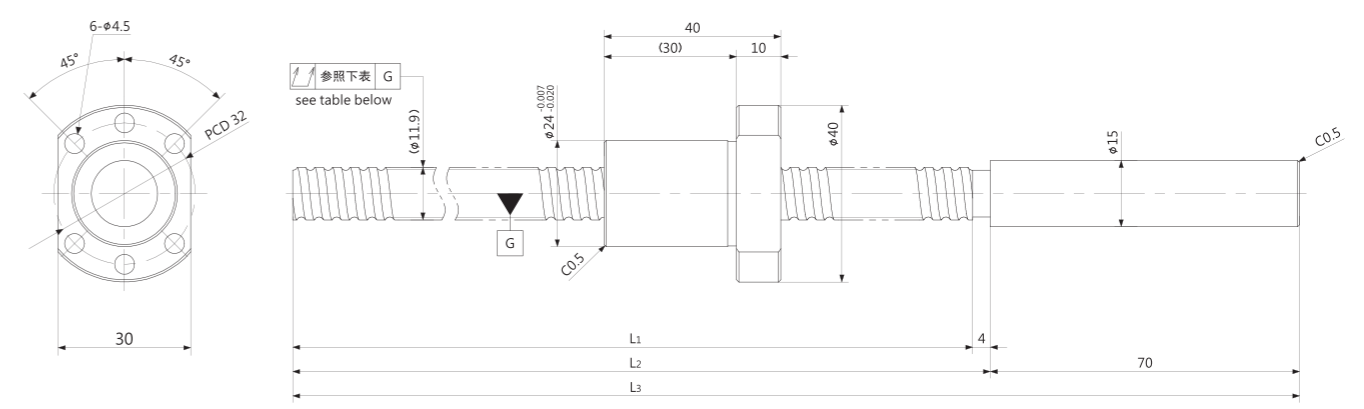
Ball Screw Specifications		主要技术参数
Ball size 钢珠直径		$\phi$ 2.381
BCD 钢珠中心直径		12.30
Lead Angle 导程角		5°55′
Number of thread 螺纹条数		1
Thread direction 螺纹旋向		Right 右旋
Shaft root dia 丝杠轴底径		$\phi$ 10.6
Number of circuit 循环数		3.7×1
Material 材质	Shaft 轴	S55C+SUS304
	Nut 螺母	SCM415H
Surface hardness 螺纹部表面硬度		HRC58~62 (Thread area)
Anti-rust treatment 防锈处理		Anti-rust oil 防锈油

Unit(单位):mm

Ball Screw Model 滚珠丝杠型号	Travel 行程	Grade 精度	Shaft length 丝杠轴长度			Lead accuracy 导程精度		Total Run-out 全跳动	Axial play 轴向间隙	Basic Load Rating 基本额定负载 N	
			L <sub>1</sub>	L <sub>2</sub>	L <sub>3</sub>	Travel deviation 代表移动量误差 e <sub>p</sub>	Variation 波动 V <sub>300</sub>			Dynamic 额定动负载 Ca	Static 额定静负载 Coa
BSD1204-196R270	160	C5	196	200	270	±0.020	0.018	0.055	~0.005	5700	11600
		Ct7				±0.034	0.052				
BSD1204-356R410	320	C5	356	360	410	±0.025	0.018	0.080	~0.005	5700	11600
		Ct7				±0.062	0.052				
BSD1204-800R874	760	C5	800	804	874	±0.035	0.018	0.090	~0.005	5700	11600
		Ct7				±0.139	0.052				

Note) Please designate end-journal profile with your sketch. 注) 轴端的追加加工请结合图纸进行指示。

# BSD1204T | Shaft dia.(轴径) $\phi$ 12 Lead(导程)4mm | C5&Ct7 |



Unit (单位): mm

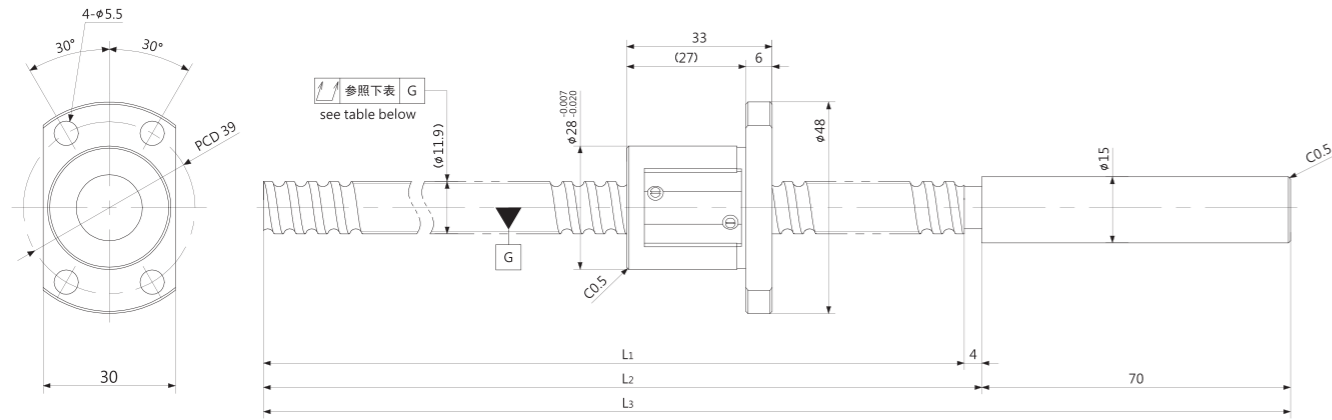
Ball Screw Specifications		主要技术参数
Ball size 钢珠直径		$\phi$ 2.5
BCD 钢珠中心直径		12.30
Lead Angle 导程角		5°55′
Number of thread 螺纹条数		1
Thread direction 螺纹旋向		Right 右旋
Shaft root dia 丝杠轴底径		$\phi$ 10.2
Number of circuit 循环数		4×1
Material 材质	Shaft 轴	S55C+SUS304
	Nut 螺母	SCM415H
Surface hardness 螺纹部表面硬度		HRC58~62 (Thread area)
Anti-rust treatment 防锈处理		Anti-rust oil 防锈油

Unit(单位):mm

Ball Screw Model 滚珠丝杠型号	Travel 行程	Grade 精度	Shaft length 丝杠轴长度			Lead accuracy 导程精度		Total Run-out 全跳动	Axial play 轴向间隙	Basic Load Rating 基本额定负载 N	
			L <sub>1</sub>	L <sub>2</sub>	L <sub>3</sub>	Travel deviation 代表移动量误差 e <sub>p</sub>	Variation 波动 V <sub>300</sub>			Dynamic 额定动负载 Ca	Static 额定静负载 Coa
BSD1204T-196R270	150	C5	196	200	270	±0.020	0.018	0.055	~0.005	5900	12000
		Ct7				±0.034	0.052				
BSD1204T-356R410	310	C5	356	360	410	±0.025	0.018	0.080	~0.005	5900	12000
		Ct7				±0.062	0.052				
BSD1204T-800R874	755	C5	800	804	874	±0.035	0.018	0.090	~0.005	5900	12000
		Ct7				±0.139	0.052				

Note) Please designate end-journal profile with your sketch. 注) 轴端的追加加工请结合图纸进行指示。

# BSD1205 | Shaft dia.(轴径) $\phi$ 12 Lead(导程)5mm | C5&Ct7 |



Unit (单位): mm

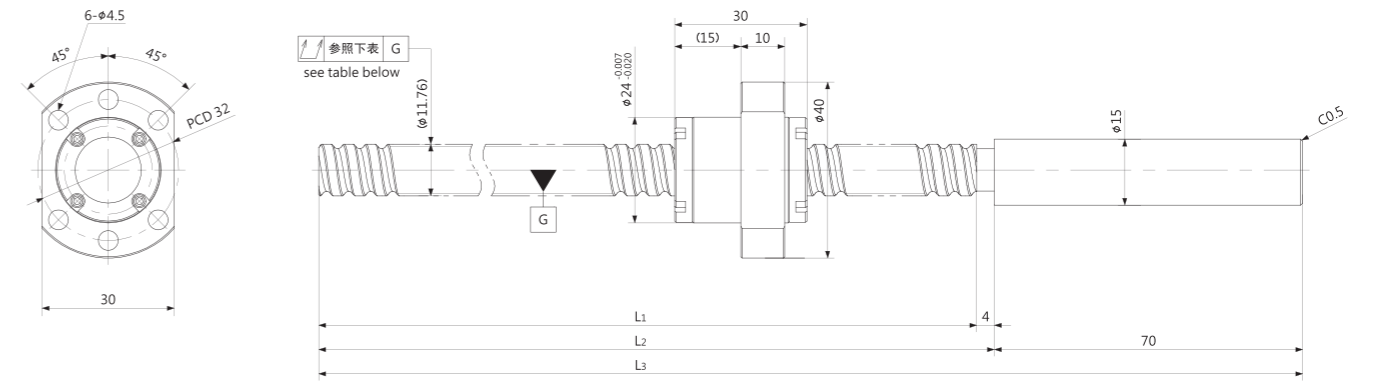
Ball Screw Specifications		主要技术参数
Ball size 钢珠直径		$\phi$ 3.175
BCD 钢珠中心直径		12.50
Lead Angle 导程角		7°15'
Number of thread 螺纹条数		1
Thread direction 螺纹旋向		Right 右旋
Shaft root dia 丝杠轴底径		$\phi$ 9.6
Number of circuit 循环数		2.7×1
Material 材质	Shaft 轴	S55C+SUS304
	Nut 螺母	SCM415H
Surface hardness 螺纹部表面硬度		HRC58~62 (Thread area)
Anti-rust treatment 防锈处理		Anti-rust oil 防锈油

Unit(单位):mm

Ball Screw Model 滚珠丝杠型号	Travel 行程	Grade 精度	Shaft length 丝杠轴长度			Lead accuracy 导程精度		Total Run-out 全跳动	Axial play 轴向间隙	Basic Load Rating 基本额定负载 N	
			L <sub>1</sub>	L <sub>2</sub>	L <sub>3</sub>	Travel deviation 代表移动量误差 e <sub>p</sub>	Variation 波动 V <sub>300</sub>			Dynamic 额定动负载 Ca	Static 额定静负载 Coa
BSD1205-196R270	160	C5	196	200	270	±0.020	0.018	0.055	~0.005	6500	10600
		Ct7				±0.034	0.052				
BSD1205-356R410	320	C5	356	360	410	±0.025	0.018	0.080	~0.005	6500	10600
		Ct7				±0.062	0.052				
BSD1205-800R874	760	C5	800	804	874	±0.035	0.018	0.090	~0.005	6500	10600
		Ct7				±0.139	0.052				

Note) Please designate end-journal profile with your sketch. 注) 轴端的追加加工请结合图纸进行指示。

# BSD1205T | Shaft dia.(轴径) $\phi$ 12 Lead(导程)5mm | C5&Ct7 |



Unit (单位): mm

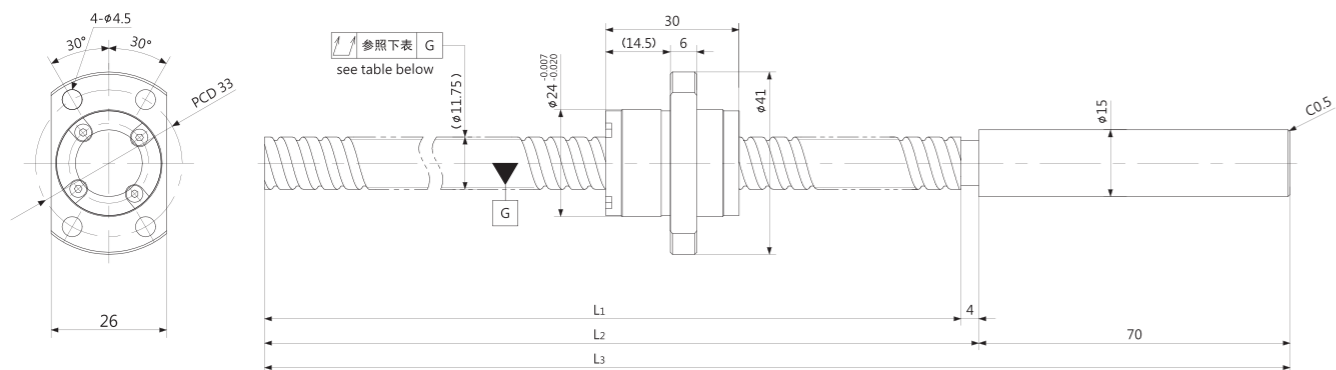
Ball Screw Specifications		主要技术参数
Ball size 钢珠直径		$\phi$ 2.5
BCD 钢珠中心直径		12.30
Lead Angle 导程角		7°11'
Number of thread 螺纹条数		1
Thread direction 螺纹旋向		Right 右旋
Shaft root dia 丝杠轴底径		$\phi$ 9.7
Number of circuit 循环数		2.8×1
Material 材质	Shaft 轴	S55C+SUS304
	Nut 螺母	SCM415H
Surface hardness 螺纹部表面硬度		HRC58~62 (Thread area)
Anti-rust treatment 防锈处理		Anti-rust oil 防锈油

Unit(单位):mm

Ball Screw Model 滚珠丝杠型号	Travel 行程	Grade 精度	Shaft length 丝杠轴长度			Lead accuracy 导程精度		Total Run-out 全跳动	Axial play 轴向间隙	Basic Load Rating 基本额定负载 N	
			L <sub>1</sub>	L <sub>2</sub>	L <sub>3</sub>	Travel deviation 代表移动量误差 e <sub>p</sub>	Variation 波动 V <sub>300</sub>			Dynamic 额定动负载 Ca	Static 额定静负载 Coa
BSD1205T-196R270	160	C5	196	200	270	±0.020	0.018	0.055	~0.005	6610	13160
		Ct7				±0.034	0.052				
BSD1205T-356R410	320	C5	356	360	410	±0.025	0.018	0.080	~0.005	6610	13160
		Ct7				±0.062	0.052				
BSD1205T-800R874	765	C5	800	804	874	±0.035	0.018	0.090	~0.005	6610	13160
		Ct7				±0.139	0.052				

Note) Please designate end-journal profile with your sketch. 注) 轴端的追加加工请结合图纸进行指示。

# BSD1210 | Shaft dia.(轴径) $\phi$ 12 Lead(导程)10mm | C5&Ct7 |



Unit (单位): mm

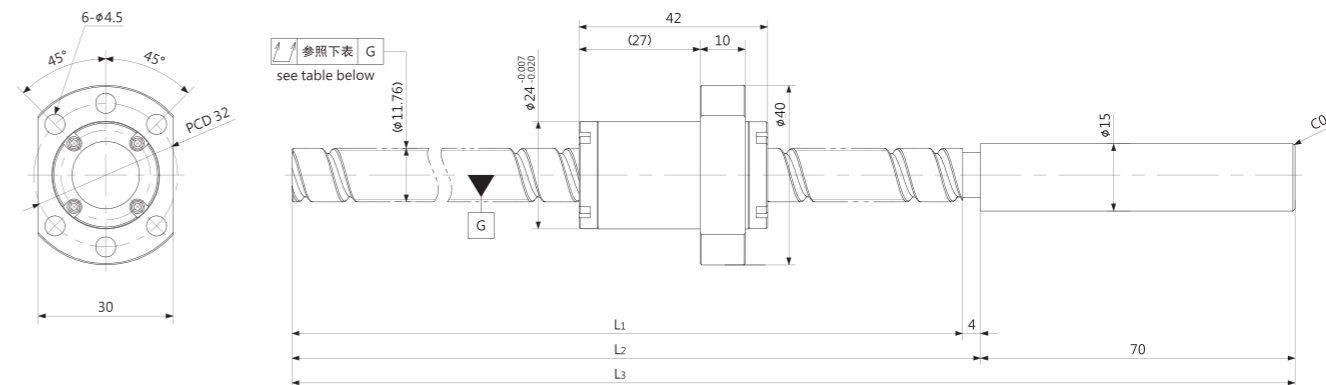
Ball Screw Specifications		主要技术参数
Ball size 钢球直径		$\phi$ 2.381
BCD 钢球中心直径		12.65
Lead Angle 导程角		14°07'
Number of thread 螺纹条数		2
Thread direction 螺纹旋向		Right 右旋
Shaft root dia 丝杠轴底径		$\phi$ 10.2
Number of circuit 循环数		1.7×2
Material 材质	Shaft 轴	S55C+SUS304
	Nut 螺母	SCM415H
Surface hardness 螺纹部表面硬度		HRC58~62 (Thread area)
Anti-rust treatment 防锈处理		Anti-rust oil 防锈油

Unit(单位): mm

Ball Screw Model 滚珠丝杠型号	Travel 行程	Grade 精度	Shaft length 丝杠轴长度			Lead accuracy 导程精度		Total Run-out 全跳动	Axial play 轴向间隙	Basic Load Rating 基本额定负载 N	
			L <sub>1</sub>	L <sub>2</sub>	L <sub>3</sub>	Travel deviation 代表移动量误差 e <sub>p</sub>	Variation 波动 V <sub>300</sub>			Dynamic 额定动负载 Ca	Static 额定静负载 Coa
BSD1210-196R270	160	C5	196	200	270	±0.020	0.018	0.055	~0.005	5100	9800
		Ct7				±0.034	0.052				
BSD1210-356R410	320	C5	356	360	410	±0.025	0.018	0.080	~0.005	5100	9800
		Ct7				±0.062	0.052				
BSD1210-800R874	765	C5	800	804	874	±0.035	0.018	0.090	~0.005	5100	9800
		Ct7				±0.139	0.052				

Note) Please designate end-journal profile with your sketch. 注) 轴端的追加加工请结合图纸进行指示。

# BSD1210T | Shaft dia.(轴径) $\phi$ 12 Lead(导程)10mm | C5&Ct7 |



Unit (单位): mm

Ball Screw Specifications		主要技术参数
Ball size 钢球直径		$\phi$ 2.5
BCD 钢球中心直径		12.30
Lead Angle 导程角		14°31'
Number of thread 螺纹条数		1
Thread direction 螺纹旋向		Right 右旋
Shaft root dia 丝杠轴底径		$\phi$ 9.7
Number of circuit 循环数		2.8×1
Material 材质	Shaft 轴	S55C+SUS304
	Nut 螺母	SCM415H
Surface hardness 螺纹部表面硬度		HRC58~62 (Thread area)
Anti-rust treatment 防锈处理		Anti-rust oil 防锈油

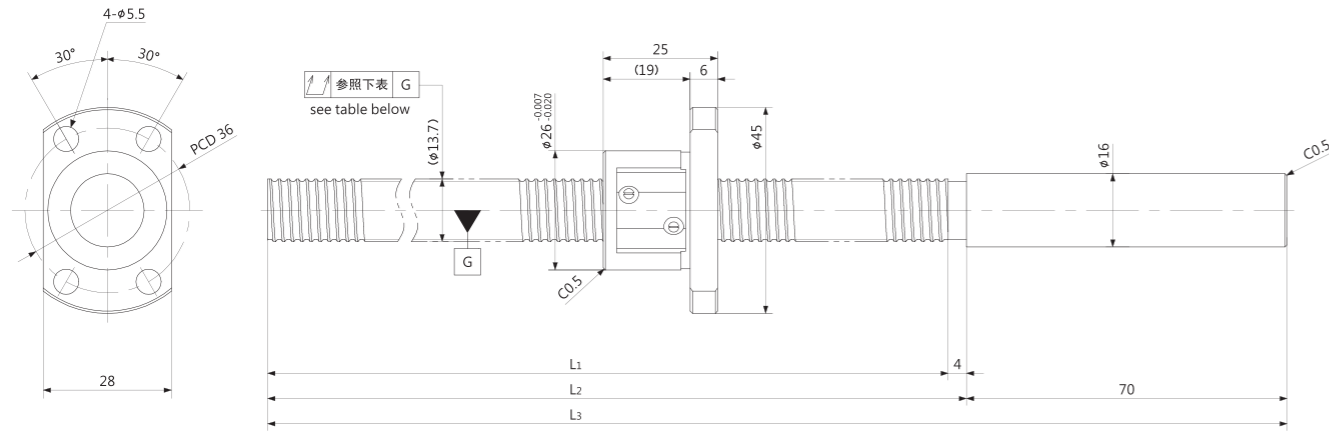
Unit(单位): mm

Ball Screw Model 滚珠丝杠型号	Travel 行程	Grade 精度	Shaft length 丝杠轴长度			Lead accuracy 导程精度		Total Run-out 全跳动	Axial play 轴向间隙	Basic Load Rating 基本额定负载 N	
			L <sub>1</sub>	L <sub>2</sub>	L <sub>3</sub>	Travel deviation 代表移动量误差 e <sub>p</sub>	Variation 波动 V <sub>300</sub>			Dynamic 额定动负载 Ca	Static 额定静负载 Coa
BSD1210T-196R270	150	C5	196	200	270	±0.020	0.018	0.055	~0.005	6420	12870
		Ct7				±0.034	0.052				
BSD1210T-356R410	310	C5	356	360	410	±0.025	0.018	0.080	~0.005	6420	12870
		Ct7				±0.062	0.052				
BSD1210T-800R874	755	C5	800	804	874	±0.035	0.018	0.090	~0.005	6420	12870
		Ct7				±0.139	0.052				

Note) Please designate end-journal profile with your sketch. 注) 轴端的追加加工请结合图纸进行指示。



# BSD1402 | Shaft dia.(轴径) $\phi$ 14 Lead(导程)2mm | C5&Ct7 |



Unit (单位): mm

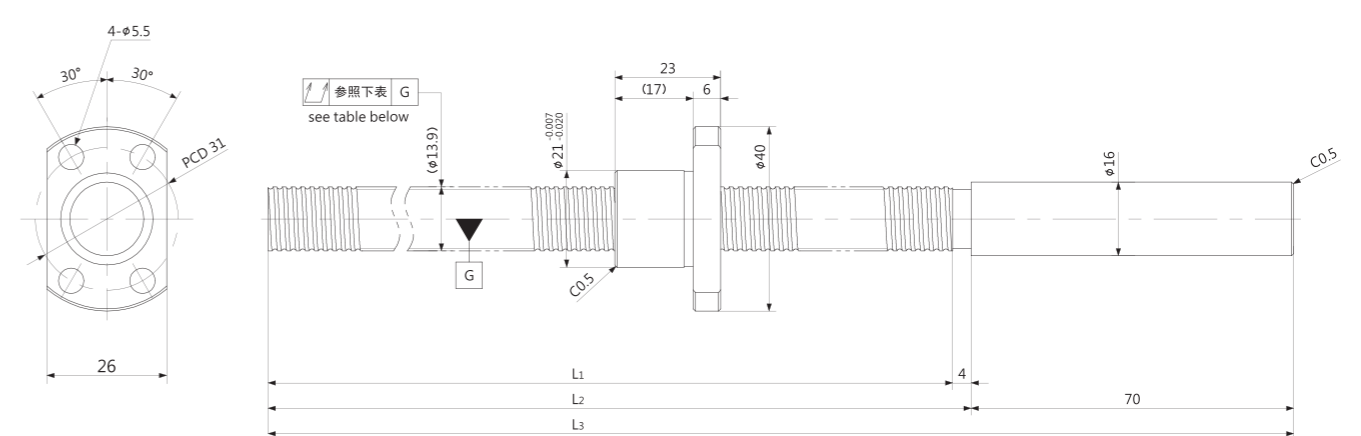
Ball Screw Specifications		主要技术参数
Ball size 钢珠直径		$\phi$ 1.5875
BCD 钢珠中心直径		14.30
Lead Angle 导程角		2°33'
Number of thread 螺纹条数		1
Thread direction 螺纹旋向		Right 右旋
Shaft root dia 丝杠轴底径		$\phi$ 12.6
Number of circuit 循环数		3.7×1
Material 材质	Shaft 轴	S55C+SUS304
	Nut 螺母	SCM415H
Surface hardness 螺纹部表面硬度		HRC58~62 (Thread area)
Anti-rust treatment 防锈处理		Anti-rust oil 防锈油

Unit(单位): mm

Ball Screw Model 滚珠丝杠型号	Travel 行程	Grade 精度	Shaft length 丝杠轴长度			Lead accuracy 导程精度		Total Run-out 全跳动	Axial play 轴向间隙	Basic Load Rating 基本额定负载 N	
			L <sub>1</sub>	L <sub>2</sub>	L <sub>3</sub>	Travel deviation 代表移动量误差 e <sub>p</sub>	Variation 波动 V <sub>300</sub>			Dynamic 额定动负载 Ca	Static 额定静负载 Coa
BSD1402-196R270	165	C5	196	200	270	±0.020	0.018	0.055	~0.005	3200	5000
		Ct7				±0.034	0.052	0.080	~0.020		
BSD1402-356R410	325	C5	356	360	410	±0.025	0.018	0.080	~0.005	3200	5000
		Ct7				±0.062	0.052	0.120	~0.020		
BSD1402-1200R1274	1170	C5	1200	1204	1274	±0.040	0.018	0.120	~0.005	3200	5000
		Ct7				±0.208	0.052	0.170	~0.020		

Note) Please designate end-journal profile with your sketch. 注) 轴端的追加加工请结合图纸进行指示。

# BSD1402T | Shaft dia.(轴径) $\phi$ 14 Lead(导程)2mm | C5&Ct7 |



Unit (单位): mm

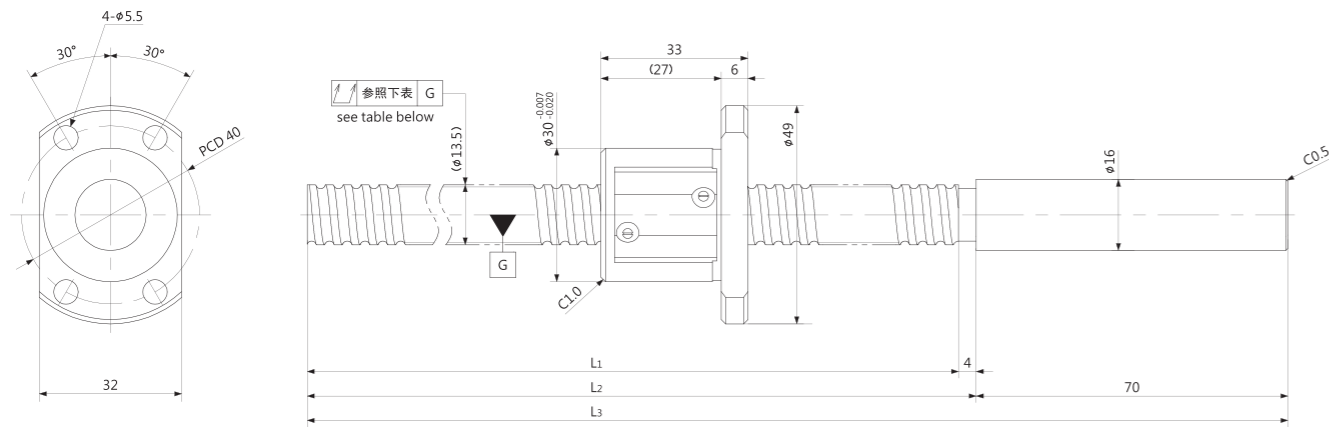
Ball Screw Specifications		主要技术参数
Ball size 钢珠直径		$\phi$ 1.2
BCD 钢珠中心直径		14.41
Lead Angle 导程角		2°32'
Number of thread 螺纹条数		1
Thread direction 螺纹旋向		Right 右旋
Shaft root dia 丝杠轴底径		$\phi$ 13.0
Number of circuit 循环数		3×1
Material 材质	Shaft 轴	S55C+SUS304
	Nut 螺母	SCM415H
Surface hardness 螺纹部表面硬度		HRC58~62 (Thread area)
Anti-rust treatment 防锈处理		Anti-rust oil 防锈油

Unit(单位): mm

Ball Screw Model 滚珠丝杠型号	Travel 行程	Grade 精度	Shaft length 丝杠轴长度			Lead accuracy 导程精度		Total Run-out 全跳动	Axial play 轴向间隙	Basic Load Rating 基本额定负载 N	
			L <sub>1</sub>	L <sub>2</sub>	L <sub>3</sub>	Travel deviation 代表移动量误差 e <sub>p</sub>	Variation 波动 V <sub>300</sub>			Dynamic 额定动负载 Ca	Static 额定静负载 Coa
BSD1402T-196R270	170	C5	196	200	270	±0.020	0.018	0.055	~0.005	1800	4300
		Ct7				±0.034	0.052	0.080	~0.020		
BSD1402T-356R410	330	C5	356	360	410	±0.025	0.018	0.080	~0.005	1800	4300
		Ct7				±0.062	0.052	0.120	~0.020		
BSD1402T-1200R1274	1175	C5	1200	1204	1274	±0.040	0.018	0.120	~0.005	1800	4300
		Ct7				±0.208	0.052	0.170	~0.020		

Note) Please designate end-journal profile with your sketch. 注) 轴端的追加加工请结合图纸进行指示。

# BSD1404 | Shaft dia.(轴径) $\phi$ 14 Lead(导程)4mm | C5&Ct7 |



Unit (单位): mm

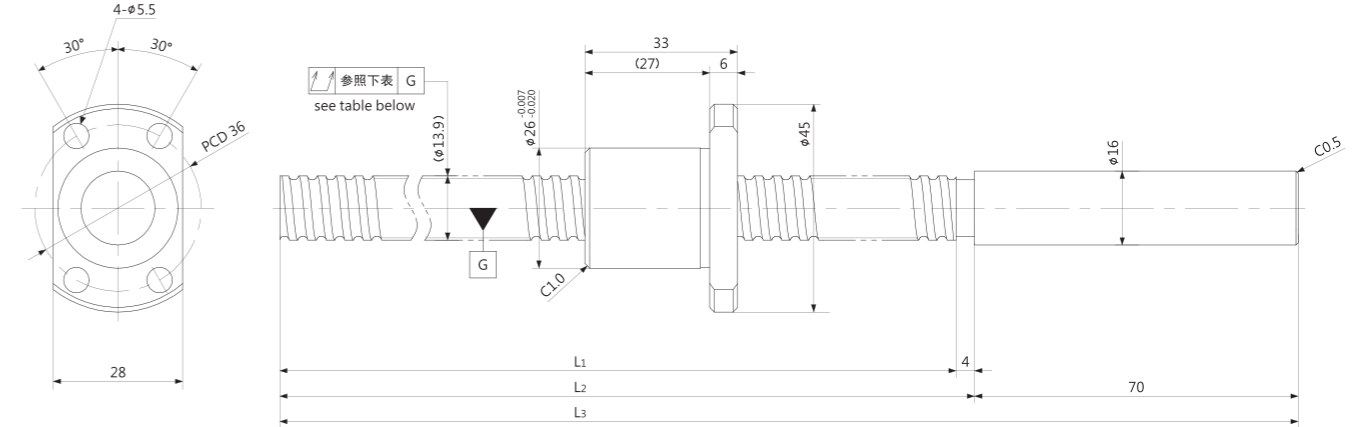
Ball Screw Specifications		主要技术参数
Ball size 钢珠直径		$\phi$ 2.381
BCD 钢珠中心直径		14.30
Lead Angle 导程角		5°05'
Number of thread 螺纹条数		1
Thread direction 螺纹旋向		Right 右旋
Shaft root dia 丝杠轴底径		$\phi$ 11.8
Number of circuit 循环数		3.7×1
Material 材质	Shaft 轴	S55C+SUS304
	Nut 螺母	SCM415H
Surface hardness 螺纹部表面硬度		HRC58~62 (Thread area)
Anti-rust treatment 防锈处理		Anti-rust oil 防锈油

Unit(单位):mm

Ball Screw Model 滚珠丝杠型号	Travel 行程	Grade 精度	Shaft length 丝杠轴长度			Lead accuracy 导程精度		Total Run-out 全跳动	Axial play 轴向间隙	Basic Load Rating 基本额定负载 N	
			L <sub>1</sub>	L <sub>2</sub>	L <sub>3</sub>	Travel deviation 代表移动量误差 e <sub>p</sub>	Variation 波动 V <sub>300</sub>			Dynamic 额定动负载 Ca	Static 额定静负载 Coa
			BSD1404-196R270	160	C5 Ct7	196	200			270	±0.020 ±0.034
BSD1404-356R410	320	C5 Ct7	356	360	410	±0.025 ±0.062	0.018 0.052	0.080 0.120	~0.005 ~0.020	5700	11600
BSD1404-1200R1274	1160	C5 Ct7	1200	1204	1274	±0.040 ±0.208	0.018 0.052	0.120 0.170	~0.005 ~0.020	5700	11600

Note) Please designate end-journal profile with your sketch. 注) 轴端的追加加工请结合图纸进行指示。

# BSD1404T | Shaft dia.(轴径) $\phi$ 14 Lead(导程)4mm | C5&Ct7 |



Unit (单位): mm

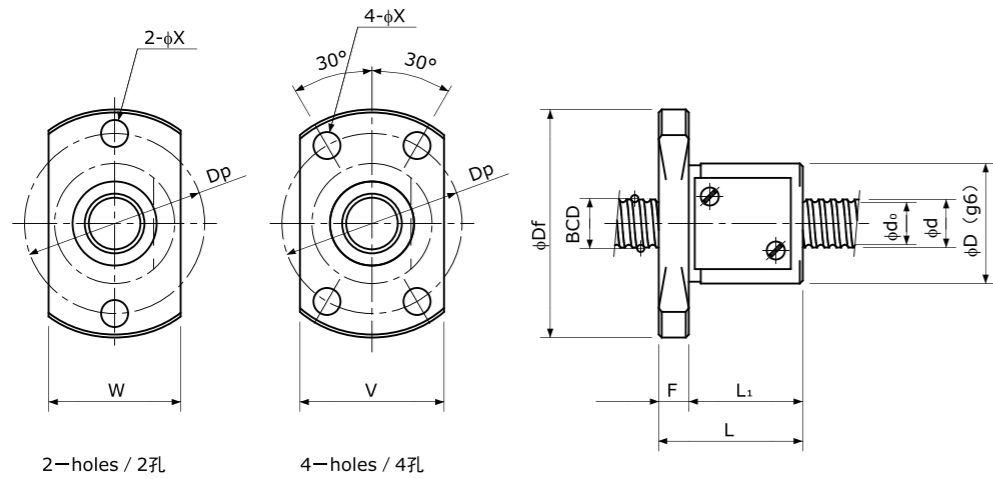
Ball Screw Specifications		主要技术参数
Ball size 钢珠直径		$\phi$ 2.381
BCD 钢珠中心直径		14.30
Lead Angle 导程角		5°05'
Number of thread 螺纹条数		1
Thread direction 螺纹旋向		Right 右旋
Shaft root dia 丝杠轴底径		$\phi$ 12.2
Number of circuit 循环数		3.8×1
Material 材质	Shaft 轴	S55C+SUS304
	Nut 螺母	SCM415H
Surface hardness 螺纹部表面硬度		HRC58~62 (Thread area)
Anti-rust treatment 防锈处理		Anti-rust oil 防锈油

Unit(单位):mm

Ball Screw Model 滚珠丝杠型号	Travel 行程	Grade 精度	Shaft length 丝杠轴长度			Lead accuracy 导程精度		Total Run-out 全跳动	Axial play 轴向间隙	Basic Load Rating 基本额定负载 N	
			L <sub>1</sub>	L <sub>2</sub>	L <sub>3</sub>	Travel deviation 代表移动量误差 e <sub>p</sub>	Variation 波动 V <sub>300</sub>			Dynamic 额定动负载 Ca	Static 额定静负载 Coa
			BSD1404T-196R270	160	C5 Ct7	196	200			270	±0.020 ±0.034
BSD1404T-356R410	320	C5 Ct7	356	360	410	±0.025 ±0.062	0.018 0.052	0.080 0.120	~0.005 ~0.020	5800	11900
BSD1404T-1200R1274	1160	C5 Ct7	1200	1204	1274	±0.040 ±0.208	0.018 0.052	0.120 0.170	~0.005 ~0.020	5800	11900

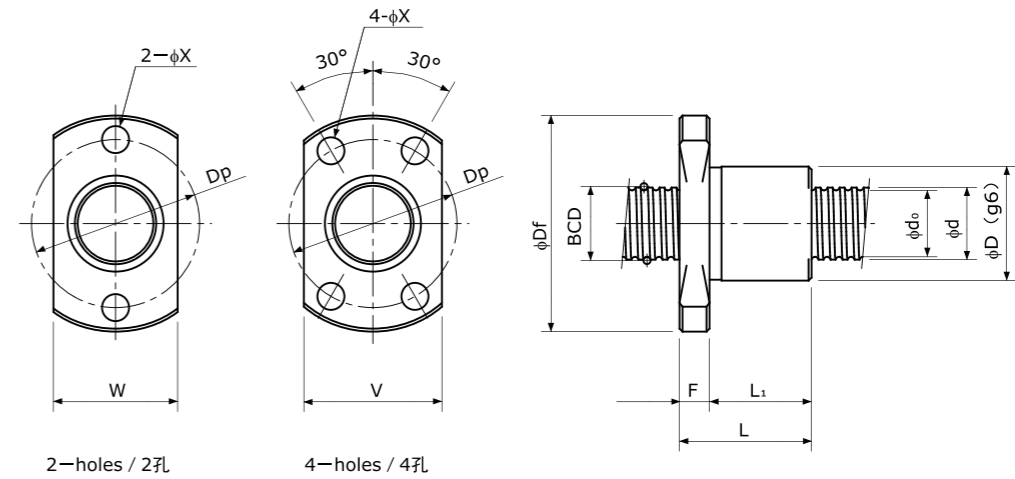
Note) Please designate end-journal profile with your sketch. 注) 轴端的追加加工请结合图纸进行指示。

## 带法兰单螺母 Single Nut with Flange



Type-1: Return-plate type  
复式回路板循环方式

## Backlash type/Preload type 齿侧间隙型/预压型



Type-2: Internal-deflector type or End-deflector type  
陀螺式循环方式或偏转器式循环方式

Ball Nut Model number 螺母型号	Shaft nominal dia. 丝杠轴公称外径 d	Lead 导程	Ball size 丝杠直径	BCD 钢珠中心直径	Lead angle 导程角	Root dia. 底径 d <sub>0</sub>	Number of Circuit 循环数	Basic Load Rating 基本额定负载 N		Nut Rigidity 螺母刚性 N/μm	Nut dimension 螺母尺寸									Ball Nut Model number 螺母型号	
								Dynamic 额定动负载 Ca	Static 额定静负载 Coa		Nut type 螺母类型	D	Df	L	L <sub>1</sub>	F	W	V	Dp		Bolt Hole 安装孔 X
BSD0401G	4	1	0.8	4.15	4°23'	3.3	3.7×1	560	790		1	11	23	17	13	4	13	—	17	3.4	BSD0401G
BSD0402G	4	2	0.8	4.15	8°43'	3.3	2.7×1	420	570		1	11	23	19	15	4	13	—	17	3.4	BSD0402G
BSD0504G	5	4	0.8	5.15	13°53'	4.3	2.7×1	470	720		1	12	24	22	18	4	14	—	18	3.4	BSD0504G
BSD0601G	6	1	0.8	6.15	2°58'	5.3	3.7×1	680	1200		1	13	28	17	13	4	15	—	21.5	3.4	BSD0601G
BSD0601D	6	1	0.8	6.15	2°58'	5.3	1×3	560	950		2	10	22	14.5	11	3.5	—	14	16	3.4	BSD0601D
BSD0602G	6	2	1.0	6.20	5°52'	5.1	2.7×1	750	1200		1	15	29	17	13	4	17	—	23	3.4	BSD0602G
BSD0801G	8	1	0.8	8.15	2°15'	7.3	3.7×1	780	1650		1	16	30	17	13	4	18	—	24	3.4	BSD0801G
BSD0801D	8	1	0.8	8.15	2°15'	7.3	1×3	650	1300		2	12	25	15	11	4	—	16	19	3.4	BSD0801D
BSD0802G	8	2	1.5875	8.30	4°23'	6.6	3.7×1	2400	4100		1	20	37	24	19	5	22	—	30	4.5	BSD0802G
BSD0802A	8	2	1.5875	8.30	4°23'	6.6	3.7×1	2400	4100		1	20	36	30	25	5	—	28	27	4.5	BSD0802A

注1) 有关具体尺寸、额定负载、刚性等，请参照各型号相应的尺寸表。

注2) 接单生产时，丝杠轴的形状、尺寸未进行标准化。本公司可根据客户需求，制作KGG规格图。

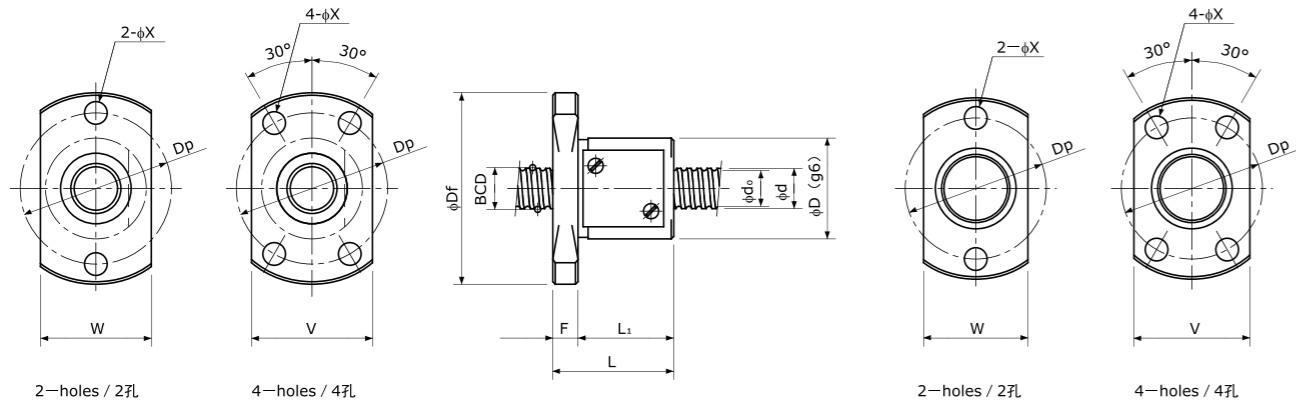
注3) 设计丝杠轴时，由于组装螺母的关系，请注意使丝杠轴的其中一端（双向丝杠及冷轧滚珠丝杠时应为两端）不超过底径。

Note 1) For specific dimensions, load ratings, rigidity, etc., please refer to the corresponding dimension tables for each model.

Note 2) When taking orders for production, the shape and size of the screw shaft is not standardised. Our company can produce KGG specification drawings according to customer requirements.

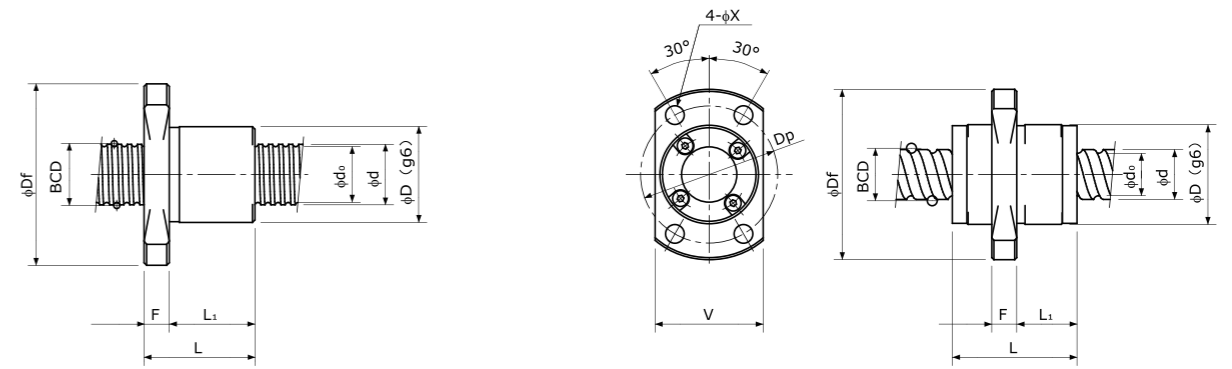
Note 3) When designing the screw shaft, please take care that one end of the screw shaft (both ends in the case of bi-directional screw and cold rolled ball screw) does not exceed the bottom diameter due to the assembly nut.

# 带法兰单螺母 Single Nut with Flange



Type-1: Return-plate type  
复式回路板循环方式

# Backlash type/Preload type 齿侧间隙型/预压型



Type-2: Internal-deflector type or  
End-deflector type  
陀螺式循环方式或偏转器式循环方式

Type-3: End-cap type or End-deflector type  
端盖循环方式或偏转器式循环方式

Ball Nut Model number 螺母型号	Shaft nominal dia. 丝杠轴公称外径 d	Lead 导程	Ball size 丝杠直径	BCD 钢珠中心直径	Lead angle 导程角	Root dia. 底径 d <sub>0</sub>	Number of Circuit 循环数	Basic Load Rating 基本额定负载 N		Nut Rigidity 螺母刚性 N/μm	Nut dimension 螺母尺寸									Ball Nut Model number 螺母型号	
								Dynamic 额定动负载 Ca	Static 额定静负载 Coa		Nut type 螺母类型	D	Df	L	L <sub>1</sub>	F	W	V	Dp		Bolt Hole 安装孔 X
BSD0802B	8	2	1.2	8.30	4°23'	7.00	1×4	1730	3060		2	16	32	20.5	16.5	4	—	19	24	4.5	BSD0802B
BSD0802M	8	2	1.2	8.30	4°23'	7.00	1×4	1730	3060		2	16	29	20.5	16.5	4	—	18	23	3.4	BSD0802M
BSD0804G	8	4	2.0	8.30	8°43'	6.2	2.7×1	2600	4200		1	21	38	28	23	5	23	—	31	4.5	BSD0804G
BSD0804D	8	4	2.0	8.30	8°43'	6.2	2.7×1	2600	4200		1	23	38	28	23	5	—	24	30	3.4	BSD0804D
BSD0805G	8	5	1.5875	8.30	10°51'	6.6	2.7×1	1850	3000		1	18	31	28	24	4	20	—	25	3.4	BSD0805G
BSD0805D	8	5	1.5875	8.30	10°51'	6.6	2.7×1	1850	3000		1	22	38	28	24	4	—	22	29	3.4	BSD0805D
BSD0808D	8	8	1.5875	8.40	16°52'	6.7	1.6×2	2200	3800		3	23	38	20	10	4	—	24	30	3.4	BSD0808D
BSD1002G	10	2	1.5875	10.30	3°32'	8.6	3.7×1	2700	5300		1	23	41	24	19	5	25	—	33	4.5	BSD1002G
BSD1002A	10	2	1.5875	10.30	3°32'	8.6	3.7×1	2700	5300		1	23	39.5	24	19	5	—	31	31	4.5	BSD1002A
BSD1002D	10	2	1.2	10.30	3°32'	9.0	1×3	1450	3700		2	16	33	19	14	5	—	21	25	4.5	BSD1002D

注1) 有关具体尺寸、额定负载、刚性等，请参照各型号相应的尺寸表。

注2) 接单生产时，丝杠轴的形状、尺寸未进行标准化。本公司可根据客户需求，制作KGG规格图。

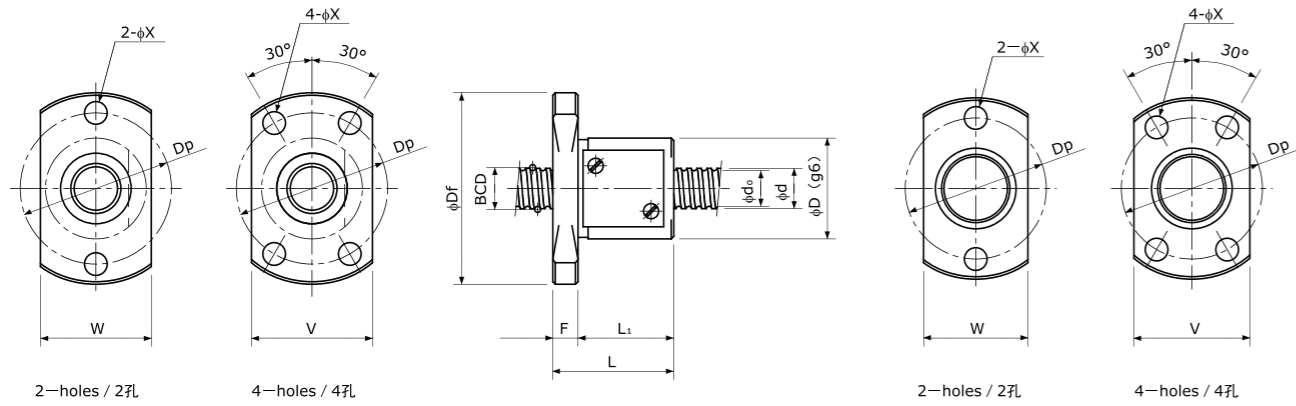
注3) 设计丝杠轴时，由于组装螺母的关系，请注意使丝杠轴的其中一端（双向丝杠及冷轧滚珠丝杠时应为两端）不超过底径。

Note 1) For specific dimensions, load ratings, rigidity, etc., please refer to the corresponding dimension tables for each model.

Note 2) When taking orders for production, the shape and size of the screw shaft is not standardised. Our company can produce KGG specification drawings according to customer requirements.

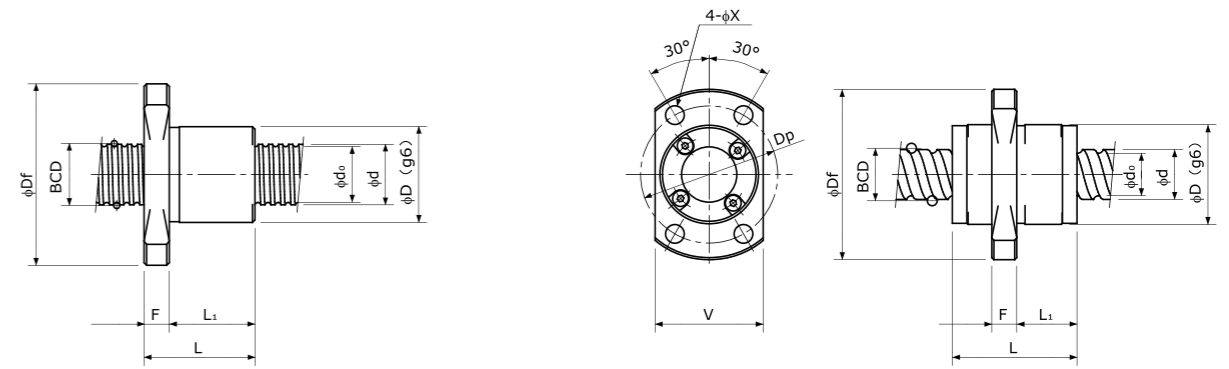
Note 3) When designing the screw shaft, please take care that one end of the screw shaft (both ends in the case of bi-directional screw and cold rolled ball screw) does not exceed the bottom diameter due to the assembly nut.

# 带法兰单螺母 Single Nut with Flange



Type-1: Return-plate type  
复式回路板循环方式

# Backlash type/Preload type 齿侧间隙型/预压型



Type-2: Internal-deflector type or  
End-deflector type  
陀螺式循环方式或偏转器式循环方式

Type-3: End-cap type or End-deflector type  
端盖循环方式或偏转器式循环方式

Ball Nut Model number 螺母型号	Shaft nominal dia. 丝杠轴公称外径 d	Lead 导程	Ball size 丝杠直径	BCD 钢珠中心直径	Lead angle 导程角	Root dia. 底径 d <sub>0</sub>	Number of Circuit 循环数	Basic Load Rating 基本额定负载 N		Nut Rigidity 螺母刚性 N/μm	Nut dimension 螺母尺寸									Ball Nut Model number 螺母型号	
								Dynamic 额定动负载 Ca	Static 额定静负载 Coa		Nut type 螺母类型	D	Df	L	L <sub>1</sub>	F	W	V	Dp		Bolt Hole 安装孔 X
BSD1004G	10	4	2.0	10.30	7°03′	8.2	2.7×1	3000	5200		1	24	44	28	23	5	26	—	35	5.5	BSD1004G
BSD1004A	10	4	2.0	10.30	7°03′	8.2	2.7×1	3000	5200		1	22	41	28	23	5	—	25	31	4.5	BSD1004A
BSD1005G	10	5	2.0	10.30	8°47′	8.2	2.7×1	3000	5200		2	24	44	33	28	5	26	—	35	5.5	BSD1005G
BSD1005A	10	5	2.0	10.30	8°47′	8.2	2.7×1	3000	5200		2	26	42	33	28	5	—	28	34	4.5	BSD1005A
BSD1010A	10	10	2.0	10.50	16°52′	8.4	1.6×2	3300	5900		3	26	46	24	13	5	—	28	36	4.5	BSD1010A
BSD1010P	10	10	2.0	10.50	16°52′	8.4	1.6×2	3300	5900		3	23	43	24	13	5	—	26	33	4.5	BSD1010P
BSD1202G	12	2	1.5875	12.30	2°58′	10.6	3.7×1	3000	6400		1	25	45	24	19	5	27	—	36	5.5	BSD1202G
BSD1202A	12	2	1.5875	12.30	2°58′	10.6	3.7×1	3000	6400		1	25	44	24	19	5	—	34	33	4.5	BSD1202A
BSD1202D	12	2	1.2	12.30	2°58′	11.0	1×3	1600	3700		2	18	35	19	14	5	—	22	27	4.5	BSD1202D
BSD1204G	12	4	2.381	12.30	5°55′	10.6	3.7×1	5700	11600		1	30	54	33	27	6	—	41	41	5.5	BSD1204G

注1) 有关具体尺寸、额定负载、刚性等，请参照各型号相应的尺寸表。

注2) 接单生产时，丝杠轴的形状、尺寸未进行标准化。本公司可根据客户需求，制作KGG规格图。

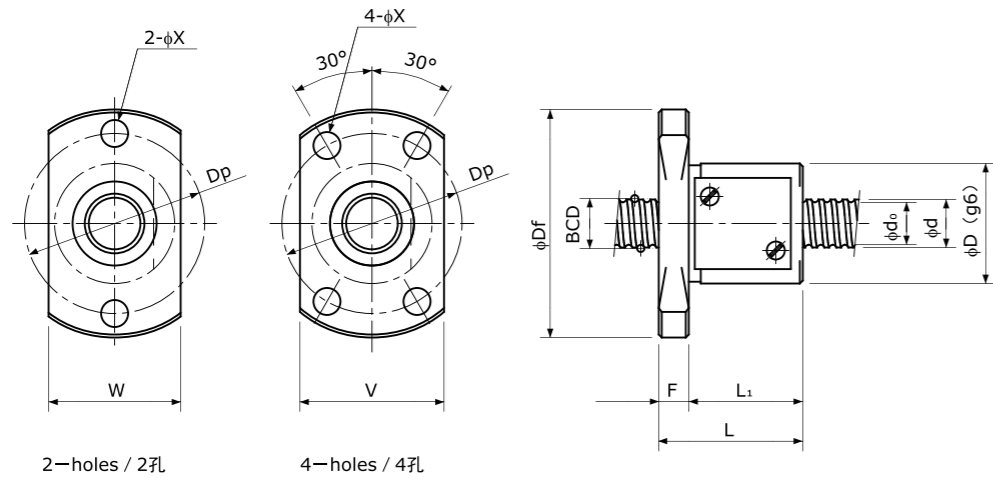
注3) 设计丝杠轴时，由于组装螺母的关系，请注意使丝杠轴的其中一端（双向丝杠及冷轧滚珠丝杠时应为两端）不超过底径。

Note 1) For specific dimensions, load ratings, rigidity, etc., please refer to the corresponding dimension tables for each model.

Note 2) When taking orders for production, the shape and size of the screw shaft is not standardised. Our company can produce KGG specification drawings according to customer requirements.

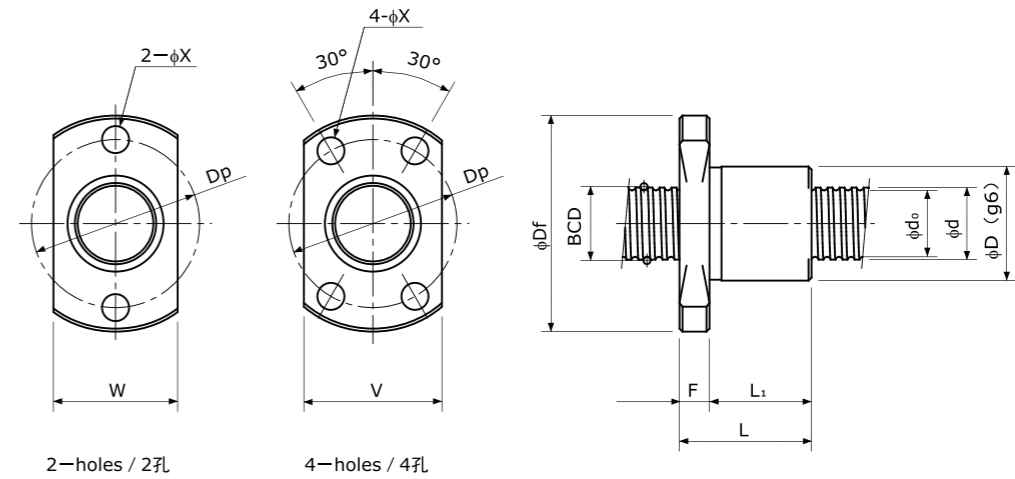
Note 3) When designing the screw shaft, please take care that one end of the screw shaft (both ends in the case of bi-directional screw and cold rolled ball screw) does not exceed the bottom diameter due to the assembly nut.

# 带法兰单螺母 Single Nut with Flange



Type-1: Return-plate type  
复式回路板循环方式

# Backlash type/Preload type 齿侧间隙型/预压型



Type-2: Internal-deflector type or End-deflector type  
陀螺式循环方式或偏转器式循环方式

Ball Nut Model number 螺母型号	Shaft nominal dia. 丝杠轴公称外径 d	Lead 导程	Ball size 丝杠直径	BCD 钢珠中心直径	Lead angle 导程角	Root dia. 底径 d <sub>0</sub>	Number of Circuit 循环数	Basic Load Rating 基本额定负载 N		Nut Rigidity 螺母刚性 N/μm	Nut dimension 螺母尺寸										Ball Nut Model number 螺母型号
								Dynamic 额定动负载 Ca	Static 额定静负载 Coa		Nut type 螺母类型	D	Df	L	L <sub>1</sub>	F	W	V	Dp	Bolt Hole 安装孔 X	
BSD1204A	12	4	2.381	12.30	5°55′	10.6	1×4	5700	12000		2	24	43	30	20	10	—	27	33	4.5	BSD1204A
BSD1204D	12	4	2.5	12.30	5°55′	10.2	1×3	4600	9500		2	24	40	28	22	6	—	25	32	3.5	BSD1204D
BSD1205A	12	5	3.175	12.50	7°15′	9.6	2.7×1	6500	10600		1	30	50	40	30	10	—	32	40	4.5	BSD1205A
BSD1210A	12	10	2.381	12.65	14°07′	10.2	1.7×2	5100	9800		2	30	50	30	20	10	—	32	40	4.5	BSD1210A
BSD1210D	12	10	2.381	12.65	14°07′	10.2	1.7×2	5100	9800		2	30	54	30	20	10	—	32	41	5.5	BSD1210D
BSD1402G	14	2	1.5875	14.30	2°33′	12.6	3.7×1	3200	5000		1	26	46	25	19	6	—	28	37	5.5	BSD1402G
BSD1404G	14	4	2.381	14.30	5°05′	11.8	3.7×1	5700	11600		1	30	51	33	27	6	—	32	42	5.5	BSD1404G

注1) 有关具体尺寸、额定负载、刚性等，请参照各型号相应的尺寸表。

注2) 接单生产时，丝杠轴的形状、尺寸未进行标准化。本公司可根据客户需求，制作KGG规格图。

注3) 设计丝杠轴时，由于组装螺母的关系，请注意使丝杠轴的其中一端（双向丝杠及冷轧滚珠丝杠时应为两端）不超过底径。

Note 1) For specific dimensions, load ratings, rigidity, etc., please refer to the corresponding dimension tables for each model.

Note 2) When taking orders for production, the shape and size of the screw shaft is not standardised. Our company can produce KGG specification drawings according to customer requirements.

Note 3) When designing the screw shaft, please take care that one end of the screw shaft (both ends in the case of bi-directional screw and cold rolled ball screw) does not exceed the bottom diameter due to the assembly nut.

# 标准滚珠丝杆

## Standard ball screw

### 台阶型冷轧滚珠丝杆GT系列 (C5/Ct7)

#### GT series Stepped cold rolling ball screw(C5/Ct7)

### 标准滚珠丝杆标准库存品 Standard Ball Screws in Stock

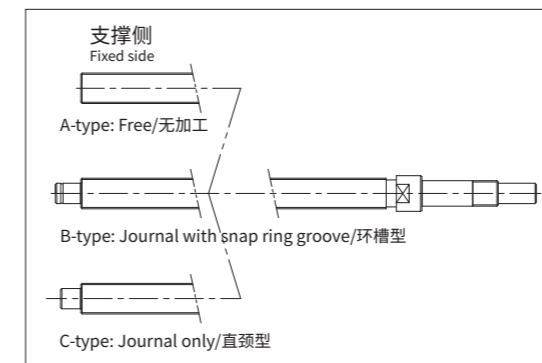
#### ● 公称型号的构成 Model number notation

$\frac{GT}{1}$   $\frac{06}{2}$   $\frac{01}{3}$   $\frac{K}{4}$  —  $\frac{64}{5}$   $\frac{R}{6}$   $\frac{108}{7}$   $\frac{Ct7}{8}$  —  $\frac{1}{9}$   $\frac{A}{10}$   $\frac{X}{11}$

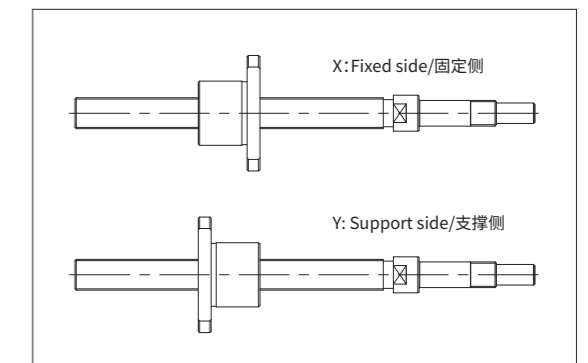
- 1 系列符号  
GT:台阶型精密冷轧滚珠丝杆
- 2 丝杆轴公称外径 (mm)
- 3 导程 (mm)
- 4 螺母类型
- 5 螺纹部长度 (mm)
- 6 螺纹旋向 (R=右旋)
- 7 丝杠轴总长 (mm)
- 8 精度等级 (C5/Ct7)
- 9 涂抹的油脂  
0:本公司推荐的润滑脂 (GHY No.2)  
1:防锈油  
2:食品级润滑脂 (FG2 No.2)  
3:其他
- 10 轴端加工型 (参考图B-07)  
支撑侧 A:A-type B:B-type C:C-type
- 11 螺母法兰朝向 (参考图B-08)  
X:固定侧 Y:支撑侧

- 1 Series of symbols  
GT:Stepped cold rolling ball screws
- 2 Nominal outer diameter of screw shaft (mm)
- 3 Lead (mm)
- 4 Nut type
- 5 Thread length (mm)
- 6 Thread direction (r=right)
- 7 Total length of screw shaft (mm)
- 8 Accuracy class (C5/Ct7)
- 9 Grease type  
0: Recommended grease (GHY No.2)  
1: Anti-rust oil  
2: Grease for food processing (FG2 No.2)  
3: Other
- 10 Shaft supported end profile (refer to Figure B-07)  
Support side A: A-type B: B-type C: C-type
- 11 Nut Flange direction (refer to Figure B-08)  
X: Fixed side Y: Support side

图B-07:轴端加工型  
Fig.B-07: Shaft supported end profile



图B-08:螺母法兰朝向  
Fig.B-08: Nut Flange direction



#### ● 精度等级和轴向间隙

GT系列 (台阶型精密冷轧滚珠丝杆标准库存品) 的精度等级有JIS C5/Ct7两种。轴向间隙根据精度等级不同备有0.005 (预压: C5) 和0.02mm以下 (Ct7)。

#### ● 材质和表面硬度

GT系列 (台阶型精密冷轧滚珠丝杆标准库存品) 的螺杆轴丝杆材料S55C (高频淬火)、螺母材料SCM415H (渗碳率火), 滚珠丝杆部分的表面硬度为HRC58以上。

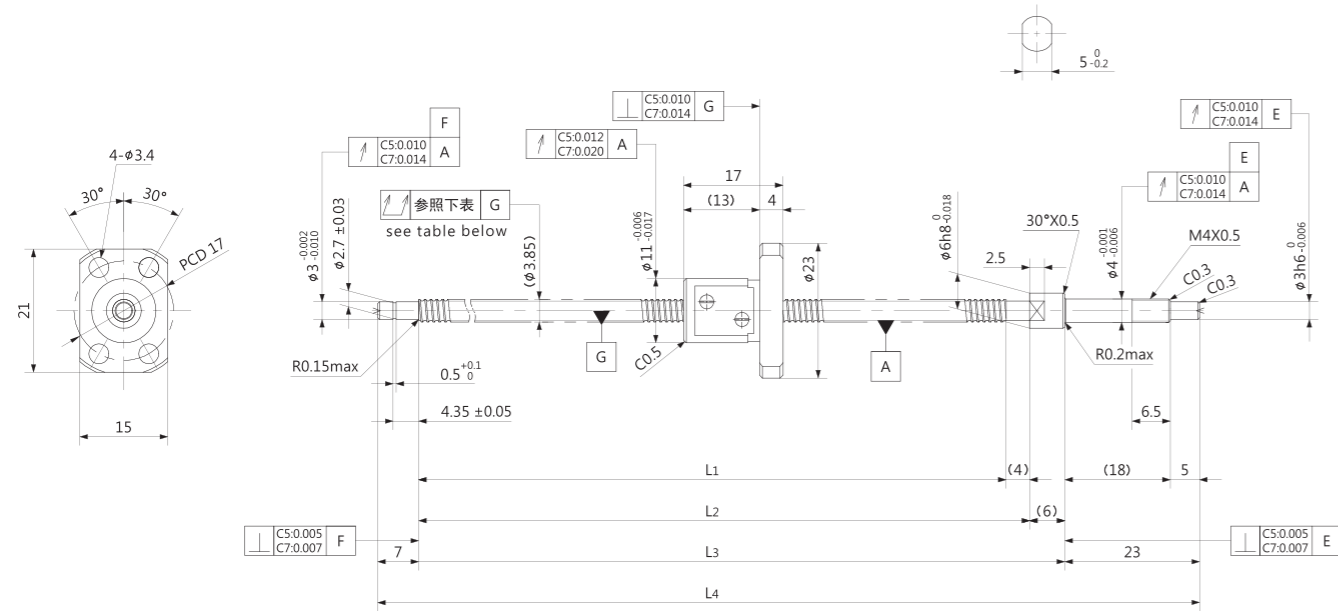
#### ● Accuracy class and axial clearance

Accuracy grade of GT series (standard stock of stepped cold rolled ball screws) are based on C5 and Ct7 (JIS B 1192-3). According to accuracy grade, Axial play 0.005 (Preload: C5) and 0.02mm or less (Ct7) are in stock.

#### ● Material & Surface Hardness

GT series (standard stock of stepped cold rolled ball screws) screw shaft screw material S55C (high frequency quenching), nut material scm415h (carburizing quenching), the surface hardness of the ball screw part is above hrc58.

# GT0401 | Shaft dia.(轴径) $\phi 4$ Lead(导程)1mm | C5&Ct7



Unit (单位): mm

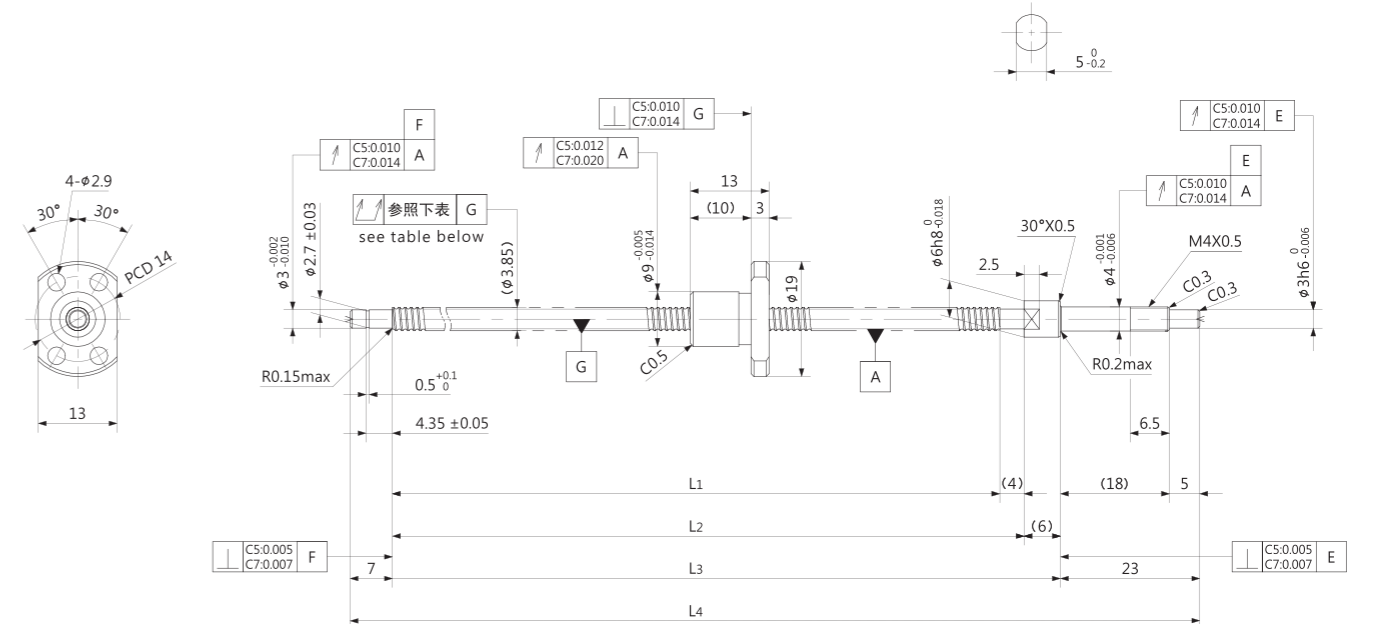
Ball Screw Specifications		主要技术参数	
Ball size 钢珠直径	$\phi 0.8$	BCD 钢珠中心直径	4.15
Lead Angle 导程角	$4^{\circ}23'$	Number of thread 螺纹条数	1
Thread direction 螺纹旋向	Right 右旋	Shaft root dia 丝杠轴底径	$\phi 3.3$
Number of circuit 循环数	$3.7 \times 1$	Material 材质	Shaft 轴: S55C+SUS304 Nut 螺母: SCM415H
Surface hardness 螺纹部表面硬度	HRC58~62 (Thread area)	Anti-rust treatment 防锈处理	Anti-rust oil 防锈油

Unit (单位): mm

Ball Screw Model 滚珠丝杠型号	Travel 行程	Grade 精度	Shaft length 丝杠轴长度				Lead accuracy 导程精度		Total Run-out 全跳动	Axial play 轴向间隙	Basic Load Rating 基本额定负载 N	
			L <sub>1</sub>	L <sub>2</sub>	L <sub>3</sub>	L <sub>4</sub>	Travel deviation 代表移动量误差 e <sub>p</sub>	Variation 波动 V <sub>300</sub>			Dynamic 额定动负载 Ca	Static 额定静负载 Coa
GT0401-044R084	25	C5	44	48	54	84	±0.018	0.018	0.035	~0.005	560	790
		Ct7					±0.050	0.052	0.060	~0.020		
GT0401-064R104	45	C5	64	68	74	104	±0.018	0.018	0.035	~0.005	560	790
		Ct7					±0.050	0.052	0.060	~0.020		
GT0401-094R134	75	C5	94	98	104	134	±0.018	0.018	0.050	~0.005	560	790
		Ct7					±0.050	0.052	0.075	~0.020		

Note) Please designate end-journal profile with your sketch. 注) 轴端的追加加工请结合图纸进行指示。

# GT0401K | Shaft dia.(轴径) $\phi 4$ Lead(导程)1mm | C5&Ct7



Unit (单位): mm

Ball Screw Specifications		主要技术参数	
Ball size 钢珠直径	$\phi 0.8$	BCD 钢珠中心直径	4.15
Lead Angle 导程角	$4^{\circ}23'$	Number of thread 螺纹条数	1
Thread direction 螺纹旋向	Right 右旋	Shaft root dia 丝杠轴底径	$\phi 3.3$
Number of circuit 循环数	$1 \times 3$	Material 材质	Shaft 轴: S55C+SUS304 Nut 螺母: SCM415H
Surface hardness 螺纹部表面硬度	HRC58~62 (Thread area)	Anti-rust treatment 防锈处理	Anti-rust oil 防锈油

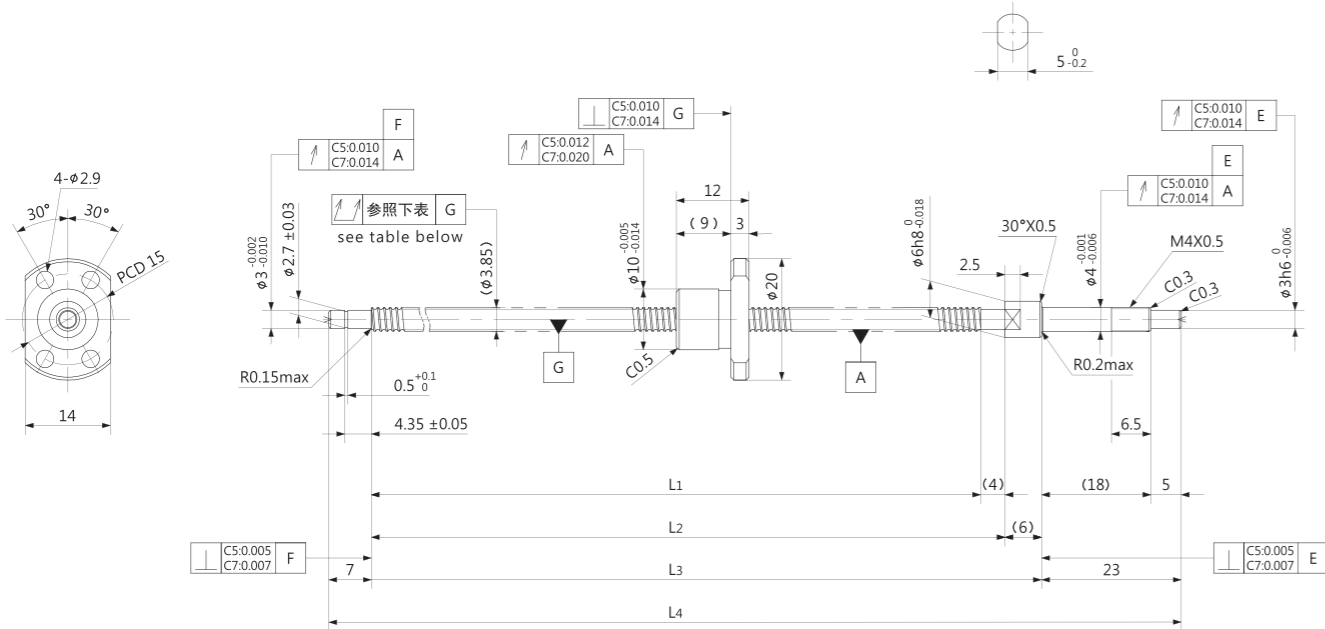
Unit (单位): mm

Ball Screw Model 滚珠丝杠型号	Travel 行程	Grade 精度	Shaft length 丝杠轴长度				Lead accuracy 导程精度		Total Run-out 全跳动	Axial play 轴向间隙	Basic Load Rating 基本额定负载 N	
			L <sub>1</sub>	L <sub>2</sub>	L <sub>3</sub>	L <sub>4</sub>	Travel deviation 代表移动量误差 e <sub>p</sub>	Variation 波动 V <sub>300</sub>			Dynamic 额定动负载 Ca	Static 额定静负载 Coa
GT0401K-044R084	25	C5	44	48	54	84	±0.018	0.018	0.035	~0.005	420	570
		Ct7					±0.050	0.052	0.060	~0.020		
GT0401K-064R104	45	C5	64	68	74	104	±0.018	0.018	0.035	~0.005	420	570
		Ct7					±0.050	0.052	0.060	~0.020		
GT0401K-094R134	75	C5	94	98	104	134	±0.018	0.018	0.050	~0.005	420	570
		Ct7					±0.050	0.052	0.075	~0.020		

Note) Please designate end-journal profile with your sketch. 注) 轴端的追加加工请结合图纸进行指示。



# GT0401T | Shaft dia.(轴径) $\phi 4$ Lead(导程)1mm | C5&Ct7



Unit (单位): mm

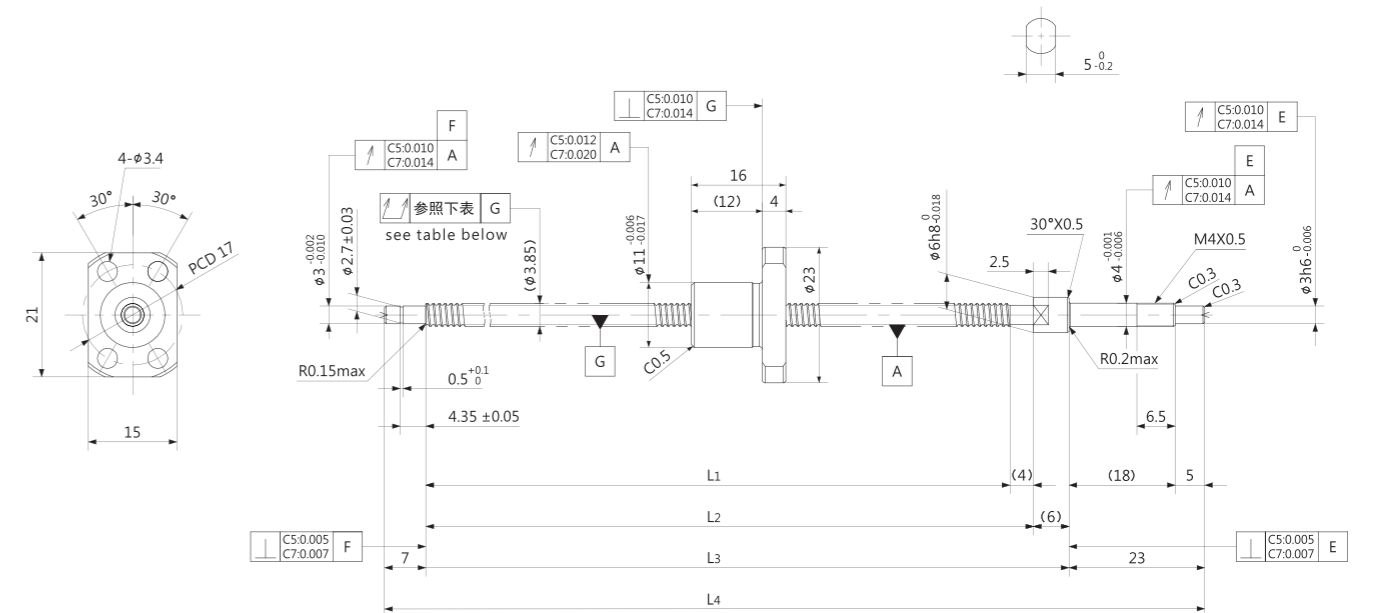
Ball Screw Specifications		主要技术参数	
Ball size 钢珠直径	$\phi 0.8$	BCD 钢珠中心直径	4.15
Lead Angle 导程角	$4^{\circ}23'$	Number of thread 螺纹条数	1
Thread direction 螺纹旋向	Right 右旋	Shaft root dia 丝杠轴底径	$\phi 3.3$
Number of circuit 循环数	1×3	Material 材质	Shaft 轴 S55C+SUS304
Surface hardness 螺纹部表面硬度	HRC58~62 (Thread area)		Nut 螺母 SCM415H
		Anti-rust treatment 防锈处理	Anti-rust oil 防锈油

Unit (单位): mm

Ball Screw Model 滚珠丝杠型号	Travel 行程	Grade 精度	Shaft length 丝杠轴长度				Lead accuracy 导程精度		Total Run-out 全跳动	Axial play 轴向间隙	Basic Load Rating 基本额定负载 N	
			L <sub>1</sub>	L <sub>2</sub>	L <sub>3</sub>	L <sub>4</sub>	Travel deviation 代表移动量误差 e <sub>p</sub>	Variation 波动 V <sub>300</sub>			Dynamic 额定动负载 Ca	Static 额定静负载 Coa
GT0401T-044R084	25	C5	44	48	54	84	±0.018	0.018	0.035	~0.005	420	570
		Ct7					±0.050	0.052	0.060	~0.020		
GT0401T-064R104	45	C5	64	68	74	104	±0.018	0.018	0.035	~0.005	420	570
		Ct7					±0.050	0.052	0.060	~0.020		
GT0401T-094R134	75	C5	94	98	104	134	±0.018	0.018	0.050	~0.005	420	570
		Ct7					±0.050	0.052	0.075	~0.020		

Note) Please designate end-journal profile with your sketch. 注) 轴端的追加加工请结合图纸进行指示。

# GT0402 | Shaft dia.(轴径) $\phi 4$ Lead(导程)2mm | C5&Ct7



Unit (单位): mm

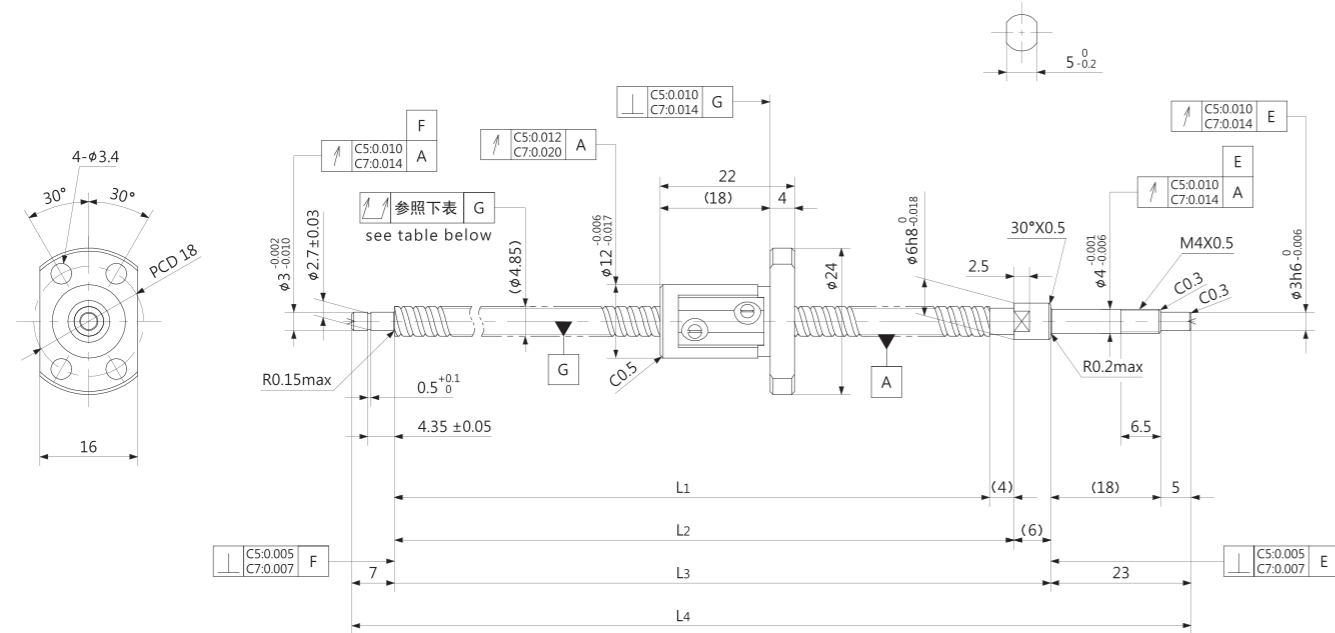
Ball Screw Specifications		主要技术参数	
Ball size 钢珠直径	$\phi 0.8$	BCD 钢珠中心直径	4.15
Lead Angle 导程角	$8^{\circ}43'$	Number of thread 螺纹条数	1
Thread direction 螺纹旋向	Right 右旋	Shaft root dia 丝杠轴底径	$\phi 3.3$
Number of circuit 循环数	2.7×1	Material 材质	Shaft 轴 S55C+SUS304
Surface hardness 螺纹部表面硬度	HRC58~62 (Thread area)		Nut 螺母 SCM415H
		Anti-rust treatment 防锈处理	Anti-rust oil 防锈油

Unit (单位): mm

Ball Screw Model 滚珠丝杠型号	Travel 行程	Grade 精度	Shaft length 丝杠轴长度				Lead accuracy 导程精度		Total Run-out 全跳动	Axial play 轴向间隙	Basic Load Rating 基本额定负载 N	
			L <sub>1</sub>	L <sub>2</sub>	L <sub>3</sub>	L <sub>4</sub>	Travel deviation 代表移动量误差 e <sub>p</sub>	Variation 波动 V <sub>300</sub>			Dynamic 额定动负载 Ca	Static 额定静负载 Coa
GT0402-044R084	20	C5	44	48	54	84	±0.018	0.018	0.035	~0.005	420	570
		Ct7					±0.050	0.052	0.060	~0.020		
GT0402-064R104	40	C5	64	68	74	104	±0.018	0.018	0.035	~0.005	420	570
		Ct7					±0.050	0.052	0.060	~0.020		
GT0402-094R134	70	C5	94	98	104	134	±0.018	0.018	0.050	~0.005	420	570
		Ct7					±0.050	0.052	0.075	~0.020		

Note) Please designate end-journal profile with your sketch. 注) 轴端的追加加工请结合图纸进行指示。

# GT0504 | Shaft dia.(轴径) $\phi 5$ Lead(导程)4mm | C5&Ct7



Unit (单位): mm

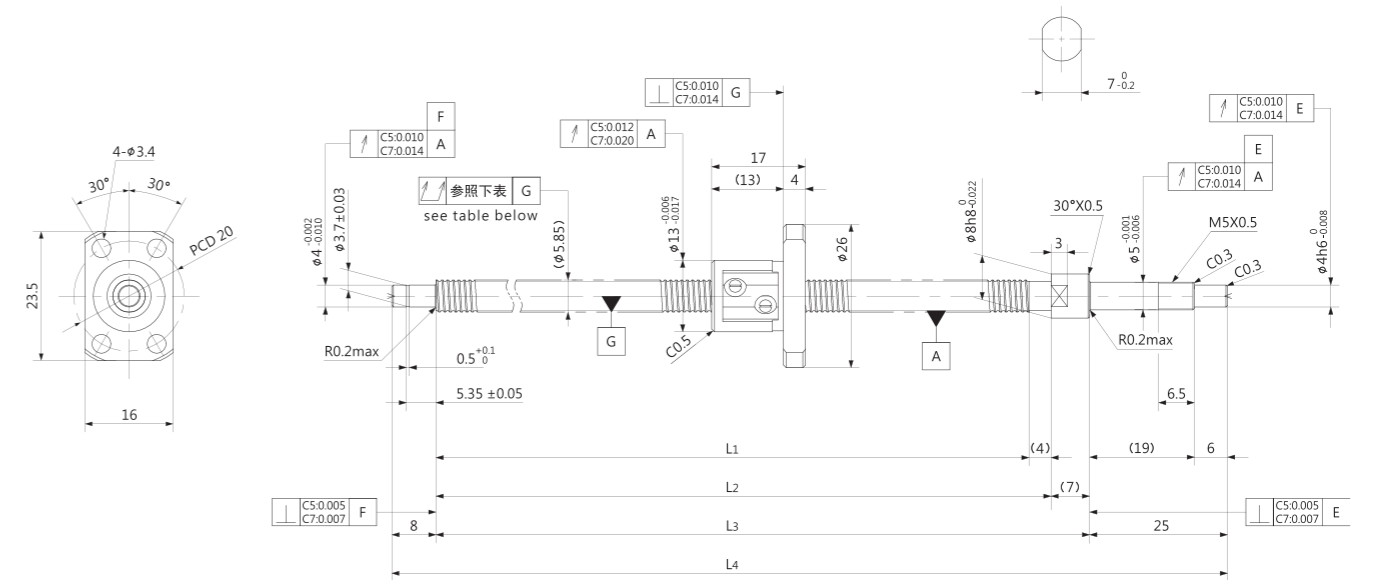
Ball Screw Specifications		主要技术参数	
Ball size 钢珠直径	$\phi 0.8$	BCD 钢珠中心直径	5.15
Lead Angle 导程角	$13^{\circ}53'$	Number of thread 螺纹条数	1
Thread direction 螺纹旋向	Right 右旋	Shaft root dia 丝杠轴底径	$\phi 4.3$
Number of circuit 循环数	$2.7 \times 1$	Material 材质	Shaft 轴: S55C+SUS304 Nut 螺母: SCM415H
Surface hardness 螺纹部表面硬度	HRC58~62 (Thread area)	Anti-rust treatment 防锈处理	Anti-rust oil 防锈油

Unit(单位): mm

Ball Screw Model 滚珠丝杠型号	Travel 行程	Grade 精度	Shaft length 丝杠轴长度				Lead accuracy 导程精度		Total Run-out 全跳动	Axial play 轴向间隙	Basic Load Rating 基本额定负载 N	
			L <sub>1</sub>	L <sub>2</sub>	L <sub>3</sub>	L <sub>4</sub>	Travel deviation 代表移动量误差 e <sub>p</sub>	Variation 波动 V <sub>300</sub>			Dynamic 额定动负载 Ca	Static 额定静负载 Coa
GT0504-044R084	20	C5	44	48	54	84	$\pm 0.018$	0.018	0.035	~0.005	470	720
		Ct7					$\pm 0.050$	0.052	0.060	~0.020		
GT0504-064R104	40	C5	64	68	74	104	$\pm 0.018$	0.018	0.035	~0.005	470	720
		Ct7					$\pm 0.050$	0.052	0.060	~0.020		
GT0504-094R134	70	C5	94	98	104	134	$\pm 0.018$	0.018	0.050	~0.005	470	720
		Ct7					$\pm 0.050$	0.052	0.075	~0.020		

Note) Please designate end-journal profile with your sketch. 注) 轴端的追加加工请结合图纸进行指示。

# GT0601 | Shaft dia.(轴径) $\phi 6$ Lead(导程)1mm | C5&Ct7



Unit (单位): mm

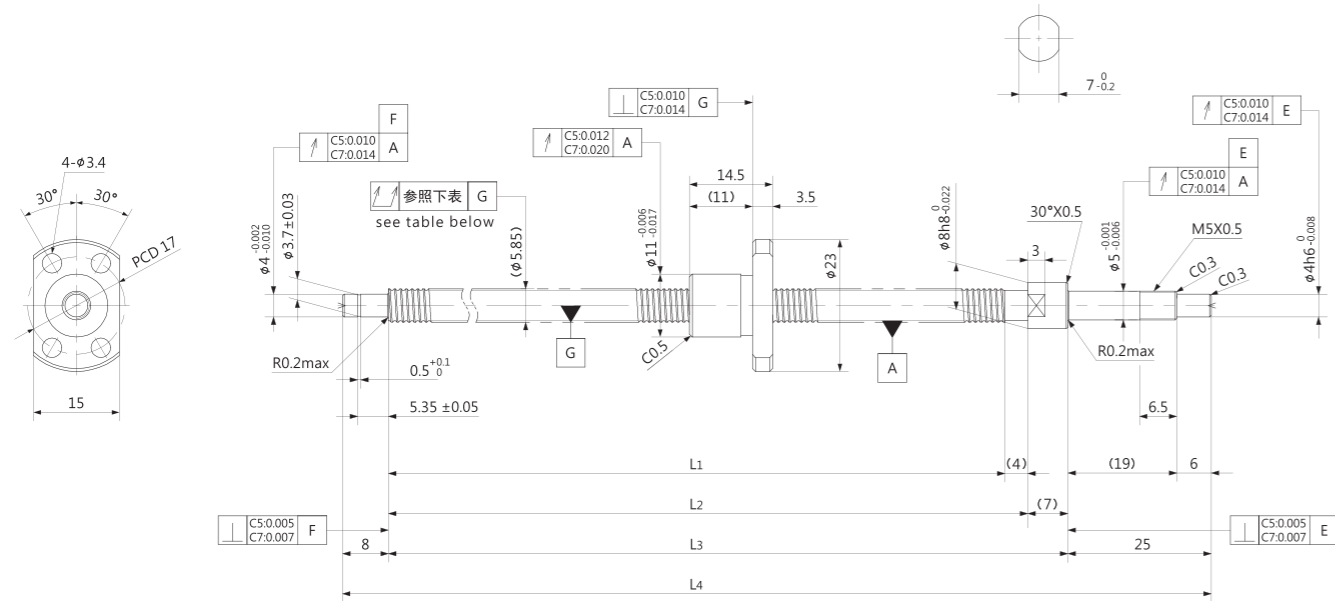
Ball Screw Specifications		主要技术参数	
Ball size 钢珠直径	$\phi 0.8$	BCD 钢珠中心直径	6.15
Lead Angle 导程角	$2^{\circ}58'$	Number of thread 螺纹条数	1
Thread direction 螺纹旋向	Right 右旋	Shaft root dia 丝杠轴底径	$\phi 5.3$
Number of circuit 循环数	$3.7 \times 1$	Material 材质	Shaft 轴: S55C+SUS304 Nut 螺母: SCM415H
Surface hardness 螺纹部表面硬度	HRC58~62 (Thread area)	Anti-rust treatment 防锈处理	Anti-rust oil 防锈油

Unit (单位): mm

Ball Screw Model 滚珠丝杠型号	Travel 行程	Grade 精度	Shaft length 丝杠轴长度				Lead accuracy 导程精度		Total Run-out 全跳动	Axial play 轴向间隙	Basic Load Rating 基本额定负载 N	
			L <sub>1</sub>	L <sub>2</sub>	L <sub>3</sub>	L <sub>4</sub>	Travel deviation 代表移动量误差 e <sub>p</sub>	Variation 波动 V <sub>300</sub>			Dynamic 额定动负载 Ca	Static 额定静负载 Coa
GT0601-064R108	45	C5	64	68	75	108	$\pm 0.018$	0.018	0.035	~0.005	680	1200
		Ct7					$\pm 0.050$	0.052	0.060	~0.020		
GT0601-094R138	75	C5	94	98	105	138	$\pm 0.018$	0.018	0.050	~0.005	680	1200
		Ct7					$\pm 0.050$	0.052	0.075	~0.020		
GT0601-124R168	105	C5	124	128	135	168	$\pm 0.020$	0.018	0.050	~0.005	680	1200
		Ct7					$\pm 0.022$	0.052	0.075	~0.020		

Note) Please designate end-journal profile with your sketch. 注) 轴端的追加加工请结合图纸进行指示。

# GT0601K | Shaft dia.(轴径) $\phi 6$ Lead(导程)1mm | C5&Ct7



Unit (单位): mm

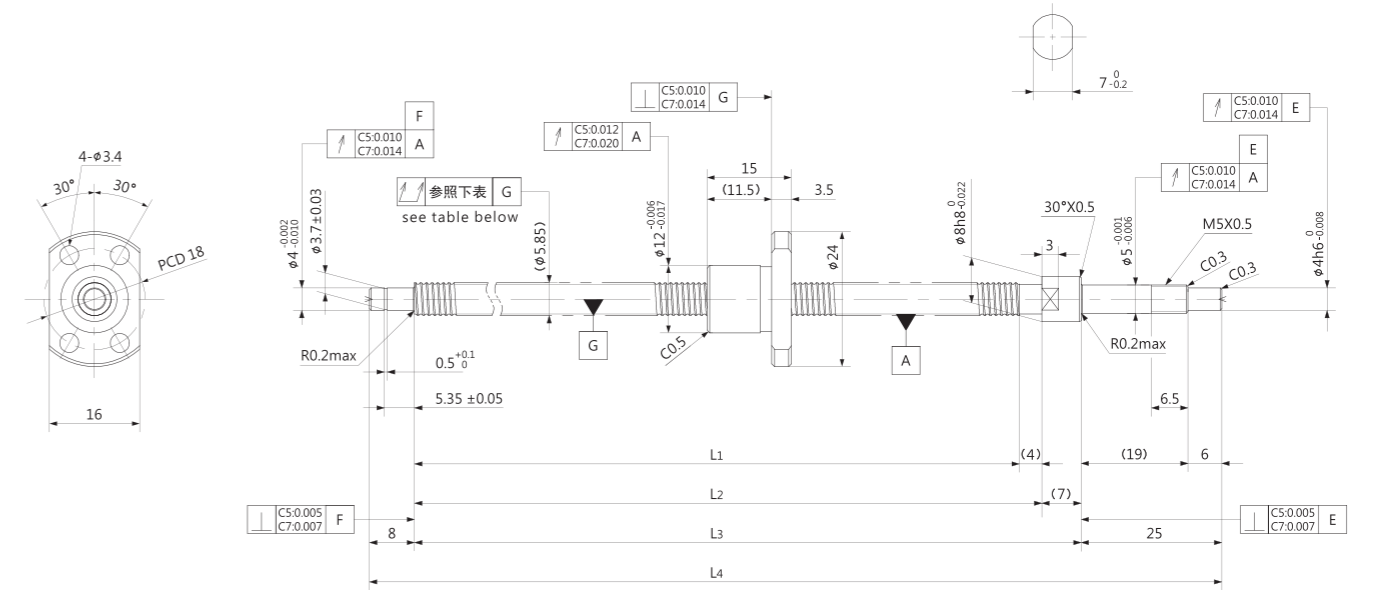
Ball Screw Specifications		主要技术参数	
Ball size 钢珠直径	$\phi 0.8$	BCD 钢珠中心直径	6.15
Lead Angle 导程角	$2^{\circ}58'$	Number of thread 螺纹条数	1
Thread direction 螺纹旋向	Right 右旋	Shaft root dia 丝杠轴底径	$\phi 5.3$
Number of circuit 循环数	$3 \times 1$	Material 材质	Shaft 轴: S55C+SUS304 Nut 螺母: SCM415H
Surface hardness 螺纹部表面硬度	HRC58~62 (Thread area)	Anti-rust treatment 防锈处理	Anti-rust oil 防锈油

Unit (单位): mm

Ball Screw Model 滚珠丝杠型号	Travel 行程	Grade 精度	Shaft length 丝杠轴长度				Lead accuracy 导程精度		Total Run-out 全跳动	Axial play 轴向间隙	Basic Load Rating 基本额定负载 N	
			L <sub>1</sub>	L <sub>2</sub>	L <sub>3</sub>	L <sub>4</sub>	Travel deviation 代表移动量误差 e <sub>p</sub>	Variation 波动 V <sub>300</sub>			Dynamic 额定动负载 Ca	Static 额定静负载 Coa
GT0601K-064R108	45	C5	64	68	75	108	$\pm 0.018$	0.018	0.035	$\sim 0.005$	560	950
		Ct7					$\pm 0.050$	0.052	0.060	$\sim 0.020$		
GT0601K-094R138	75	C5	94	98	105	138	$\pm 0.018$	0.018	0.050	$\sim 0.005$	560	950
		Ct7					$\pm 0.050$	0.052	0.075	$\sim 0.020$		
GT0601K-124R168	105	C5	124	128	135	168	$\pm 0.020$	0.018	0.050	$\sim 0.005$	560	950
		Ct7					$\pm 0.022$	0.052	0.075	$\sim 0.020$		

Note) Please designate end-journal profile with your sketch. 注) 轴端的追加加工请结合图纸进行指示。

# GT0601T | Shaft dia.(轴径) $\phi 6$ Lead(导程)1mm | C5&Ct7



Unit (单位): mm

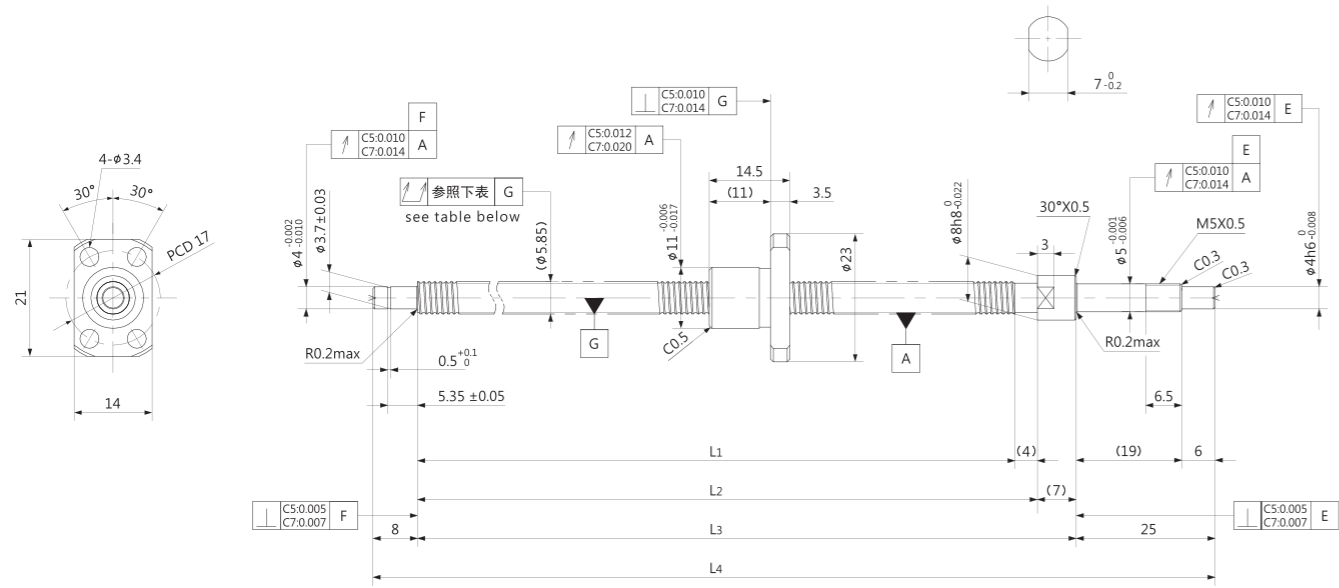
Ball Screw Specifications		主要技术参数	
Ball size 钢珠直径	$\phi 0.8$	BCD 钢珠中心直径	6.15
Lead Angle 导程角	$2^{\circ}58'$	Number of thread 螺纹条数	1
Thread direction 螺纹旋向	Right 右旋	Shaft root dia 丝杠轴底径	$\phi 5.3$
Number of circuit 循环数	$1 \times 3$	Material 材质	Shaft 轴: S55C+SUS304 Nut 螺母: SCM415H
Surface hardness 螺纹部表面硬度	HRC58~62 (Thread area)	Anti-rust treatment 防锈处理	Anti-rust oil 防锈油

Unit (单位): mm

Ball Screw Model 滚珠丝杠型号	Travel 行程	Grade 精度	Shaft length 丝杠轴长度				Lead accuracy 导程精度		Total Run-out 全跳动	Axial play 轴向间隙	Basic Load Rating 基本额定负载 N	
			L <sub>1</sub>	L <sub>2</sub>	L <sub>3</sub>	L <sub>4</sub>	Travel deviation 代表移动量误差 e <sub>p</sub>	Variation 波动 V <sub>300</sub>			Dynamic 额定动负载 Ca	Static 额定静负载 Coa
GT0601T-064R108	45	C5	64	68	75	108	$\pm 0.018$	0.018	0.035	$\sim 0.005$	560	950
		Ct7					$\pm 0.050$	0.052	0.060	$\sim 0.020$		
GT0601T-094R138	75	C5	94	98	105	138	$\pm 0.018$	0.018	0.050	$\sim 0.005$	560	950
		Ct7					$\pm 0.050$	0.052	0.075	$\sim 0.020$		
GT0601T-124R168	105	C5	124	128	135	168	$\pm 0.020$	0.018	0.050	$\sim 0.005$	560	950
		Ct7					$\pm 0.022$	0.052	0.075	$\sim 0.020$		

Note) Please designate end-journal profile with your sketch. 注) 轴端的追加加工请结合图纸进行指示。

# GT0601A | Shaft dia.(轴径) $\phi 6$ Lead(导程)1mm | C5&Ct7 |



Unit (单位): mm

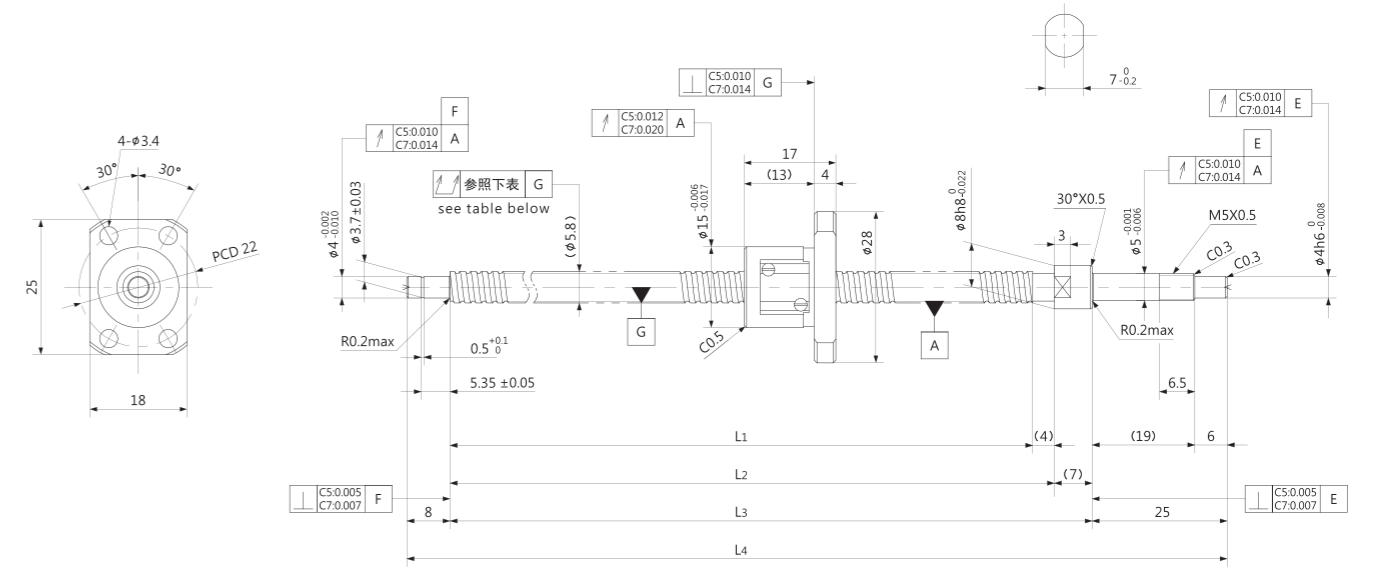
Ball Screw Specifications		主要技术参数	
Ball size 钢珠直径	$\phi 0.8$	BCD 钢珠中心直径	6.15
Lead Angle 导程角	$2^{\circ}58'$	Number of thread 螺纹条数	1
Thread direction 螺纹旋向	Right 右旋	Shaft root dia 丝杠轴底径	$\phi 5.3$
Number of circuit 循环数	1×3	Material 材质	Shaft 轴: S55C+SUS304 Nut 螺母: SCM415H
Surface hardness 螺纹部表面硬度	HRC58~62 (Thread area)	Anti-rust treatment 防锈处理	Anti-rust oil 防锈油

Unit (单位): mm

Ball Screw Model 滚珠丝杠型号	Travel 行程	Grade 精度	Shaft length 丝杠轴长度				Lead accuracy 导程精度		Total Run-out 全跳动	Axial play 轴向间隙	Basic Load Rating 基本额定负载 N	
			L <sub>1</sub>	L <sub>2</sub>	L <sub>3</sub>	L <sub>4</sub>	Travel deviation 代表移动量误差 e <sub>p</sub>	Variation 波动 V <sub>300</sub>			Dynamic 额定动负载 Ca	Static 额定静负载 Coa
GT0601A-064R108	45	C5	64	68	75	108	±0.018	0.018	0.035	~0.005	560	950
		Ct7					±0.050	0.052	0.060	~0.020		
GT0601A-094R138	75	C5	94	98	105	138	±0.018	0.018	0.050	~0.005	560	950
		Ct7					±0.050	0.052	0.075	~0.020		
GT0601A-124R168	105	C5	124	128	135	168	±0.020	0.018	0.050	~0.005	560	950
		Ct7					±0.022	0.052	0.075	~0.020		

Note) Please designate end-journal profile with your sketch. 注) 轴端的追加加工请结合图纸进行指示。

# GT0602 | Shaft dia.(轴径) $\phi 6$ Lead(导程)2mm | C5&Ct7 |



Unit (单位): mm

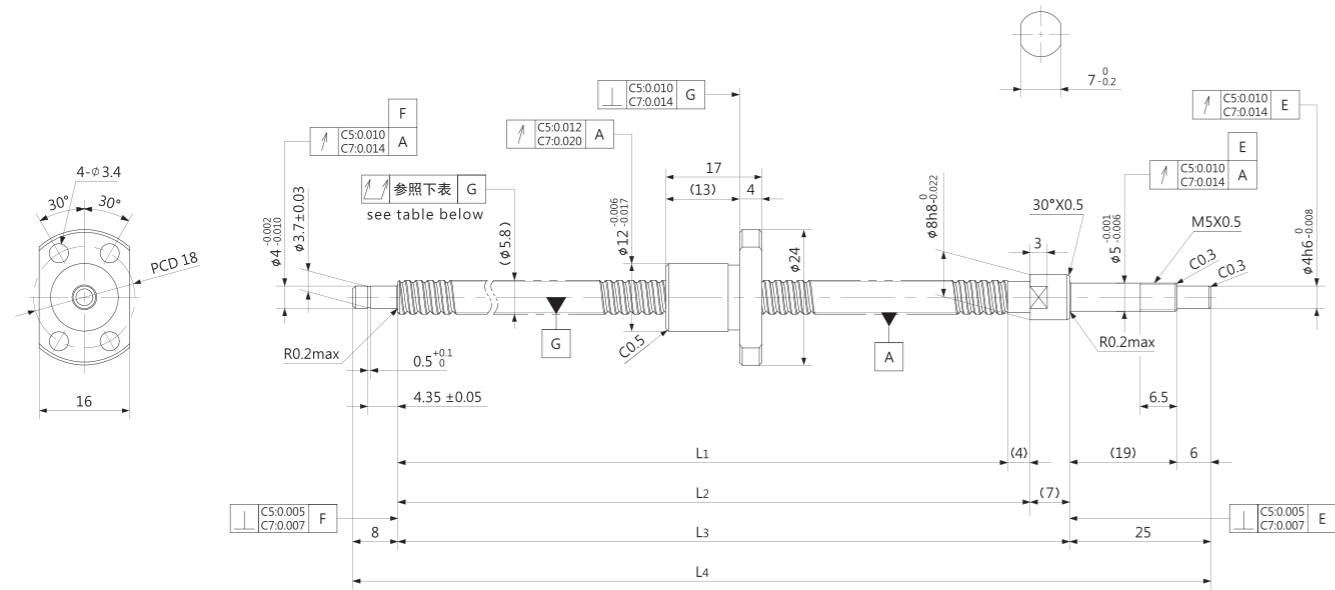
Ball Screw Specifications		主要技术参数	
Ball size 钢珠直径	$\phi 1.0$	BCD 钢珠中心直径	6.20
Lead Angle 导程角	$5^{\circ}52'$	Number of thread 螺纹条数	1
Thread direction 螺纹旋向	Right 右旋	Shaft root dia 丝杠轴底径	$\phi 5.1$
Number of circuit 循环数	2.7×1	Material 材质	Shaft 轴: S55C+SUS304 Nut 螺母: SCM415H
Surface hardness 螺纹部表面硬度	HRC58~62 (Thread area)	Anti-rust treatment 防锈处理	Anti-rust oil 防锈油

Unit (单位): mm

Ball Screw Model 滚珠丝杠型号	Travel 行程	Grade 精度	Shaft length 丝杠轴长度				Lead accuracy 导程精度		Total Run-out 全跳动	Axial play 轴向间隙	Basic Load Rating 基本额定负载 N	
			L <sub>1</sub>	L <sub>2</sub>	L <sub>3</sub>	L <sub>4</sub>	Travel deviation 代表移动量误差 e <sub>p</sub>	Variation 波动 V <sub>300</sub>			Dynamic 额定动负载 Ca	Static 额定静负载 Coa
GT0602-064R108	45	C5	64	68	75	108	±0.018	0.018	0.035	~0.005	750	1200
		Ct7					±0.050	0.052	0.060	~0.020		
GT0602-094R138	75	C5	94	98	105	138	±0.018	0.018	0.050	~0.005	750	1200
		Ct7					±0.050	0.052	0.075	~0.020		
GT0602-124R168	105	C5	124	128	135	168	±0.020	0.018	0.050	~0.005	750	1200
		Ct7					±0.022	0.052	0.075	~0.020		

Note) Please designate end-journal profile with your sketch. 注) 轴端的追加加工请结合图纸进行指示。

# GT0602T | Shaft dia.(轴径) $\phi 6$ Lead(导程)2mm | C5&Ct7



Unit (单位): mm

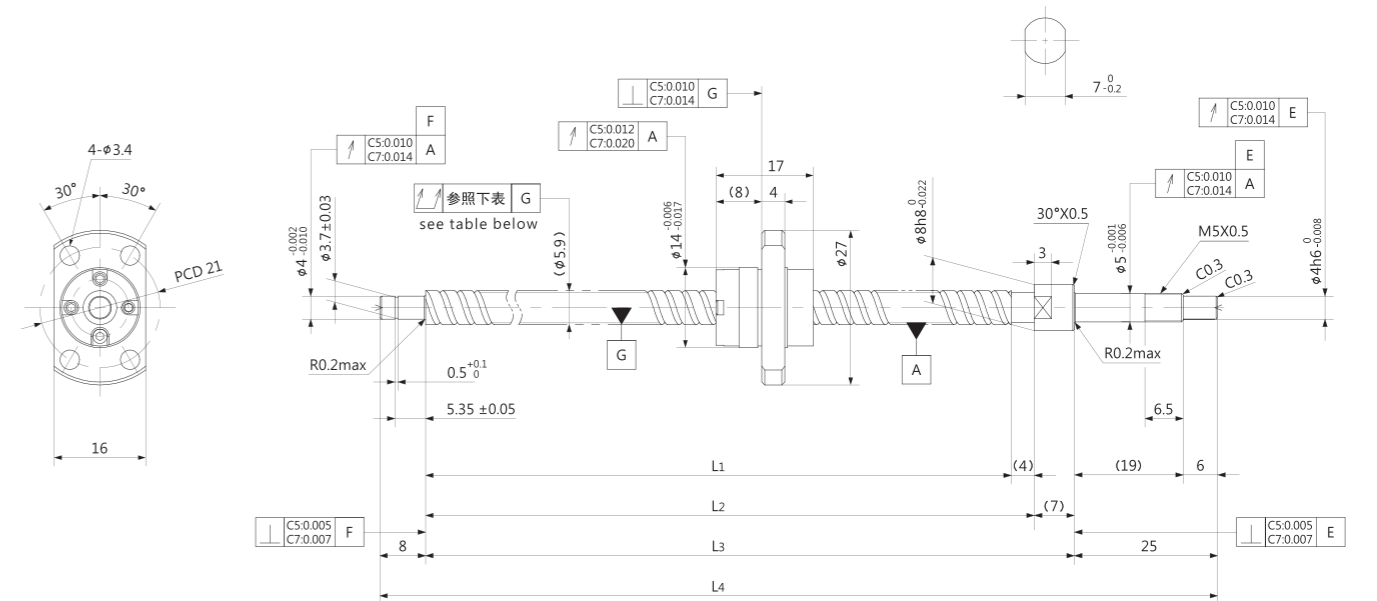
Ball Screw Specifications		主要技术参数	
Ball size 钢珠直径	$\phi 1.0$	BCD 钢珠中心直径	6.20
Lead Angle 导程角	$5^{\circ}52'$	Number of thread 螺纹条数	1
Thread direction 螺纹旋向	Right 右旋	Shaft root dia 丝杠轴底径	$\phi 5.1$
Number of circuit 循环数	1×3	Material 材质	Shaft 轴: S55C+SUS304 Nut 螺母: SCM415H
Surface hardness 螺纹部表面硬度	HRC58~62 (Thread area)	Anti-rust treatment 防锈处理	Anti-rust oil 防锈油

Unit (单位): mm

Ball Screw Model 滚珠丝杠型号	Travel 行程	Grade 精度	Shaft length 丝杠轴长度				Lead accuracy 导程精度		Total Run-out 全跳动	Axial play 轴向间隙	Basic Load Rating 基本额定负载 N	
			L <sub>1</sub>	L <sub>2</sub>	L <sub>3</sub>	L <sub>4</sub>	Travel deviation 代表移动量误差 e <sub>p</sub>	Variation 波动 V <sub>300</sub>			Dynamic 额定动负载 Ca	Static 额定静负载 Coa
GT0602T-064R108	45	C5	64	68	75	108	±0.018	0.018	0.035	~0.005	750	1200
		Ct7					±0.050	0.052	0.060	~0.020		
GT0602T-094R138	75	C5	94	98	105	138	±0.018	0.018	0.050	~0.005	750	1200
		Ct7					±0.050	0.052	0.075	~0.020		
GT0602T-124R168	105	C5	124	128	135	168	±0.020	0.018	0.050	~0.005	750	1200
		Ct7					±0.022	0.052	0.075	~0.020		

Note) Please designate end-journal profile with your sketch. 注) 轴端的追加加工请结合图纸进行指示。

# GT0606 | Shaft dia.(轴径) $\phi 6$ Lead(导程)6mm | C5&Ct7



Unit (单位): mm

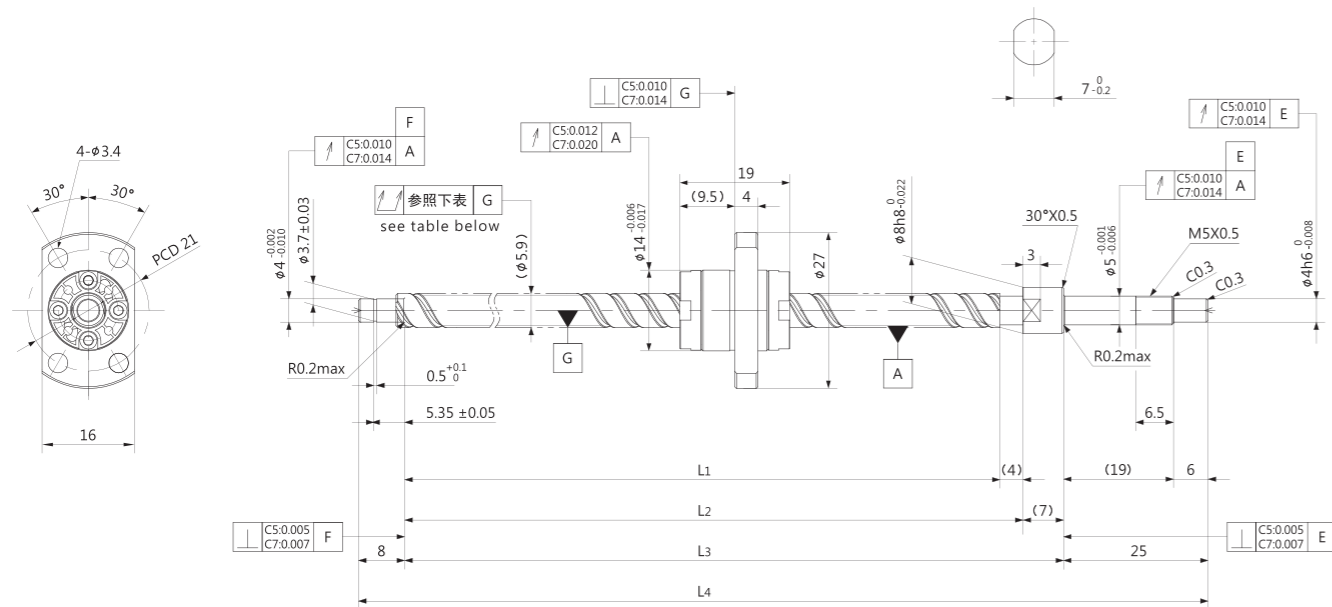
Ball Screw Specifications		主要技术参数	
Ball size 钢珠直径	$\phi 1.0$	BCD 钢珠中心直径	6.30
Lead Angle 导程角	$16^{\circ}50'$	Number of thread 螺纹条数	2
Thread direction 螺纹旋向	Right 右旋	Shaft root dia 丝杠轴底径	$\phi 5.2$
Number of circuit 循环数	1.6×2	Material 材质	Shaft 轴: S55C+SUS304 Nut 螺母: SCM415H
Surface hardness 螺纹部表面硬度	HRC58~62 (Thread area)	Anti-rust treatment 防锈处理	Anti-rust oil 防锈油

Unit (单位): mm

Ball Screw Model 滚珠丝杠型号	Travel 行程	Grade 精度	Shaft length 丝杠轴长度				Lead accuracy 导程精度		Total Run-out 全跳动	Axial play 轴向间隙	Basic Load Rating 基本额定负载 N	
			L <sub>1</sub>	L <sub>2</sub>	L <sub>3</sub>	L <sub>4</sub>	Travel deviation 代表移动量误差 e <sub>p</sub>	Variation 波动 V <sub>300</sub>			Dynamic 额定动负载 Ca	Static 额定静负载 Coa
GT0606-064R108	40	C5	64	68	75	108	±0.018	0.018	0.035	~0.005	870	1450
		Ct7					±0.050	0.052	0.060	~0.020		
GT0606-094R138	70	C5	94	98	105	138	±0.018	0.018	0.050	~0.005	870	1450
		Ct7					±0.050	0.052	0.075	~0.020		
GT0606-124R168	100	C5	124	128	135	168	±0.020	0.018	0.050	~0.005	870	1450
		Ct7					±0.022	0.052	0.075	~0.020		

Note) Please designate end-journal profile with your sketch. 注) 轴端的追加加工请结合图纸进行指示。

# GT0610 | Shaft dia.(轴径) $\phi 6$ Lead(导程)10mm | C5&Ct7



Unit (单位): mm

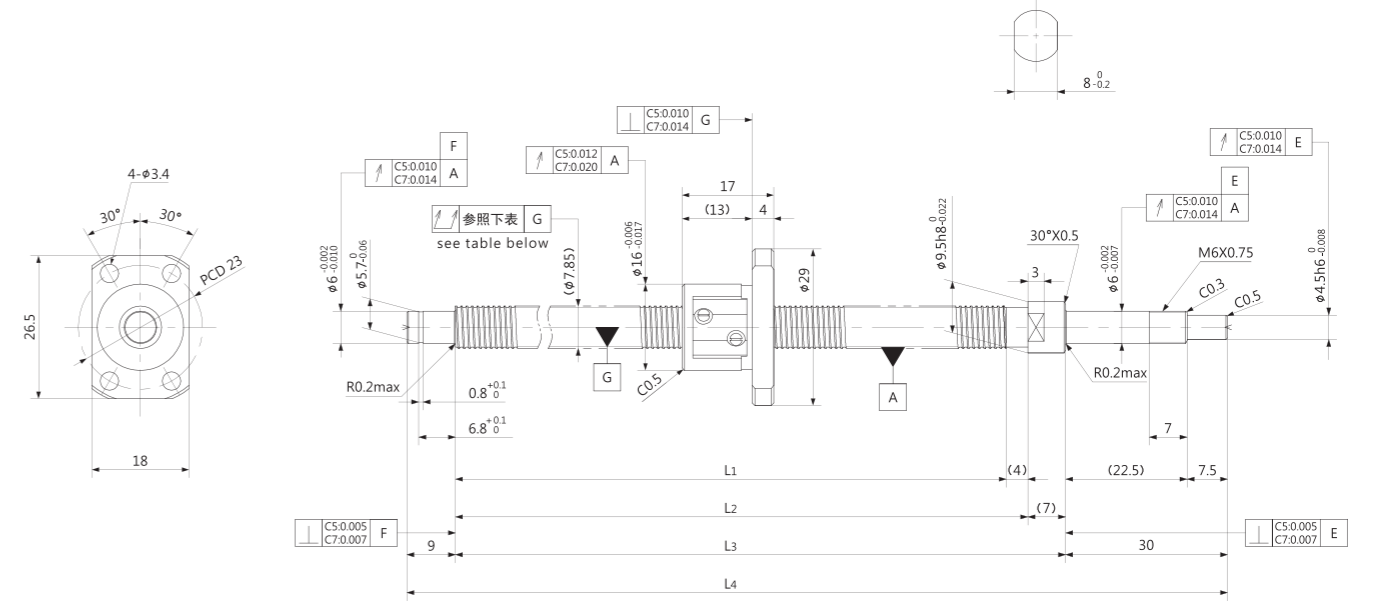
Ball Screw Specifications 主要技术参数			
Ball size 钢珠直径	$\phi 1.2$	BCD 钢珠中心直径	6.30
Lead Angle 导程角	$26^{\circ}48'$	Number of thread 螺纹条数	2
Thread direction 螺纹旋向	Right 右旋	Shaft root dia 丝杠轴底径	$\phi 5.0$
Number of circuit 循环数	1.2 $\times$ 2	Material 材质	Shaft 轴 S55C+SUS304
		Nut 螺母	SCM415H
Surface hardness 螺纹部表面硬度	HRC58~62 (Thread area)	Anti-rust treatment 防锈处理	Anti-rust oil 防锈油

Unit (单位): mm

Ball Screw Model 滚珠丝杠型号	Travel 行程	Grade 精度	Shaft length 丝杠轴长度				Lead accuracy 导程精度		Total Run-out 全跳动	Axial play 轴向间隙	Basic Load Rating 基本额定负载 N	
			L <sub>1</sub>	L <sub>2</sub>	L <sub>3</sub>	L <sub>4</sub>	Travel deviation 代表移动量误差 e <sub>p</sub>	Variation 波动 V <sub>300</sub>			Dynamic 额定动负载 Ca	Static 额定静负载 Coa
GT0610-064R108	35	C5	64	68	75	108	$\pm 0.018$	0.018	0.035	~0.005	950	1600
		Ct7					$\pm 0.050$	0.052	0.060	~0.020		
GT0610-094R138	65	C5	94	98	105	138	$\pm 0.018$	0.018	0.050	~0.005	950	1600
		Ct7					$\pm 0.050$	0.052	0.075	~0.020		
GT0610-124R168	95	C5	124	128	135	168	$\pm 0.020$	0.018	0.050	~0.005	950	1600
		Ct7					$\pm 0.022$	0.052	0.075	~0.020		

Note) Please designate end-journal profile with your sketch. 注) 轴端的追加加工请结合图纸进行指示。

# GT0801 | Shaft dia.(轴径) $\phi 8$ Lead(导程)1mm | C5&Ct7



Unit (单位): mm

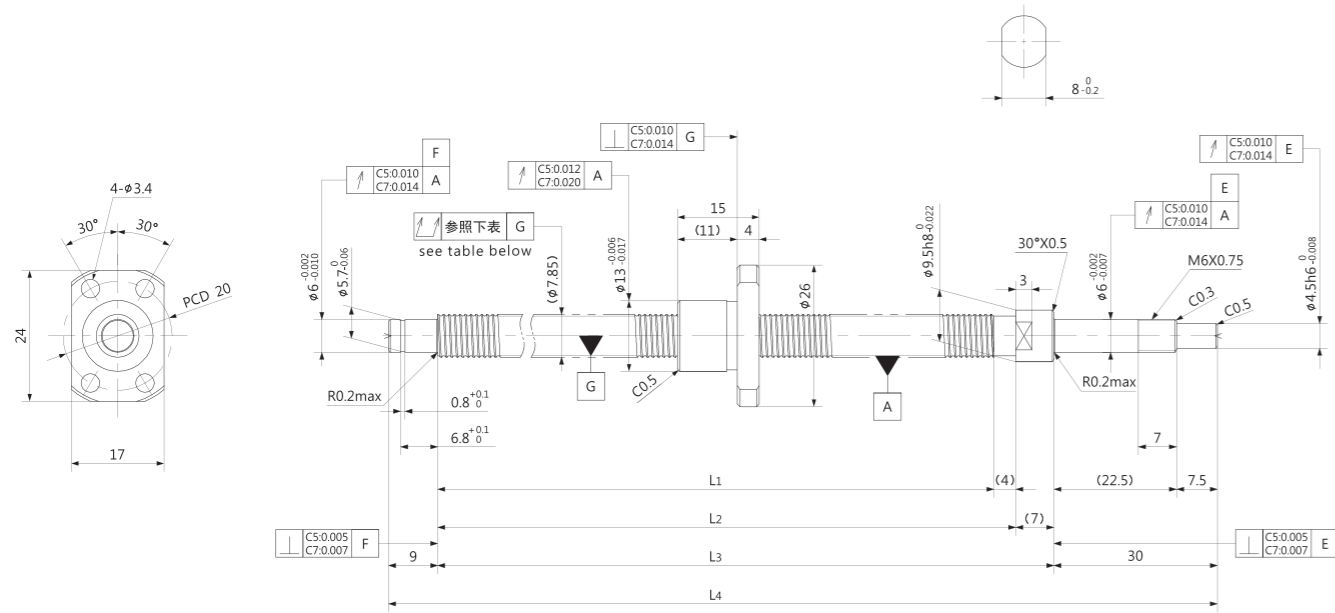
Ball Screw Specifications 主要技术参数			
Ball size 钢珠直径	$\phi 0.8$	BCD 钢珠中心直径	8.15
Lead Angle 导程角	$2^{\circ}15'$	Number of thread 螺纹条数	1
Thread direction 螺纹旋向	Right 右旋	Shaft root dia 丝杠轴底径	$\phi 7.3$
Number of circuit 循环数	3.7 $\times$ 1	Material 材质	Shaft 轴 S55C+SUS304
		Nut 螺母	SCM415H
Surface hardness 螺纹部表面硬度	HRC58~62 (Thread area)	Anti-rust treatment 防锈处理	Anti-rust oil 防锈油

Unit(单位): mm

Ball Screw Model 滚珠丝杠型号	Travel 行程	Grade 精度	Shaft length 丝杠轴长度				Lead accuracy 导程精度		Total Run-out 全跳动	Axial play 轴向间隙	Basic Load Rating 基本额定负载 N	
			L <sub>1</sub>	L <sub>2</sub>	L <sub>3</sub>	L <sub>4</sub>	Travel deviation 代表移动量误差 e <sub>p</sub>	Variation 波动 V <sub>300</sub>			Dynamic 额定动负载 Ca	Static 额定静负载 Coa
GT0801-065R115	45	C5	65	69	76	115	$\pm 0.018$	0.018	0.035	~0.005	780	1650
		Ct7					$\pm 0.050$	0.052	0.060	~0.020		
GT0801-095R145	75	C5	95	99	106	145	$\pm 0.018$	0.018	0.050	~0.005	780	1650
		Ct7					$\pm 0.050$	0.052	0.075	~0.020		
GT0801-125R175	105	C5	125	129	136	175	$\pm 0.020$	0.018	0.050	~0.005	780	1650
		Ct7					$\pm 0.022$	0.052	0.075	~0.020		
GT0801-175R225	155	C5	175	179	186	225	$\pm 0.020$	0.018	0.065	~0.005	780	1650
		Ct7					$\pm 0.031$	0.052	0.100	~0.020		

Note) Please designate end-journal profile with your sketch. 注) 轴端的追加加工请结合图纸进行指示。

# GT0801K | Shaft dia.(轴径) $\phi 8$ Lead(导程)1mm | C5&Ct7



Unit (单位): mm

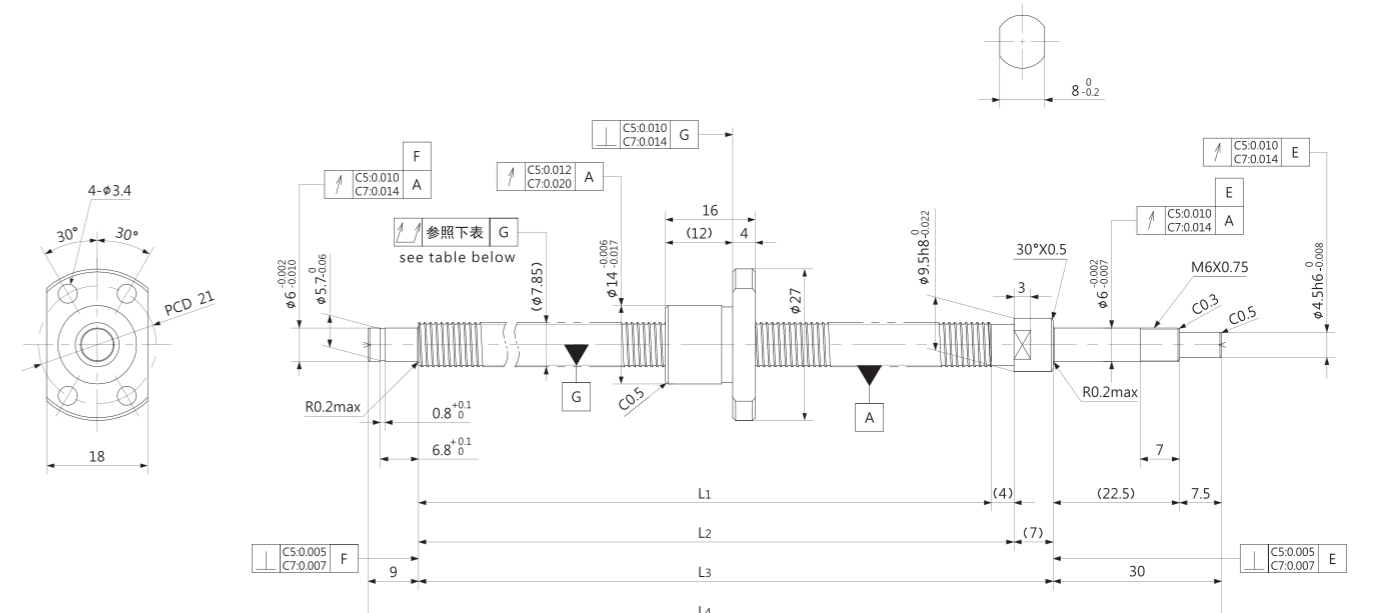
Ball Screw Specifications 主要技术参数			
Ball size 钢珠直径	$\phi 0.8$	BCD 钢珠中心直径	8.15
Lead Angle 导程角	2°15'	Number of thread 螺纹条数	1
Thread direction 螺纹旋向	Right 右旋	Shaft root dia 丝杠轴底径	$\phi 7.3$
Number of circuit 循环数	1×3	Material 材质	Shaft 轴: S55C+SUS304 Nut 螺母: SCM415H
		Surface hardness 螺纹部表面硬度	HRC58~62 (Thread area)
Anti-rust treatment 防锈处理		Anti-rust oil 防锈油	

Unit (单位): mm

Ball Screw Model 滚珠丝杠型号	Travel 行程	Grade 精度	Shaft length 丝杠轴长度				Lead accuracy 导程精度		Total Run-out 全跳动	Axial play 轴向间隙	Basic Load Rating 基本额定负载 N	
			L <sub>1</sub>	L <sub>2</sub>	L <sub>3</sub>	L <sub>4</sub>	Travel deviation 代表移动量误差 e <sub>p</sub>	Variation 波动 V <sub>300</sub>			Dynamic 额定动负载 Ca	Static 额定静负载 Coa
GT0801K-065R115	45	C5	65	69	76	115	±0.018	0.018	0.035	~0.005	650	1300
		Ct7					±0.050	0.052	0.060	~0.020		
GT0801K-095R145	75	C5	95	99	106	145	±0.018	0.018	0.050	~0.005	650	1300
		Ct7					±0.050	0.052	0.075	~0.020		
GT0801K-125R175	105	C5	125	129	136	175	±0.020	0.018	0.050	~0.005	650	1300
		Ct7					±0.022	0.052	0.075	~0.020		
GT0801K-175R225	155	C5	175	179	186	225	±0.020	0.018	0.065	~0.005	650	1300
		Ct7					±0.031	0.052	0.100	~0.020		

Note) Please designate end-journal profile with your sketch. 注) 轴端的追加加工请结合图纸进行指示。

# GT0801T | Shaft dia.(轴径) $\phi 8$ Lead(导程)1mm | C5&Ct7



Unit (单位): mm

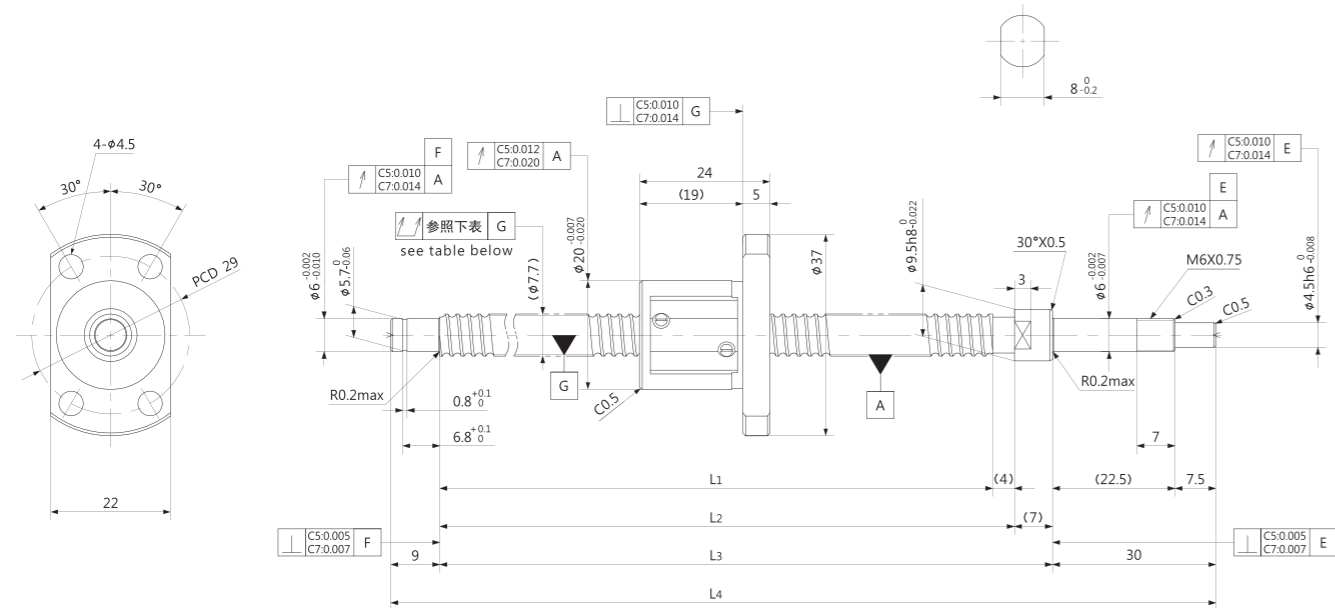
Ball Screw Specifications 主要技术参数			
Ball size 钢珠直径	$\phi 0.8$	BCD 钢珠中心直径	8.15
Lead Angle 导程角	2°15'	Number of thread 螺纹条数	1
Thread direction 螺纹旋向	Right 右旋	Shaft root dia 丝杠轴底径	$\phi 7.3$
Number of circuit 循环数	1×3	Material 材质	Shaft 轴: S55C+SUS304 Nut 螺母: SCM415H
		Surface hardness 螺纹部表面硬度	HRC58~62 (Thread area)
Anti-rust treatment 防锈处理		Anti-rust oil 防锈油	

Unit (单位): mm

Ball Screw Model 滚珠丝杠型号	Travel 行程	Grade 精度	Shaft length 丝杠轴长度				Lead accuracy 导程精度		Total Run-out 全跳动	Axial play 轴向间隙	Basic Load Rating 基本额定负载 N	
			L <sub>1</sub>	L <sub>2</sub>	L <sub>3</sub>	L <sub>4</sub>	Travel deviation 代表移动量误差 e <sub>p</sub>	Variation 波动 V <sub>300</sub>			Dynamic 额定动负载 Ca	Static 额定静负载 Coa
GT0801T-065R115	45	C5	65	69	76	115	±0.018	0.018	0.035	~0.005	650	1300
		Ct7					±0.050	0.052	0.060	~0.020		
GT0801T-095R145	75	C5	95	99	106	145	±0.018	0.018	0.050	~0.005	650	1300
		Ct7					±0.050	0.052	0.075	~0.020		
GT0801T-125R175	105	C5	125	129	136	175	±0.020	0.018	0.050	~0.005	650	1300
		Ct7					±0.022	0.052	0.075	~0.020		
GT0801T-175R225	155	C5	175	179	186	225	±0.020	0.018	0.065	~0.005	650	1300
		Ct7					±0.031	0.052	0.100	~0.020		

Note) Please designate end-journal profile with your sketch. 注) 轴端的追加加工请结合图纸进行指示。

# GT0802 | Shaft dia.(轴径) $\phi 8$ Lead(导程)2mm | C5&Ct7



Unit (单位): mm

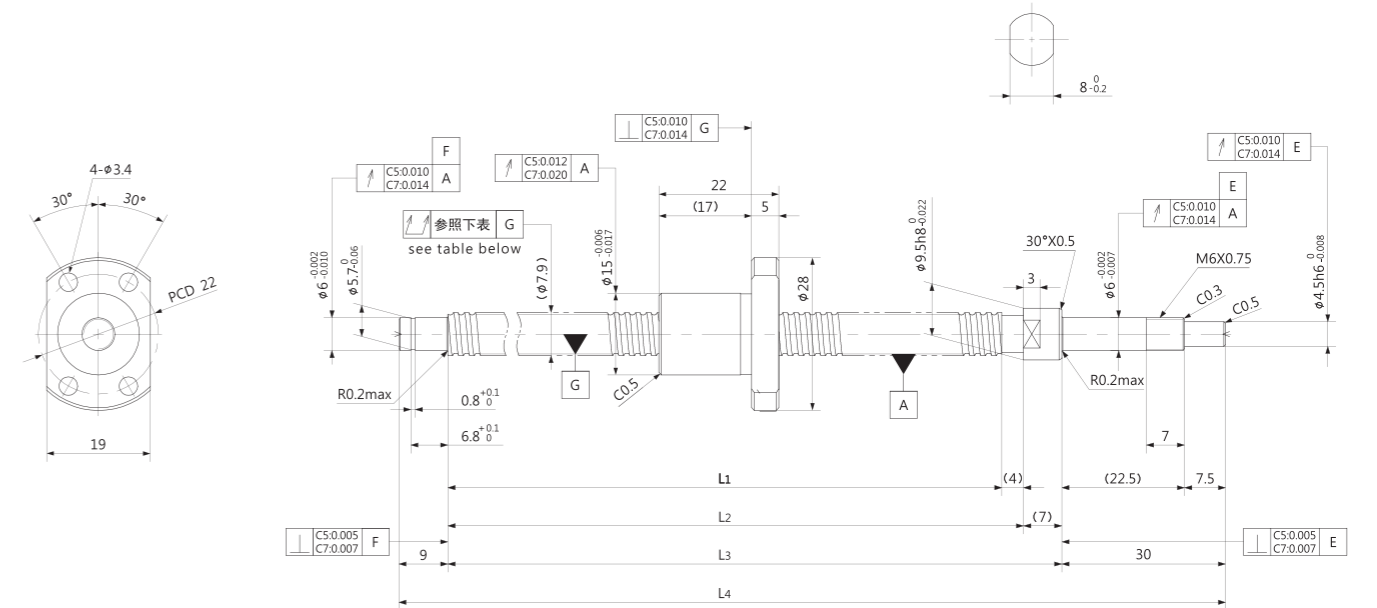
Ball Screw Specifications 主要技术参数			
Ball size 钢珠直径	$\phi 1.5875$	BCD 钢珠中心直径	8.30
Lead Angle 导程角	$4^{\circ}23'$	Number of thread 螺纹条数	1
Thread direction 螺纹旋向	Right 右旋	Shaft root dia 丝杠轴底径	$\phi 6.6$
Number of circuit 循环数	$3.7 \times 1$	Material 材质	Shaft 轴: S55C+SUS304 Nut 螺母: SCM415H
Surface hardness 螺纹部表面硬度	HRC58~62 (Thread area)	Anti-rust treatment 防锈处理	Anti-rust oil 防锈油

Unit(单位): mm

Ball Screw Model 滚珠丝杠型号	Travel 行程	Grade 精度	Shaft length 丝杠轴长度				Lead accuracy 导程精度		Total Run-out 全跳动	Axial play 轴向间隙	Basic Load Rating 基本额定负载 N	
			L <sub>1</sub>	L <sub>2</sub>	L <sub>3</sub>	L <sub>4</sub>	Travel deviation 代表移动量误差 e <sub>p</sub>	Variation 波动 V <sub>300</sub>			Dynamic 额定动负载 Ca	Static 额定静负载 Coa
GT0802-075R125	45	C5	75	79	86	125	$\pm 0.018$	0.018	0.035	$\sim 0.005$	2400	4100
		Ct7					$\pm 0.050$	0.052	0.060	$\sim 0.020$		
GT0802-105R155	75	C5	105	109	116	155	$\pm 0.020$	0.018	0.050	$\sim 0.005$	2400	4100
		Ct7					$\pm 0.050$	0.052	0.075	$\sim 0.020$		
GT0802-135R185	105	C5	135	139	146	185	$\pm 0.020$	0.018	0.050	$\sim 0.005$	2400	4100
		Ct7					$\pm 0.023$	0.052	0.075	$\sim 0.020$		
GT0802-185R235	155	C5	185	189	196	235	$\pm 0.020$	0.018	0.065	$\sim 0.005$	2400	4100
		Ct7					$\pm 0.032$	0.052	0.100	$\sim 0.020$		

Note) Please designate end-journal profile with your sketch. (注) 轴端的追加加工请结合图纸进行指示。

# GT0802K | Shaft dia.(轴径) $\phi 8$ Lead(导程)2mm | C5&Ct7



Unit (单位): mm

Ball Screw Specifications 主要技术参数			
Ball size 钢珠直径	$\phi 1.2$	BCD 钢珠中心直径	8.30
Lead Angle 导程角	$4^{\circ}23'$	Number of thread 螺纹条数	1
Thread direction 螺纹旋向	Right 右旋	Shaft root dia 丝杠轴底径	$\phi 7.0$
Number of circuit 循环数	$3 \times 1$	Material 材质	Shaft 轴: S55C+SUS304 Nut 螺母: SCM415H
Surface hardness 螺纹部表面硬度	HRC58~62 (Thread area)	Anti-rust treatment 防锈处理	Anti-rust oil 防锈油

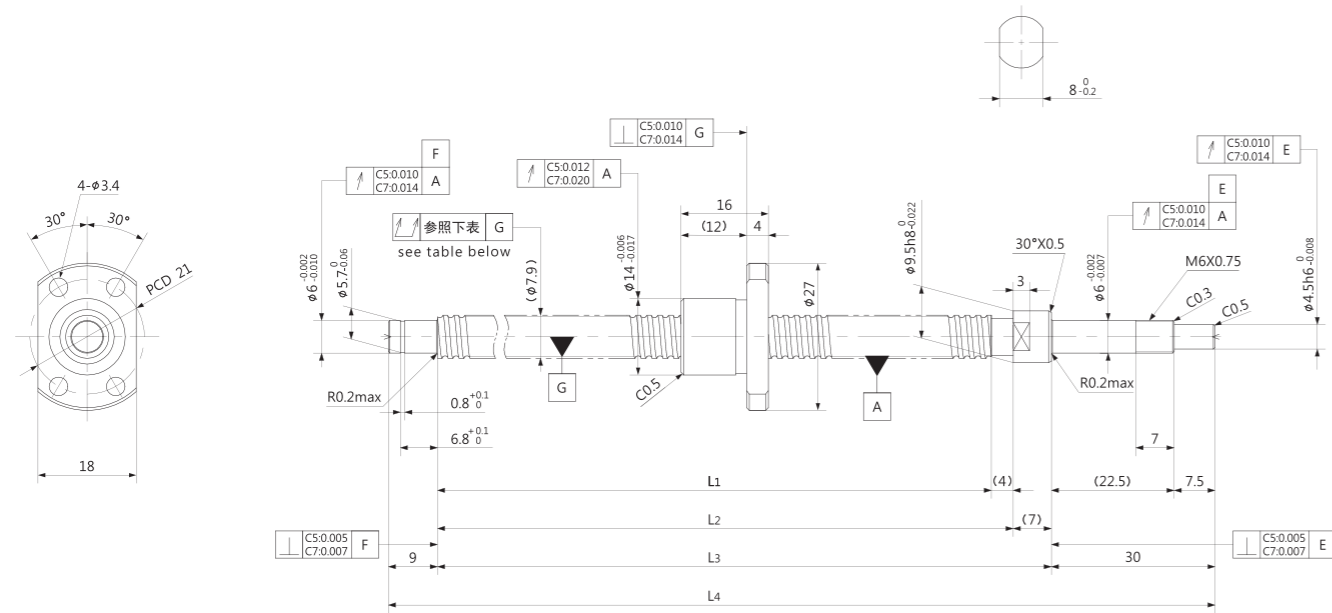
Unit(单位): mm

Ball Screw Model 滚珠丝杠型号	Travel 行程	Grade 精度	Shaft length 丝杠轴长度				Lead accuracy 导程精度		Total Run-out 全跳动	Axial play 轴向间隙	Basic Load Rating 基本额定负载 N	
			L <sub>1</sub>	L <sub>2</sub>	L <sub>3</sub>	L <sub>4</sub>	Travel deviation 代表移动量误差 e <sub>p</sub>	Variation 波动 V <sub>300</sub>			Dynamic 额定动负载 Ca	Static 额定静负载 Coa
GT0802K-075R125	50	C5	75	79	86	125	$\pm 0.018$	0.018	0.035	$\sim 0.005$	1300	2300
		Ct7					$\pm 0.050$	0.052	0.060	$\sim 0.020$		
GT0802K-105R155	80	C5	105	109	116	155	$\pm 0.020$	0.018	0.050	$\sim 0.005$	1300	2300
		Ct7					$\pm 0.050$	0.052	0.075	$\sim 0.020$		
GT0802K-135R185	110	C5	135	139	146	185	$\pm 0.020$	0.018	0.050	$\sim 0.005$	1300	2300
		Ct7					$\pm 0.023$	0.052	0.075	$\sim 0.020$		
GT0802K-185R235	150	C5	185	189	196	235	$\pm 0.020$	0.018	0.065	$\sim 0.005$	1300	2300
		Ct7					$\pm 0.032$	0.052	0.100	$\sim 0.020$		

Note) Please designate end-journal profile with your sketch. (注) 轴端的追加加工请结合图纸进行指示。



# GT0802T | Shaft dia.(轴径) $\phi 8$ Lead(导程)2mm | C5&Ct7



Unit (单位): mm

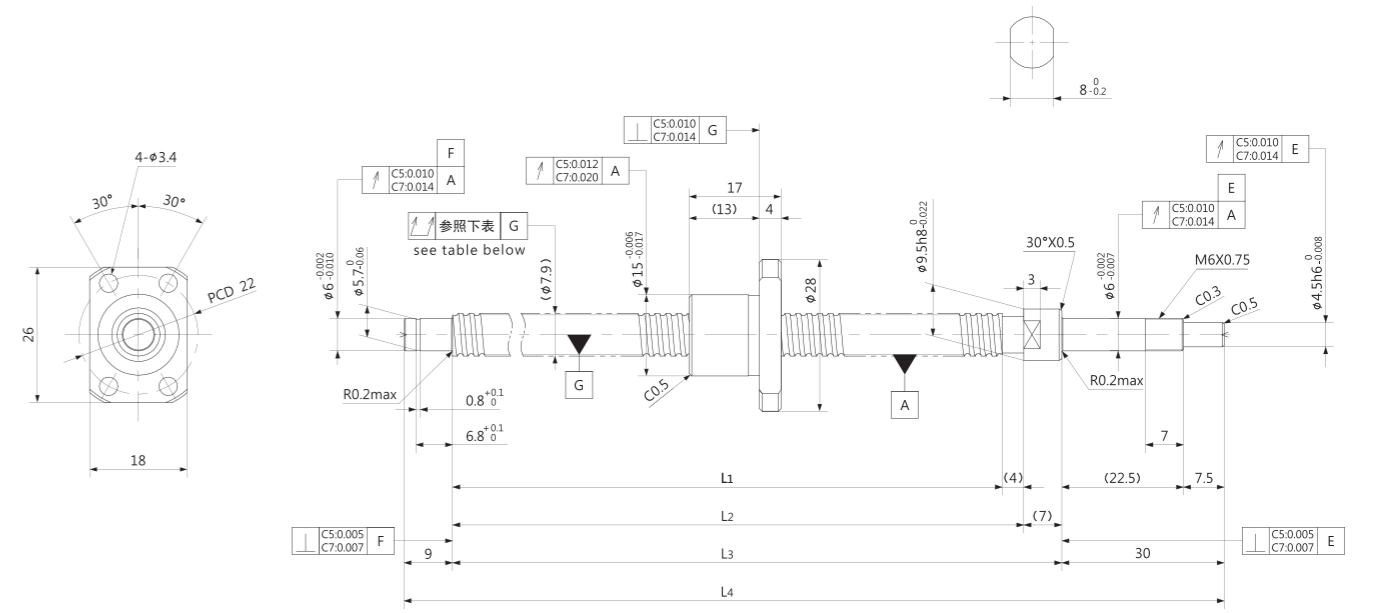
Ball Screw Specifications 主要技术参数			
Ball size 钢珠直径	$\phi 1.2$	BCD 钢珠中心直径	8.30
Lead Angle 导程角	4°23'	Number of thread 螺纹条数	1
Thread direction 螺纹旋向	Right 右旋	Shaft root dia 丝杠轴底径	$\phi 7.0$
Number of circuit 循环数	1×3	Material 材质	Shaft 轴 S55C+SUS304
			Nut 螺母 SCM415H
Surface hardness 螺纹部表面硬度	HRC58~62 (Thread area)	Anti-rust treatment 防锈处理	Anti-rust oil 防锈油

Unit(单位): mm

Ball Screw Model 滚珠丝杠型号	Travel 行程	Grade 精度	Shaft length 丝杠轴长度				Lead accuracy 导程精度		Total Run-out 全跳动	Axial play 轴向间隙	Basic Load Rating 基本额定负载 N	
			L <sub>1</sub>	L <sub>2</sub>	L <sub>3</sub>	L <sub>4</sub>	Travel deviation 代表移动量误差 e <sub>p</sub>	Variation 波动 V <sub>300</sub>			Dynamic 额定动负载 Ca	Static 额定静负载 Coa
GT0802T-075R125	55	C5	75	79	86	125	±0.018	0.018	0.035	~0.005	1300	2300
		Ct7					±0.050	0.052	0.060	~0.020		
GT0802T-105R155	85	C5	105	109	116	155	±0.020	0.018	0.050	~0.005	1300	2300
		Ct7					±0.050	0.052	0.075	~0.020		
GT0802T-135R185	115	C5	135	139	146	185	±0.020	0.018	0.050	~0.005	1300	2300
		Ct7					±0.023	0.052	0.075	~0.020		
GT0802T-185R235	165	C5	185	189	196	235	±0.020	0.018	0.065	~0.005	1300	2300
		Ct7					±0.032	0.052	0.100	~0.020		

Note) Please designate end-journal profile with your sketch. 注) 轴端的追加加工请结合图纸进行指示。

# GT0802M | Shaft dia.(轴径) $\phi 8$ Lead(导程)2mm | C5&Ct7



Unit (单位): mm

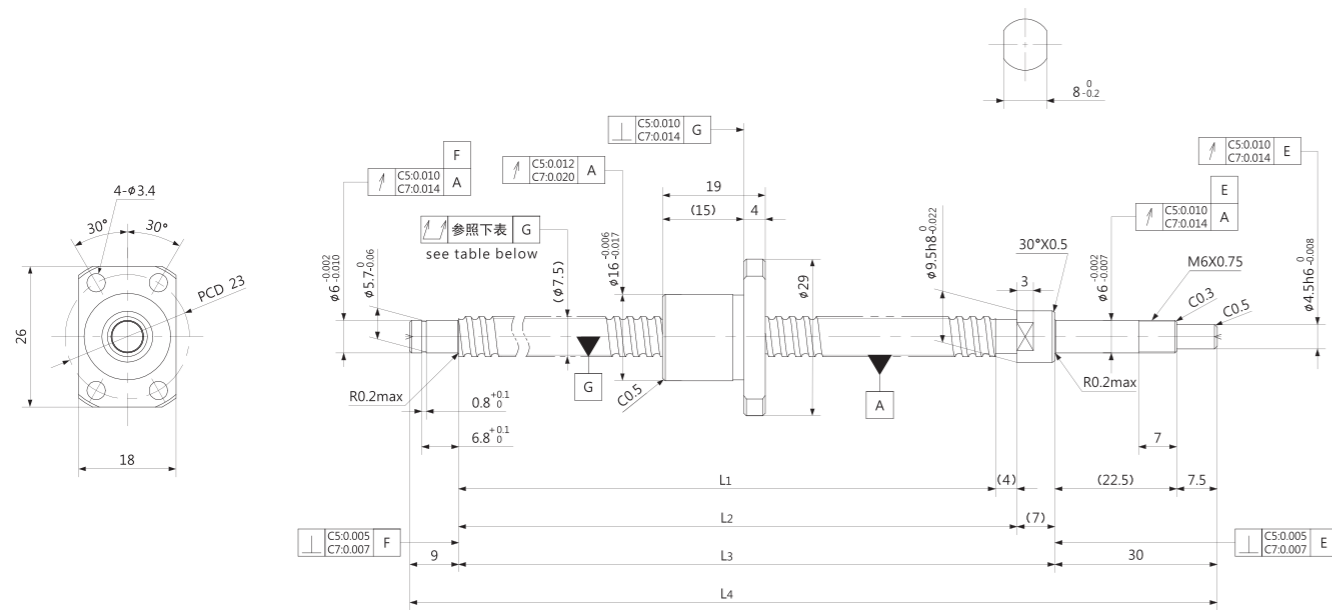
Ball Screw Specifications 主要技术参数			
Ball size 钢珠直径	$\phi 1.2$	BCD 钢珠中心直径	8.30
Lead Angle 导程角	4°23'	Number of thread 螺纹条数	1
Thread direction 螺纹旋向	Right 右旋	Shaft root dia 丝杠轴底径	$\phi 7.0$
Number of circuit 循环数	1×3	Material 材质	Shaft 轴 S55C+SUS304
			Nut 螺母 SCM415H
Surface hardness 螺纹部表面硬度	HRC58~62 (Thread area)	Anti-rust treatment 防锈处理	Anti-rust oil 防锈油

Unit(单位): mm

Ball Screw Model 滚珠丝杠型号	Travel 行程	Grade 精度	Shaft length 丝杠轴长度				Lead accuracy 导程精度		Total Run-out 全跳动	Axial play 轴向间隙	Basic Load Rating 基本额定负载 N	
			L <sub>1</sub>	L <sub>2</sub>	L <sub>3</sub>	L <sub>4</sub>	Travel deviation 代表移动量误差 e <sub>p</sub>	Variation 波动 V <sub>300</sub>			Dynamic 额定动负载 Ca	Static 额定静负载 Coa
GT0802M-075R125	55	C5	75	79	86	125	±0.018	0.018	0.035	~0.005	1300	2300
		Ct7					±0.050	0.052	0.060	~0.020		
GT0802M-105R155	85	C5	105	109	116	155	±0.020	0.018	0.050	~0.005	1300	2300
		Ct7					±0.050	0.052	0.075	~0.020		
GT0802M-135R185	115	C5	135	139	146	185	±0.020	0.018	0.050	~0.005	1300	2300
		Ct7					±0.023	0.052	0.075	~0.020		
GT0802M-185R235	165	C5	185	189	196	235	±0.020	0.018	0.065	~0.005	1300	2300
		Ct7					±0.032	0.052	0.100	~0.020		

Note) Please designate end-journal profile with your sketch. 注) 轴端的追加加工请结合图纸进行指示。

# GT0802.5 | Shaft dia.(轴径) $\phi$ 8 Lead(导程)2.5mm | C5&Ct7 |



Unit (单位): mm

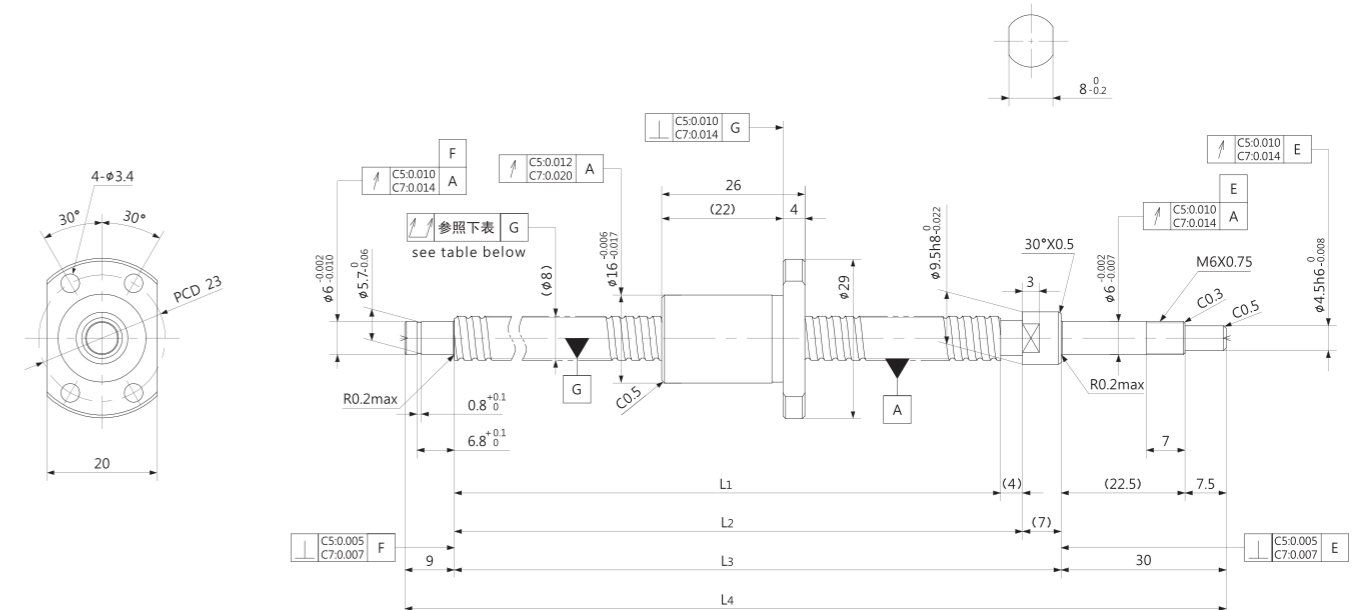
Ball Screw Specifications		主要技术参数	
Ball size 钢珠直径	$\phi$ 1.5875	BCD 钢珠中心直径	8.00
Lead Angle 导程角	5°41'	Number of thread 螺纹条数	1
Thread direction 螺纹旋向	Right 右旋	Shaft root dia 丝杠轴底径	$\phi$ 6.3
Number of circuit 循环数	1×3	Material 材质	Shaft 轴: S55C+SUS304
			Nut 螺母: SCM415H
Surface hardness 螺纹部表面硬度	HRC58~62 (Thread area)	Anti-rust treatment 防锈处理	Anti-rust oil 防锈油

Unit(单位): mm

Ball Screw Model 滚珠丝杠型号	Travel 行程	Grade 精度	Shaft length 丝杠轴长度				Lead accuracy 导程精度		Total Run-out 全跳动	Axial play 轴向间隙	Basic Load Rating 基本额定负载 N	
			L <sub>1</sub>	L <sub>2</sub>	L <sub>3</sub>	L <sub>4</sub>	Travel deviation 代表移动量误差 e <sub>p</sub>	Variation 波动 V <sub>300</sub>			Dynamic 额定动负载 Ca	Static 额定静负载 Coa
GT0802.5-075R125	50	C5	75	79	86	125	±0.018	0.018	0.035	~0.005	1850	3000
		Ct7					±0.050	0.052	0.060	~0.020		
GT0802.5-105R155	80	C5	105	109	116	155	±0.020	0.018	0.050	~0.005	1850	3000
		Ct7					±0.050	0.052	0.075	~0.020		
GT0802.5-135R185	110	C5	135	139	146	185	±0.020	0.018	0.050	~0.005	1850	3000
		Ct7					±0.023	0.052	0.075	~0.020		
GT0802.5-185R235	160	C5	185	189	196	235	±0.020	0.018	0.065	~0.005	1850	3000
		Ct7					±0.032	0.052	0.100	~0.020		

Note) Please designate end-journal profile with your sketch. 注) 轴端的追加加工请结合图纸进行指示。

# GT0802.5T | Shaft dia.(轴径) $\phi$ 8 Lead(导程)2.5mm | C5&Ct7 |



Unit (单位): mm

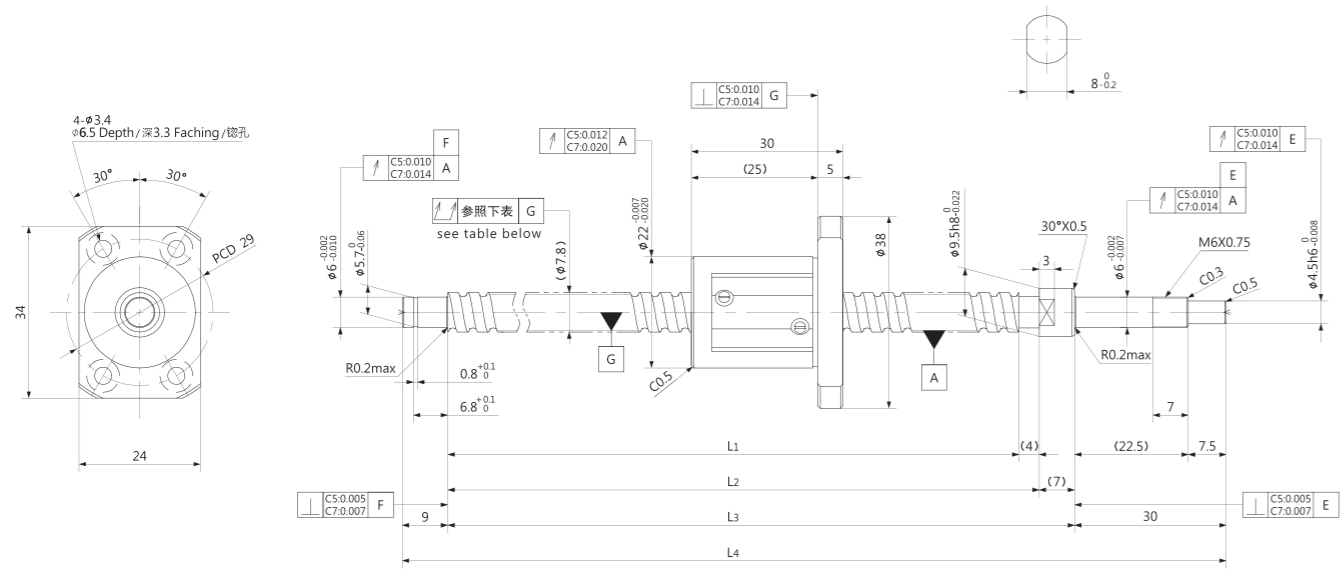
Ball Screw Specifications		主要技术参数	
Ball size 钢珠直径	$\phi$ 1.2	BCD 钢珠中心直径	8.41
Lead Angle 导程角	5°24'	Number of thread 螺纹条数	1
Thread direction 螺纹旋向	Right 右旋	Shaft root dia 丝杠轴底径	$\phi$ 7.15
Number of circuit 循环数	1×3	Material 材质	Shaft 轴: S55C+SUS304
			Nut 螺母: SCM415H
Surface hardness 螺纹部表面硬度	HRC58~62 (Thread area)	Anti-rust treatment 防锈处理	Anti-rust oil 防锈油

Unit(单位): mm

Ball Screw Model 滚珠丝杠型号	Travel 行程	Grade 精度	Shaft length 丝杠轴长度				Lead accuracy 导程精度		Total Run-out 全跳动	Axial play 轴向间隙	Basic Load Rating 基本额定负载 N	
			L <sub>1</sub>	L <sub>2</sub>	L <sub>3</sub>	L <sub>4</sub>	Travel deviation 代表移动量误差 e <sub>p</sub>	Variation 波动 V <sub>300</sub>			Dynamic 额定动负载 Ca	Static 额定静负载 Coa
GT0802.5T-075R125	45	C5	75	79	86	125	±0.018	0.018	0.035	~0.005	1300	2300
		Ct7					±0.050	0.052	0.060	~0.020		
GT0802.5T-105R155	75	C5	105	109	116	155	±0.020	0.018	0.050	~0.005	1300	2300
		Ct7					±0.050	0.052	0.075	~0.020		
GT0802.5T-135R185	105	C5	135	139	146	185	±0.020	0.018	0.050	~0.005	1300	2300
		Ct7					±0.023	0.052	0.075	~0.020		
GT0802.5T-185R235	155	C5	185	189	196	235	±0.020	0.018	0.065	~0.005	1300	2300
		Ct7					±0.032	0.052	0.100	~0.020		

Note) Please designate end-journal profile with your sketch. 注) 轴端的追加加工请结合图纸进行指示。

# GT0804 | Shaft dia.(轴径) $\phi 8$ Lead(导程)4mm | C5&Ct7



Unit (单位): mm

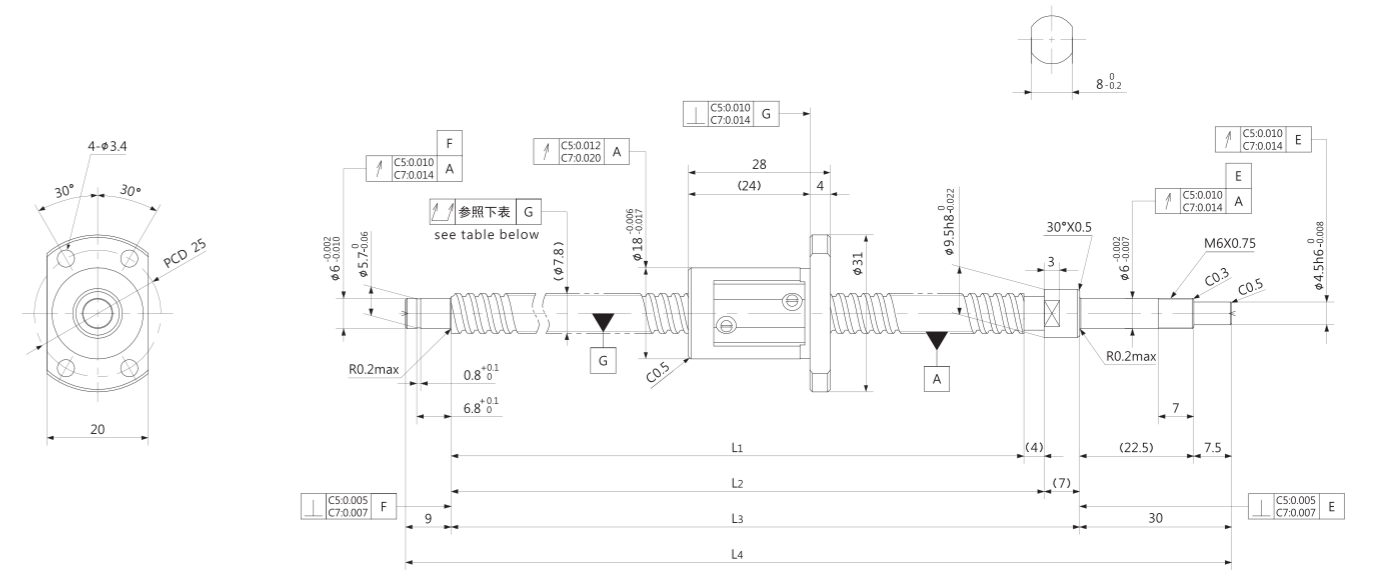
Ball Screw Specifications 主要技术参数			
Ball size 钢珠直径	$\phi 2.0$	BCD 钢珠中心直径	8.30
Lead Angle 导程角	$8^{\circ}43'$	Number of thread 螺纹条数	1
Thread direction 螺纹旋向	Right 右旋	Shaft root dia 丝杠轴底径	$\phi 6.2$
Number of circuit 循环数	$2.7 \times 1$	Material 材质	Shaft 轴: S55C+SUS304 Nut 螺母: SCM415H
Surface hardness 螺纹部表面硬度	HRC58~62 (Thread area)	Anti-rust treatment 防锈处理	Anti-rust oil 防锈油

Unit(单位): mm

Ball Screw Model 滚珠丝杠型号	Travel 行程	Grade 精度	Shaft length 丝杠轴长度				Lead accuracy 导程精度		Total Run-out 全跳动	Axial play 轴向间隙	Basic Load Rating 基本额定负载 N	
			L <sub>1</sub>	L <sub>2</sub>	L <sub>3</sub>	L <sub>4</sub>	Travel deviation 代表移动量误差 e <sub>p</sub>	Variation 波动 V <sub>300</sub>			Dynamic 额定动负载 Ca	Static 额定静负载 Coa
GT0804-075R125	40	C5	75	79	86	125	$\pm 0.018$	0.018	0.035	~0.005	2600	4200
		Ct7					$\pm 0.050$	0.052	0.060	~0.020		
GT0804-105R155	70	C5	105	109	116	155	$\pm 0.020$	0.018	0.050	~0.005	2600	4200
		Ct7					$\pm 0.050$	0.052	0.075	~0.020		
GT0804-135R185	100	C5	135	139	146	185	$\pm 0.023$	0.018	0.050	~0.005	2600	4200
		Ct7					$\pm 0.022$	0.052	0.075	~0.020		
GT0804-185R235	150	C5	185	189	196	235	$\pm 0.020$	0.018	0.065	~0.005	2600	4200
		Ct7					$\pm 0.032$	0.052	0.100	~0.020		

Note) Please designate end-journal profile with your sketch. 注) 轴端的追加加工请结合图纸进行指示。

# GT0805 | Shaft dia.(轴径) $\phi 8$ Lead(导程)5mm | C5&Ct7



Unit (单位): mm

Ball Screw Specifications 主要技术参数			
Ball size 钢珠直径	$\phi 1.5875$	BCD 钢珠中心直径	8.30
Lead Angle 导程角	$10^{\circ}51'$	Number of thread 螺纹条数	1
Thread direction 螺纹旋向	Right 右旋	Shaft root dia 丝杠轴底径	$\phi 6.6$
Number of circuit 循环数	$2.7 \times 1$	Material 材质	Shaft 轴: S55C+SUS304 Nut 螺母: SCM415H
Surface hardness 螺纹部表面硬度	HRC58~62 (Thread area)	Anti-rust treatment 防锈处理	Anti-rust oil 防锈油

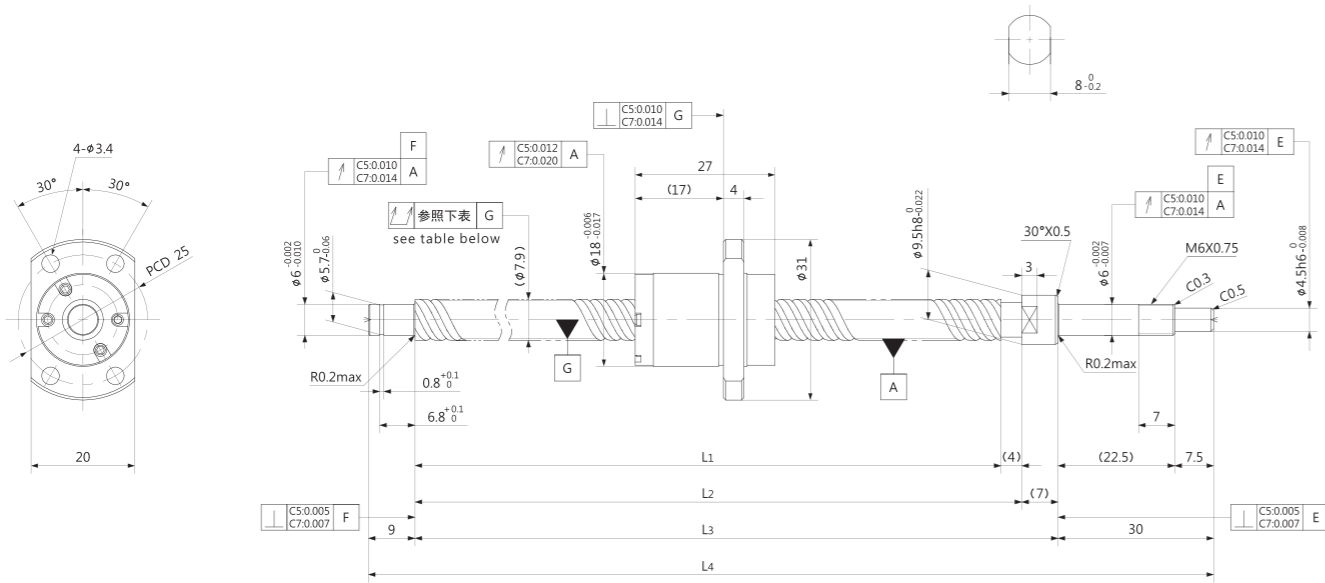
Unit(单位): mm

Ball Screw Model 滚珠丝杠型号	Travel 行程	Grade 精度	Shaft length 丝杠轴长度				Lead accuracy 导程精度		Total Run-out 全跳动	Axial play 轴向间隙	Basic Load Rating 基本额定负载 N	
			L <sub>1</sub>	L <sub>2</sub>	L <sub>3</sub>	L <sub>4</sub>	Travel deviation 代表移动量误差 e <sub>p</sub>	Variation 波动 V <sub>300</sub>			Dynamic 额定动负载 Ca	Static 额定静负载 Coa
GT0805-155R205	125	C5	155	159	166	205	$\pm 0.020$	0.018	0.065	~0.005	1850	3000
		Ct7					$\pm 0.027$	0.052	0.080	~0.020		
GT0805-205R255	175	C5	205	209	216	255	$\pm 0.023$	0.018	0.065	~0.005	1850	3000
		Ct7					$\pm 0.035$	0.052	0.100	~0.020		
GT0805-255R305	225	C5	255	259	266	305	$\pm 0.023$	0.018	0.065	~0.005	1850	3000
		Ct7					$\pm 0.044$	0.052	0.100	~0.020		
GT0805-305R355	275	C5	305	309	316	355	$\pm 0.023$	0.018	0.075	~0.005	1850	3000
		Ct7					$\pm 0.053$	0.052	0.100	~0.020		
GT0805-355R405	325	C5	355	359	366	405	$\pm 0.025$	0.018	0.075	~0.005	1850	3000
		Ct7					$\pm 0.061$	0.052	0.100	~0.020		

Note) Please designate end-journal profile with your sketch. 注) 轴端的追加加工请结合图纸进行指示。



# GT0812 | Shaft dia.(轴径) $\phi 8$ Lead(导程)12mm | C5&Ct7



Unit (单位): mm

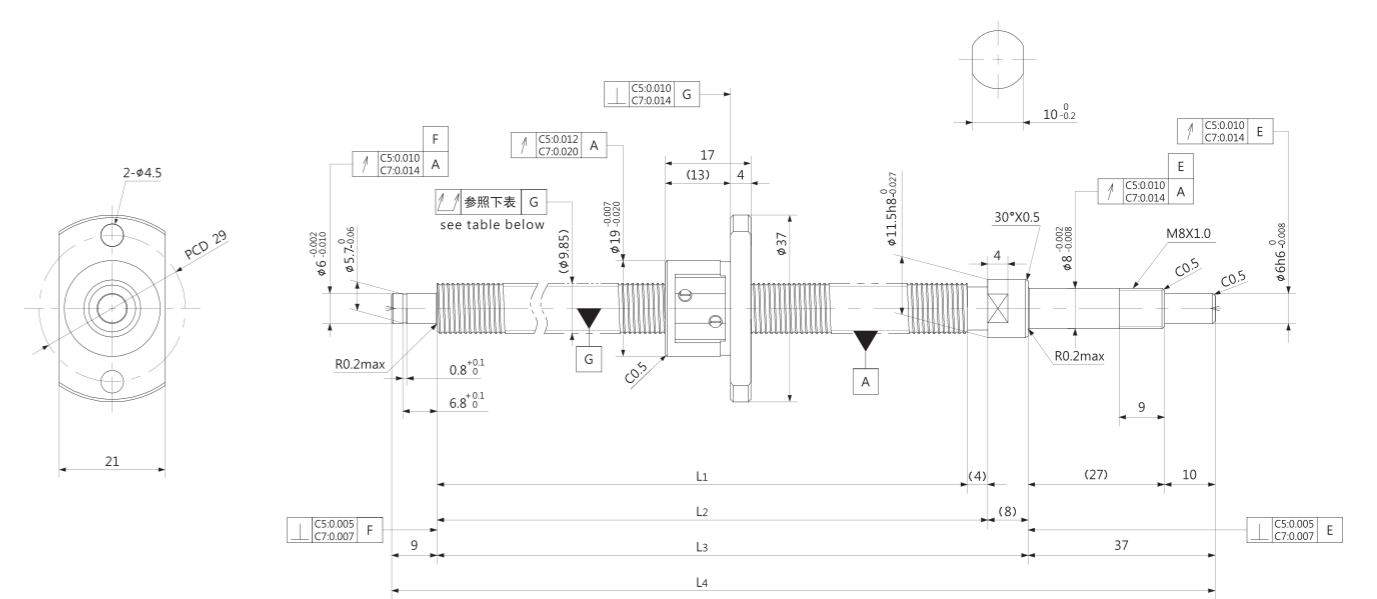
Ball Screw Specifications		主要技术参数	
Ball size 钢珠直径	$\phi 1.5875$	BCD 钢珠中心直径	8.40
Lead Angle 导程角	$24^{\circ}27'$	Number of thread 螺纹条数	2
Thread direction 螺纹旋向	Right 右旋	Shaft root dia 丝杠轴底径	$\phi 6.7$
Number of circuit 循环数	1.6 $\times$ 2	Material 材质	Shaft 轴: S55C+SUS304 Nut 螺母: SCM415H
Surface hardness 螺纹部表面硬度	HRC58~62 (Thread area)	Anti-rust treatment 防锈处理	Anti-rust oil 防锈油

Unit(单位): mm

Ball Screw Model 滚珠丝杠型号	Travel 行程	Grade 精度	Shaft length 丝杠轴长度				Lead accuracy 导程精度		Total Run-out 全跳动	Axial play 轴向间隙	Basic Load Rating 基本额定负载 N	
			L <sub>1</sub>	L <sub>2</sub>	L <sub>3</sub>	L <sub>4</sub>	Travel deviation 代表移动量误差 e <sub>p</sub>	Variation 波动 V <sub>300</sub>			Dynamic 额定动负载 Ca	Static 额定静负载 Coa
GT0812-155R205	125	C5 Ct7	155	159	166	205	$\pm 0.020$ $\pm 0.027$	0.018 0.052	0.065 0.080	$\sim 0.005$ $\sim 0.020$	2200	3800
GT0812-205R255	175	C5 Ct7	205	209	216	255	$\pm 0.023$ $\pm 0.035$	0.018 0.052	0.065 0.100	$\sim 0.005$ $\sim 0.020$	2200	3800
GT0812-255R305	225	C5 Ct7	255	259	266	305	$\pm 0.023$ $\pm 0.044$	0.018 0.052	0.065 0.100	$\sim 0.005$ $\sim 0.020$	2200	3800
GT0812-305R355	275	C5 Ct7	305	309	316	355	$\pm 0.023$ $\pm 0.053$	0.018 0.052	0.075 0.100	$\sim 0.005$ $\sim 0.020$	2200	3800
GT0812-355R405	325	C5 Ct7	355	359	366	405	$\pm 0.025$ $\pm 0.061$	0.018 0.052	0.075 0.100	$\sim 0.005$ $\sim 0.020$	2200	3800

Note) Please designate end-journal profile with your sketch. 注) 轴端的追加加工请结合图纸进行指示。

# GT1001 | Shaft dia.(轴径) $\phi 10$ Lead(导程)1mm | C5&Ct7



Unit (单位): mm

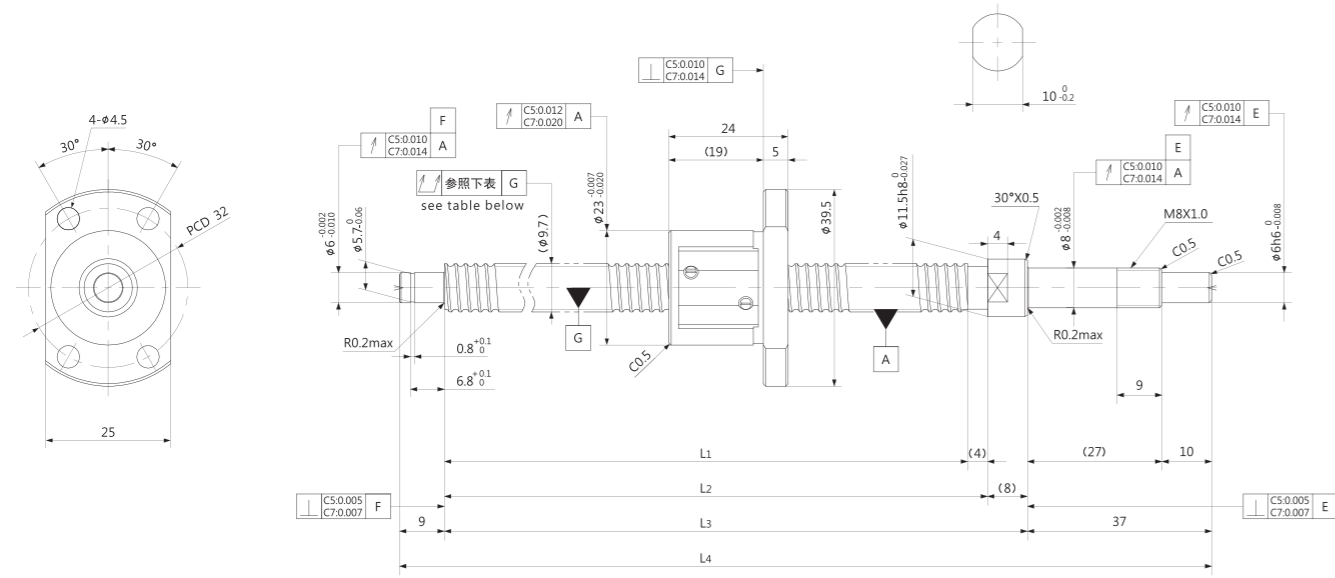
Ball Screw Specifications		主要技术参数	
Ball size 钢珠直径	$\phi 0.8$	BCD 钢珠中心直径	10.15
Lead Angle 导程角	$1^{\circ}48'$	Number of thread 螺纹条数	1
Thread direction 螺纹旋向	Right 右旋	Shaft root dia 丝杠轴底径	$\phi 9.3$
Number of circuit 循环数	3.7 $\times$ 1	Material 材质	Shaft 轴: S55C+SUS304 Nut 螺母: SCM415H
Surface hardness 螺纹部表面硬度	HRC58~62 (Thread area)	Anti-rust treatment 防锈处理	Anti-rust oil 防锈油

Unit(单位): mm

Ball Screw Model 滚珠丝杠型号	Travel 行程	Grade 精度	Shaft length 丝杠轴长度				Lead accuracy 导程精度		Total Run-out 全跳动	Axial play 轴向间隙	Basic Load Rating 基本额定负载 N	
			L <sub>1</sub>	L <sub>2</sub>	L <sub>3</sub>	L <sub>4</sub>	Travel deviation 代表移动量误差 e <sub>p</sub>	Variation 波动 V <sub>300</sub>			Dynamic 额定动负载 Ca	Static 额定静负载 Coa
GT1001-085R143	65	C5 Ct7	85	89	97	143	$\pm 0.018$ $\pm 0.050$	0.018 0.052	0.040 0.065	$\sim 0.005$ $\sim 0.020$	840	2000
GT1001-135R193	115	C5 Ct7	135	139	147	193	$\pm 0.020$ $\pm 0.023$	0.018 0.052	0.040 0.065	$\sim 0.005$ $\sim 0.020$	840	2000
GT1001-185R243	165	C5 Ct7	185	189	197	243	$\pm 0.020$ $\pm 0.032$	0.018 0.052	0.055 0.080	$\sim 0.005$ $\sim 0.020$	840	2000
GT1001-235R293	215	C5 Ct7	235	239	247	293	$\pm 0.023$ $\pm 0.041$	0.018 0.052	0.055 0.080	$\sim 0.005$ $\sim 0.020$	840	2000

Note) Please designate end-journal profile with your sketch. 注) 轴端的追加加工请结合图纸进行指示。

# GT1002 | Shaft dia.(轴径) $\phi$ 10 Lead(导程)2mm | C5&Ct7



Unit (单位): mm

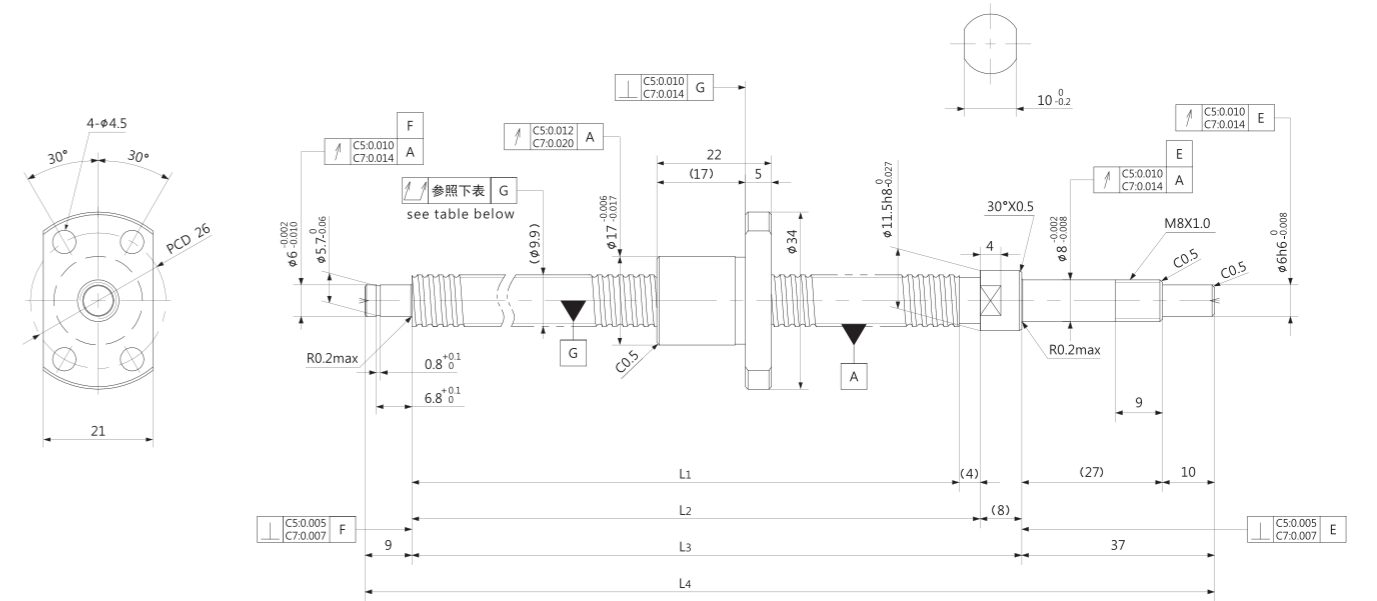
Ball Screw Specifications		主要技术参数		
Ball size 钢珠直径	$\phi$ 1.5875	BCD 钢珠中心直径	10.30	
Lead Angle 导程角	3°32'	Number of thread 螺纹条数	1	
Thread direction 螺纹旋向	Right 右旋	Shaft root dia 丝杠轴底径	$\phi$ 8.6	
Number of circuit 循环数	3.7×1	Material 材质	Shaft 轴	S55C+SUS304
			Nut 螺母	SCM415H
Surface hardness 螺纹部表面硬度	HRC58~62 (Thread area)	Anti-rust treatment 防锈处理	Anti-rust oil 防锈油	

Unit(单位): mm

Ball Screw Model 滚珠丝杠型号	Travel 行程	Grade 精度	Shaft length 丝杠轴长度				Lead accuracy 导程精度		Total Run-out 全跳动	Axial play 轴向间隙	Basic Load Rating 基本额定负载 N	
			L <sub>1</sub>	L <sub>2</sub>	L <sub>3</sub>	L <sub>4</sub>	Travel deviation 代表移动量误差 e <sub>p</sub>	Variation 波动 V <sub>300</sub>			Dynamic 额定动负载 Ca	Static 额定静负载 Coa
GT1002-085R143	55	C5	85	89	97	143	±0.018	0.018	0.040	~0.005	2700	5300
		Ct7					±0.050	0.052				
GT1002-135R193	105	C5	135	139	147	193	±0.020	0.018	0.040	~0.005	2700	5300
		Ct7					±0.023	0.052				
GT1002-185R243	155	C5	185	189	197	243	±0.020	0.018	0.055	~0.005	2700	5300
		Ct7					±0.032	0.052				
GT1002-235R293	205	C5	235	239	247	293	±0.023	0.018	0.055	~0.005	2700	5300
		Ct7					±0.041	0.052				

Note) Please designate end-journal profile with your sketch. 注) 轴端的追加加工请结合图纸进行指示。

# GT1002K | Shaft dia.(轴径) $\phi$ 10 Lead(导程)2mm | C5&Ct7



Unit (单位): mm

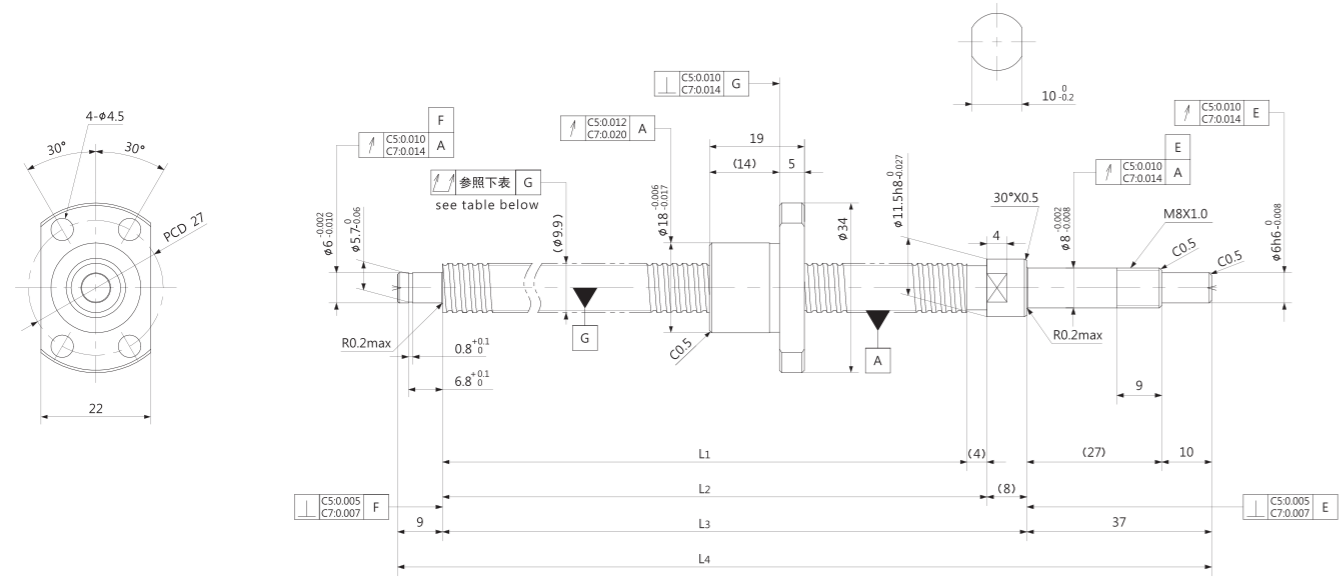
Ball Screw Specifications		主要技术参数		
Ball size 钢珠直径	$\phi$ 1.2	BCD 钢珠中心直径	10.30	
Lead Angle 导程角	3°32'	Number of thread 螺纹条数	1	
Thread direction 螺纹旋向	Right 右旋	Shaft root dia 丝杠轴底径	$\phi$ 9.0	
Number of circuit 循环数	3×1	Material 材质	Shaft 轴	S55C+SUS304
			Nut 螺母	SCM415H
Surface hardness 螺纹部表面硬度	HRC58~62 (Thread area)	Anti-rust treatment 防锈处理	Anti-rust oil 防锈油	

Unit(单位): mm

Ball Screw Model 滚珠丝杠型号	Travel 行程	Grade 精度	Shaft length 丝杠轴长度				Lead accuracy 导程精度		Total Run-out 全跳动	Axial play 轴向间隙	Basic Load Rating 基本额定负载 N	
			L <sub>1</sub>	L <sub>2</sub>	L <sub>3</sub>	L <sub>4</sub>	Travel deviation 代表移动量误差 e <sub>p</sub>	Variation 波动 V <sub>300</sub>			Dynamic 额定动负载 Ca	Static 额定静负载 Coa
GT1002K-085R143	60	C5	85	89	97	143	±0.018	0.018	0.040	~0.005	1450	3000
		Ct7					±0.050	0.052				
GT1002K-135R193	110	C5	135	139	147	193	±0.020	0.018	0.040	~0.005	1450	3000
		Ct7					±0.023	0.052				
GT1002K-185R243	160	C5	185	189	197	243	±0.020	0.018	0.055	~0.005	1450	3000
		Ct7					±0.032	0.052				
GT1002K-235R293	210	C5	235	239	247	293	±0.023	0.018	0.055	~0.005	1450	3000
		Ct7					±0.041	0.052				

Note) Please designate end-journal profile with your sketch. 注) 轴端的追加加工请结合图纸进行指示。

# GT1002T | Shaft dia.(轴径) $\phi$ 10 Lead(导程)2mm | C5&Ct7



Unit (单位): mm

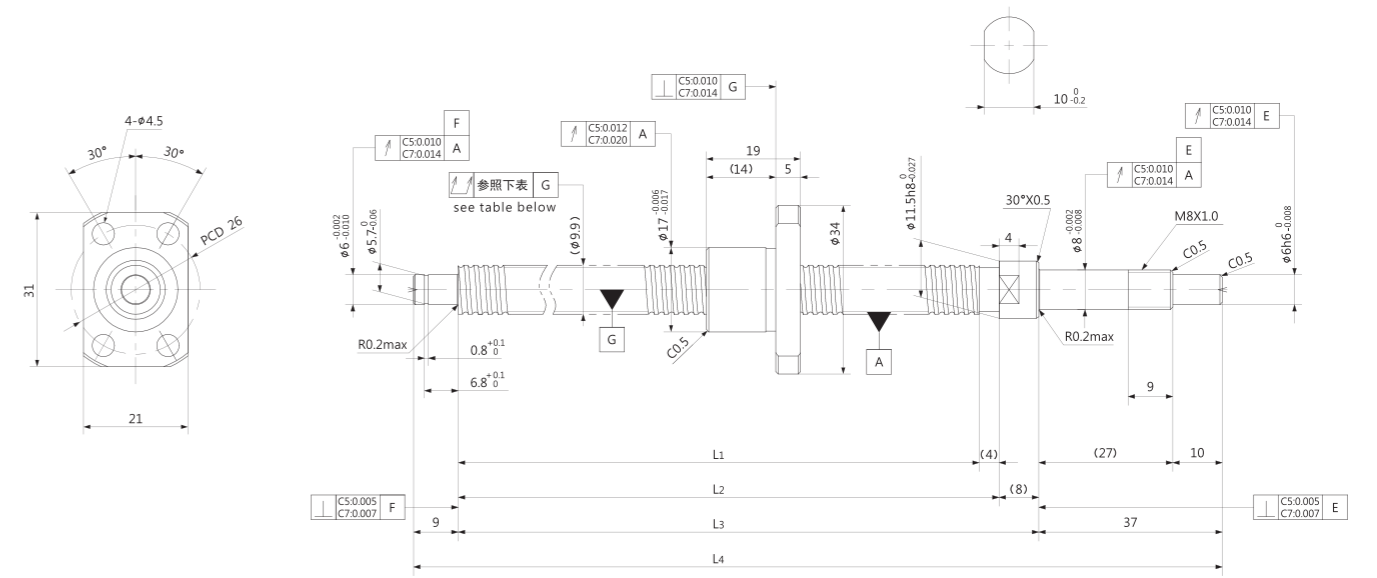
Ball Screw Specifications 主要技术参数			
Ball size 钢珠直径	$\phi$ 1.2	BCD 钢珠中心直径	10.30
Lead Angle 导程角	3°32'	Number of thread 螺纹条数	1
Thread direction 螺纹旋向	Right 右旋	Shaft root dia 丝杠轴底径	$\phi$ 9.0
Number of circuit 循环数	1×3	Material 材质	Shaft 轴 S55C+SUS304
			Nut 螺母 SCM415H
Surface hardness 螺纹部表面硬度	HRC58~62 (Thread area)	Anti-rust treatment 防锈处理	Anti-rust oil 防锈油

Unit(单位): mm

Ball Screw Model 滚珠丝杠型号	Travel 行程	Grade 精度	Shaft length 丝杠轴长度				Lead accuracy 导程精度		Total Run-out 全跳动	Axial play 轴向间隙	Basic Load Rating 基本额定负载 N	
			L <sub>1</sub>	L <sub>2</sub>	L <sub>3</sub>	L <sub>4</sub>	Travel deviation 代表移动量误差 e <sub>p</sub>	Variation 波动 V <sub>300</sub>			Dynamic 额定动负载 Ca	Static 额定静负载 Coa
GT1002T-085R143	60	C5	85	89	97	143	±0.018	0.018	0.040	~0.005	1450	3000
		Ct7					±0.050	0.052				
GT1002T-135R193	110	C5	135	139	147	193	±0.020	0.018	0.040	~0.005	1450	3000
		Ct7					±0.023	0.052				
GT1002T-185R243	160	C5	185	189	197	243	±0.020	0.018	0.055	~0.005	1450	3000
		Ct7					±0.032	0.052				
GT1002T-235R293	210	C5	235	239	247	293	±0.023	0.018	0.055	~0.005	1450	3000
		Ct7					±0.041	0.052				

Note) Please designate end-journal profile with your sketch. 注) 轴端的追加加工请结合图纸进行指示。

# GT1002D | Shaft dia.(轴径) $\phi$ 10 Lead(导程)2mm | C5&Ct7



Unit (单位): mm

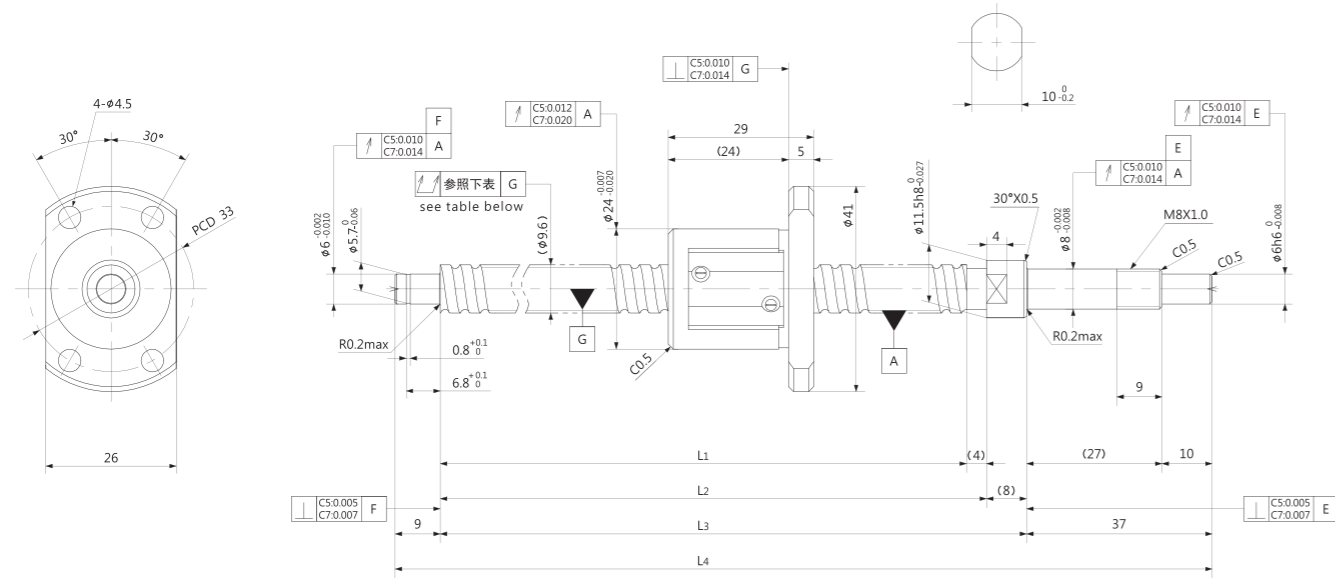
Ball Screw Specifications 主要技术参数			
Ball size 钢珠直径	$\phi$ 1.2	BCD 钢珠中心直径	10.30
Lead Angle 导程角	3°32'	Number of thread 螺纹条数	1
Thread direction 螺纹旋向	Right 右旋	Shaft root dia 丝杠轴底径	$\phi$ 9.0
Number of circuit 循环数	1×3	Material 材质	Shaft 轴 S55C+SUS304
			Nut 螺母 SCM415H
Surface hardness 螺纹部表面硬度	HRC58~62 (Thread area)	Anti-rust treatment 防锈处理	Anti-rust oil 防锈油

Unit(单位): mm

Ball Screw Model 滚珠丝杠型号	Travel 行程	Grade 精度	Shaft length 丝杠轴长度				Lead accuracy 导程精度		Total Run-out 全跳动	Axial play 轴向间隙	Basic Load Rating 基本额定负载 N	
			L <sub>1</sub>	L <sub>2</sub>	L <sub>3</sub>	L <sub>4</sub>	Travel deviation 代表移动量误差 e <sub>p</sub>	Variation 波动 V <sub>300</sub>			Dynamic 额定动负载 Ca	Static 额定静负载 Coa
GT1002D-085R143	60	C5	85	89	97	143	±0.018	0.018	0.040	~0.005	1450	3000
		Ct7					±0.050	0.052				
GT1002D-135R193	110	C5	135	139	147	193	±0.020	0.018	0.040	~0.005	1450	3000
		Ct7					±0.023	0.052				
GT1002D-185R243	160	C5	185	189	197	243	±0.020	0.018	0.055	~0.005	1450	3000
		Ct7					±0.032	0.052				
GT1002D-235R293	210	C5	235	239	247	293	±0.023	0.018	0.055	~0.005	1450	3000
		Ct7					±0.041	0.052				

Note) Please designate end-journal profile with your sketch. 注) 轴端的追加加工请结合图纸进行指示。

# GT1004 | Shaft dia.(轴径) φ10 Lead(导程)4mm | C5&Ct7



Unit (单位): mm

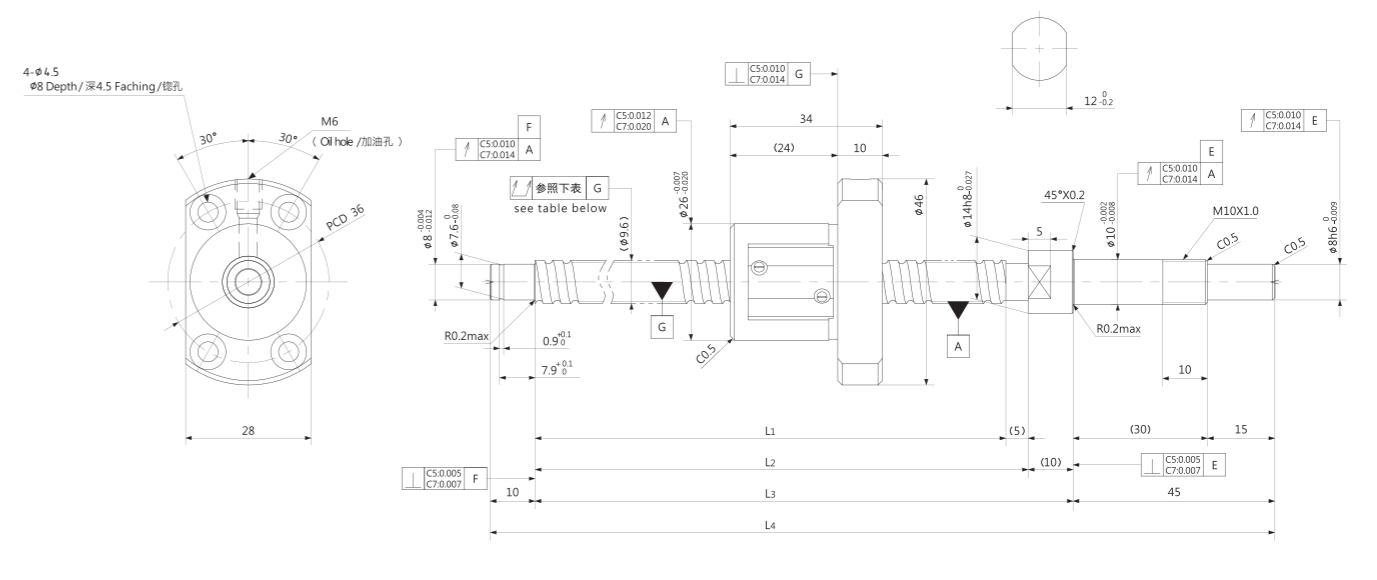
Ball Screw Specifications 主要技术参数				
Ball size 钢珠直径	φ2.0	BCD 钢珠中心直径	10.30	
Lead Angle 导程角	7°03'	Number of thread 螺纹条数	1	
Thread direction 螺纹旋向	Right 右旋	Shaft root dia 丝杠轴底径	φ8.2	
Number of circuit 循环数	2.7×1	Material 材质	Shaft 轴	S55C+SUS304
			Nut 螺母	SCM415H
Surface hardness 螺纹部表面硬度	HRC58~62 (Thread area)	Anti-rust treatment 防锈处理	Anti-rust oil 防锈油	

Unit(单位): mm

Ball Screw Model 滚珠丝杠型号	Travel 行程	Grade 精度	Shaft length 丝杠轴长度				Lead accuracy 导程精度		Total Run-out 全跳动	Axial play 轴向间隙	Basic Load Rating 基本额定负载 N	
			L <sub>1</sub>	L <sub>2</sub>	L <sub>3</sub>	L <sub>4</sub>	Travel deviation 代表移动量误差 e <sub>p</sub>	Variation 波动 V <sub>300</sub>			Dynamic 额定动负载 Ca	Static 额定静负载 Coa
GT1004-113R171	80	C5	113	117	125	171	±0.020	0.018	0.040	~0.005	3000	5200
		Ct7					±0.050	0.052	0.065	~0.020		
GT1004-163R221	130	C5	163	167	175	221	±0.020	0.018	0.055	~0.005	3000	5200
		Ct7					±0.028	0.052	0.080	~0.020		
GT1004-213R271	180	C5	213	217	225	271	±0.023	0.018	0.055	~0.005	3000	5200
		Ct7					±0.036	0.052	0.080	~0.020		
GT1004-263R321	230	C5	263	267	275	321	±0.023	0.018	0.065	~0.005	3000	5200
		Ct7					±0.045	0.052	0.100	~0.020		
GT1004-313R371	280	C5	313	317	325	371	±0.023	0.018	0.065	~0.005	3000	5200
		Ct7					±0.054	0.052	0.100	~0.020		

Note) Please designate end-journal profile with your sketch. 注) 轴端的追加加工请结合图纸进行指示。

# GT1004T | Shaft dia.(轴径) φ10 Lead(导程)4mm | C5&Ct7



Unit (单位): mm

Ball Screw Specifications 主要技术参数				
Ball size 钢珠直径	φ2.0	BCD 钢珠中心直径	10.30	
Lead Angle 导程角	7°03'	Number of thread 螺纹条数	1	
Thread direction 螺纹旋向	Right 右旋	Shaft root dia 丝杠轴底径	φ8.2	
Number of circuit 循环数	2.7×1	Material 材质	Shaft 轴	S55C+SUS304
			Nut 螺母	SCM415H
Surface hardness 螺纹部表面硬度	HRC58~62 (Thread area)	Anti-rust treatment 防锈处理	Anti-rust oil 防锈油	

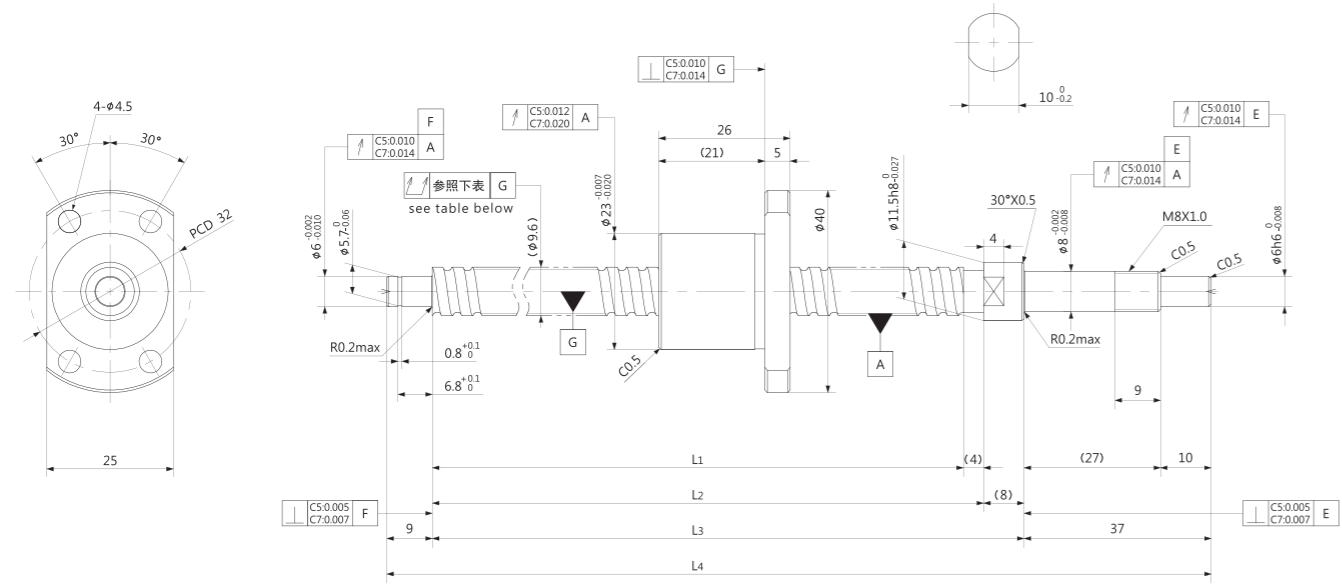
Unit(单位): mm

Ball Screw Model 滚珠丝杠型号	Travel 行程	Grade 精度	Shaft length 丝杠轴长度				Lead accuracy 导程精度		Total Run-out 全跳动	Axial play 轴向间隙	Basic Load Rating 基本额定负载 N	
			L <sub>1</sub>	L <sub>2</sub>	L <sub>3</sub>	L <sub>4</sub>	Travel deviation 代表移动量误差 e <sub>p</sub>	Variation 波动 V <sub>300</sub>			Dynamic 额定动负载 Ca	Static 额定静负载 Coa
GT1004T-110R180	70	C5	110	115	125	180	±0.020	0.018	0.040	~0.005	3000	5200
		Ct7					±0.050	0.052	0.065	~0.020		
GT1004T-160R230	120	C5	160	165	175	230	±0.020	0.018	0.055	~0.005	3000	5200
		Ct7					±0.028	0.052	0.080	~0.020		
GT1004T-210R280	170	C5	210	215	225	280	±0.023	0.018	0.055	~0.005	3000	5200
		Ct7					±0.036	0.052	0.080	~0.020		
GT1004T-260R330	220	C5	260	265	275	330	±0.023	0.018	0.065	~0.005	3000	5200
		Ct7					±0.045	0.052	0.100	~0.020		
GT1004T-310R380	270	C5	310	315	325	380	±0.023	0.018	0.065	~0.005	3000	5200
		Ct7					±0.054	0.052	0.100	~0.020		

Note) Please designate end-journal profile with your sketch. 注) 轴端的追加加工请结合图纸进行指示。



# GT1005 | Shaft dia.(轴径) $\phi 10$ Lead(导程)5mm | C5&Ct7



Unit (单位): mm

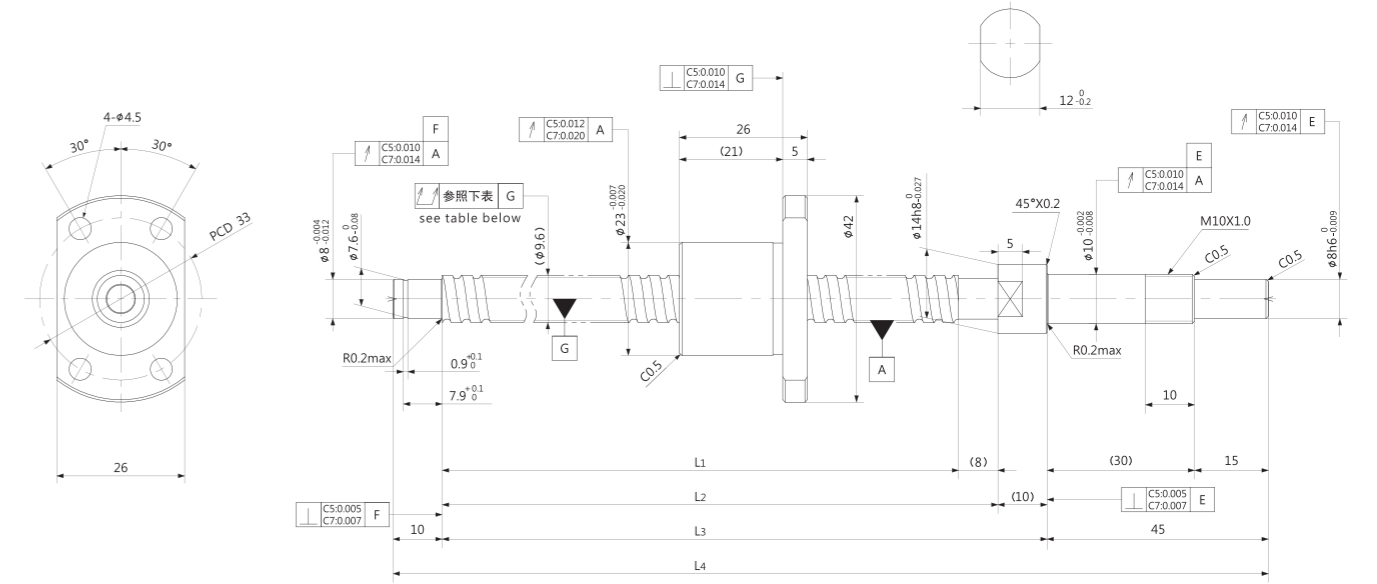
Ball Screw Specifications		主要技术参数	
Ball size 钢球直径	$\phi 2.0$	BCD 钢球中心直径	10.30
Lead Angle 导程角	$8^{\circ}47'$	Number of thread 螺纹条数	1
Thread direction 螺纹旋向	Right 右旋	Shaft root dia 丝杠轴底径	$\phi 8.2$
Number of circuit 循环数	$2.7 \times 1$	Material 材质	Shaft 轴 S55C+SUS304 Nut 螺母 SCM415H
Surface hardness 螺纹部表面硬度	HRC58~62 (Thread area)	Anti-rust treatment 防锈处理	Anti-rust oil 防锈油

Unit(单位): mm

Ball Screw Model 滚珠丝杠型号	Travel 行程	Grade 精度	Shaft length 丝杠轴长度				Lead accuracy 导程精度		Total Run-out 全跳动	Axial play 轴向间隙	Basic Load Rating 基本额定负载 N	
			L <sub>1</sub>	L <sub>2</sub>	L <sub>3</sub>	L <sub>4</sub>	Travel deviation 代表移动量误差 e <sub>p</sub>	Variation 波动 V <sub>300</sub>			Dynamic 额定动负载 Ca	Static 额定静负载 Coa
GT1005-173R231	145	C5 Ct7	173	177	185	231	$\pm 0.020$ $\pm 0.029$	0.018 0.052	0.055 0.080	$\sim 0.005$ $\sim 0.020$	3000	5200
GT1005-223R281	195	C5 Ct7	223	227	235	281	$\pm 0.023$ $\pm 0.038$	0.018 0.052	0.055 0.080	$\sim 0.005$ $\sim 0.020$	3000	5200
GT1005-273R331	245	C5 Ct7	273	277	285	331	$\pm 0.023$ $\pm 0.046$	0.018 0.052	0.065 0.100	$\sim 0.005$ $\sim 0.020$	3000	5200
GT1005-323R381	295	C5 Ct7	323	327	335	381	$\pm 0.025$ $\pm 0.055$	0.018 0.052	0.065 0.100	$\sim 0.005$ $\sim 0.020$	3000	5200
GT1005-373R431	345	C5 Ct7	373	377	385	431	$\pm 0.025$ $\pm 0.064$	0.018 0.052	0.080 0.120	$\sim 0.005$ $\sim 0.020$	3000	5200

Note) Please designate end-journal profile with your sketch. 注) 轴端的追加加工请结合图纸进行指示。

# GT1005T | Shaft dia.(轴径) $\phi 10$ Lead(导程)5mm | C5&Ct7



Unit (单位): mm

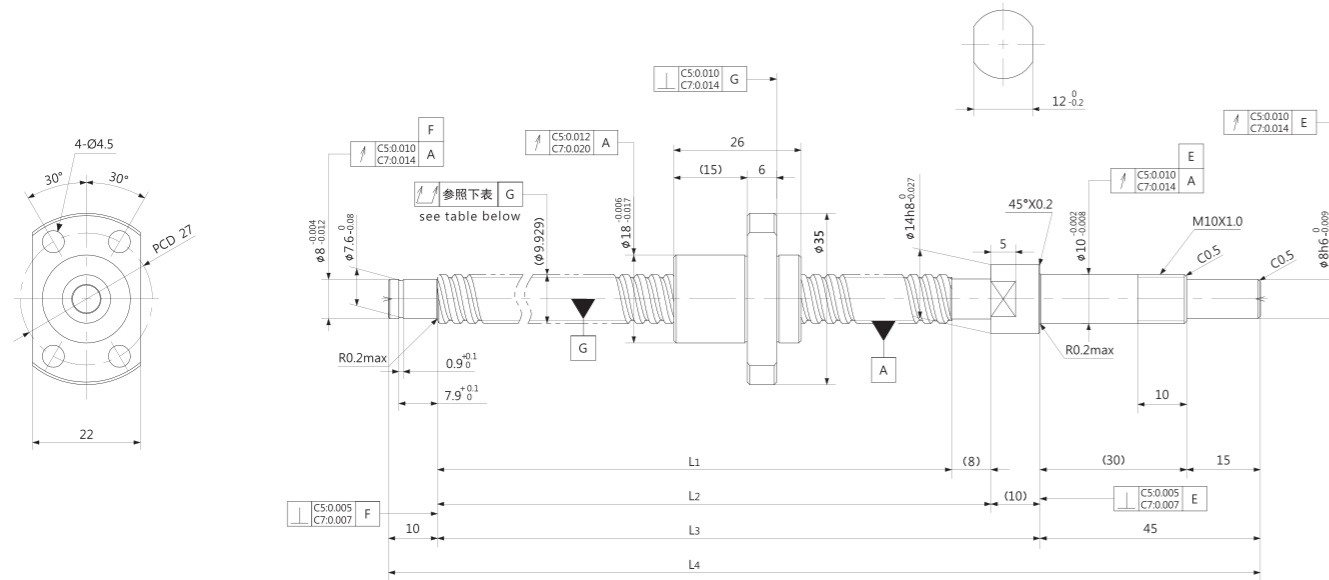
Ball Screw Specifications		主要技术参数	
Ball size 钢球直径	$\phi 2.0$	BCD 钢球中心直径	10.30
Lead Angle 导程角	$8^{\circ}47'$	Number of thread 螺纹条数	1
Thread direction 螺纹旋向	Right 右旋	Shaft root dia 丝杠轴底径	$\phi 8.2$
Number of circuit 循环数	$2.7 \times 1$	Material 材质	Shaft 轴 S55C+SUS304 Nut 螺母 SCM415H
Surface hardness 螺纹部表面硬度	HRC58~62 (Thread area)	Anti-rust treatment 防锈处理	Anti-rust oil 防锈油

Unit(单位): mm

Ball Screw Model 滚珠丝杠型号	Travel 行程	Grade 精度	Shaft length 丝杠轴长度				Lead accuracy 导程精度		Total Run-out 全跳动	Axial play 轴向间隙	Basic Load Rating 基本额定负载 N	
			L <sub>1</sub>	L <sub>2</sub>	L <sub>3</sub>	L <sub>4</sub>	Travel deviation 代表移动量误差 e <sub>p</sub>	Variation 波动 V <sub>300</sub>			Dynamic 额定动负载 Ca	Static 额定静负载 Coa
GT1005T-167R240	135	C5 Ct7	167	175	185	240	$\pm 0.020$ $\pm 0.029$	0.018 0.052	0.055 0.080	$\sim 0.005$ $\sim 0.020$	3000	5200
GT1005T-217R290	175	C5 Ct7	217	225	235	290	$\pm 0.023$ $\pm 0.038$	0.018 0.052	0.055 0.080	$\sim 0.005$ $\sim 0.020$	3000	5200
GT1005T-267R340	225	C5 Ct7	267	275	285	340	$\pm 0.023$ $\pm 0.046$	0.018 0.052	0.065 0.100	$\sim 0.005$ $\sim 0.020$	3000	5200
GT1005T-317R390	275	C5 Ct7	317	325	335	390	$\pm 0.025$ $\pm 0.055$	0.018 0.052	0.065 0.100	$\sim 0.005$ $\sim 0.020$	3000	5200
GT1005T-367R440	325	C5 Ct7	367	375	385	440	$\pm 0.025$ $\pm 0.064$	0.018 0.052	0.080 0.120	$\sim 0.005$ $\sim 0.020$	3000	5200

Note) Please designate end-journal profile with your sketch. 注) 轴端的追加加工请结合图纸进行指示。

# GT1006T | Shaft dia.(轴径) $\phi$ 10 Lead(导程)6mm | C5&Ct7



Unit (单位): mm

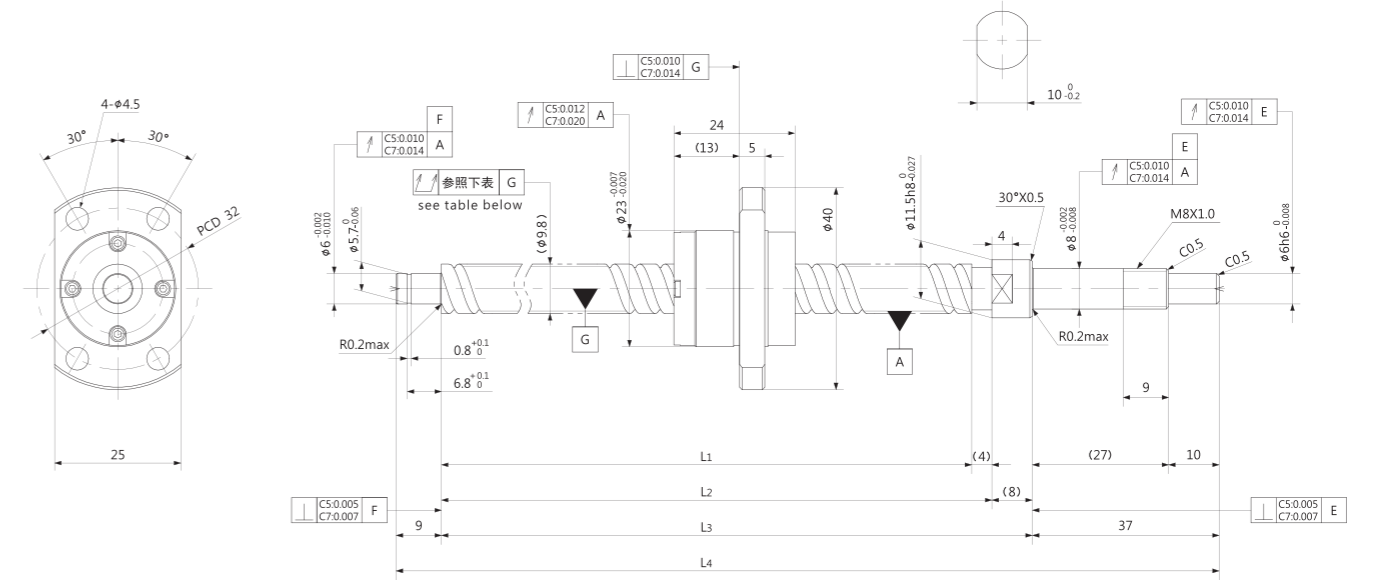
Ball Screw Specifications		主要技术参数	
Ball size 钢珠直径	$\phi$ 1.5875	BCD 钢珠中心直径	10.41
Lead Angle 导程角	10°24'	Number of thread 螺纹条数	2
Thread direction 螺纹旋向	Right 右旋	Shaft root dia 丝杠轴底径	$\phi$ 8.769
Number of circuit 循环数	2.8×1	Material 材质	Shaft 轴 S55C+SUS304 Nut 螺母 SCM415H
Surface hardness 螺纹部表面硬度	HRC58~62 (Thread area)	Anti-rust treatment 防锈处理	Anti-rust oil 防锈油

Unit(单位): mm

Ball Screw Model 滚珠丝杠型号	Travel 行程	Grade 精度	Shaft length 丝杠轴长度				Lead accuracy 导程精度		Total Run-out 全跳动	Axial play 轴向间隙	Basic Load Rating 基本额定负载 N	
			L <sub>1</sub>	L <sub>2</sub>	L <sub>3</sub>	L <sub>4</sub>	Travel deviation 代表移动量误差 e <sub>p</sub>	Variation 波动 V <sub>300</sub>			Dynamic 额定动负载 Ca	Static 额定静负载 Coa
GT1006T-167R240	135	C5	167	175	185	240	±0.020	0.018	0.055	~0.005	2600	5100
		Ct7					±0.029	0.052				
GT1006T-217R290	185	C5	217	225	235	290	±0.023	0.018	0.055	~0.005	2600	5100
		Ct7					±0.038	0.052				
GT1006T-267R340	235	C5	267	275	285	340	±0.023	0.018	0.065	~0.005	2600	5100
		Ct7					±0.046	0.052				
GT1006T-317R390	285	C5	317	325	335	390	±0.025	0.018	0.065	~0.005	2600	5100
		Ct7					±0.055	0.052				
GT1006T-367R440	335	C5	367	375	385	440	±0.025	0.018	0.080	~0.005	2600	5100
		Ct7					±0.064	0.052				

Note) Please designate end-journal profile with your sketch. 注) 轴端的追加加工请结合图纸进行指示。

# GT1010 | Shaft dia.(轴径) $\phi$ 10 Lead(导程)10mm | C5&Ct7



Unit (单位): mm

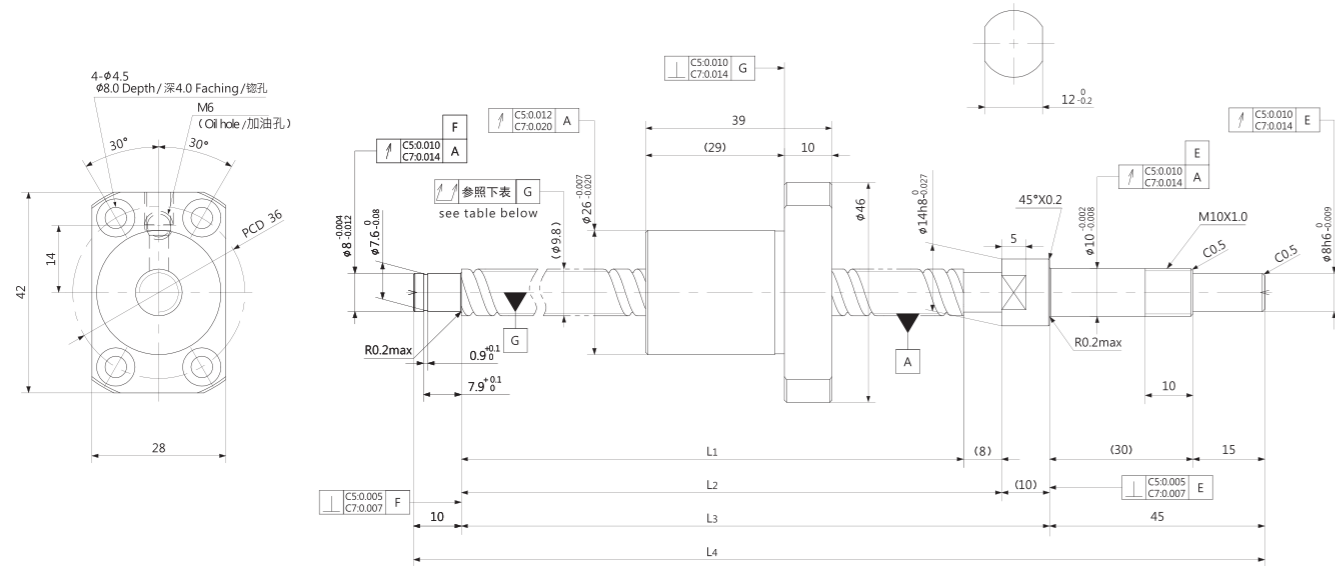
Ball Screw Specifications		主要技术参数	
Ball size 钢珠直径	$\phi$ 2.0	BCD 钢珠中心直径	10.50
Lead Angle 导程角	16°52'	Number of thread 螺纹条数	2
Thread direction 螺纹旋向	Right 右旋	Shaft root dia 丝杠轴底径	$\phi$ 8.4
Number of circuit 循环数	1.6×2	Material 材质	Shaft 轴 S55C+SUS304 Nut 螺母 SCM415H
Surface hardness 螺纹部表面硬度	HRC58~62 (Thread area)	Anti-rust treatment 防锈处理	Anti-rust oil 防锈油

Unit(单位): mm

Ball Screw Model 滚珠丝杠型号	Travel 行程	Grade 精度	Shaft length 丝杠轴长度				Lead accuracy 导程精度		Total Run-out 全跳动	Axial play 轴向间隙	Basic Load Rating 基本额定负载 N	
			L <sub>1</sub>	L <sub>2</sub>	L <sub>3</sub>	L <sub>4</sub>	Travel deviation 代表移动量误差 e <sub>p</sub>	Variation 波动 V <sub>300</sub>			Dynamic 额定动负载 Ca	Static 额定静负载 Coa
GT1010-173R231	145	C5	173	177	185	231	±0.020	0.018	0.055	~0.005	3300	5900
		Ct7					±0.029	0.052				
GT1010-223R281	195	C5	223	227	235	281	±0.023	0.018	0.055	~0.005	3300	5900
		Ct7					±0.038	0.052				
GT1010-273R331	245	C5	273	277	285	331	±0.023	0.018	0.065	~0.005	3300	5900
		Ct7					±0.046	0.052				
GT1010-323R381	295	C5	323	327	335	381	±0.025	0.018	0.065	~0.005	3300	5900
		Ct7					±0.055	0.052				
GT1010-373R431	345	C5	373	377	385	431	±0.025	0.018	0.080	~0.005	3300	5900
		Ct7					±0.064	0.052				

Note) Please designate end-journal profile with your sketch. 注) 轴端的追加加工请结合图纸进行指示。

# GT1010T | Shaft dia.(轴径) $\phi$ 10 Lead(导程)10mm | C5&Ct7 |



Unit (单位): mm

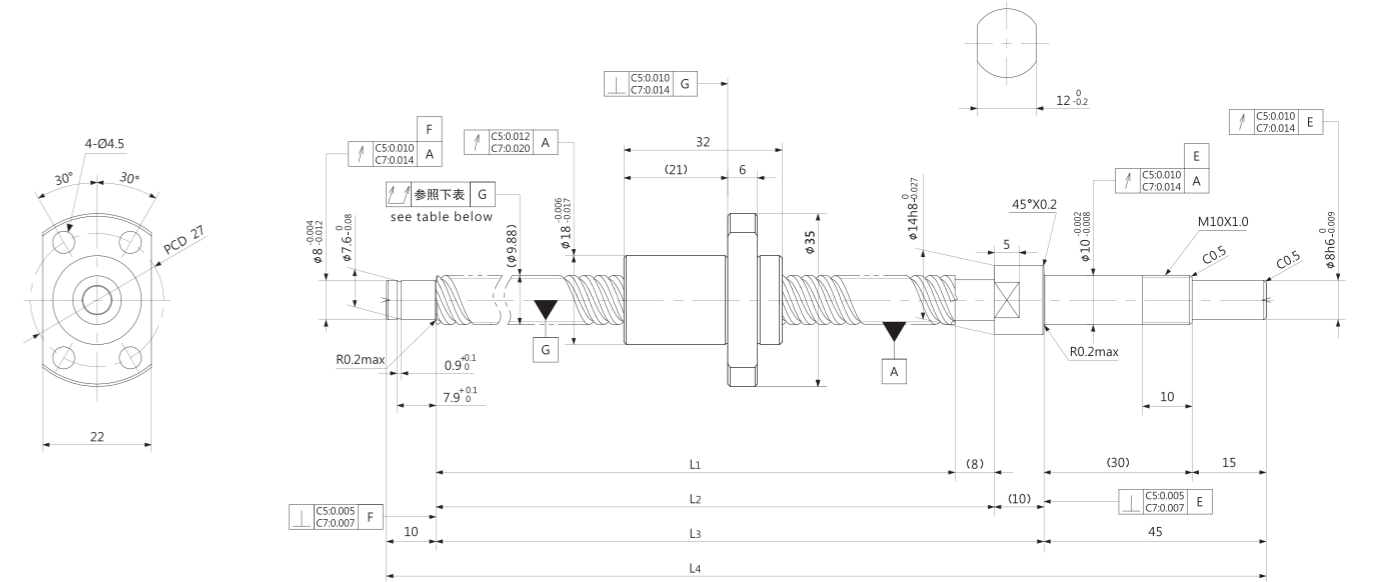
Ball Screw Specifications		主要技术参数	
Ball size 钢球直径	$\phi$ 2.0	BCD 钢球中心直径	10.50
Lead Angle 导程角	16°52'	Number of thread 螺纹条数	2
Thread direction 螺纹旋向	Right 右旋	Shaft root dia 丝杠轴底径	$\phi$ 8.4
Number of circuit 循环数	1.6×2	Material 材质	Shaft 轴 S55C+SUS304
Surface hardness 螺纹部表面硬度	HRC58~62 (Thread area)		Nut 螺母 SCM415H
		Anti-rust treatment 防锈处理	Anti-rust oil 防锈油

Unit(单位): mm

Ball Screw Model 滚珠丝杠型号	Travel 行程	Grade 精度	Shaft length 丝杠轴长度				Lead accuracy 导程精度		Total Run-out 全跳动	Axial play 轴向间隙	Basic Load Rating 基本额定负载 N	
			L <sub>1</sub>	L <sub>2</sub>	L <sub>3</sub>	L <sub>4</sub>	Travel deviation 代表移动量误差 e <sub>p</sub>	Variation 波动 V <sub>300</sub>			Dynamic 额定动负载 Ca	Static 额定静负载 Coa
GT1010T-167R240	125	C5	167	175	185	240	±0.020	0.018	0.055	~0.005	3300	5900
		Ct7					±0.029	0.052	0.080	~0.020		
GT1010T-217R290	185	C5	217	225	235	290	±0.023	0.018	0.055	~0.005	3300	5900
		Ct7					±0.038	0.052	0.080	~0.020		
GT1010T-267R340	235	C5	267	275	285	340	±0.023	0.018	0.065	~0.005	3300	5900
		Ct7					±0.046	0.052	0.100	~0.020		
GT1010T-317R390	285	C5	317	325	335	390	±0.025	0.018	0.065	~0.005	3300	5900
		Ct7					±0.055	0.052	0.100	~0.020		
GT1010T-367R440	325	C5	367	375	385	440	±0.025	0.018	0.080	~0.005	3300	5900
		Ct7					±0.064	0.052	0.120	~0.020		

Note) Please designate end-journal profile with your sketch. 注) 轴端的追加加工请结合图纸进行指示。

# GT1012T | Shaft dia.(轴径) $\phi$ 10 Lead(导程)12mm | C5&Ct7 |



Unit (单位): mm

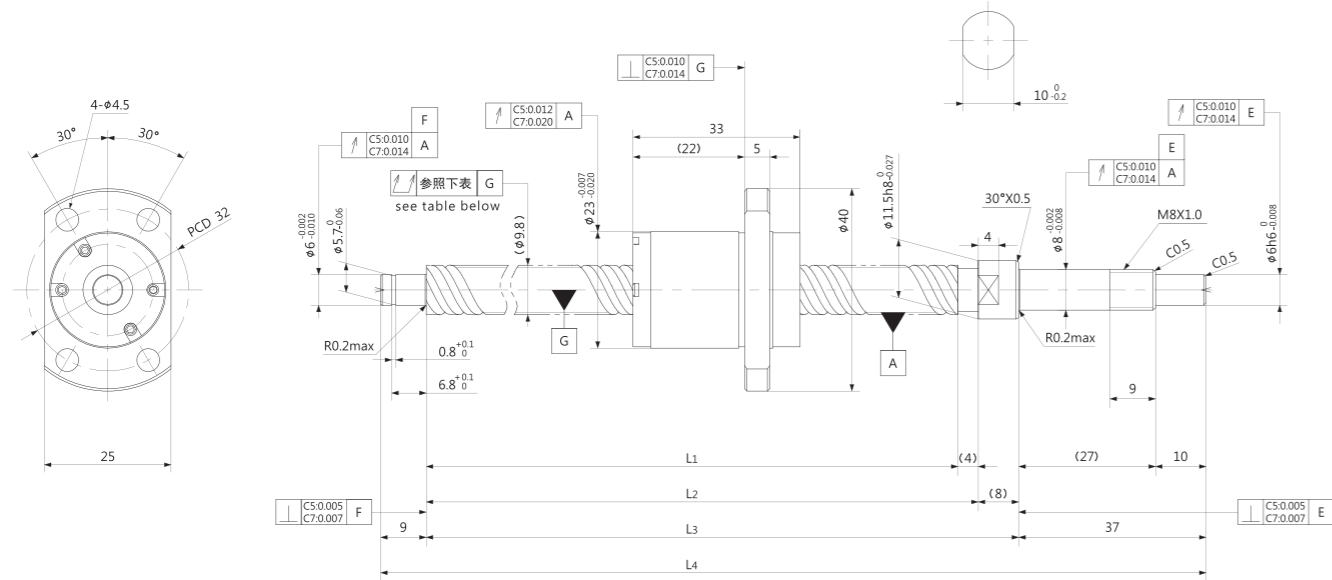
Ball Screw Specifications		主要技术参数	
Ball size 钢球直径	$\phi$ 1.5875	BCD 钢球中心直径	10.41
Lead Angle 导程角	20°09'	Number of thread 螺纹条数	4
Thread direction 螺纹旋向	Right 右旋	Shaft root dia 丝杠轴底径	$\phi$ 8.769
Number of circuit 循环数	1.8×1	Material 材质	Shaft 轴 S55C+SUS304
Surface hardness 螺纹部表面硬度	HRC58~62 (Thread area)		Nut 螺母 SCM415H
		Anti-rust treatment 防锈处理	Anti-rust oil 防锈油

Unit(单位): mm

Ball Screw Model 滚珠丝杠型号	Travel 行程	Grade 精度	Shaft length 丝杠轴长度				Lead accuracy 导程精度		Total Run-out 全跳动	Axial play 轴向间隙	Basic Load Rating 基本额定负载 N	
			L <sub>1</sub>	L <sub>2</sub>	L <sub>3</sub>	L <sub>4</sub>	Travel deviation 代表移动量误差 e <sub>p</sub>	Variation 波动 V <sub>300</sub>			Dynamic 额定动负载 Ca	Static 额定静负载 Coa
GT1012T-167R240	130	C5	167	175	185	240	±0.020	0.018	0.055	~0.005	1800	3400
		Ct7					±0.029	0.052	0.080	~0.020		
GT1012T-217R290	180	C5	217	225	235	290	±0.023	0.018	0.055	~0.005	1800	3400
		Ct7					±0.038	0.052	0.080	~0.020		
GT1012T-267R340	230	C5	267	275	285	340	±0.023	0.018	0.065	~0.005	1800	3400
		Ct7					±0.046	0.052	0.100	~0.020		
GT1012T-317R390	280	C5	317	325	335	390	±0.025	0.018	0.065	~0.005	1800	3400
		Ct7					±0.055	0.052	0.100	~0.020		
GT1012T-367R440	330	C5	367	375	385	440	±0.025	0.018	0.080	~0.005	1800	3400
		Ct7					±0.064	0.052	0.120	~0.020		

Note) Please designate end-journal profile with your sketch. 注) 轴端的追加加工请结合图纸进行指示。

# GT1015 | Shaft dia.(轴径) $\phi 10$ Lead(导程)15mm | C5&Ct7



Unit (单位): mm

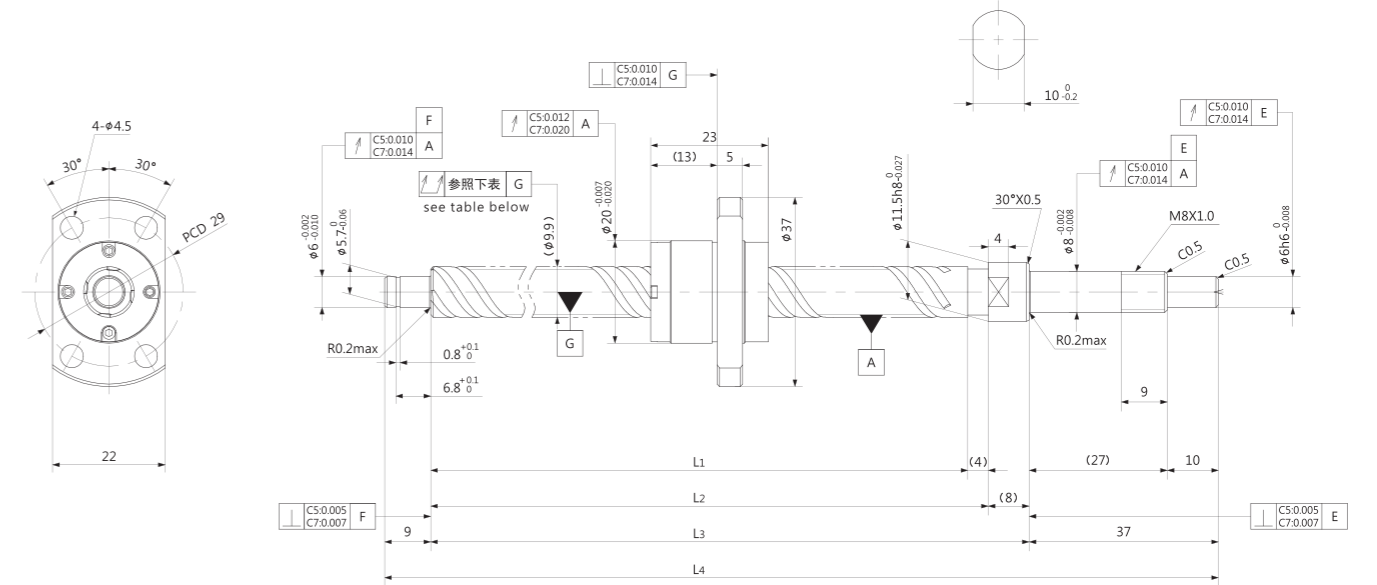
Ball Screw Specifications		主要技术参数	
Ball size 钢珠直径	$\phi 2.0$	BCD 钢珠中心直径	10.50
Lead Angle 导程角	$24^{\circ}27'$	Number of thread 螺纹条数	2
Thread direction 螺纹旋向	Right 右旋	Shaft root dia 丝杠轴底径	$\phi 8.4$
Number of circuit 循环数	1.6×2	Material 材质	Shaft 轴: S55C+SUS304 Nut 螺母: SCM415H
Surface hardness 螺纹部表面硬度	HRC58~62 (Thread area)	Anti-rust treatment 防锈处理	Anti-rust oil 防锈油

Unit(单位): mm

Ball Screw Model 滚珠丝杠型号	Travel 行程	Grade 精度	Shaft length 丝杠轴长度				Lead accuracy 导程精度		Total Run-out 全跳动	Axial play 轴向间隙	Basic Load Rating 基本额定负载 N	
			L <sub>1</sub>	L <sub>2</sub>	L <sub>3</sub>	L <sub>4</sub>	Travel deviation 代表移动量误差 e <sub>p</sub>	Variation 波动 V <sub>300</sub>			Dynamic 额定动负载 Ca	Static 额定静负载 Coa
GT1015-173R231	135	C5	173	177	185	231	$\pm 0.020$	0.018	0.055	$\sim 0.005$	3300	6400
		Ct7					$\pm 0.029$	0.052	0.080	$\sim 0.020$		
GT1015-223R281	185	C5	223	227	235	281	$\pm 0.023$	0.018	0.055	$\sim 0.005$	3300	6400
		Ct7					$\pm 0.038$	0.052	0.080	$\sim 0.020$		
GT1015-273R331	235	C5	273	277	285	331	$\pm 0.023$	0.018	0.065	$\sim 0.005$	3300	6400
		Ct7					$\pm 0.046$	0.052	0.100	$\sim 0.020$		
GT1015-323R381	285	C5	323	327	335	381	$\pm 0.025$	0.018	0.065	$\sim 0.005$	3300	6400
		Ct7					$\pm 0.055$	0.052	0.100	$\sim 0.020$		
GT1015-373R431	335	C5	373	377	385	431	$\pm 0.025$	0.018	0.080	$\sim 0.005$	3300	6400
		Ct7					$\pm 0.064$	0.052	0.120	$\sim 0.020$		

Note) Please designate end-journal profile with your sketch. 注) 轴端的追加加工请结合图纸进行指示。

# GT1020 | Shaft dia.(轴径) $\phi 10$ Lead(导程)20mm | C5&Ct7



Unit (单位): mm

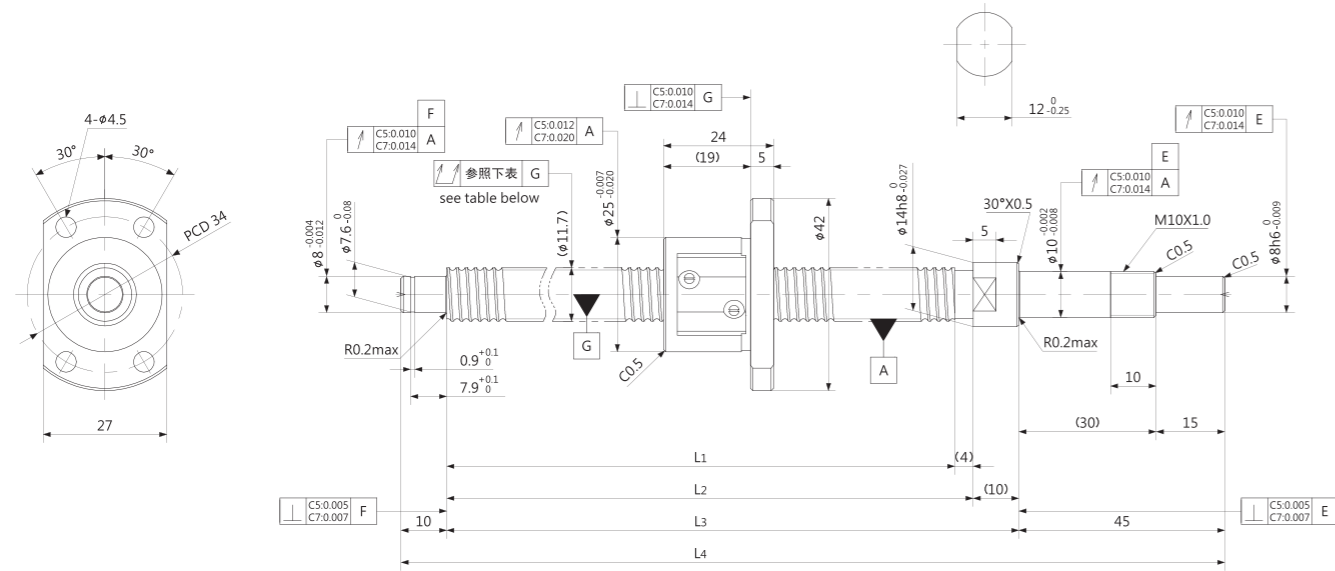
Ball Screw Specifications		主要技术参数	
Ball size 钢珠直径	$\phi 1.5875$	BCD 钢珠中心直径	10.40
Lead Angle 导程角	$31^{\circ}28'$	Number of thread 螺纹条数	4
Thread direction 螺纹旋向	Right 右旋	Shaft root dia 丝杠轴底径	$\phi 8.40$
Number of circuit 循环数	0.7×4	Material 材质	Shaft 轴: S55C+SUS304 Nut 螺母: SCM415H
Surface hardness 螺纹部表面硬度	HRC58~62 (Thread area)	Anti-rust treatment 防锈处理	Anti-rust oil 防锈油

Unit(单位): mm

Ball Screw Model 滚珠丝杠型号	Travel 行程	Grade 精度	Shaft length 丝杠轴长度				Lead accuracy 导程精度		Total Run-out 全跳动	Axial play 轴向间隙	Basic Load Rating 基本额定负载 N	
			L <sub>1</sub>	L <sub>2</sub>	L <sub>3</sub>	L <sub>4</sub>	Travel deviation 代表移动量误差 e <sub>p</sub>	Variation 波动 V <sub>300</sub>			Dynamic 额定动负载 Ca	Static 额定静负载 Coa
GT1020-173R231	145	C5	173	177	185	231	$\pm 0.020$	0.018	0.055	$\sim 0.005$	2100	4000
		Ct7					$\pm 0.029$	0.052	0.080	$\sim 0.020$		
GT1020-223R281	195	C5	223	227	235	281	$\pm 0.023$	0.018	0.055	$\sim 0.005$	2100	4000
		Ct7					$\pm 0.038$	0.052	0.080	$\sim 0.020$		
GT1020-273R331	245	C5	273	277	285	331	$\pm 0.023$	0.018	0.065	$\sim 0.005$	2100	4000
		Ct7					$\pm 0.046$	0.052	0.100	$\sim 0.020$		
GT1020-323R381	295	C5	323	327	335	381	$\pm 0.025$	0.018	0.065	$\sim 0.005$	2100	4000
		Ct7					$\pm 0.055$	0.052	0.100	$\sim 0.020$		
GT1020-373R431	345	C5	373	377	385	431	$\pm 0.025$	0.018	0.080	$\sim 0.005$	2100	4000
		Ct7					$\pm 0.064$	0.052	0.120	$\sim 0.020$		

Note) Please designate end-journal profile with your sketch. 注) 轴端的追加加工请结合图纸进行指示。

# GT1202 | Shaft dia.(轴径) $\phi$ 12 Lead(导程)2mm | C5&Ct7 |



Unit (单位): mm

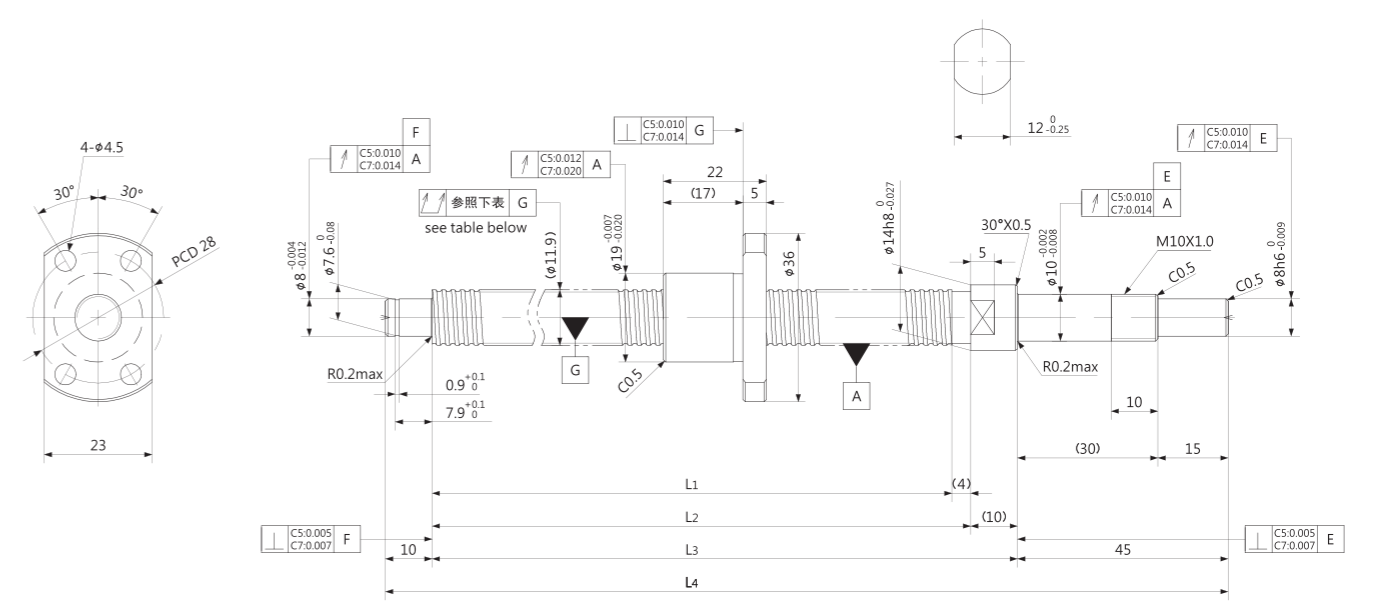
Ball Screw Specifications		主要技术参数	
Ball size 钢珠直径	$\phi$ 1.5875	BCD 钢珠中心直径	12.30
Lead Angle 导程角	2°58'	Number of thread 螺纹条数	1
Thread direction 螺纹旋向	Right 右旋	Shaft root dia 丝杠轴底径	$\phi$ 10.6
Number of circuit 循环数	3.7×1	Material 材质	Shaft 轴 S55C+SUS304
Surface hardness 螺纹部表面硬度	HRC58~62 (Thread area)		Nut 螺母 SCM415H
		Anti-rust treatment 防锈处理	Anti-rust oil 防锈油

Unit(单位): mm

Ball Screw Model 滚珠丝杠型号	Travel 行程	Grade 精度	Shaft length 丝杠轴长度				Lead accuracy 导程精度		Total Run-out 全跳动	Axial play 轴向间隙	Basic Load Rating 基本额定负载 N	
			L <sub>1</sub>	L <sub>2</sub>	L <sub>3</sub>	L <sub>4</sub>	Travel deviation 代表移动量误差 e <sub>p</sub>	Variation 波动 V <sub>300</sub>			Dynamic 额定动负载 Ca	Static 额定静负载 Coa
GT1202-085R154	55	C5	85	89	99	154	±0.018	0.018	0.040	~0.005	3000	6400
		Ct7					±0.050	0.052	0.065	~0.020		
GT1202-135R204	105	C5	135	139	149	204	±0.020	0.018	0.055	~0.005	3000	6400
		Ct7					±0.023	0.052	0.080	~0.020		
GT1202-185R254	155	C5	185	189	199	254	±0.020	0.018	0.055	~0.005	3000	6400
		Ct7					±0.032	0.052	0.080	~0.020		
GT1202-235R304	205	C5	235	239	249	304	±0.023	0.018	0.055	~0.005	3000	6400
		Ct7					±0.041	0.052	0.080	~0.020		
GT1202-285R354	255	C5	285	289	299	354	±0.023	0.018	0.065	~0.005	3000	6400
		Ct7					±0.049	0.052	0.100	~0.020		

Note) Please designate end-journal profile with your sketch. 注) 轴端的追加加工请结合图纸进行指示。

# GT1202K | Shaft dia.(轴径) $\phi$ 12 Lead(导程)2mm | C5&Ct7 |



Unit (单位): mm

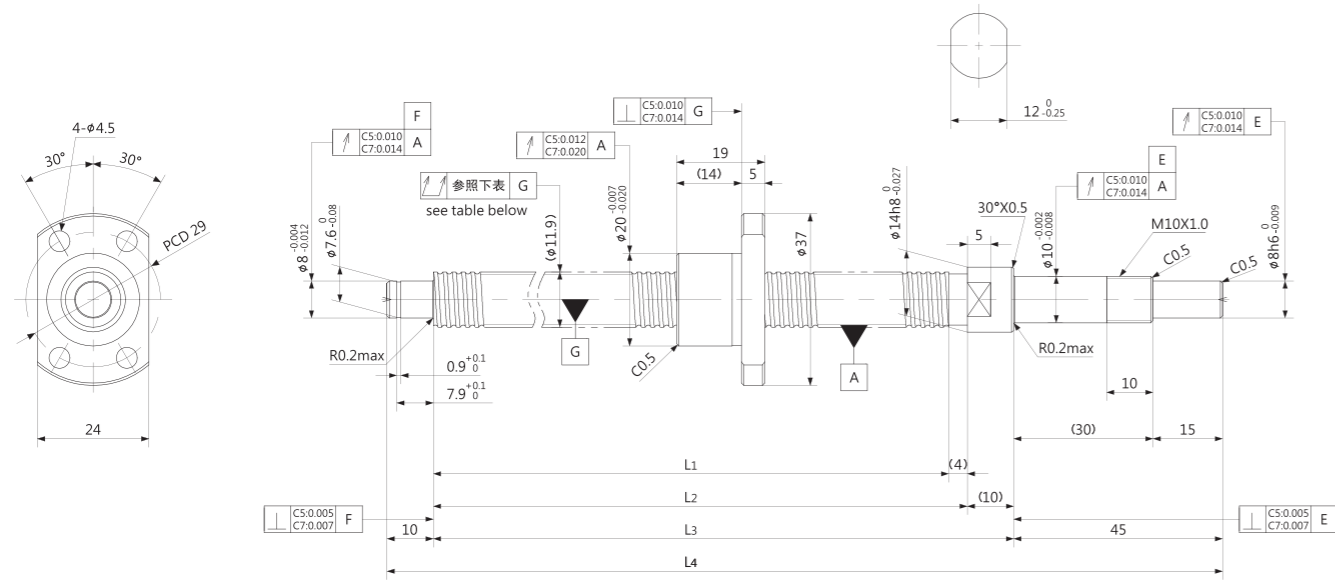
Ball Screw Specifications		主要技术参数	
Ball size 钢珠直径	$\phi$ 1.2	BCD 钢珠中心直径	12.30
Lead Angle 导程角	2°58'	Number of thread 螺纹条数	1
Thread direction 螺纹旋向	Right 右旋	Shaft root dia 丝杠轴底径	$\phi$ 11.0
Number of circuit 循环数	3×1	Material 材质	Shaft 轴 S55C+SUS304
Surface hardness 螺纹部表面硬度	HRC58~62 (Thread area)		Nut 螺母 SCM415H
		Anti-rust treatment 防锈处理	Anti-rust oil 防锈油

Unit(单位): mm

Ball Screw Model 滚珠丝杠型号	Travel 行程	Grade 精度	Shaft length 丝杠轴长度				Lead accuracy 导程精度		Total Run-out 全跳动	Axial play 轴向间隙	Basic Load Rating 基本额定负载 N	
			L <sub>1</sub>	L <sub>2</sub>	L <sub>3</sub>	L <sub>4</sub>	Travel deviation 代表移动量误差 e <sub>p</sub>	Variation 波动 V <sub>300</sub>			Dynamic 额定动负载 Ca	Static 额定静负载 Coa
GT1202K-085R154	60	C5	85	89	99	154	±0.018	0.018	0.040	~0.005	1600	3700
		Ct7					±0.050	0.052	0.065	~0.020		
GT1202K-135R204	110	C5	135	139	149	204	±0.020	0.018	0.055	~0.005	1600	3700
		Ct7					±0.023	0.052	0.080	~0.020		
GT1202K-185R254	160	C5	185	189	199	254	±0.020	0.018	0.055	~0.005	1600	3700
		Ct7					±0.032	0.052	0.080	~0.020		
GT1202K-235R304	210	C5	235	239	249	304	±0.023	0.018	0.055	~0.005	1600	3700
		Ct7					±0.041	0.052	0.080	~0.020		
GT1202K-285R354	260	C5	285	289	299	354	±0.023	0.018	0.065	~0.005	1600	3700
		Ct7					±0.049	0.052	0.100	~0.020		

Note) Please designate end-journal profile with your sketch. 注) 轴端的追加加工请结合图纸进行指示。

# GT1202T | Shaft dia.(轴径) $\phi$ 12 Lead(导程)2mm | C5&Ct7 |



Unit (单位): mm

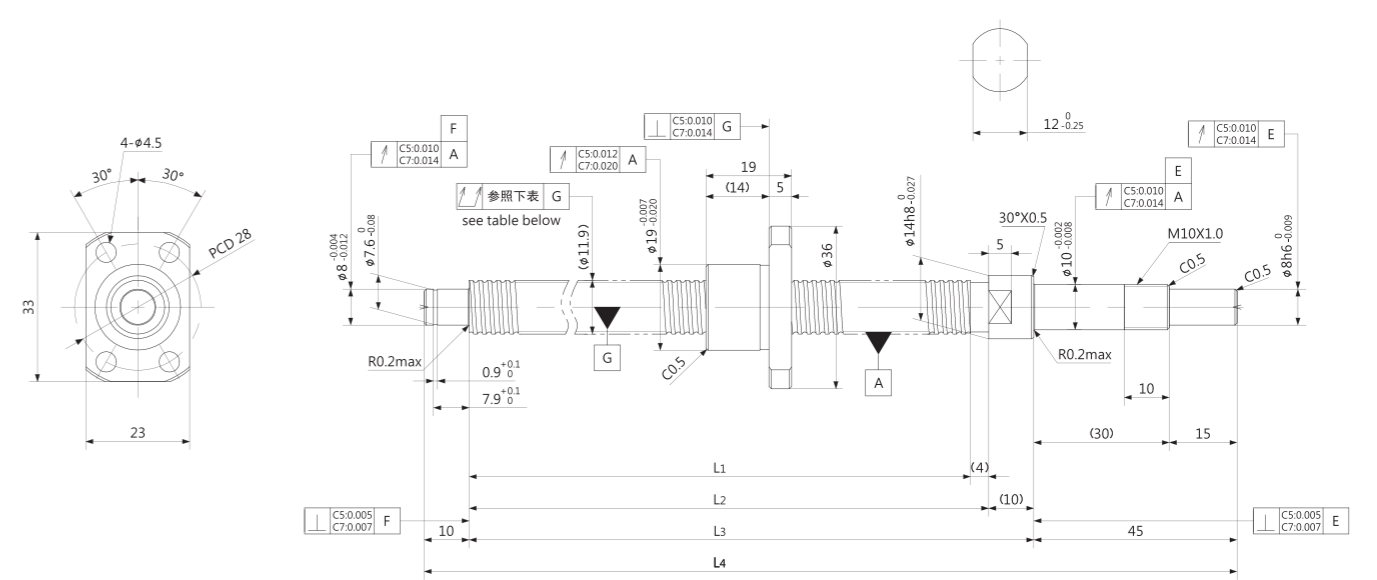
Ball Screw Specifications		主要技术参数	
Ball size 钢珠直径	$\phi$ 1.2	BCD 钢珠中心直径	12.30
Lead Angle 导程角	2°58'	Number of thread 螺纹条数	1
Thread direction 螺纹旋向	Right 右旋	Shaft root dia 丝杠轴底径	$\phi$ 11.0
Number of circuit 循环数	1×3	Material 材质	Shaft 轴: S55C+SUS304 Nut 螺母: SCM415H
Surface hardness 螺纹部表面硬度	HRC58~62 (Thread area)	Anti-rust treatment 防锈处理	Anti-rust oil 防锈油

Unit(单位): mm

Ball Screw Model 滚珠丝杠型号	Travel 行程	Grade 精度	Shaft length 丝杠轴长度				Lead accuracy 导程精度		Total Run-out 全跳动	Axial play 轴向间隙	Basic Load Rating 基本额定负载 N	
			L <sub>1</sub>	L <sub>2</sub>	L <sub>3</sub>	L <sub>4</sub>	Travel deviation 代表移动量误差 e <sub>p</sub>	Variation 波动 V <sub>300</sub>			Dynamic 额定动负载 Ca	Static 额定静负载 Coa
GT1202T-085R154	60	C5	85	89	99	154	±0.018	0.018	0.040	~0.005	1600	3700
		Ct7					±0.050	0.052	0.065	~0.020		
GT1202T-135R204	110	C5	135	139	149	204	±0.020	0.018	0.055	~0.005	1600	3700
		Ct7					±0.023	0.052	0.080	~0.020		
GT1202T-185R254	160	C5	185	189	199	254	±0.020	0.018	0.055	~0.005	1600	3700
		Ct7					±0.032	0.052	0.080	~0.020		
GT1202T-235R304	210	C5	235	239	249	304	±0.023	0.018	0.055	~0.005	1600	3700
		Ct7					±0.041	0.052	0.080	~0.020		
GT1202T-285R354	260	C5	285	289	299	354	±0.023	0.018	0.065	~0.005	1600	3700
		Ct7					±0.049	0.052	0.100	~0.020		

Note) Please designate end-journal profile with your sketch. 注) 轴端的追加加工请结合图纸进行指示。

# GT1202D | Shaft dia.(轴径) $\phi$ 12 Lead(导程)2mm | C5&Ct7 |



Unit (单位): mm

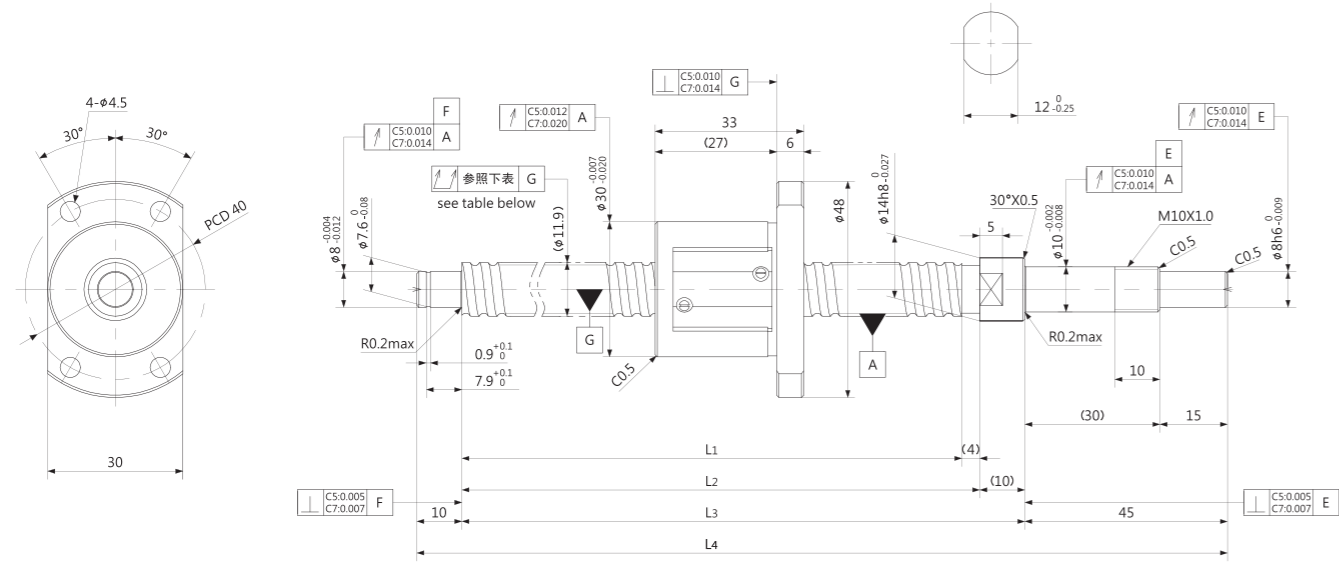
Ball Screw Specifications		主要技术参数	
Ball size 钢珠直径	$\phi$ 1.2	BCD 钢珠中心直径	12.30
Lead Angle 导程角	2°58'	Number of thread 螺纹条数	1
Thread direction 螺纹旋向	Right 右旋	Shaft root dia 丝杠轴底径	$\phi$ 11.0
Number of circuit 循环数	3×1	Material 材质	Shaft 轴: S55C+SUS304 Nut 螺母: SCM415H
Surface hardness 螺纹部表面硬度	HRC58~62 (Thread area)	Anti-rust treatment 防锈处理	Anti-rust oil 防锈油

Unit(单位): mm

Ball Screw Model 滚珠丝杠型号	Travel 行程	Grade 精度	Shaft length 丝杠轴长度				Lead accuracy 导程精度		Total Run-out 全跳动	Axial play 轴向间隙	Basic Load Rating 基本额定负载 N	
			L <sub>1</sub>	L <sub>2</sub>	L <sub>3</sub>	L <sub>4</sub>	Travel deviation 代表移动量误差 e <sub>p</sub>	Variation 波动 V <sub>300</sub>			Dynamic 额定动负载 Ca	Static 额定静负载 Coa
GT1202D-085R154	60	C5	85	89	99	154	±0.018	0.018	0.040	~0.005	1600	3700
		Ct7					±0.050	0.052	0.065	~0.020		
GT1202D-135R204	110	C5	135	139	149	204	±0.020	0.018	0.055	~0.005	1600	3700
		Ct7					±0.023	0.052	0.080	~0.020		
GT1202D-185R254	160	C5	185	189	199	254	±0.020	0.018	0.055	~0.005	1600	3700
		Ct7					±0.032	0.052	0.080	~0.020		
GT1202D-235R304	210	C5	235	239	249	304	±0.023	0.018	0.055	~0.005	1600	3700
		Ct7					±0.041	0.052	0.080	~0.020		
GT1202D-285R354	260	C5	285	289	299	354	±0.023	0.018	0.065	~0.005	1600	3700
		Ct7					±0.049	0.052	0.100	~0.020		

Note) Please designate end-journal profile with your sketch. 注) 轴端的追加加工请结合图纸进行指示。

# GT1204 | Shaft dia.(轴径) $\phi$ 12 Lead(导程)4mm | C5&Ct7



Unit (单位): mm

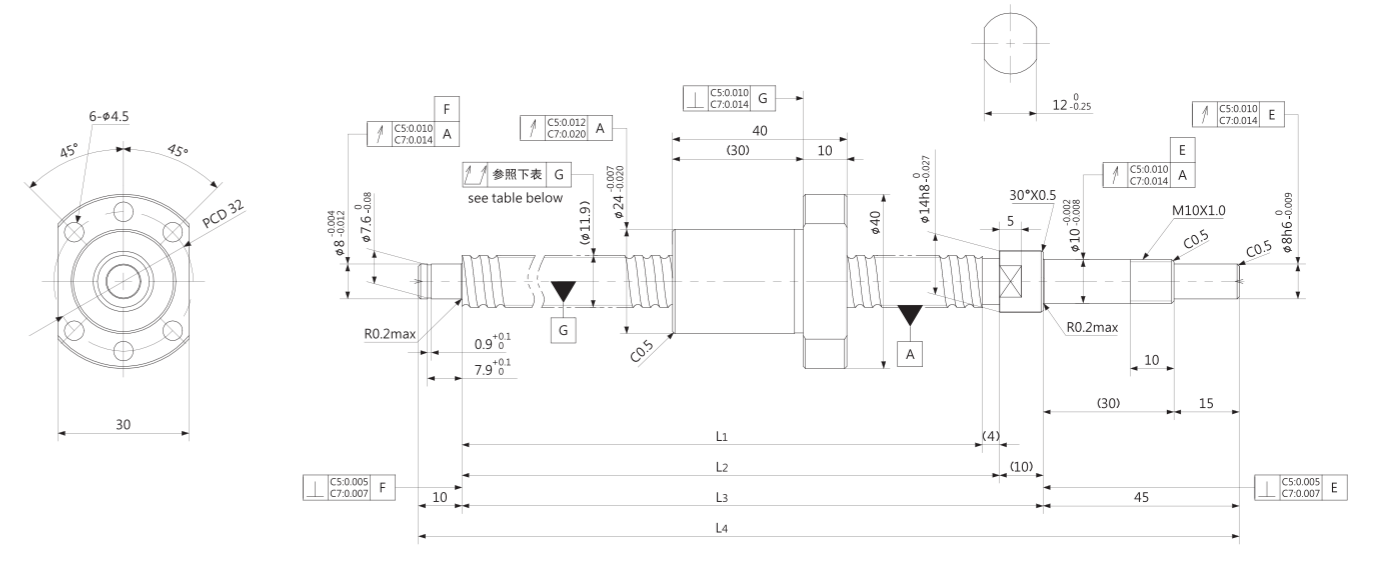
Ball Screw Specifications		主要技术参数	
Ball size 钢球直径	$\phi 2.381$	BCD 钢球中心直径	12.30
Lead Angle 导程角	$5^{\circ}55'$	Number of thread 螺纹条数	1
Thread direction 螺纹旋向	Right 右旋	Shaft root dia 丝杠轴底径	$\phi 10.6$
Number of circuit 循环数	$3.7 \times 1$	Material 材质	Shaft 轴: S55C+SUS304 Nut 螺母: SCM415H
Surface hardness 螺纹部表面硬度	HRC58~62 (Thread area)	Anti-rust treatment 防锈处理	Anti-rust oil 防锈油

Unit(单位): mm

Ball Screw Model 滚珠丝杠型号	Travel 行程	Grade 精度	Shaft length 丝杠轴长度				Lead accuracy 导程精度		Total Run-out 全跳动	Axial play 轴向间隙	Basic Load Rating 基本额定负载 N	
			L <sub>1</sub>	L <sub>2</sub>	L <sub>3</sub>	L <sub>4</sub>	Travel deviation 代表移动量误差 e <sub>p</sub>	Variation 波动 V <sub>300</sub>			Dynamic 额定动负载 Ca	Static 额定静负载 Coa
GT1204-085R154	50	C5	85	89	99	154	$\pm 0.018$	0.018	0.040	$\sim 0.005$	5700	11600
		Ct7					$\pm 0.050$	0.052	0.065	$\sim 0.020$		
GT1204-135R204	100	C5	135	139	149	204	$\pm 0.020$	0.018	0.055	$\sim 0.005$	5700	11600
		Ct7					$\pm 0.023$	0.052	0.080	$\sim 0.020$		
GT1204-185R254	150	C5	185	189	199	254	$\pm 0.020$	0.018	0.055	$\sim 0.005$	5700	11600
		Ct7					$\pm 0.032$	0.052	0.080	$\sim 0.020$		
GT1204-235R304	200	C5	235	239	249	304	$\pm 0.023$	0.018	0.055	$\sim 0.005$	5700	11600
		Ct7					$\pm 0.041$	0.052	0.080	$\sim 0.020$		
GT1204-285R354	250	C5	285	289	299	354	$\pm 0.023$	0.018	0.065	$\sim 0.005$	5700	11600
		Ct7					$\pm 0.049$	0.052	0.100	$\sim 0.020$		

Note) Please designate end-journal profile with your sketch. 注) 轴端的追加加工请结合图纸进行指示。

# GT1204T | Shaft dia.(轴径) $\phi$ 12 Lead(导程)4mm | C5&Ct7



Unit (单位): mm

Ball Screw Specifications		主要技术参数	
Ball size 钢球直径	$\phi 2.5$	BCD 钢球中心直径	12.30
Lead Angle 导程角	$5^{\circ}55'$	Number of thread 螺纹条数	1
Thread direction 螺纹旋向	Right 右旋	Shaft root dia 丝杠轴底径	$\phi 10.2$
Number of circuit 循环数	$1 \times 4$	Material 材质	Shaft 轴: S55C+SUS304 Nut 螺母: SCM415H
Surface hardness 螺纹部表面硬度	HRC58~62 (Thread area)	Anti-rust treatment 防锈处理	Anti-rust oil 防锈油

Unit(单位): mm

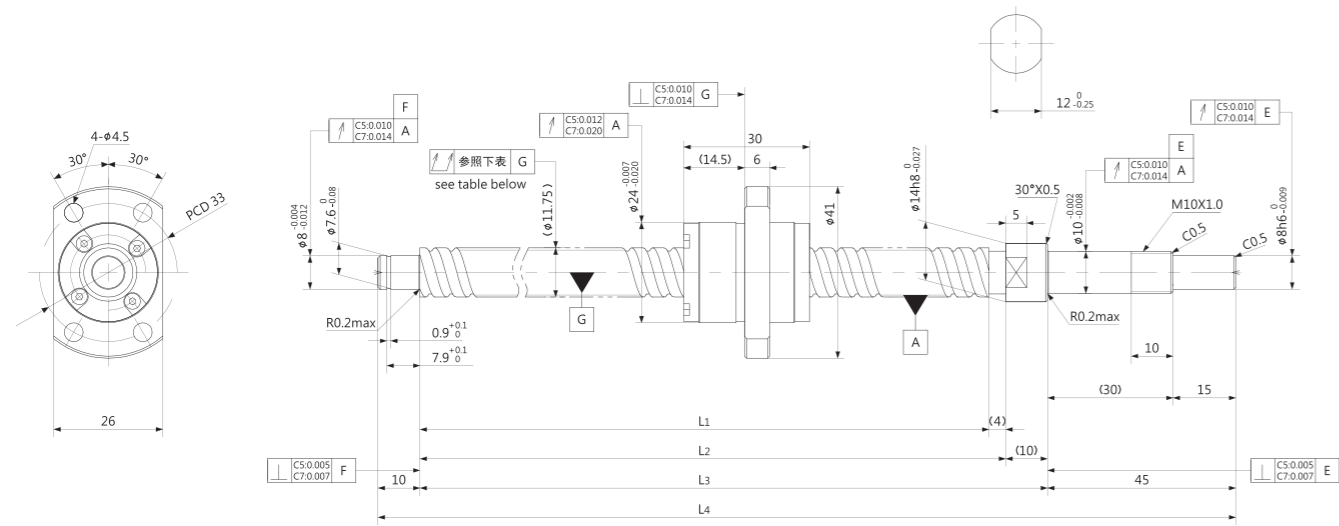
Ball Screw Model 滚珠丝杠型号	Travel 行程	Grade 精度	Shaft length 丝杠轴长度				Lead accuracy 导程精度		Total Run-out 全跳动	Axial play 轴向间隙	Basic Load Rating 基本额定负载 N	
			L <sub>1</sub>	L <sub>2</sub>	L <sub>3</sub>	L <sub>4</sub>	Travel deviation 代表移动量误差 e <sub>p</sub>	Variation 波动 V <sub>300</sub>			Dynamic 额定动负载 Ca	Static 额定静负载 Coa
GT1204T-085R154	40	C5	85	89	99	154	$\pm 0.018$	0.018	0.040	$\sim 0.005$	5900	12000
		Ct7					$\pm 0.050$	0.052	0.065	$\sim 0.020$		
GT1204T-135R204	90	C5	135	139	149	204	$\pm 0.020$	0.018	0.055	$\sim 0.005$	5900	12000
		Ct7					$\pm 0.023$	0.052	0.080	$\sim 0.020$		
GT1204T-185R254	140	C5	185	189	199	254	$\pm 0.020$	0.018	0.055	$\sim 0.005$	5900	12000
		Ct7					$\pm 0.032$	0.052	0.080	$\sim 0.020$		
GT1204T-235R304	190	C5	235	239	249	304	$\pm 0.023$	0.018	0.055	$\sim 0.005$	5900	12000
		Ct7					$\pm 0.041$	0.052	0.080	$\sim 0.020$		
GT1204T-285R354	240	C5	285	289	299	354	$\pm 0.023$	0.018	0.065	$\sim 0.005$	5900	12000
		Ct7					$\pm 0.049$	0.052	0.100	$\sim 0.020$		

Note) Please designate end-journal profile with your sketch. 注) 轴端的追加加工请结合图纸进行指示。





# GT1210 | Shaft dia.(轴径) $\phi$ 12 Lead(导程)10mm | C5&Ct7



Unit (单位): mm

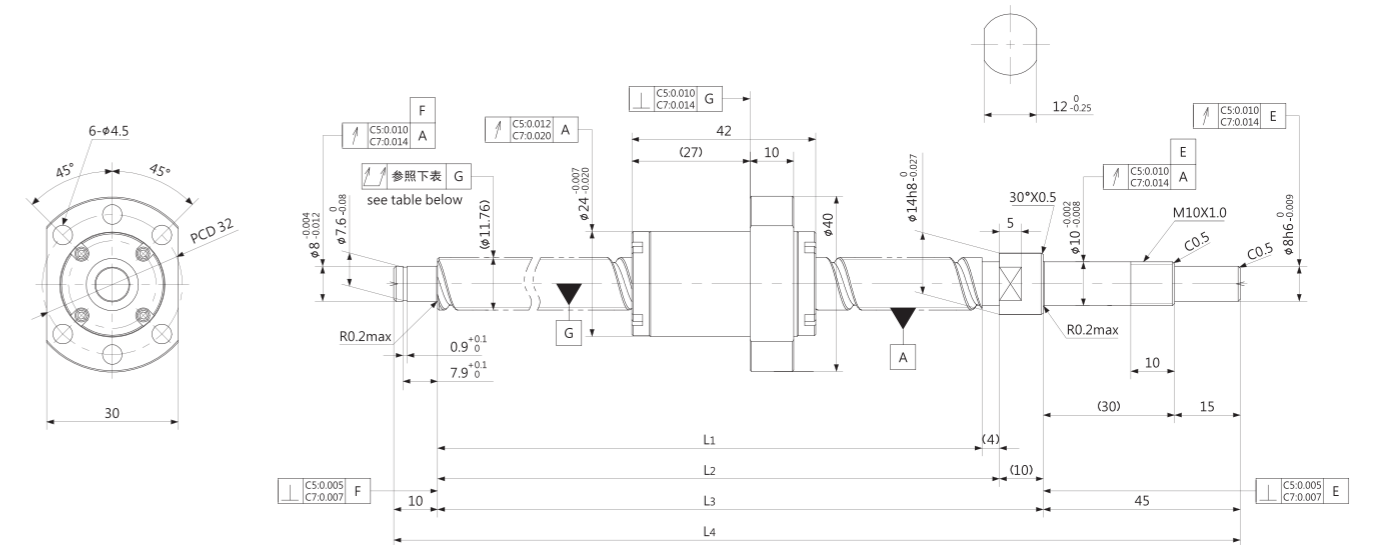
Ball Screw Specifications		主要技术参数		
Ball size 钢珠直径	$\phi 2.381$	BCD 钢珠中心直径	12.65	
Lead Angle 导程角	14°07'	Number of thread 螺纹条数	2	
Thread direction 螺纹旋向	Right 右旋	Shaft root dia 丝杠轴底径	$\phi 10.2$	
Number of circuit 循环数	1.7×2	Material 材质	Shaft 轴	S55C+SUS304
			Nut 螺母	SCM415H
Surface hardness 螺纹部表面硬度	HRC58~62 (Thread area)	Anti-rust treatment 防锈处理	Anti-rust oil 防锈油	

Unit(单位): mm

Ball Screw Model 滚珠丝杠型号	Travel 行程	Grade 精度	Shaft length 丝杠轴长度				Lead accuracy 导程精度		Total Run-out 全跳动	Axial play 轴向间隙	Basic Load Rating 基本额定负载 N	
			L <sub>1</sub>	L <sub>2</sub>	L <sub>3</sub>	L <sub>4</sub>	Travel deviation 代表移动量误差 e <sub>p</sub>	Variation 波动 V <sub>300</sub>			Dynamic 额定动负载 Ca	Static 额定静负载 Coa
GT1210-111R180	75	C5	111	115	125	180	±0.020	0.018	0.040	~0.005	5100	9800
		Ct7					±0.050	0.052	0.065	~0.020		
GT1210-161R230	125	C5	161	165	175	230	±0.020	0.018	0.055	~0.005	5100	9800
		Ct7					±0.028	0.052	0.080	~0.020		
GT1210-211R280	175	C5	211	215	225	280	±0.023	0.018	0.055	~0.005	5100	9800
		Ct7					±0.036	0.052	0.080	~0.020		
GT1210-261R330	225	C5	261	265	275	330	±0.023	0.018	0.065	~0.005	5100	9800
		Ct7					±0.045	0.052	0.100	~0.020		
GT1210-311R380	275	C5	311	315	325	380	±0.023	0.018	0.065	~0.005	5100	9800
		Ct7					±0.054	0.052	0.100	~0.020		
GT1210-336R405	300	C5	336	340	350	405	±0.025	0.018	0.080	~0.005	5100	9800
		Ct7					±0.058	0.052	0.120	~0.020		

Note) Please designate end-journal profile with your sketch. 注) 轴端的追加加工请结合图纸进行指示。

# GT1210T | Shaft dia.(轴径) $\phi$ 12 Lead(导程)10mm | C5&Ct7



Unit (单位): mm

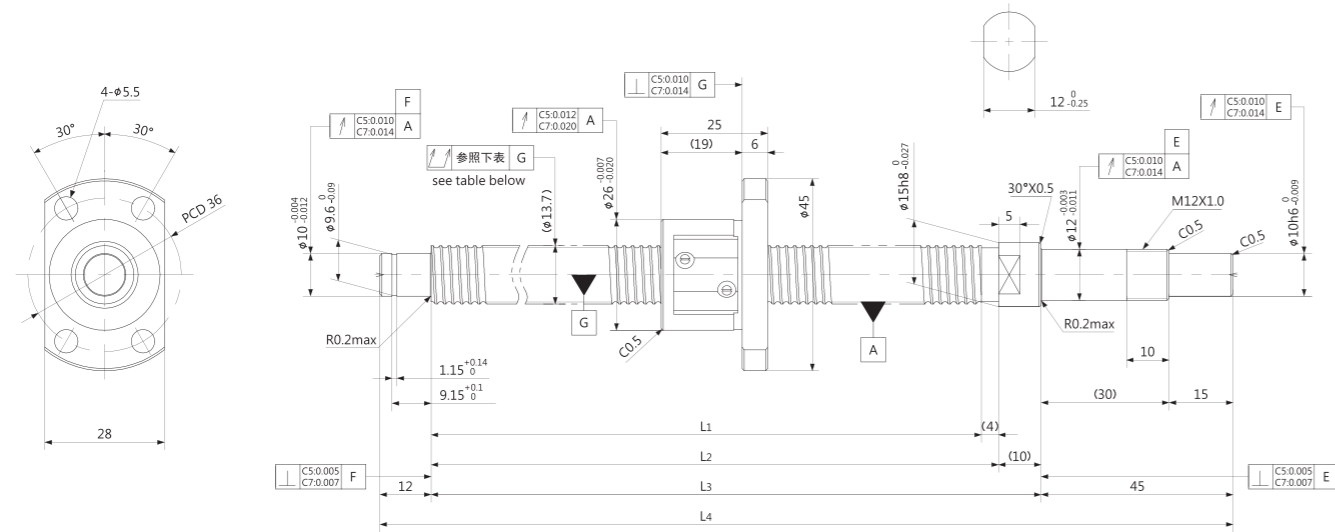
Ball Screw Specifications		主要技术参数		
Ball size 钢珠直径	$\phi 2.5$	BCD 钢珠中心直径	12.30	
Lead Angle 导程角	14°31'	Number of thread 螺纹条数	1	
Thread direction 螺纹旋向	Right 右旋	Shaft root dia 丝杠轴底径	$\phi 9.7$	
Number of circuit 循环数	2.8×1	Material 材质	Shaft 轴	S55C+SUS304
			Nut 螺母	SCM415H
Surface hardness 螺纹部表面硬度	HRC58~62 (Thread area)	Anti-rust treatment 防锈处理	Anti-rust oil 防锈油	

Unit(单位): mm

Ball Screw Model 滚珠丝杠型号	Travel 行程	Grade 精度	Shaft length 丝杠轴长度				Lead accuracy 导程精度		Total Run-out 全跳动	Axial play 轴向间隙	Basic Load Rating 基本额定负载 N	
			L <sub>1</sub>	L <sub>2</sub>	L <sub>3</sub>	L <sub>4</sub>	Travel deviation 代表移动量误差 e <sub>p</sub>	Variation 波动 V <sub>300</sub>			Dynamic 额定动负载 Ca	Static 额定静负载 Coa
GT1210T-111R180	65	C5	111	115	125	180	±0.020	0.018	0.040	~0.005	6420	12870
		Ct7					±0.050	0.052	0.065	~0.020		
GT1210T-161R230	115	C5	161	165	175	230	±0.020	0.018	0.055	~0.005	6420	12870
		Ct7					±0.028	0.052	0.080	~0.020		
GT1210T-211R280	165	C5	211	215	225	280	±0.023	0.018	0.055	~0.005	6420	12870
		Ct7					±0.036	0.052	0.080	~0.020		
GT1210T-261R330	215	C5	261	265	275	330	±0.023	0.018	0.065	~0.005	6420	12870
		Ct7					±0.045	0.052	0.100	~0.020		
GT1210T-311R380	265	C5	311	315	325	380	±0.023	0.018	0.065	~0.005	6420	12870
		Ct7					±0.054	0.052	0.100	~0.020		
GT1210T-336R405	290	C5	336	340	350	405	±0.025	0.018	0.080	~0.005	6420	12870
		Ct7					±0.058	0.052	0.120	~0.020		

Note) Please designate end-journal profile with your sketch. 注) 轴端的追加加工请结合图纸进行指示。

# GT1402 | Shaft dia.(轴径) $\phi 14$ Lead(导程)2mm | C5&Ct7 |



Unit (单位): mm

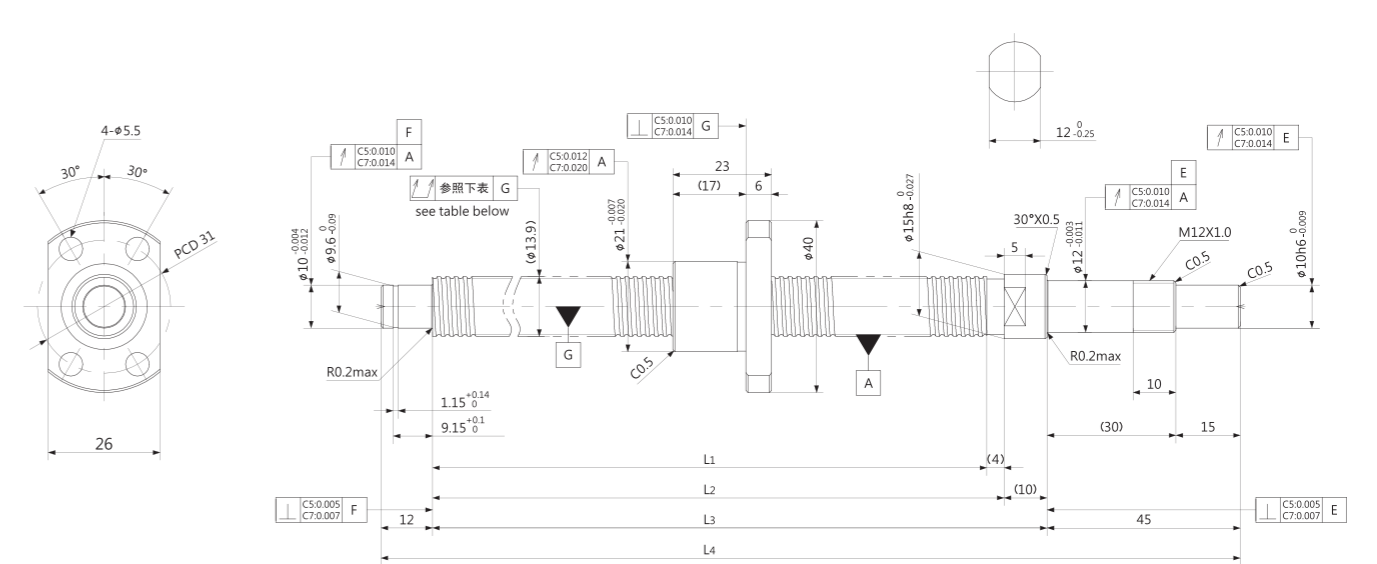
Ball Screw Specifications		主要技术参数	
Ball size 钢珠直径	$\phi 1.5875$	BCD 钢珠中心直径	14.30
Lead Angle 导程角	$2^{\circ}33'$	Number of thread 螺纹条数	1
Thread direction 螺纹旋向	Right 右旋	Shaft root dia 丝杠轴底径	$\phi 12.6$
Number of circuit 循环数	$3.7 \times 1$	Material 材质	Shaft 轴: S55C+SUS304 Nut 螺母: SCM415H
Surface hardness 螺纹部表面硬度	HRC58~62 (Thread area)	Anti-rust treatment 防锈处理	Anti-rust oil 防锈油

Unit(单位): mm

Ball Screw Model 滚珠丝杠型号	Travel 行程	Grade 精度	Shaft length 丝杠轴长度				Lead accuracy 导程精度		Total Run-out 全跳动	Axial play 轴向间隙	Basic Load Rating 基本额定负载 N	
			L <sub>1</sub>	L <sub>2</sub>	L <sub>3</sub>	L <sub>4</sub>	Travel deviation 代表移动量误差 e <sub>p</sub>	Variation 波动 V <sub>300</sub>			Dynamic 额定动负载 Ca	Static 额定静负载 Coa
GT1402-085R156	55	C5	85	89	99	156	$\pm 0.018$	0.018	0.040	~0.005	3200	5000
		Ct7					$\pm 0.050$	0.052	0.060	~0.020		
GT1402-135R206	105	C5	135	139	149	206	$\pm 0.020$	0.018	0.045	~0.005	3200	5000
		Ct7					$\pm 0.023$	0.052	0.070	~0.020		
GT1402-185R256	155	C5	185	189	199	256	$\pm 0.020$	0.018	0.045	~0.005	3200	5000
		Ct7					$\pm 0.032$	0.052	0.070	~0.020		
GT1402-235R306	205	C5	235	239	249	306	$\pm 0.023$	0.018	0.045	~0.005	3200	5000
		Ct7					$\pm 0.041$	0.052	0.070	~0.020		
GT1402-335R406	305	C5	335	339	349	406	$\pm 0.025$	0.018	0.060	~0.005	3200	5000
		Ct7					$\pm 0.058$	0.052	0.095	~0.020		

Note) Please designate end-journal profile with your sketch. 注) 轴端的追加加工请结合图纸进行指示。

# GT1402T | Shaft dia.(轴径) $\phi 14$ Lead(导程)2mm | C5&Ct7 |



Unit (单位): mm

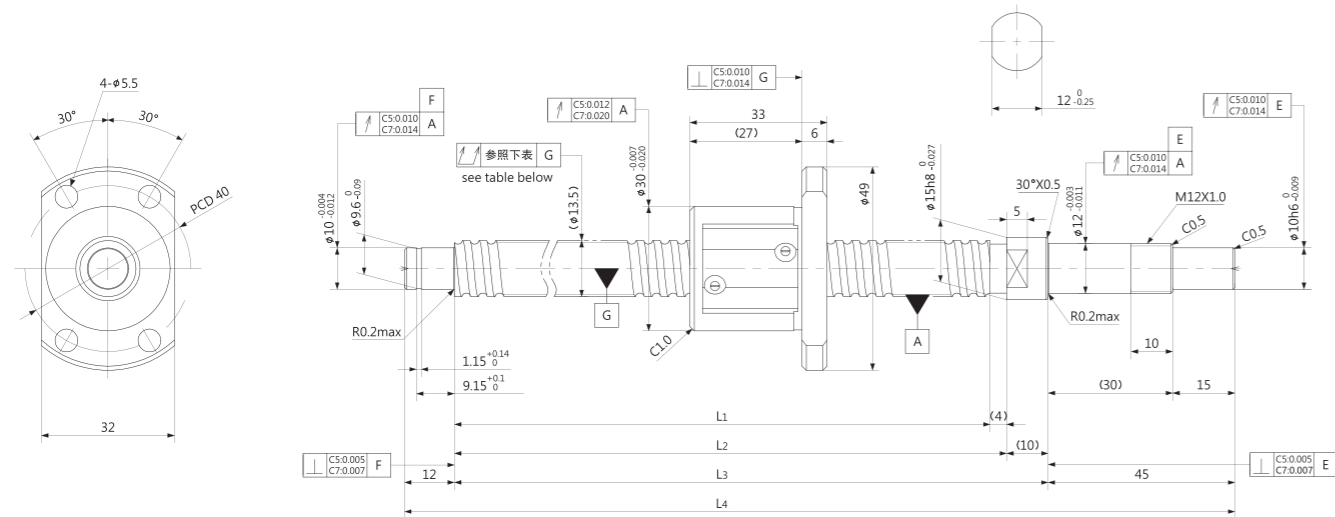
Ball Screw Specifications		主要技术参数	
Ball size 钢珠直径	$\phi 1.2$	BCD 钢珠中心直径	14.41
Lead Angle 导程角	$2^{\circ}32'$	Number of thread 螺纹条数	1
Thread direction 螺纹旋向	Right 右旋	Shaft root dia 丝杠轴底径	$\phi 13.0$
Number of circuit 循环数	$1 \times 3$	Material 材质	Shaft 轴: S55C+SUS304 Nut 螺母: SCM415H
Surface hardness 螺纹部表面硬度	HRC58~62 (Thread area)	Anti-rust treatment 防锈处理	Anti-rust oil 防锈油

Unit(单位): mm

Ball Screw Model 滚珠丝杠型号	Travel 行程	Grade 精度	Shaft length 丝杠轴长度				Lead accuracy 导程精度		Total Run-out 全跳动	Axial play 轴向间隙	Basic Load Rating 基本额定负载 N	
			L <sub>1</sub>	L <sub>2</sub>	L <sub>3</sub>	L <sub>4</sub>	Travel deviation 代表移动量误差 e <sub>p</sub>	Variation 波动 V <sub>300</sub>			Dynamic 额定动负载 Ca	Static 额定静负载 Coa
GT1402T-085R156	60	C5	85	89	99	156	$\pm 0.018$	0.018	0.040	~0.005	1800	4300
		Ct7					$\pm 0.050$	0.052	0.060	~0.020		
GT1402T-135R206	110	C5	135	139	149	206	$\pm 0.020$	0.018	0.045	~0.005	1800	4300
		Ct7					$\pm 0.023$	0.052	0.070	~0.020		
GT1402T-185R256	160	C5	185	189	199	256	$\pm 0.020$	0.018	0.045	~0.005	1800	4300
		Ct7					$\pm 0.032$	0.052	0.070	~0.020		
GT1402T-235R306	210	C5	235	239	249	306	$\pm 0.023$	0.018	0.045	~0.005	1800	4300
		Ct7					$\pm 0.041$	0.052	0.070	~0.020		
GT1402T-335R406	310	C5	335	339	349	406	$\pm 0.025$	0.018	0.060	~0.005	1800	4300
		Ct7					$\pm 0.058$	0.052	0.095	~0.020		

Note) Please designate end-journal profile with your sketch. 注) 轴端的追加加工请结合图纸进行指示。

# GT1404 | Shaft dia.(轴径) $\phi$ 14 Lead(导程)4mm | C5&Ct7 |



Unit (单位): mm

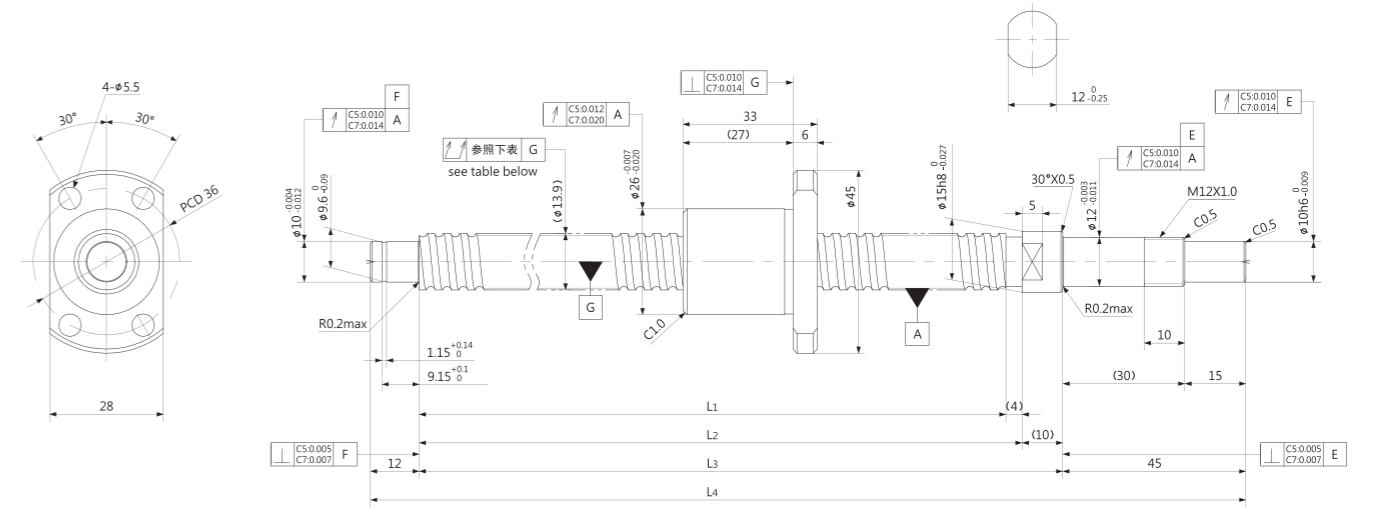
Ball Screw Specifications		主要技术参数	
Ball size 钢珠直径	$\phi 2.381$	BCD 钢珠中心直径	14.30
Lead Angle 导程角	$5^{\circ}50'$	Number of thread 螺纹条数	1
Thread direction 螺纹旋向	Right 右旋	Shaft root dia 丝杠轴底径	$\phi 11.8$
Number of circuit 循环数	$3.7 \times 1$	Material 材质	Shaft 轴: S55C+SUS304 Nut 螺母: SCM415H
Surface hardness 螺纹部表面硬度	HRC58~62 (Thread area)	Anti-rust treatment 防锈处理	Anti-rust oil 防锈油

Unit(单位): mm

Ball Screw Model 滚珠丝杠型号	Travel 行程	Grade 精度	Shaft length 丝杠轴长度				Lead accuracy 导程精度		Total Run-out 全跳动	Axial play 轴向间隙	Basic Load Rating 基本额定负载 N	
			L <sub>1</sub>	L <sub>2</sub>	L <sub>3</sub>	L <sub>4</sub>	Travel deviation 代表移动量误差 e <sub>p</sub>	Variation 波动 V <sub>300</sub>			Dynamic 额定动负载 Ca	Static 额定静负载 Coa
GT1404-149R220	110	C5	149	153	163	220	$\pm 0.020$	0.018	0.045	$\sim 0.005$	5700	11600
		Ct7					$\pm 0.026$	0.052	0.070	$\sim 0.020$		
GT1404-199R270	160	C5	199	203	213	270	$\pm 0.020$	0.018	0.045	$\sim 0.005$	5700	11600
		Ct7					$\pm 0.034$	0.052	0.070	$\sim 0.020$		
GT1404-249R320	210	C5	249	253	263	320	$\pm 0.023$	0.018	0.055	$\sim 0.005$	5700	11600
		Ct7					$\pm 0.043$	0.052	0.080	$\sim 0.020$		
GT1404-349R420	310	C5	349	353	363	420	$\pm 0.025$	0.018	0.060	$\sim 0.005$	5700	11600
		Ct7					$\pm 0.060$	0.052	0.095	$\sim 0.020$		
GT1404-449R520	410	C5	449	453	463	520	$\pm 0.027$	0.018	0.075	$\sim 0.005$	5700	11600
		Ct7					$\pm 0.078$	0.052	0.110	$\sim 0.020$		

Note) Please designate end-journal profile with your sketch. 注) 轴端的追加加工请结合图纸进行指示。

# GT1404T | Shaft dia.(轴径) $\phi$ 14 Lead(导程)4mm | C5&Ct7 |



Unit (单位): mm

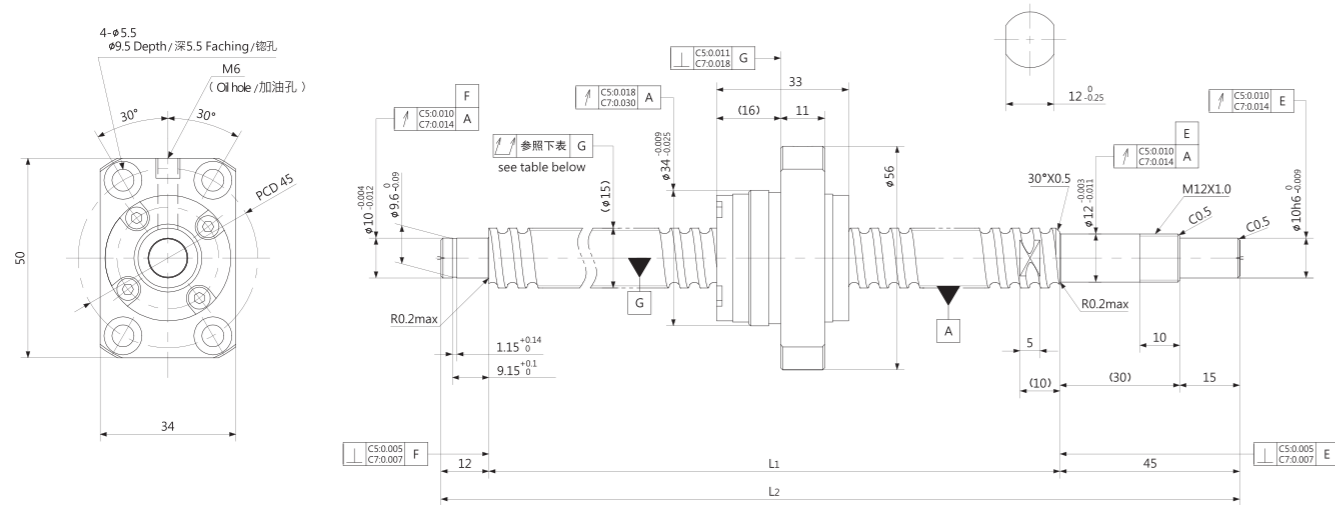
Ball Screw Specifications		主要技术参数	
Ball size 钢珠直径	$\phi 2.381$	BCD 钢珠中心直径	14.30
Lead Angle 导程角	$5^{\circ}50'$	Number of thread 螺纹条数	1
Thread direction 螺纹旋向	Right 右旋	Shaft root dia 丝杠轴底径	$\phi 12.2$
Number of circuit 循环数	$3.8 \times 1$	Material 材质	Shaft 轴: S55C+SUS304 Nut 螺母: SCM415H
Surface hardness 螺纹部表面硬度	HRC58~62 (Thread area)	Anti-rust treatment 防锈处理	Anti-rust oil 防锈油

Unit(单位): mm

Ball Screw Model 滚珠丝杠型号	Travel 行程	Grade 精度	Shaft length 丝杠轴长度				Lead accuracy 导程精度		Total Run-out 全跳动	Axial play 轴向间隙	Basic Load Rating 基本额定负载 N	
			L <sub>1</sub>	L <sub>2</sub>	L <sub>3</sub>	L <sub>4</sub>	Travel deviation 代表移动量误差 e <sub>p</sub>	Variation 波动 V <sub>300</sub>			Dynamic 额定动负载 Ca	Static 额定静负载 Coa
GT1404T-149R220	110	C5	149	153	163	220	$\pm 0.020$	0.018	0.045	$\sim 0.005$	5800	11900
		Ct7					$\pm 0.026$	0.052	0.070	$\sim 0.020$		
GT1404T-199R270	160	C5	199	203	213	270	$\pm 0.020$	0.018	0.045	$\sim 0.005$	5800	11900
		Ct7					$\pm 0.034$	0.052	0.070	$\sim 0.020$		
GT1404T-249R320	210	C5	249	253	263	320	$\pm 0.023$	0.018	0.055	$\sim 0.005$	5800	11900
		Ct7					$\pm 0.043$	0.052	0.080	$\sim 0.020$		
GT1404T-349R420	310	C5	349	353	363	420	$\pm 0.025$	0.018	0.060	$\sim 0.005$	5800	11900
		Ct7					$\pm 0.060$	0.052	0.095	$\sim 0.020$		
GT1404T-449R520	410	C5	449	453	463	520	$\pm 0.027$	0.018	0.075	$\sim 0.005$	5800	11900
		Ct7					$\pm 0.078$	0.052	0.110	$\sim 0.020$		

Note) Please designate end-journal profile with your sketch. 注) 轴端的追加加工请结合图纸进行指示。

# GT1505 | Shaft dia.(轴径) $\phi$ 15 Lead(导程)5mm | C5&Ct7 |



Unit (单位): mm

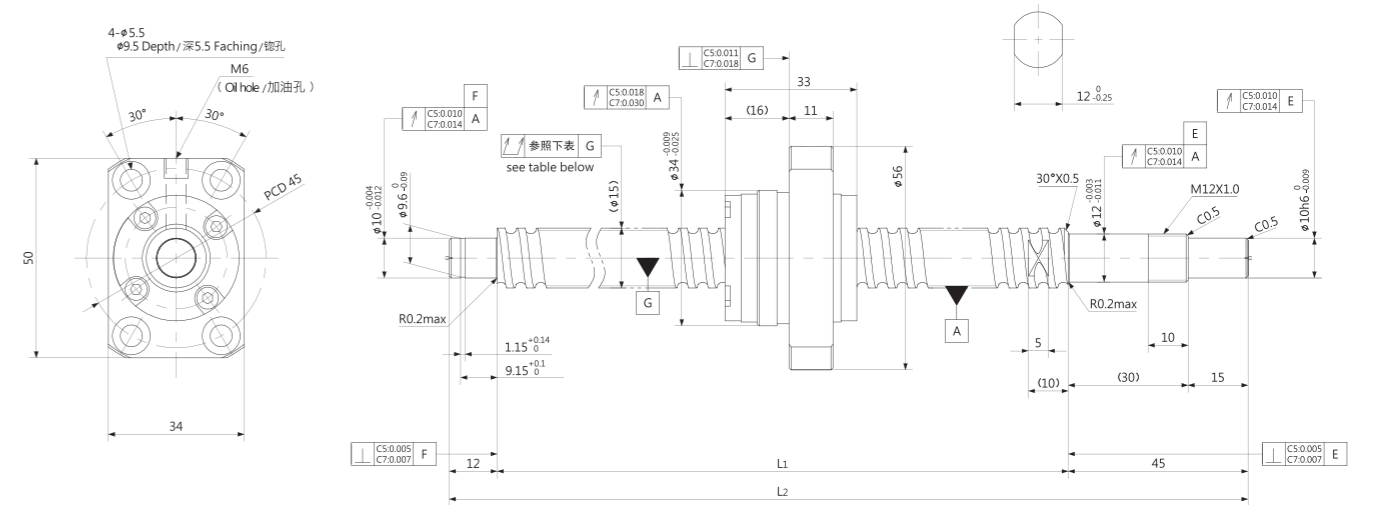
Ball Screw Specifications		主要技术参数	
Ball size 钢珠直径	$\phi$ 3.175	BCD 钢珠中心直径	15.50
Lead Angle 导程角	5°41'	Number of thread 螺纹条数	1
Thread direction 螺纹旋向	Right 右旋	Shaft root dia 丝杠轴底径	$\phi$ 12.2
Number of circuit 循环数	3.7×1	Material 材质	Shaft 轴: S55C Nut 螺母: SCM415H
Surface hardness 螺纹部表面硬度	HRC58~62 (Thread area)	Anti-rust treatment 防锈处理	Anti-rust oil 防锈油

Unit(单位): mm

Ball Screw Model 滚珠丝杠型号	Travel 行程	Grade 精度	Shaft length 丝杠轴长度		Lead accuracy 导程精度		Total Run-out 全跳动	Axial play 轴向间隙	Basic Load Rating 基本额定负载 N	
			L <sub>1</sub>	L <sub>2</sub>	Travel deviation 代表移动量误差 e <sub>p</sub>	Variation 波动 V <sub>300</sub>			Dynamic 额定动负载 Ca	Static 额定静负载 Coa
GT1505-264R321	225	C5	264	321	±0.023	0.018	0.045	~0.005	8900	17000
		Ct7			±0.041	0.052				
GT1505-314R371	275	C5	314	371	±0.023	0.018	0.055	~0.005	8900	17000
		Ct7			±0.050	0.052				
GT1505-364R421	325	C5	364	421	±0.025	0.018	0.055	~0.005	8900	17000
		Ct7			±0.059	0.052				
GT1505-414R471	375	C5	414	471	±0.025	0.018	0.060	~0.005	8900	17000
		Ct7			±0.067	0.052				
GT1505-464R521	425	C5	464	521	±0.027	0.018	0.060	~0.005	8900	17000
		Ct7			±0.076	0.052				
GT1505-514R571	475	C5	514	571	±0.027	0.018	0.075	~0.005	8900	17000
		Ct7			±0.085	0.052				

Note) Please designate end-journal profile with your sketch. 注) 轴端的追加加工请结合图纸进行指示。

# GT1505 | Shaft dia.(轴径) $\phi$ 15 Lead(导程)5mm | C5&Ct7 |



Unit (单位): mm

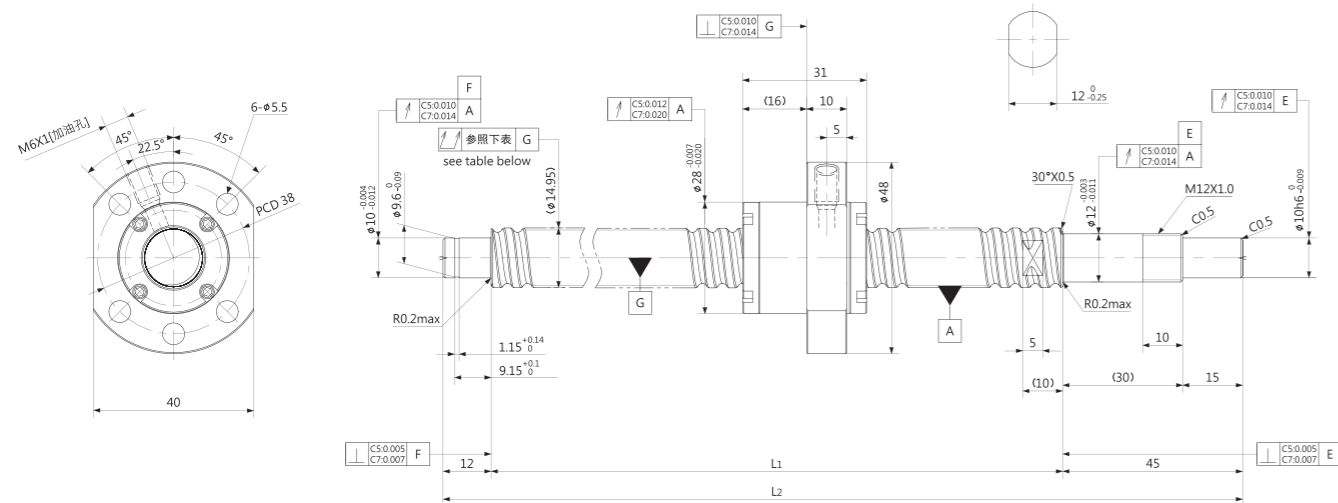
Ball Screw Specifications		主要技术参数	
Ball size 钢珠直径	$\phi$ 3.175	BCD 钢珠中心直径	15.50
Lead Angle 导程角	5°41'	Number of thread 螺纹条数	1
Thread direction 螺纹旋向	Right 右旋	Shaft root dia 丝杠轴底径	$\phi$ 12.2
Number of circuit 循环数	3.7×1	Material 材质	Shaft 轴: S55C Nut 螺母: SCM415H
Surface hardness 螺纹部表面硬度	HRC58~62 (Thread area)	Anti-rust treatment 防锈处理	Anti-rust oil 防锈油

Unit(单位): mm

Ball Screw Model 滚珠丝杠型号	Travel 行程	Grade 精度	Shaft length 丝杠轴长度		Lead accuracy 导程精度		Total Run-out 全跳动	Axial play 轴向间隙	Basic Load Rating 基本额定负载 N	
			L <sub>1</sub>	L <sub>2</sub>	Travel deviation 代表移动量误差 e <sub>p</sub>	Variation 波动 V <sub>300</sub>			Dynamic 额定动负载 Ca	Static 额定静负载 Coa
GT1505-564R621	525	C5	564	621	±0.030	0.018	0.075	~0.005	8900	17000
		Ct7			±0.093	0.052				
GT1505-614R671	575	C5	614	671	±0.030	0.018	0.090	~0.005	8900	17000
		Ct7			±0.102	0.052				
GT1505-664R721	625	C5	664	721	±0.035	0.018	0.090	~0.005	8900	17000
		Ct7			±0.111	0.052				
GT1505-714R771	675	C5	714	771	±0.035	0.018	0.090	~0.005	8900	17000
		Ct7			±0.119	0.052				
GT1505-814R871	775	C5	814	871	±0.035	0.018	0.120	~0.005	8900	17000
		Ct7			±0.137	0.052				
GT1505-914R971	875	C5	914	971	±0.040	0.018	0.120	~0.005	8900	17000
		Ct7			±0.154	0.052				

Note) Please designate end-journal profile with your sketch. 注) 轴端的追加加工请结合图纸进行指示。

# GT1505T | Shaft dia.(轴径) $\phi 15$ Lead(导程)5mm | C5&Ct7



Unit (单位): mm

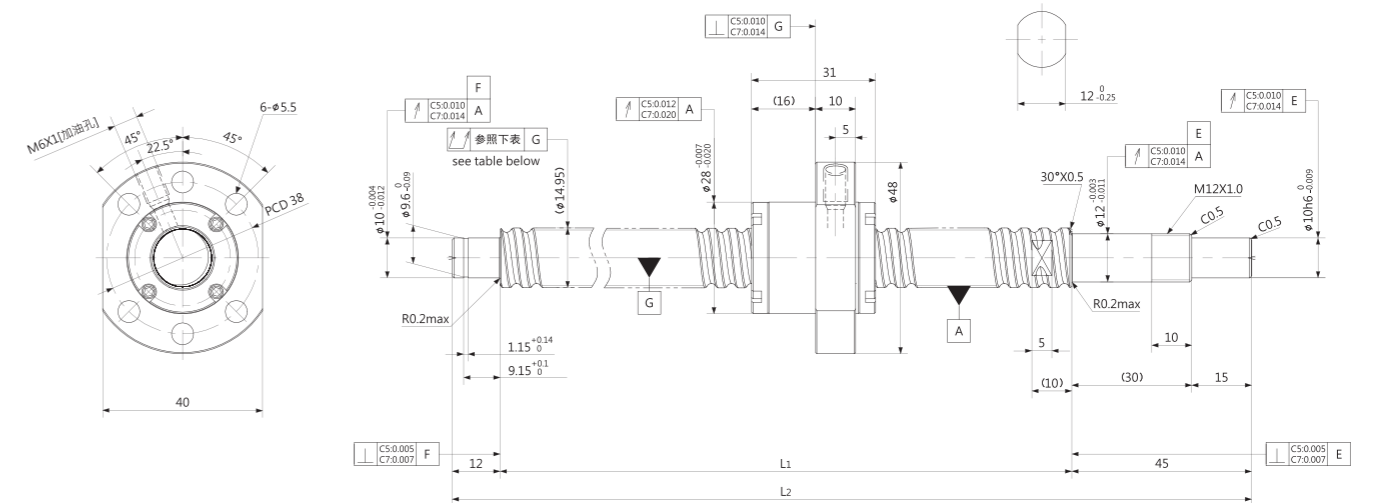
Ball Screw Specifications 主要技术参数				
Ball size 钢珠直径	$\phi 2.778$	BCD 钢珠中心直径	15.672	
Lead Angle 导程角	$5^{\circ}48'$	Number of thread 螺纹条数	1	
Thread direction 螺纹旋向	Right 右旋	Shaft root dia 丝杠轴底径	$\phi 12.80$	
Number of circuit 循环数	3.8×1	Material 材质	Shaft 轴	S55C
			Nut 螺母	SCM415H
Surface hardness 螺纹部表面硬度	HRC58~62 (Thread area)	Anti-rust treatment 防锈处理	Anti-rust oil 防锈油	

Unit(单位): mm

Ball Screw Model 滚珠丝杠型号	Travel 行程	Grade 精度	Shaft length 丝杠轴长度		Lead accuracy 导程精度		Total Run-out 全跳动	Axial play 轴向间隙	Basic Load Rating 基本额定负载 N	
			L <sub>1</sub>	L <sub>2</sub>	Travel deviation 代表移动量误差 e <sub>p</sub>	Variation 波动 V <sub>300</sub>			Dynamic 额定动负载 Ca	Static 额定静负载 Coa
GT1505T-264R321	230	C5	264	321	±0.023	0.018	0.045	~0.005	11120	25070
		Ct7			±0.041	0.052				
GT1505T-314R371	280	C5	314	371	±0.023	0.018	0.055	~0.005	11120	25070
		Ct7			±0.050	0.052				
GT1505T-364R421	330	C5	364	421	±0.025	0.018	0.055	~0.005	11120	25070
		Ct7			±0.059	0.052				
GT1505T-414R471	380	C5	414	471	±0.025	0.018	0.060	~0.005	11120	25070
		Ct7			±0.067	0.052				
GT1505T-464R521	430	C5	464	521	±0.027	0.018	0.060	~0.005	11120	25070
		Ct7			±0.076	0.052				
GT1505T-514R571	480	C5	514	571	±0.027	0.018	0.075	~0.005	11120	25070
		Ct7			±0.085	0.052				

Note) Please designate end-journal profile with your sketch. 注) 轴端的追加加工请结合图纸进行指示。

# GT1505T | Shaft dia.(轴径) $\phi 15$ Lead(导程)5mm | C5&Ct7



Unit (单位): mm

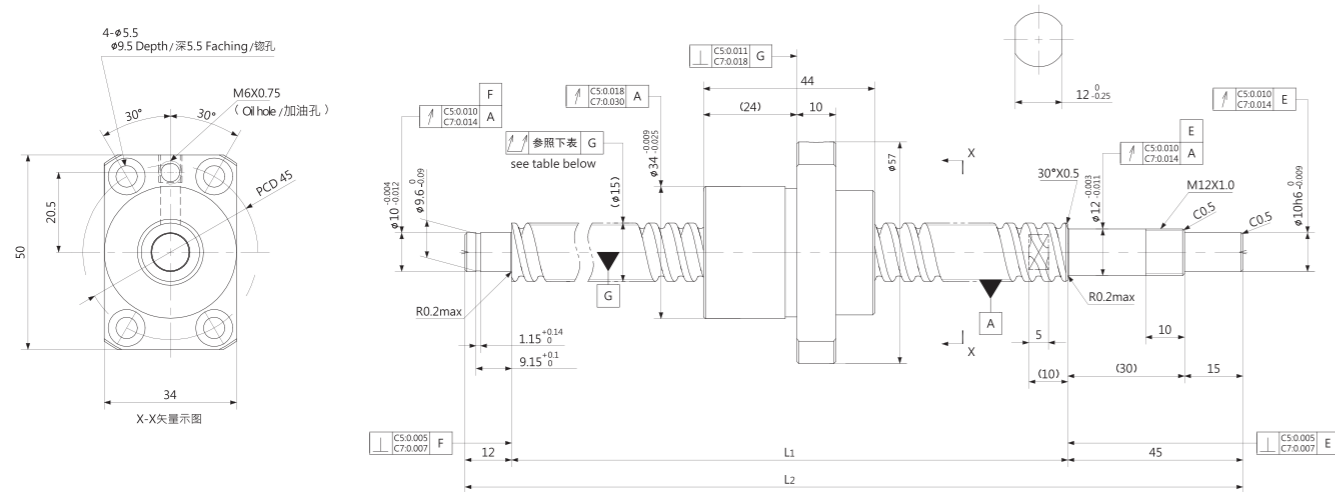
Ball Screw Specifications 主要技术参数				
Ball size 钢珠直径	$\phi 2.778$	BCD 钢珠中心直径	15.672	
Lead Angle 导程角	$5^{\circ}48'$	Number of thread 螺纹条数	1	
Thread direction 螺纹旋向	Right 右旋	Shaft root dia 丝杠轴底径	$\phi 12.80$	
Number of circuit 循环数	3.8×1	Material 材质	Shaft 轴	S55C
			Nut 螺母	SCM415H
Surface hardness 螺纹部表面硬度	HRC58~62 (Thread area)	Anti-rust treatment 防锈处理	Anti-rust oil 防锈油	

Unit(单位): mm

Ball Screw Model 滚珠丝杠型号	Travel 行程	Grade 精度	Shaft length 丝杠轴长度		Lead accuracy 导程精度		Total Run-out 全跳动	Axial play 轴向间隙	Basic Load Rating 基本额定负载 N	
			L <sub>1</sub>	L <sub>2</sub>	Travel deviation 代表移动量误差 e <sub>p</sub>	Variation 波动 V <sub>300</sub>			Dynamic 额定动负载 Ca	Static 额定静负载 Coa
GT1505T-564R621	530	C5	564	621	±0.030	0.018	0.075	~0.005	11120	25070
		Ct7			±0.093	0.052				
GT1505T-614R671	580	C5	614	671	±0.030	0.018	0.090	~0.005	11120	25070
		Ct7			±0.102	0.052				
GT1505T-664R721	630	C5	664	721	±0.035	0.018	0.090	~0.005	11120	25070
		Ct7			±0.111	0.052				
GT1505T-714R771	680	C5	714	771	±0.035	0.018	0.090	~0.005	11120	25070
		Ct7			±0.119	0.052				
GT1505T-814R871	780	C5	814	871	±0.035	0.018	0.120	~0.005	11120	25070
		Ct7			±0.137	0.052				
GT1505T-914R971	880	C5	914	971	±0.040	0.018	0.120	~0.005	11120	25070
		Ct7			±0.154	0.052				

Note) Please designate end-journal profile with your sketch. 注) 轴端的追加加工请结合图纸进行指示。

# GT1510 | Shaft dia.(轴径) $\phi 15$ Lead(导程)10mm | C5&Ct7



Unit (单位): mm

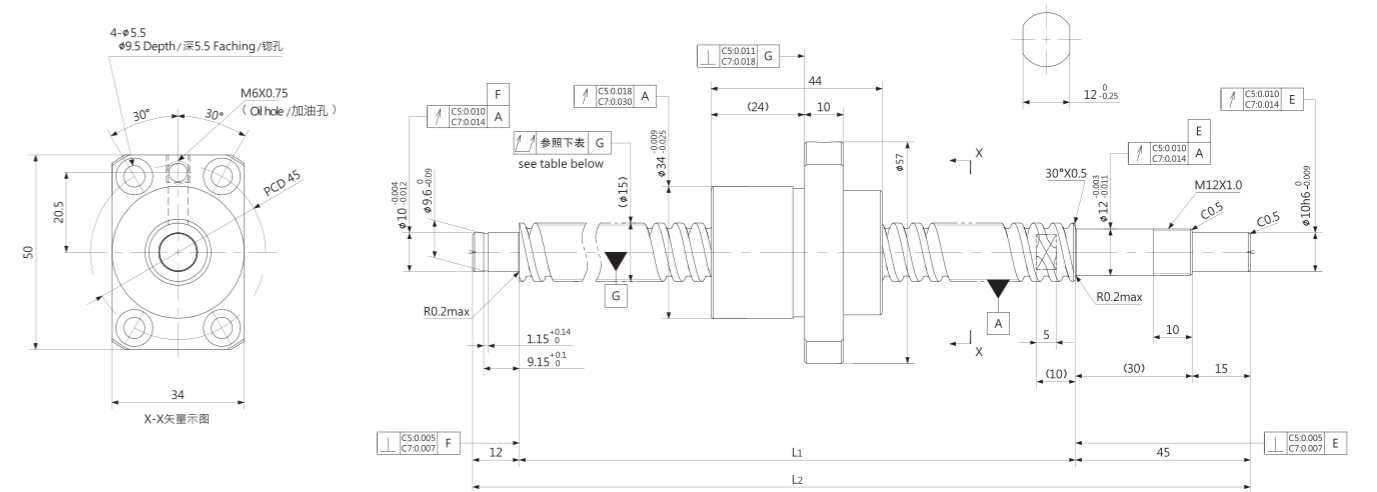
Ball Screw Specifications		主要技术参数		
Ball size 钢珠直径	$\phi 3.175$	BCD 钢珠中心直径	15.50	
Lead Angle 导程角	11°36'	Number of thread 螺纹条数	2	
Thread direction 螺纹旋向	Right 右旋	Shaft root dia 丝杠轴底径	$\phi 12.2$	
Number of circuit 循环数	2.7×2	Material 材质	Shaft 轴	S55C
			Nut 螺母	SCM415H
Surface hardness 螺纹部表面硬度	HRC58~62 (Thread area)	Anti-rust treatment 防锈处理	Anti-rust oil 防锈油	

Unit(单位): mm

Ball Screw Model 滚珠丝杠型号	Travel 行程	Grade 精度	Shaft length 丝杠轴长度		Lead accuracy 导程精度		Total Run-out 全跳动	Axial play 轴向间隙	Basic Load Rating 基本额定负载 N	
			L <sub>1</sub>	L <sub>2</sub>	Travel deviation 代表移动量误差 e <sub>p</sub>	Variation 波动 V <sub>300</sub>			Dynamic 额定动负载 Ca	Static 额定静负载 Coa
GT1510-264R321	215	C5	264	321	±0.023	0.018	0.045	~0.005	12000	25000
		Ct7			±0.041	0.052				
GT1510-314R371	265	C5	314	371	±0.023	0.018	0.055	~0.005	12000	25000
		Ct7			±0.050	0.052				
GT1510-364R421	315	C5	364	421	±0.025	0.018	0.055	~0.005	12000	25000
		Ct7			±0.059	0.052				
GT1510-414R471	365	C5	414	471	±0.025	0.018	0.060	~0.005	12000	25000
		Ct7			±0.067	0.052				
GT1510-464R521	415	C5	464	521	±0.027	0.018	0.060	~0.005	12000	25000
		Ct7			±0.076	0.052				
GT1510-514R571	465	C5	514	571	±0.027	0.018	0.075	~0.005	12000	25000
		Ct7			±0.085	0.052				

Note) Please designate end-journal profile with your sketch. 注) 轴端的追加加工请结合图纸进行指示。

# GT1510 | Shaft dia.(轴径) $\phi 15$ Lead(导程)10mm | C5&Ct7



Unit (单位): mm

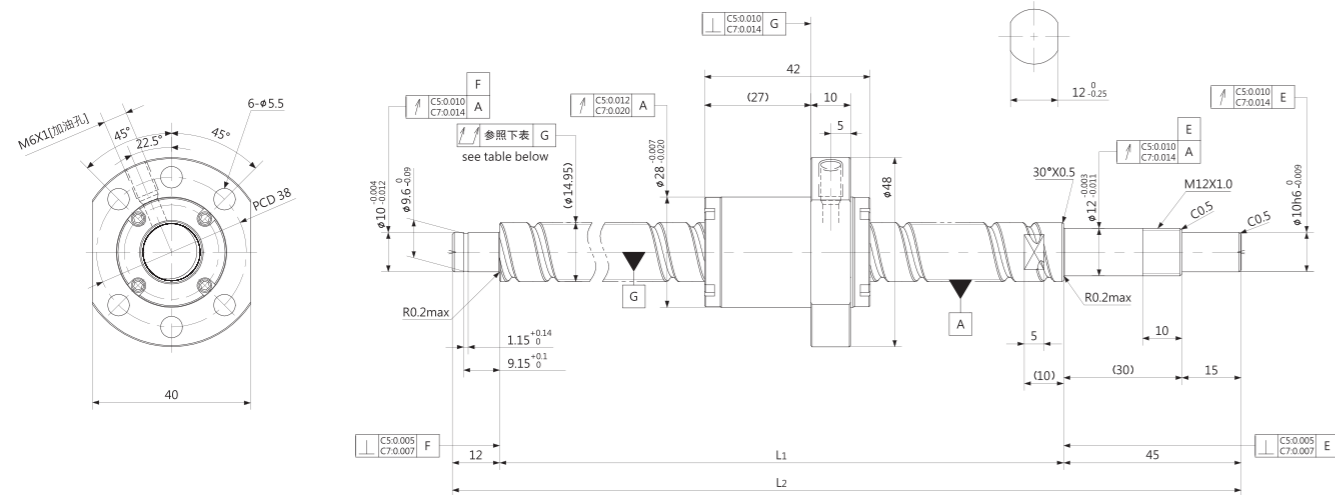
Ball Screw Specifications		主要技术参数		
Ball size 钢珠直径	$\phi 3.175$	BCD 钢珠中心直径	15.50	
Lead Angle 导程角	11°36'	Number of thread 螺纹条数	2	
Thread direction 螺纹旋向	Right 右旋	Shaft root dia 丝杠轴底径	$\phi 12.2$	
Number of circuit 循环数	2.7×2	Material 材质	Shaft 轴	S55C
			Nut 螺母	SCM415H
Surface hardness 螺纹部表面硬度	HRC58~62 (Thread area)	Anti-rust treatment 防锈处理	Anti-rust oil 防锈油	

Unit(单位): mm

Ball Screw Model 滚珠丝杠型号	Travel 行程	Grade 精度	Shaft length 丝杠轴长度		Lead accuracy 导程精度		Total Run-out 全跳动	Axial play 轴向间隙	Basic Load Rating 基本额定负载 N	
			L <sub>1</sub>	L <sub>2</sub>	Travel deviation 代表移动量误差 e <sub>p</sub>	Variation 波动 V <sub>300</sub>			Dynamic 额定动负载 Ca	Static 额定静负载 Coa
GT1510-564R621	515	C5	564	621	±0.030	0.018	0.075	~0.005	12000	25000
		Ct7			±0.093	0.052				
GT1510-614R671	565	C5	614	671	±0.030	0.018	0.090	~0.005	12000	25000
		Ct7			±0.102	0.052				
GT1510-664R721	615	C5	664	721	±0.035	0.018	0.090	~0.005	12000	25000
		Ct7			±0.111	0.052				
GT1510-714R771	665	C5	714	771	±0.035	0.018	0.090	~0.005	12000	25000
		Ct7			±0.119	0.052				
GT1510-814R871	765	C5	814	871	±0.035	0.018	0.120	~0.005	12000	25000
		Ct7			±0.137	0.052				
GT1510-914R971	865	C5	914	971	±0.040	0.018	0.120	~0.005	12000	25000
		Ct7			±0.154	0.052				

Note) Please designate end-journal profile with your sketch. 注) 轴端的追加加工请结合图纸进行指示。

# GT1510T | Shaft dia.(轴径) $\phi 15$ Lead(导程)10mm | C5&Ct7 |



Unit (单位): mm

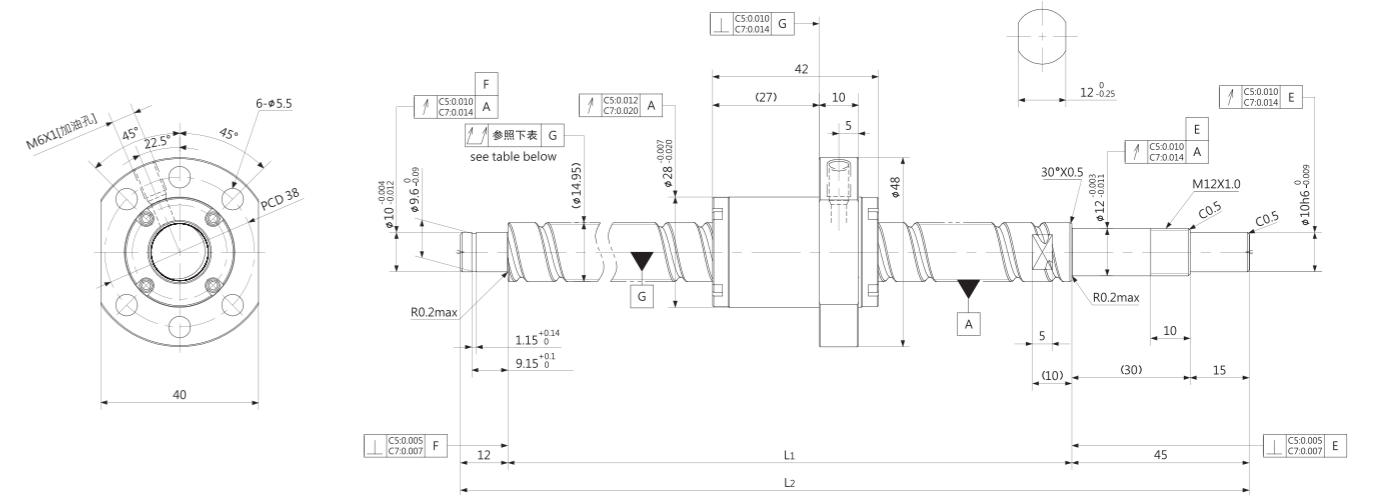
Ball Screw Specifications		主要技术参数		
Ball size 钢珠直径	$\phi 2.778$	BCD 钢珠中心直径	15.672	
Lead Angle 导程角	$11^{\circ}29'$	Number of thread 螺纹条数	1	
Thread direction 螺纹旋向	Right 右旋	Shaft root dia 丝杠轴底径	$\phi 12.80$	
Number of circuit 循环数	2.8×1	Material 材质	Shaft 轴	S55C
			Nut 螺母	SCM415H
Surface hardness 螺纹部表面硬度	HRC58~62 (Thread area)	Anti-rust treatment 防锈处理	Anti-rust oil 防锈油	

Unit(单位): mm

Ball Screw Model 滚珠丝杠型号	Travel 行程	Grade 精度	Shaft length 丝杠轴长度		Lead accuracy 导程精度		Total Run-out 全跳动	Axial play 轴向间隙	Basic Load Rating 基本额定负载 N	
			L <sub>1</sub>	L <sub>2</sub>	Travel deviation 代表移动量误差 e <sub>p</sub>	Variation 波动 V <sub>300</sub>			Dynamic 额定动负载 Ca	Static 额定静负载 Coa
GT1510T-264R321	215	C5	264	321	$\pm 0.023$	0.018	0.045	~0.005	8390	18210
		Ct7			$\pm 0.041$	0.052				
GT1510T-314R371	265	C5	314	371	$\pm 0.023$	0.018	0.055	~0.005	8390	18210
		Ct7			$\pm 0.050$	0.052				
GT1510T-364R421	315	C5	364	421	$\pm 0.025$	0.018	0.055	~0.005	8390	18210
		Ct7			$\pm 0.059$	0.052				
GT1510T-414R471	365	C5	414	471	$\pm 0.025$	0.018	0.060	~0.005	8390	18210
		Ct7			$\pm 0.067$	0.052				
GT1510T-464R521	415	C5	464	521	$\pm 0.027$	0.018	0.060	~0.005	8390	18210
		Ct7			$\pm 0.076$	0.052				
GT1510T-514R571	465	C5	514	571	$\pm 0.027$	0.018	0.075	~0.005	8390	18210
		Ct7			$\pm 0.085$	0.052				

Note) Please designate end-journal profile with your sketch. 注) 轴端的追加加工请结合图纸进行指示。

# GT1510T | Shaft dia.(轴径) $\phi 15$ Lead(导程)10mm | C5&Ct7 |



Unit (单位): mm

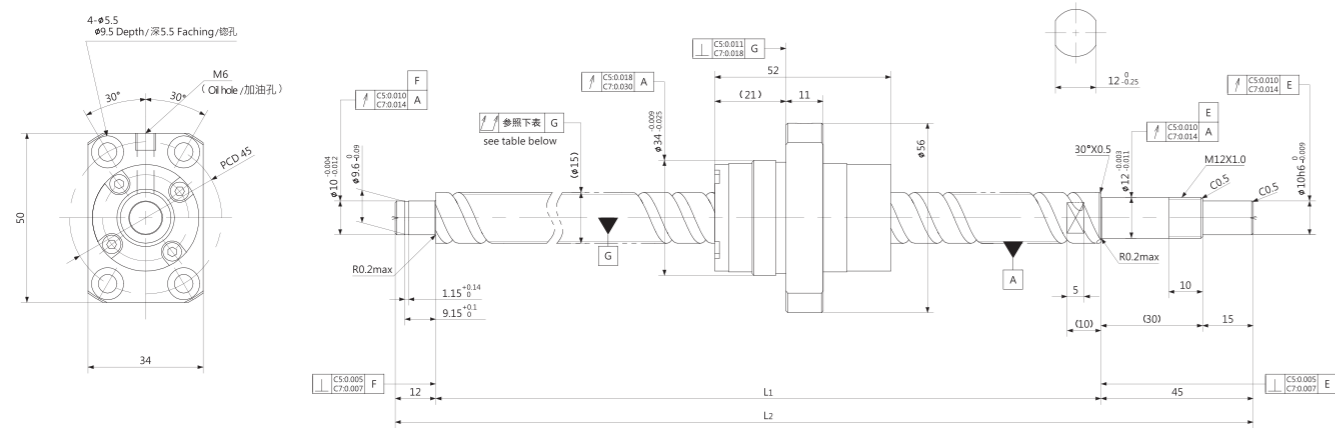
Ball Screw Specifications		主要技术参数		
Ball size 钢珠直径	$\phi 2.778$	BCD 钢珠中心直径	15.672	
Lead Angle 导程角	$11^{\circ}29'$	Number of thread 螺纹条数	1	
Thread direction 螺纹旋向	Right 右旋	Shaft root dia 丝杠轴底径	$\phi 12.80$	
Number of circuit 循环数	2.8×1	Material 材质	Shaft 轴	S55C
			Nut 螺母	SCM415H
Surface hardness 螺纹部表面硬度	HRC58~62 (Thread area)	Anti-rust treatment 防锈处理	Anti-rust oil 防锈油	

Unit(单位): mm

Ball Screw Model 滚珠丝杠型号	Travel 行程	Grade 精度	Shaft length 丝杠轴长度		Lead accuracy 导程精度		Total Run-out 全跳动	Axial play 轴向间隙	Basic Load Rating 基本额定负载 N	
			L <sub>1</sub>	L <sub>2</sub>	Travel deviation 代表移动量误差 e <sub>p</sub>	Variation 波动 V <sub>300</sub>			Dynamic 额定动负载 Ca	Static 额定静负载 Coa
GT1510T-564R621	515	C5	564	621	$\pm 0.030$	0.018	0.075	~0.005	8390	18210
		Ct7			$\pm 0.093$	0.052				
GT1510T-614R671	565	C5	614	671	$\pm 0.030$	0.018	0.090	~0.005	8390	18210
		Ct7			$\pm 0.102$	0.052				
GT1510T-664R721	615	C5	664	721	$\pm 0.035$	0.018	0.090	~0.005	8390	18210
		Ct7			$\pm 0.111$	0.052				
GT1510T-714R771	665	C5	714	771	$\pm 0.035$	0.018	0.090	~0.005	8390	18210
		Ct7			$\pm 0.119$	0.052				
GT1510T-814R871	765	C5	814	871	$\pm 0.035$	0.018	0.120	~0.005	8390	18210
		Ct7			$\pm 0.137$	0.052				
GT1510T-914R971	865	C5	914	971	$\pm 0.040$	0.018	0.120	~0.005	8390	18210
		Ct7			$\pm 0.154$	0.052				

Note) Please designate end-journal profile with your sketch. 注) 轴端的追加加工请结合图纸进行指示。

# GT1520 | Shaft dia.(轴径) $\phi$ 15 Lead(导程)20mm | C5&Ct7 |



Unit (单位): mm

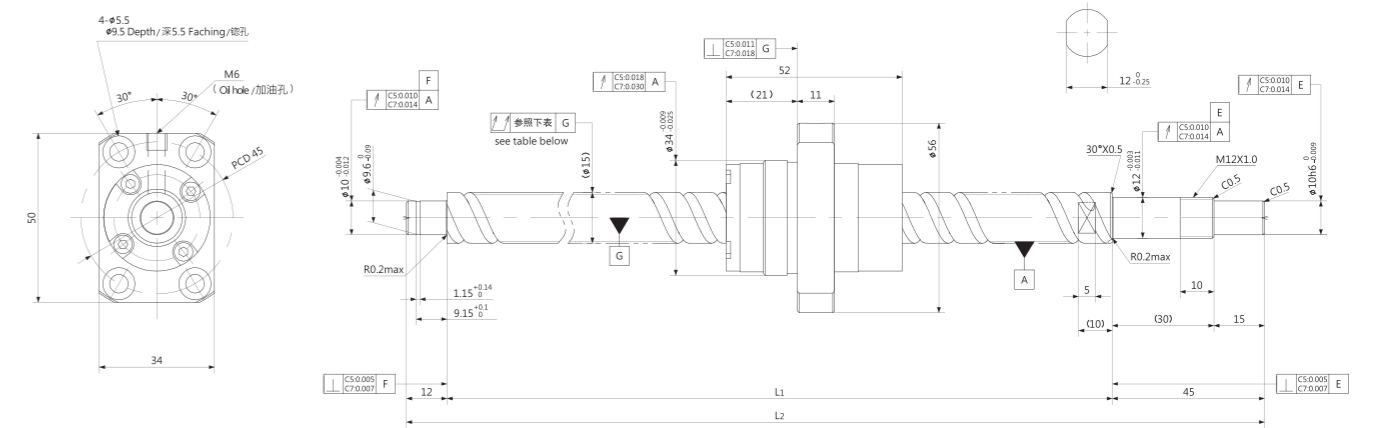
Ball Screw Specifications		主要技术参数		
Ball size 钢珠直径	$\phi$ 3.175	BCD 钢珠中心直径	15.75	
Lead Angle 导程角	22°01'	Number of thread 螺纹条数	2	
Thread direction 螺纹旋向	Right 右旋	Shaft root dia 丝杠轴底径	$\phi$ 12.7	
Number of circuit 循环数	1.7×2	Material 材质	Shaft 轴	S55C
			Nut 螺母	SCM415H
Surface hardness 螺纹部表面硬度	HRC58~62 (Thread area)	Anti-rust treatment 防锈处理	Anti-rust oil 防锈油	

Unit(单位): mm

Ball Screw Model 滚珠丝杠型号	Travel 行程	Grade 精度	Shaft length 丝杠轴长度		Lead accuracy 导程精度		Total Run-out 全跳动	Axial play 轴向间隙	Basic Load Rating 基本额定负载 N	
			L <sub>1</sub>	L <sub>2</sub>	Travel deviation 代表移动量误差 e <sub>p</sub>	Variation 波动 V <sub>300</sub>			Dynamic 额定动负载 Ca	Static 额定静负载 Coa
GT1520-264R321	205	C5	264	321	±0.023	0.018	0.045	~0.005	8000	16000
		Ct7			±0.041	0.052				
GT1520-314R371	255	C5	314	371	±0.023	0.018	0.055	~0.005	8000	16000
		Ct7			±0.050	0.052				
GT1520-364R421	305	C5	364	421	±0.025	0.018	0.055	~0.005	8000	16000
		Ct7			±0.059	0.052				
GT1520-414R471	355	C5	414	471	±0.025	0.018	0.060	~0.005	8000	16000
		Ct7			±0.067	0.052				
GT1520-464R521	405	C5	464	521	±0.027	0.018	0.060	~0.005	8000	16000
		Ct7			±0.076	0.052				
GT1520-514R571	455	C5	514	571	±0.027	0.018	0.075	~0.005	8000	16000
		Ct7			±0.085	0.052				

Note) Please designate end-journal profile with your sketch. 注) 轴端的追加加工请结合图纸进行指示。

# GT1520 | Shaft dia.(轴径) $\phi$ 15 Lead(导程)20mm | C5&Ct7 |



Unit (单位): mm

Ball Screw Specifications		主要技术参数		
Ball size 钢珠直径	$\phi$ 3.175	BCD 钢珠中心直径	15.75	
Lead Angle 导程角	22°01'	Number of thread 螺纹条数	2	
Thread direction 螺纹旋向	Right 右旋	Shaft root dia 丝杠轴底径	$\phi$ 12.7	
Number of circuit 循环数	1.7×2	Material 材质	Shaft 轴	S55C+SUS304
			Nut 螺母	SCM415H
Surface hardness 螺纹部表面硬度	HRC58~62 (Thread area)	Anti-rust treatment 防锈处理	Anti-rust oil 防锈油	

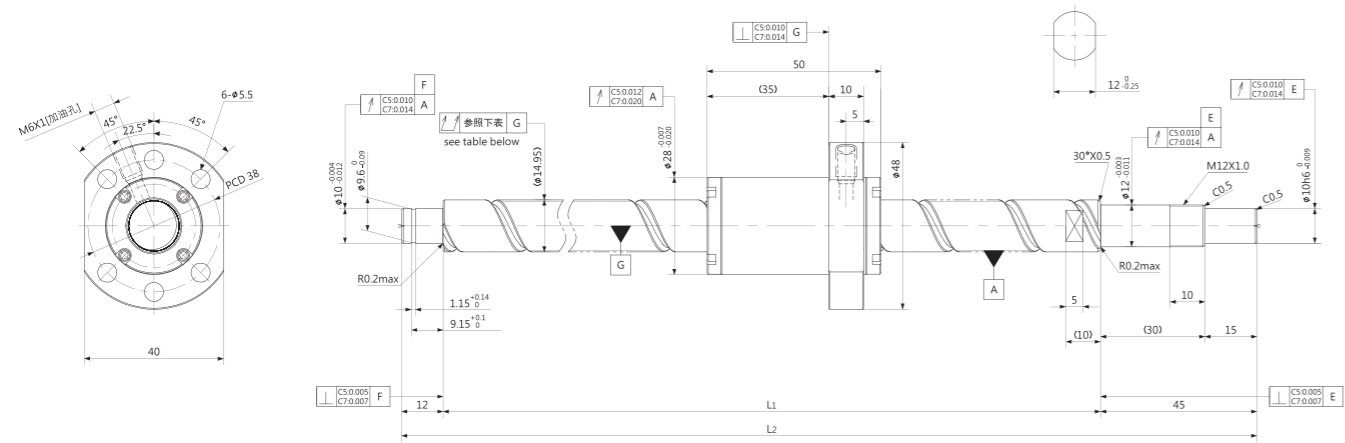
Unit(单位): mm

Ball Screw Model 滚珠丝杠型号	Travel 行程	Grade 精度	Shaft length 丝杠轴长度		Lead accuracy 导程精度		Total Run-out 全跳动	Axial play 轴向间隙	Basic Load Rating 基本额定负载 N	
			L <sub>1</sub>	L <sub>2</sub>	Travel deviation 代表移动量误差 e <sub>p</sub>	Variation 波动 V <sub>300</sub>			Dynamic 额定动负载 Ca	Static 额定静负载 Coa
GT1520-564R621	505	C5	564	621	±0.030	0.018	0.075	~0.005	8000	16000
		Ct7			±0.093	0.052				
GT1520-614R671	555	C5	614	671	±0.030	0.018	0.090	~0.005	8000	16000
		Ct7			±0.102	0.052				
GT1520-664R721	605	C5	664	721	±0.035	0.018	0.090	~0.005	8000	16000
		Ct7			±0.111	0.052				
GT1520-714R771	655	C5	714	771	±0.035	0.018	0.090	~0.005	8000	16000
		Ct7			±0.119	0.052				
GT1520-814R871	755	C5	814	871	±0.035	0.018	0.120	~0.005	8000	16000
		Ct7			±0.137	0.052				
GT1520-914R971	855	C5	914	971	±0.040	0.018	0.120	~0.005	8000	16000
		Ct7			±0.154	0.052				

Note) Please designate end-journal profile with your sketch. 注) 轴端的追加加工请结合图纸进行指示。



# GT1520T | Shaft dia.(轴径) $\phi 15$ Lead(导程)20mm | C5&Ct7 |



Unit (单位): mm

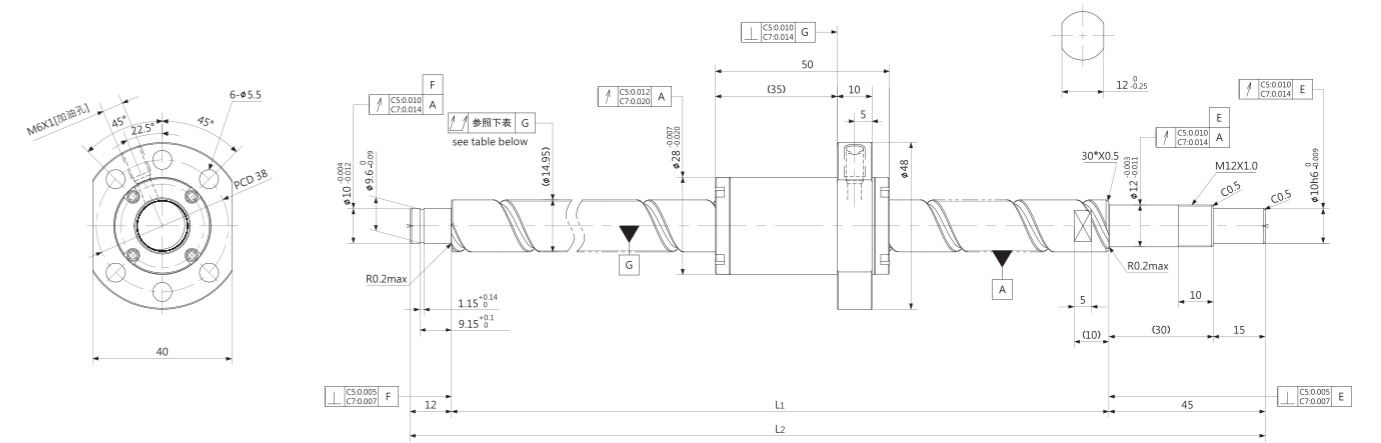
Ball Screw Specifications 主要技术参数				
Ball size 钢珠直径	$\phi 2.778$	BCD 钢珠中心直径	15.75	
Lead Angle 导程角	22°01'	Number of thread 螺纹条数	1	
Thread direction 螺纹旋向	Right 右旋	Shaft root dia 丝杠轴底径	$\phi 13.0$	
Number of circuit 循环数	1.8×1	Material 材质	Shaft 轴	S55C
			Nut 螺母	SCM415H
Surface hardness 螺纹部表面硬度	HRC58~62 (Thread area)	Anti-rust treatment 防锈处理	Anti-rust oil 防锈油	

Unit(单位): mm

Ball Screw Model 滚珠丝杠型号	Travel 行程	Grade 精度	Shaft length 丝杠轴长度		Lead accuracy 导程精度		Total Run-out 全跳动	Axial play 轴向间隙	Basic Load Rating 基本额定负载 N	
			L <sub>1</sub>	L <sub>2</sub>	Travel deviation 代表移动量误差 e <sub>p</sub>	Variation 波动 V <sub>300</sub>			Dynamic 额定动负载 Ca	Static 额定静负载 Coa
GT1520T-264R321	210	C5	264	321	±0.023	0.018	0.045	~0.005	5540	11700
		Ct7			±0.041	0.052				
GT1520T-314R371	260	C5	314	371	±0.023	0.018	0.055	~0.005	5540	11700
		Ct7			±0.050	0.052				
GT1520T-364R421	310	C5	364	421	±0.025	0.018	0.055	~0.005	5540	11700
		Ct7			±0.059	0.052				
GT1520T-414R471	360	C5	414	471	±0.025	0.018	0.060	~0.005	5540	11700
		Ct7			±0.067	0.052				
GT1520T-464R521	410	C5	464	521	±0.027	0.018	0.060	~0.005	5540	11700
		Ct7			±0.076	0.052				
GT1520T-514R571	460	C5	514	571	±0.027	0.018	0.075	~0.005	5540	11700
		Ct7			±0.085	0.052				

Note) Please designate end-journal profile with your sketch. 注) 轴端的追加加工请结合图纸进行指示。

# GT1520T | Shaft dia.(轴径) $\phi 15$ Lead(导程)20mm | C5&Ct7 |



Unit (单位): mm

Ball Screw Specifications 主要技术参数				
Ball size 钢珠直径	$\phi 2.778$	BCD 钢珠中心直径	15.75	
Lead Angle 导程角	22°01'	Number of thread 螺纹条数	1	
Thread direction 螺纹旋向	Right 右旋	Shaft root dia 丝杠轴底径	$\phi 13.0$	
Number of circuit 循环数	1.8×1	Material 材质	Shaft 轴	S55C
			Nut 螺母	SCM415H
Surface hardness 螺纹部表面硬度	HRC58~62 (Thread area)	Anti-rust treatment 防锈处理	Anti-rust oil 防锈油	

Unit(单位): mm

Ball Screw Model 滚珠丝杠型号	Travel 行程	Grade 精度	Shaft length 丝杠轴长度		Lead accuracy 导程精度		Total Run-out 全跳动	Axial play 轴向间隙	Basic Load Rating 基本额定负载 N	
			L <sub>1</sub>	L <sub>2</sub>	Travel deviation 代表移动量误差 e <sub>p</sub>	Variation 波动 V <sub>300</sub>			Dynamic 额定动负载 Ca	Static 额定静负载 Coa
GT1520T-564R521	510	C5	564	521	±0.030	0.018	0.075	~0.005	5540	11700
		Ct7			±0.093	0.052				
GT1520T-614R671	560	C5	614	671	±0.030	0.018	0.090	~0.005	5540	11700
		Ct7			±0.102	0.052				
GT1520T-664R721	610	C5	664	721	±0.035	0.018	0.090	~0.005	5540	11700
		Ct7			±0.111	0.052				
GT1520T-714R771	660	C5	714	771	±0.035	0.018	0.090	~0.005	5540	11700
		Ct7			±0.119	0.052				
GT1520T-814R871	760	C5	814	871	±0.035	0.018	0.120	~0.005	5540	11700
		Ct7			±0.137	0.052				
GT1520T-914R971	860	C5	914	971	±0.040	0.018	0.120	~0.005	5540	11700
		Ct7			±0.154	0.052				

Note) Please designate end-journal profile with your sketch. 注) 轴端的追加加工请结合图纸进行指示。

# 标准滚珠丝杆

Standard ball screw

## 套筒型螺母滚珠丝杆TXR系列 (C5/Ct7/Ct10)

TXR series Sleeve type nut ball screw (C5/Ct7/Ct10)

### 标准滚珠丝杆标准库存品 Standard Ball Screws in Stock

#### ● 公称型号的构成 Model number notation

TXR 08 02 A — 1200 R 1200 — C5 1 A  
 1 2 3 4 5 6 7 8 9 10

#### 1 系列符号

TXR: 套筒型螺母滚珠丝杆

#### 2 丝杆轴公称外径 (mm)

#### 3 导程 (mm)

#### 4 螺母类型

#### 5 螺纹部长度 (mm)

#### 6 螺纹旋向 (R=右旋)

#### 7 丝杆轴总长 (mm)

#### 8 精度等级 (C5/Ct7/Ct10)

#### 9 涂抹的油脂

0: 本公司推荐的润滑脂 (GHY No.2)

1: 防锈油

2: 食品级润滑脂 (FG2 No.2)

3: 其他

#### 10 轴端加工型 (参考图B-09)

(1) 支撑侧 A:A-type B:B-type C:C-type

(2) 固定侧 A:A-type B:B-type

#### 1 Series of symbols

TXR:Sleeve type nut ball screw

#### 2 Nominal outer diameter of screw shaft (mm)

#### 3 Lead (mm)

#### 4 Nut type

#### 5 LenTXRh of thread part (mm)

#### 6 Thread direction (R=right-handed)

#### 7 Total lenTXRh of screw shaft (mm)

#### 8 Accuracy grade (C5/Ct7/Ct10)

#### 9 Grease type

0: Recommended grease (GHY No.2)

1: Anti-rust oil

2: Grease for food processing (FG2 No.2)

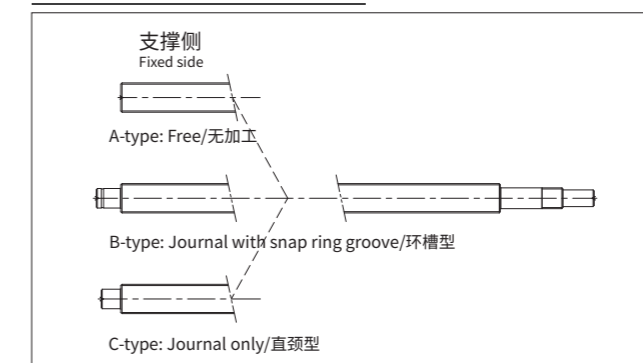
3: Other

#### 10 Shaft supported end profile (refer to Figure B-09)

(1) Support side A: A-type B: B-type C: C-type

(2) Fixed side A: A-type B: B-type

图B-09: 轴端加工型  
Fig.B-09: Shaft supported end profile



#### ● 精度等级和轴向间隙

TXR系列 (套筒型螺母滚珠丝杆标准库存品) 的精度等级有JIS C5/Ct7/Ct10三种。轴向间隙根据精度等级不同备有0.005mm (预压: C5)、0.02mm (Ct7) 和0.05mm以下 (Ct10)。

#### ● 材质和表面硬度

TXR系列 (套筒型螺母滚珠丝杆标准库存品) 的螺杆轴丝杆材料S55C (高频淬火)、螺母材料SCM415H (渗碳淬火), 滚珠丝杆部分的表面硬度为HRC58以上。

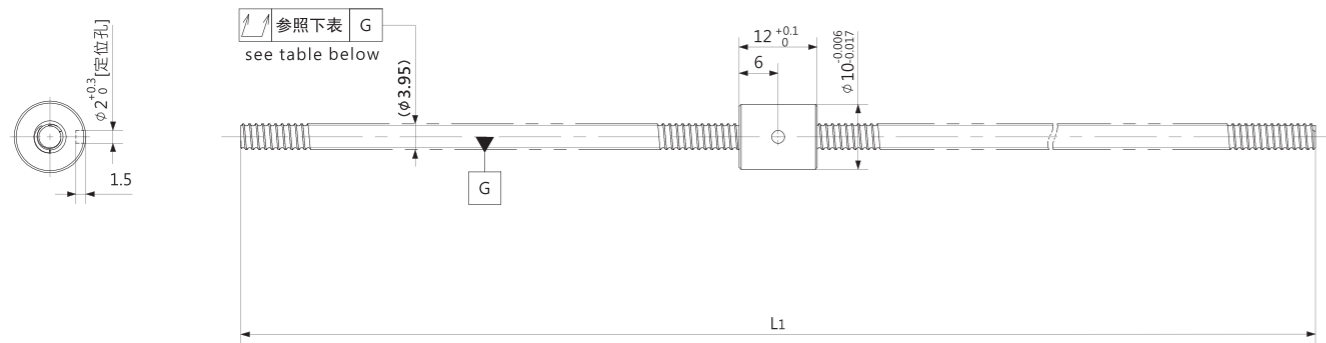
#### ● Accuracy class and axial clearance

Accuracy grade of TXR series (standard stock of sleeve type nut ball screw) are based on C5, Ct7 and Ct10 (JIS B 1192-3). According to accuracy grade, Axial play 0.005 (Preload: C5), 0.02 (Ct7) and 0.05mm or less (Ct10) are in stock.

#### ● Material & Surface Hardness

TXR series (Standard stock of Sleeve type nut ball screw) of screw shaft material S55C (induction hardening), nut material SCM415H (carburizing and hardening), the surface hardness of the ball screw part is HRC58 or higher.

# TXR0401A | Shaft dia.(轴径) 4 Lead(导程)1mm | C5&Ct7C10 |



Unit (单位): mm

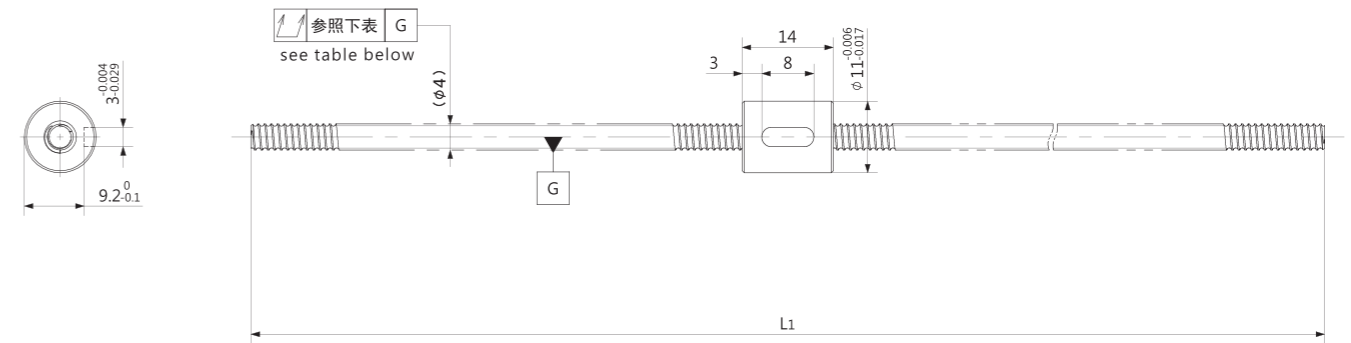
Ball Screw Specifications		主要技术参数
Ball size 钢珠直径		φ0.8
BCD 钢珠中心直径		4.15
Lead Angle 导程角		4°23′
Number of thread 螺纹条数		1
Thread direction 螺纹旋向		Right 右旋
Shaft root dia 丝杠轴底径		φ3.3
Number of circuit 循环数		1×3
Material 材质	Shaft 轴	S55C
	Nut 螺母	SCM415H
Surface hardness 螺纹部表面硬度		HRC58~62 (Thread area)
Anti-rust treatment 防锈处理		Anti-rust oil 防锈油

Unit(单位): mm

Ball Screw Model 滚珠丝杠型号	Travel 行程	Grade 精度	Shaft length 丝杠轴长度 L <sub>1</sub>	Lead accuracy 导程精度		Total Run-out 全跳动 ↗	Axial play 轴向间隙	Basic Load Rating 基本额定负载 N	
				Travel deviation 代表移动量误差 e <sub>p</sub>	Variation 波动 V <sub>300</sub>			Dynamic 额定动负载 Ca	Static 额定静负载 Coa
TXR0401A-600R600C5	585	C5	600	±0.030	0.018	0.090	~0.005	420	570
TXR0401A-600R600C7		Ct7		±0.104	0.052	0.150	~0.020		
TXR0401A-600R600C10		Ct10		±0.420	0.210	0.350	~0.050		

Note) Please designate end-journal profile with your sketch. 注) 轴端的追加加工请结合图纸进行指示。

# TXR0401B | Shaft dia.(轴径) 4 Lead(导程)1mm | C5&Ct7C10 |



Unit (单位): mm

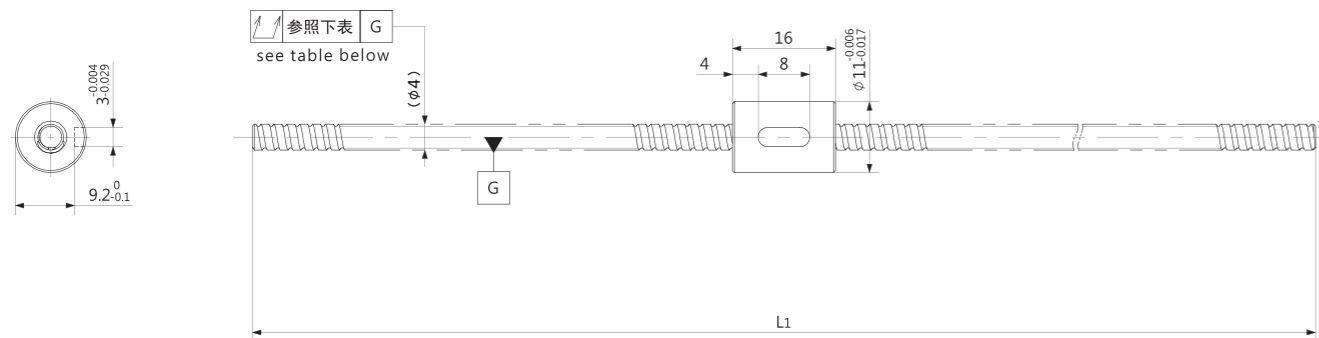
Ball Screw Specifications		主要技术参数
Ball size 钢珠直径		φ0.8
BCD 钢珠中心直径		4.15
Lead Angle 导程角		4°23′
Number of thread 螺纹条数		1
Thread direction 螺纹旋向		Right 右旋
Shaft root dia 丝杠轴底径		φ3.3
Number of circuit 循环数		1×4
Material 材质	Shaft 轴	S55C
	Nut 螺母	SCM415H
Surface hardness 螺纹部表面硬度		HRC58~62 (Thread area)
Anti-rust treatment 防锈处理		Anti-rust oil 防锈油

Unit(单位): mm

Ball Screw Model 滚珠丝杠型号	Travel 行程	Grade 精度	Shaft length 丝杠轴长度 L <sub>1</sub>	Lead accuracy 导程精度		Total Run-out 全跳动 ↗	Axial play 轴向间隙	Basic Load Rating 基本额定负载 N	
				Travel deviation 代表移动量误差 e <sub>p</sub>	Variation 波动 V <sub>300</sub>			Dynamic 额定动负载 Ca	Static 额定静负载 Coa
TXR0401B-600R600C5	580	C5	600	±0.030	0.018	0.090	~0.005	560	790
TXR0401B-600R600C7		Ct7		±0.104	0.052	0.150	~0.020		
TXR0401B-600R600C10		Ct10		±0.560	0.210	0.350	~0.050		

Note) Please designate end-journal profile with your sketch. 注) 轴端的追加加工请结合图纸进行指示。

# TXR0402 | Shaft dia.(轴径) 4 Lead(导程)2mm | C5&Ct7C10 |



Unit (单位): mm

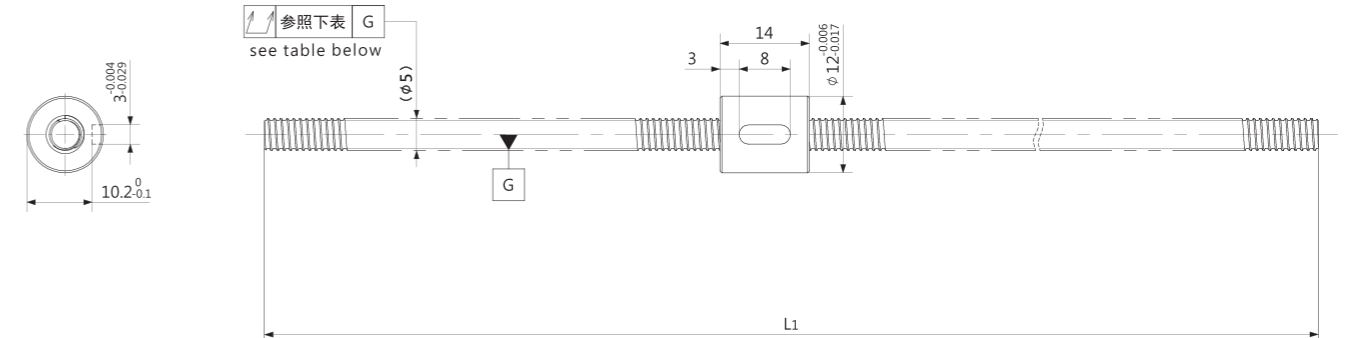
Ball Screw Specifications		主要技术参数
Ball size 钢珠直径		φ0.8
BCD 钢珠中心直径		4.15
Lead Angle 导程角		8°43'
Number of thread 螺纹条数		1
Thread direction 螺纹旋向		Right 右旋
Shaft root dia 丝杠轴底径		φ3.3
Number of circuit 循环数		2.7×1
Material 材质	Shaft 轴	S55C
	Nut 螺母	SCM415H
Surface hardness 螺纹部表面硬度		HRC58~62 (Thread area)
Anti-rust treatment 防锈处理		Anti-rust oil 防锈油

Unit(单位): mm

Ball Screw Model 滚珠丝杠型号	Travel 行程	Grade 精度	Shaft length 丝杠轴长度 L <sub>1</sub>	Lead accuracy 导程精度		Total Run-out 全跳动 ↗	Axial play 轴向间隙	Basic Load Rating 基本额定负载 N	
				Travel deviation 代表移动量误差 e <sub>p</sub>	Variation 波动 V <sub>300</sub>			Dynamic 额定动负载 Ca	Static 额定静负载 Coa
TXR0402-600R600C5	580	C5	600	±0.030	0.018	0.090	~0.005	420	570
TXR0402-600R600C7		Ct7		±0.104	0.052	0.150	~0.020		
TXR0402-600R600C10		Ct10		±0.420	0.210	0.350	~0.050		

Note) Please designate end-journal profile with your sketch. 注) 轴端的追加加工请结合图纸进行指示。

# TXR0501 | Shaft dia.(轴径) 5 Lead(导程)1mm | C5&Ct7C10 |



Unit (单位): mm

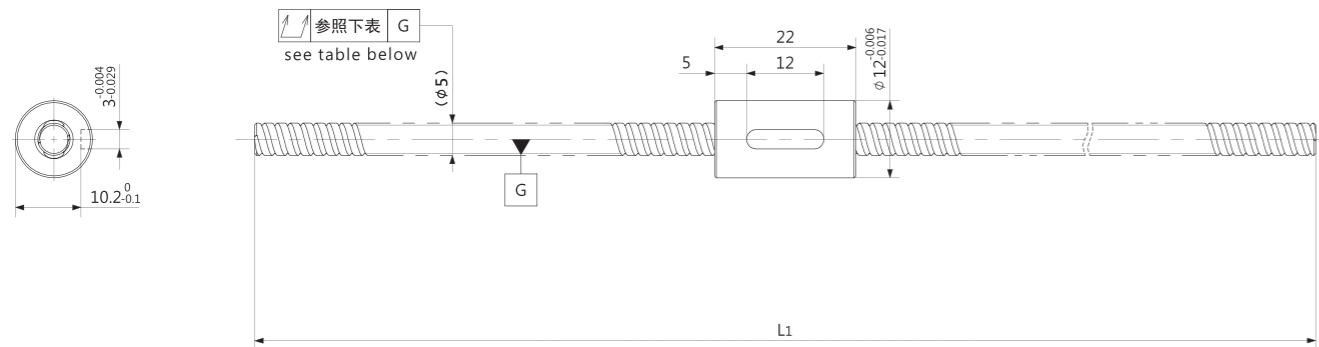
Ball Screw Specifications		主要技术参数
Ball size 钢珠直径		φ0.8
BCD 钢珠中心直径		5.15
Lead Angle 导程角		3°32'
Number of thread 螺纹条数		1
Thread direction 螺纹旋向		Right 右旋
Shaft root dia 丝杠轴底径		φ4.3
Number of circuit 循环数		3.7×1
Material 材质	Shaft 轴	S55C
	Nut 螺母	SCM415H
Surface hardness 螺纹部表面硬度		HRC58~62 (Thread area)
Anti-rust treatment 防锈处理		Anti-rust oil 防锈油

Unit(单位): mm

Ball Screw Model 滚珠丝杠型号	Travel 行程	Grade 精度	Shaft length 丝杠轴长度 L <sub>1</sub>	Lead accuracy 导程精度		Total Run-out 全跳动 ↗	Axial play 轴向间隙	Basic Load Rating 基本额定负载 N	
				Travel deviation 代表移动量误差 e <sub>p</sub>	Variation 波动 V <sub>300</sub>			Dynamic 额定动负载 Ca	Static 额定静负载 Coa
TXR0501-600R600C5	580	C5	600	±0.030	0.018	0.090	~0.005	630	1000
TXR0501-600R600C7		Ct7		±0.104	0.052	0.150	~0.020		
TXR0501-600R600C10		Ct10		±0.470	0.210	0.350	~0.050		

Note) Please designate end-journal profile with your sketch. 注) 轴端的追加加工请结合图纸进行指示。

# TXR0504 | Shaft dia.(轴径) 5 Lead(导程)4mm | C5&Ct7C10 |



Unit (单位): mm

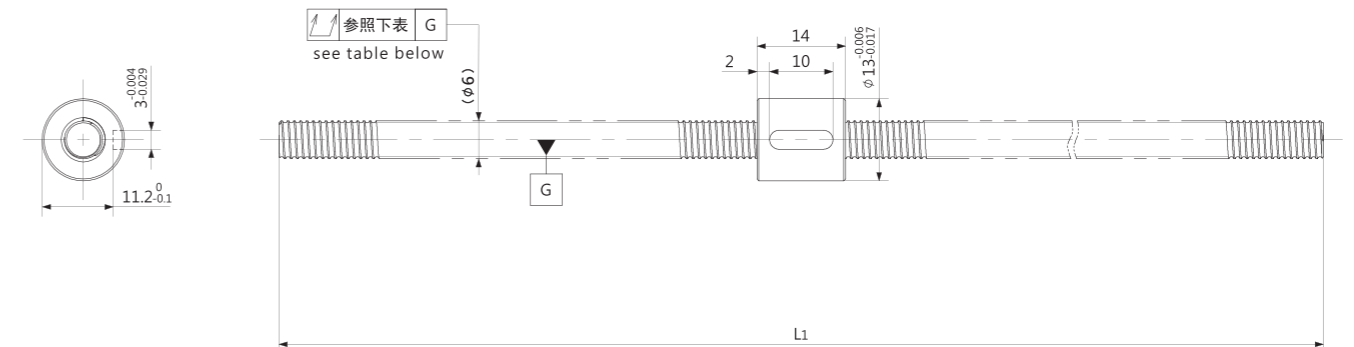
Ball Screw Specifications		主要技术参数
Ball size 钢珠直径		φ0.8
BCD 钢珠中心直径		5.15
Lead Angle 导程角		13°53′
Number of thread 螺纹条数		1
Thread direction 螺纹旋向		Right 右旋
Shaft root dia 丝杠轴底径		φ4.3
Number of circuit 循环数		2.7×1
Material 材质	Shaft 轴	S55C
	Nut 螺母	SCM415H
Surface hardness 螺纹部表面硬度		HRC58~62 (Thread area)
Anti-rust treatment 防锈处理		Anti-rust oil 防锈油

Unit(单位): mm

Ball Screw Model 滚珠丝杠型号	Travel 行程	Grade 精度	Shaft length 丝杠轴长度 L <sub>1</sub>	Lead accuracy 导程精度		Total Run-out 全跳动 ↗	Axial play 轴向间隙	Basic Load Rating 基本额定负载 N	
				Travel deviation 代表移动量误差 e <sub>p</sub>	Variation 波动 V <sub>300</sub>			Dynamic 额定动负载 Ca	Static 额定静负载 Coa
TXR0504-600R600C5	575	C5	600	±0.030	0.018	0.090	~0.005	470	720
TXR0504-600R600C7		Ct7		±0.104	0.052	0.150	~0.020		
TXR0504-600R600C10		Ct10		±0.470	0.210	0.350	~0.050		

Note) Please designate end-journal profile with your sketch. 注) 轴端的追加加工请结合图纸进行指示。

# TXR0601 | Shaft dia.(轴径) 6 Lead(导程)1mm | C5&Ct7C10 |



Unit (单位): mm

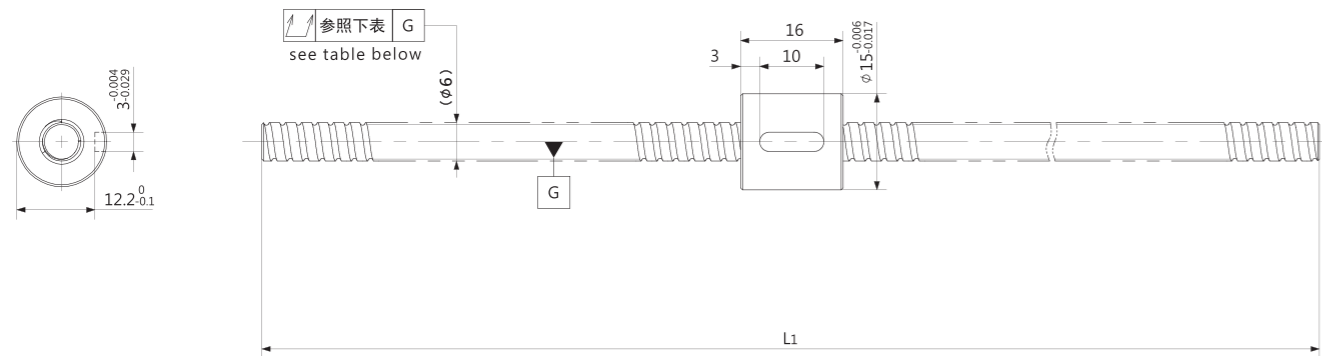
Ball Screw Specifications		主要技术参数
Ball size 钢珠直径		φ0.8
BCD 钢珠中心直径		6.15
Lead Angle 导程角		2°58′
Number of thread 螺纹条数		1
Thread direction 螺纹旋向		Right 右旋
Shaft root dia 丝杠轴底径		φ5.3
Number of circuit 循环数		3.7×1
Material 材质	Shaft 轴	S55C
	Nut 螺母	SCM415H
Surface hardness 螺纹部表面硬度		HRC58~62 (Thread area)
Anti-rust treatment 防锈处理		Anti-rust oil 防锈油

Unit(单位): mm

Ball Screw Model 滚珠丝杠型号	Travel 行程	Grade 精度	Shaft length 丝杠轴长度 L <sub>1</sub>	Lead accuracy 导程精度		Total Run-out 全跳动 ↗	Axial play 轴向间隙	Basic Load Rating 基本额定负载 N	
				Travel deviation 代表移动量误差 e <sub>p</sub>	Variation 波动 V <sub>300</sub>			Dynamic 额定动负载 Ca	Static 额定静负载 Coa
TXR0601-600R600C5	580	C5	600	±0.030	0.018	0.090	~0.005	680	1200
TXR0601-600R600C7		Ct7		±0.104	0.052	0.150	~0.020		
TXR0601-600R600C10		Ct10		±0.680	0.210	0.350	~0.050		

Note) Please designate end-journal profile with your sketch. 注) 轴端的追加加工请结合图纸进行指示。

# TXR0601.5 | Shaft dia.(轴径) 6 Lead(导程)1.5mm | C5&Ct7C10 |



Unit (单位): mm

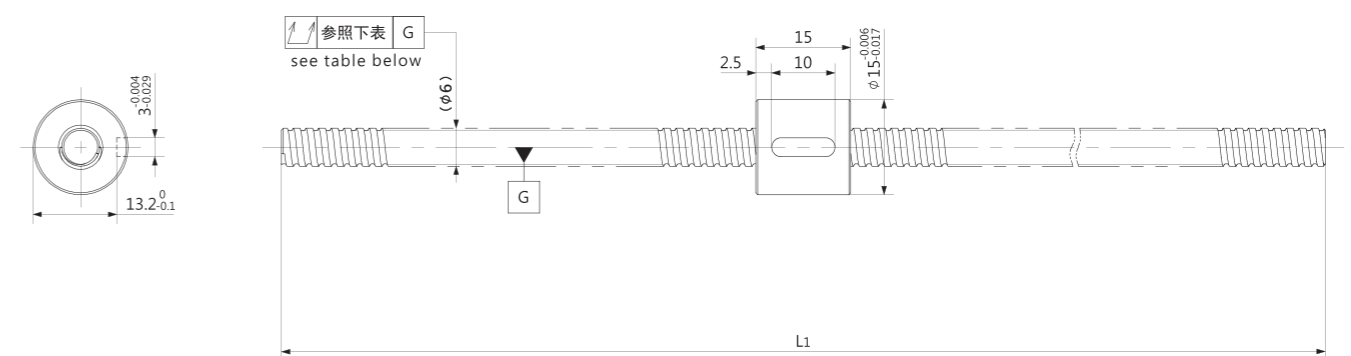
Ball Screw Specifications		主要技术参数
Ball size 钢珠直径		φ1.0
BCD 钢珠中心直径		6.20
Lead Angle 导程角		4°24′
Number of thread 螺纹条数		1
Thread direction 螺纹旋向		Right 右旋
Shaft root dia 丝杠轴底径		φ5.1
Number of circuit 循环数		3.7×1
Material 材质	Shaft 轴	S55C
	Nut 螺母	SCM415H
Surface hardness 螺纹部表面硬度		HRC58~62 (Thread area)
Anti-rust treatment 防锈处理		Anti-rust oil 防锈油

Unit(单位): mm

Ball Screw Model 滚珠丝杠型号	Travel 行程	Grade 精度	Shaft length 丝杠轴长度 L <sub>1</sub>	Lead accuracy 导程精度		Total Run-out 全跳动 ↗	Axial play 轴向间隙	Basic Load Rating 基本额定负载 N	
				Travel deviation 代表移动量误差 e <sub>p</sub>	Variation 波动 V <sub>300</sub>			Dynamic 额定动负载 Ca	Static 额定静负载 Coa
TXR0601.5-600R600C5	580	C5	600	±0.030	0.018	0.090	~0.005	980	1600
TXR0601.5-600R600C7		Ct7		±0.104	0.052	0.150	~0.020		
TXR0601.5-600R600C10		Ct10		±0.680	0.210	0.350	~0.050		

Note) Please designate end-journal profile with your sketch. 注) 轴端的追加加工请结合图纸进行指示。

# TXR0602 | Shaft dia.(轴径) 6 Lead(导程)2mm | C5&Ct7C10 |



Unit (单位): mm

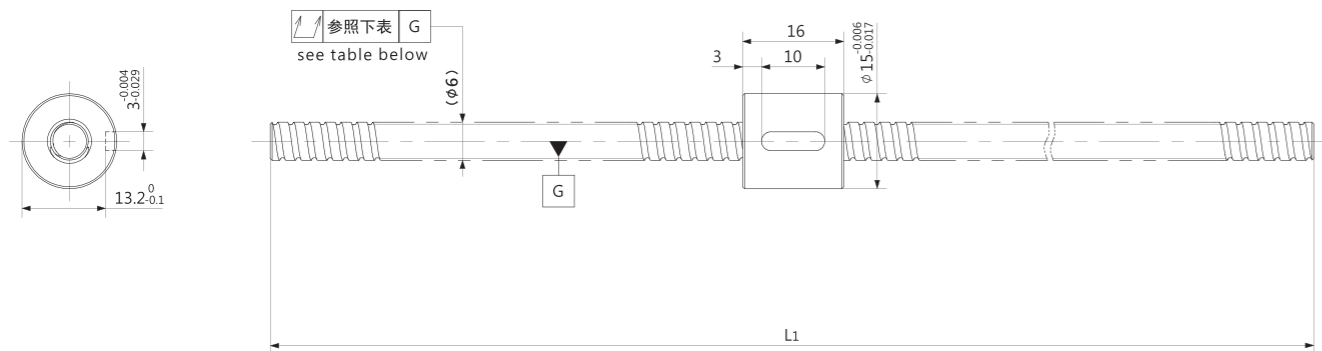
Ball Screw Specifications		主要技术参数
Ball size 钢珠直径		φ1.0
BCD 钢珠中心直径		6.20
Lead Angle 导程角		5°52′
Number of thread 螺纹条数		1
Thread direction 螺纹旋向		Right 右旋
Shaft root dia 丝杠轴底径		φ5.1
Number of circuit 循环数		2.7×1
Material 材质	Shaft 轴	S55C
	Nut 螺母	SCM415H
Surface hardness 螺纹部表面硬度		HRC58~62 (Thread area)
Anti-rust treatment 防锈处理		Anti-rust oil 防锈油

Unit(单位): mm

Ball Screw Model 滚珠丝杠型号	Travel 行程	Grade 精度	Shaft length 丝杠轴长度 L <sub>1</sub>	Lead accuracy 导程精度		Total Run-out 全跳动 ↗	Axial play 轴向间隙	Basic Load Rating 基本额定负载 N	
				Travel deviation 代表移动量误差 e <sub>p</sub>	Variation 波动 V <sub>300</sub>			Dynamic 额定动负载 Ca	Static 额定静负载 Coa
TXR0602-600R600C5	580	C5	600	±0.030	0.018	0.090	~0.005	750	1200
TXR0602-600R600C7		Ct7		±0.104	0.052	0.150	~0.020		
TXR0602-600R600C10		Ct10		±0.680	0.210	0.350	~0.050		

Note) Please designate end-journal profile with your sketch. 注) 轴端的追加加工请结合图纸进行指示。

# TXR0602.5 | Shaft dia.(轴径) 6 Lead(导程)2.5mm | C5&Ct7C10 |



Unit (单位): mm

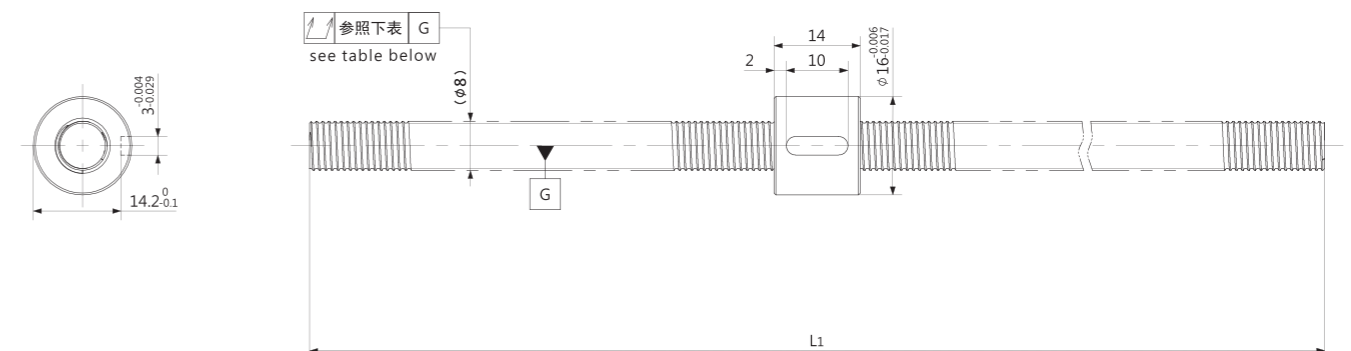
Ball Screw Specifications		主要技术参数
Ball size 钢珠直径		φ1.0
BCD 钢珠中心直径		6.20
Lead Angle 导程角		7°19′
Number of thread 螺纹条数		1
Thread direction 螺纹旋向		Right 右旋
Shaft root dia 丝杠轴底径		φ5.1
Number of circuit 循环数		2.7×1
Material 材质	Shaft 轴	S55C
	Nut 螺母	SCM415H
Surface hardness 螺纹部表面硬度		HRC58~62 (Thread area)
Anti-rust treatment 防锈处理		Anti-rust oil 防锈油

Unit(单位): mm

Ball Screw Model 滚珠丝杠型号	Travel 行程	Grade 精度	Shaft length 丝杠轴长度 L <sub>1</sub>	Lead accuracy 导程精度		Total Run-out 全跳动 ↗	Axial play 轴向间隙	Basic Load Rating 基本额定负载 N	
				Travel deviation 代表移动量误差 e <sub>p</sub>	Variation 波动 V <sub>300</sub>			Dynamic 额定动负载 Ca	Static 额定静负载 Coa
TXR0602.5-600R600C5	580	C5	600	±0.030	0.018	0.090	~0.005	750	1200
TXR0602.5-600R600C7		Ct7		±0.104	0.052	0.150	~0.020		
TXR0602.5-600R600C10		Ct10		±0.680	0.210	0.350	~0.050		

Note) Please designate end-journal profile with your sketch. 注) 轴端的追加加工请结合图纸进行指示。

# TXR0801 | Shaft dia.(轴径) 8 Lead(导程)1mm | C5&Ct7C10 |



Unit (单位): mm

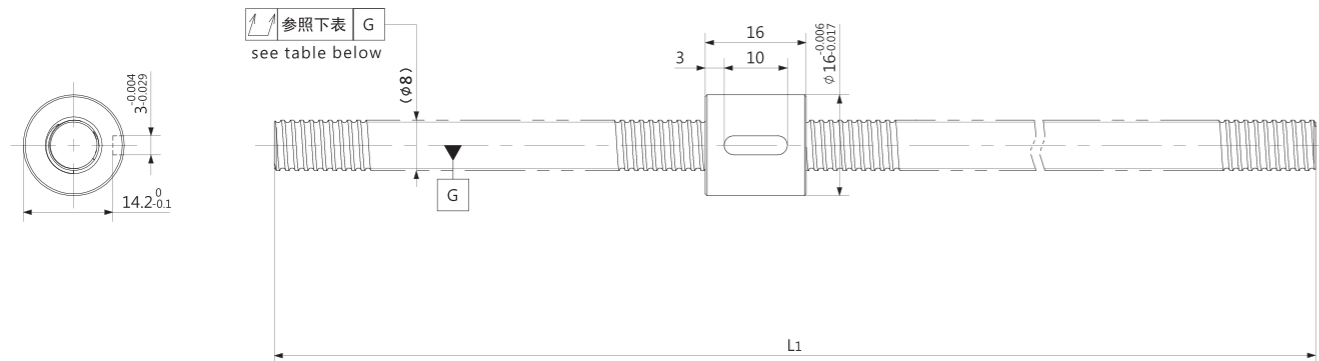
Ball Screw Specifications		主要技术参数
Ball size 钢珠直径		φ0.8
BCD 钢珠中心直径		8.15
Lead Angle 导程角		2°15′
Number of thread 螺纹条数		1
Thread direction 螺纹旋向		Right 右旋
Shaft root dia 丝杠轴底径		φ7.3
Number of circuit 循环数		3.7×1
Material 材质	Shaft 轴	S55C
	Nut 螺母	SCM415H
Surface hardness 螺纹部表面硬度		HRC58~62 (Thread area)
Anti-rust treatment 防锈处理		Anti-rust oil 防锈油

Unit(单位): mm

Ball Screw Model 滚珠丝杠型号	Travel 行程	Grade 精度	Shaft length 丝杠轴长度 L <sub>1</sub>	Lead accuracy 导程精度		Total Run-out 全跳动 ↗	Axial play 轴向间隙	Basic Load Rating 基本额定负载 N	
				Travel deviation 代表移动量误差 e <sub>p</sub>	Variation 波动 V <sub>300</sub>			Dynamic 额定动负载 Ca	Static 额定静负载 Coa
TXR0801-1200R1200C5	1180	C5	1200	±0.046	0.018	0.150	~0.005	780	1650
TXR0801-1200R1200C7		Ct7		±0.208	0.052	0.320	~0.020		
TXR0801-1200R1200C10		Ct10		±0.840	0.210	0.640	~0.050		

Note) Please designate end-journal profile with your sketch. 注) 轴端的追加加工请结合图纸进行指示。

# TXR0801.5 | Shaft dia.(轴径) 8 Lead(导程)1.5mm | C5&Ct7C10 |



Unit (单位): mm

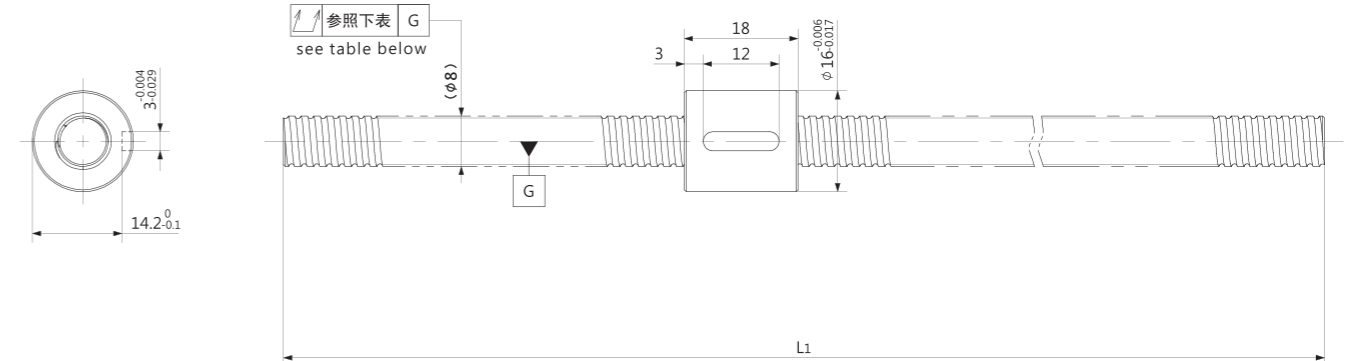
Ball Screw Specifications		主要技术参数
Ball size 钢珠直径		φ1.0
BCD 钢珠中心直径		8.20
Lead Angle 导程角		3°20′
Number of thread 螺纹条数		1
Thread direction 螺纹旋向		Right 右旋
Shaft root dia 丝杠轴底径		φ7.1
Number of circuit 循环数		3.7×1
Material 材质	Shaft 轴	S55C
	Nut 螺母	SCM415H
Surface hardness 螺纹部表面硬度		HRC58~62 (Thread area)
Anti-rust treatment 防锈处理		Anti-rust oil 防锈油

Unit(单位): mm

Ball Screw Model 滚珠丝杠型号	Travel 行程	Grade 精度	Shaft length 丝杠轴长度 L <sub>1</sub>	Lead accuracy 导程精度		Total Run-out 全跳动 ↗	Axial play 轴向间隙	Basic Load Rating 基本额定负载 N	
				Travel deviation 代表移动量误差 e <sub>p</sub>	Variation 波动 V <sub>300</sub>			Dynamic 额定动负载 Ca	Static 额定静负载 Coa
TXR0801.5-1200R1200C5	1180	C5	1200	±0.046	0.018	0.150	~0.005	1100	2200
TXR0801.5-1200R1200C7		Ct7		±0.208	0.052	0.320	~0.020		
TXR0801.5-1200R1200C10		Ct10		±0.840	0.210	0.640	~0.050		

Note) Please designate end-journal profile with your sketch. 注) 轴端的追加加工请结合图纸进行指示。

# TXR0802A | Shaft dia.(轴径) 8 Lead(导程)2mm | C5&Ct7C10 |



Unit (单位): mm

Ball Screw Specifications		主要技术参数
Ball size 钢珠直径		φ1.2
BCD 钢珠中心直径		8.30
Lead Angle 导程角		4°23′
Number of thread 螺纹条数		1
Thread direction 螺纹旋向		Right 右旋
Shaft root dia 丝杠轴底径		φ7.0
Number of circuit 循环数		1×3
Material 材质	Shaft 轴	S55C
	Nut 螺母	SCM415H
Surface hardness 螺纹部表面硬度		HRC58~62 (Thread area)
Anti-rust treatment 防锈处理		Anti-rust oil 防锈油

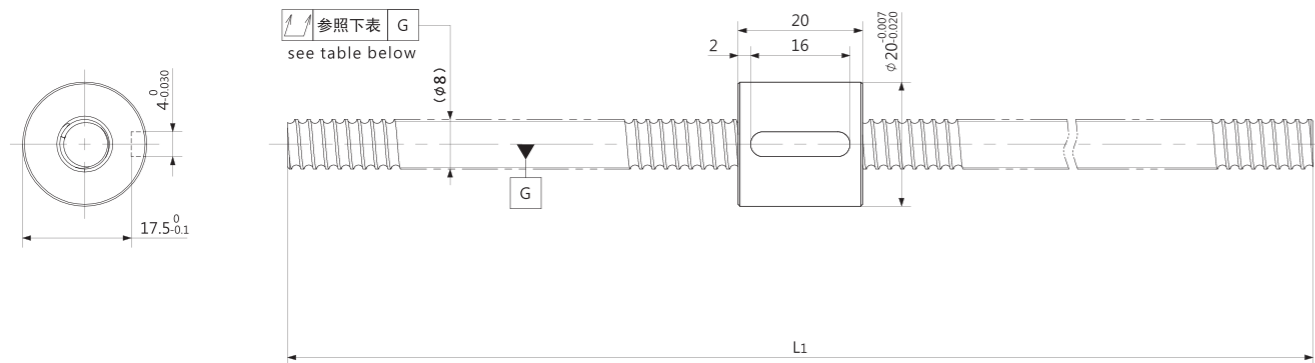
Unit(单位): mm

Ball Screw Model 滚珠丝杠型号	Travel 行程	Grade 精度	Shaft length 丝杠轴长度 L <sub>1</sub>	Lead accuracy 导程精度		Total Run-out 全跳动 ↗	Axial play 轴向间隙	Basic Load Rating 基本额定负载 N	
				Travel deviation 代表移动量误差 e <sub>p</sub>	Variation 波动 V <sub>300</sub>			Dynamic 额定动负载 Ca	Static 额定静负载 Coa
TXR0802A-1200R1200C5	1180	C5	1200	±0.046	0.018	0.150	~0.005	1300	2300
TXR0802A-1200R1200C7		Ct7		±0.208	0.052	0.320	~0.020		
TXR0802A-1200R1200C10		Ct10		±0.840	0.210	0.640	~0.050		

Note) Please designate end-journal profile with your sketch. 注) 轴端的追加加工请结合图纸进行指示。



# TXR0802B | Shaft dia.(轴径) 8 Lead(导程)2mm | C5&Ct7C10 |



Unit (单位): mm

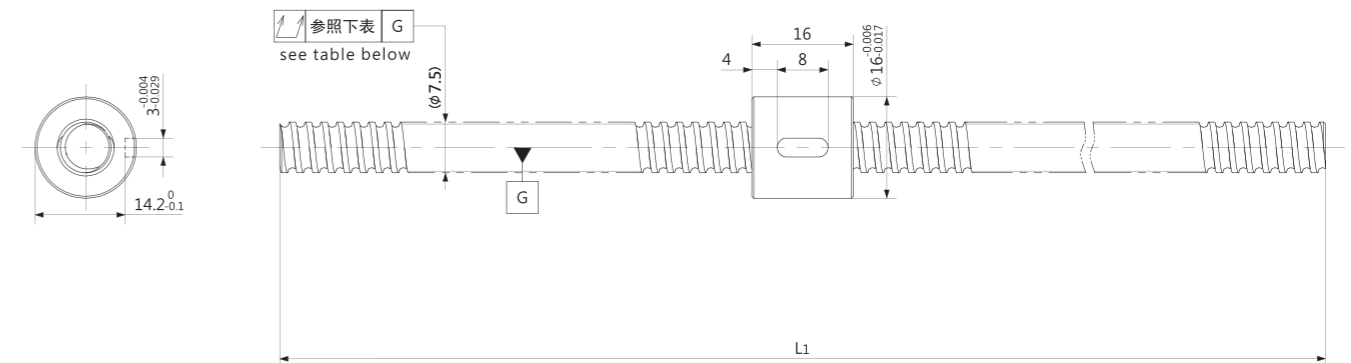
Ball Screw Specifications		主要技术参数
Ball size 钢珠直径		φ1.5875
BCD 钢珠中心直径		8.30
Lead Angle 导程角		4°23'
Number of thread 螺纹条数		1
Thread direction 螺纹旋向		Right 右旋
Shaft root dia 丝杠轴底径		φ6.6
Number of circuit 循环数		3.7×1
Material 材质	Shaft 轴	S55C
	Nut 螺母	SCM415H
Surface hardness 螺纹部表面硬度		HRC58~62 (Thread area)
Anti-rust treatment 防锈处理		Anti-rust oil 防锈油

Unit(单位): mm

Ball Screw Model 滚珠丝杠型号	Travel 行程	Grade 精度	Shaft length 丝杠轴长度 L <sub>1</sub>	Lead accuracy 导程精度		Total Run-out 全跳动 ↗	Axial play 轴向间隙	Basic Load Rating 基本额定负载 N	
				Travel deviation 代表移动量误差 e <sub>p</sub>	Variation 波动 V <sub>300</sub>			Dynamic 额定动负载 Ca	Static 额定静负载 Coa
TXR0802B-1200R1200C5	1175	C5	1200	±0.046	0.018	0.150	~0.005	2400	4100
TXR0802B-1200R1200C7		Ct7		±0.208	0.052	0.320	~0.020		
TXR0802B-1200R1200C10		Ct10		±0.840	0.210	0.640	~0.050		

Note) Please designate end-journal profile with your sketch. 注) 轴端的追加加工请结合图纸进行指示。

# TXR0802.5A | Shaft dia.(轴径) 8 Lead(导程)2.5mm | C5&Ct7C10 |



Unit (单位): mm

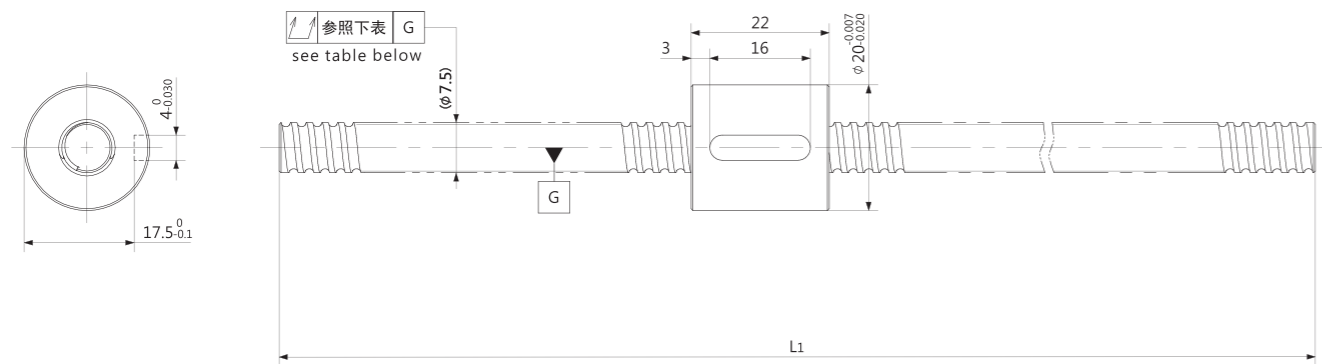
Ball Screw Specifications		主要技术参数
Ball size 钢珠直径		φ1.5875
BCD 钢珠中心直径		8.00
Lead Angle 导程角		5°41'
Number of thread 螺纹条数		1
Thread direction 螺纹旋向		Right 右旋
Shaft root dia 丝杠轴底径		φ6.3
Number of circuit 循环数		2.7×1
Material 材质	Shaft 轴	S55C
	Nut 螺母	SCM415H
Surface hardness 螺纹部表面硬度		HRC58~62 (Thread area)
Anti-rust treatment 防锈处理		Anti-rust oil 防锈油

Unit(单位): mm

Ball Screw Model 滚珠丝杠型号	Travel 行程	Grade 精度	Shaft length 丝杠轴长度 L <sub>1</sub>	Lead accuracy 导程精度		Total Run-out 全跳动 ↗	Axial play 轴向间隙	Basic Load Rating 基本额定负载 N	
				Travel deviation 代表移动量误差 e <sub>p</sub>	Variation 波动 V <sub>300</sub>			Dynamic 额定动负载 Ca	Static 额定静负载 Coa
TXR0802.5A-1200R1200C5	1180	C5	1200	±0.046	0.018	0.150	~0.005	1850	3000
TXR0802.5A-1200R1200C7		Ct7		±0.208	0.052	0.320	~0.020		
TXR0802.5A-1200R1200C10		Ct10		±0.840	0.210	0.640	~0.050		

Note) Please designate end-journal profile with your sketch. 注) 轴端的追加加工请结合图纸进行指示。

# TXR0802.5B | Shaft dia.(轴径) 8 Lead(导程)2.5mm | C5&Ct7C10 |



Unit (单位): mm

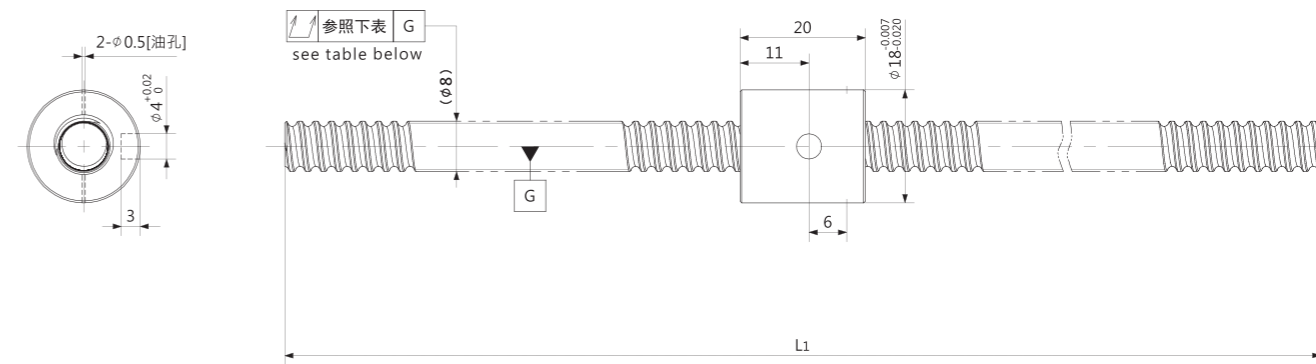
Ball Screw Specifications		主要技术参数
Ball size 钢珠直径		φ1.5875
BCD 钢珠中心直径		8.00
Lead Angle 导程角		5°41'
Number of thread 螺纹条数		1
Thread direction 螺纹旋向		Right 右旋
Shaft root dia 丝杠轴底径		φ6.3
Number of circuit 循环数		3.7×1
Material 材质	Shaft 轴	S55C
	Nut 螺母	SCM415H
Surface hardness 螺纹部表面硬度		HRC58~62 (Thread area)
Anti-rust treatment 防锈处理		Anti-rust oil 防锈油

Unit(单位): mm

Ball Screw Model 滚珠丝杠型号	Travel 行程	Grade 精度	Shaft length 丝杠轴长度 L <sub>1</sub>	Lead accuracy 导程精度		Total Run-out 全跳动 ↗	Axial play 轴向间隙	Basic Load Rating 基本额定负载 N	
				Travel deviation 代表移动量误差 e <sub>p</sub>	Variation 波动 V <sub>300</sub>			Dynamic 额定动负载 Ca	Static 额定静负载 Coa
TXR0802.5B-1200R1200C5	1175	C5	1200	±0.046	0.018	0.150	~0.005	2400	4100
TXR0802.5B-1200R1200C7		Ct7		±0.208	0.052	0.320	~0.020		
TXR0802.5B-1200R1200C10		Ct10		±0.840	0.210	0.640	~0.050		

Note) Please designate end-journal profile with your sketch. 注) 轴端的追加加工请结合图纸进行指示。

# TXR0802.5F | Shaft dia.(轴径) 8 Lead(导程)2.5mm | C5&Ct7C10 |



Unit (单位): mm

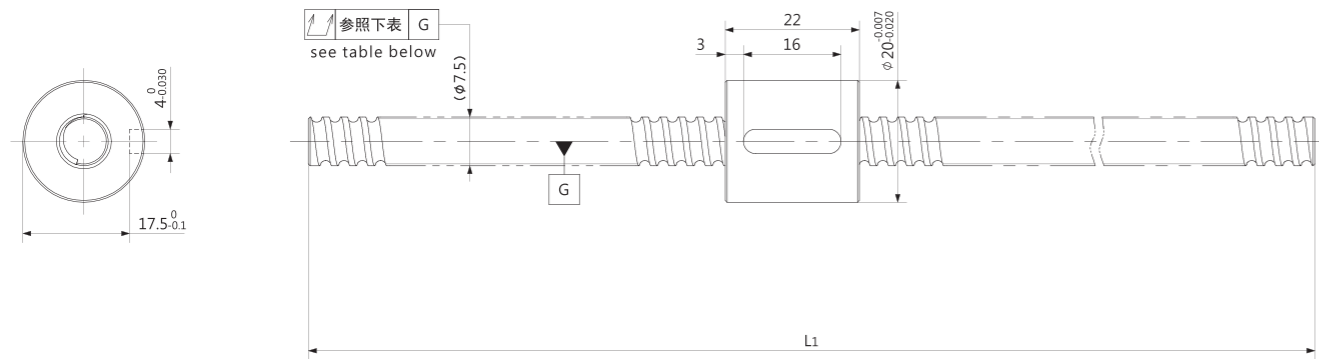
Ball Screw Specifications		主要技术参数
Ball size 钢珠直径		φ1.5875
BCD 钢珠中心直径		8.00
Lead Angle 导程角		5°41'
Number of thread 螺纹条数		1
Thread direction 螺纹旋向		Right 右旋
Shaft root dia 丝杠轴底径		φ6.3
Number of circuit 循环数		1×3
Material 材质	Shaft 轴	S55C
	Nut 螺母	SCM415H
Surface hardness 螺纹部表面硬度		HRC58~62 (Thread area)
Anti-rust treatment 防锈处理		Anti-rust oil 防锈油

Unit(单位): mm

Ball Screw Model 滚珠丝杠型号	Travel 行程	Grade 精度	Shaft length 丝杠轴长度 L <sub>1</sub>	Lead accuracy 导程精度		Total Run-out 全跳动 ↗	Axial play 轴向间隙	Basic Load Rating 基本额定负载 N	
				Travel deviation 代表移动量误差 e <sub>p</sub>	Variation 波动 V <sub>300</sub>			Dynamic 额定动负载 Ca	Static 额定静负载 Coa
TXR0802.5F-1200R1200C5	1175	C5	1200	±0.046	0.018	0.150	~0.005	1850	3000
TXR0802.5F-1200R1200C7		Ct7		±0.208	0.052	0.320	~0.020		
TXR0802.5F-1200R1200C10		Ct10		±0.840	0.210	0.640	~0.050		

Note) Please designate end-journal profile with your sketch. 注) 轴端的追加加工请结合图纸进行指示。

# TXR0803 | Shaft dia.(轴径) 8 Lead(导程)3mm | C5&Ct7C10 |



Unit (单位): mm

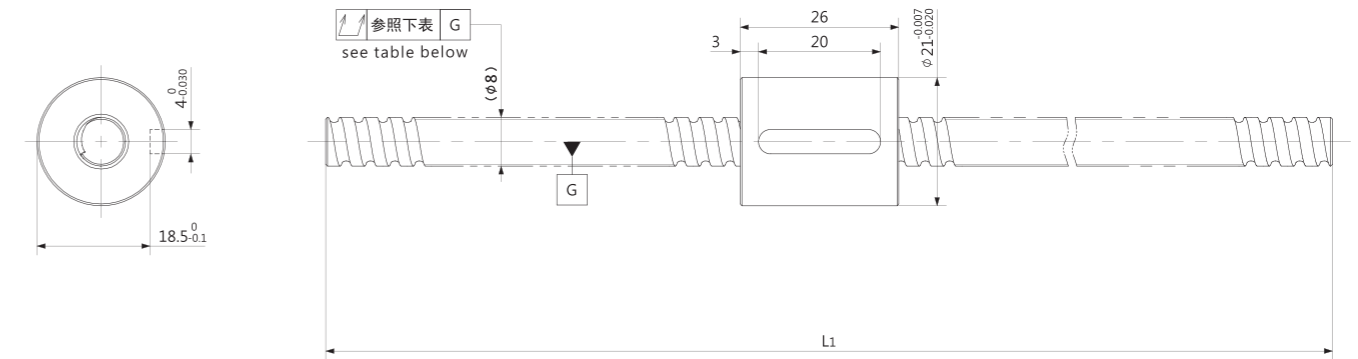
Ball Screw Specifications		主要技术参数
Ball size 钢珠直径		φ2.0
BCD 钢珠中心直径		8.00
Lead Angle 导程角		6°48′
Number of thread 螺纹条数		1
Thread direction 螺纹旋向		Right 右旋
Shaft root dia 丝杠轴底径		φ6.0
Number of circuit 循环数		1×3
Material 材质	Shaft 轴	S55C
	Nut 螺母	SCM415H
Surface hardness 螺纹部表面硬度		HRC58~62 (Thread area)
Anti-rust treatment 防锈处理		Anti-rust oil 防锈油

Unit(单位): mm

Ball Screw Model 滚珠丝杠型号	Travel 行程	Grade 精度	Shaft length 丝杠轴长度 L <sub>1</sub>	Lead accuracy 导程精度		Total Run-out 全跳动 ↗	Axial play 轴向间隙	Basic Load Rating 基本额定负载 N	
				Travel deviation 代表移动量误差 e <sub>p</sub>	Variation 波动 V <sub>300</sub>			Dynamic 额定动负载 Ca	Static 额定静负载 Coa
TXR0803-1200R1200C5	1175	C5	1200	±0.046	0.018	0.150	~0.005	2600	4500
TXR0803-1200R1200C7		Ct7		±0.208	0.052	0.320	~0.020		
TXR0803-1200R1200C10		Ct10		±0.840	0.210	0.640	~0.050		

Note) Please designate end-journal profile with your sketch. 注) 轴端的追加加工请结合图纸进行指示。

# TXR0804 | Shaft dia.(轴径) 8 Lead(导程)4mm | C5&Ct7C10 |



Unit (单位): mm

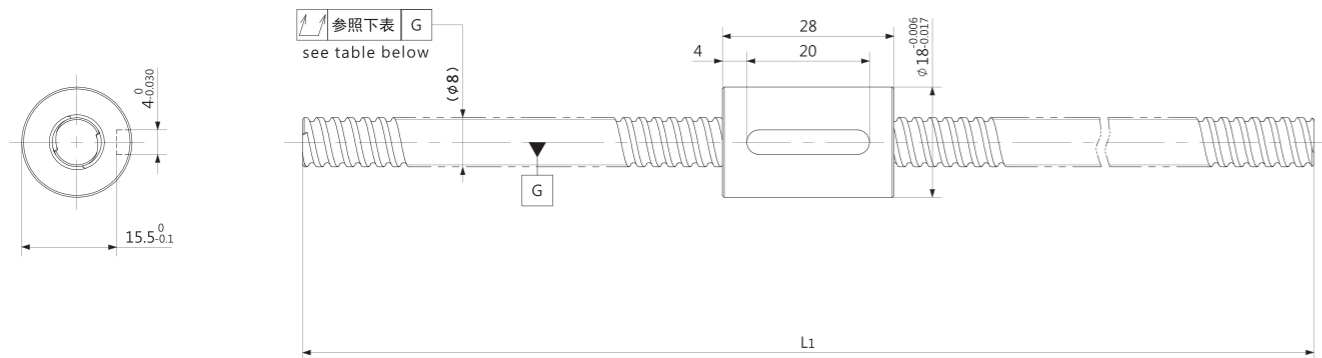
Ball Screw Specifications		主要技术参数
Ball size 钢珠直径		φ2.0
BCD 钢珠中心直径		8.30
Lead Angle 导程角		8°43′
Number of thread 螺纹条数		1
Thread direction 螺纹旋向		Right 右旋
Shaft root dia 丝杠轴底径		φ6.2
Number of circuit 循环数		2.7×1
Material 材质	Shaft 轴	S55C
	Nut 螺母	SCM415H
Surface hardness 螺纹部表面硬度		HRC58~62 (Thread area)
Anti-rust treatment 防锈处理		Anti-rust oil 防锈油

Unit(单位): mm

Ball Screw Model 滚珠丝杠型号	Travel 行程	Grade 精度	Shaft length 丝杠轴长度 L <sub>1</sub>	Lead accuracy 导程精度		Total Run-out 全跳动 ↗	Axial play 轴向间隙	Basic Load Rating 基本额定负载 N	
				Travel deviation 代表移动量误差 e <sub>p</sub>	Variation 波动 V <sub>300</sub>			Dynamic 额定动负载 Ca	Static 额定静负载 Coa
TXR0804-1200R1200C5	1170	C5	1200	±0.046	0.018	0.150	~0.005	2600	4200
TXR0804-1200R1200C7		Ct7		±0.208	0.052	0.320	~0.020		
TXR0804-1200R1200C10		Ct10		±0.840	0.210	0.640	~0.050		

Note) Please designate end-journal profile with your sketch. 注) 轴端的追加加工请结合图纸进行指示。

# TXR0805 | Shaft dia.(轴径) 8 Lead(导程)5mm | C5&Ct7C10 |



Unit (单位): mm

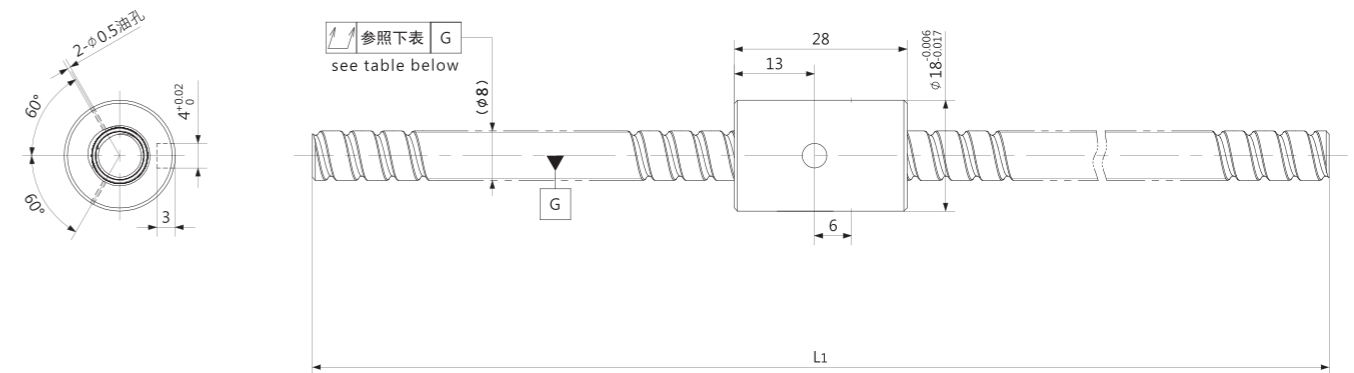
Ball Screw Specifications		主要技术参数
Ball size 钢珠直径		φ1.5875
BCD 钢珠中心直径		8.30
Lead Angle 导程角		10°51'
Number of thread 螺纹条数		1
Thread direction 螺纹旋向		Right 右旋
Shaft root dia 丝杠轴底径		φ6.6
Number of circuit 循环数		2.7×1
Material 材质	Shaft 轴	S55C
	Nut 螺母	SCM415H
Surface hardness 螺纹部表面硬度		HRC58~62 (Thread area)
Anti-rust treatment 防锈处理		Anti-rust oil 防锈油

Unit(单位): mm

Ball Screw Model 滚珠丝杠型号	Travel 行程	Grade 精度	Shaft length 丝杠轴长度 L <sub>1</sub>	Lead accuracy 导程精度		Total Run-out 全跳动 ↗	Axial play 轴向间隙	Basic Load Rating 基本额定负载 N	
				Travel deviation 代表移动量误差 e <sub>p</sub>	Variation 波动 V <sub>300</sub>			Dynamic 额定动负载 Ca	Static 额定静负载 Coa
TXR0805-1200R1200C5	1170	C5	1200	±0.046	0.018	0.150	~0.005	1850	3000
TXR0805-1200R1200C7		Ct7		±0.208	0.052	0.320	~0.020		
TXR0805-1200R1200C10		Ct10		±0.840	0.210	0.640	~0.050		

Note) Please designate end-journal profile with your sketch. 注) 轴端的追加加工请结合图纸进行指示。

# TXR0805F | Shaft dia.(轴径) 8 Lead(导程)5mm | C5&Ct7C10 |



Unit (单位): mm

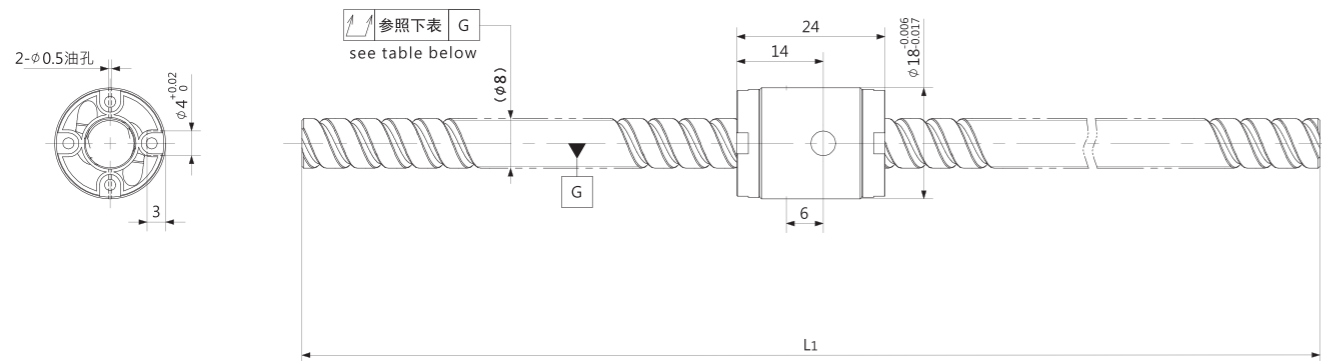
Ball Screw Specifications		主要技术参数
Ball size 钢珠直径		φ1.5875
BCD 钢珠中心直径		8.30
Lead Angle 导程角		10°51'
Number of thread 螺纹条数		1
Thread direction 螺纹旋向		Right 右旋
Shaft root dia 丝杠轴底径		φ6.6
Number of circuit 循环数		2.7×1
Material 材质	Shaft 轴	S55C
	Nut 螺母	SCM415H
Surface hardness 螺纹部表面硬度		HRC58~62 (Thread area)
Anti-rust treatment 防锈处理		Anti-rust oil 防锈油

Unit(单位): mm

Ball Screw Model 滚珠丝杠型号	Travel 行程	Grade 精度	Shaft length 丝杠轴长度 L <sub>1</sub>	Lead accuracy 导程精度		Total Run-out 全跳动 ↗	Axial play 轴向间隙	Basic Load Rating 基本额定负载 N	
				Travel deviation 代表移动量误差 e <sub>p</sub>	Variation 波动 V <sub>300</sub>			Dynamic 额定动负载 Ca	Static 额定静负载 Coa
TXR0805F-1200R1200C5	1170	C5	1200	±0.046	0.018	0.150	~0.005	1850	3000
TXR0805F-1200R1200C7		Ct7		±0.208	0.052	0.320	~0.020		
TXR0805F-1200R1200C10		Ct10		±0.840	0.210	0.640	~0.050		

Note) Please designate end-journal profile with your sketch. 注) 轴端的追加加工请结合图纸进行指示。

# TXR0810 | Shaft dia.(轴径) 8 Lead(导程)10mm | C5&Ct7C10 |



Unit (单位): mm

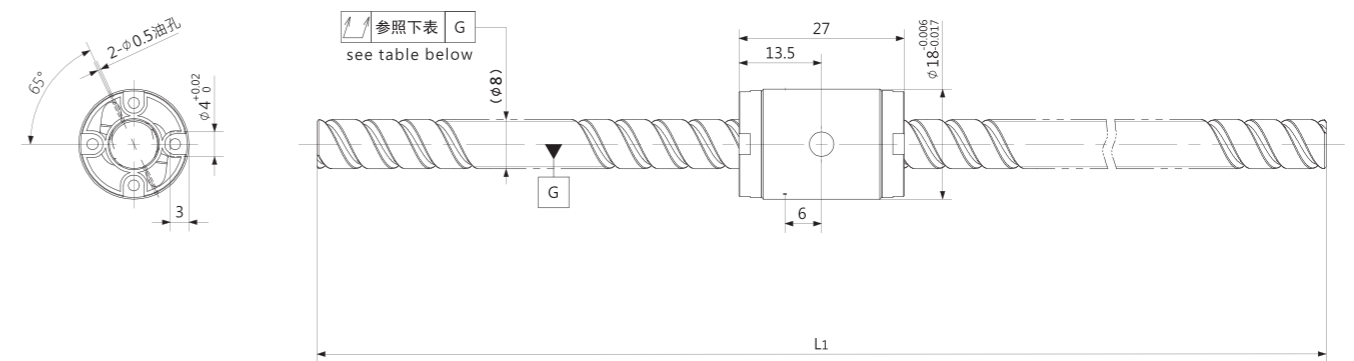
Ball Screw Specifications		主要技术参数
Ball size 钢珠直径		φ1.5875
BCD 钢珠中心直径		8.40
Lead Angle 导程角		20°45'
Number of thread 螺纹条数		1
Thread direction 螺纹旋向		Right 右旋
Shaft root dia 丝杠轴底径		φ6.7
Number of circuit 循环数		1.6×2
Material 材质	Shaft 轴	S55C
	Nut 螺母	SCM415H
Surface hardness 螺纹部表面硬度		HRC58~62 (Thread area)
Anti-rust treatment 防锈处理		Anti-rust oil 防锈油

Unit(单位): mm

Ball Screw Model 滚珠丝杠型号	Travel 行程	Grade 精度	Shaft length 丝杠轴长度 L <sub>1</sub>	Lead accuracy 导程精度		Total Run-out 全跳动 ↗	Axial play 轴向间隙	Basic Load Rating 基本额定负载 N	
				Travel deviation 代表移动量误差 e <sub>p</sub>	Variation 波动 V <sub>300</sub>			Dynamic 额定动负载 Ca	Static 额定静负载 Coa
TXR0810-1200R1200C5	1170	C5	1200	±0.046	0.018	0.150	~0.005	2200	3800
TXR0810-1200R1200C7		Ct7		±0.208	0.052	0.320	~0.020		
TXR0810-1200R1200C10		Ct10		±0.840	0.210	0.640	~0.050		

Note) Please designate end-journal profile with your sketch. 注) 轴端的追加加工请结合图纸进行指示。

# TXR0812 | Shaft dia.(轴径) 8 Lead(导程)12mm | C5&Ct7C10 |



Unit (单位): mm

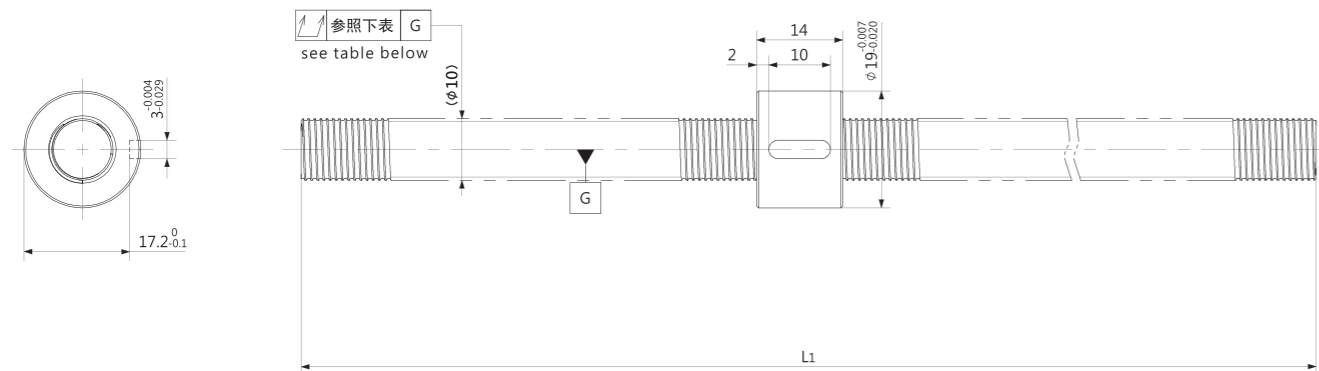
Ball Screw Specifications		主要技术参数
Ball size 钢珠直径		φ1.5875
BCD 钢珠中心直径		8.40
Lead Angle 导程角		20°45'
Number of thread 螺纹条数		1
Thread direction 螺纹旋向		Right 右旋
Shaft root dia 丝杠轴底径		φ6.7
Number of circuit 循环数		1.6×2
Material 材质	Shaft 轴	S55C
	Nut 螺母	SCM415H
Surface hardness 螺纹部表面硬度		HRC58~62 (Thread area)
Anti-rust treatment 防锈处理		Anti-rust oil 防锈油

Unit(单位): mm

Ball Screw Model 滚珠丝杠型号	Travel 行程	Grade 精度	Shaft length 丝杠轴长度 L <sub>1</sub>	Lead accuracy 导程精度		Total Run-out 全跳动 ↗	Axial play 轴向间隙	Basic Load Rating 基本额定负载 N	
				Travel deviation 代表移动量误差 e <sub>p</sub>	Variation 波动 V <sub>300</sub>			Dynamic 额定动负载 Ca	Static 额定静负载 Coa
TXR0812-1200R1200C5	1170	C5	1200	±0.046	0.018	0.150	~0.005	2200	3800
TXR0812-1200R1200C7		Ct7		±0.208	0.052	0.320	~0.020		
TXR0812-1200R1200C10		Ct10		±0.840	0.210	0.640	~0.050		

Note) Please designate end-journal profile with your sketch. 注) 轴端的追加加工请结合图纸进行指示。

# TXR1001 | Shaft dia.(轴径) 10 Lead(导程)1mm | C5&Ct7C10 |



Unit (单位): mm

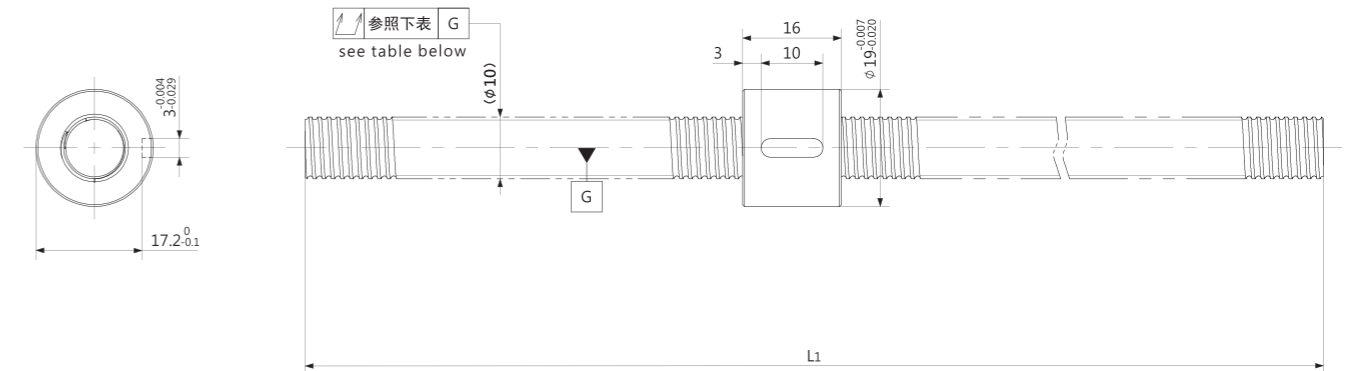
Ball Screw Specifications		主要技术参数
Ball size 钢珠直径		φ0.8
BCD 钢珠中心直径		10.15
Lead Angle 导程角		1°48′
Number of thread 螺纹条数		1
Thread direction 螺纹旋向		Right 右旋
Shaft root dia 丝杠轴底径		φ9.3
Number of circuit 循环数		3.7×1
Material 材质	Shaft 轴	S55C
	Nut 螺母	SCM415H
Surface hardness 螺纹部表面硬度		HRC58~62 (Thread area)
Anti-rust treatment 防锈处理		Anti-rust oil 防锈油

Unit(单位): mm

Ball Screw Model 滚珠丝杠型号	Travel 行程	Grade 精度	Shaft length 丝杠轴长度 L <sub>1</sub>	Lead accuracy 导程精度		Total Run-out 全跳动 ↗	Axial play 轴向间隙	Basic Load Rating 基本额定负载 N	
				Travel deviation 代表移动量误差 e <sub>p</sub>	Variation 波动 V <sub>300</sub>			Dynamic 额定动负载 Ca	Static 额定静负载 Coa
TXR1001-1200R1200C5	1180	C5	1200	±0.046	0.018	0.150	~0.005	840	2000
TXR1001-1200R1200C7		Ct7		±0.208	0.052				
TXR1001-1200R1200C10		Ct10		±0.840	0.210				

Note) Please designate end-journal profile with your sketch. 注) 轴端的追加加工请结合图纸进行指示。

# TXR1001.5 | Shaft dia.(轴径) 10 Lead(导程)1.5mm | C5&Ct7C10 |



Unit (单位): mm

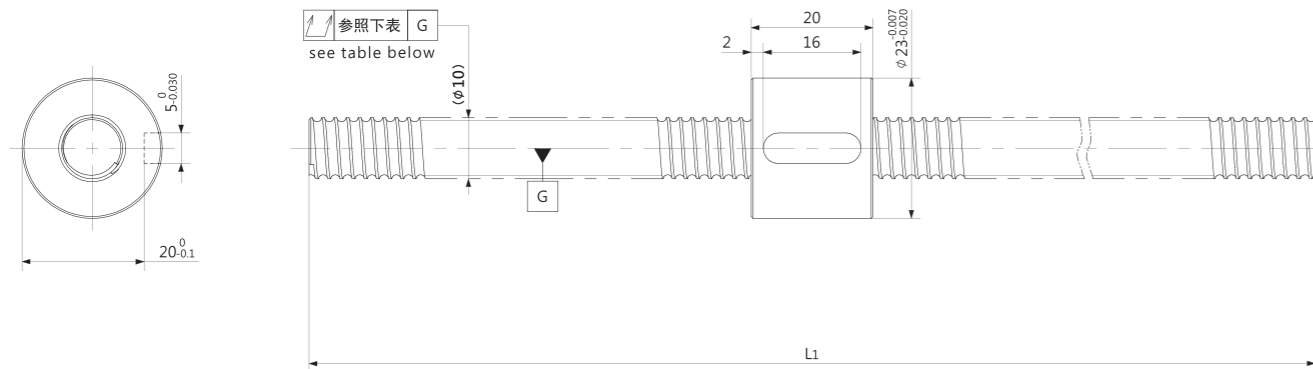
Ball Screw Specifications		主要技术参数
Ball size 钢珠直径		φ1.0
BCD 钢珠中心直径		10.2
Lead Angle 导程角		2°41′
Number of thread 螺纹条数		1
Thread direction 螺纹旋向		Right 右旋
Shaft root dia 丝杠轴底径		φ9.1
Number of circuit 循环数		3.7×1
Material 材质	Shaft 轴	S55C
	Nut 螺母	SCM415H
Surface hardness 螺纹部表面硬度		HRC58~62 (Thread area)
Anti-rust treatment 防锈处理		Anti-rust oil 防锈油

Unit(单位): mm

Ball Screw Model 滚珠丝杠型号	Travel 行程	Grade 精度	Shaft length 丝杠轴长度 L <sub>1</sub>	Lead accuracy 导程精度		Total Run-out 全跳动 ↗	Axial play 轴向间隙	Basic Load Rating 基本额定负载 N	
				Travel deviation 代表移动量误差 e <sub>p</sub>	Variation 波动 V <sub>300</sub>			Dynamic 额定动负载 Ca	Static 额定静负载 Coa
TXR1001.5-1200R1200C5	1180	C5	1200	±0.046	0.018	0.150	~0.005	1250	2800
TXR1001.5-1200R1200C7		Ct7		±0.208	0.052				
TXR1001.5-1200R1200C10		Ct10		±0.840	0.210				

Note) Please designate end-journal profile with your sketch. 注) 轴端的追加加工请结合图纸进行指示。

# TXR1002 | Shaft dia.(轴径) 10 Lead(导程)2mm | C5&Ct7C10 |



Unit (单位): mm

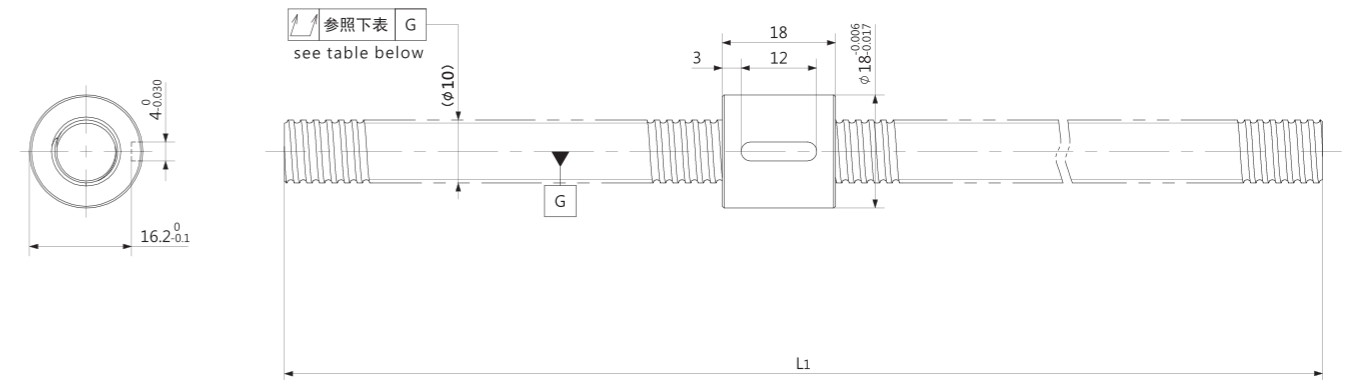
Ball Screw Specifications		主要技术参数
Ball size 钢珠直径		φ1.5875
BCD 钢珠中心直径		10.30
Lead Angle 导程角		3°32′
Number of thread 螺纹条数		1
Thread direction 螺纹旋向		Right 右旋
Shaft root dia 丝杠轴底径		φ8.6
Number of circuit 循环数		3.7×1
Material 材质	Shaft 轴	S55C
	Nut 螺母	SCM415H
Surface hardness 螺纹部表面硬度		HRC58~62 (Thread area)
Anti-rust treatment 防锈处理		Anti-rust oil 防锈油

Unit(单位): mm

Ball Screw Model 滚珠丝杠型号	Travel 行程	Grade 精度	Shaft length 丝杠轴长度 L <sub>1</sub>	Lead accuracy 导程精度		Total Run-out 全跳动 ↗	Axial play 轴向间隙	Basic Load Rating 基本额定负载 N	
				Travel deviation 代表移动量误差 e <sub>p</sub>	Variation 波动 V <sub>300</sub>			Dynamic 额定动负载 Ca	Static 额定静负载 Coa
TXR1002-1200R1200C5	1175	C5	1200	±0.046	0.018	0.150	~0.005	2700	5300
TXR1002-1200R1200C7		Ct7		±0.208	0.052	0.320	~0.020		
TXR1002-1200R1200C10		Ct10		±0.840	0.210	0.640	~0.050		

Note) Please designate end-journal profile with your sketch. 注) 轴端的追加加工请结合图纸进行指示。

# TXR1002T | Shaft dia.(轴径) 10 Lead(导程)2mm | C5&Ct7C10 |



Unit (单位): mm

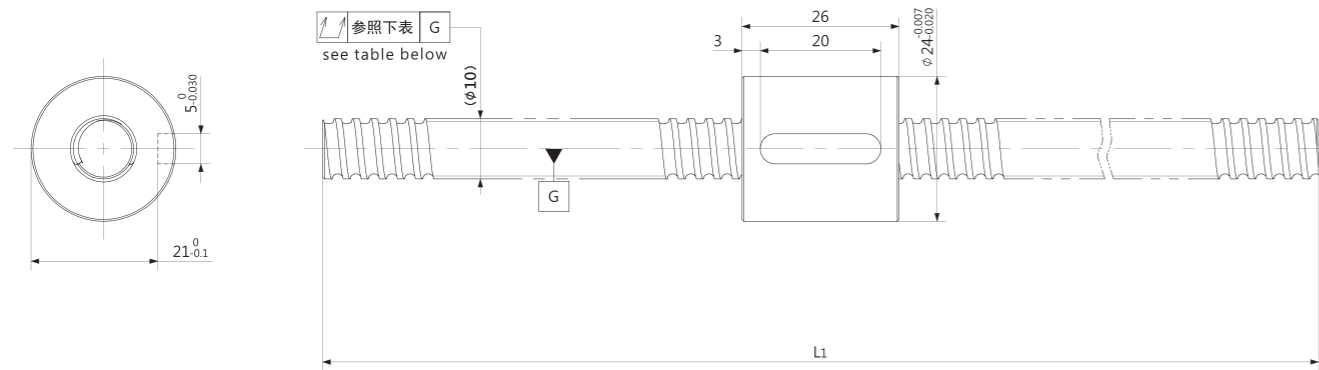
Ball Screw Specifications		主要技术参数
Ball size 钢珠直径		φ1.2
BCD 钢珠中心直径		10.30
Lead Angle 导程角		3°32′
Number of thread 螺纹条数		1
Thread direction 螺纹旋向		Right 右旋
Shaft root dia 丝杠轴底径		φ9.0
Number of circuit 循环数		1×3
Material 材质	Shaft 轴	S55C
	Nut 螺母	SCM415H
Surface hardness 螺纹部表面硬度		HRC58~62 (Thread area)
Anti-rust treatment 防锈处理		Anti-rust oil 防锈油

Unit(单位): mm

Ball Screw Model 滚珠丝杠型号	Travel 行程	Grade 精度	Shaft length 丝杠轴长度 L <sub>1</sub>	Lead accuracy 导程精度		Total Run-out 全跳动 ↗	Axial play 轴向间隙	Basic Load Rating 基本额定负载 N	
				Travel deviation 代表移动量误差 e <sub>p</sub>	Variation 波动 V <sub>300</sub>			Dynamic 额定动负载 Ca	Static 额定静负载 Coa
TXR1002T-1200R1200C5	1180	C5	1200	±0.046	0.018	0.150	~0.005	1450	3000
TXR1002T-1200R1200C7		Ct7		±0.208	0.052	0.320	~0.020		
TXR1002T-1200R1200C10		Ct10		±0.840	0.210	0.640	~0.050		

Note) Please designate end-journal profile with your sketch. 注) 轴端的追加加工请结合图纸进行指示。

# TXR1003 | Shaft dia.(轴径) 10 Lead(导程)3mm | C5&Ct7C10 |



Unit (单位): mm

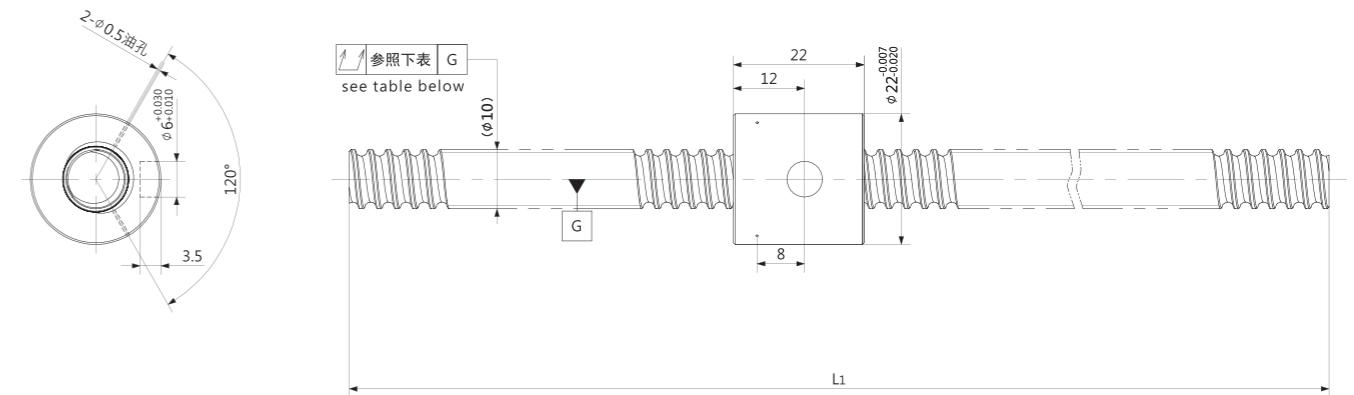
Ball Screw Specifications		主要技术参数
Ball size 钢珠直径		φ2.0
BCD 钢珠中心直径		10.30
Lead Angle 导程角		5°18'
Number of thread 螺纹条数		1
Thread direction 螺纹旋向		Right 右旋
Shaft root dia 丝杠轴底径		φ8.2
Number of circuit 循环数		1×3
Material 材质	Shaft 轴	S55C
	Nut 螺母	SCM415H
Surface hardness 螺纹部表面硬度		HRC58~62 (Thread area)
Anti-rust treatment 防锈处理		Anti-rust oil 防锈油

Unit(单位): mm

Ball Screw Model 滚珠丝杠型号	Travel 行程	Grade 精度	Shaft length 丝杠轴长度 L <sub>1</sub>	Lead accuracy 导程精度		Total Run-out 全跳动 ↗	Axial play 轴向间隙	Basic Load Rating 基本额定负载 N	
				Travel deviation 代表移动量误差 e <sub>p</sub>	Variation 波动 V <sub>300</sub>			Dynamic 额定动负载 Ca	Static 额定静负载 Coa
TXR1003-1200R1200C5	1170	C5	1200	±0.046	0.018	0.150	~0.005	3100	5700
TXR1003-1200R1200C7		Ct7		±0.208	0.052	0.320	~0.020		
TXR1003-1200R1200C10		Ct10		±0.840	0.210	0.640	~0.050		

Note) Please designate end-journal profile with your sketch. 注) 轴端的追加加工请结合图纸进行指示。

# TXR1003T | Shaft dia.(轴径) 10 Lead(导程)3mm | C5&Ct7C10 |



Unit (单位): mm

Ball Screw Specifications		主要技术参数
Ball size 钢珠直径		φ2.0
BCD 钢珠中心直径		10.30
Lead Angle 导程角		5°18'
Number of thread 螺纹条数		1
Thread direction 螺纹旋向		Right 右旋
Shaft root dia 丝杠轴底径		φ8.25
Number of circuit 循环数		1×3
Material 材质	Shaft 轴	S55C
	Nut 螺母	SCM415H
Surface hardness 螺纹部表面硬度		HRC58~62 (Thread area)
Anti-rust treatment 防锈处理		Anti-rust oil 防锈油

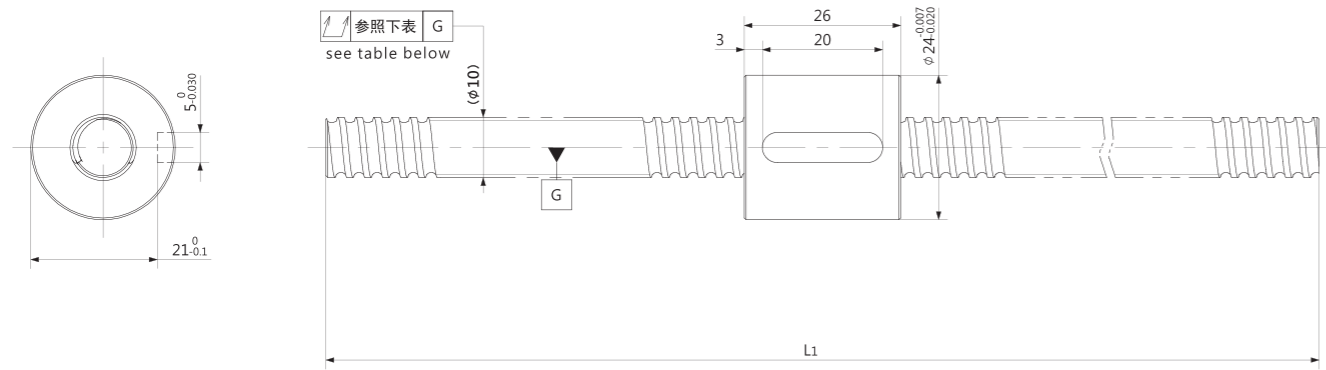
Unit(单位): mm

Ball Screw Model 滚珠丝杠型号	Travel 行程	Grade 精度	Shaft length 丝杠轴长度 L <sub>1</sub>	Lead accuracy 导程精度		Total Run-out 全跳动 ↗	Axial play 轴向间隙	Basic Load Rating 基本额定负载 N	
				Travel deviation 代表移动量误差 e <sub>p</sub>	Variation 波动 V <sub>300</sub>			Dynamic 额定动负载 Ca	Static 额定静负载 Coa
TXR1003T-1200R1200C5	1175	C5	1200	±0.046	0.018	0.150	~0.005	2800	5200
TXR1003T-1200R1200C7		Ct7		±0.208	0.052	0.320	~0.020		
TXR1003T-1200R1200C10		Ct10		±0.840	0.210	0.640	~0.050		

Note) Please designate end-journal profile with your sketch. 注) 轴端的追加加工请结合图纸进行指示。



# TXR1004 | Shaft dia.(轴径) 10 Lead(导程)4mm | C5&Ct7C10 |



Unit (单位): mm

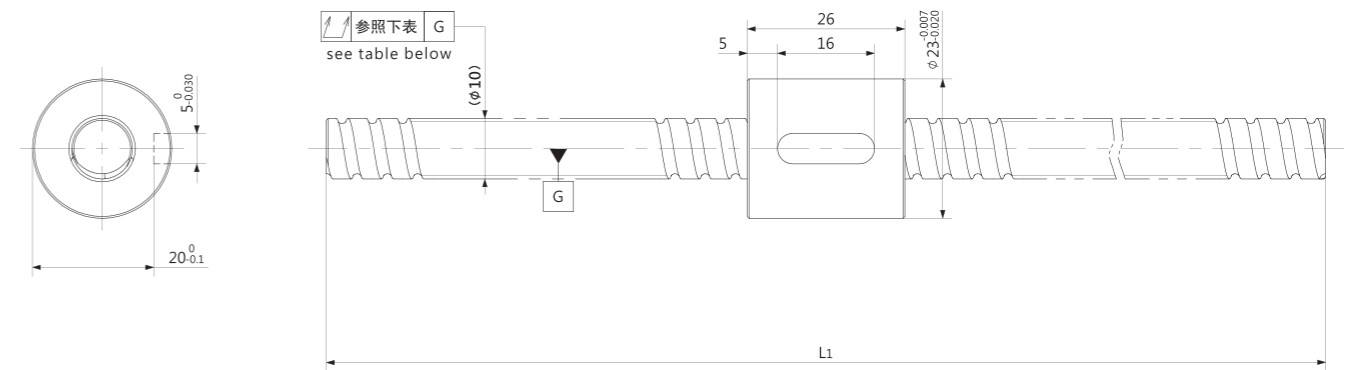
Ball Screw Specifications		主要技术参数
Ball size 钢珠直径		φ2.0
BCD 钢珠中心直径		10.30
Lead Angle 导程角		7°03′
Number of thread 螺纹条数		1
Thread direction 螺纹旋向		Right 右旋
Shaft root dia 丝杠轴底径		φ8.2
Number of circuit 循环数		2.7×1
Material 材质	Shaft 轴	S55C
	Nut 螺母	SCM415H
Surface hardness 螺纹部表面硬度		HRC58~62 (Thread area)
Anti-rust treatment 防锈处理		Anti-rust oil 防锈油

Unit(单位): mm

Ball Screw Model 滚珠丝杠型号	Travel 行程	Grade 精度	Shaft length 丝杠轴长度 L <sub>1</sub>	Lead accuracy 导程精度		Total Run-out 全跳动 ↗	Axial play 轴向间隙	Basic Load Rating 基本额定负载 N	
				Travel deviation 代表移动量误差 e <sub>p</sub>	Variation 波动 V <sub>300</sub>			Dynamic 额定动负载 Ca	Static 额定静负载 Coa
TXR1004-1200R1200C5	1170	C5	1200	±0.046	0.018	0.150	~0.005	3000	5200
TXR1004-1200R1200C7		Ct7		±0.208	0.052	0.320	~0.020		
TXR1004-1200R1200C10		Ct10		±0.840	0.210	0.640	~0.050		

Note) Please designate end-journal profile with your sketch. 注) 轴端的追加加工请结合图纸进行指示。

# TXR1005A | Shaft dia.(轴径) 10 Lead(导程)5mm | C5&Ct7C10 |



Unit (单位): mm

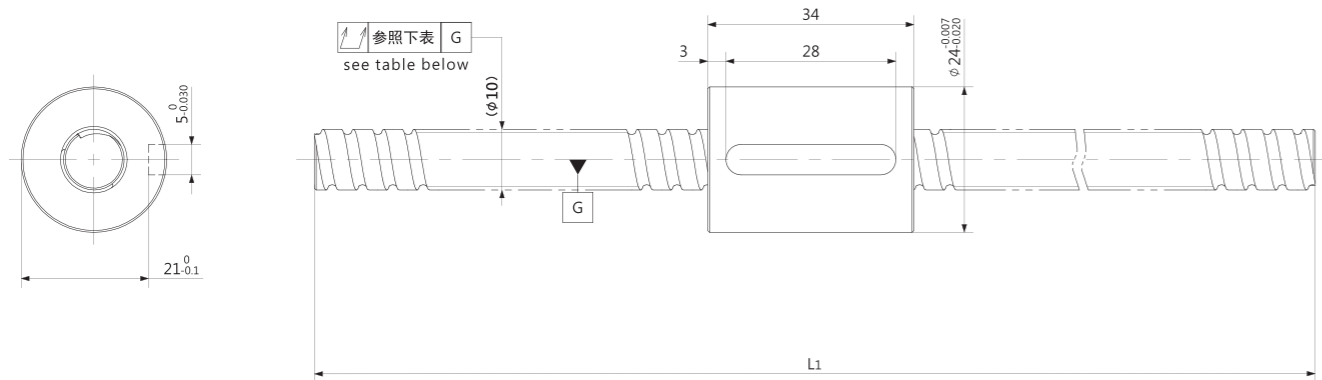
Ball Screw Specifications		主要技术参数
Ball size 钢珠直径		φ2.0
BCD 钢珠中心直径		10.30
Lead Angle 导程角		8°47′
Number of thread 螺纹条数		1
Thread direction 螺纹旋向		Right 右旋
Shaft root dia 丝杠轴底径		φ8.20
Number of circuit 循环数		2.7×1
Material 材质	Shaft 轴	S55C
	Nut 螺母	SCM415H
Surface hardness 螺纹部表面硬度		HRC58~62 (Thread area)
Anti-rust treatment 防锈处理		Anti-rust oil 防锈油

Unit(单位): mm

Ball Screw Model 滚珠丝杠型号	Travel 行程	Grade 精度	Shaft length 丝杠轴长度 L <sub>1</sub>	Lead accuracy 导程精度		Total Run-out 全跳动 ↗	Axial play 轴向间隙	Basic Load Rating 基本额定负载 N	
				Travel deviation 代表移动量误差 e <sub>p</sub>	Variation 波动 V <sub>300</sub>			Dynamic 额定动负载 Ca	Static 额定静负载 Coa
TXR1005A-1200R1200C5	1170	C5	1200	±0.046	0.018	0.150	~0.005	3000	5200
TXR1005A-1200R1200C7		Ct7		±0.208	0.052	0.320	~0.020		
TXR1005A-1200R1200C10		Ct10		±0.840	0.210	0.640	~0.050		

Note) Please designate end-journal profile with your sketch. 注) 轴端的追加加工请结合图纸进行指示。

# TXR1005B | Shaft dia.(轴径) 10 Lead(导程)5mm | C5&Ct7C10 |



Unit (单位): mm

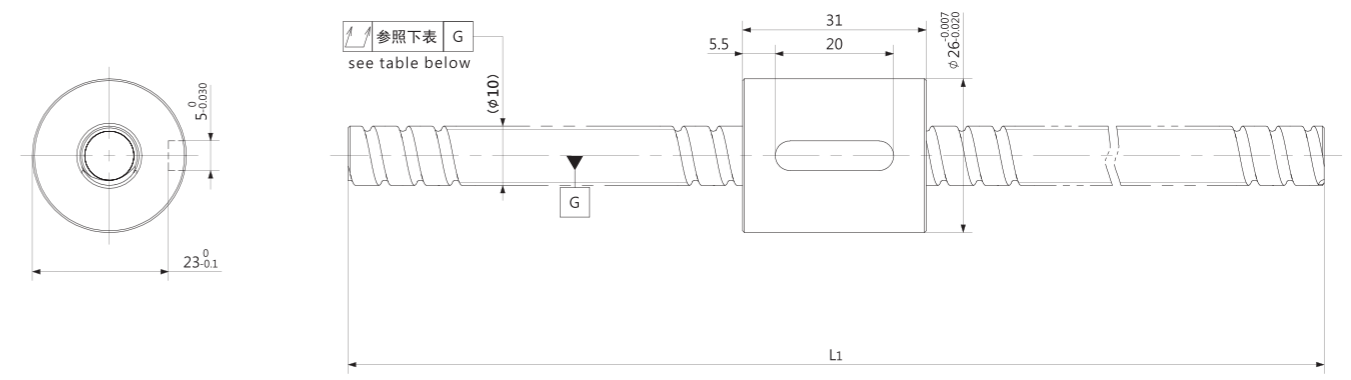
Ball Screw Specifications		主要技术参数
Ball size 钢珠直径		φ2.0
BCD 钢珠中心直径		10.30
Lead Angle 导程角		8°47'
Number of thread 螺纹条数		1
Thread direction 螺纹旋向		Right 右旋
Shaft root dia 丝杠轴底径		φ8.2
Number of circuit 循环数		2.7×1
Material 材质	Shaft 轴	S55C
	Nut 螺母	SCM415H
Surface hardness 螺纹部表面硬度		HRC58~62 (Thread area)
Anti-rust treatment 防锈处理		Anti-rust oil 防锈油

Unit(单位): mm

Ball Screw Model 滚珠丝杠型号	Travel 行程	Grade 精度	Shaft length 丝杠轴长度 L <sub>1</sub>	Lead accuracy 导程精度		Total Run-out 全跳动 ↗	Axial play 轴向间隙	Basic Load Rating 基本额定负载 N	
				Travel deviation 代表移动量误差 e <sub>p</sub>	Variation 波动 V <sub>300</sub>			Dynamic 额定动负载 Ca	Static 额定静负载 Coa
TXR1005B-1200R1200C5	1160	C5	1200	±0.046	0.018	0.150	~0.005	3000	5200
TXR1005B-1200R1200C7		Ct7		±0.208	0.052	0.320	~0.020		
TXR1005B-1200R1200C10		Ct10		±0.840	0.210	0.640	~0.050		

Note) Please designate end-journal profile with your sketch. 注) 轴端的追加加工请结合图纸进行指示。

# TXR1006 | Shaft dia.(轴径) 10 Lead(导程)6mm | C5&Ct7C10 |



Unit (单位): mm

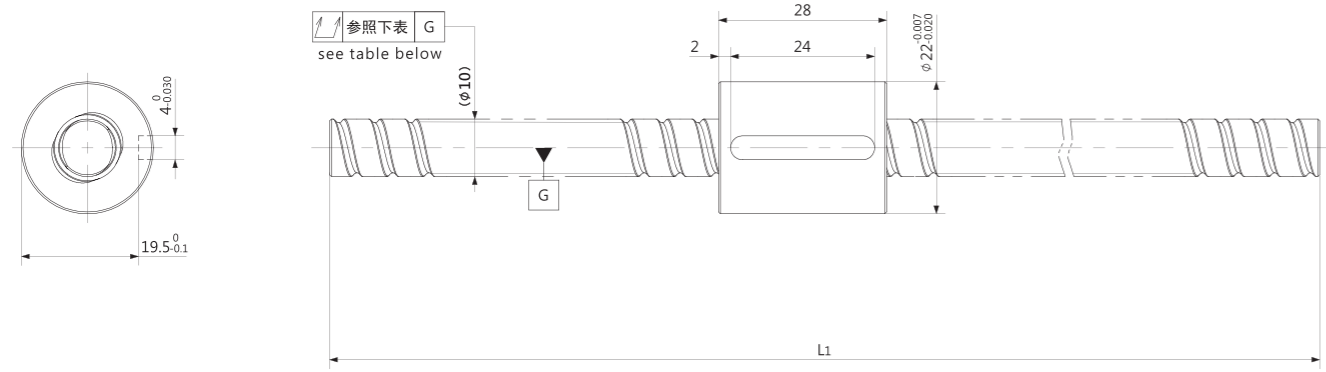
Ball Screw Specifications		主要技术参数
Ball size 钢珠直径		φ2.0
BCD 钢珠中心直径		10.30
Lead Angle 导程角		10°30'
Number of thread 螺纹条数		1
Thread direction 螺纹旋向		Right 右旋
Shaft root dia 丝杠轴底径		φ8.20
Number of circuit 循环数		2.7×1
Material 材质	Shaft 轴	S55C
	Nut 螺母	SCM415H
Surface hardness 螺纹部表面硬度		HRC58~62 (Thread area)
Anti-rust treatment 防锈处理		Anti-rust oil 防锈油

Unit(单位): mm

Ball Screw Model 滚珠丝杠型号	Travel 行程	Grade 精度	Shaft length 丝杠轴长度 L <sub>1</sub>	Lead accuracy 导程精度		Total Run-out 全跳动 ↗	Axial play 轴向间隙	Basic Load Rating 基本额定负载 N	
				Travel deviation 代表移动量误差 e <sub>p</sub>	Variation 波动 V <sub>300</sub>			Dynamic 额定动负载 Ca	Static 额定静负载 Coa
TXR1006-1200R1200C5	1165	C5	1200	±0.046	0.018	0.150	~0.005	3000	5000
TXR1006-1200R1200C7		Ct7		±0.208	0.052	0.320	~0.020		
TXR1006-1200R1200C10		Ct10		±0.840	0.210	0.640	~0.050		

Note) Please designate end-journal profile with your sketch. 注) 轴端的追加加工请结合图纸进行指示。

# TXR1006T | Shaft dia.(轴径) 10 Lead(导程)6mm | C5&Ct7C10 |



Unit (单位): mm

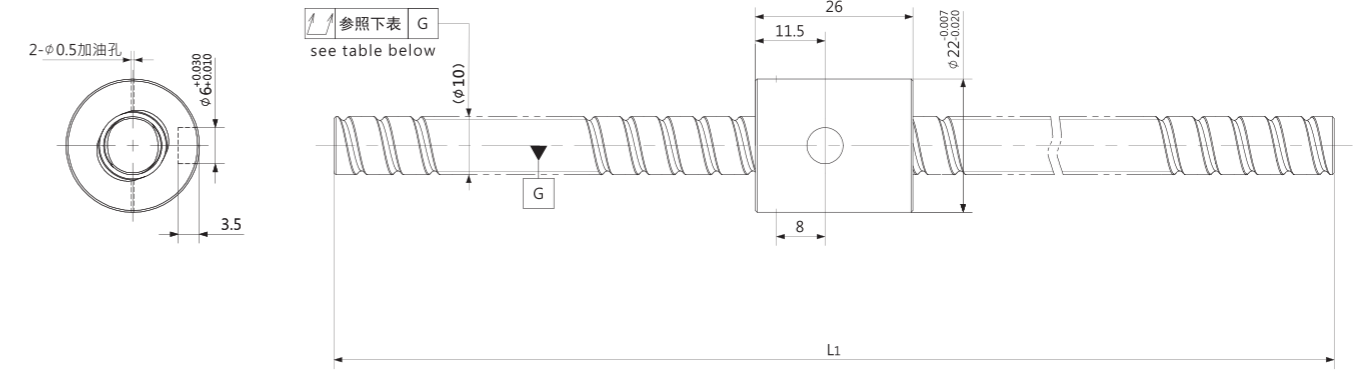
Ball Screw Specifications		主要技术参数
Ball size 钢珠直径		φ1.5875
BCD 钢珠中心直径		10.41
Lead Angle 导程角		10°24'
Number of thread 螺纹条数		1
Thread direction 螺纹旋向		Right 右旋
Shaft root dia 丝杠轴底径		φ8.769
Number of circuit 循环数		2.7×1
Material 材质	Shaft 轴	S55C
	Nut 螺母	SCM415H
Surface hardness 螺纹部表面硬度		HRC58~62 (Thread area)
Anti-rust treatment 防锈处理		Anti-rust oil 防锈油

Unit(单位): mm

Ball Screw Model 滚珠丝杠型号	Travel 行程	Grade 精度	Shaft length 丝杠轴长度 L <sub>1</sub>	Lead accuracy 导程精度		Total Run-out 全跳动 ↗	Axial play 轴向间隙	Basic Load Rating 基本额定负载 N	
				Travel deviation 代表移动量误差 e <sub>p</sub>	Variation 波动 V <sub>300</sub>			Dynamic 额定动负载 Ca	Static 额定静负载 Coa
TXR1006T-1200R1200C5	1165	C5	1200	±0.046	0.018	0.150	~0.005	2600	5100
TXR1006T-1200R1200C7		Ct7		±0.208	0.052	0.320	~0.020		
TXR1006T-1200R1200C10		Ct10		±0.840	0.210	0.640	~0.050		

Note) Please designate end-journal profile with your sketch. 注) 轴端的追加加工请结合图纸进行指示。

# TXR1006F | Shaft dia.(轴径) 10 Lead(导程)6mm | C5&Ct7C10 |



Unit (单位): mm

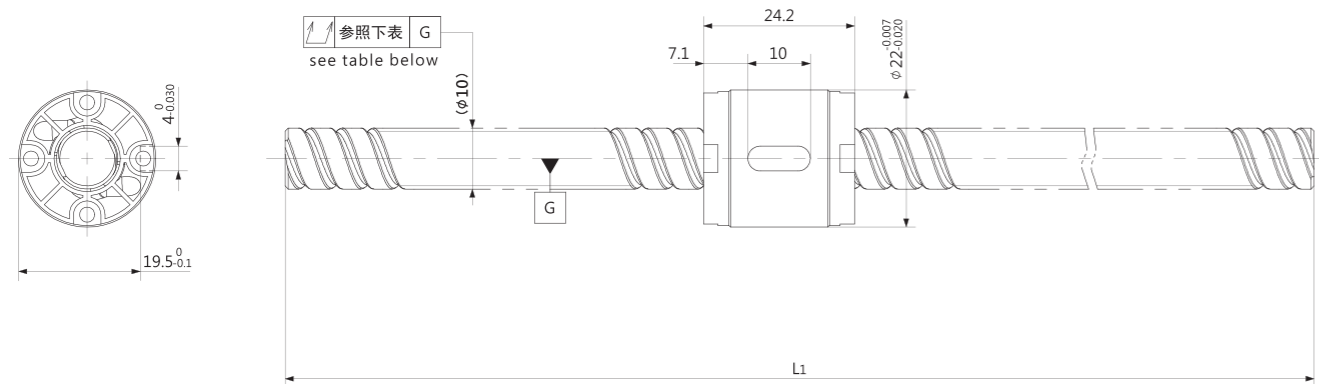
Ball Screw Specifications		主要技术参数
Ball size 钢珠直径		φ1.5875
BCD 钢珠中心直径		10.41
Lead Angle 导程角		10°24'
Number of thread 螺纹条数		1
Thread direction 螺纹旋向		Right 右旋
Shaft root dia 丝杠轴底径		φ8.769
Number of circuit 循环数		2.7×1
Material 材质	Shaft 轴	S55C
	Nut 螺母	SCM415H
Surface hardness 螺纹部表面硬度		HRC58~62 (Thread area)
Anti-rust treatment 防锈处理		Anti-rust oil 防锈油

Unit(单位): mm

Ball Screw Model 滚珠丝杠型号	Travel 行程	Grade 精度	Shaft length 丝杠轴长度 L <sub>1</sub>	Lead accuracy 导程精度		Total Run-out 全跳动 ↗	Axial play 轴向间隙	Basic Load Rating 基本额定负载 N	
				Travel deviation 代表移动量误差 e <sub>p</sub>	Variation 波动 V <sub>300</sub>			Dynamic 额定动负载 Ca	Static 额定静负载 Coa
TXR1006F-1200R1200C5	1170	C5	1200	±0.046	0.018	0.150	~0.005	2600	5100
TXR1006F-1200R1200C7		Ct7		±0.208	0.052	0.320	~0.020		
TXR1006F-1200R1200C10		Ct10		±0.840	0.210	0.640	~0.050		

Note) Please designate end-journal profile with your sketch. 注) 轴端的追加加工请结合图纸进行指示。

# TXR1010 | Shaft dia.(轴径) 10 Lead(导程)10mm | C5&Ct7C10



Unit (单位): mm

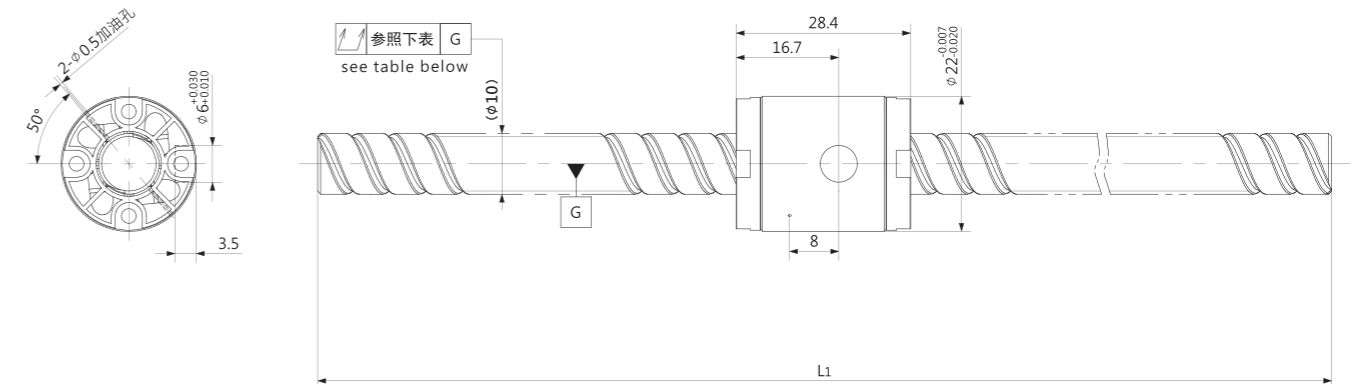
Ball Screw Specifications		主要技术参数
Ball size 钢珠直径		φ2.0
BCD 钢珠中心直径		10.50
Lead Angle 导程角		16°52′
Number of thread 螺纹条数		2
Thread direction 螺纹旋向		Right 右旋
Shaft root dia 丝杠轴底径		φ8.40
Number of circuit 循环数		1.6×2
Material 材质	Shaft 轴	S55C
	Nut 螺母	SCM415H
Surface hardness 螺纹部表面硬度		HRC58~62 (Thread area)
Anti-rust treatment 防锈处理		Anti-rust oil 防锈油

Unit(单位): mm

Ball Screw Model 滚珠丝杠型号	Travel 行程	Grade 精度	Shaft length 丝杠轴长度 L <sub>1</sub>	Lead accuracy 导程精度		Total Run-out 全跳动 ↗	Axial play 轴向间隙	Basic Load Rating 基本额定负载 N	
				Travel deviation 代表移动量误差 e <sub>p</sub>	Variation 波动 V <sub>300</sub>			Dynamic 额定动负载 Ca	Static 额定静负载 Coa
TXR1010-1200R1200C5	1175	C5	1200	±0.046	0.018	0.150	~0.005	3300	5900
TXR1010-1200R1200C7		Ct7		±0.208	0.052	0.320	~0.020		
TXR1010-1200R1200C10		Ct10		±0.840	0.210	0.640	~0.050		

Note) Please designate end-journal profile with your sketch. 注) 轴端的追加加工请结合图纸进行指示。

# TXR1012 | Shaft dia.(轴径) 10 Lead(导程)12mm | C5&Ct7C10



Unit (单位): mm

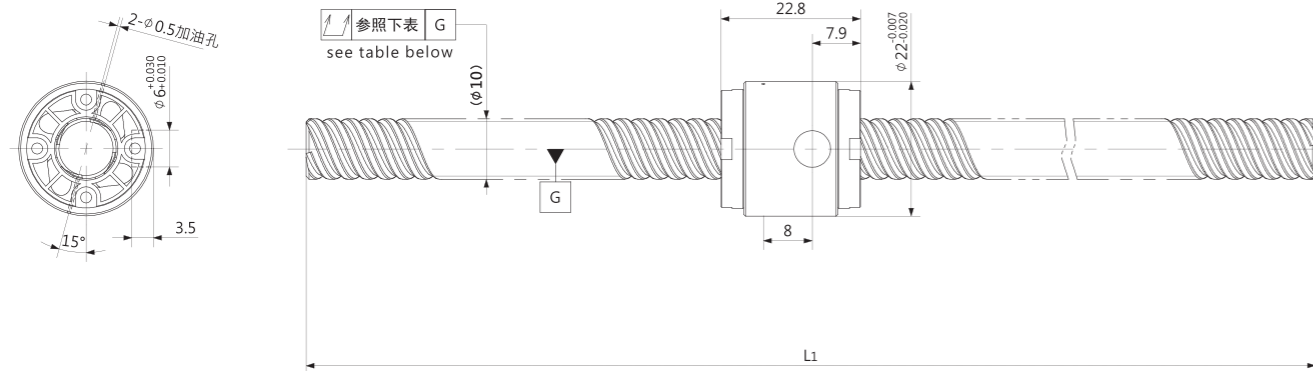
Ball Screw Specifications		主要技术参数
Ball size 钢珠直径		φ1.5875
BCD 钢珠中心直径		10.41
Lead Angle 导程角		20°09′
Number of thread 螺纹条数		2
Thread direction 螺纹旋向		Right 右旋
Shaft root dia 丝杠轴底径		φ8.7155
Number of circuit 循环数		1.7×2
Material 材质	Shaft 轴	S55C
	Nut 螺母	SCM415H
Surface hardness 螺纹部表面硬度		HRC58~62 (Thread area)
Anti-rust treatment 防锈处理		Anti-rust oil 防锈油

Unit(单位): mm

Ball Screw Model 滚珠丝杠型号	Travel 行程	Grade 精度	Shaft length 丝杠轴长度 L <sub>1</sub>	Lead accuracy 导程精度		Total Run-out 全跳动 ↗	Axial play 轴向间隙	Basic Load Rating 基本额定负载 N	
				Travel deviation 代表移动量误差 e <sub>p</sub>	Variation 波动 V <sub>300</sub>			Dynamic 额定动负载 Ca	Static 额定静负载 Coa
TXR1012-1200R1200C5	1165	C5	1200	±0.046	0.018	0.150	~0.005	3600	6800
TXR1012-1200R1200C7		Ct7		±0.208	0.052	0.320	~0.020		
TXR1012-1200R1200C10		Ct10		±0.840	0.210	0.640	~0.050		

Note) Please designate end-journal profile with your sketch. 注) 轴端的追加加工请结合图纸进行指示。

# TXR1020 | Shaft dia.(轴径) 10 Lead(导程)20mm | C5&Ct7C10



Unit (单位): mm

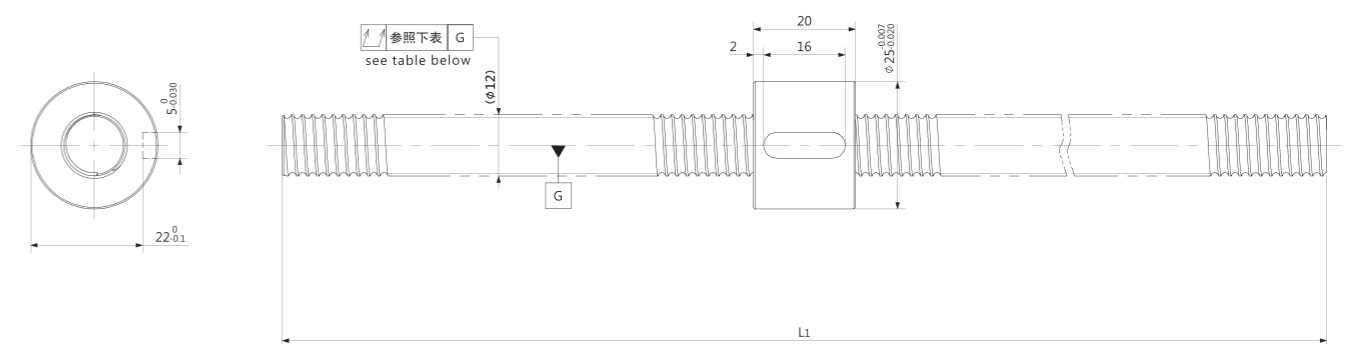
Ball Screw Specifications		主要技术参数
Ball size 钢珠直径		φ1.5875
BCD 钢珠中心直径		10.40
Lead Angle 导程角		31°28′
Number of thread 螺纹条数		4
Thread direction 螺纹旋向		Right 右旋
Shaft root dia 丝杠轴底径		φ8.75
Number of circuit 循环数		0.7×4
Material 材质	Shaft 轴	S55C
	Nut 螺母	SCM415H
Surface hardness 螺纹部表面硬度		HRC58~62 (Thread area)
Anti-rust treatment 防锈处理		Anti-rust oil 防锈油

Unit(单位): mm

Ball Screw Model 滚珠丝杠型号	Travel 行程	Grade 精度	Shaft length 丝杠轴长度 L <sub>1</sub>	Lead accuracy 导程精度		Total Run-out 全跳动 ↗	Axial play 轴向间隙	Basic Load Rating 基本额定负载 N	
				Travel deviation 代表移动量误差 e <sub>p</sub>	Variation 波动 V <sub>300</sub>			Dynamic 额定动负载 Ca	Static 额定静负载 Coa
TXR1020-1200R1200C5	1170	C5	1200	±0.046	0.018	0.150	~0.005	2100	4000
TXR1020-1200R1200C7		Ct7		±0.208	0.052	0.320	~0.020		
TXR1020-1200R1200C10		Ct10		±0.840	0.210	0.640	~0.050		

Note) Please designate end-journal profile with your sketch. 注) 轴端的追加加工请结合图纸进行指示。

# TXR1202 | Shaft dia.(轴径) 12 Lead(导程)2mm | C5&Ct7C10



Unit (单位): mm

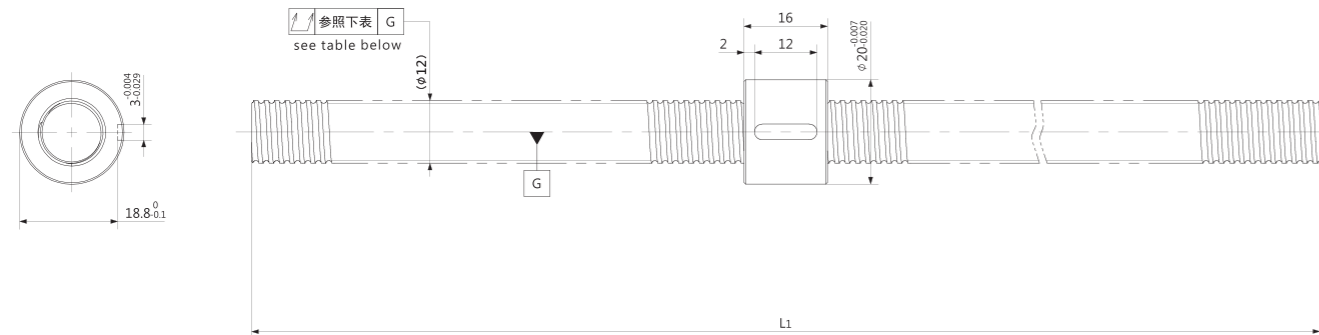
Ball Screw Specifications		主要技术参数
Ball size 钢珠直径		φ1.5875
BCD 钢珠中心直径		12.30
Lead Angle 导程角		2°58′
Number of thread 螺纹条数		1
Thread direction 螺纹旋向		Right 右旋
Shaft root dia 丝杠轴底径		φ10.6
Number of circuit 循环数		3.7×1
Material 材质	Shaft 轴	S55C
	Nut 螺母	SCM415H
Surface hardness 螺纹部表面硬度		HRC58~62 (Thread area)
Anti-rust treatment 防锈处理		Anti-rust oil 防锈油

Unit(单位): mm

Ball Screw Model 滚珠丝杠型号	Travel 行程	Grade 精度	Shaft length 丝杠轴长度 L <sub>1</sub>	Lead accuracy 导程精度		Total Run-out 全跳动 ↗	Axial play 轴向间隙	Basic Load Rating 基本额定负载 N	
				Travel deviation 代表移动量误差 e <sub>p</sub>	Variation 波动 V <sub>300</sub>			Dynamic 额定动负载 Ca	Static 额定静负载 Coa
TXR1202-1200R1200C5	1175	C5	1200	±0.046	0.018	0.150	~0.005	3000	6400
TXR1202-1200R1200C7		Ct7		±0.208	0.052	0.320	~0.020		
TXR1202-1200R1200C10		Ct10		±0.840	0.210	0.640	~0.050		

Note) Please designate end-journal profile with your sketch. 注) 轴端的追加加工请结合图纸进行指示。

# TXR1202T | Shaft dia.(轴径) 12 Lead(导程)2mm | C5&Ct7C10



Unit (单位): mm

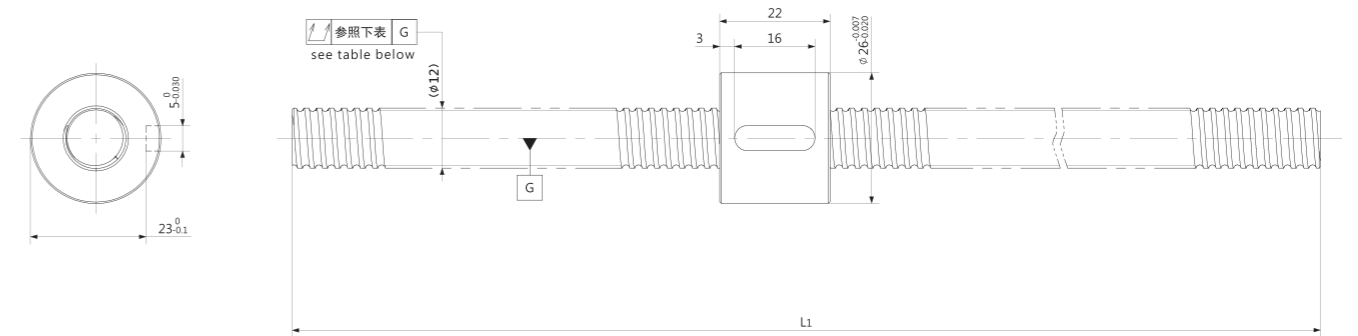
Ball Screw Specifications		主要技术参数
Ball size 钢珠直径		φ1.2
BCD 钢珠中心直径		12.30
Lead Angle 导程角		2°58′
Number of thread 螺纹条数		1
Thread direction 螺纹旋向		Right 右旋
Shaft root dia 丝杠轴底径		φ11.0
Number of circuit 循环数		1×3
Material 材质	Shaft 轴	S55C
	Nut 螺母	SCM415H
Surface hardness 螺纹部表面硬度		HRC58~62 (Thread area)
Anti-rust treatment 防锈处理		Anti-rust oil 防锈油

Unit(单位): mm

Ball Screw Model 滚珠丝杠型号	Travel 行程	Grade 精度	Shaft length 丝杠轴长度 L <sub>1</sub>	Lead accuracy 导程精度		Total Run-out 全跳动 ↗	Axial play 轴向间隙	Basic Load Rating 基本额定负载 N	
				Travel deviation 代表移动量误差 e <sub>p</sub>	Variation 波动 V <sub>300</sub>			Dynamic 额定动负载 Ca	Static 额定静负载 Coa
TXR1202T-1200R1200C5	1180	C5	1200	±0.046	0.018	0.150	~0.005	1600	3700
TXR1202T-1200R1200C7		Ct7		±0.208	0.052	0.320	~0.020		
TXR1202T-1200R1200C10		Ct10		±0.840	0.210	0.640	~0.050		

Note) Please designate end-journal profile with your sketch. 注) 轴端的追加加工请结合图纸进行指示。

# TXR1202.5 | Shaft dia.(轴径) 12 Lead(导程)2.5mm | C5&Ct7C10



Unit (单位): mm

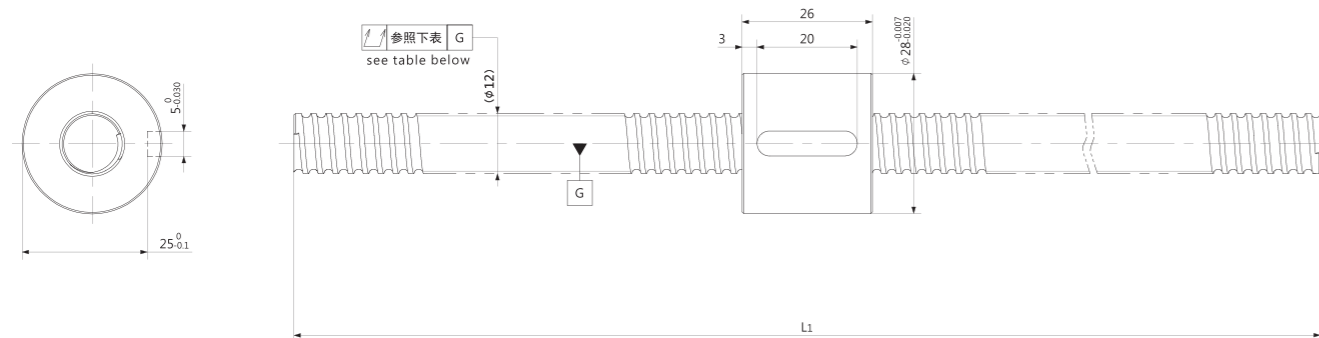
Ball Screw Specifications		主要技术参数
Ball size 钢珠直径		φ1.5875
BCD 钢珠中心直径		12.30
Lead Angle 导程角		3°42′
Number of thread 螺纹条数		1
Thread direction 螺纹旋向		Right 右旋
Shaft root dia 丝杠轴底径		φ10.6
Number of circuit 循环数		3.7×1
Material 材质	Shaft 轴	S55C
	Nut 螺母	SCM415H
Surface hardness 螺纹部表面硬度		HRC58~62 (Thread area)
Anti-rust treatment 防锈处理		Anti-rust oil 防锈油

Unit(单位): mm

Ball Screw Model 滚珠丝杠型号	Travel 行程	Grade 精度	Shaft length 丝杠轴长度 L <sub>1</sub>	Lead accuracy 导程精度		Total Run-out 全跳动 ↗	Axial play 轴向间隙	Basic Load Rating 基本额定负载 N	
				Travel deviation 代表移动量误差 e <sub>p</sub>	Variation 波动 V <sub>300</sub>			Dynamic 额定动负载 Ca	Static 额定静负载 Coa
TXR1202.5-1200R1200C5	1175	C5	1200	±0.046	0.018	0.150	~0.005	3000	6400
TXR1202.5-1200R1200C7		Ct7		±0.208	0.052	0.320	~0.020		
TXR1202.5-1200R1200C10		Ct10		±0.840	0.210	0.640	~0.050		

Note) Please designate end-journal profile with your sketch. 注) 轴端的追加加工请结合图纸进行指示。

# TXR1203 | Shaft dia.(轴径) 12 Lead(导程)3mm | C5&Ct7C10



Unit (单位): mm

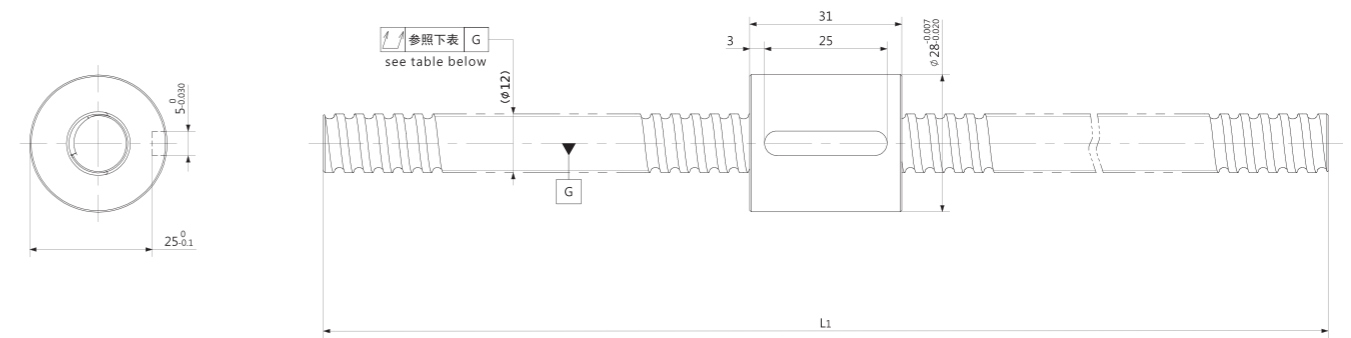
Ball Screw Specifications		主要技术参数
Ball size 钢珠直径		φ2.0
BCD 钢珠中心直径		12.30
Lead Angle 导程角		4°26′
Number of thread 螺纹条数		1
Thread direction 螺纹旋向		Right 右旋
Shaft root dia 丝杠轴底径		φ10.2
Number of circuit 循环数		3.7×1
Material 材质	Shaft 轴	S55C
	Nut 螺母	SCM415H
Surface hardness 螺纹部表面硬度		HRC58~62 (Thread area)
Anti-rust treatment 防锈处理		Anti-rust oil 防锈油

Unit(单位): mm

Ball Screw Model 滚珠丝杠型号	Travel 行程	Grade 精度	Shaft length 丝杠轴长度 L <sub>1</sub>	Lead accuracy 导程精度		Total Run-out 全跳动 ↗	Axial play 轴向间隙	Basic Load Rating 基本额定负载 N	
				Travel deviation 代表移动量误差 e <sub>p</sub>	Variation 波动 V <sub>300</sub>			Dynamic 额定动负载 Ca	Static 额定静负载 Coa
TXR1203-1200R1200C5	1170	C5	1200	±0.046	0.018	0.150	~0.005	3000	6400
TXR1203-1200R1200C7		Ct7		±0.208	0.052	0.320	~0.020		
TXR1203-1200R1200C10		Ct10		±0.840	0.210	0.640	~0.050		

Note) Please designate end-journal profile with your sketch. 注) 轴端的追加加工请结合图纸进行指示。

# TXR1204 | Shaft dia.(轴径) 12 Lead(导程)4mm | C5&Ct7C10



Unit (单位): mm

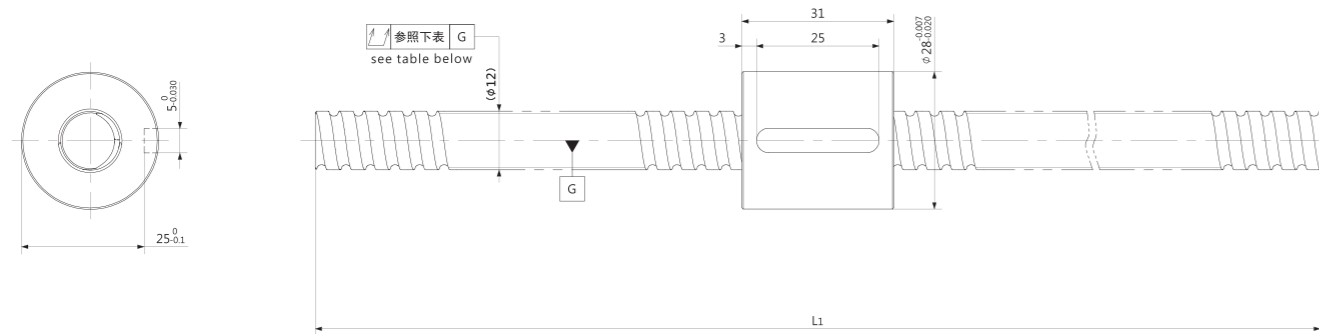
Ball Screw Specifications		主要技术参数
Ball size 钢珠直径		φ2.5
BCD 钢珠中心直径		12.30
Lead Angle 导程角		5°55′
Number of thread 螺纹条数		1
Thread direction 螺纹旋向		Right 右旋
Shaft root dia 丝杠轴底径		φ10.2
Number of circuit 循环数		1×3
Material 材质	Shaft 轴	S55C
	Nut 螺母	SCM415H
Surface hardness 螺纹部表面硬度		HRC58~62 (Thread area)
Anti-rust treatment 防锈处理		Anti-rust oil 防锈油

Unit(单位): mm

Ball Screw Model 滚珠丝杠型号	Travel 行程	Grade 精度	Shaft length 丝杠轴长度 L <sub>1</sub>	Lead accuracy 导程精度		Total Run-out 全跳动 ↗	Axial play 轴向间隙	Basic Load Rating 基本额定负载 N	
				Travel deviation 代表移动量误差 e <sub>p</sub>	Variation 波动 V <sub>300</sub>			Dynamic 额定动负载 Ca	Static 额定静负载 Coa
TXR1204-1200R1200C5	1165	C5	1200	±0.046	0.018	0.150	~0.005	4400	9000
TXR1204-1200R1200C7		Ct7		±0.208	0.052	0.320	~0.020		
TXR1204-1200R1200C10		Ct10		±0.840	0.210	0.640	~0.050		

Note) Please designate end-journal profile with your sketch. 注) 轴端的追加加工请结合图纸进行指示。

# TXR1205 | Shaft dia.(轴径) 12 Lead(导程)5mm | C5&Ct7C10



Unit (单位): mm

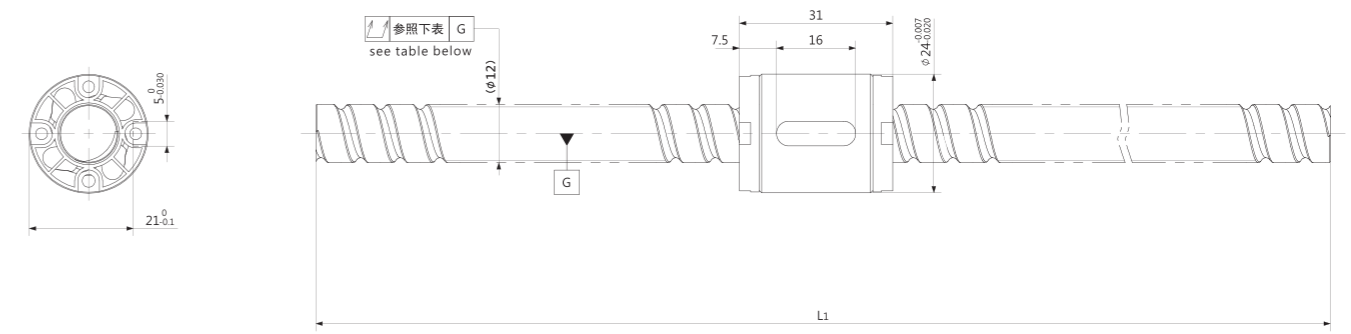
Ball Screw Specifications		主要技术参数
Ball size 钢珠直径		φ2.5
BCD 钢珠中心直径		12.15
Lead Angle 导程角		7°15'
Number of thread 螺纹条数		1
Thread direction 螺纹旋向		Right 右旋
Shaft root dia 丝杠轴底径		φ10.2
Number of circuit 循环数		2.8×1
Material 材质	Shaft 轴	S55C
	Nut 螺母	SCM415H
Surface hardness 螺纹部表面硬度		HRC58~62 (Thread area)
Anti-rust treatment 防锈处理		Anti-rust oil 防锈油

Unit(单位): mm

Ball Screw Model 滚珠丝杠型号	Travel 行程	Grade 精度	Shaft length 丝杠轴长度 L <sub>1</sub>	Lead accuracy 导程精度		Total Run-out 全跳动 ↗	Axial play 轴向间隙	Basic Load Rating 基本额定负载 N	
				Travel deviation 代表移动量误差 e <sub>p</sub>	Variation 波动 V <sub>300</sub>			Dynamic 额定动负载 Ca	Static 额定静负载 Coa
TXR1205-1200R1200C5	1165	C5	1200	±0.046	0.018	0.150	~0.005	3900	7100
TXR1205-1200R1200C7		Ct7		±0.208	0.052	0.320	~0.020		
TXR1205-1200R1200C10		Ct10		±0.840	0.210	0.640	~0.050		

Note) Please designate end-journal profile with your sketch. 注) 轴端的追加加工请结合图纸进行指示。

# TXR1208 | Shaft dia.(轴径) 12 Lead(导程)8mm | C5&Ct7C10



Unit (单位): mm

Ball Screw Specifications		主要技术参数
Ball size 钢珠直径		φ2.778
BCD 钢珠中心直径		12.70
Lead Angle 导程角		11°20'
Number of thread 螺纹条数		1
Thread direction 螺纹旋向		Right 右旋
Shaft root dia 丝杠轴底径		φ9.8
Number of circuit 循环数		2.7×1
Material 材质	Shaft 轴	S55C
	Nut 螺母	SCM415H
Surface hardness 螺纹部表面硬度		HRC58~62 (Thread area)
Anti-rust treatment 防锈处理		Anti-rust oil 防锈油

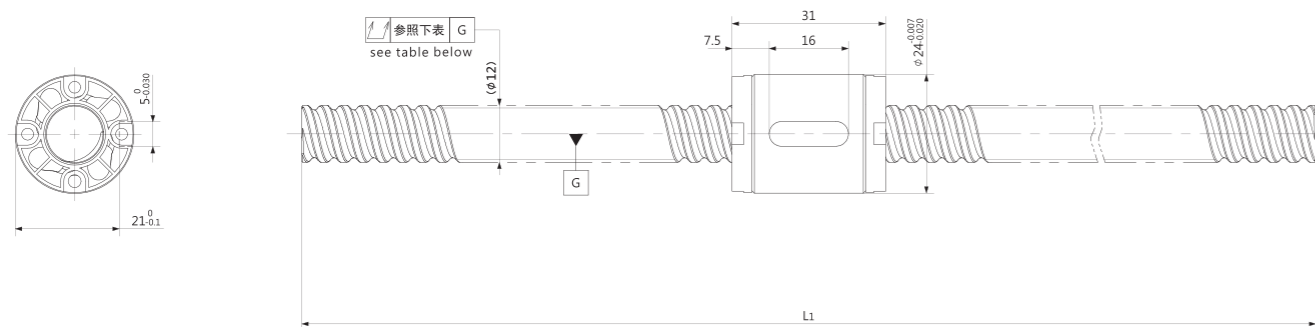
Unit(单位): mm

Ball Screw Model 滚珠丝杠型号	Travel 行程	Grade 精度	Shaft length 丝杠轴长度 L <sub>1</sub>	Lead accuracy 导程精度		Total Run-out 全跳动 ↗	Axial play 轴向间隙	Basic Load Rating 基本额定负载 N	
				Travel deviation 代表移动量误差 e <sub>p</sub>	Variation 波动 V <sub>300</sub>			Dynamic 额定动负载 Ca	Static 额定静负载 Coa
TXR1208-1200R1200C5	1165	C5	1200	±0.046	0.018	0.150	~0.005	4100	7200
TXR1208-1200R1200C7		Ct7		±0.208	0.052	0.320	~0.020		
TXR1208-1200R1200C10		Ct10		±0.840	0.210	0.640	~0.050		

Note) Please designate end-journal profile with your sketch. 注) 轴端的追加加工请结合图纸进行指示。



# TXR1210T | Shaft dia.(轴径) 12 Lead(导程)10mm | C5&Ct7C10



Unit (单位): mm

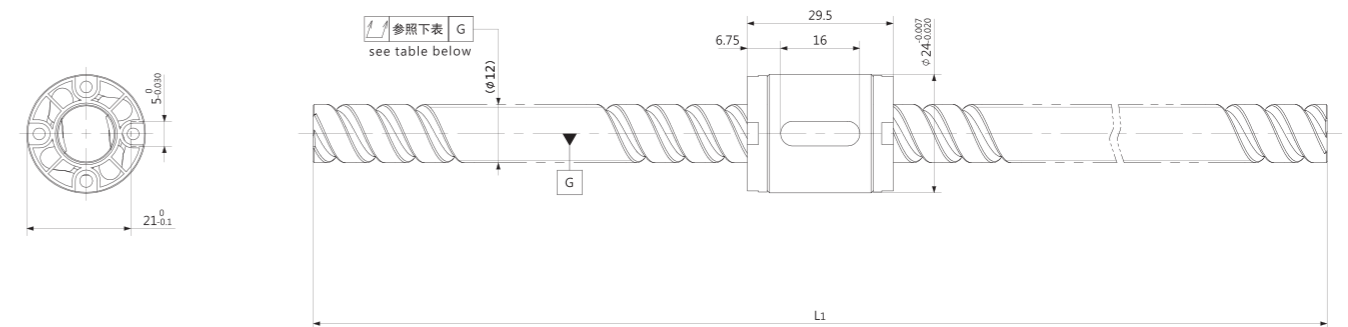
Ball Screw Specifications		主要技术参数
Ball size 钢珠直径		φ2.5
BCD 钢珠中心直径		12.30
Lead Angle 导程角		14°31'
Number of thread 螺纹条数		2
Thread direction 螺纹旋向		Right 右旋
Shaft root dia 丝杠轴底径		φ9.8
Number of circuit 循环数		1.7×2
Material 材质	Shaft 轴	S55C
	Nut 螺母	SCM415H
Surface hardness 螺纹部表面硬度		HRC58~62 (Thread area)
Anti-rust treatment 防锈处理		Anti-rust oil 防锈油

Unit(单位): mm

Ball Screw Model 滚珠丝杠型号	Travel 行程	Grade 精度	Shaft length 丝杠轴长度 L <sub>1</sub>	Lead accuracy 导程精度		Total Run-out 全跳动 ↗	Axial play 轴向间隙	Basic Load Rating 基本额定负载 N	
				Travel deviation 代表移动量误差 e <sub>p</sub>	Variation 波动 V <sub>300</sub>			Dynamic 额定动负载 Ca	Static 额定静负载 Coa
TXR1210T-1200R1200C5	1165	C5	1200	±0.046	0.018	0.150	~0.005	4100	7200
TXR1210T-1200R1200C7		Ct7		±0.208	0.052	0.320	~0.020		
TXR1210T-1200R1200C10		Ct10		±0.840	0.210	0.640	~0.050		

Note) Please designate end-journal profile with your sketch. 注) 轴端的追加加工请结合图纸进行指示。

# TXR1216 | Shaft dia.(轴径) 12 Lead(导程)16mm | C5&Ct7C10



Unit (单位): mm

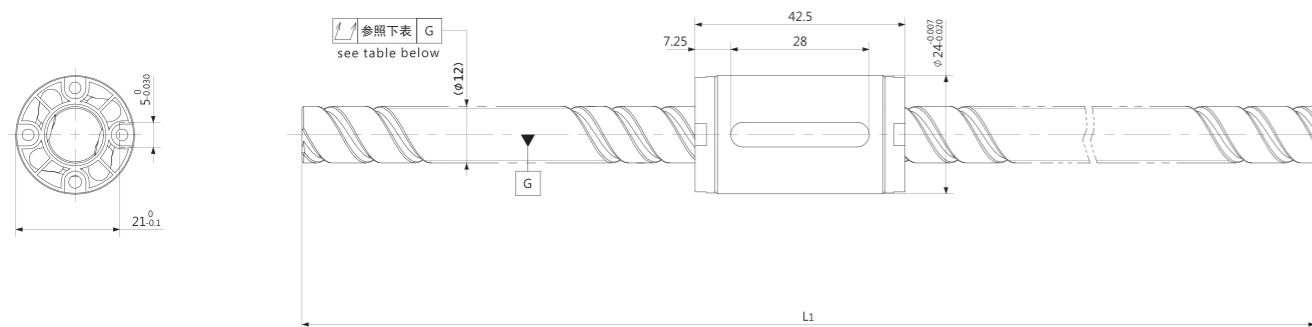
Ball Screw Specifications		主要技术参数
Ball size 钢珠直径		φ2.778
BCD 钢珠中心直径		12.70
Lead Angle 导程角		21°51'
Number of thread 螺纹条数		1
Thread direction 螺纹旋向		Right 右旋
Shaft root dia 丝杠轴底径		φ9.8
Number of circuit 循环数		1.2×2
Material 材质	Shaft 轴	S55C
	Nut 螺母	SCM415H
Surface hardness 螺纹部表面硬度		HRC58~62 (Thread area)
Anti-rust treatment 防锈处理		Anti-rust oil 防锈油

Unit(单位): mm

Ball Screw Model 滚珠丝杠型号	Travel 行程	Grade 精度	Shaft length 丝杠轴长度 L <sub>1</sub>	Lead accuracy 导程精度		Total Run-out 全跳动 ↗	Axial play 轴向间隙	Basic Load Rating 基本额定负载 N	
				Travel deviation 代表移动量误差 e <sub>p</sub>	Variation 波动 V <sub>300</sub>			Dynamic 额定动负载 Ca	Static 额定静负载 Coa
TXR1216-1200R1200C5	1165	C5	1200	±0.046	0.018	0.150	~0.005	3600	6100
TXR1216-1200R1200C7		Ct7		±0.208	0.052	0.320	~0.020		
TXR1216-1200R1200C10		Ct10		±0.840	0.210	0.640	~0.050		

Note) Please designate end-journal profile with your sketch. 注) 轴端的追加加工请结合图纸进行指示。

# TXR1220T | Shaft dia.(轴径) 12 Lead(导程)20mm | C5&Ct7C10



Unit (单位): mm

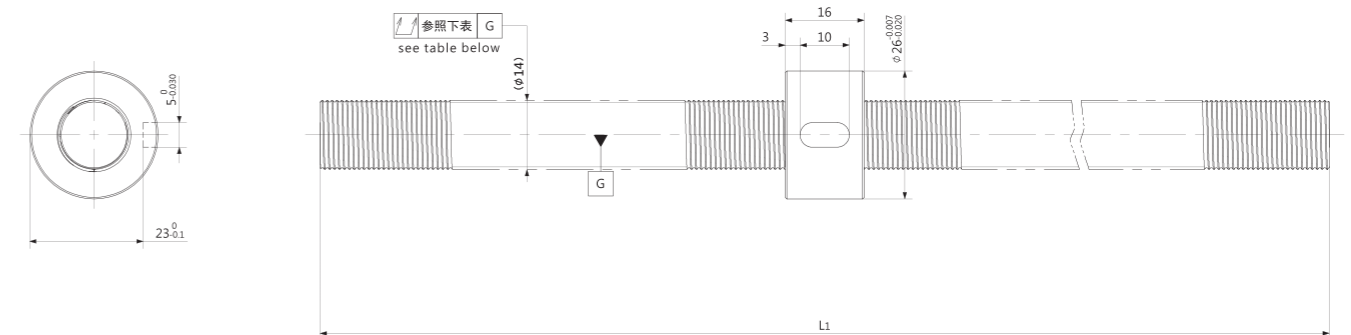
Ball Screw Specifications		主要技术参数
Ball size 钢珠直径		φ2.5
BCD 钢珠中心直径		12.30
Lead Angle 导程角		27°22'
Number of thread 螺纹条数		2
Thread direction 螺纹旋向		Right 右旋
Shaft root dia 丝杠轴底径		φ9.8
Number of circuit 循环数		1.7×2
Material 材质	Shaft 轴	S55C
	Nut 螺母	SCM415H
Surface hardness 螺纹部表面硬度		HRC58~62 (Thread area)
Anti-rust treatment 防锈处理		Anti-rust oil 防锈油

Unit(单位): mm

Ball Screw Model 滚珠丝杠型号	Travel 行程	Grade 精度	Shaft length 丝杠轴长度 L <sub>1</sub>	Lead accuracy 导程精度		Total Run-out 全跳动 ↗	Axial play 轴向间隙	Basic Load Rating 基本额定负载 N	
				Travel deviation 代表移动量误差 e <sub>p</sub>	Variation 波动 V <sub>300</sub>			Dynamic 额定动负载 Ca	Static 额定静负载 Coa
TXR1220T-1200R1200C5	1150	C5	1200	±0.046	0.018	0.150	~0.005	7100	15800
TXR1220T-1200R1200C7		Ct7		±0.208	0.052	0.320	~0.020		
TXR1220T-1200R1200C10		Ct10		±0.840	0.210	0.640	~0.050		

Note) Please designate end-journal profile with your sketch. 注) 轴端的追加加工请结合图纸进行指示。

# TXR1401 | Shaft dia.(轴径) 14 Lead(导程)1mm | C5&Ct7C10



Unit (单位): mm

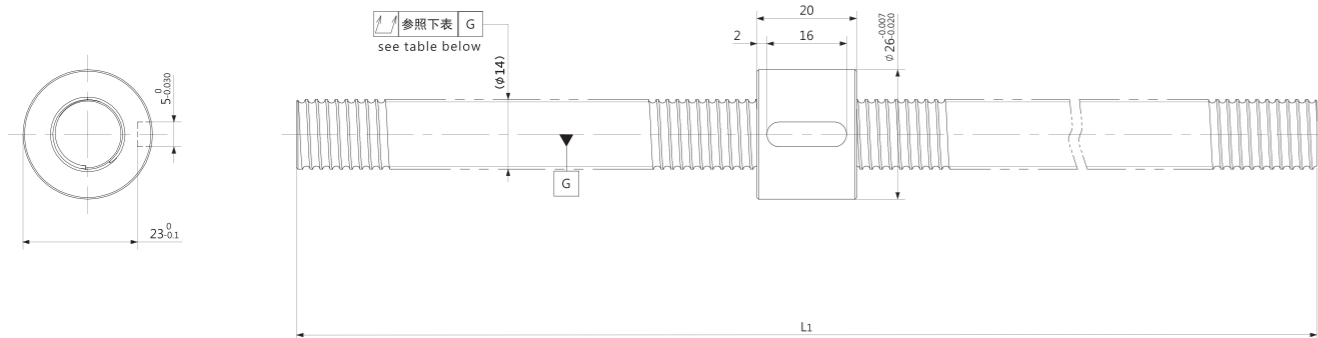
Ball Screw Specifications		主要技术参数
Ball size 钢珠直径		φ0.8
BCD 钢珠中心直径		14.15
Lead Angle 导程角		1°17'
Number of thread 螺纹条数		1
Thread direction 螺纹旋向		Right 右旋
Shaft root dia 丝杠轴底径		φ13.3
Number of circuit 循环数		3.7×1
Material 材质	Shaft 轴	S55C
	Nut 螺母	SCM415H
Surface hardness 螺纹部表面硬度		HRC58~62 (Thread area)
Anti-rust treatment 防锈处理		Anti-rust oil 防锈油

Unit(单位): mm

Ball Screw Model 滚珠丝杠型号	Travel 行程	Grade 精度	Shaft length 丝杠轴长度 L <sub>1</sub>	Lead accuracy 导程精度		Total Run-out 全跳动 ↗	Axial play 轴向间隙	Basic Load Rating 基本额定负载 N	
				Travel deviation 代表移动量误差 e <sub>p</sub>	Variation 波动 V <sub>300</sub>			Dynamic 额定动负载 Ca	Static 额定静负载 Coa
TXR1401-1200R1200C5	1180	C5	1200	±0.046	0.018	0.150	~0.005	960	2900
TXR1401-1200R1200C7		Ct7		±0.208	0.052	0.320	~0.020		
TXR1401-1200R1200C10		Ct10		±0.840	0.210	0.640	~0.050		

Note) Please designate end-journal profile with your sketch. 注) 轴端的追加加工请结合图纸进行指示。

# TXR1402 | Shaft dia.(轴径) 14 Lead(导程)2mm | C5&Ct7C10



Unit (单位): mm

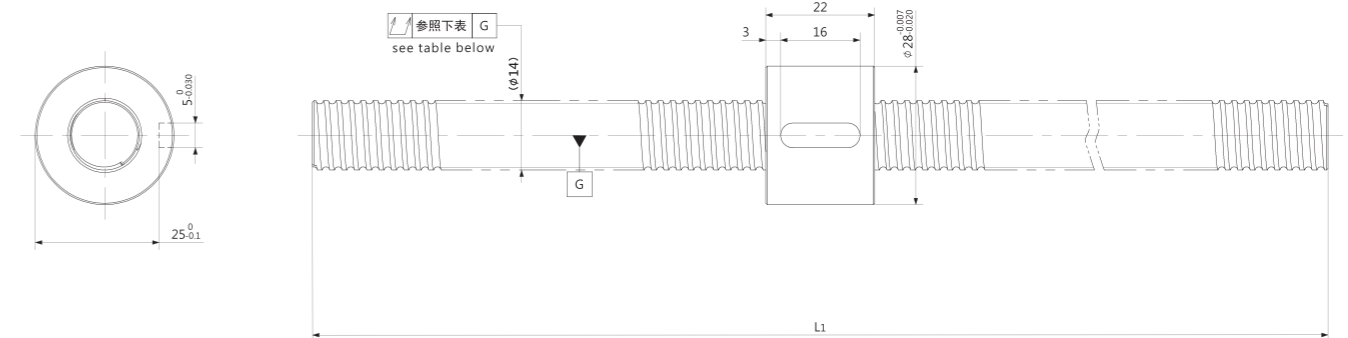
Ball Screw Specifications		主要技术参数
Ball size 钢珠直径		φ1.5875
BCD 钢珠中心直径		14.30
Lead Angle 导程角		2°33′
Number of thread 螺纹条数		1
Thread direction 螺纹旋向		Right 右旋
Shaft root dia 丝杠轴底径		φ12.6
Number of circuit 循环数		3.7×1
Material 材质	Shaft 轴	S55C
	Nut 螺母	SCM415H
Surface hardness 螺纹部表面硬度		HRC58~62 (Thread area)
Anti-rust treatment 防锈处理		Anti-rust oil 防锈油

Unit(单位): mm

Ball Screw Model 滚珠丝杠型号	Travel 行程	Grade 精度	Shaft length 丝杠轴长度 L <sub>1</sub>	Lead accuracy 导程精度		Total Run-out 全跳动 ↗	Axial play 轴向间隙	Basic Load Rating 基本额定负载 N	
				Travel deviation 代表移动量误差 e <sub>p</sub>	Variation 波动 V <sub>300</sub>			Dynamic 额定动负载 Ca	Static 额定静负载 Coa
TXR1402-1200R1200C5	1175	C5	1200	±0.046	0.018	0.150	~0.005	3200	7500
TXR1402-1200R1200C7		Ct7		±0.208	0.052	0.320	~0.020		
TXR1402-1200R1200C10		Ct10		±0.840	0.210	0.640	~0.050		

Note) Please designate end-journal profile with your sketch. 注) 轴端的追加加工请结合图纸进行指示。

# TXR1402.5 | Shaft dia.(轴径) 14 Lead(导程)2.5mm | C5&Ct7C10



Unit (单位): mm

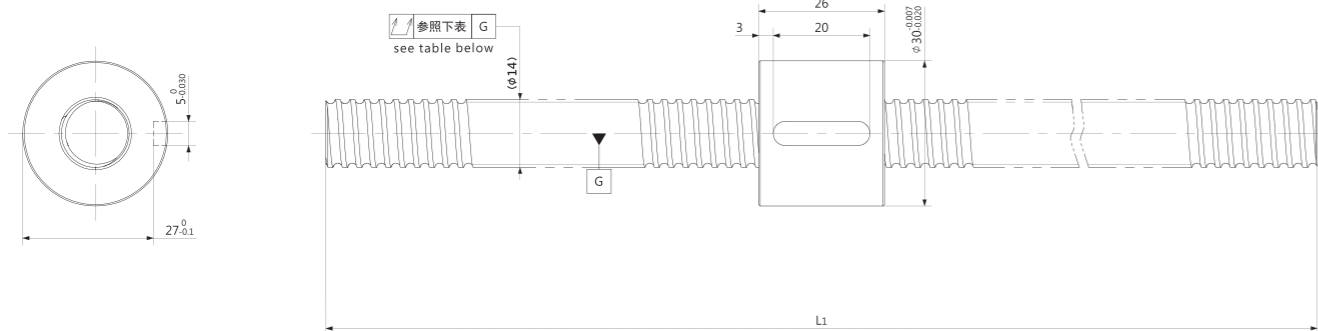
Ball Screw Specifications		主要技术参数
Ball size 钢珠直径		φ1.5875
BCD 钢珠中心直径		14.30
Lead Angle 导程角		3°11′
Number of thread 螺纹条数		1
Thread direction 螺纹旋向		Right 右旋
Shaft root dia 丝杠轴底径		φ12.6
Number of circuit 循环数		3.7×1
Material 材质	Shaft 轴	S55C
	Nut 螺母	SCM415H
Surface hardness 螺纹部表面硬度		HRC58~62 (Thread area)
Anti-rust treatment 防锈处理		Anti-rust oil 防锈油

Unit(单位): mm

Ball Screw Model 滚珠丝杠型号	Travel 行程	Grade 精度	Shaft length 丝杠轴长度 L <sub>1</sub>	Lead accuracy 导程精度		Total Run-out 全跳动 ↗	Axial play 轴向间隙	Basic Load Rating 基本额定负载 N	
				Travel deviation 代表移动量误差 e <sub>p</sub>	Variation 波动 V <sub>300</sub>			Dynamic 额定动负载 Ca	Static 额定静负载 Coa
TXR1402.5-1200R1200C5	1175	C5	1200	±0.046	0.018	0.150	~0.005	3200	7500
TXR1402.5-1200R1200C7		Ct7		±0.208	0.052	0.320	~0.020		
TXR1402.5-1200R1200C10		Ct10		±0.840	0.210	0.640	~0.050		

Note) Please designate end-journal profile with your sketch. 注) 轴端的追加加工请结合图纸进行指示。

# TXR1403 | Shaft dia.(轴径) 14 Lead(导程)3mm | C5&Ct7C10



Unit (单位): mm

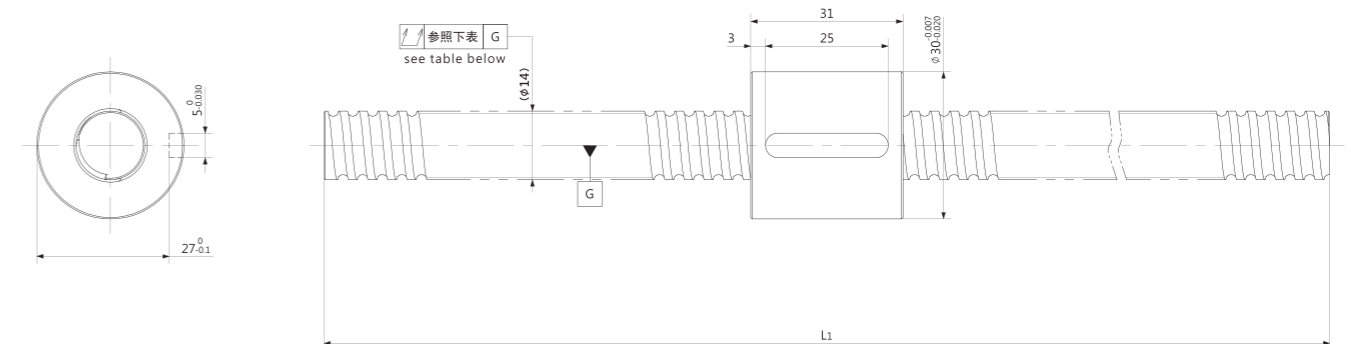
Ball Screw Specifications		主要技术参数
Ball size 钢珠直径		φ2.0
BCD 钢珠中心直径		14.30
Lead Angle 导程角		3°49′
Number of thread 螺纹条数		1
Thread direction 螺纹旋向		Right 右旋
Shaft root dia 丝杠轴底径		φ12.2
Number of circuit 循环数		3.7×1
Material 材质	Shaft 轴	S55C
	Nut 螺母	SCM415H
Surface hardness 螺纹部表面硬度		HRC58~62 (Thread area)
Anti-rust treatment 防锈处理		Anti-rust oil 防锈油

Unit(单位): mm

Ball Screw Model 滚珠丝杠型号	Travel 行程	Grade 精度	Shaft length 丝杠轴长度 L <sub>1</sub>	Lead accuracy 导程精度		Total Run-out 全跳动 ↗	Axial play 轴向间隙	Basic Load Rating 基本额定负载 N	
				Travel deviation 代表移动量误差 e <sub>p</sub>	Variation 波动 V <sub>300</sub>			Dynamic 额定动负载 Ca	Static 额定静负载 Coa
TXR1403-1200R1200C5	1170	C5	1200	±0.046	0.018	0.150	~0.005	4600	10100
TXR1403-1200R1200C7		Ct7		±0.208	0.052	0.320	~0.020		
TXR1403-1200R1200C10		Ct10		±0.840	0.210	0.640	~0.050		

Note) Please designate end-journal profile with your sketch. 注) 轴端的追加加工请结合图纸进行指示。

# TXR1404 | Shaft dia.(轴径) 14 Lead(导程)4mm | C5&Ct7C10



Unit (单位): mm

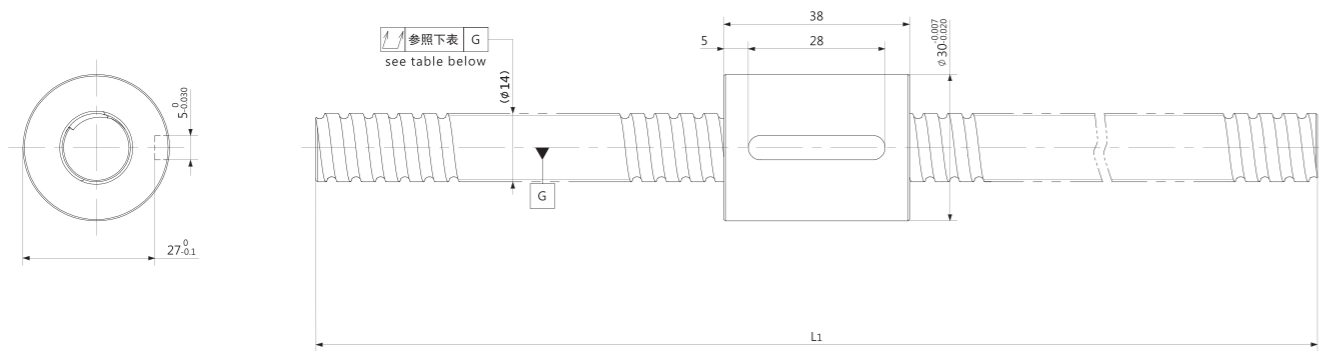
Ball Screw Specifications		主要技术参数
Ball size 钢珠直径		φ2.381
BCD 钢珠中心直径		14.30
Lead Angle 导程角		5°05′
Number of thread 螺纹条数		1
Thread direction 螺纹旋向		Right 右旋
Shaft root dia 丝杠轴底径		φ11.8
Number of circuit 循环数		3.7×1
Material 材质	Shaft 轴	S55C
	Nut 螺母	SCM415H
Surface hardness 螺纹部表面硬度		HRC58~62 (Thread area)
Anti-rust treatment 防锈处理		Anti-rust oil 防锈油

Unit(单位): mm

Ball Screw Model 滚珠丝杠型号	Travel 行程	Grade 精度	Shaft length 丝杠轴长度 L <sub>1</sub>	Lead accuracy 导程精度		Total Run-out 全跳动 ↗	Axial play 轴向间隙	Basic Load Rating 基本额定负载 N	
				Travel deviation 代表移动量误差 e <sub>p</sub>	Variation 波动 V <sub>300</sub>			Dynamic 额定动负载 Ca	Static 额定静负载 Coa
TXR1404-1200R1200C5	1165	C5	1200	±0.046	0.018	0.150	~0.005	5700	11600
TXR1404-1200R1200C7		Ct7		±0.208	0.052	0.320	~0.020		
TXR1404-1200R1200C10		Ct10		±0.840	0.210	0.640	~0.050		

Note) Please designate end-journal profile with your sketch. 注) 轴端的追加加工请结合图纸进行指示。

# TXR1405 | Shaft dia.(轴径) 14 Lead(导程)5mm | C5&Ct7C10 |



Unit (单位): mm

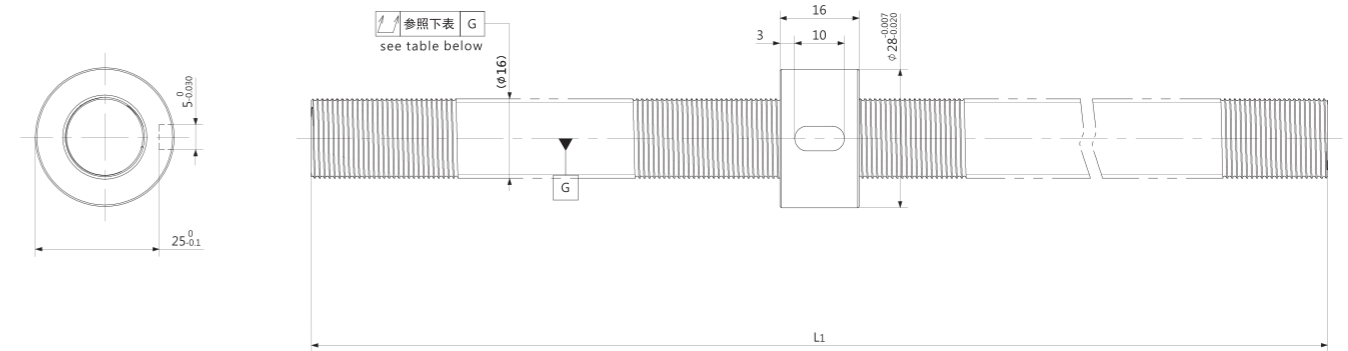
Ball Screw Specifications		主要技术参数
Ball size 钢球直径		φ2.381
BCD 钢球中心直径		14.30
Lead Angle 导程角		6°21'
Number of thread 螺纹条数		1
Thread direction 螺纹旋向		Right 右旋
Shaft root dia 丝杠轴底径		φ11.8
Number of circuit 循环数		3.7×1
Material 材质	Shaft 轴	S55C
	Nut 螺母	SCM415H
Surface hardness 螺纹部表面硬度		HRC58~62 (Thread area)
Anti-rust treatment 防锈处理		Anti-rust oil 防锈油

Unit(单位): mm

Ball Screw Model 滚珠丝杠型号	Travel 行程	Grade 精度	Shaft length 丝杠轴长度 L <sub>1</sub>	Lead accuracy 导程精度		Total Run-out 全跳动 ↗	Axial play 轴向间隙	Basic Load Rating 基本额定负载 N	
				Travel deviation 代表移动量误差 e <sub>p</sub>	Variation 波动 V <sub>300</sub>			Dynamic 额定动负载 Ca	Static 额定静负载 Coa
TXR1405-1200R1200C5	1160	C5	1200	±0.046	0.018	0.150	~0.005	5700	11600
TXR1405-1200R1200C7		Ct7		±0.208	0.052	0.320	~0.020		
TXR1405-1200R1200C10		Ct10		±0.840	0.210	0.640	~0.050		

Note) Please designate end-journal profile with your sketch. 注) 轴端的追加加工请结合图纸进行指示。

# TXR1601 | Shaft dia.(轴径) 16 Lead(导程)1mm | C5&Ct7C10 |



Unit (单位): mm

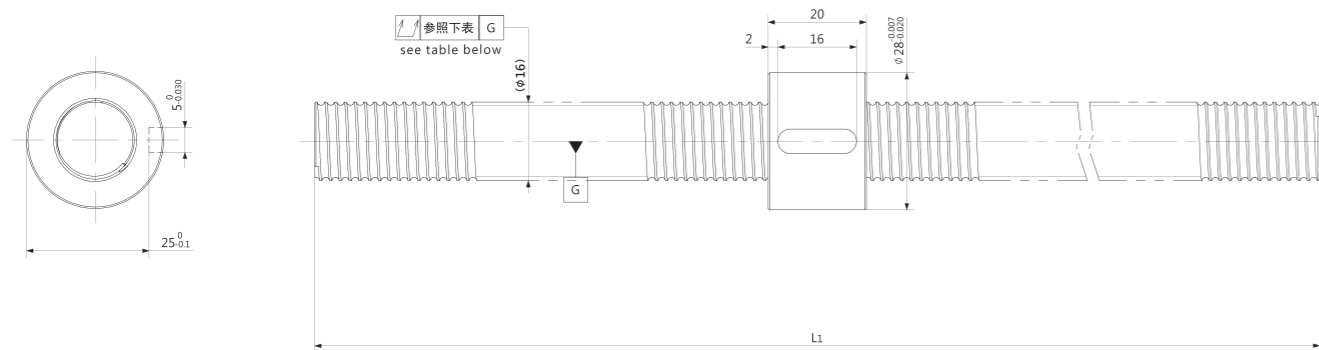
Ball Screw Specifications		主要技术参数
Ball size 钢球直径		φ0.8
BCD 钢球中心直径		16.15
Lead Angle 导程角		1°08'
Number of thread 螺纹条数		1
Thread direction 螺纹旋向		Right 右旋
Shaft root dia 丝杠轴底径		φ15.3
Number of circuit 循环数		3.7×1
Material 材质	Shaft 轴	S55C
	Nut 螺母	SCM415H
Surface hardness 螺纹部表面硬度		HRC58~62 (Thread area)
Anti-rust treatment 防锈处理		Anti-rust oil 防锈油

Unit(单位): mm

Ball Screw Model 滚珠丝杠型号	Travel 行程	Grade 精度	Shaft length 丝杠轴长度 L <sub>1</sub>	Lead accuracy 导程精度		Total Run-out 全跳动 ↗	Axial play 轴向间隙	Basic Load Rating 基本额定负载 N	
				Travel deviation 代表移动量误差 e <sub>p</sub>	Variation 波动 V <sub>300</sub>			Dynamic 额定动负载 Ca	Static 额定静负载 Coa
TXR1601-1200R1200C5	1180	C5	1200	±0.046	0.018	0.150	~0.005	1000	3300
TXR1601-1200R1200C7		Ct7		±0.208	0.052	0.320	~0.020		
TXR1601-1200R1200C10		Ct10		±0.840	0.210	0.640	~0.050		

Note) Please designate end-journal profile with your sketch. 注) 轴端的追加加工请结合图纸进行指示。

# TXR1602 | Shaft dia.(轴径) 16 Lead(导程)2mm | C5&Ct7C10



Unit (单位): mm

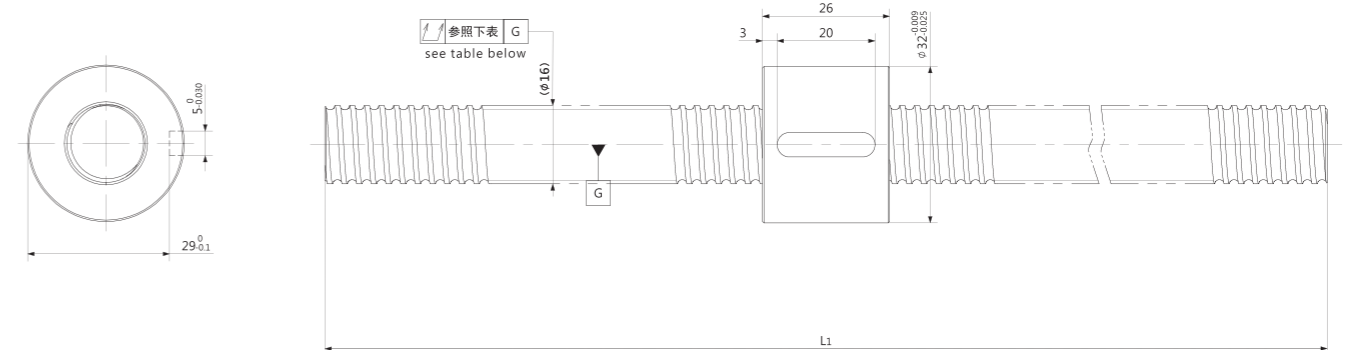
Ball Screw Specifications		主要技术参数
Ball size 钢珠直径		φ1.5875
BCD 钢珠中心直径		16.30
Lead Angle 导程角		2°14'
Number of thread 螺纹条数		1
Thread direction 螺纹旋向		Right 右旋
Shaft root dia 丝杠轴底径		φ14.60
Number of circuit 循环数		3.7×1
Material 材质	Shaft 轴	S55C
	Nut 螺母	SCM415H
Surface hardness 螺纹部表面硬度		HRC58~62 (Thread area)
Anti-rust treatment 防锈处理		Anti-rust oil 防锈油

Unit(单位): mm

Ball Screw Model 滚珠丝杠型号	Travel 行程	Grade 精度	Shaft length 丝杠轴长度 L <sub>1</sub>	Lead accuracy 导程精度		Total Run-out 全跳动 ↗	Axial play 轴向间隙	Basic Load Rating 基本额定负载 N			
				Travel deviation 代表移动量误差 e <sub>p</sub>	Variation 波动 V <sub>300</sub>			Dynamic 额定动负载 Ca	Static 额定静负载 Coa		
TXR1602-1200R1200C5	1175	C5	1200	±0.046	0.018	0.150	~0.005	3400	8600		
TXR1602-1200R1200C7		Ct7		±0.208	0.052					0.320	~0.020
TXR1602-1200R1200C10		Ct10		±0.840	0.210						

Note) Please designate end-journal profile with your sketch. 注) 轴端的追加加工请结合图纸进行指示。

# TXR1603 | Shaft dia.(轴径) 16 Lead(导程)3mm | C5&Ct7C10



Unit (单位): mm

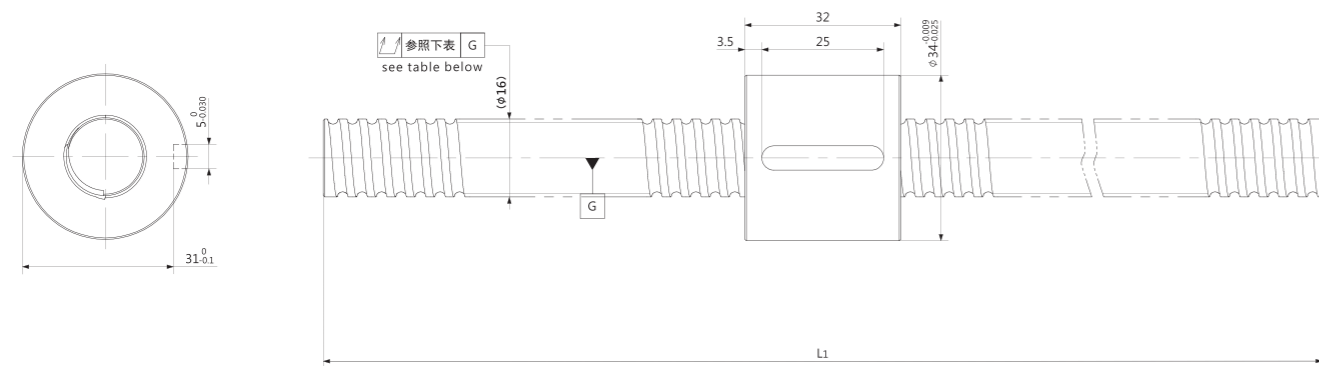
Ball Screw Specifications		主要技术参数
Ball size 钢珠直径		φ2.0
BCD 钢珠中心直径		16.30
Lead Angle 导程角		3°21'
Number of thread 螺纹条数		1
Thread direction 螺纹旋向		Right 右旋
Shaft root dia 丝杠轴底径		φ14.20
Number of circuit 循环数		3.7×1
Material 材质	Shaft 轴	S55C
	Nut 螺母	SCM415H
Surface hardness 螺纹部表面硬度		HRC58~62 (Thread area)
Anti-rust treatment 防锈处理		Anti-rust oil 防锈油

Unit(单位): mm

Ball Screw Model 滚珠丝杠型号	Travel 行程	Grade 精度	Shaft length 丝杠轴长度 L <sub>1</sub>	Lead accuracy 导程精度		Total Run-out 全跳动 ↗	Axial play 轴向间隙	Basic Load Rating 基本额定负载 N			
				Travel deviation 代表移动量误差 e <sub>p</sub>	Variation 波动 V <sub>300</sub>			Dynamic 额定动负载 Ca	Static 额定静负载 Coa		
TXR1603-1200R1200C5	1170	C5	1200	±0.046	0.018	0.150	~0.005	4900	11600		
TXR1603-1200R1200C7		Ct7		±0.208	0.052					0.320	~0.020
TXR1603-1200R1200C10		Ct10		±0.840	0.210						

Note) Please designate end-journal profile with your sketch. 注) 轴端的追加加工请结合图纸进行指示。

# TXR1604 | Shaft dia.(轴径) 16 Lead(导程)4mm | C5&Ct7C10



Unit (单位): mm

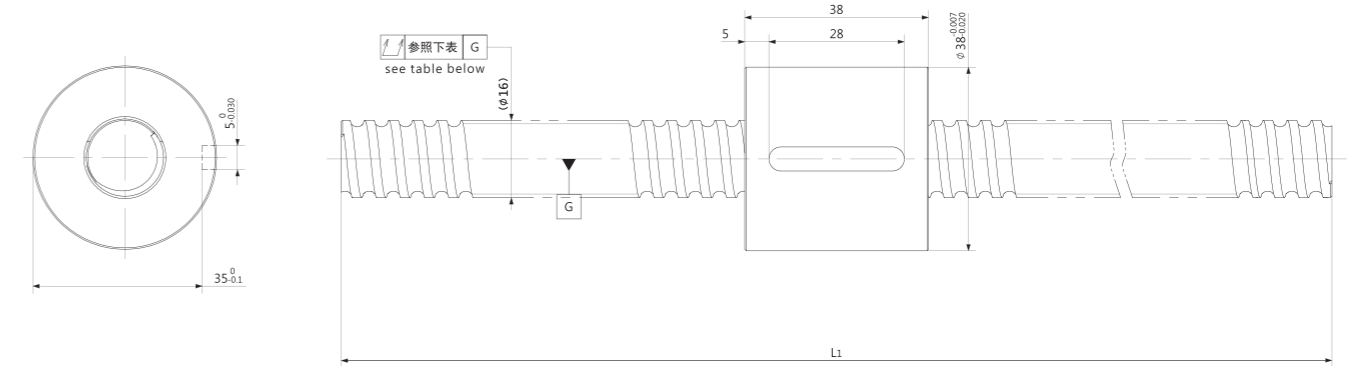
Ball Screw Specifications		主要技术参数
Ball size 钢珠直径		φ2.381
BCD 钢珠中心直径		16.30
Lead Angle 导程角		4°28'
Number of thread 螺纹条数		1
Thread direction 螺纹旋向		Right 右旋
Shaft root dia 丝杠轴底径		φ13.80
Number of circuit 循环数		3.7×1
Material 材质	Shaft 轴	S55C
	Nut 螺母	SCM415H
Surface hardness 螺纹部表面硬度		HRC58~62 (Thread area)
Anti-rust treatment 防锈处理		Anti-rust oil 防锈油

Unit(单位): mm

Ball Screw Model 滚珠丝杠型号	Travel 行程	Grade 精度	Shaft length 丝杠轴长度 L <sub>1</sub>	Lead accuracy 导程精度		Total Run-out 全跳动	Axial play 轴向间隙	Basic Load Rating 基本额定负载 N	
				Travel deviation 代表移动量误差 e <sub>p</sub>	Variation 波动 V <sub>300</sub>			Dynamic 额定动负载 Ca	Static 额定静负载 Coa
TXR1604-1200R1200C5	1165	C5	1200	±0.046	0.018	0.150	~0.005	6200	13600
TXR1604-1200R1200C7		Ct7		±0.208	0.052	0.320	~0.020		
TXR1604-1200R1200C10		Ct10		±0.840	0.210	0.640	~0.050		

Note) Please designate end-journal profile with your sketch. 注) 轴端的追加加工请结合图纸进行指示。

# TXR1605 | Shaft dia.(轴径) 16 Lead(导程)5mm | C5&Ct7C10



Unit (单位): mm

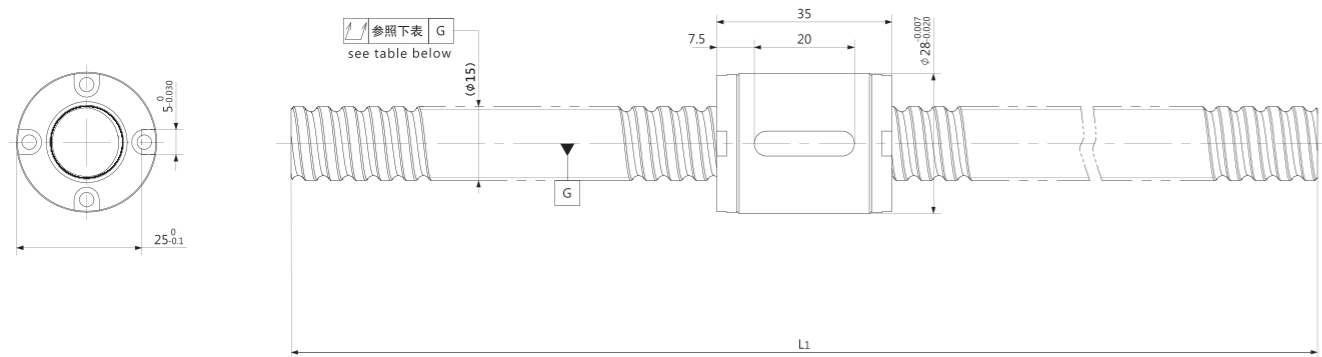
Ball Screw Specifications		主要技术参数
Ball size 钢珠直径		φ3.175
BCD 钢珠中心直径		16.30
Lead Angle 导程角		5°31'
Number of thread 螺纹条数		1
Thread direction 螺纹旋向		Right 右旋
Shaft root dia 丝杠轴底径		φ13.20
Number of circuit 循环数		3.7×1
Material 材质	Shaft 轴	S55C
	Nut 螺母	SCM415H
Surface hardness 螺纹部表面硬度		HRC58~62 (Thread area)
Anti-rust treatment 防锈处理		Anti-rust oil 防锈油

Unit(单位): mm

Ball Screw Model 滚珠丝杠型号	Travel 行程	Grade 精度	Shaft length 丝杠轴长度 L <sub>1</sub>	Lead accuracy 导程精度		Total Run-out 全跳动	Axial play 轴向间隙	Basic Load Rating 基本额定负载 N	
				Travel deviation 代表移动量误差 e <sub>p</sub>	Variation 波动 V <sub>300</sub>			Dynamic 额定动负载 Ca	Static 额定静负载 Coa
TXR1605-1200R1200C5	1160	C5	1200	±0.046	0.018	0.150	~0.005	9100	18200
TXR1605-1200R1200C7		Ct7		±0.208	0.052	0.320	~0.020		
TXR1605-1200R1200C10		Ct10		±0.840	0.210	0.640	~0.050		

Note) Please designate end-journal profile with your sketch. 注) 轴端的追加加工请结合图纸进行指示。

# TXR1605T | Shaft dia.(轴径) 16 Lead(导程)5mm | C5&Ct7C10 |



Unit (单位): mm

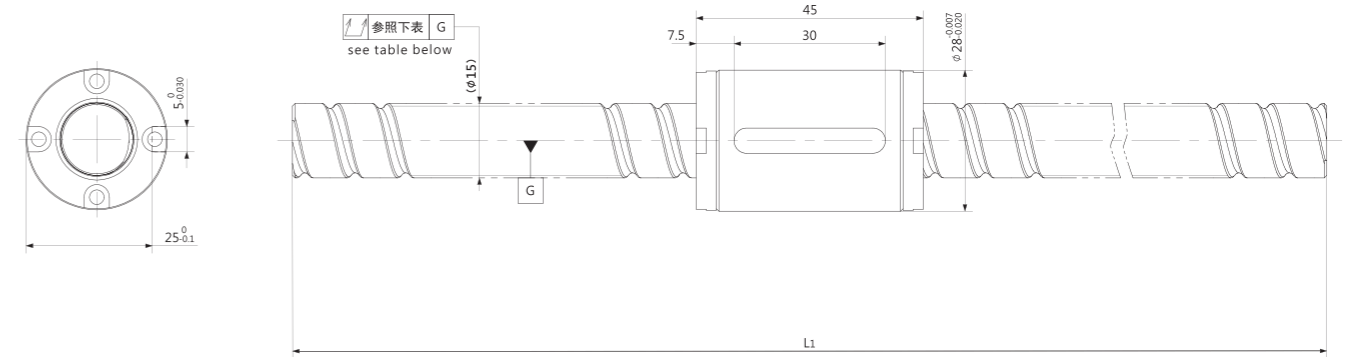
Ball Screw Specifications		主要技术参数
Ball size 钢珠直径		φ2.778
BCD 钢珠中心直径		15.672
Lead Angle 导程角		11°29'
Number of thread 螺纹条数		1
Thread direction 螺纹旋向		Right 右旋
Shaft root dia 丝杠轴底径		φ12.90
Number of circuit 循环数		3.8×1
Material 材质	Shaft 轴	S55C
	Nut 螺母	SCM415H
Surface hardness 螺纹部表面硬度		HRC58~62 (Thread area)
Anti-rust treatment 防锈处理		Anti-rust oil 防锈油

Unit(单位): mm

Ball Screw Model 滚珠丝杠型号	Travel 行程	Grade 精度	Shaft length 丝杠轴长度 L <sub>1</sub>	Lead accuracy 导程精度		Total Run-out 全跳动 ↗	Axial play 轴向间隙	Basic Load Rating 基本额定负载 N	
				Travel deviation 代表移动量误差 e <sub>p</sub>	Variation 波动 V <sub>300</sub>			Dynamic 额定动负载 Ca	Static 额定静负载 Coa
TXR1605T-1200R1200C5	1160	C5	1200	±0.046	0.018	0.150	~0.005	5500	10200
TXR1605T-1200R1200C7		Ct7		±0.208	0.052	0.320	~0.020		
TXR1605T-1200R1200C10		Ct10		±0.840	0.210	0.640	~0.050		

Note) Please designate end-journal profile with your sketch. 注) 轴端的追加加工请结合图纸进行指示。

# TXR1610T | Shaft dia.(轴径) 16 Lead(导程)10mm | C5&Ct7C10 |



Unit (单位): mm

Ball Screw Specifications		主要技术参数
Ball size 钢珠直径		φ2.778
BCD 钢珠中心直径		15.672
Lead Angle 导程角		11°29'
Number of thread 螺纹条数		1
Thread direction 螺纹旋向		Right 右旋
Shaft root dia 丝杠轴底径		φ12.90
Number of circuit 循环数		2.8×1
Material 材质	Shaft 轴	S55C
	Nut 螺母	SCM415H
Surface hardness 螺纹部表面硬度		HRC58~62 (Thread area)
Anti-rust treatment 防锈处理		Anti-rust oil 防锈油

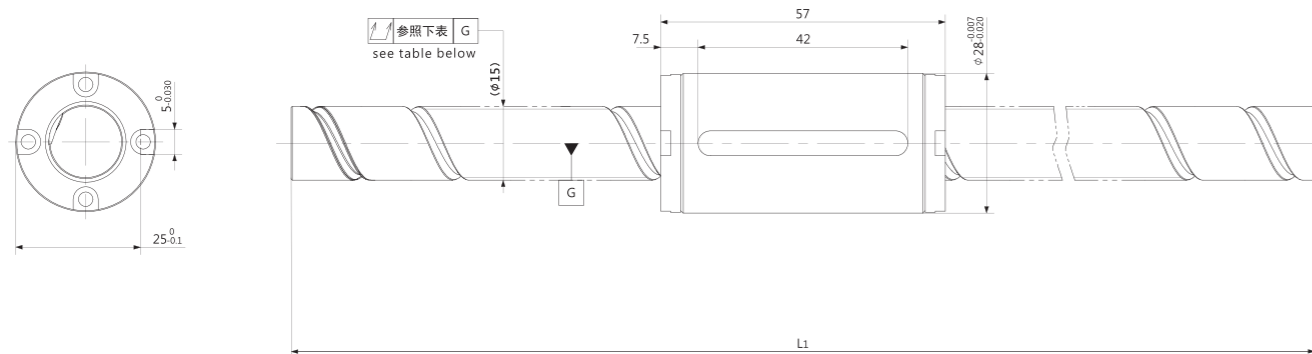
Unit(单位): mm

Ball Screw Model 滚珠丝杠型号	Travel 行程	Grade 精度	Shaft length 丝杠轴长度 L <sub>1</sub>	Lead accuracy 导程精度		Total Run-out 全跳动 ↗	Axial play 轴向间隙	Basic Load Rating 基本额定负载 N	
				Travel deviation 代表移动量误差 e <sub>p</sub>	Variation 波动 V <sub>300</sub>			Dynamic 额定动负载 Ca	Static 额定静负载 Coa
TXR1610T-1200R1200C5	1150	C5	1200	±0.046	0.018	0.150	~0.005	4500	8200
TXR1610T-1200R1200C7		Ct7		±0.208	0.052	0.320	~0.020		
TXR1610T-1200R1200C10		Ct10		±0.840	0.210	0.640	~0.050		

Note) Please designate end-journal profile with your sketch. 注) 轴端的追加加工请结合图纸进行指示。



# TXR1620T | Shaft dia.(轴径) 16 Lead(导程)20mm | C5&Ct7C10



Unit (单位): mm

Ball Screw Specifications		主要技术参数
Ball size 钢珠直径		φ2.778
BCD 钢珠中心直径		15.672
Lead Angle 导程角		11°29'
Number of thread 螺纹条数		1
Thread direction 螺纹旋向		Right 右旋
Shaft root dia 丝杠轴底径		φ12.90
Number of circuit 循环数		1.8×1
Material 材质	Shaft 轴	S55C
	Nut 螺母	SCM415H
Surface hardness 螺纹部表面硬度		HRC58~62 (Thread area)
Anti-rust treatment 防锈处理		Anti-rust oil 防锈油

Unit(单位): mm

Ball Screw Model 滚珠丝杠型号	Travel 行程	Grade 精度	Shaft length 丝杠轴长度 L <sub>1</sub>	Lead accuracy 导程精度		Total Run-out 全跳动 ↗	Axial play 轴向间隙	Basic Load Rating 基本额定负载 N	
				Travel deviation 代表移动量误差 e <sub>p</sub>	Variation 波动 V <sub>300</sub>			Dynamic 额定动负载 Ca	Static 额定静负载 Coa
TXR1620T-1200R1200C5	1140	C5	1200	±0.046	0.018	0.150	~0.005	3600	6600
TXR1620T-1200R1200C7		Ct7		±0.208	0.052	0.320	~0.020		
TXR1620T-1200R1200C10		Ct10		±0.840	0.210	0.640	~0.050		

Note) Please designate end-journal profile with your sketch. 注) 轴端的追加加工请结合图纸进行指示。

## MEMO

# 标准滚珠丝杆

Standard ball screw

## 带公制螺纹螺母滚珠丝杆GLR系列 (C5/Ct7/Ct10)

GLR series nut ball screw with metric thread (C5/Ct7/Ct10)

### 标准滚珠丝杆标准库存品 Standard Ball Screws in Stock

#### ● 公称型号的构成 Model number notation

$\frac{\text{GLR}}{1}$   $\frac{08}{2}$   $\frac{02}{3}$  —  $\frac{1200}{4}$   $\frac{\text{R}}{5}$   $\frac{1200}{6}$   $\frac{\text{Ct7}}{7}$  —  $\frac{1}{8}$   $\frac{\text{A}}{9}$   $\frac{\text{X}}{10}$

##### 1 系列符号

GLR: 带公制螺纹螺母滚珠丝杆

##### 2 丝杆轴公称外径 (mm)

##### 3 导程 (mm)

##### 4 螺纹部长度 (mm)

##### 5 螺纹旋向 (R=右旋)

##### 6 丝杆轴总长 (mm)

##### 7 精度等级 (C5/Ct7/Ct10)

##### 8 涂抹的油脂

0: 本公司推荐的润滑脂 (GHY No.2)

1: 防锈油

2: 食品级润滑脂 (FG2 No.2)

3: 其他

##### 9 轴端加工型 (参考图B-11)

支撑侧 A:A-type B:B-type C:C-type

##### 10 螺母法兰朝向 (参考图B-12)

X: 固定侧 Y: 支撑侧

##### 1 Series of symbols

GLR: nut ball screw with metric thread

##### 2 Nominal outer diameter of screw shaft (mm)

##### 3 Lead (mm)

##### 4 LenGLRh of thread part (mm)

##### 5 Thread direction (R=right-handed)

##### 6 Total lenGLRh of screw shaft (mm)

##### 7 Accuracy grade (C5/Ct7/Ct10)

##### 8 Grease type

0: Recommended grease (GHY No.2)

1: Anti-rust oil

2: Grease for food processing (FG2 No.2)

3: Other

##### 9 Shaft supported end profile (refer to Figure B-11)

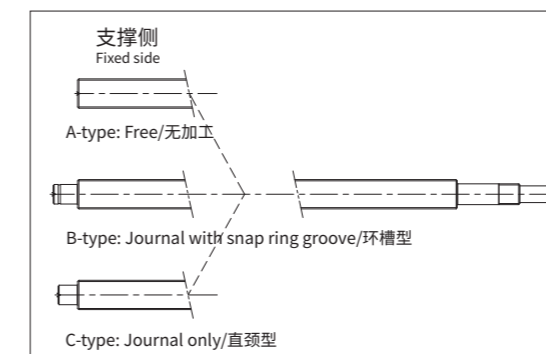
Support side A: A-type B: B-type C: C-type

##### 10 Nut Flange direction (refer to Figure B-12)

X: Fixed side Y: Support side

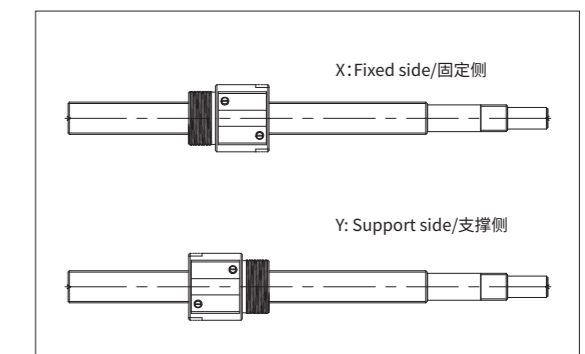
图B-11: 轴端加工型

Fig.B-11: Shaft supported end profile



图B-12: 螺母法兰朝向

Fig.B-12: Nut Flange direction



#### ● 精度等级和轴向间隙

GLR系列 (带公制螺纹螺母滚珠丝杆标准库存品) 的精度等级有JIS C5/Ct7/Ct10三种。轴向间隙根据精度等级不同备有0.005mm (预压: C5)、0.02mm (Ct7) 和0.05mm以下 (Ct10)。

#### ● 材质和表面硬度

GLR系列 (带公制螺纹螺母滚珠丝杆标准库存品) 的螺杆轴丝杆材料S55C (高频淬火)、螺母材料SCM415H (渗碳淬火), 滚珠丝杆部分的表面硬度为HRC58以上。

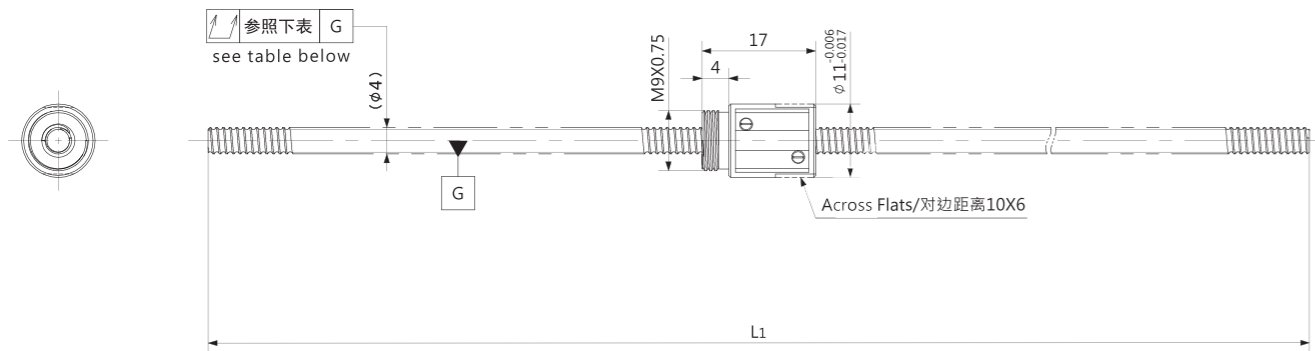
#### ● Accuracy class and axial clearance

Accuracy grade of GLR series (standard stock of nut ball screw with metric thread) are based on C5, Ct7 and Ct10 (JIS B 1192-3). According to accuracy grade, Axial play 0.005 (Preload: C5), 0.02 (Ct7) and 0.05mm or less (Ct10) are in stock.

#### ● Material & Surface Hardness

GLR series (Standard stock of nut ball screw with metric thread) of screw shaft screw material S55C (induction hardening), nut material SCM415H (carburizing and hardening), the surface hardness of the ball screw part is HRC58 or higher.

# GLR0401 | Shaft dia.(轴径) 4 Lead(导程)1mm | C5&Ct7&Ct10



Unit (单位): mm

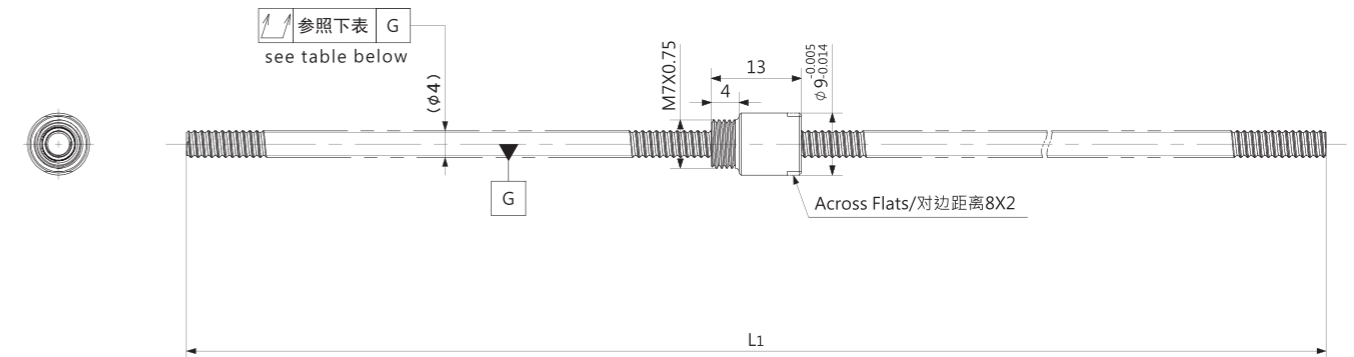
Ball Screw Specifications		主要技术参数
Ball size 钢珠直径		φ0.8
BCD 钢珠中心直径		4.15
Lead Angle 导程角		4°23′
Number of thread 螺纹条数		1
Thread direction 螺纹旋向		Right 右旋
Shaft root dia 丝杠轴底径		φ3.3
Number of circuit 循环数		3.7×1
Material 材质	Shaft 轴	S55C
	Nut 螺母	SCM415H
Surface hardness 螺纹部表面硬度		HRC58~62 (Thread area)
Anti-rust treatment 防锈处理		Anti-rust oil 防锈油

Unit(单位): mm

Ball Screw Model 滚珠丝杠型号	Travel 行程	Grade 精度	Shaft length 丝杠轴长度 L <sub>1</sub>	Lead accuracy 导程精度		Total Run-out 全跳动 ↗	Axial play 轴向间隙	Basic Load Rating 基本额定负载 N	
				Travel deviation 代表移动量误差 e <sub>p</sub>	Variation 波动 V <sub>300</sub>			Dynamic 额定动负载 Ca	Static 额定静负载 Coa
GLR0401-600R600C5	580	C5	600	±0.030	0.018	0.090	~0.005	560	790
GLR0401-600R600C7		Ct7		±0.104	0.052	0.150	~0.020		
GLR0401-600R600C10		Ct10		±0.420	0.210	0.350	~0.050		

Note) Please designate end-journal profile with your sketch. 注) 轴端的追加加工请结合图纸进行指示。

# GLR0401F | Shaft dia.(轴径) 4 Lead(导程)1mm | C5&Ct7&Ct10



Unit (单位): mm

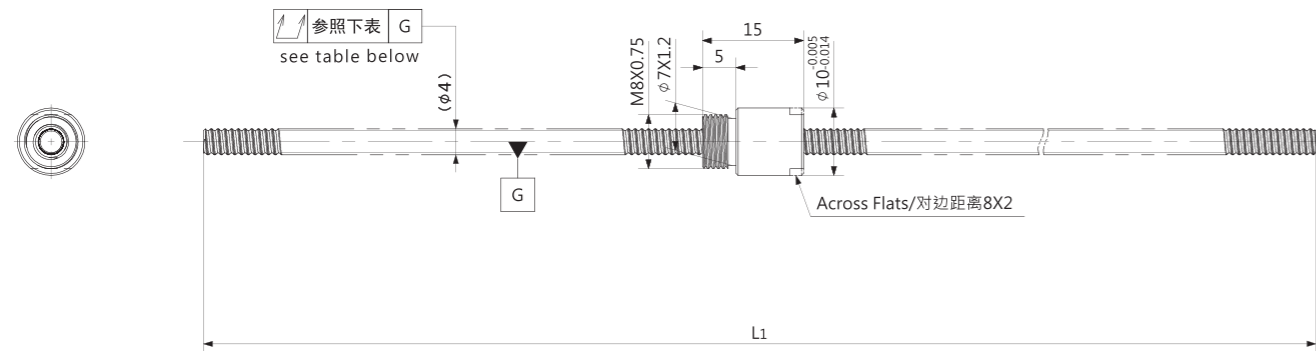
Ball Screw Specifications		主要技术参数
Ball size 钢珠直径		φ0.8
BCD 钢珠中心直径		4.15
Lead Angle 导程角		4°23′
Number of thread 螺纹条数		1
Thread direction 螺纹旋向		Right 右旋
Shaft root dia 丝杠轴底径		φ3.3
Number of circuit 循环数		1×3
Material 材质	Shaft 轴	S55C
	Nut 螺母	SCM415H
Surface hardness 螺纹部表面硬度		HRC58~62 (Thread area)
Anti-rust treatment 防锈处理		Anti-rust oil 防锈油

Unit(单位): mm

Ball Screw Model 滚珠丝杠型号	Travel 行程	Grade 精度	Shaft length 丝杠轴长度 L <sub>1</sub>	Lead accuracy 导程精度		Total Run-out 全跳动 ↗	Axial play 轴向间隙	Basic Load Rating 基本额定负载 N	
				Travel deviation 代表移动量误差 e <sub>p</sub>	Variation 波动 V <sub>300</sub>			Dynamic 额定动负载 Ca	Static 额定静负载 Coa
GLR0401F-600R600C5	585	C5	600	±0.030	0.018	0.090	~0.005	420	570
GLR0401F-600R600C7		Ct7		±0.104	0.052	0.150	~0.020		
GLR0401F-600R600C10		Ct10		±0.420	0.210	0.350	~0.050		

Note) Please designate end-journal profile with your sketch. 注) 轴端的追加加工请结合图纸进行指示。

# GLR0401T | Shaft dia.(轴径) 4 Lead(导程)1mm | C5&Ct7&Ct10



Unit (单位): mm

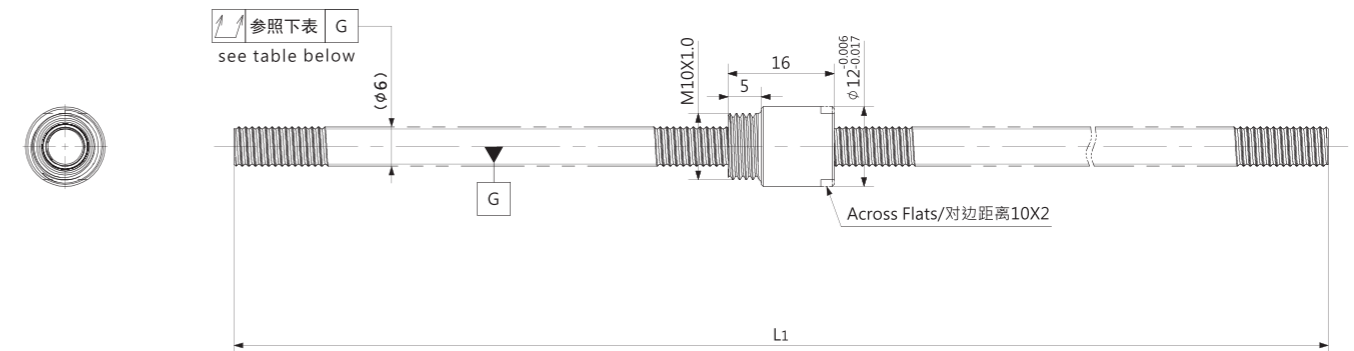
Ball Screw Specifications		主要技术参数
Ball size 钢珠直径		φ0.8
BCD 钢珠中心直径		4.15
Lead Angle 导程角		4°23′
Number of thread 螺纹条数		1
Thread direction 螺纹旋向		Right 右旋
Shaft root dia 丝杠轴底径		φ3.3
Number of circuit 循环数		1×3
Material 材质	Shaft 轴	S55C
	Nut 螺母	SCM415H
Surface hardness 螺纹部表面硬度		HRC58~62 (Thread area)
Anti-rust treatment 防锈处理		Anti-rust oil 防锈油

Unit(单位): mm

Ball Screw Model 滚珠丝杠型号	Travel 行程	Grade 精度	Shaft length 丝杠轴长度 L <sub>1</sub>	Lead accuracy 导程精度		Total Run-out 全跳动 ↗	Axial play 轴向间隙	Basic Load Rating 基本额定负载 N	
				Travel deviation 代表移动量误差 e <sub>p</sub>	Variation 波动 V <sub>300</sub>			Dynamic 额定动负载 Ca	Static 额定静负载 Coa
GLR0401T-600R600C5	580	C5	600	±0.030	0.018	0.090	~0.005	420	570
GLR0401T-600R600C7		Ct7		±0.104	0.052	0.150	~0.020		
GLR0401T-600R600C10		Ct10		±0.420	0.210	0.350	~0.050		

Note) Please designate end-journal profile with your sketch. 注) 轴端的追加加工请结合图纸进行指示。

# GLR0601F | Shaft dia.(轴径) 6 Lead(导程)1mm | C5&Ct7&Ct10



Unit (单位): mm

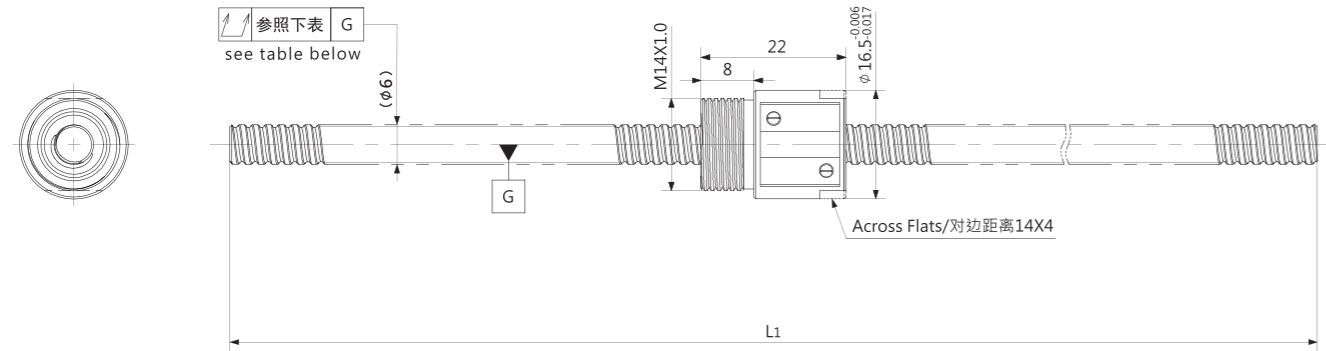
Ball Screw Specifications		主要技术参数
Ball size 钢珠直径		φ0.8
BCD 钢珠中心直径		6.15
Lead Angle 导程角		2°58′
Number of thread 螺纹条数		1
Thread direction 螺纹旋向		Right 右旋
Shaft root dia 丝杠轴底径		φ5.3
Number of circuit 循环数		1×3
Material 材质	Shaft 轴	S55C
	Nut 螺母	SCM415H
Surface hardness 螺纹部表面硬度		HRC58~62 (Thread area)
Anti-rust treatment 防锈处理		Anti-rust oil 防锈油

Unit(单位): mm

Ball Screw Model 滚珠丝杠型号	Travel 行程	Grade 精度	Shaft length 丝杠轴长度 L <sub>1</sub>	Lead accuracy 导程精度		Total Run-out 全跳动 ↗	Axial play 轴向间隙	Basic Load Rating 基本额定负载 N	
				Travel deviation 代表移动量误差 e <sub>p</sub>	Variation 波动 V <sub>300</sub>			Dynamic 额定动负载 Ca	Static 额定静负载 Coa
GLR0601F-600R600C5	580	C5	600	±0.030	0.018	0.090	~0.005	560	950
GLR0601F-600R600C7		Ct7		±0.104	0.052	0.150	~0.020		
GLR0601F-600R600C10		Ct10		±0.420	0.210	0.350	~0.050		

Note) Please designate end-journal profile with your sketch. 注) 轴端的追加加工请结合图纸进行指示。

# GLR0602 | Shaft dia.(轴径) 6 Lead(导程)2mm | C5&Ct7&Ct10 |



Unit (单位): mm

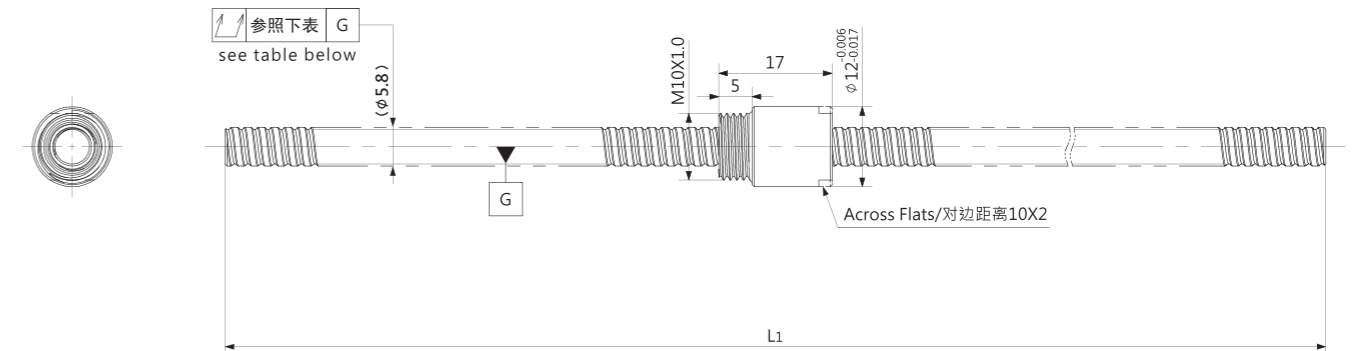
Ball Screw Specifications		主要技术参数
Ball size 钢球直径		φ1.0
BCD 钢球中心直径		6.2
Lead Angle 导程角		5°52'
Number of thread 螺纹条数		1
Thread direction 螺纹旋向		Right 右旋
Shaft root dia 丝杠轴底径		φ5.1
Number of circuit 循环数		2.7×1
Material 材质	Shaft 轴	S55C
	Nut 螺母	SCM415H
Surface hardness 螺纹部表面硬度		HRC58~62 (Thread area)
Anti-rust treatment 防锈处理		Anti-rust oil 防锈油

Unit(单位): mm

Ball Screw Model 滚珠丝杠型号	Travel 行程	Grade 精度	Shaft length 丝杠轴长度 L <sub>1</sub>	Lead accuracy 导程精度		Total Run-out 全跳动 ↗	Axial play 轴向间隙	Basic Load Rating 基本额定负载 N	
				Travel deviation 代表移动量误差 e <sub>p</sub>	Variation 波动 V <sub>300</sub>			Dynamic 额定动负载 Ca	Static 额定静负载 Coa
GLR0602-600R600C5	575	C5	600	±0.030	0.018	0.090	~0.005	750	1200
GLR0602-600R600C7		Ct7		±0.104	0.052	0.150	~0.020		
GLR0602-600R600C10		Ct10		±0.420	0.210	0.350	~0.050		

Note) Please designate end-journal profile with your sketch. 注) 轴端的追加加工请结合图纸进行指示。

# GLR0602F | Shaft dia.(轴径) 6 Lead(导程)2mm | C5&Ct7&Ct10 |



Unit (单位): mm

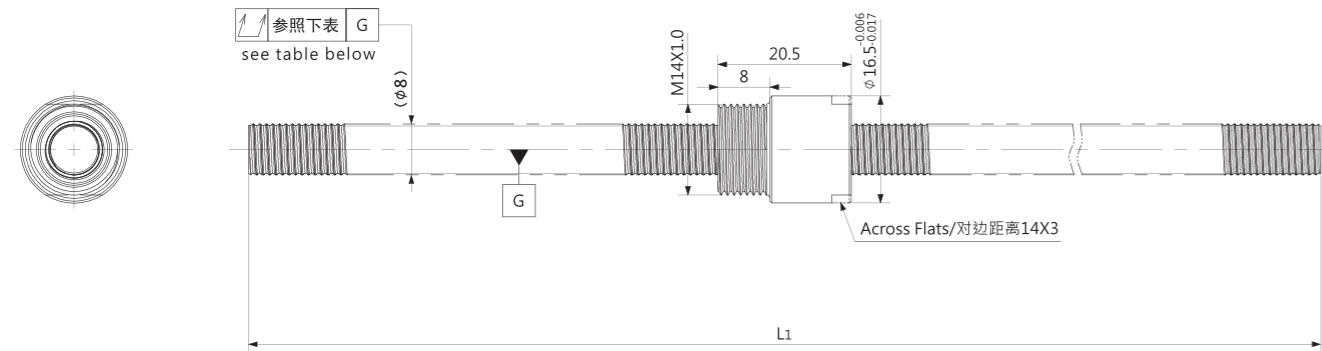
Ball Screw Specifications		主要技术参数
Ball size 钢球直径		φ1.0
BCD 钢球中心直径		6.2
Lead Angle 导程角		5°52'
Number of thread 螺纹条数		1
Thread direction 螺纹旋向		Right 右旋
Shaft root dia 丝杠轴底径		φ5.1
Number of circuit 循环数		3×1
Material 材质	Shaft 轴	S55C
	Nut 螺母	SCM415H
Surface hardness 螺纹部表面硬度		HRC58~62 (Thread area)
Anti-rust treatment 防锈处理		Anti-rust oil 防锈油

Unit(单位): mm

Ball Screw Model 滚珠丝杠型号	Travel 行程	Grade 精度	Shaft length 丝杠轴长度 L <sub>1</sub>	Lead accuracy 导程精度		Total Run-out 全跳动 ↗	Axial play 轴向间隙	Basic Load Rating 基本额定负载 N	
				Travel deviation 代表移动量误差 e <sub>p</sub>	Variation 波动 V <sub>300</sub>			Dynamic 额定动负载 Ca	Static 额定静负载 Coa
GLR0602F-600R600C5	580	C5	600	±0.030	0.018	0.090	~0.005	750	1200
GLR0602F-600R600C7		Ct7		±0.104	0.052	0.150	~0.020		
GLR0602F-600R600C10		Ct10		±0.420	0.210	0.350	~0.050		

Note) Please designate end-journal profile with your sketch. 注) 轴端的追加加工请结合图纸进行指示。

# GLR0801F | Shaft dia.(轴径) 8 Lead(导程)1mm | C5&Ct7&Ct10



Unit (单位): mm

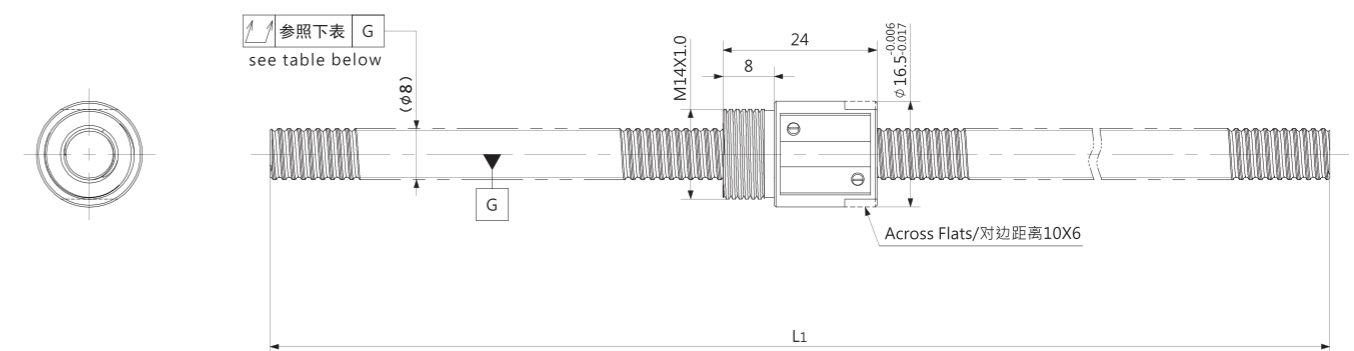
Ball Screw Specifications		主要技术参数
Ball size 钢珠直径		φ0.8
BCD 钢珠中心直径		8.15
Lead Angle 导程角		2°15'
Number of thread 螺纹条数		1
Thread direction 螺纹旋向		Right 右旋
Shaft root dia 丝杠轴底径		φ7.3
Number of circuit 循环数		1×3
Material 材质	Shaft 轴	S55C
	Nut 螺母	SCM415H
Surface hardness 螺纹部表面硬度		HRC58~62 (Thread area)
Anti-rust treatment 防锈处理		Anti-rust oil 防锈油

Unit(单位): mm

Ball Screw Model 滚珠丝杠型号	Travel 行程	Grade 精度	Shaft length 丝杠轴长度 L <sub>1</sub>	Lead accuracy 导程精度		Total Run-out 全跳动 ↗	Axial play 轴向间隙	Basic Load Rating 基本额定负载 N	
				Travel deviation 代表移动量误差 e <sub>p</sub>	Variation 波动 V <sub>300</sub>			Dynamic 额定动负载 Ca	Static 额定静负载 Coa
GLR0801F-1200R1200C5	1175	C5	1200	±0.046	0.018	0.090	~0.005	650	1300
GLR0801F-1200R1200C7		Ct7		±0.208	0.052	0.320	~0.020		
GLR0801F-1200R1200C10		Ct10		±0.840	0.210	0.640	~0.050		

Note) Please designate end-journal profile with your sketch. 注) 轴端的追加加工请结合图纸进行指示。

# GLR0801.5 | Shaft dia.(轴径) 8 Lead(导程)1.5mm | C5&Ct7&Ct10



Unit (单位): mm

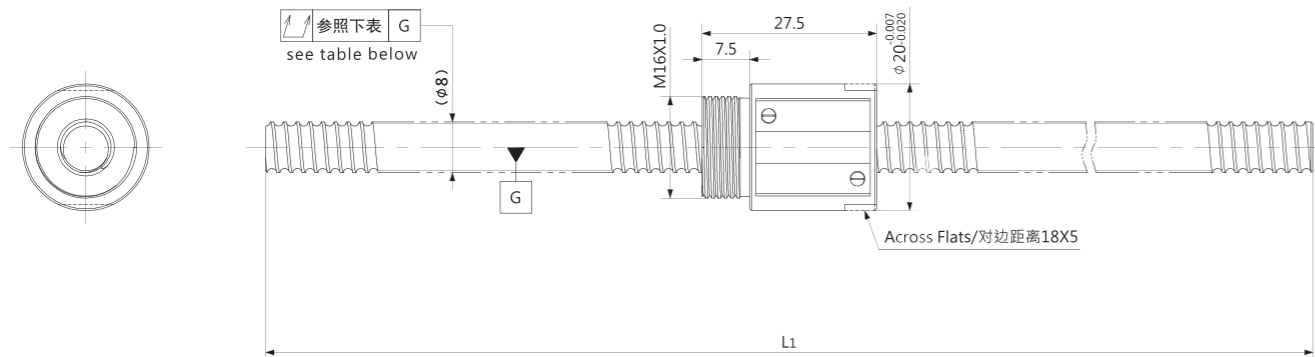
Ball Screw Specifications		主要技术参数
Ball size 钢珠直径		φ1.0
BCD 钢珠中心直径		8.2
Lead Angle 导程角		3°20'
Number of thread 螺纹条数		1
Thread direction 螺纹旋向		Right 右旋
Shaft root dia 丝杠轴底径		φ7.1
Number of circuit 循环数		3.7×1
Material 材质	Shaft 轴	S55C
	Nut 螺母	SCM415H
Surface hardness 螺纹部表面硬度		HRC58~62 (Thread area)
Anti-rust treatment 防锈处理		Anti-rust oil 防锈油

Unit(单位): mm

Ball Screw Model 滚珠丝杠型号	Travel 行程	Grade 精度	Shaft length 丝杠轴长度 L <sub>1</sub>	Lead accuracy 导程精度		Total Run-out 全跳动 ↗	Axial play 轴向间隙	Basic Load Rating 基本额定负载 N	
				Travel deviation 代表移动量误差 e <sub>p</sub>	Variation 波动 V <sub>300</sub>			Dynamic 额定动负载 Ca	Static 额定静负载 Coa
GLR0801.5-1200R1200C5	1170	C5	1200	±0.046	0.018	0.090	~0.005	1100	2200
GLR0801.5-1200R1200C7		Ct7		±0.208	0.052	0.320	~0.020		
GLR0801.5-1200R1200C10		Ct10		±0.840	0.210	0.640	~0.050		

Note) Please designate end-journal profile with your sketch. 注) 轴端的追加加工请结合图纸进行指示。

# GLR0802 | Shaft dia.(轴径) 8 Lead(导程)2mm | C5&Ct7&Ct10 |



Unit (单位): mm

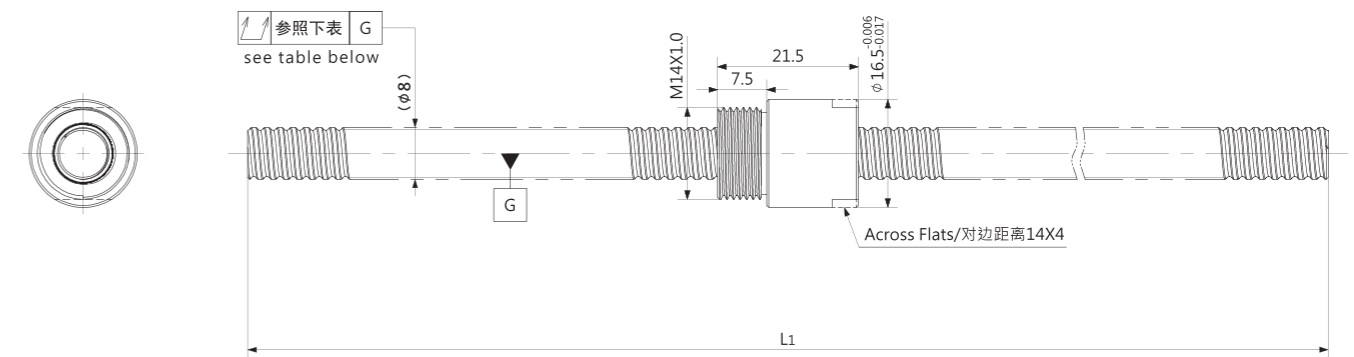
Ball Screw Specifications		主要技术参数
Ball size 钢珠直径		φ1.5875
BCD 钢珠中心直径		8.30
Lead Angle 导程角		4°23'
Number of thread 螺纹条数		1
Thread direction 螺纹旋向		Right 右旋
Shaft root dia 丝杠轴底径		φ6.6
Number of circuit 循环数		3.7×1
Material 材质	Shaft 轴	S55C
	Nut 螺母	SCM415H
Surface hardness 螺纹部表面硬度		HRC58~62 (Thread area)
Anti-rust treatment 防锈处理		Anti-rust oil 防锈油

Unit(单位): mm

Ball Screw Model 滚珠丝杠型号	Travel 行程	Grade 精度	Shaft length 丝杠轴长度 L <sub>1</sub>	Lead accuracy 导程精度		Total Run-out 全跳动 ↗	Axial play 轴向间隙	Basic Load Rating 基本额定负载 N	
				Travel deviation 代表移动量误差 e <sub>p</sub>	Variation 波动 V <sub>300</sub>			Dynamic 额定动负载 Ca	Static 额定静负载 Coa
GLR0802-1200R1200C5	1170	C5	1200	±0.046	0.018	0.150	~0.005	2400	4100
GLR0802-1200R1200C7		Ct7		±0.208	0.052	0.320	~0.020		
GLR0802-1200R1200C10		Ct10		±0.840	0.210	0.640	~0.050		

Note) Please designate end-journal profile with your sketch. 注) 轴端的追加加工请结合图纸进行指示。

# GLR0802F | Shaft dia.(轴径) 8 Lead(导程)2mm | C5&Ct7&Ct10 |



Unit (单位): mm

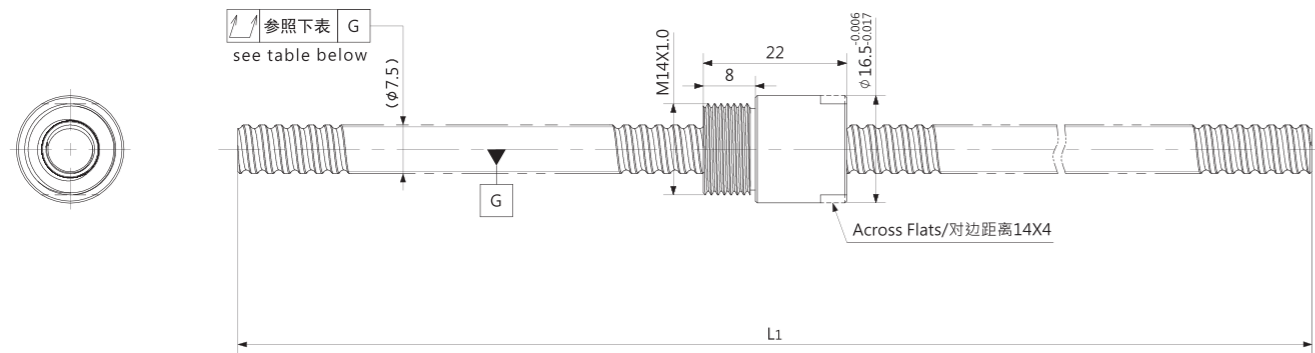
Ball Screw Specifications		主要技术参数
Ball size 钢珠直径		φ1.2
BCD 钢珠中心直径		8.30
Lead Angle 导程角		4°23'
Number of thread 螺纹条数		1
Thread direction 螺纹旋向		Right 右旋
Shaft root dia 丝杠轴底径		φ7.0
Number of circuit 循环数		1×3
Material 材质	Shaft 轴	S55C
	Nut 螺母	SCM415H
Surface hardness 螺纹部表面硬度		HRC58~62 (Thread area)
Anti-rust treatment 防锈处理		Anti-rust oil 防锈油

Unit(单位): mm

Ball Screw Model 滚珠丝杠型号	Travel 行程	Grade 精度	Shaft length 丝杠轴长度 L <sub>1</sub>	Lead accuracy 导程精度		Total Run-out 全跳动 ↗	Axial play 轴向间隙	Basic Load Rating 基本额定负载 N	
				Travel deviation 代表移动量误差 e <sub>p</sub>	Variation 波动 V <sub>300</sub>			Dynamic 额定动负载 Ca	Static 额定静负载 Coa
GLR0802F-1200R1200C5	1175	C5	1200	±0.046	0.018	0.150	~0.005	1300	2300
GLR0802F-1200R1200C7		Ct7		±0.208	0.052	0.320	~0.020		
GLR0802F-1200R1200C10		Ct10		±0.840	0.210	0.640	~0.050		

Note) Please designate end-journal profile with your sketch. 注) 轴端的追加加工请结合图纸进行指示。

# GLR0802.5 | Shaft dia.(轴径) 8 Lead(导程)2.5mm | C5&Ct7&Ct10 |



Unit (单位): mm

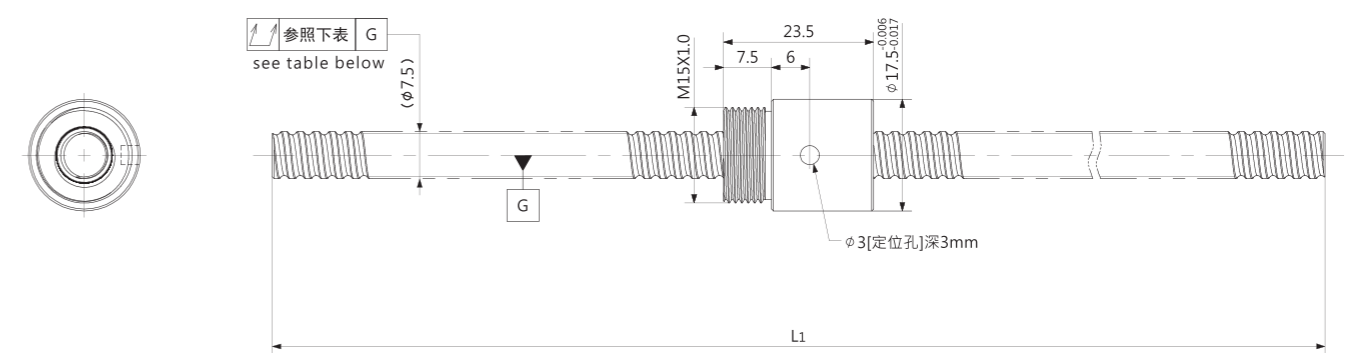
Ball Screw Specifications		主要技术参数
Ball size 钢珠直径		φ1.5875
BCD 钢珠中心直径		8.00
Lead Angle 导程角		5°41'
Number of thread 螺纹条数		1
Thread direction 螺纹旋向		Right 右旋
Shaft root dia 丝杠轴底径		φ6.3
Number of circuit 循环数		1×3
Material 材质	Shaft 轴	S55C
	Nut 螺母	SCM415H
Surface hardness 螺纹部表面硬度		HRC58~62 (Thread area)
Anti-rust treatment 防锈处理		Anti-rust oil 防锈油

Unit(单位): mm

Ball Screw Model 滚珠丝杠型号	Travel 行程	Grade 精度	Shaft length 丝杠轴长度 L <sub>1</sub>	Lead accuracy 导程精度		Total Run-out 全跳动 ↗	Axial play 轴向间隙	Basic Load Rating 基本额定负载 N	
				Travel deviation 代表移动量误差 e <sub>p</sub>	Variation 波动 V <sub>300</sub>			Dynamic 额定动负载 Ca	Static 额定静负载 Coa
GLR0802.5-1200R1200C5	1175	C5	1200	±0.046	0.018	0.150	~0.005	1850	3000
GLR0802.5-1200R1200C7		Ct7		±0.208	0.052	0.320	~0.020		
GLR0802.5-1200R1200C10		Ct10		±0.840	0.210	0.640	~0.050		

Note) Please designate end-journal profile with your sketch. 注) 轴端的追加加工请结合图纸进行指示。

# GLR0802.5T | Shaft dia.(轴径) 8 Lead(导程)2.5mm | C5&Ct7&Ct10 |



Unit (单位): mm

Ball Screw Specifications		主要技术参数
Ball size 钢珠直径		φ1.5875
BCD 钢珠中心直径		8.00
Lead Angle 导程角		5°41'
Number of thread 螺纹条数		1
Thread direction 螺纹旋向		Right 右旋
Shaft root dia 丝杠轴底径		φ6.3
Number of circuit 循环数		1×3
Material 材质	Shaft 轴	S55C
	Nut 螺母	SCM415H
Surface hardness 螺纹部表面硬度		HRC58~62 (Thread area)
Anti-rust treatment 防锈处理		Anti-rust oil 防锈油

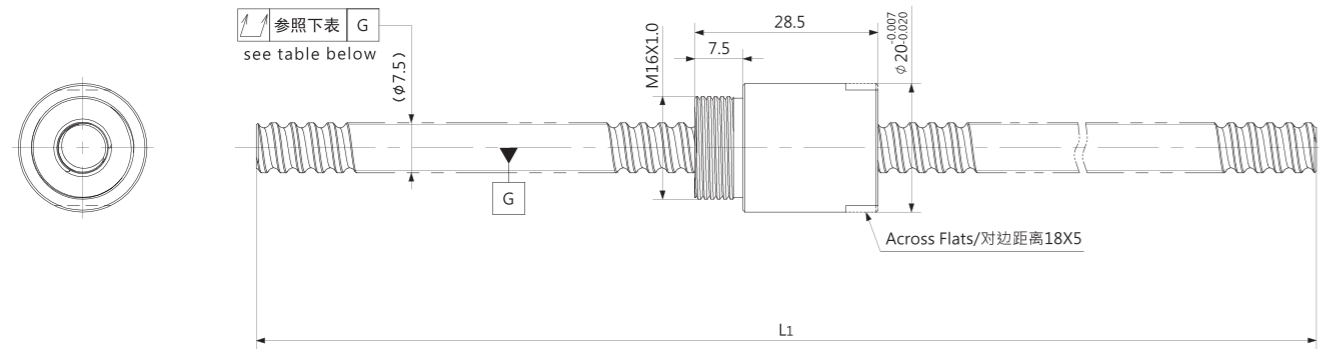
Unit(单位): mm

Ball Screw Model 滚珠丝杠型号	Travel 行程	Grade 精度	Shaft length 丝杠轴长度 L <sub>1</sub>	Lead accuracy 导程精度		Total Run-out 全跳动 ↗	Axial play 轴向间隙	Basic Load Rating 基本额定负载 N	
				Travel deviation 代表移动量误差 e <sub>p</sub>	Variation 波动 V <sub>300</sub>			Dynamic 额定动负载 Ca	Static 额定静负载 Coa
GLR0802.5T-1200R1200C5	1170	C5	1200	±0.046	0.018	0.150	~0.005	1850	3000
GLR0802.5T-1200R1200C7		Ct7		±0.208	0.052	0.320	~0.020		
GLR0802.5T-1200R1200C10		Ct10		±0.840	0.210	0.640	~0.050		

Note) Please designate end-journal profile with your sketch. 注) 轴端的追加加工请结合图纸进行指示。



# GLR0803 | Shaft dia.(轴径) 8 Lead(导程)3mm | C5&Ct7&Ct10



Unit (单位): mm

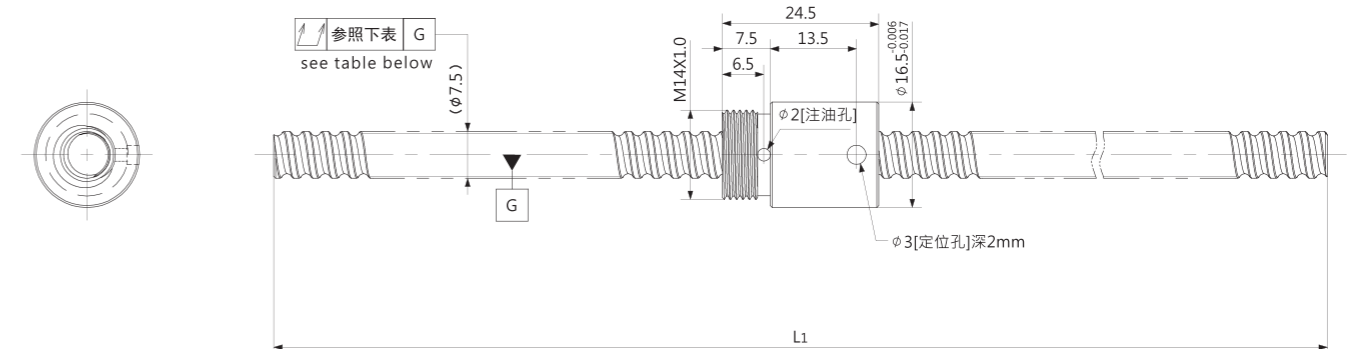
Ball Screw Specifications		主要技术参数
Ball size 钢珠直径		φ2.0
BCD 钢珠中心直径		8.00
Lead Angle 导程角		6°48′
Number of thread 螺纹条数		1
Thread direction 螺纹旋向		Right 右旋
Shaft root dia 丝杠轴底径		φ6.0
Number of circuit 循环数		2.7×1
Material 材质	Shaft 轴	S55C
	Nut 螺母	SCM415H
Surface hardness 螺纹部表面硬度		HRC58~62 (Thread area)
Anti-rust treatment 防锈处理		Anti-rust oil 防锈油

Unit(单位): mm

Ball Screw Model 滚珠丝杠型号	Travel 行程	Grade 精度	Shaft length 丝杠轴长度 L <sub>1</sub>	Lead accuracy 导程精度		Total Run-out 全跳动 ↗	Axial play 轴向间隙	Basic Load Rating 基本额定负载 N	
				Travel deviation 代表移动量误差 e <sub>p</sub>	Variation 波动 V <sub>300</sub>			Dynamic 额定动负载 Ca	Static 额定静负载 Coa
GLR0803-1200R1200C5	1165	C5	1200	±0.046	0.018	0.150	~0.005	2600	4200
GLR0803-1200R1200C7		Ct7		±0.208	0.052	0.320	~0.020		
GLR0803-1200R1200C10		Ct10		±0.840	0.210	0.640	~0.050		

Note) Please designate end-journal profile with your sketch. 注) 轴端的追加加工请结合图纸进行指示。

# GLR0803F | Shaft dia.(轴径) 8 Lead(导程)3mm | C5&Ct7&Ct10



Unit (单位): mm

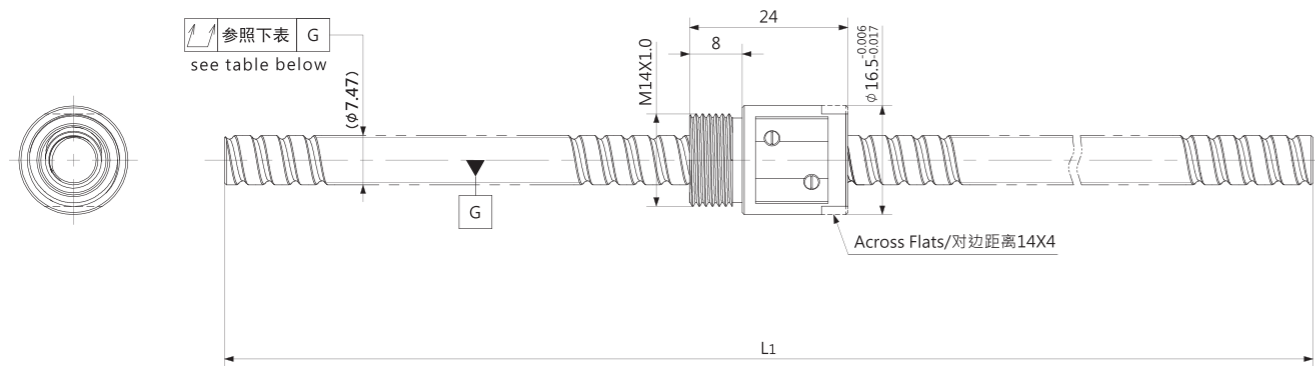
Ball Screw Specifications		主要技术参数
Ball size 钢珠直径		φ2.0
BCD 钢珠中心直径		8.00
Lead Angle 导程角		6°48′
Number of thread 螺纹条数		1
Thread direction 螺纹旋向		Right 右旋
Shaft root dia 丝杠轴底径		φ6.0
Number of circuit 循环数		1×3
Material 材质	Shaft 轴	S55C
	Nut 螺母	SCM415H
Surface hardness 螺纹部表面硬度		HRC58~62 (Thread area)
Anti-rust treatment 防锈处理		Anti-rust oil 防锈油

Unit(单位): mm

Ball Screw Model 滚珠丝杠型号	Travel 行程	Grade 精度	Shaft length 丝杠轴长度 L <sub>1</sub>	Lead accuracy 导程精度		Total Run-out 全跳动 ↗	Axial play 轴向间隙	Basic Load Rating 基本额定负载 N	
				Travel deviation 代表移动量误差 e <sub>p</sub>	Variation 波动 V <sub>300</sub>			Dynamic 额定动负载 Ca	Static 额定静负载 Coa
GLR0803F-1200R1200C5	1170	C5	1200	±0.046	0.018	0.150	~0.005	2600	4200
GLR0803F-1200R1200C7		Ct7		±0.208	0.052	0.320	~0.020		
GLR0803F-1200R1200C10		Ct10		±0.840	0.210	0.640	~0.050		

Note) Please designate end-journal profile with your sketch. 注) 轴端的追加加工请结合图纸进行指示。

# GLR0804 | Shaft dia.(轴径) 8 Lead(导程)4mm | C5&Ct7&Ct10 |



Unit (单位): mm

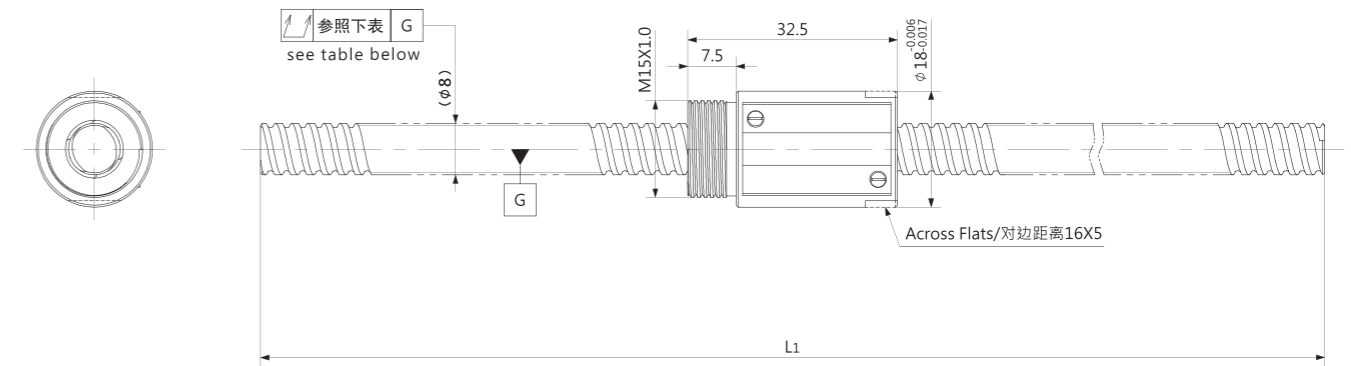
Ball Screw Specifications		主要技术参数
Ball size 钢珠直径		φ2.0
BCD 钢珠中心直径		8.30
Lead Angle 导程角		8°43'
Number of thread 螺纹条数		1
Thread direction 螺纹旋向		Right 右旋
Shaft root dia 丝杠轴底径		φ6.2
Number of circuit 循环数		2.7×1
Material 材质	Shaft 轴	S55C
	Nut 螺母	SCM415H
Surface hardness 螺纹部表面硬度		HRC58~62 (Thread area)
Anti-rust treatment 防锈处理		Anti-rust oil 防锈油

Unit(单位): mm

Ball Screw Model 滚珠丝杠型号	Travel 行程	Grade 精度	Shaft length 丝杠轴长度 L <sub>1</sub>	Lead accuracy 导程精度		Total Run-out 全跳动 ↗	Axial play 轴向间隙	Basic Load Rating 基本额定负载 N	
				Travel deviation 代表移动量误差 e <sub>p</sub>	Variation 波动 V <sub>300</sub>			Dynamic 额定动负载 Ca	Static 额定静负载 Coa
GLR0804-1200R1200C5	1170	C5	1200	±0.046	0.018	0.150	~0.005	2400	4200
GLR0804-1200R1200C7		Ct7		±0.208	0.052	0.320	~0.020		
GLR0804-1200R1200C10		Ct10		±0.840	0.210	0.640	~0.050		

Note) Please designate end-journal profile with your sketch. 注) 轴端的追加加工请结合图纸进行指示。

# GLR0805 | Shaft dia.(轴径) 8 Lead(导程)5mm | C5&Ct7&Ct10 |



Unit (单位): mm

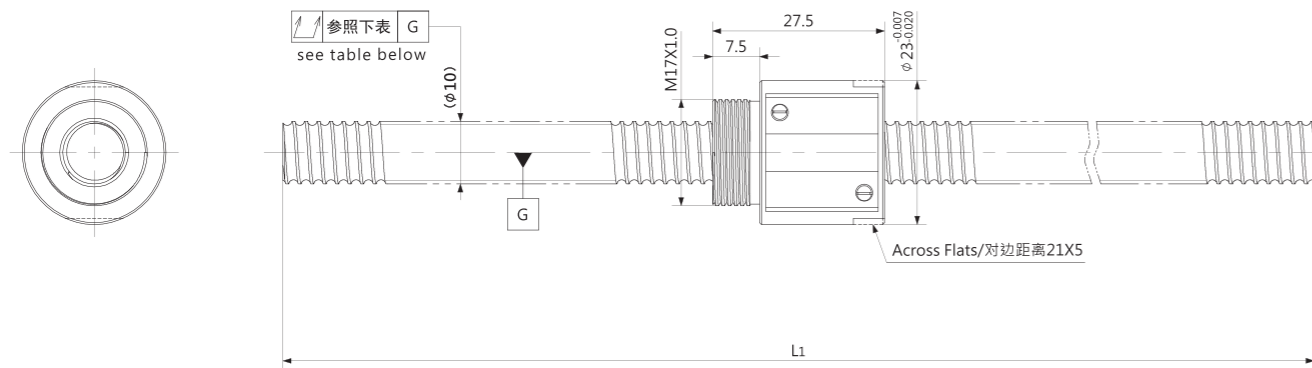
Ball Screw Specifications		主要技术参数
Ball size 钢珠直径		φ1.5875
BCD 钢珠中心直径		8.30
Lead Angle 导程角		10°51'
Number of thread 螺纹条数		2
Thread direction 螺纹旋向		Right 右旋
Shaft root dia 丝杠轴底径		φ6.6
Number of circuit 循环数		2.7×1
Material 材质	Shaft 轴	S55C
	Nut 螺母	SCM415H
Surface hardness 螺纹部表面硬度		HRC58~62 (Thread area)
Anti-rust treatment 防锈处理		Anti-rust oil 防锈油

Unit(单位): mm

Ball Screw Model 滚珠丝杠型号	Travel 行程	Grade 精度	Shaft length 丝杠轴长度 L <sub>1</sub>	Lead accuracy 导程精度		Total Run-out 全跳动 ↗	Axial play 轴向间隙	Basic Load Rating 基本额定负载 N	
				Travel deviation 代表移动量误差 e <sub>p</sub>	Variation 波动 V <sub>300</sub>			Dynamic 额定动负载 Ca	Static 额定静负载 Coa
GLR0805-1200R1200C5	1165	C5	1200	±0.046	0.018	0.150	~0.005	1850	3000
GLR0805-1200R1200C7		Ct7		±0.208	0.052	0.320	~0.020		
GLR0805-1200R1200C10		Ct10		±0.840	0.210	0.640	~0.050		

Note) Please designate end-journal profile with your sketch. 注) 轴端的追加加工请结合图纸进行指示。

# GLR1002 | Shaft dia.(轴径) 10 Lead(导程)2mm | C5&Ct7&Ct10 |



Unit (单位): mm

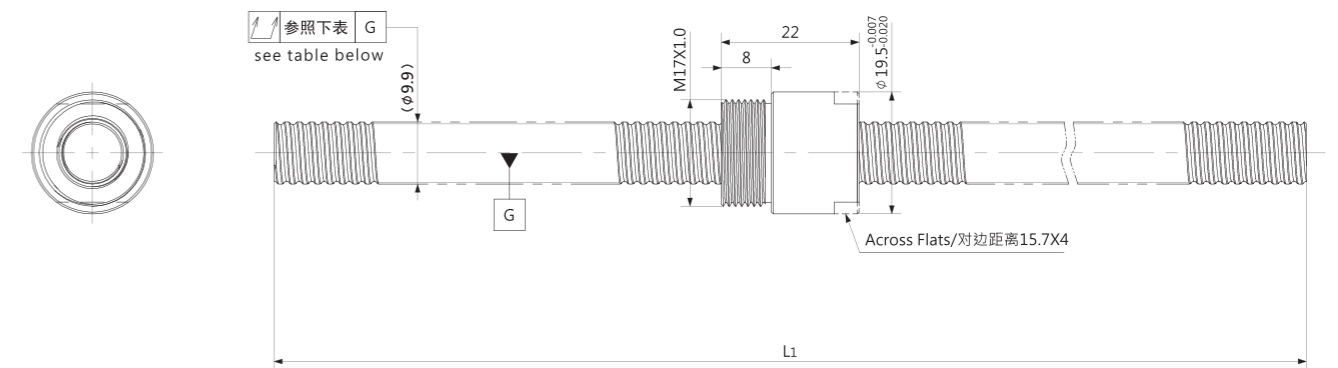
Ball Screw Specifications		主要技术参数
Ball size 钢珠直径		φ1.5875
BCD 钢珠中心直径		10.30
Lead Angle 导程角		3°32'
Number of thread 螺纹条数		1
Thread direction 螺纹旋向		Right 右旋
Shaft root dia 丝杠轴底径		φ8.6
Number of circuit 循环数		3.7×1
Material 材质	Shaft 轴	S55C
	Nut 螺母	SCM415H
Surface hardness 螺纹部表面硬度		HRC58~62 (Thread area)
Anti-rust treatment 防锈处理		Anti-rust oil 防锈油

Unit(单位): mm

Ball Screw Model 滚珠丝杠型号	Travel 行程	Grade 精度	Shaft length 丝杠轴长度 L <sub>1</sub>	Lead accuracy 导程精度		Total Run-out 全跳动 ↗	Axial play 轴向间隙	Basic Load Rating 基本额定负载 N	
				Travel deviation 代表移动量误差 e <sub>p</sub>	Variation 波动 V <sub>300</sub>			Dynamic 额定动负载 Ca	Static 额定静负载 Coa
GLR1002-1200R1200C5	1170	C5	1200	±0.046	0.018	0.150	~0.005	2700	5300
GLR1002-1200R1200C7		Ct7		±0.208	0.052	0.320	~0.020		
GLR1002-1200R1200C10		Ct10		±0.840	0.210	0.640	~0.050		

Note) Please designate end-journal profile with your sketch. 注) 轴端的追加加工请结合图纸进行指示。

# GLR1002T | Shaft dia.(轴径) 10 Lead(导程)2mm | C5&Ct7&Ct10 |



Unit (单位): mm

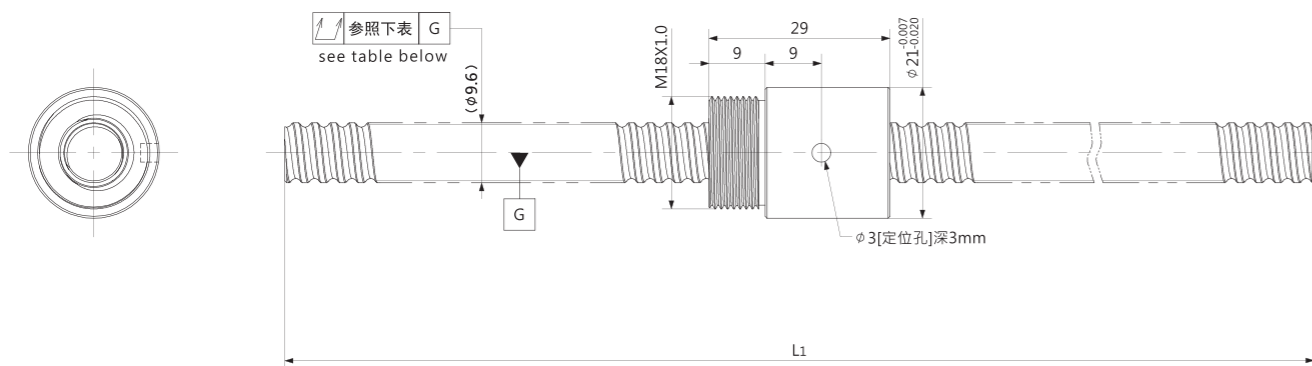
Ball Screw Specifications		主要技术参数
Ball size 钢珠直径		φ1.2
BCD 钢珠中心直径		10.3
Lead Angle 导程角		3°32'
Number of thread 螺纹条数		1
Thread direction 螺纹旋向		Right 右旋
Shaft root dia 丝杠轴底径		φ9.0
Number of circuit 循环数		3×1
Material 材质	Shaft 轴	S55C
	Nut 螺母	SCM415H
Surface hardness 螺纹部表面硬度		HRC58~62 (Thread area)
Anti-rust treatment 防锈处理		Anti-rust oil 防锈油

Unit(单位): mm

Ball Screw Model 滚珠丝杠型号	Travel 行程	Grade 精度	Shaft length 丝杠轴长度 L <sub>1</sub>	Lead accuracy 导程精度		Total Run-out 全跳动 ↗	Axial play 轴向间隙	Basic Load Rating 基本额定负载 N	
				Travel deviation 代表移动量误差 e <sub>p</sub>	Variation 波动 V <sub>300</sub>			Dynamic 额定动负载 Ca	Static 额定静负载 Coa
GLR1002T-1200R1200C5	1175	C5	1200	±0.046	0.018	0.150	~0.005	1450	3700
GLR1002T-1200R1200C7		Ct7		±0.208	0.052	0.320	~0.020		
GLR1002T-1200R1200C10		Ct10		±0.840	0.210	0.640	~0.050		

Note) Please designate end-journal profile with your sketch. 注) 轴端的追加加工请结合图纸进行指示。

# GLR1003F | Shaft dia.(轴径) 10 Lead(导程)3mm | C5&Ct7&Ct10 |



Unit (单位): mm

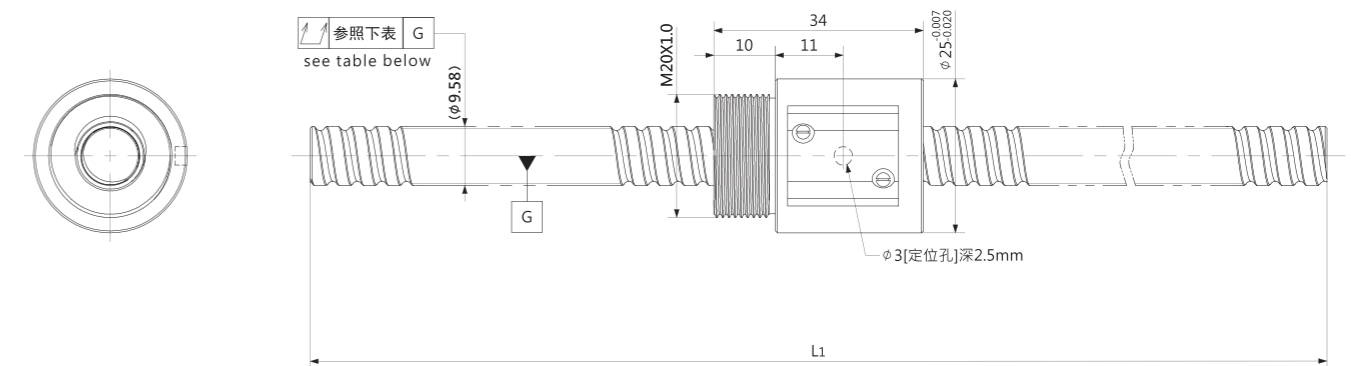
Ball Screw Specifications		主要技术参数
Ball size 钢珠直径		φ2.0
BCD 钢珠中心直径		10.30
Lead Angle 导程角		5°18'
Number of thread 螺纹条数		1
Thread direction 螺纹旋向		Right 右旋
Shaft root dia 丝杠轴底径		φ8.2
Number of circuit 循环数		3×1
Material 材质	Shaft 轴	S55C
	Nut 螺母	SCM415H
Surface hardness 螺纹部表面硬度		HRC58~62 (Thread area)
Anti-rust treatment 防锈处理		Anti-rust oil 防锈油

Unit(单位): mm

Ball Screw Model 滚珠丝杠型号	Travel 行程	Grade 精度	Shaft length 丝杠轴长度 L <sub>1</sub>	Lead accuracy 导程精度		Total Run-out 全跳动 ↗	Axial play 轴向间隙	Basic Load Rating 基本额定负载 N	
				Travel deviation 代表移动量误差 e <sub>p</sub>	Variation 波动 V <sub>300</sub>			Dynamic 额定动负载 Ca	Static 额定静负载 Coa
GLR1003F-1200R1200C5	1165	C5	1200	±0.046	0.018	0.150	~0.005	3100	5700
GLR1003F-1200R1200C7		Ct7		±0.208	0.052	0.320	~0.020		
GLR1003F-1200R1200C10		Ct10		±0.840	0.210	0.640	~0.050		

Note) Please designate end-journal profile with your sketch. 注) 轴端的追加加工请结合图纸进行指示。

# GLR1004T | Shaft dia.(轴径) 10 Lead(导程)4mm | C5&Ct7&Ct10 |



Unit (单位): mm

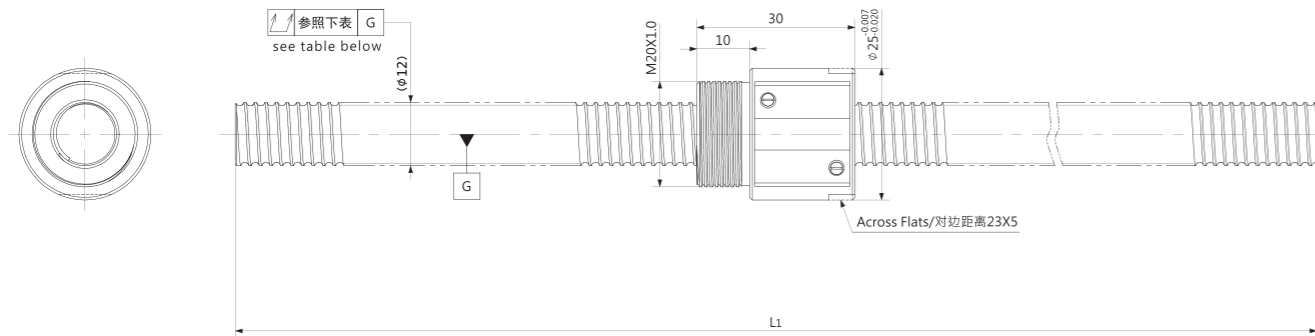
Ball Screw Specifications		主要技术参数
Ball size 钢珠直径		φ2.0
BCD 钢珠中心直径		10.3
Lead Angle 导程角		7°03'
Number of thread 螺纹条数		1
Thread direction 螺纹旋向		Right 右旋
Shaft root dia 丝杠轴底径		φ8.2
Number of circuit 循环数		2.7×1
Material 材质	Shaft 轴	S55C
	Nut 螺母	SCM415H
Surface hardness 螺纹部表面硬度		HRC58~62 (Thread area)
Anti-rust treatment 防锈处理		Anti-rust oil 防锈油

Unit(单位): mm

Ball Screw Model 滚珠丝杠型号	Travel 行程	Grade 精度	Shaft length 丝杠轴长度 L <sub>1</sub>	Lead accuracy 导程精度		Total Run-out 全跳动 ↗	Axial play 轴向间隙	Basic Load Rating 基本额定负载 N	
				Travel deviation 代表移动量误差 e <sub>p</sub>	Variation 波动 V <sub>300</sub>			Dynamic 额定动负载 Ca	Static 额定静负载 Coa
GLR1004T-1200R1200C5	1160	C5	1200	±0.046	0.018	0.150	~0.005	3000	5200
GLR1004T-1200R1200C7		Ct7		±0.208	0.052	0.320	~0.020		
GLR1004T-1200R1200C10		Ct10		±0.840	0.210	0.640	~0.050		

Note) Please designate end-journal profile with your sketch. 注) 轴端的追加加工请结合图纸进行指示。

# GLR1202 | Shaft dia.(轴径) 12 Lead(导程)2mm | C5&Ct7&Ct10



Unit (单位): mm

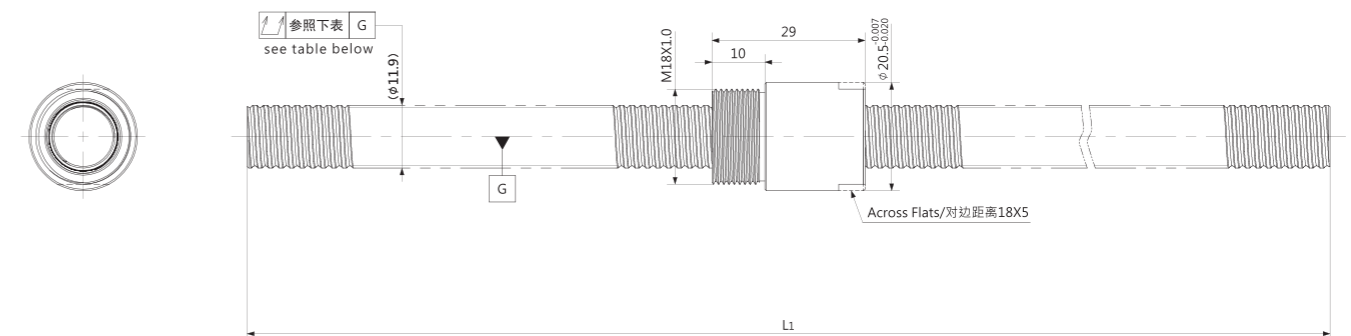
Ball Screw Specifications		主要技术参数
Ball size 钢珠直径		$\phi 1.5875$
BCD 钢珠中心直径		12.3
Lead Angle 导程角		$2^{\circ}58'$
Number of thread 螺纹条数		1
Thread direction 螺纹旋向		Right 右旋
Shaft root dia 丝杠轴底径		$\phi 10.6$
Number of circuit 循环数		$3.7 \times 1$
Material 材质	Shaft 轴	S55C
	Nut 螺母	SCM415H
Surface hardness 螺纹部表面硬度		HRC58~62 (Thread area)
Anti-rust treatment 防锈处理		Anti-rust oil 防锈油

Unit(单位): mm

Ball Screw Model 滚珠丝杠型号	Travel 行程	Grade 精度	Shaft length 丝杠轴长度 $L_1$	Lead accuracy 导程精度		Total Run-out 全跳动 $\uparrow$	Axial play 轴向间隙	Basic Load Rating 基本额定负载 N	
				Travel deviation 代表移动量误差 $e_p$	Variation 波动 $V_{300}$			Dynamic 额定动负载 $C_a$	Static 额定静负载 $C_oa$
GLR1202-1200R1200C5	1165	C5	1200	$\pm 0.046$	0.018	0.150	$\sim 0.005$	3000	6400
GLR1202-1200R1200C7		Ct7		$\pm 0.208$	0.052	0.320	$\sim 0.020$		
GLR1202-1200R1200C10		Ct10		$\pm 0.840$	0.210	0.640	$\sim 0.050$		

Note) Please designate end-journal profile with your sketch. 注) 轴端的追加加工请结合图纸进行指示。

# GLR1202T | Shaft dia.(轴径) 12 Lead(导程)2mm | C5&Ct7&Ct10



Unit (单位): mm

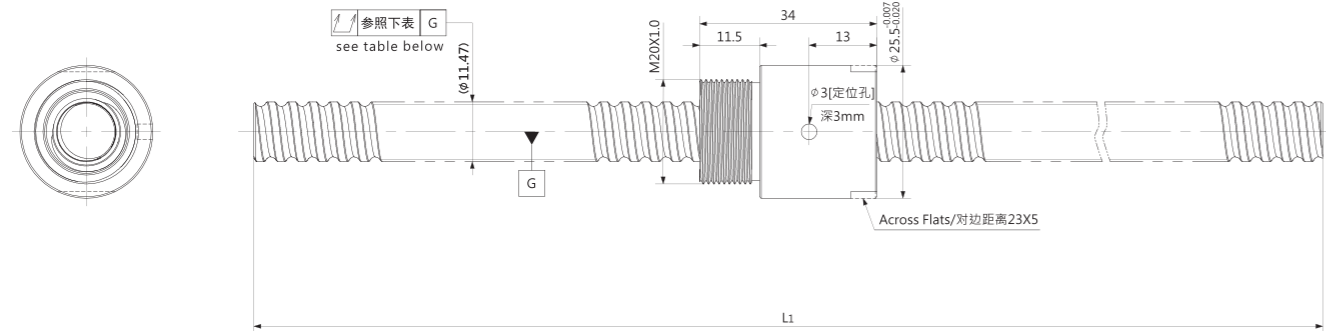
Ball Screw Specifications		主要技术参数
Ball size 钢珠直径		$\phi 1.2$
BCD 钢珠中心直径		12.3
Lead Angle 导程角		$2^{\circ}58'$
Number of thread 螺纹条数		1
Thread direction 螺纹旋向		Right 右旋
Shaft root dia 丝杠轴底径		$\phi 11.0$
Number of circuit 循环数		$4 \times 1$
Material 材质	Shaft 轴	S55C
	Nut 螺母	SCM415H
Surface hardness 螺纹部表面硬度		HRC58~62 (Thread area)
Anti-rust treatment 防锈处理		Anti-rust oil 防锈油

Unit(单位): mm

Ball Screw Model 滚珠丝杠型号	Travel 行程	Grade 精度	Shaft length 丝杠轴长度 $L_1$	Lead accuracy 导程精度		Total Run-out 全跳动 $\uparrow$	Axial play 轴向间隙	Basic Load Rating 基本额定负载 N	
				Travel deviation 代表移动量误差 $e_p$	Variation 波动 $V_{300}$			Dynamic 额定动负载 $C_a$	Static 额定静负载 $C_oa$
GLR1202T-1200R1200C5	1165	C5	1200	$\pm 0.046$	0.018	0.150	$\sim 0.005$	2100	4100
GLR1202T-1200R1200C7		Ct7		$\pm 0.208$	0.052	0.320	$\sim 0.020$		
GLR1202T-1200R1200C10		Ct10		$\pm 0.840$	0.210	0.640	$\sim 0.050$		

Note) Please designate end-journal profile with your sketch. 注) 轴端的追加加工请结合图纸进行指示。

# GLR1204T | Shaft dia.(轴径) 12 Lead(导程)4mm | C5&Ct7&Ct10 |



Unit (单位): mm

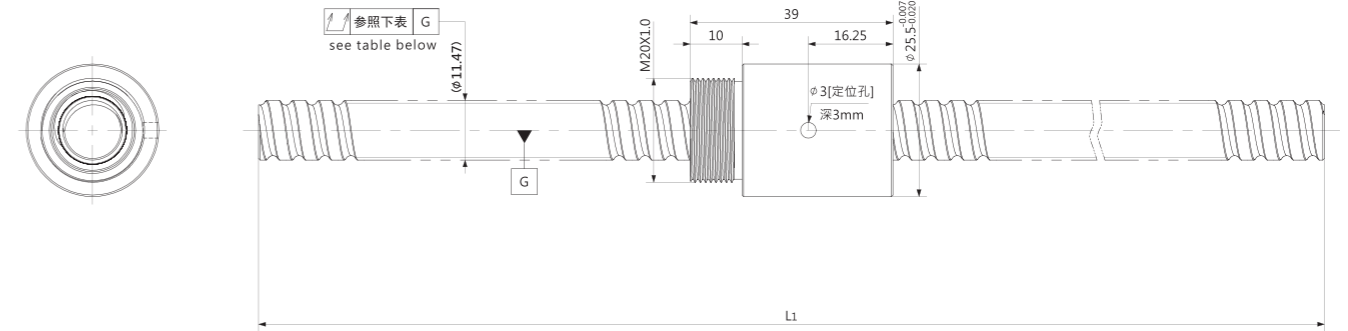
Ball Screw Specifications		主要技术参数
Ball size 钢珠直径		φ2.5
BCD 钢珠中心直径		12.3
Lead Angle 导程角		5°55′
Number of thread 螺纹条数		1
Thread direction 螺纹旋向		Right 右旋
Shaft root dia 丝杠轴底径		φ9.7
Number of circuit 循环数		3×1
Material 材质	Shaft 轴	S55C
	Nut 螺母	SCM415H
Surface hardness 螺纹部表面硬度		HRC58~62 (Thread area)
Anti-rust treatment 防锈处理		Anti-rust oil 防锈油

Unit(单位): mm

Ball Screw Model 滚珠丝杠型号	Travel 行程	Grade 精度	Shaft length 丝杠轴长度 L <sub>1</sub>	Lead accuracy 导程精度		Total Run-out 全跳动 ↗	Axial play 轴向间隙	Basic Load Rating 基本额定负载 N	
				Travel deviation 代表移动量误差 e <sub>p</sub>	Variation 波动 V <sub>300</sub>			Dynamic 额定动负载 Ca	Static 额定静负载 Coa
GLR1204T-1200R1200C5	1160	C5	1200	±0.046	0.018	0.150	~0.005	4400	9000
GLR1204T-1200R1200C7		Ct7		±0.208	0.052	0.320	~0.020		
GLR1204T-1200R1200C10		Ct10		±0.840	0.210	0.640	~0.050		

Note) Please designate end-journal profile with your sketch. 注) 轴端的追加加工请结合图纸进行指示。

# GLR1205T | Shaft dia.(轴径) 12 Lead(导程)5mm | C5&Ct7&Ct10 |



Unit (单位): mm

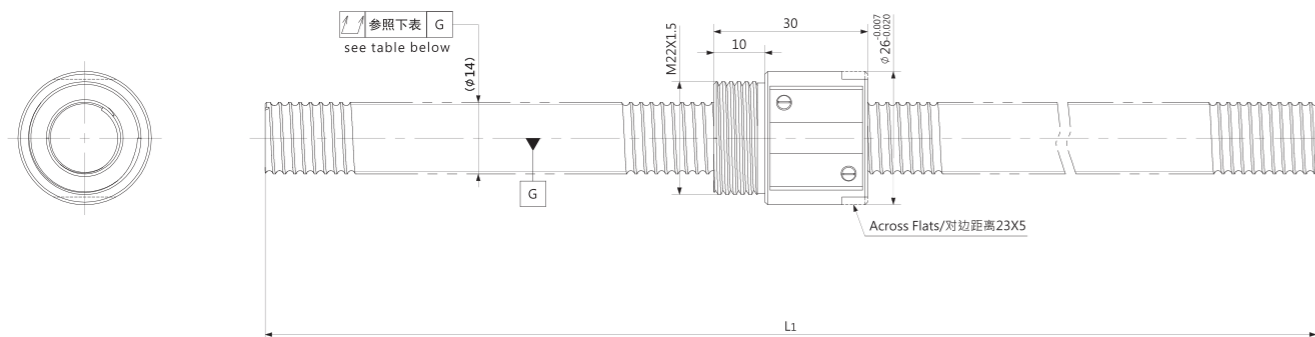
Ball Screw Specifications		主要技术参数
Ball size 钢珠直径		φ2.5
BCD 钢珠中心直径		12.3
Lead Angle 导程角		7°22′
Number of thread 螺纹条数		1
Thread direction 螺纹旋向		Right 右旋
Shaft root dia 丝杠轴底径		φ9.7
Number of circuit 循环数		2.8×1
Material 材质	Shaft 轴	S55C
	Nut 螺母	SCM415H
Surface hardness 螺纹部表面硬度		HRC58~62 (Thread area)
Anti-rust treatment 防锈处理		Anti-rust oil 防锈油

Unit(单位): mm

Ball Screw Model 滚珠丝杠型号	Travel 行程	Grade 精度	Shaft length 丝杠轴长度 L <sub>1</sub>	Lead accuracy 导程精度		Total Run-out 全跳动 ↗	Axial play 轴向间隙	Basic Load Rating 基本额定负载 N	
				Travel deviation 代表移动量误差 e <sub>p</sub>	Variation 波动 V <sub>300</sub>			Dynamic 额定动负载 Ca	Static 额定静负载 Coa
GLR1205T-1200R1200C5	1155	C5	1200	±0.046	0.018	0.150	~0.005	4400	9000
GLR1205T-1200R1200C7		Ct7		±0.208	0.052	0.320	~0.020		
GLR1205T-1200R1200C10		Ct10		±0.840	0.210	0.640	~0.050		

Note) Please designate end-journal profile with your sketch. 注) 轴端的追加加工请结合图纸进行指示。

# GLR1402 | Shaft dia.(轴径) 14 Lead(导程)2mm | C5&Ct7&Ct10 |



Unit (单位): mm

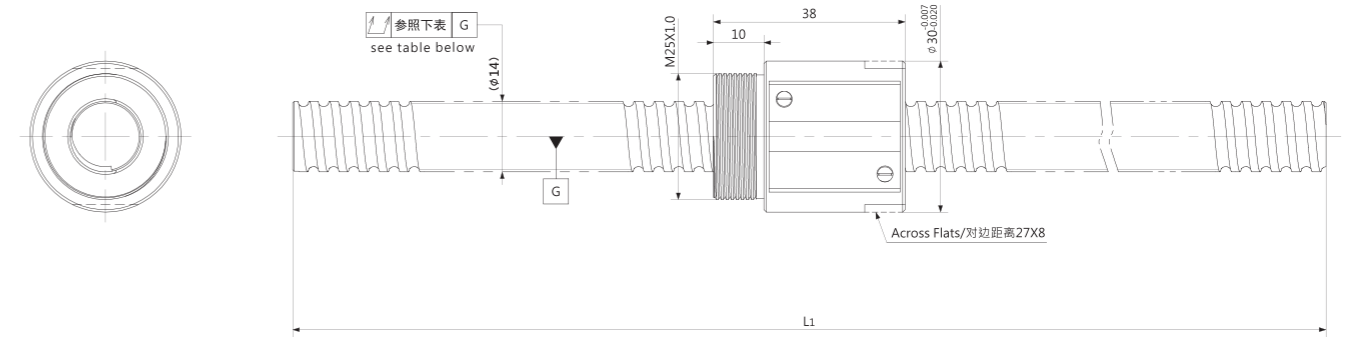
Ball Screw Specifications		主要技术参数
Ball size 钢珠直径		φ1.5875
BCD 钢珠中心直径		14.30
Lead Angle 导程角		2°33′
Number of thread 螺纹条数		1
Thread direction 螺纹旋向		Right 右旋
Shaft root dia 丝杠轴底径		φ12.6
Number of circuit 循环数		3.7×1
Material 材质	Shaft 轴	S55C
	Nut 螺母	SCM415H
Surface hardness 螺纹部表面硬度		HRC58~62 (Thread area)
Anti-rust treatment 防锈处理		Anti-rust oil 防锈油

Unit(单位): mm

Ball Screw Model 滚珠丝杠型号	Travel 行程	Grade 精度	Shaft length 丝杠轴长度 L <sub>1</sub>	Lead accuracy 导程精度		Total Run-out 全跳动 ↗	Axial play 轴向间隙	Basic Load Rating 基本额定负载 N	
				Travel deviation 代表移动量误差 e <sub>p</sub>	Variation 波动 V <sub>300</sub>			Dynamic 额定动负载 Ca	Static 额定静负载 Coa
GLR1402-1200R1200C5	1165	C5	1200	±0.046	0.018	0.150	~0.005	3200	7500
GLR1402-1200R1200C7		Ct7		±0.208	0.052	0.320	~0.020		
GLR1402-1200R1200C10		Ct10		±0.840	0.210	0.640	~0.050		

Note) Please designate end-journal profile with your sketch. 注) 轴端的追加加工请结合图纸进行指示。

# GLR1404 | Shaft dia.(轴径) 14 Lead(导程)4mm | C5&Ct7&Ct10 |



Unit (单位): mm

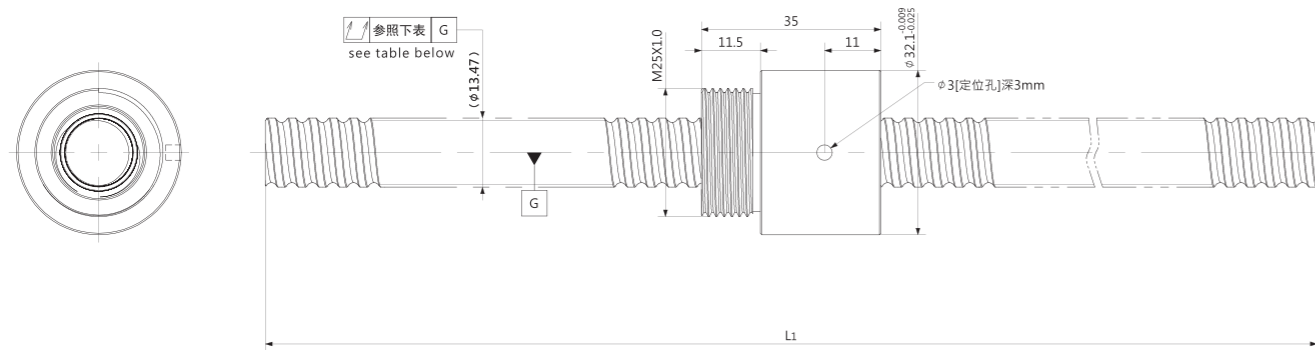
Ball Screw Specifications		主要技术参数
Ball size 钢珠直径		φ2.381
BCD 钢珠中心直径		14.30
Lead Angle 导程角		5°05′
Number of thread 螺纹条数		1
Thread direction 螺纹旋向		Right 右旋
Shaft root dia 丝杠轴底径		φ11.8
Number of circuit 循环数		3.7×1
Material 材质	Shaft 轴	S55C
	Nut 螺母	SCM415H
Surface hardness 螺纹部表面硬度		HRC58~62 (Thread area)
Anti-rust treatment 防锈处理		Anti-rust oil 防锈油

Unit(单位): mm

Ball Screw Model 滚珠丝杠型号	Travel 行程	Grade 精度	Shaft length 丝杠轴长度 L <sub>1</sub>	Lead accuracy 导程精度		Total Run-out 全跳动 ↗	Axial play 轴向间隙	Basic Load Rating 基本额定负载 N	
				Travel deviation 代表移动量误差 e <sub>p</sub>	Variation 波动 V <sub>300</sub>			Dynamic 额定动负载 Ca	Static 额定静负载 Coa
GLR1404-1200R1200C5	1160	C5	1200	±0.046	0.018	0.150	~0.005	5700	11600
GLR1404-1200R1200C7		Ct7		±0.208	0.052	0.320	~0.020		
GLR1404-1200R1200C10		Ct10		±0.840	0.210	0.640	~0.050		

Note) Please designate end-journal profile with your sketch. 注) 轴端的追加加工请结合图纸进行指示。

# GLR1404T | Shaft dia.(轴径) 14 Lead(导程)4mm | C5&Ct7&Ct10 |



Unit (单位): mm

Ball Screw Specifications		主要技术参数
Ball size 钢珠直径		φ2.5
BCD 钢珠中心直径		14.30
Lead Angle 导程角		5°05′
Number of thread 螺纹条数		1
Thread direction 螺纹旋向		Right 右旋
Shaft root dia 丝杠轴底径		φ11.7
Number of circuit 循环数		3×1
Material 材质	Shaft 轴	S55C
	Nut 螺母	SCM415H
Surface hardness 螺纹部表面硬度		HRC58~62 (Thread area)
Anti-rust treatment 防锈处理		Anti-rust oil 防锈油

Unit(单位): mm

Ball Screw Model 滚珠丝杠型号	Travel 行程	Grade 精度	Shaft length 丝杠轴长度 L <sub>1</sub>	Lead accuracy 导程精度		Total Run-out 全跳动 ↗	Axial play 轴向间隙	Basic Load Rating 基本额定负载 N	
				Travel deviation 代表移动量误差 e <sub>p</sub>	Variation 波动 V <sub>300</sub>			Dynamic 额定动负载 Ca	Static 额定静负载 Coa
GLR1404T-1200R1200C5	1160	C5	1200	±0.046	0.018	0.150	~0.005	5800	12500
GLR1404T-1200R1200C7		Ct7		±0.208	0.052	0.320	~0.020		
GLR1404T-1200R1200C10		Ct10		±0.840	0.210	0.640	~0.050		

Note) Please designate end-journal profile with your sketch. 注) 轴端的追加加工请结合图纸进行指示。

## MEMO



# 标准滚珠丝杆

## Standard ball screw

### 方型螺母冷轧滚珠丝杆FXR系列(C5/Ct7/Ct10)

#### FXR series Square nut cold rolled ball screw (C5/Ct7/Ct10)

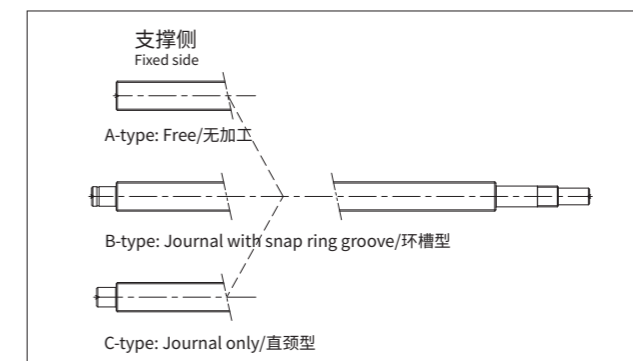
### 精密滚珠丝杆标准库存品 Precision Ball Screws in Stock

#### ● 公称型号的构成 Model number notation

FXR 08 02 — 1200 R 1200 Ct7 — 1 A  
 1 2 3 4 5 6 7 8 9

- |   |  |
|---|--|
| 1 系列符号<br>FXR:方型螺母冷轧滚珠丝杆  | 1 Series of symbols<br>FXR:Square nut cold rolled ball screw   |
| 2 丝杆轴公称外径 (mm)  | 2 Nominal outer diameter of screw shaft (mm)   |
| 3 导程 (mm)   | 3 Lead (mm)  |
| 4 螺纹部长度 (mm)  | 4 Length of thread part (mm)   |
| 5 螺纹旋向 (R=右旋)   | 5 Thread direction (R=right-handed)  |
| 6 丝杆轴总长 (mm)  | 6 Total length of screw shaft (mm)   |
| 7 精度等级 (C5/Ct7/Ct10)  | 7 Accuracy grade (C5/Ct7/Ct10)   |
| 8 涂抹的油脂<br>0: 本公司推荐的润滑脂 (GHY No.2)<br>1: 防锈油<br>2: 食品级润滑脂 (FG2 No.2)<br>3: 其他 | 8 Grease type<br>0: Recommended grease (GHY No.2)<br>1: Anti-rust oil<br>2: Grease for food processing (FG2 No.2)<br>3: Other        |
| 9 轴端加工型 (参考图B-13)<br>支撑侧 A:A-type B:B-type C:C-type<br>固定侧 A:A-type B:B-type  | 9 Shaft supported end profile (refer to Figure B-13)<br>Support side A: A-type B: B-type C: C-type<br>Fixed side A: A-type B: B-type |

图B-13: 轴端加工型  
Fig.B-13: Shaft supported end profile



#### ● 精度等级和轴向间隙

FXR系列 (方型螺母精密滚珠丝杆标准库存品) 的精度等级有JISC5/Ct7/Ct10三种。轴向间隙根据精度等级不同备有0.005mm (预压: C5)、0.02mm (Ct7) 和0.05mm以下 (Ct10)。

#### ● Accuracy class and axial clearance

Accuracy grade of FXR series (standard stock of square nut cold rolled ball screw) are based on C5, Ct7 and Ct10 (JIS B 1192-3). According to accuracy grade, Axial play 0.005 (Preload: C5), 0.02 (Ct7) and 0.05mm or less (Ct10) are in stock.

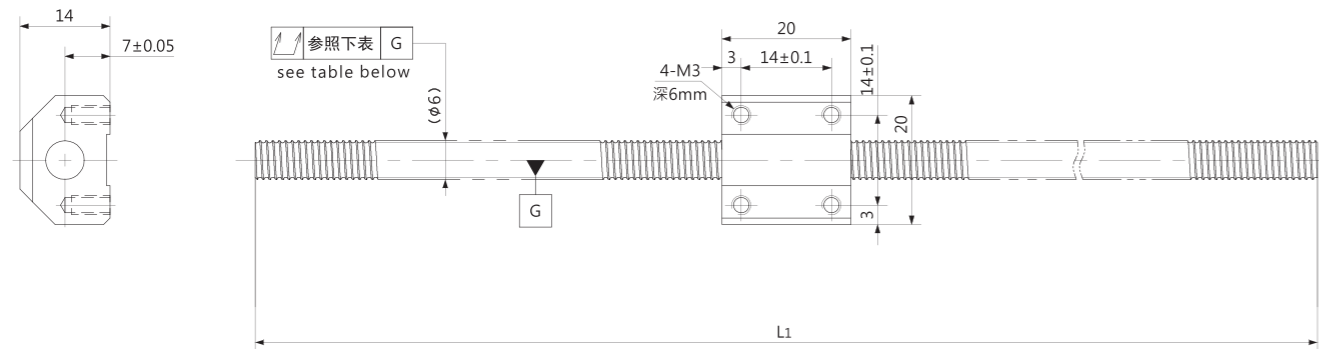
#### ● 材质和表面硬度

FXR系列 (方型螺母精密滚珠丝杆标准库存品) 的螺杆轴丝杆材料S55C (高频淬火)、螺母材料SCM415H (渗碳淬火), 滚珠丝杆部分的表面硬度为HRC58以上。

#### ● Material & Surface Hardness

FXR series (standard stock of square nut cold rolled ball screw) of screw shaft screw material S55C (induction hardening), nut material SCM415H (carburizing and hardening), the surface hardness of the ball screw part is HRC58 or higher.

# FXR0601 | Shaft dia.(轴径) $\phi 6$ Lead(导程)1mm | C5&Ct7&Ct10 |



Unit (单位): mm

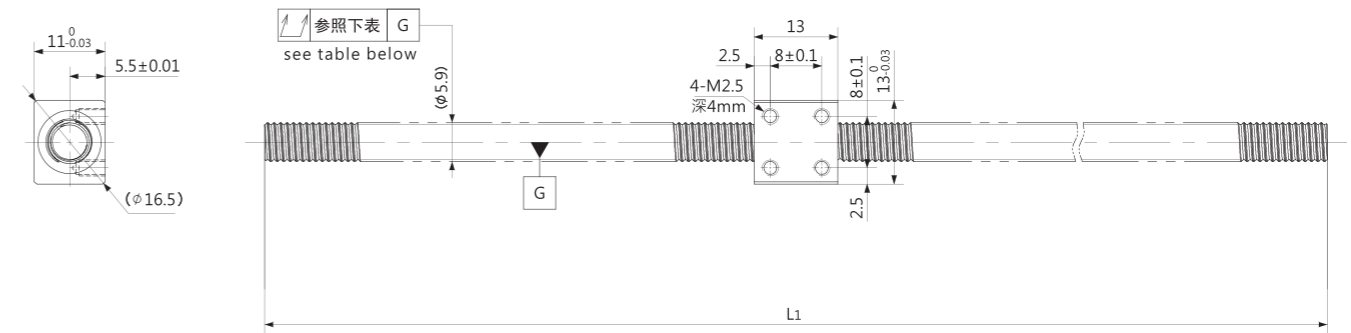
Ball Screw Specifications		主要技术参数
Ball size 钢珠直径		$\phi 0.8$
BCD 钢珠中心直径		6.15
Lead Angle 导程角		2°58'
Number of thread 螺纹条数		1
Thread direction 螺纹旋向		Right 右旋
Shaft root dia 丝杠轴底径		$\phi 5.3$
Number of circuit 循环数		1×3
Material 材质	Shaft 轴	S55C
	Nut 螺母	SCM415H
Surface hardness 螺纹部表面硬度		HRC58~62 (Thread area)
Anti-rust treatment 防锈处理		Anti-rust oil 防锈油

Unit(单位): mm

Ball Screw Model 滚珠丝杠型号	Travel 行程	Grade 精度	Shaft length 丝杠轴长度 $L_1$	Lead accuracy 导程精度		Total Run-out 全跳动 $\uparrow$	Axial play 轴向间隙	Basic Load Rating 基本额定负载 N	
				Travel deviation 代表移动量误差 $e_p$	Variation 波动 $V_{300}$			Dynamic 额定动负载 $C_a$	Static 额定静负载 $C_oa$
FXR0601-600R600C5	575	C5	600	$\pm 0.030$	0.018	0.090	~0.005	560	950
FXR0601-600R600C7	575	Ct7	600	$\pm 0.104$	0.052	0.320	~0.020		
FXR0601-600R600C10	575	Ct10	600	$\pm 0.420$	0.210	0.640	~0.050		

Note) Please designate end-journal profile with your sketch. 注) 轴端的追加加工请结合图纸进行指示。

# FXR0601A | Shaft dia.(轴径) $\phi 6$ Lead(导程)1mm | C5&Ct7&Ct10 |



Unit (单位): mm

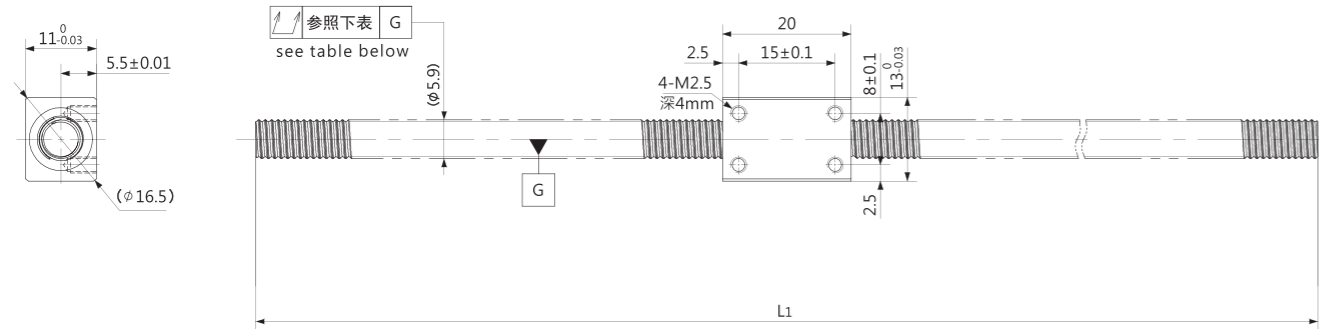
Ball Screw Specifications		主要技术参数
Ball size 钢珠直径		$\phi 0.8$
BCD 钢珠中心直径		6.15
Lead Angle 导程角		5°18'
Number of thread 螺纹条数		1
Thread direction 螺纹旋向		Right 右旋
Shaft root dia 丝杠轴底径		$\phi 5.3$
Number of circuit 循环数		1×3
Material 材质	Shaft 轴	S55C
	Nut 螺母	SCM415H
Surface hardness 螺纹部表面硬度		HRC58~62 (Thread area)
Anti-rust treatment 防锈处理		Anti-rust oil 防锈油

Unit(单位): mm

Ball Screw Model 滚珠丝杠型号	Travel 行程	Grade 精度	Shaft length 丝杠轴长度 $L_1$	Lead accuracy 导程精度		Total Run-out 全跳动 $\uparrow$	Axial play 轴向间隙	Basic Load Rating 基本额定负载 N	
				Travel deviation 代表移动量误差 $e_p$	Variation 波动 $V_{300}$			Dynamic 额定动负载 $C_a$	Static 额定静负载 $C_oa$
FXR0601A-600R600C5	585	C5	600	$\pm 0.030$	0.018	0.090	~0.005	560	950
FXR0601A-600R600C7	585	Ct7	600	$\pm 0.104$	0.052	0.320	~0.020		
FXR0601A-600R600C10	585	Ct10	600	$\pm 0.420$	0.210	0.640	~0.050		

Note) Please designate end-journal profile with your sketch. 注) 轴端的追加加工请结合图纸进行指示。

# FXR0601B | Shaft dia.(轴径) $\phi 6$ Lead(导程)1mm | C5&Ct7&Ct10 |



Unit (单位): mm

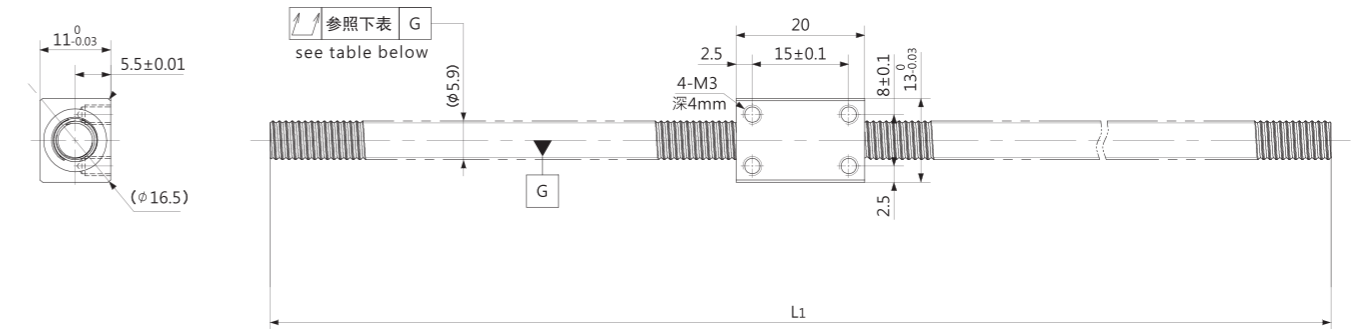
Ball Screw Specifications		主要技术参数
Ball size 钢珠直径		$\phi 0.8$
BCD 钢珠中心直径		6.15
Lead Angle 导程角		5°18'
Number of thread 螺纹条数		1
Thread direction 螺纹旋向		Right 右旋
Shaft root dia 丝杠轴底径		$\phi 5.3$
Number of circuit 循环数		1×3
Material 材质	Shaft 轴	S55C
	Nut 螺母	SCM415H
Surface hardness 螺纹部表面硬度		HRC58~62 (Thread area)
Anti-rust treatment 防锈处理		Anti-rust oil 防锈油

Unit(单位): mm

Ball Screw Model 滚珠丝杠型号	Travel 行程	Grade 精度	Shaft length 丝杠轴长度 $L_1$	Lead accuracy 导程精度		Total Run-out 全跳动 $\uparrow$	Axial play 轴向间隙	Basic Load Rating 基本额定负载 N	
				Travel deviation 代表移动量误差 $e_p$	Variation 波动 $V_{300}$			Dynamic 额定动负载 $C_a$	Static 额定静负载 $C_oa$
FXR0601B-600R600C5	575	C5	600	$\pm 0.030$	0.018	0.090	~0.005	560	950
FXR0601B-600R600C7	575	Ct7	600	$\pm 0.104$	0.052	0.320	~0.020		
FXR0601B-600R600C10	575	Ct10	600	$\pm 0.420$	0.210	0.640	~0.050		

Note) Please designate end-journal profile with your sketch. 注) 轴端的追加加工请结合图纸进行指示。

# FXR0601F | Shaft dia.(轴径) $\phi 6$ Lead(导程)1mm | C5&Ct7&Ct10 |



Unit (单位): mm

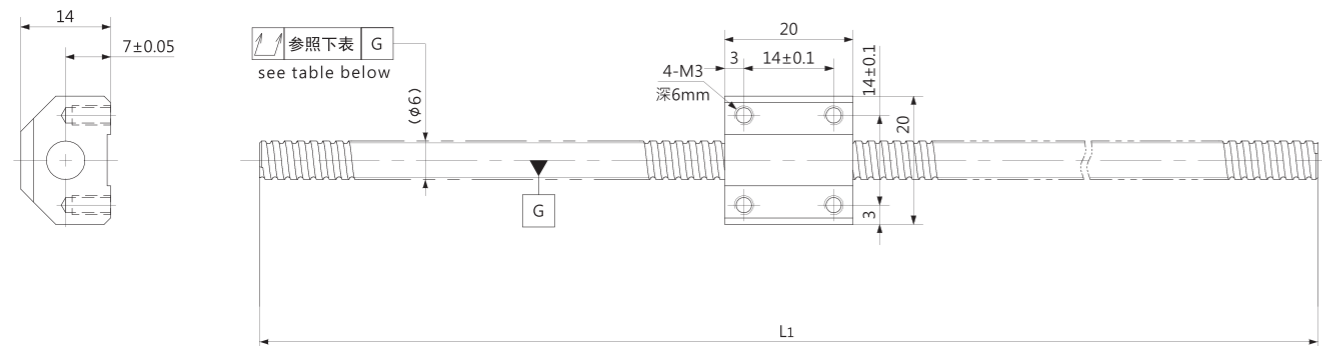
Ball Screw Specifications		主要技术参数
Ball size 钢珠直径		$\phi 0.8$
BCD 钢珠中心直径		6.15
Lead Angle 导程角		5°18'
Number of thread 螺纹条数		1
Thread direction 螺纹旋向		Right 右旋
Shaft root dia 丝杠轴底径		$\phi 5.3$
Number of circuit 循环数		1×3
Material 材质	Shaft 轴	S55C
	Nut 螺母	SCM415H
Surface hardness 螺纹部表面硬度		HRC58~62 (Thread area)
Anti-rust treatment 防锈处理		Anti-rust oil 防锈油

Unit(单位): mm

Ball Screw Model 滚珠丝杠型号	Travel 行程	Grade 精度	Shaft length 丝杠轴长度 $L_1$	Lead accuracy 导程精度		Total Run-out 全跳动 $\uparrow$	Axial play 轴向间隙	Basic Load Rating 基本额定负载 N	
				Travel deviation 代表移动量误差 $e_p$	Variation 波动 $V_{300}$			Dynamic 额定动负载 $C_a$	Static 额定静负载 $C_oa$
FXR0601F-600R600C5	575	C5	600	$\pm 0.030$	0.018	0.090	~0.005	560	950
FXR0601F-600R600C7	575	Ct7	600	$\pm 0.104$	0.052	0.320	~0.020		
FXR0601F-600R600C10	575	Ct10	600	$\pm 0.420$	0.210	0.640	~0.050		

Note) Please designate end-journal profile with your sketch. 注) 轴端的追加加工请结合图纸进行指示。

# FXR0602 | Shaft dia.(轴径) $\phi 6$ Lead(导程)2mm | C5&Ct7&Ct10 |



Unit (单位): mm

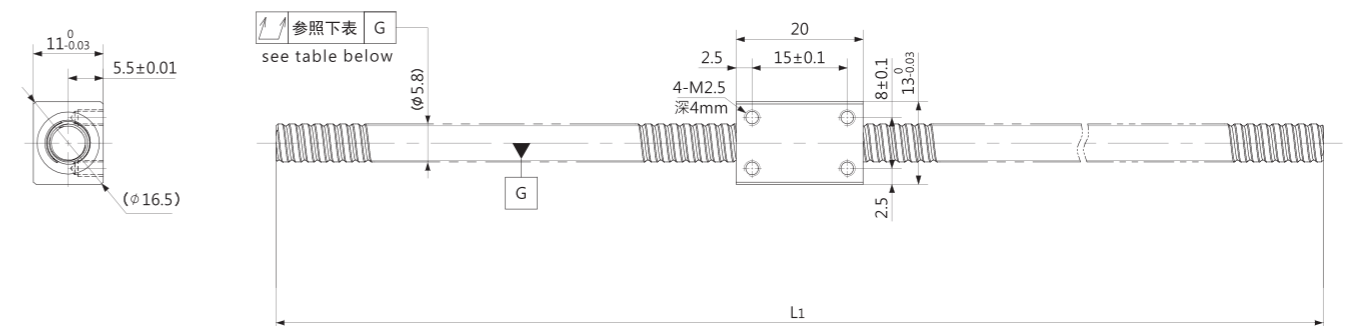
Ball Screw Specifications		主要技术参数
Ball size 钢球直径		$\phi 1.0$
BCD 钢球中心直径		6.2
Lead Angle 导程角		5°52'
Number of thread 螺纹条数		1
Thread direction 螺纹旋向		Right 右旋
Shaft root dia 丝杠轴底径		$\phi 5.1$
Number of circuit 循环数		1×3
Material 材质	Shaft 轴	S55C
	Nut 螺母	SCM415H
Surface hardness 螺纹部表面硬度		HRC58~62 (Thread area)
Anti-rust treatment 防锈处理		Anti-rust oil 防锈油

Unit(单位): mm

Ball Screw Model 滚珠丝杠型号	Travel 行程	Grade 精度	Shaft length 丝杠轴长度 $L_1$	Lead accuracy 导程精度		Total Run-out 全跳动 $\uparrow$	Axial play 轴向间隙	Basic Load Rating 基本额定负载 N	
				Travel deviation 代表移动量误差 $e_p$	Variation 波动 $V_{300}$			Dynamic 额定动负载 $C_a$	Static 额定静负载 $C_oa$
FXR0602-600R600C5	575	C5	600	$\pm 0.030$	0.018	0.090	~0.005	750	1200
FXR0602-600R600C7	575	Ct7	600	$\pm 0.104$	0.052	0.320	~0.020		
FXR0602-600R600C10	575	Ct10	600	$\pm 0.420$	0.210	0.640	~0.050		

Note) Please designate end-journal profile with your sketch. 注) 轴端的追加加工请结合图纸进行指示。

# FXR0602A | Shaft dia.(轴径) $\phi 6$ Lead(导程)2mm | C5&Ct7&Ct10 |



Unit (单位): mm

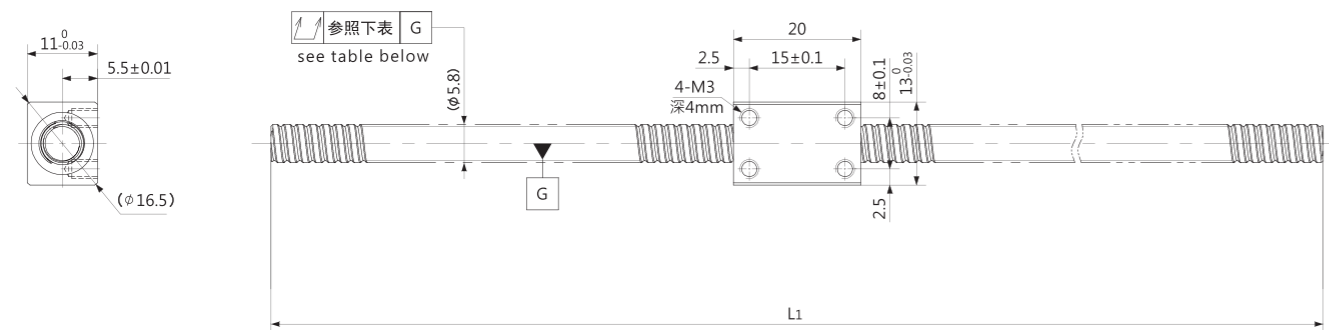
Ball Screw Specifications		主要技术参数
Ball size 钢球直径		$\phi 1.0$
BCD 钢球中心直径		6.30
Lead Angle 导程角		5°52'
Number of thread 螺纹条数		1
Thread direction 螺纹旋向		Right 右旋
Shaft root dia 丝杠轴底径		$\phi 5.1$
Number of circuit 循环数		2.7×1
Material 材质	Shaft 轴	S55C
	Nut 螺母	SCM415H
Surface hardness 螺纹部表面硬度		HRC58~62 (Thread area)
Anti-rust treatment 防锈处理		Anti-rust oil 防锈油

Unit(单位): mm

Ball Screw Model 滚珠丝杠型号	Travel 行程	Grade 精度	Shaft length 丝杠轴长度 $L_1$	Lead accuracy 导程精度		Total Run-out 全跳动 $\uparrow$	Axial play 轴向间隙	Basic Load Rating 基本额定负载 N	
				Travel deviation 代表移动量误差 $e_p$	Variation 波动 $V_{300}$			Dynamic 额定动负载 $C_a$	Static 额定静负载 $C_oa$
FXR0602A-600R600C5	575	C5	600	$\pm 0.030$	0.018	0.090	~0.005	750	1200
FXR0602A-600R600C7	575	Ct7	600	$\pm 0.104$	0.052	0.320	~0.020		
FXR0602A-600R600C10	575	Ct10	600	$\pm 0.420$	0.210	0.640	~0.050		

Note) Please designate end-journal profile with your sketch. 注) 轴端的追加加工请结合图纸进行指示。

# FXR0602F | Shaft dia.(轴径) $\phi 6$ Lead(导程)2mm | C5&Ct7&Ct10 |



Unit (单位): mm

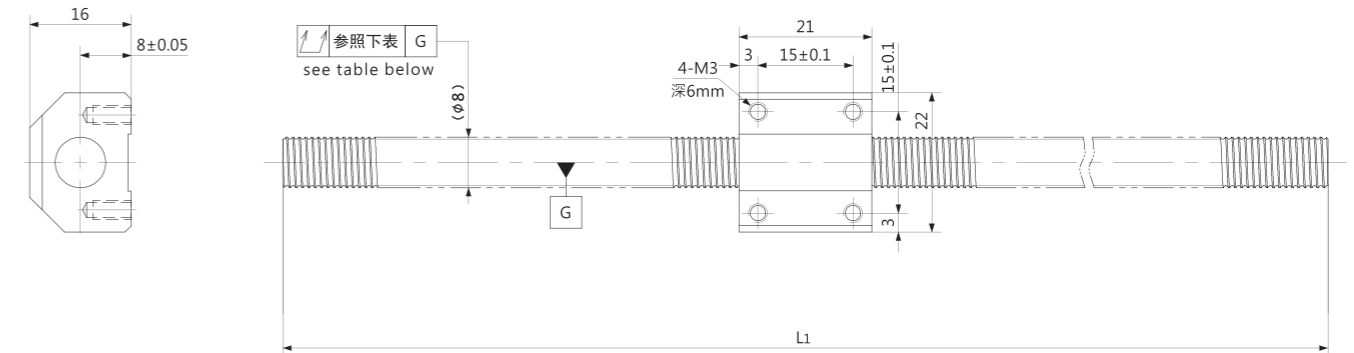
Ball Screw Specifications		主要技术参数
Ball size 钢珠直径		$\phi 1.0$
BCD 钢珠中心直径		6.30
Lead Angle 导程角		5°52'
Number of thread 螺纹条数		1
Thread direction 螺纹旋向		Right 右旋
Shaft root dia 丝杠轴底径		$\phi 5.1$
Number of circuit 循环数		2.7×1
Material 材质	Shaft 轴	S55C
	Nut 螺母	SCM415H
Surface hardness 螺纹部表面硬度		HRC58~62 (Thread area)
Anti-rust treatment 防锈处理		Anti-rust oil 防锈油

Unit(单位): mm

Ball Screw Model 滚珠丝杠型号	Travel 行程	Grade 精度	Shaft length 丝杠轴长度 $L_1$	Lead accuracy 导程精度		Total Run-out 全跳动 $\uparrow$	Axial play 轴向间隙	Basic Load Rating 基本额定负载 N	
				Travel deviation 代表移动量误差 $e_p$	Variation 波动 $V_{300}$			Dynamic 额定动负载 $C_a$	Static 额定静负载 $C_oa$
FXR0602F-600R600C5	575	C5	600	$\pm 0.030$	0.018	0.090	~0.005	750	1200
FXR0602F-600R600C7	575	Ct7	600	$\pm 0.104$	0.052	0.320	~0.020		
FXR0602F-600R600C10	575	Ct10	600	$\pm 0.420$	0.210	0.640	~0.050		

Note) Please designate end-journal profile with your sketch. 注) 轴端的追加加工请结合图纸进行指示。

# FXR0801 | Shaft dia.(轴径) $\phi 8$ Lead(导程)1mm | C5&Ct7&Ct10 |



Unit (单位): mm

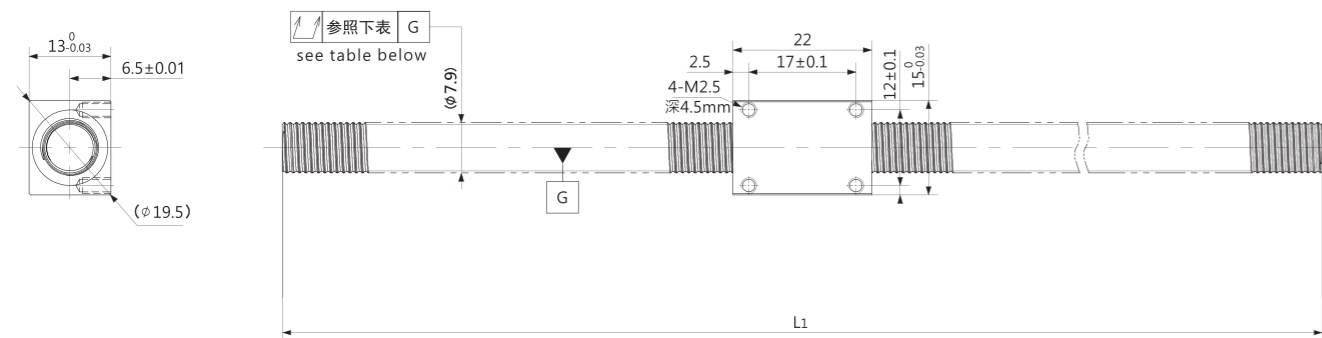
Ball Screw Specifications		主要技术参数
Ball size 钢珠直径		$\phi 0.8$
BCD 钢珠中心直径		8.15
Lead Angle 导程角		2°15'
Number of thread 螺纹条数		1
Thread direction 螺纹旋向		Right 右旋
Shaft root dia 丝杠轴底径		$\phi 7.3$
Number of circuit 循环数		1×3
Material 材质	Shaft 轴	S55C
	Nut 螺母	SCM415H
Surface hardness 螺纹部表面硬度		HRC58~62 (Thread area)
Anti-rust treatment 防锈处理		Anti-rust oil 防锈油

Unit(单位): mm

Ball Screw Model 滚珠丝杠型号	Travel 行程	Grade 精度	Shaft length 丝杠轴长度 $L_1$	Lead accuracy 导程精度		Total Run-out 全跳动 $\uparrow$	Axial play 轴向间隙	Basic Load Rating 基本额定负载 N	
				Travel deviation 代表移动量误差 $e_p$	Variation 波动 $V_{300}$			Dynamic 额定动负载 $C_a$	Static 额定静负载 $C_oa$
FXR0801-1200R1200C5	1175	C5	1200	$\pm 0.046$	0.018	0.150	~0.005	650	1300
FXR0801-1200R1200C7	1175	Ct7	1200	$\pm 0.208$	0.052	0.320	~0.020		
FXR0801-1200R1200C10	1175	Ct10	1200	$\pm 0.840$	0.210	0.640	~0.050		

Note) Please designate end-journal profile with your sketch. 注) 轴端的追加加工请结合图纸进行指示。

# FXR0801A | Shaft dia.(轴径) $\phi$ 8 Lead(导程)1mm | C5&Ct7&Ct10 |



Unit (单位): mm

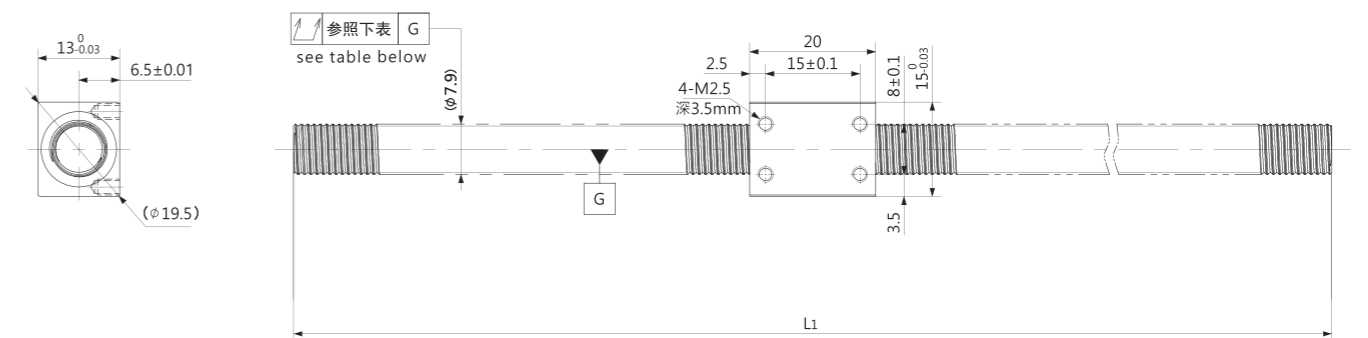
Ball Screw Specifications		主要技术参数
Ball size 钢珠直径		$\phi$ 0.8
BCD 钢珠中心直径		8.15
Lead Angle 导程角		2°15'
Number of thread 螺纹条数		1
Thread direction 螺纹旋向		Right 右旋
Shaft root dia 丝杠轴底径		$\phi$ 7.3
Number of circuit 循环数		1×3
Material 材质	Shaft 轴	S55C
	Nut 螺母	SCM415H
Surface hardness 螺纹部表面硬度		HRC58~62 (Thread area)
Anti-rust treatment 防锈处理		Anti-rust oil 防锈油

Unit(单位): mm

Ball Screw Model 滚珠丝杠型号	Travel 行程	Grade 精度	Shaft length 丝杠轴长度 $L_1$	Lead accuracy 导程精度		Total Run-out 全跳动 $\uparrow$	Axial play 轴向间隙	Basic Load Rating 基本额定负载 N	
				Travel deviation 代表移动量误差 $e_p$	Variation 波动 $V_{300}$			Dynamic 额定动负载 $C_a$	Static 额定静负载 $C_oa$
FXR0801A-1200R1200C5	1175	C5	1200	$\pm$ 0.046	0.018	0.150	~0.005	650	1300
FXR0801A-1200R1200C7	1175	Ct7	1200	$\pm$ 0.208	0.052	0.320	~0.020		
FXR0801A-1200R1200C10	1175	Ct10	1200	$\pm$ 0.840	0.210	0.640	~0.050		

Note) Please designate end-journal profile with your sketch. 注) 轴端的追加加工请结合图纸进行指示。

# FXR0801B | Shaft dia.(轴径) $\phi$ 8 Lead(导程)1mm | C5&Ct7&Ct10 |



Unit (单位): mm

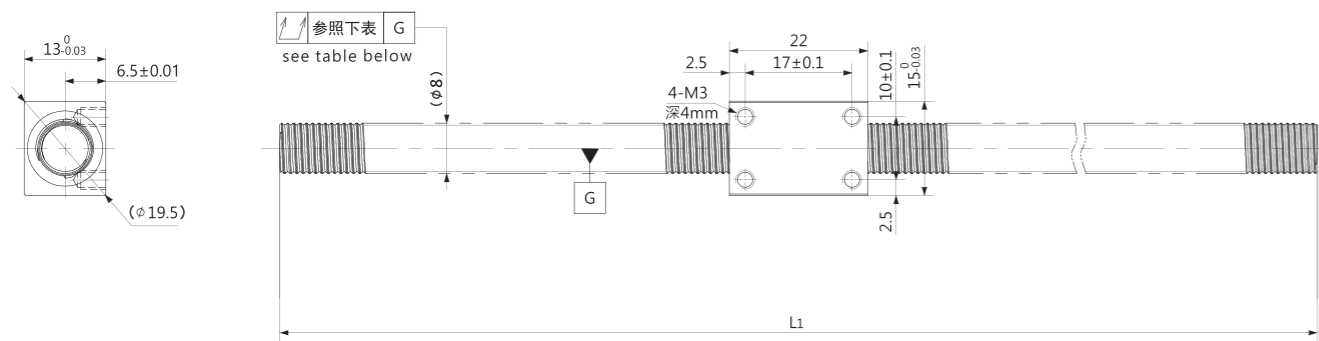
Ball Screw Specifications		主要技术参数
Ball size 钢珠直径		$\phi$ 0.8
BCD 钢珠中心直径		8.15
Lead Angle 导程角		2°15'
Number of thread 螺纹条数		1
Thread direction 螺纹旋向		Right 右旋
Shaft root dia 丝杠轴底径		$\phi$ 7.3
Number of circuit 循环数		1×3
Material 材质	Shaft 轴	S55C
	Nut 螺母	SCM415H
Surface hardness 螺纹部表面硬度		HRC58~62 (Thread area)
Anti-rust treatment 防锈处理		Anti-rust oil 防锈油

Unit(单位): mm

Ball Screw Model 滚珠丝杠型号	Travel 行程	Grade 精度	Shaft length 丝杠轴长度 $L_1$	Lead accuracy 导程精度		Total Run-out 全跳动 $\uparrow$	Axial play 轴向间隙	Basic Load Rating 基本额定负载 N	
				Travel deviation 代表移动量误差 $e_p$	Variation 波动 $V_{300}$			Dynamic 额定动负载 $C_a$	Static 额定静负载 $C_oa$
FXR0801B-1200R1200C5	1175	C5	1200	$\pm$ 0.046	0.018	0.150	~0.005	650	1300
FXR0801B-1200R1200C7	1175	Ct7	1200	$\pm$ 0.208	0.052	0.320	~0.020		
FXR0801B-1200R1200C10	1175	Ct10	1200	$\pm$ 0.840	0.210	0.640	~0.050		

Note) Please designate end-journal profile with your sketch. 注) 轴端的追加加工请结合图纸进行指示。

# FXR0801F | Shaft dia.(轴径) $\phi 8$ Lead(导程)1mm | C5&Ct7&Ct10 |



Unit (单位): mm

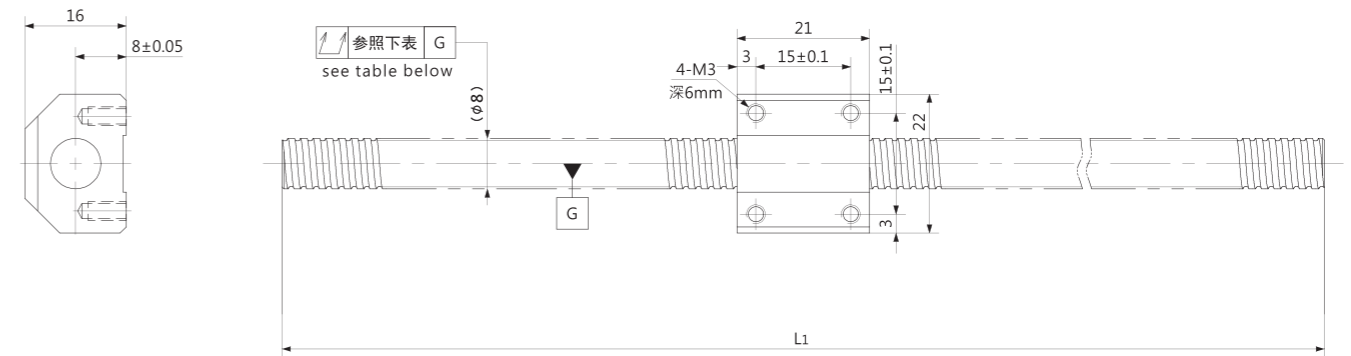
Ball Screw Specifications		主要技术参数
Ball size 钢珠直径		$\phi 0.8$
BCD 钢珠中心直径		8.15
Lead Angle 导程角		2°15'
Number of thread 螺纹条数		1
Thread direction 螺纹旋向		Right 右旋
Shaft root dia 丝杠轴底径		$\phi 7.3$
Number of circuit 循环数		1×3
Material 材质	Shaft 轴	S55C
	Nut 螺母	SCM415H
Surface hardness 螺纹部表面硬度		HRC58~62 (Thread area)
Anti-rust treatment 防锈处理		Anti-rust oil 防锈油

Unit(单位): mm

Ball Screw Model 滚珠丝杠型号	Travel 行程	Grade 精度	Shaft length 丝杠轴长度 $L_1$	Lead accuracy 导程精度		Total Run-out 全跳动 $\uparrow$	Axial play 轴向间隙	Basic Load Rating 基本额定负载 N	
				Travel deviation 代表移动量误差 $e_p$	Variation 波动 $V_{300}$			Dynamic 额定动负载 $Ca$	Static 额定静负载 $Coa$
FXR0801F-1200R1200C5	1175	C5	1200	$\pm 0.046$	0.018	0.150	~0.005	650	1300
FXR0801F-1200R1200C7	1175	Ct7	1200	$\pm 0.208$	0.052	0.320	~0.020		
FXR0801F-1200R1200C10	1175	Ct10	1200	$\pm 0.840$	0.210	0.640	~0.050		

Note) Please designate end-journal profile with your sketch. 注) 轴端的追加加工请结合图纸进行指示。

# FXR0802 | Shaft dia.(轴径) $\phi 8$ Lead(导程)2mm | C5&Ct7&Ct10 |



Unit (单位): mm

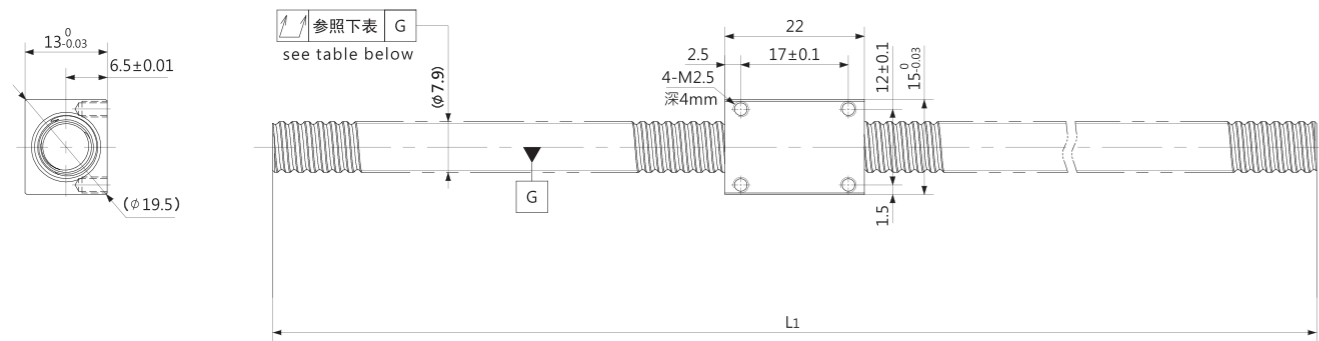
Ball Screw Specifications		主要技术参数
Ball size 钢珠直径		$\phi 1.2$
BCD 钢珠中心直径		8.30
Lead Angle 导程角		4°23'
Number of thread 螺纹条数		1
Thread direction 螺纹旋向		Right 右旋
Shaft root dia 丝杠轴底径		$\phi 7.0$
Number of circuit 循环数		1×3
Material 材质	Shaft 轴	S55C
	Nut 螺母	SCM415H
Surface hardness 螺纹部表面硬度		HRC58~62 (Thread area)
Anti-rust treatment 防锈处理		Anti-rust oil 防锈油

Unit(单位): mm

Ball Screw Model 滚珠丝杠型号	Travel 行程	Grade 精度	Shaft length 丝杠轴长度 $L_1$	Lead accuracy 导程精度		Total Run-out 全跳动 $\uparrow$	Axial play 轴向间隙	Basic Load Rating 基本额定负载 N	
				Travel deviation 代表移动量误差 $e_p$	Variation 波动 $V_{300}$			Dynamic 额定动负载 $Ca$	Static 额定静负载 $Coa$
FXR0802-1200R1200C5	1175	C5	1200	$\pm 0.046$	0.018	0.150	~0.005	1300	2300
FXR0802-1200R1200C7	1175	Ct7	1200	$\pm 0.208$	0.052	0.320	~0.020		
FXR0802-1200R1200C10	1175	Ct10	1200	$\pm 0.840$	0.210	0.640	~0.050		

Note) Please designate end-journal profile with your sketch. 注) 轴端的追加加工请结合图纸进行指示。

# FXR0802A | Shaft dia.(轴径) $\phi 8$ Lead(导程)2mm | C5&Ct7&Ct10 |



Unit (单位): mm

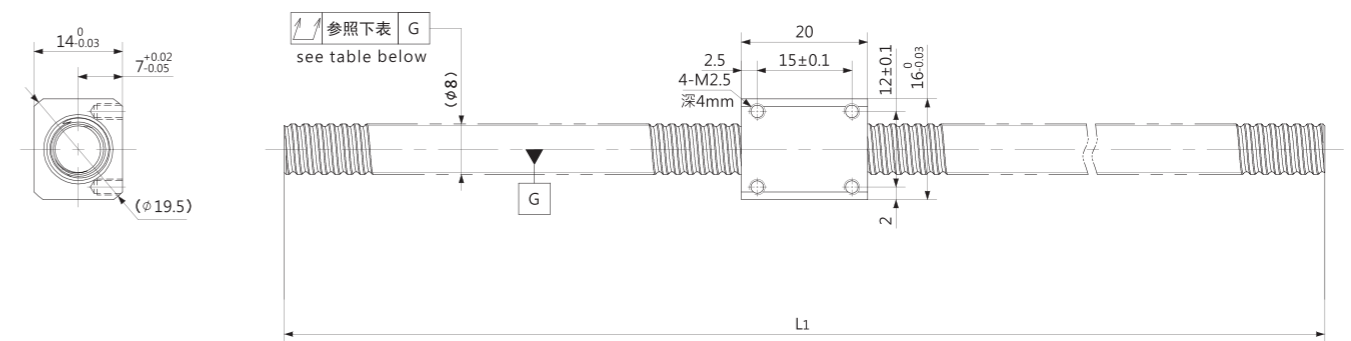
Ball Screw Specifications		主要技术参数
Ball size 钢珠直径		$\phi 1.2$
BCD 钢珠中心直径		8.30
Lead Angle 导程角		$4^{\circ}23'$
Number of thread 螺纹条数		1
Thread direction 螺纹旋向		Right 右旋
Shaft root dia 丝杠轴底径		$\phi 7.0$
Number of circuit 循环数		$1 \times 3$
Material 材质	Shaft 轴	S55C
	Nut 螺母	SCM415H
Surface hardness 螺纹部表面硬度		HRC58~62 (Thread area)
Anti-rust treatment 防锈处理		Anti-rust oil 防锈油

Unit(单位): mm

Ball Screw Model 滚珠丝杠型号	Travel 行程	Grade 精度	Shaft length 丝杠轴长度 $L_1$	Lead accuracy 导程精度		Total Run-out 全跳动 $\uparrow$	Axial play 轴向间隙	Basic Load Rating 基本额定负载 N	
				Travel deviation 代表移动量误差 $e_p$	Variation 波动 $V_{300}$			Dynamic 额定动负载 $Ca$	Static 额定静负载 $Coa$
FXR0802A-1200R1200C5	1175	C5	1200	$\pm 0.046$	0.018	0.150	$\sim 0.005$	1300	2300
FXR0802A-1200R1200C7	1175	Ct7	1200	$\pm 0.208$	0.052	0.320	$\sim 0.020$		
FXR0802A-1200R1200C10	1175	Ct10	1200	$\pm 0.840$	0.210	0.640	$\sim 0.050$		

Note) Please designate end-journal profile with your sketch. 注) 轴端的追加加工请结合图纸进行指示。

# FXR0802B | Shaft dia.(轴径) $\phi 8$ Lead(导程)2mm | C5&Ct7&Ct10 |



Unit (单位): mm

Ball Screw Specifications		主要技术参数
Ball size 钢珠直径		$\phi 1.2$
BCD 钢珠中心直径		8.30
Lead Angle 导程角		$4^{\circ}23'$
Number of thread 螺纹条数		1
Thread direction 螺纹旋向		Right 右旋
Shaft root dia 丝杠轴底径		$\phi 7.0$
Number of circuit 循环数		$1 \times 3$
Material 材质	Shaft 轴	S55C
	Nut 螺母	SCM415H
Surface hardness 螺纹部表面硬度		HRC58~62 (Thread area)
Anti-rust treatment 防锈处理		Anti-rust oil 防锈油

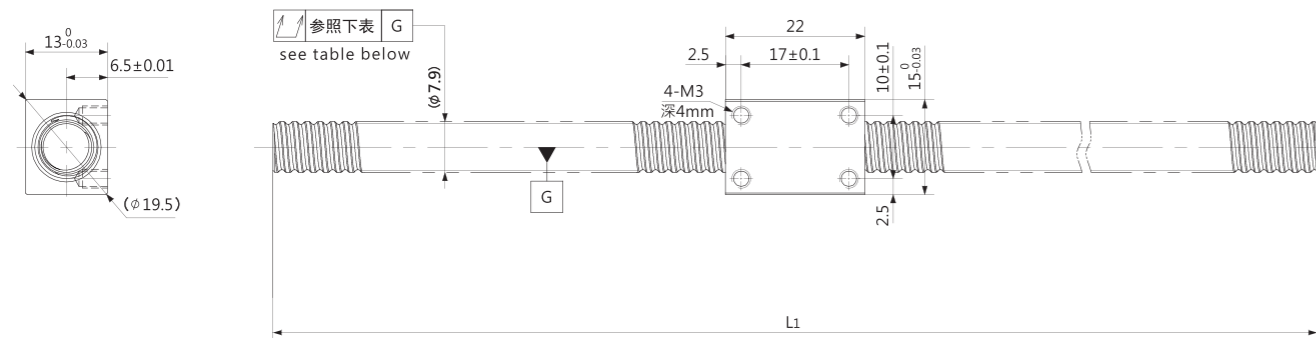
Unit(单位): mm

Ball Screw Model 滚珠丝杠型号	Travel 行程	Grade 精度	Shaft length 丝杠轴长度 $L_1$	Lead accuracy 导程精度		Total Run-out 全跳动 $\uparrow$	Axial play 轴向间隙	Basic Load Rating 基本额定负载 N	
				Travel deviation 代表移动量误差 $e_p$	Variation 波动 $V_{300}$			Dynamic 额定动负载 $Ca$	Static 额定静负载 $Coa$
FXR0802B-1200R1200C5	1175	C5	1200	$\pm 0.046$	0.018	0.150	$\sim 0.005$	1300	2300
FXR0802B-1200R1200C7	1175	Ct7	1200	$\pm 0.208$	0.052	0.320	$\sim 0.020$		
FXR0802B-1200R1200C10	1175	Ct10	1200	$\pm 0.840$	0.210	0.640	$\sim 0.050$		

Note) Please designate end-journal profile with your sketch. 注) 轴端的追加加工请结合图纸进行指示。



# FXR0802F | Shaft dia.(轴径) $\phi 8$ Lead(导程)2mm | C5&Ct7&Ct10 |



Unit (单位): mm

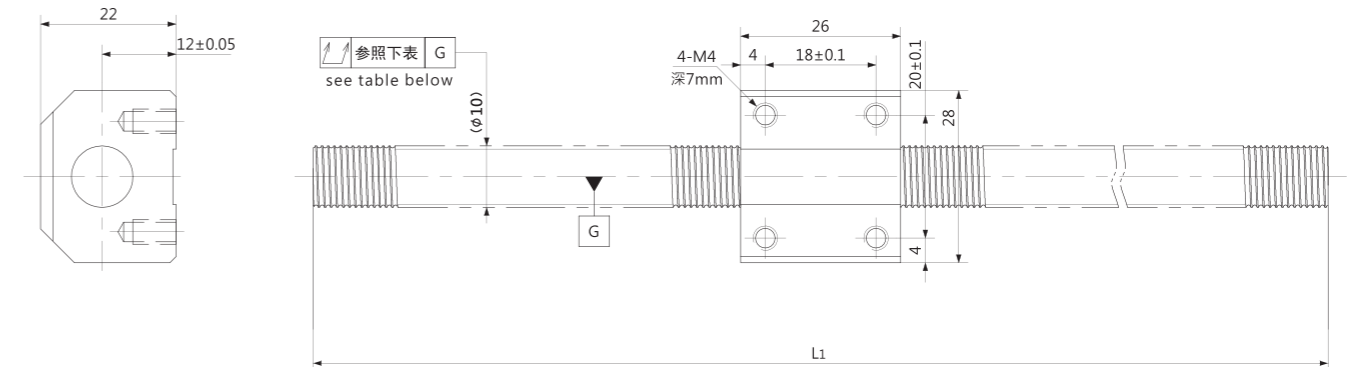
Ball Screw Specifications		主要技术参数
Ball size 钢珠直径		$\phi 1.2$
BCD 钢珠中心直径		8.30
Lead Angle 导程角		4°23'
Number of thread 螺纹条数		1
Thread direction 螺纹旋向		Right 右旋
Shaft root dia 丝杠轴底径		$\phi 7.0$
Number of circuit 循环数		1×3
Material 材质	Shaft 轴	S55C
	Nut 螺母	SCM415H
Surface hardness 螺纹部表面硬度		HRC58~62 (Thread area)
Anti-rust treatment 防锈处理		Anti-rust oil 防锈油

Unit(单位): mm

Ball Screw Model 滚珠丝杠型号	Travel 行程	Grade 精度	Shaft length 丝杠轴长度 $L_1$	Lead accuracy 导程精度		Total Run-out 全跳动 $\uparrow$	Axial play 轴向间隙	Basic Load Rating 基本额定负载 N	
				Travel deviation 代表移动量误差 $e_p$	Variation 波动 $V_{300}$			Dynamic 额定动负载 $C_a$	Static 额定静负载 $C_{0a}$
FXR0802F-1200R1200C5	1175	C5	1200	$\pm 0.046$	0.018	0.150	~0.005	1300	2300
FXR0802F-1200R1200C7	1175	Ct7	1200	$\pm 0.208$	0.052	0.320	~0.020		
FXR0802F-1200R1200C10	1175	Ct10	1200	$\pm 0.840$	0.210	0.640	~0.050		

Note) Please designate end-journal profile with your sketch. 注) 轴端的追加加工请结合图纸进行指示。

# FXR1001 | Shaft dia.(轴径) $\phi 10$ Lead(导程)1mm | C5&Ct7&Ct10 |



Unit (单位): mm

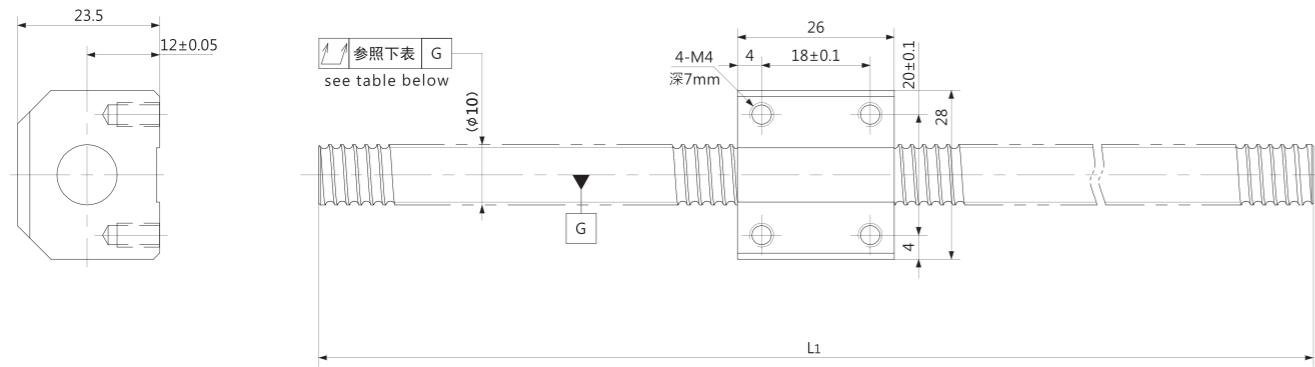
Ball Screw Specifications		主要技术参数
Ball size 钢珠直径		$\phi 0.8$
BCD 钢珠中心直径		10.15
Lead Angle 导程角		1°48'
Number of thread 螺纹条数		1
Thread direction 螺纹旋向		Right 右旋
Shaft root dia 丝杠轴底径		$\phi 9.3$
Number of circuit 循环数		3.7×1
Material 材质	Shaft 轴	S55C
	Nut 螺母	SCM415H
Surface hardness 螺纹部表面硬度		HRC58~62 (Thread area)
Anti-rust treatment 防锈处理		Anti-rust oil 防锈油

Unit(单位): mm

Ball Screw Model 滚珠丝杠型号	Travel 行程	Grade 精度	Shaft length 丝杠轴长度 $L_1$	Lead accuracy 导程精度		Total Run-out 全跳动 $\uparrow$	Axial play 轴向间隙	Basic Load Rating 基本额定负载 N	
				Travel deviation 代表移动量误差 $e_p$	Variation 波动 $V_{300}$			Dynamic 额定动负载 $C_a$	Static 额定静负载 $C_{0a}$
FXR1001-1200R1200C5	1170	C5	1200	$\pm 0.046$	0.018	0.150	~0.005	840	2000
FXR1001-1200R1200C7	1170	Ct7	1200	$\pm 0.208$	0.052	0.320	~0.020		
FXR1001-1200R1200C10	1170	Ct10	1200	$\pm 0.840$	0.210	0.640	~0.050		

Note) Please designate end-journal profile with your sketch. 注) 轴端的追加加工请结合图纸进行指示。

# FXR1002 | Shaft dia.(轴径) $\phi 10$ | Lead(导程)2mm | C5&Ct7&Ct10 |



Unit (单位): mm

Ball Screw Specifications		主要技术参数
Ball size 钢珠直径		$\phi 1.5875$
BCD 钢珠中心直径		10.30
Lead Angle 导程角		$3^{\circ}32'$
Number of thread 螺纹条数		1
Thread direction 螺纹旋向		Right 右旋
Shaft root dia 丝杠轴底径		$\phi 8.6$
Number of circuit 循环数		$1 \times 4$
Material 材质	Shaft 轴	S55C
	Nut 螺母	SCM415H
Surface hardness 螺纹部表面硬度		HRC58~62 (Thread area)
Anti-rust treatment 防锈处理		Anti-rust oil 防锈油

Unit(单位): mm

Ball Screw Model 滚珠丝杠型号	Travel 行程	Grade 精度	Shaft length 丝杠轴长度 $L_1$	Lead accuracy 导程精度		Total Run-out 全跳动 $\uparrow$	Axial play 轴向间隙	Basic Load Rating 基本额定负载 N	
				Travel deviation 代表移动量误差 $e_p$	Variation 波动 $V_{300}$			Dynamic 额定动负载 $C_a$	Static 额定静负载 $C_{0a}$
FXR1002-1200R1200C5	1170	C5	1200	$\pm 0.046$	0.018	0.150	$\sim 0.005$	2600	5200
FXR1002-1200R1200C7	1170	Ct7	1200	$\pm 0.208$	0.052	0.320	$\sim 0.020$		
FXR1002-1200R1200C10	1170	Ct10	1200	$\pm 0.840$	0.210	0.640	$\sim 0.050$		

Note) Please designate end-journal profile with your sketch. 注) 轴端的追加加工请结合图纸进行指示。

MEMO

# 滚珠丝杆的特点

## FEATURE OF BALL SCREWS

### ◆ 高精度

拥有多年精密加工生产经验，KGG滚珠丝杆均在温度经过严格控制的厂房内进行研磨、组装和检查，确保了KGG滚珠丝杆的高精度和高可靠性。

### ◆ 传动效率高

滚珠丝杆有的传动效率高达90%以上。它所需要的力矩仅为普通滚珠丝杆的1/3甚至更小。这使得很容易将直线运动转化为旋转运动。(见图1、图2)

### ◆ 耐久性

材料的精挑细选、正确的热处理，以及先进的研磨加工工艺保证了KGG滚珠丝杆的长久寿命。

### ◆ 轴向间隙

KGG的滚珠丝杆螺纹槽是歌德弧槽，轴向间隙非常小，可以使螺母平稳地运动。此外，预压可减少轴向间隙，同时增加滚珠丝杆的刚度。

### ◆ 精密微进给

KGG滚珠丝杆是滚动接触，所以其启动力矩很小。所以，不像英制梯形螺纹丝杆，滚珠丝杆甚至可以在低速下点动，做精确的微进给操作。

### ◆ 高速转动

KGG滚珠丝杆拥有较高传动效率，在高速转动的情况下温升很小。

### ◆ 易于维护

滚珠丝杆是滚动接触，在正常运行条件下，只需要定期地加润滑油脂即可。

### ◆ High precision

With many years of experience in precision machining and production, the ball screw on the well is in The temperature is grinded, assembled and inspected in the strictly controlled workshop to ensure the high precision and reliability of the ball screw on the well.

### ◆ High transmission efficiency

Some transmission efficiency of ball screw is over 90%. The moment it needs it is only 1 / 3 or smaller than the ordinary ball screw. This makes it easy to convert linear motion into rotational motion. (see Figure 1 and Figure 2)

### ◆ Durability

Fine selection of materials, correct heat treatment and advanced grinding The technology ensures the long life of the ball screw

### ◆ Axial clearance

The thread groove of the ball screw on the well is Goethe arc groove with axial clearance Very small to allow the nut to move smoothly. In addition, preloading can reduce the axial clearance and increase the rigidity of the ball screw.

### ◆ Precision micro feed

The ball screw is in rolling contact, so its starting torque is very small. place Therefore, unlike the British trapezoidal screw rod, the ball screw rod can even be inched at low speed for precise micro feed operation.

### ◆ High speed rotation

The upper well ball screw has high transmission efficiency and can rotate at high speed In this case, the temperature rise is very small.

### ◆ Easy to maintain

The ball screw is in rolling contact. Under normal operation conditions, only regular Add grease to the ground.

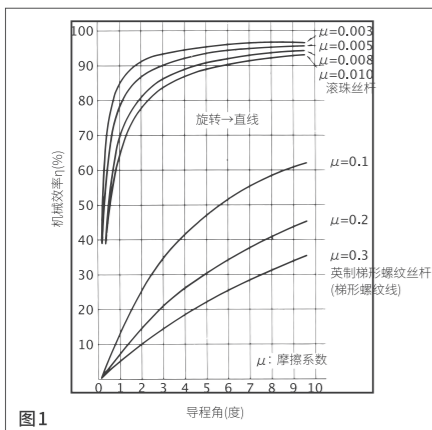


图1

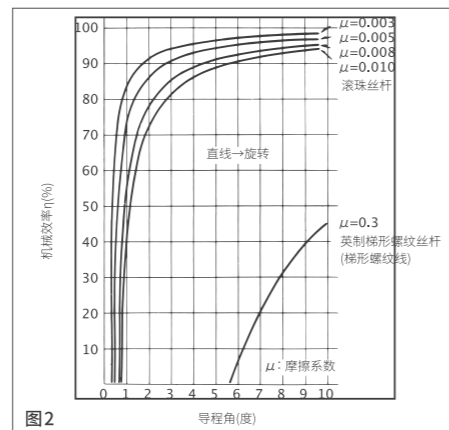


图2

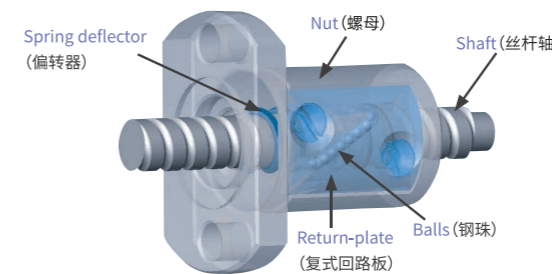
# 滚珠丝杆的构造

## CONSTRUCTION OF BALL SCREWS

### ◆ 复式回路板循环方式 RETURN-PLATE SYSTEM

复式回路板循环方式，是通过安装在螺母内部的螺旋型偏转器将钢球抛出，使其沿着复式回路板的槽进行循环运动的方式。与回路管循环方式相比，具有可以缩小螺母外径的优点。在设备上安装时，如果将复式回路板部分安装在上方，则可使回转动作更加顺畅。

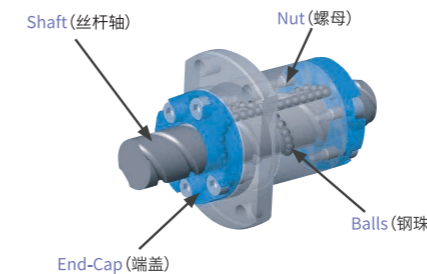
The Return-plate system uses coil-type deflectors incorporated inside the Nut to pick up the steel Balls and circulate them via the Return-plate channel. This system has the advantage of allowing the use of a Nut that is smaller in diameter than those employed in Return-tube systems. In addition, the upward-angle installation of the Return-plate ensures even smoother rotation.



### ◆ 端盖式循环方式 END-CAP SYSTEM

端盖式循环方式，是指钢球沿着丝杆轴与螺母之间的槽滚动前行，从安装在螺母两端的循环部件（端盖）上的通路穿过螺母上的通孔，返回原位的循环方式。

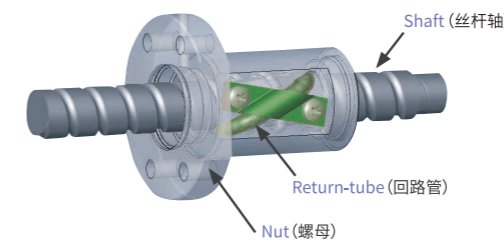
The End-cap system is a recirculating system in which the Balls advance by rolling through the screw groove between the Nut and the Screw Shaft. The Balls are then returned via the holes in the Nut and the channels in the recirculating sections of the End-caps on either end of the Nut.



### ◆ 回路管循环方式 RETURN-TUBE SYSTEM

回路管循环方式，是指通过插入螺母中的回路管的前端，将正沿着丝杆轴与螺母之间的槽滚动的钢球取出，使其穿过回路管后，再次返回螺纹槽的循环方式。

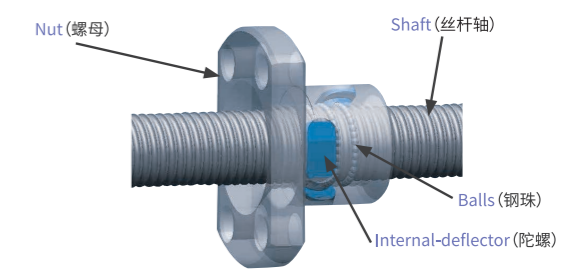
In the Return-tube system, Balls rolling between the Nut and the Shaft are picked up from the screw groove by the end of the Return-tube built into the Nut. Then, they flow back through the Return-tube to the screw groove.



### ◆ 陀螺式循环方式 INTERNAL-DEFLECTOR SYSTEM

陀螺式循环方式最大限度地缩小了螺母的外径及长度，使微型滚珠丝杆的结构更紧凑、更轻量。钢球在承受轴向负载的同时，在轴及螺母的钢珠滚动槽中滚动时，沿着螺母内部的陀螺槽进入相邻的滚动槽，然后再次返回负载区，进行无限滚动循环。

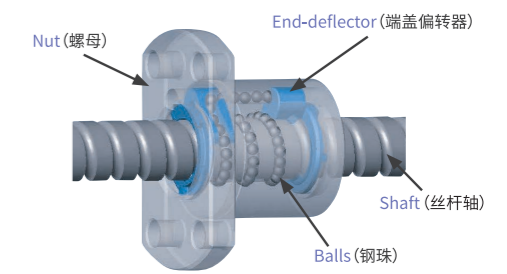
The Internal-deflector system employs a lightweight Miniature Ball Screw, which enables the Nut diameter and length to be reduced to the smallest possible size. The Balls bear the load while rolling along the screw groove between the Shaft and the Nut. The Balls are continuously circulated, transferred to the adjacent groove in the screw via the Internal-deflector channel and then back to the loaded groove area.



### ◆ 偏转器式循环方式 END-DEFLECTOR SYSTEM

偏转器式循环方式，是指钢球从设置于螺母内部或外部的端盖偏转器，穿过螺母通孔，在原来的滚动槽内循环的方式。与复式回路板循环方式相比，可缩小螺母的外径，是一种最适用于中导程的循环方式。

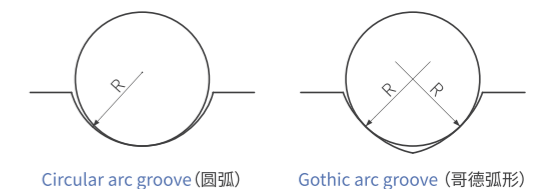
The Balls are circulated from End-deflector incorporated inside the Nut or outside the Nut through the hole in the Nut and the channels in the recirculating sections. Ball Nut diameter can be smaller than Return-plate system. This is suitable for the middle lead Ball Screws.



### ◆ 螺纹槽形状 THREAD GROOVE PROFILE

滚珠丝杆分为由1个弧形形成的圆弧和由2个弧形形成的拱弧两种类型。KGG滚珠丝杆采用哥德弧形。

Ball screws may have either a circular arc profile, formed of a single arc, or a gothic arc profile, formed from two arcs. KGG Ball Screws feature a gothic arc profile.



# 滚珠丝杆的生产范围

## THE RANGE OF MANUFACTURING FOR BALL SCREWS

按丝杆轴称外径划分，KGG滚珠丝杆的生产范围为φ4.0~φ20mm。以下介绍了不同精度等级的丝杆轴的参考极限长度。具体长度会因轴端形状、材质及丝杆轴系列而异，详情请垂询本公司。

The range of manufacturing for KGG Ball Screws is from φ4.0 to φ20mm as Shaft nominal diameter. Maximum limit of overall lengths are shown below. Maximum limit of overall lengths will vary depending on the Shaft end configuration, materials and KGG series. Please inquire KGG for details.

### ◆ 精密滚珠丝杆的生产极限长度(全长) Maximum limit of overall lengths for Precision Ball Screws

Unit (单位) :mm

Shaft nominal diameter 丝杆轴称外径	Accuracy grade 精度等级	C0	C1	C3	C5
4		90	120	160	600
6		140	180	240	600
8		200	250	330	600
10		260	320	420	600
12		320	390	510	1200
13-14		380	460	600	1200
15-16		450	540	700	1200
20		800	900	1400	2000

注1) 超出生产极限长度时, 请垂询本公司。 Note 1) If required length exceeds the number in table above, please ask KGG representative.

### ◆ 冷轧滚珠丝杆(Ct7&Ct10)的生产极限长度 Maximum limit of overall lengths for Rolled Ball Screws (Ct7 & Ct10)

Unit (单位) :mm

Shaft nominal diameter 丝杆轴称外径	Maximum length 极限长度
4	600
5	600
6	600
8	1200
10	1200
12	1200
13	1200
14	1200
15	1200
20	2400

注1) 超出生产极限长度时, 请垂询本公司。 注2) 冷轧滚珠丝杆的极限长度值中包括丝杆两端各25mm的不完全螺纹部分。

Note 1) If required length exceeds the number in table above, please ask KGG representative.

Note 2) Maximum limit of overall length for Rolled Ball Screws includes 25mm of incomplete thread area at both end.

# 滚珠丝杆的导程精度

## LEAD ACCURACY OF BALL SCREWS

JIS B1192中规定，滚珠丝杆的导程精度是指，相对于螺母有效移动量或丝杆轴螺纹部有效长度的代表移动量误差及波动，以及相对于螺纹部有效长度中任意300mm及1圈（2π rad）的波动。

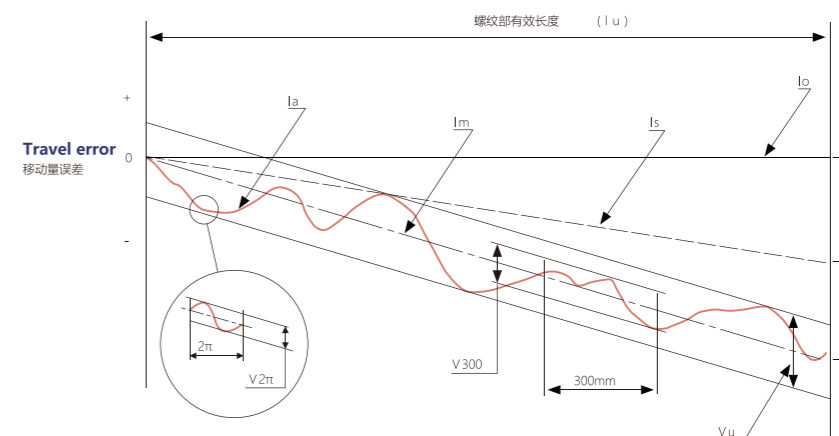
表C-02、03、04中列出了不同精度等级的各种特性的公差。

Ball Screw lead accuracy conforming to JIS B1192 is specified by the tolerance of actual mean travel error over the Nut effective travel amount, or Screw Shaft effective length, travel variation and travel variation within arbitrary 300mm, travel variation within arbitrary 1 revolution (2π rad) over the Screw Shaft effective length.

Tolerance of each accuracy grades are shown in the Table C-02, 03, 04.

图C-01：移动量误差线图

Fig. C-01 : Travel deviation diagram



公称移动量 (lo)：按照公称导程旋转任意圈数时的轴向移动量。

标准导程 (Phs)：预测因温度上升及负载而引起的变形量，对公称导程进行了若干补偿的导程。

代表移动量的目标值 (c)：预先将标准移动量设定为正或负时的目标值。

标准移动量 (ls)：按照标准导程旋转任意圈数时的移动量。

实际移动量 (la)：相对于任意丝杆轴旋转角的螺母实际轴向移动量。

代表移动量 (lm)：代表实际移动量倾向的直线。根据表示相对于滚珠丝杆有效移动量或螺纹部有效长度的实际移动量曲线，通过最小二乘法代表移动量 (lm)：或类似的近似法求出。

代表移动量误差 (ep)：与螺母的有效移动量或丝杆轴的螺纹部有效长度相应的代表移动量与标准移动量之差。

波动 (Vu)：平行于代表移动量的两条线间的实际移动量最大幅度。

波动 (V300)：相对于螺纹部有效长度中任意300mm的实际移动量最大幅度。

波动 (V2π)：相对于螺纹部有效长度中任意1圈 (2π rad) 的实际移动量最大幅度。

Nominal travel (lo) : Travel in axial direction when rotated arbitrary number of revolution according to the Nominal lead

Specified Lead (Phs) : Lead given some amount of correction to the Nominal lead in order to compensate the deformation generated due to the temperature rise or the load.

Travel compensation (c) : Difference between the Specified travel and the Nominal travel within the valid travel.

Specified travel (ls) : Travel in axial direction when rotated arbitrary number of revolution according to the Specified lead.

Actual travel (la) : Actual travel of Ball Nut in axial direction in respect to an arbitrary angle of rotation of Ball Screw Shaft.

Actual mean travel (lm) : Straight line which represents the tendency of Actual travel. It is obtained by the least square method or a simple and appropriate approximation method from the curve indicating the Valid travel of Ball Nut.

Tolerance on specified travel (ep) : Difference between the Actual mean travel and the Specified travel corresponding to the Valid travel of Ball Nut or the Useful travel of Ball Screw Shaft.

Travel variation (Vu) : Maximum width of the Actual travel curve between the two straight lines put in parallel to the Actual mean travel line, that corresponding to Valid travel of Ball Nut or Useful travel of Ball Screw Shaft.

Travel variation (V300) : Maximum width of the Actual travel curve between the two straight lines put in parallel to the Actual mean travel line, that corresponding to arbitrary 300mm taken within Useful travel of Ball Screw Shaft.

Travel variation (V2π) : Maximum width of the Actual travel curve between the two straight lines put in parallel to the Actual mean travel line, that corresponding to arbitrary one revolution (2π rad) within Useful travel of Ball Screw Shaft.

表C-02：精密滚珠丝杆(定位用:C系列)的代表移动量误差(±EP)和波动(VU)许用值

Table C-02 : Tolerance on actual mean travel deviation (±ep) and permissible variation of precision Ball Screws (for positioning : C series)

Unit (单位) :μm

Accuracy Grade 精度等级		C0		C1		C3		C5	
Over 超过	Up to 以下	±ep	Vu	±ep	Vu	±ep	Vu	±ep	Vu
-	100	3	3	3.5	5	8	8	18	18
100	200	3.5	3	4.5	5	10	8	20	18
200	315	4	3.5	6	5	12	8	23	18
315	400	5	3.5	7	5	13	10	25	20
400	500	6	4	8	5	15	10	27	20
500	630	6	4	9	6	16	12	30	23
630	800	7	5	10	7	18	13	35	25
800	1000	8	6	11	8	21	15	40	27

表 C-03：精密滚珠丝杆(定位用:C系列)每300mm及1圈的波动(V300)、(V2π)许用值

Table Y-03 : Permissible travel variation V300, V2π (for positioning : C series)

Unit (单位) :μm

Accuracy grade 精度等级	C0		C1		C3		C5	
Item 项目	V300	V2π	V300	V2π	V300	V2π	V300	V2π
Permissible value 许用值	3.5	3	5	4	8	6	18	8

表 C-04：相对于300mm的Ct系列(7、10级)的波动(V300)

Table Y-04 : Permissible travel variation V300 for Ct serie (s 7,10 grade)

Unit (单位) :μm

Accuracy grade 精度等级	Ct7	Ct10
V300	52	210

Ct系列(7级、10级)的代表移动量误差由下式求出。  
Tolerance on actual mean travel deviation (ep) is calculated as follows.

$$ep = \pm \frac{lu}{300} \times V_{300} \quad \begin{matrix} lu: \text{螺纹部有效长度 (mm)} \\ \text{Useful travel (mm)} \end{matrix}$$

## 滚珠丝杆的安装部精度

### BALL SCREW RUN-OUT AND LOCATION TOLERANCES

JIS B1192中规定, 滚珠丝杆的导程精度是指, 相对于螺母有效移动量或丝杆轴螺纹部有效长度的代表移动量误差及波动, 以及相对于螺纹部有效长度中任意300mm及1圈(2π rad)的波动。

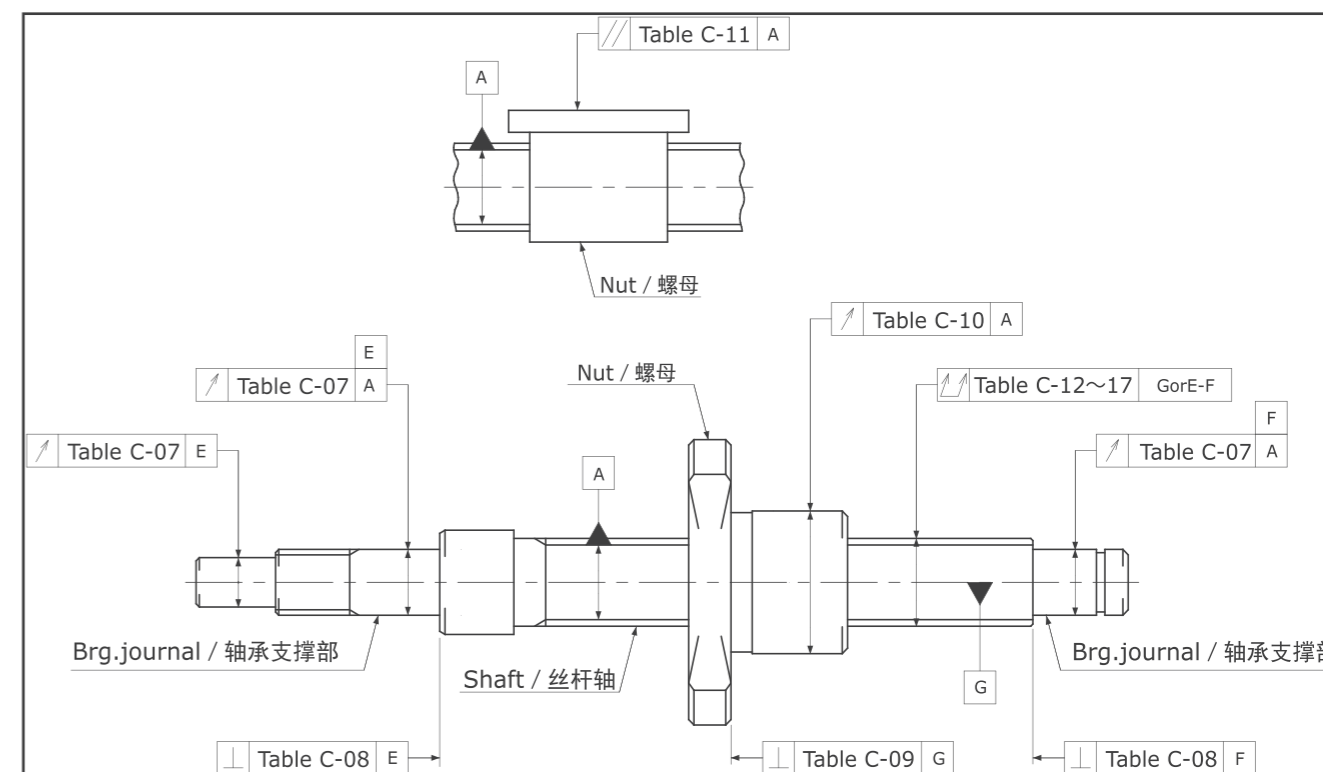
表C-02、03、04中列出了不同精度等级的各种特性的公差。

Ball Screw lead accuracy conforming to JIS B1192 is specified by the tolerance of actual mean travel error over the Nut effective travel amount, or Screw Shaft effective length, travel variation and travel variation within arbitrary 300mm, travel variation within arbitrary 1 revolution (2π rad) over the Screw Shaft effective length.

Tolerance of each accuracy grades are shown in the Table C-02, 03, 04.

图C-05：安装部精度的填写示例

Fig. C-05 : Description of Run-out and location tolerances for Ball Screws



图C-06：圆跳动的补偿

Fig. C-06 : Compensation of Radial Run-out

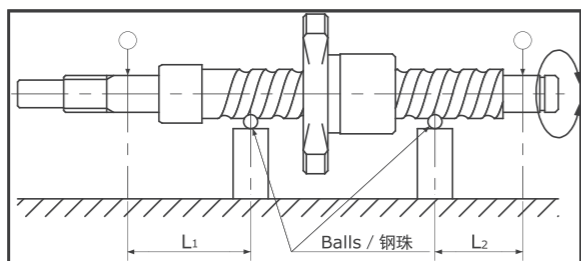


表 C-07：相对于丝杆轴螺纹槽面的支撑部外径的半径方向圆跳动以及相对于丝杆轴支撑部轴线的零件安装部的半径方向圆跳动

Table C-07 : Radial Run-out of Bearing seat related to the centerline of screw groove and Radial Run-out of journal diameter related to the Bearing seat

Unit (单位) :μm

Shaft nominal diameter (mm) 丝杆轴公称外径 (mm)		Permissible deviation of Radial Run-out 跳动公差(最大)					
Over 超过	Up to 以下	C0	C1	C3	C5	C7	C10
-	8	3	5	8	10	14	40
8	12	4	5	8	11	14	40
12	20	4	6	9	12	14	40

在测量该项目时，由于受丝杆轴轴线全跳动的的影响，因此需要进行补偿。补偿方法为，根据丝杆轴总长与支点到测量点的距离 (L1,L2) 的比值 (参照图C-06)，利用第C-28~30页的表C-12~17的丝杆轴轴线的全跳动公差，求出补偿值 (参照下式)，然后加上表C-07中的公差。

This measurement item is affected by Total Run-out of the Screw Shaft, and so it must be corrected as follows. Find the corrected value from the Total Run-out tolerances given in Tables C-28~30 on page C-12~17 using the ratio of the total Shaft length to the distance between the supporting point and the measuring poin (t L1,L2) (see Fig. C-06), and add the values obtained to the tolerance given in Table C-07.

$$\text{圆跳动的补偿} = \frac{\text{全跳动公差 (表C-12~17)}}{\text{总长}} \times \text{测量间距 (L1或L2)}$$

$$\text{Compensation Value of Run-out} = \frac{\text{Tolerance of total Run-out (Table C-12~17)}}{\text{Total shaft length}} \times (L1 \text{ or } L2)$$

L1、L2：支点到测量点的距离 (mm)  
Distance btw supporting pt & measuring pt (mm)

表 C-08：相对于丝杆轴支撑部轴线的支撑部端面的垂直度

Table C-08 : Axial Run-out (Perpendicularity) of Shaft (Bearing) face related to the centerline of the Bearing seat

Unit (单位) :μm

Shaft nominal diameter (mm) 丝杆轴公称外径 (mm)		Permissible deviations of Axial Run-out (Perpendicularity) 垂直度 公差(最大)					
Over 超过	Up to 以下	C0	C1	C3	C5	C7	C10
-	8	2	3	4	5	7	10
8	12	2	3	4	5	7	10
12	20	2	3	4	5	7	10

表 C-09：相对于丝杆轴轴线的螺母基准端面或法兰安装面的垂直度

Table C-09 : Axial Run-out (Perpendicularity) of Ball Nut location face related to the centerline of Screw Shaft

Unit (单位) :μm

Nut outside diameter (mm) 螺母外径		Permissible deviations of Axial Run-out (Perpendicularity) 垂直度公差(最大)					
Over 超过	Up to 以下	C0	C1	C3	C5	C7	C10
-	20	5	6	8	10	14	20
20	32	5	6	8	10	14	20
32	50	6	7	8	11	18	30

表 C-10：相对于丝杆轴轴线的螺母外周面 (圆柱形时) 的半径方向圆跳动

Table C-10 : Radial Run-out of Ball Nut location diameter related to the centerline of Screw Shaft

Unit (单位) :μm

Nut outside diameter (mm) 螺母外径		Permissible deviations of Radial Run-out 跳动公差(最大)					
Over 超过	Up to 以下	C0	C1	C3	C5	C7	C10
-	20	5	6	9	12	20	40
20	32	6	7	10	12	20	40
32	50	7	8	12	15	30	60

表 C-11：相对于丝杆轴轴线的螺母外周面 (平面安装时) 的平行度

Table C-11 : Parallelism of rectangular Ball Nut related to the centerline of Screw Shaft

Unit (单位) :μm

Mounting length (mm) 标准安装长度 (mm)		Permissible deviations of Parallelism 平行度公差(最大)					
Over 超过	Up to 以下	C0	C1	C3	C5	C7	C10
-	50	5	6	8	10	17	30
50	100	7	8	10	13	17	30

表 C-12 : 丝杆轴轴线的半径方向全跳动 (C0)

Table C-12 : Total Run-out in radial direction of Screw Shaft related to the centerline of Screw Shaft (C0)

Unit (单位) :mm

Shaft total length 丝杆轴总长	Shaft nominal diameter 丝杆轴公称外径			
	Over/超过	-	8	12
	Up to/以下	8	12	20
Over 超过	Up to 以下	Permissible deviations of total Run-out in radial direction 跳动公差(最大)		
-	125	0.015	0.015	0.015
125	200	0.025	0.020	0.020
200	315	0.035	0.025	0.020
315	400	-	0.035	0.025
400	500	-	0.045	0.035
500	630	-	0.050	0.040
630	800	-	-	0.050
800	1000	-	-	0.065

表 C-13 : 丝杆轴轴线的半径方向全跳动 (C1)

Table C-13 : Total Run-out in radial direction of Screw Shaft related to the centerline of Screw Shaft (C1)

Unit (单位) :mm

Shaft total length 丝杆轴总长	Shaft nominal diameter 丝杆轴公称外径			
	Over/超过	-	8	12
	Up to/以下	8	12	20
Over 超过	Up to 以下	Permissible deviations of total Run-out in radial direction 跳动公差(最大)		
-	125	0.020	0.020	0.015
125	200	0.030	0.025	0.020
200	315	0.040	0.030	0.025
315	400	0.045	0.040	0.030
400	500	-	0.050	0.040
500	630	-	0.060	0.045
630	800	-	-	0.060
800	1000	-	-	0.075

表 C-14 : 丝杆轴轴线的半径方向全跳动 (C3)

Table C-14 : Total Run-out in radial direction of Screw Shaft related to the centerline of Screw Shaft (C3)

Unit (单位) :mm

Shaft total length 丝杆轴总长	Shaft nominal diameter 丝杆轴公称外径			
	Over/超过	-	8	12
	Up to/以下	8	12	20
Over 超过	Up to 以下	Permissible deviations of total Run-out in radial direction 跳动公差(最大)		
-	125	0.025	0.025	0.020
125	200	0.035	0.035	0.025
200	315	0.050	0.040	0.030
315	400	0.060	0.050	0.040
400	500	-	0.065	0.050
500	630	-	0.070	0.055
630	800	-	-	0.070
800	1000	-	-	0.095

表 C-15 : 丝杆轴轴线的半径方向全跳动 (C5)

Table C-15 : Total Run-out in radial direction of Screw Shaft related to the centerline of Screw Shaft (C5)

Unit (单位) :mm

Shaft total length 丝杆轴总长	Shaft nominal diameter 丝杆轴公称外径			
	Over/超过	-	8	12
	Up to/以下	8	12	20
Over 超过	Up to 以下	Permissible deviations of total Run-out in radial direction 跳动公差(最大)		
-	125	0.035	0.035	0.035
125	200	0.050	0.040	0.040
200	315	0.065	0.055	0.045
315	400	0.075	0.065	0.055
400	500	-	0.080	0.060
500	630	-	0.090	0.075
630	800	-	-	0.090
800	1000	-	-	0.120

表 C-16：丝杆轴轴线的半径方向全跳动 (C7)

Table C-16：Total Run-out in radial direction of Screw Shaft related to the centerline of Screw Shaft (C7)

Unit (单位) :mm

Shaft total length 丝杆轴总长	Shaft nominal diameter 丝杆轴公称外径			
	Over/超过	8	12	
	Up to/以下	8	12	
Over 超过	Up to 以下	Permissible deviations of total Run-out in radial direction 跳动公差(最大)		
-	125	0.060	0.055	0.055
125	200	0.075	0.065	0.060
200	315	0.100	0.080	0.070
315	400	-	0.100	0.080
400	500	-	0.120	0.095
500	630	-	0.150	0.110
630	800	-	-	0.140
800	1000	-	-	0.170

表 C-17：丝杆轴轴线的半径方向全跳动 (C10)

Table C-17：Total Run-out in radial direction of Screw Shaft related to the centerline of Screw Shaft (C10)

Unit (单位) :mm

Shaft total length 丝杆轴总长	Shaft nominal diameter 丝杆轴公称外径			
	Over/超过	8	12	
	Up to/以下	8	12	
Over 超过	Up to 以下	Permissible deviations of total Run-out in radial direction 跳动公差(最大)		
-	125	0.100	0.095	0.090
125	200	0.140	0.120	0.110
200	315	0.210	0.160	0.130
315	400	-	0.210	0.160
400	500	-	0.270	0.200
500	630	-	0.350	0.250
630	800	-	0.460	0.320
800	1000	-	-	0.420

注) Ct7、Ct10规格时,有时会根据JIS B1192-2013标准,采用基于细长比的全跳动规格(下表)。  
Note) In case of Ct7, Ct10 grade, KGG may use the standard of Total Run-out based on slenderness ratio, which conforms to JIS B1192-2013.

Unit (单位) :mm

Slenderness ratio 细长比		Total Run-out 全跳动	
Over/超过	Up to/以下	Ct7	Ct10
-	40	0.080	0.160
40	60	0.120	0.240
60	80	0.200	0.400
80	100	0.320	0.640

细长比 / Slenderness ratio = lu/do

lu: 螺纹部有效长度 / Useful travel (mm)

do: 丝杆轴公称外径 / Nominal diameter of Ball Screw (mm)

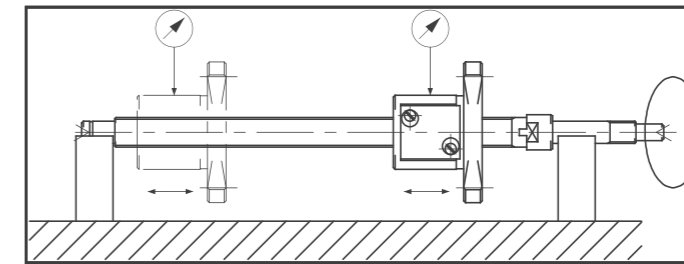
## 滚珠丝杆安装部精度的测量方法

### MEASURING METHOD OF BALL SCREW RUN-OUT AND LOCATION TOLERANCES

#### 相对于丝杆轴螺纹槽面的支撑部外径的半径方向圆跳动(表 C-07) Radial Run-out of Bearing seat related to the centerline of screw groove (Table C-07)

用V形块支撑丝杆轴两端,一边使丝杆轴旋转,一边读取测量头接触螺母外周面的千分表刻度。测量作业在支撑部附近的2处进行。此外,直接用千分表测量支撑部外径时,用两个中心孔支撑丝杆轴进行测量。

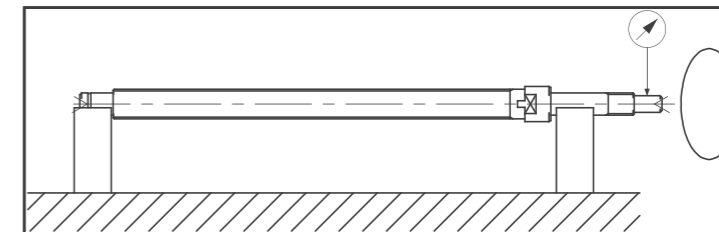
Place the Ball Screw in identical V-blocks at both Bearing seat. Place the dial gauge perpendicular to the Nut cylindrical surface. Rotate Screw Shaft slowly and record the dial gauge readings. Measurement should be done at near both ends of threaded part. Some cases, this measurement will be done by both centerhole support, and directly measured on Bearing seat.



#### 相对于丝杆轴支撑部轴线的零件安装部的半径方向圆跳动(表C-07) Radial Run-out of journal dia meter related to the Bearing seat (Table C-07)

用V形块支撑丝杆轴两端,一边使丝杆轴旋转,一边读取测量头接触零件安装部的千分表刻度。

Place the Ball Screw in identical V-blocks at both Bearing seats. Place the dial gauge perpendicular to the journal cylindrical surface. Rotate the Screw Shaft slowly and record the dial gauge readings.



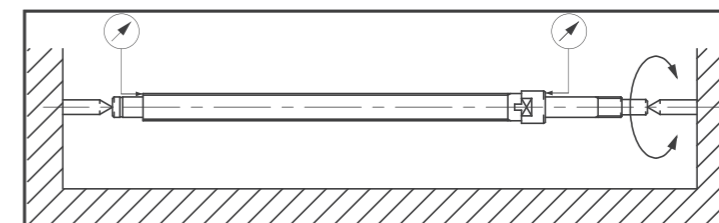
#### 相对于丝杆轴支撑部轴线的支撑部端面的垂直度(表 C-08) Axial Run-out (Perpendicularity) of shaft (Bearing) face related to the centerline of the Bearing seat (Table C-08)

用两个中心孔支撑丝杆轴两端,一边使丝杆轴旋转,一边读取测量头接触支撑部端面的千分表刻度。

Support a Screw Shaft at both centers. Place the dial gauge perpendicular to the end face of the journal. Rotate the Screw Shaft slowly and record the dial gauge readings.

\*\*图纸中的标示以支撑部外周面为基准,但由于支撑部外周面以中心孔为基准进行了加工,因此与用V形块支撑支撑部外周面时相同。

\*\*This method is equivalent to the one, which is supported at both Bearing seats, because Bearing seats are ground related to both centers.



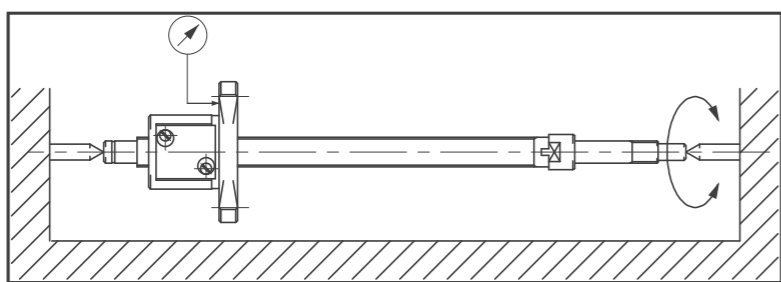


◆ 相对于丝杆轴轴线的螺母基准端面或法兰安装面的垂直度 (表 C-09)

Axial Run-out (Perpendicularity) of Ball Nut location face related to the centerline of Screw Shaft (Table C-09)

用两个中心孔支撑丝杆轴两端，一边使轴与螺母一起旋转，一边读取测量头接触螺母法兰端面的千分表刻度。

Support the Ball Screw at both centers. Place the dial gauge perpendicular to the flange face. Rotate the Screw Shaft with Ball Nut slowly and record the dial gauge readings. Secure the Ball Nut against rotation on the Screw Shaft.

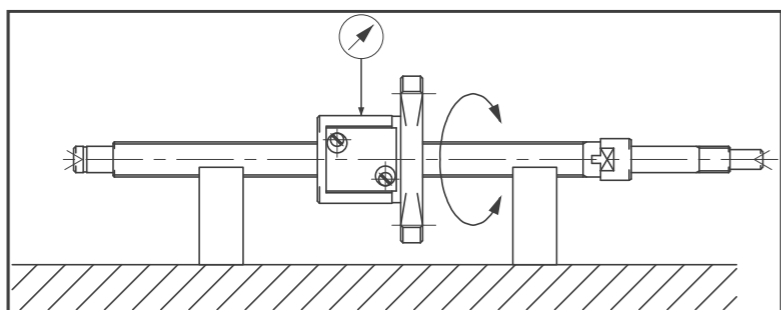


◆ 相对于丝杆轴轴线的螺母外周面的半径方向圆跳动 (表 C-10)

Radial Run-out of Ball Nut location diameter related to the centerline of Screw Shaft (Table C-10)

用V形块支撑丝杆轴螺母附近的外周面，一边使螺母旋转，一边读取测量头接触螺母外周面的千分表刻度。

Place the Ball Screw on V-blocks at adjacent sides of the Ball Nut. Place the dial gauge perpendicular to the cylindrical surface of Ball Nut. Secure the Screw Shaft against rotation of Ball Nut. Rotate Ball Nut slowly and record the dial gauge readings.

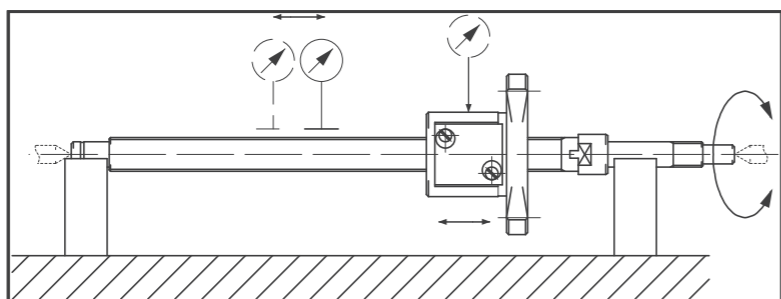


◆ 丝杆轴轴线的半径方向全跳动 (表 C-12~17)

Total Run-out in radial direction of Screw Shaft related to the centerline of Screw Shaft (Table C-12~17)

用两个中心孔或V形块支撑丝杆轴两端，一边使丝杆轴旋转，一边读取测量头接触丝杆轴外周面或螺母外周面的千分表刻度。测量作业含整个范围，选多处进行。

Place the Ball Screw in identical V-blocks at both Bearing seats, or support the Ball Screw at both centers. Place the dial gauge with measuring shoe at the several points over the full thread length. Rotate the Screw Shaft slowly and record the dial gauge readings. Maximum value of measurement should be the Total Run-out.



# 材质和热处理、硬度

## MATERIAL AND HEAT TREATMENT, SURFACE HARDNESS

KGG滚珠丝杆的标准材质、热处理和硬度如表C-18、19所示。  
表中数值可能会因系列及型号不同而略有差异，请参照本公司出示的规格图。

Standard material of KGG Ball Screws, Heat treatment and Surface hardness are shown in table C-18, 19. However, they vary depending on series or model number. Please refer to KGG drawings.

表 C-18：一般产品的材质和热处理、硬度

Table C-18 : Material, Heat treatment & Surface hardness for regular items

	Material 材质	Heat treatment 热处理	Surface hardness 表面硬度
Screw Shaft 丝杆轴	S55C	Induction quenching 高频淬火	HRC 58-62
Nut 螺母	SCM415	Carburizing and quenching 渗碳淬火	HRC 58-62

注) 表中所示硬度为滚珠丝杆部的表面硬度。  
Note) Hardness on table shows surface hardness of thread part.

表 C-19：不锈钢产品的材质和热处理、硬度

Table C-19 : Material, Heat treatment & Surface hardness for stainless steel items

	Material 材质	Heat treatment 热处理	Surface hardness 表面硬度
Screw Shaft 丝杆轴	SUS440C	Quenching and tempering 淬火、回火	HRC min.55 HRC 55以上
Nut 螺母	SUS440C	Quenching and tempering 淬火、回火	HRC min.55 HRC 55以上

注) 表中所示硬度为滚珠丝杆部的表面硬度。  
Note) Hardness on table shows surface hardness of thread part.

# 许用轴向负载

## PERMISSIBLE AXIAL LOAD

建议尽量在有拉伸负载作用于丝杆轴的条件下使用。但根据使用条件，可能会有压缩负载作用，此时应避免丝杆轴发生压曲。尤其在安装间距较小时，无论采用何种安装方法，都会受到许用拉伸应力或压缩负载及基本额定静负载Coa的限制。压曲负载、许用拉伸和许用压缩负载可用下式求出。

It is recommended that Ball Screw Shafts be used almost exclusively under tension load conditions. However, in some applications, compression loads may exist, and under such conditions it must be determined that Shaft buckling will not occur.

Also, when the mounting span distance is short, there is a restriction on the permissible tension or compression load and the Basic Static Load Rating Coa unrelated to mounting.

Buckling load, permissible tension and permissible compression load can be calculated below.

### ◆ 相对于压曲的许用压缩负载的计算公式

Permissible compression load calculation for buckling

$$P = \alpha \times \frac{n\pi^2 E \cdot I}{L^2} \quad \text{N\{kgf\}欧拉公式 (Formula for Oiler)}$$

a: 安全系数 (Safety Factor) 0.5

E: 杨氏模量 (Young's modulus)  $2.08 \times 10^5 \text{N/mm}^2$  (MPa) {21,200kgf/mm<sup>2</sup>}

I: 丝杆轴截面的最小惯性矩 (Screw Shaft minimum moment of inertia of area)

$$I = \frac{\pi}{64} d^4 \text{ mm}^4$$

d: 丝杆轴底径 (Screw Shaft Root diameter) mm

L: 安装间距 (Mounting span distance) mm

n: 取决于滚珠丝杆安装方法的系数 (Factor for Ball Screw mounting method)

支撑-支撑 (Supported-Supported)	n=1
固定-支撑 (Fixed-Supported)	n=2
固定-固定 (Fixed-Fixed)	n=4
固定-自由 (Fixed-Free)	n=1/4

### ◆ 相对于丝杆轴屈服应力的许用拉伸、压缩负载的计算公式

Permissible tension, compression load calculation for Screw Shaft yield stress

$$P = \sigma \times A \quad \text{N\{kgf\}}$$

σ: 许用应力 (Permissible stress)

A: 丝杆轴的最小截面积 (Screw Shaft minimum section area)  $98 \text{N/mm}^2$  (MPa) {10kgf/mm<sup>2</sup>}

$$A = \frac{\pi}{4} d^2 \text{ mm}^2$$

d: 丝杆轴底径 (Screw Shaft Root diameter) mm

# 许用转速

## PERMISSIBLE SPEED

丝杆轴的安装方法决定了旋转丝杆轴的极限转速。转速接近极限值时会引起共振，导致丝杆轴无法运行。此外，无论采用何种安装方法，滚珠丝杆都存在会导致循环部损坏的极限转速。

For Screw Shaft rotation, the mounting method determines the established rotation limits. When this value is approached, resonance phenomenon can occur, and operation becomes impossible. There is also rotation limit which causes damages to recirculating parts. This limit is unrelated to mounting methods.

### ◆ 相对于临界速度的许用转速的计算公式

Permissible speed calculation for critical speed

$$N = \beta \times \frac{60 \cdot \lambda^2}{2\pi} \times \sqrt{\frac{E \cdot I \cdot g}{\gamma \cdot A \cdot L^4}} \text{ min}^{-1}\{\text{rpm}\}$$

β: 安全系数 (Safety Factor) 0.8

E: 杨氏模量 (Young's modulus)  $2.08 \times 10^5 \text{N/mm}^2$  (MPa) {21,200kgf/mm<sup>2</sup>}

I: 丝杆轴截面的最小惯性矩 (Screw Shaft minimum moment of inertia of area)

$$I = \frac{\pi}{64} d^4 \text{ mm}^4$$

d: 丝杆轴底径 (Screw Shaft Root diameter) mm

g: 重力加速度 (Gravity acceleration)  $9.8 \times 10^3 \text{mm/sec}^2$

γ: 材料的比重 (Material specific gravity)  $7.7 \times 10^{-5} \text{N/mm}^3$  {7.85 × 10<sup>-6</sup>kgf/mm<sup>3</sup>}

L: 安装间距 (Mounting span distance) mm

A: 丝杆轴的最小截面积 (Screw Shaft minimum section area)

$$A = \frac{\pi}{4} d^2 \text{ mm}^2$$

λ: 取决于滚珠丝杆安装方法的系数 (Factor for Ball Screw mounting method)

支撑-支撑 (Supported-Supported)	λ = π
固定-支撑 (Fixed-Supported)	λ = 3.927
固定-固定 (Fixed-Fixed)	λ = 4.730
固定-自由 (Fixed-Free)	λ = 1.875

### ◆ 相对于循环部损坏的极限转速

Rotation limits for damage on recirculating parts

关于相对于循环部损坏的极限转速，一般多根据滚珠丝杆的钢珠速度dn值（丝杆轴公称外径×转速）来设定上限值，但对于像KGG滚珠丝杆这样的微型滚珠丝杆，dn值则不适用。KGG滚珠丝杆的循环部损坏极限转速为3,500~4,000rpm左右。该数值会因使用条件及环境而异，详情请垂询本公司。

Generally, regarding critical speed for damage on recirculating parts, limitation is established by dn value, which is multiplied Shaft nominal diameter of revolution, but dn value cannot be applied to Miniature Ball Screws. For KGG Ball Screws, please consider rotation limits by damage on recirculating parts as 3,500 to 4,000rpm. This value varies depending on operating conditions and environment. Please inquire KGG for details.

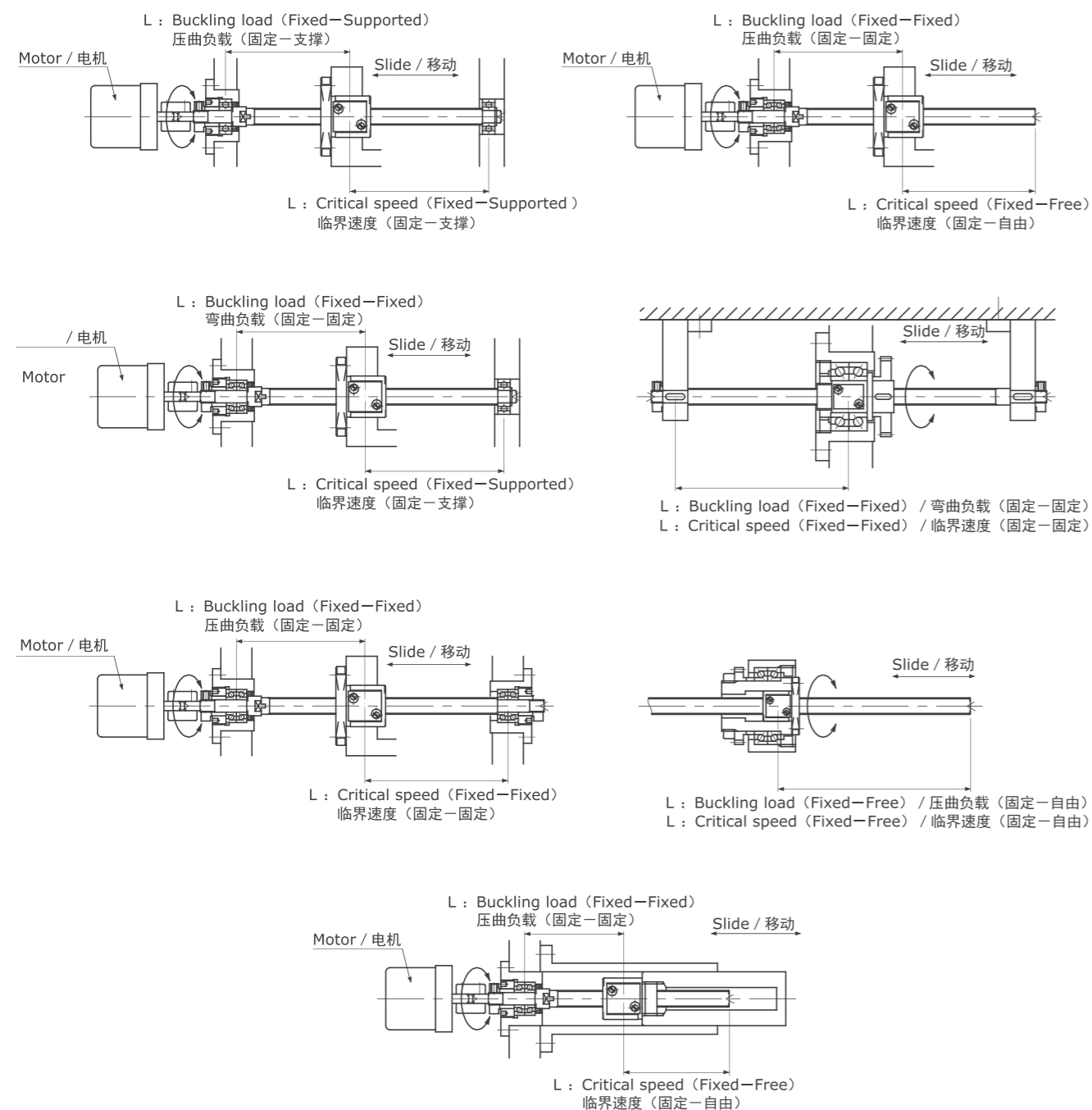
# 滚珠丝杆的安装方法

## BALL SCREW MOUNTING METHODS

滚珠丝杆的典型安装方法如图C-20所示。由于安装方法会影响相对于压曲的许用轴向负载、以及相对于临界速度的许用转速，因此请在设计强度和转速时予以考虑。

Typical Ball Screw's mounting methods are shown in Fig. C-20. Mounting configuration affects permissible Axial load in relation to buckling, as well as permissible speed in relation to critical speed. Please refer to below when studying strength and speed.

图C-20：滚珠丝杆的安装方法  
Fig. C-20：Ball Screw mounting methods



# 轴向间隙和预压

## AXIAL PLAY AND PRELOAD

通常，普通的单螺母滚珠丝杆的丝杆轴和螺母之间存在微小的轴向间隙。因此，当单螺母滚珠丝杆上有轴向负载作用时，上述轴向间隙和轴向负载所产生的弹性位移量的和就会导致间隙变大，形成齿隙。为消除这样的齿隙，应使滚珠丝杆的轴向间隙为负，即采用预先向丝杆轴和螺母间施加弹性变形，也就是“预压”的方法。

For standard Single Nut Ball Screws under normal conditions, a slight Axial play exists between the Screw Shaft and Nut. Consequently, when Axial loads act on Single Nut Ball Screws, total amount of Axial play and Elastic displacement due to Axial load becomes backlash. In order to prevent this backlash in Ball Screws, the Axial play can be reduced to a negative value. That is what we call "Preload", which is the method of causing Elastic deformation to the Balls between the Screw Shaft and Nut in advance.

### ◆ 轴向间隙 Axial play

KGG滚珠丝杆的间隙符号和轴向间隙的许用值如表C-21所示。滚珠丝杆的精度等级和间隙符号的组合如表C-22所示。

Symbol and permissible value for Axial play are shown in Table C-21. Combination of accuracy grade and symbol are shown in Table C-22.

表 C-21：间隙符号和轴向间隙的许用值  
Table C-21：Symbol and permissible value for Axial play

Unit (单位) :mm

Symbol 间隙符号	0	02	05	20	50
Axial play 轴向间隙	0 (Preloading) 0 (预压)	0.002 max. 0.002以下	0.005 max. 0.005以下	0.02 max. 0.02以下	0.05 max. 0.05以下

表 C-22：精度等级和间隙符号的组合  
Table C-22：Combination of accuracy grade and Axial play

Unit (单位) :mm

Symbol 间隙符号	0	02	05	20	50
Accuracy grade 精度等级	0	02	05	20	50
C0	C0-0	-	-	-	-
C1	C1-0	C1-02	-	-	-
C3	C3-0	C3-02	C3-05	C3-20	C3-50
C5	-	-	C5-05	C5-20	C5-50
C7	-	-	-	C7-20	C7-50
C10	-	-	-	C10-20	C10-50

注) 希望采用上述以外的组合时, 请垂询本公司。  
Note) When combinations other than the above are requested, please inquire KGG.

◆ 预压的效果 Preload effect

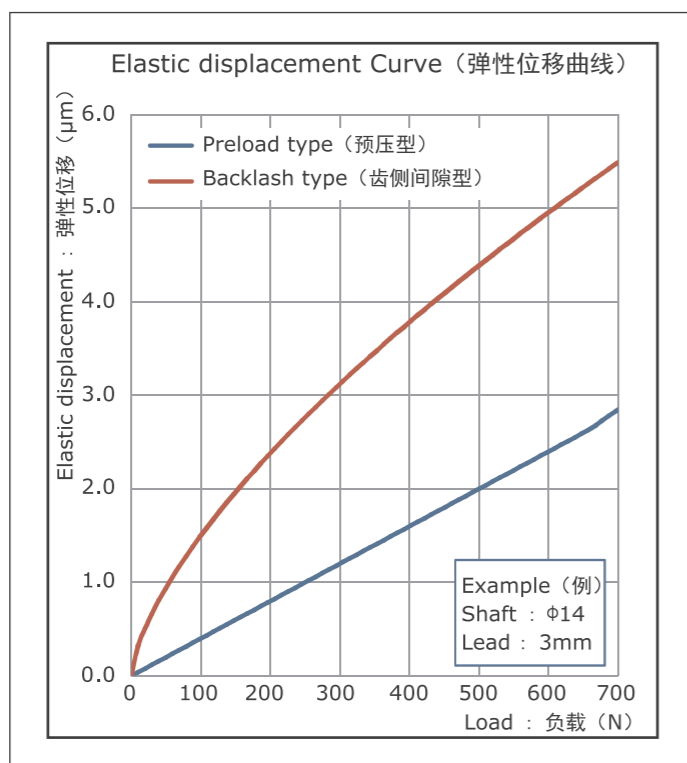
使用预压，不仅可以消除滚珠丝杆的轴向间隙，还可减少由轴向负载引起的轴向位移量，提高刚性。

图C-23表示间隙规格滚珠丝杆和预压（无间隙）规格滚珠丝杆的轴向负载引起的弹性位移量的不同（理论值）。可以看出，通过预压，可减少（刚性提高）弹性位移量。

Preload is not only used for removing Axial play, it also has the effect of reducing the amount of Axial displacement due to Axial load, and improving the Rigidity in Ball Screws. Fig. C-23 shows the difference of the amount of Elastic displacement (theoretical value) regarding Ball Screw with Axial play and Ball Screw with Preload under the Axial load.

图C-23：间隙规格和预压规格的弹性位移曲线

Fig. C-23：Elastic displacement curve comparison between Backlash type and Preload type



◆ 适当的预压量 Proper amount of Preload

预压量应该由所需刚性或许可用齿侧间隙决定，但施加预压后，可能会产生以下影响：

- 1) 动扭矩增大
- 2) 因发热、温度上升而导致定位精度降低
- 3) 缩短使用寿命

因此，应尽可能设定较低的预压量。

Although the amount of Preload should be determined by the required Rigidity and the permissible amount of backlash, when setting Preload, there are some concerning issues as follows.

- 1) Increased Dynamic Drag Torque.
- 2) Heat generation lowering of positioning accuracy due to the temperature rise.
- 3) Shortened life.

Therefore, it is advisable to establish the amount of Preload at the lowest possible limits.

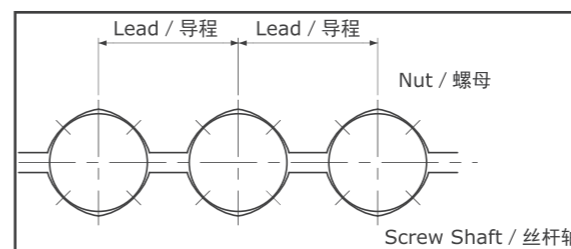
◆ 预压的方法 Preload methods

滚珠丝杆一般采用在2个螺母之间插入隔片（填隙片）的预压方法，即双螺母预压法。KGG滚珠丝杆充分发挥微型滚珠丝杆的特点，采用插入略微大于丝杆轴和螺母间隙的钢珠的预压方法，即“大号钢珠预压”法。利用该方法，只需1个螺母即可完全消除间隙，可保持紧凑结构。另外，通过每隔一处使用间隔钢珠（略小于施加预压的大号钢珠），避免了动作性能下降。

Generally, a method of Double Nut Preload by inserting a spacer between two Nuts is adopted. KGG Ball Screw adopts 「Oversized Ball Preload」 by inserting Balls slightly bigger than space between Screw Shaft and Nut. As a result, it can eliminate Axial play even with a Single Nut and it is possible to maintain compact. Moreover, operating performance will never be deteriorated by using spacer Balls (Balls with slightly smaller diameter than those of the oversize Balls) alternatively with oversize Balls.

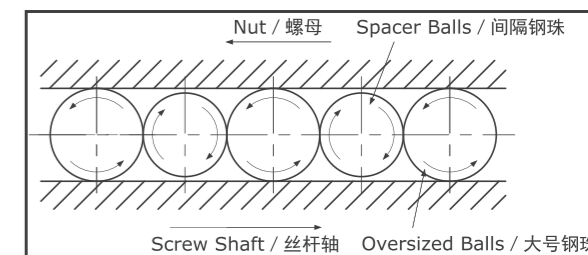
图C-24：使用大号钢珠的预压状态

Fig. C-24：Preload by oversized Balls



图C-25：间隔钢珠

Fig. C-25：Spacer Balls



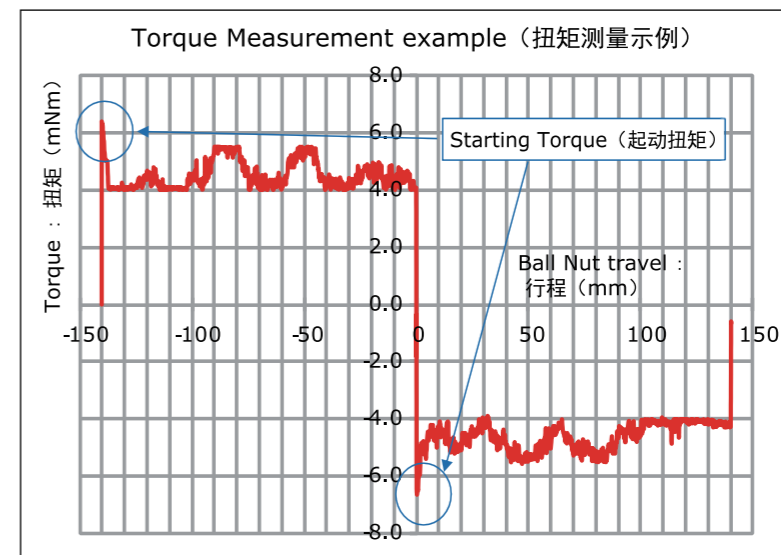
◆ 预压的管理方法 Preload control

直接测量并管理滚珠丝杆的预压量相当困难。因此，通常将滚珠丝杆的预压换算成预压动扭矩，通过测量该动扭矩来管理预压。预压动扭矩的值标示在规格图中，与客户协商决定。为了管理预压量（轴向间隙必须为0），预压动扭矩始终在一定的条件下进行测量。因此，润滑条件及使用条件的不同的机械会导致动扭矩产生差异，敬请注意。此外，启动扭矩（驱动滚珠丝杆时的扭矩）会略大于动扭矩，敬请注意。

It is difficult to control Preload amount by measuring. Therefore, Preload of Ball Screw is controlled by measuring Preload Dynamic Drag Torque, which is converted from Preload amount. Amount of Preload Dynamic Drag Torque is decided with customers by specification drawing. Preload Dynamic Drag Torque is measured under specific condition to verify the amount of Axial play is 0. Dynamic Drag Torque installed actual machine will vary depending on lubricating condition, load condition and so on. Starting torque (Torque for starting Ball Screw) is slightly bigger than Dynamic Drag Torque.

图C-26：动扭矩测量示例

Fig. C-26：Dynamic Drag Torque measurement



\*为便于说明，图中所示的扭矩波动比实际有所夸大。  
\*Torque wave in this diagram is exaggerated for explanation.

# 进给丝杆轴系统的刚性

## RIGIDITY IN FEED SCREW SYSTEM

在精密机械中，为了提高进给丝杆的定位精度、增强抗负载刚性，必须对进给丝杆轴系统整体的刚性进行探讨。进给丝杆轴系统的刚性如下所示。

In precision machinery, to improve positioning accuracy of the feed screws or to increase Rigidity for load, the Rigidity of the entire feed screw system must be examined. Feed screw system Rigidity is as follows.

$$\frac{1}{K} = \frac{1}{K_1} + \frac{1}{K_2} + \frac{1}{K_3} + \frac{1}{K_4} \quad \text{N/mm}\{\text{kgf/mm}\}$$

- K: 进给丝杆轴系统整体的刚性 (Total Rigidity of feed screw system) N/mm
- K1: 丝杆轴的刚性 (Screw Shaft Rigidity) N/mm
- K2: 螺母的刚性 (Nut Rigidity) N/mm
- K3: 支撑轴承的刚性 (Support Bearing Rigidity) N/mm
- K4: 螺母和轴承安装部的刚性 (Nut, Bearing fitting part Rigidity) N/mm

### ◆ 进给丝杆轴系统整体的刚性 Total Rigidity of feed screw system K

$$K = \frac{F_a}{\delta} \quad \text{N}/\mu\text{m}$$

- F<sub>a</sub>: 进给丝杆轴系统承受的轴向负载 (Axial load applied to feed screw system) N
- δ: 进给丝杆轴系统的弹性位移量 (Elastic displacement of feed screw system) mm

### ◆ 丝杆轴的刚性 Screw Shaft Rigidity K<sub>1</sub>

(1) 普通安装时 (轴向为固定—自由时) (图C-27)  
In case of general mounting (Fixed-Free in axial direction) (Fig. C-27)

$$K_1 = \frac{A \cdot E}{r} \times 10^{-3} \quad \text{N}/\mu\text{m}$$

(2) 两端固定时 (图C-28)  
In case of Fixed-Fixed mounting in axial direction (Fig. C-28)

$$K_1 = \frac{A \cdot E \cdot L}{r \cdot (L-r)} \times 10^{-3} \quad \text{N}/\mu\text{m}$$

r=L/2时将产生最大轴向位移，刚性如下所示。  
The max. axial displacement occurs when r = L/2. The formula is as follows.

$$K_1 = \frac{4 \cdot A \cdot E}{L} \times 10^{-3} \quad \text{N}/\mu\text{m}$$

A: 丝杆轴的最小截面积 (Screw Shaft minimum section area)

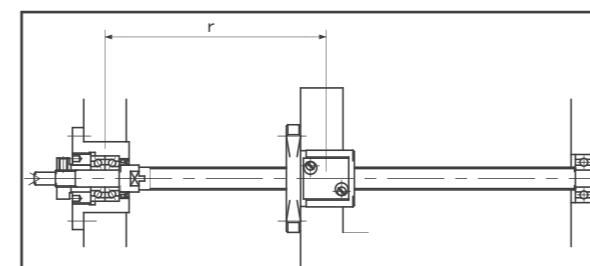
$$A = \frac{\pi}{4} d^2 \quad \text{mm}^2$$

- d: 丝杆轴底径 (Screw Shaft Root diameter) mm
- E: 杨氏模量 (Young's modulus) 2.08 × 10<sup>5</sup>N/mm<sup>2</sup> (MPa){21,200kgf/mm<sup>2</sup>}
- l: 轴向固定点和螺母中央的距离 (Axial distance between fixed point & Nut center) mm
- L: 安装间距 (Mounting span distance) mm

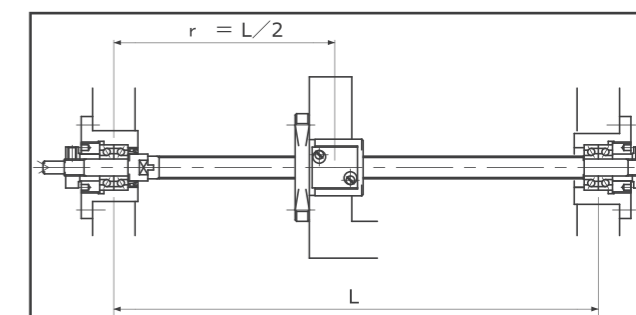
因此，因轴向负载F<sub>a</sub>引起的丝杆轴弹性位移量δ可由下式求出。  
Accordingly, the amount of Screw Shaft Elastic displacement δ due to Axial load F<sub>a</sub> is as follows.

$$\delta = \frac{F_a}{K_1} \quad \mu\text{m}$$

图C-27: 轴向为固定-自由时  
Fig. C-27: Fixed-Free in axial direction



图C-28: 两端固定时  
Fig. C-28: Fixed-Fixed in axial direction



◆ 螺母的刚性 K<sub>2</sub> Nut Rigidity K<sub>2</sub>

2018年制定的JIS B1192第4部规定了轴向静刚性的计算公式。KGGI依据JIS规定的计算公式计算理论静刚性。

Calculation formula of static Rigidity is defined by JIS B1192-4 established in 2018. KGGI will use the formula which is defined by JIS to identify the static Rigidity.

(1) 单螺母间隙规格的刚性

单螺母间隙规格的螺母理论静刚性K<sub>2</sub>用下式计算。

(1) Rigidity of Single Nut with backlash

Theoretical static Rigidity (K<sub>2</sub>) of the Single Nut with backlash is calculated by the formula as follows.

$$K_2 = f_{ar} \times (3/2) \times F_a / \delta \quad (N/\mu m)$$

K <sub>2</sub> : 螺母的理论静刚性 (Theoretical Nut Rigidity)	N/μm
F <sub>a</sub> : 轴向负载 (Axial Load)	N
δ : 轴向负载F <sub>a</sub> 时的弹性位移量 (Amount of Elastic displacement at Axial Load F <sub>a</sub> )	μm
f <sub>ar</sub> : 补偿系数 (Correction factor) = 0.67	

$$\delta = \frac{C}{Z^{2/3} \times Dw^{1/3} \times (\sin\alpha \times \cos\beta)^{5/3}} \quad (\mu m)$$

$$k = \frac{C}{Z^{2/3} \times Dw^{1/3} \times (\sin\alpha \times \cos\beta)^{5/3}}$$

K : 刚性特性系数 (Rigidity characterization factor)	
Z : 承受负载的滚珠数量 (Quantity of loaded Ball)	个 (qty.)
Dw : 钢珠直径 (Diameter of Ball)	mm
α : 螺纹槽接触角 (Contact angle to the thread groove)	度 (deg.)
β : 导程角 (Lead angle)	度 (deg.)
C : 由材料、形状、尺寸决定的辅助系数 (Coefficient depending on the material, shape and dimension)	0.52~0.58 (0.52~0.58)

基本额定动负载Ca的30%的轴向负载作用时, 螺母的理论静刚性值K<sub>2</sub> 请见“尺寸表”。轴向负载非基本额定动负载Ca的30%时, 可用下式简单计算。

The theoretical static Rigidity K<sub>2</sub> of the Nut under an Axial load equivalent to 30% of the Basic Dynamic Load Rating Ca is described in dimension table. For Axial loads which are not 30% of the Basic Dynamic Load Rating Ca, it can be easily calculated by following formula.

$$K_2 = K_2 \times \left( \frac{F_a}{0.3Ca} \right)^{1/3} \quad N/\mu m$$

K <sub>2</sub> : 尺寸表中标出的螺母刚性值 (Nut Rigidity in dimension table)	N/μm
F <sub>a</sub> : 轴向负载 (Axial load)	N
Ca : 基本额定动负载 (Basic Dynamic Load Rating)	N

(2) 预压规格(零间隙规格)的刚性单螺母预压规格的螺母理论静刚性K<sub>2</sub>在轴向负载F<sub>a</sub>为预压量F<sub>pr</sub>的 2√2 两倍以下时为固定值, 不受轴向负载F<sub>a</sub>的影响, 用下式计算。

(2) Rigidity of preloaded Ball Nut

Theoretical static Rigidity (K<sub>2</sub>) of the preloaded single Ball Nut will become a fixed value if axial load (F<sub>a</sub>) is less than 2√2 times of the preload amount (F<sub>pr</sub>) regardless of the value of the axial load (F<sub>a</sub>), and this will be calculated as follows.

$$K_2 = 2^{3/2} \times \frac{1}{K} \times F_{pr}^{1/3} \quad N/\mu m$$

K : 刚性特性系数 (Rigidity Characterization factor)	
参照上述内容 (See formula stated above)	
F <sub>pr</sub> : 预压负载 (Preload amount)	

预压品(轴向间隙为0)的刚性值也会随预压动扭矩值的偏差而发生变化。

因此, 详情请垂询本公司。

此外, 轴向负载F<sub>a</sub>超过预压量F<sub>pr</sub>的两倍时, 计算公式与单螺母的理论静刚性值相同。

In case of Preload type Ball Screws, Rigidity varies depending on the dispersion of Preload Dynamic Drag Torque.

Therefore, please inquire KGG for details.

If the axial load (F<sub>a</sub>) will be more than times of the preload amount (F<sub>pr</sub>), the calculation formula will be the same as the formula for single Nut Theoretical static Rigidity.

施加相当于基本额定动负载Ca的5%的预压负载时的螺母理论静刚性值K<sub>2</sub>请见“尺寸表”。预压负载与上述不同时, 可用下式计算。

The theoretical static Rigidity K<sub>2</sub> under a Preload equivalent to 5% (10% for Double Nut) of the Basic Dynamic Load Rating Ca is described in dimension table. For Preload amounts other than the above, please use the following formula.

$$K_2 = K_2 \times \left( \frac{F_{pr}}{0.05Ca} \right)^{1/3} \quad N/mm$$

K <sub>2</sub> : 尺寸表中标出的螺母刚性值 (Nut Rigidity in dimension table)	N/μm
F <sub>pr</sub> : 预压负载 (Preload amount)	N
Ca : 基本额定动负载 (Basic Dynamic Load Rating)	N

◆ 支撑轴承的刚性 K<sub>3</sub> Support Bearing Rigidity K<sub>3</sub>

支撑轴承的刚性因所用轴承及其预压量而异, 详情请洽轴承制造商。

Support Bearing Rigidity varies depending on the type of Bearing and amount of Preload. Please inquire Bearing manufacturers.

◆ 螺母和轴承安装部的刚性 K<sub>4</sub> Nut, Bearing fitting part Rigidity K<sub>4</sub>

螺母安装部及轴承安装部等的刚性因装置的结构和设计而异, 本公司未作具体规定, 请尽量采用高刚性设计。

Rigidity of Nut mounting part and Bearing mounting part vary depending on machine structure and design. KGG cannot mention the details but a design of high Rigidity must be considered.

◆ 丝杆轴的扭曲刚性 Screw Shaft torsion Rigidity

与轴向位移相比, 扭曲造成的定位误差值很小, 需要考虑时, 可由下式求出。

For positioning error due to torsion, this error is a relatively small compared to axial displacement. However, if investigation is required, the following formula may be used for calculation.

$$\theta = \frac{32TL}{\pi Gd^4} \times \frac{180}{\pi} \times 10 \quad \text{deg}$$

θ : 扭力矩引起的扭曲角 (Torsion angle due to torsion moment)	deg
T : 扭力矩 (Torsion moment)	N · cm
L : 螺母与轴端支撑部的距离 (Distance between Nut & Shaft end support)	mm
G : 切变模量 (Modulus of Rigidity)	8.3 × 10 <sup>4</sup> N/mm <sup>2</sup> (MPa)
d : 丝杆轴底径 (Screw Shaft Root diameter)	mm

因扭曲角而引起的轴向位移量δ<sub>a</sub>如下所示。

Amount of axial displacement δ<sub>a</sub> due to torsion angle is as follows.

$$\delta_a = r \times \frac{\theta}{360} \times 10^3 \quad \text{mm}$$

r : 导程 (Lead) mm

# 基本额定负载和基本额定寿命

## BASIC LOAD RATING AND BASIC RATING LIFE

### ◆ 基本额定动负载Ca与基本额定寿命

#### Basic Dynamic Load Rating Ca and Basic Rating Life

滚珠丝杆的额定寿命是指一组相同的滚珠丝杆在相同的条件下运行时，其中90%的滚珠丝杆的滚珠槽及滚珠表面没有因滚动接触而导致疲劳剥落的状态下的总转数。基本额定动负载Ca是指额定寿命为100万转的轴向负载，该值以Ca标记在尺寸表中。滚珠丝杆的额定寿命L10可利用该基本额定动负载Ca的值，通过下式推算。

The Basic Rating Life of Ball Screws means the total number of revolutions which 90% of the Ball Screws can endure. Failure is indicated by flaking caused by rolling fatigue on the surface of grooves or Balls. These figures are valid when a group of the same type Ball Screws are operated individually under the same conditions. The Basic Dynamic Load Rating Ca is the Axial load for which the Basic Rating Life is 1,000,000 revolutions. These values are listed under Ca in the dimension tables. Ball Screw's Basic Rating Life L10 can be estimated using Basic Dynamic Load Rating Ca in the following formula.

$$L_{10} = \left( \frac{C_a}{f \cdot F_a} \right)^3 \times 10^6 \text{ rev.}$$

不用总转数而用时间L10h或行走距离L10d来表示额定寿命时，可通过以下公式计算。

Also, in place of the total number of revolutions, the Basic Rating Life can be expressed in hours: L10h or traveled distance: L10d, and these can be calculated through the following formulas.

$$L_{10h} = \left( \frac{1}{60 \cdot N} \right) \times L_{10} \text{ 时间 (hours)}$$

Ca: 基本额定动负载 (Basic Dynamic Load Rating)	N
Fa: 轴向负载 (Axial load)	N
N: 转速 (Revolution)	min <sup>-1</sup>
r: 导程 (Lead)	mm
f: 负载系数 (Load factor)	

$$L_{10d} = \left( \frac{r}{10^6} \right) \times L_{10} \text{ km}$$

f=1.0~1.2	几乎无振动、无冲击时 (for almost no vibration, no shock condition)
f=1.2~1.5	稍有振动、冲击时 (for slight vibration, shock condition)
f=1.5~3.0	有强烈振动、冲击时 (for severe vibration, shock condition)

一般情况下，作用于设备的轴向负载并不固定，其运行方式可分为几种。此时，可通过下式求出平均轴向负载Fam、平均转速Nm，然后算出额定寿命。

Generally, Axial load on the most machine is not constant and it can be divided into several operating pattern. In this case, Basic Rating Life can be calculated to figure up average Axial load Fam, average Revolution Nm in the following formula.

Axial load 轴向负载 N {kgf}	Revolution 转速 min <sup>-1</sup> {rpm}	Working time 使用时间 %
Fa1	N1	t1
Fa2	N2	t2
Fa3	N3	t3

$$F_{am} = \left( \frac{F_{a1}^3 \cdot N_1 \cdot t_1 + F_{a2}^3 \cdot N_2 \cdot t_2 + F_{a3}^3 \cdot N_3 \cdot t_3}{N_1 \cdot t_1 + N_2 \cdot t_2 + N_3 \cdot t_3} \right)^{1/3} \text{ N}$$

$$N_m = \frac{N_1 \cdot t_1 + N_2 \cdot t_2 + N_3 \cdot t_3}{t_1 + t_2 + t_3} \text{ min}^{-1}$$

此外，轴向负载呈直线变化时的平均轴向负载Fam也可通过下式近似求出。

Also, for Axial loads which vary linearly, the average Axial load Fam can be calculated approximately using the following formula.

$$F_{am} = \frac{F_{a \min} + 2 \cdot F_{a \max}}{3} \text{ N}$$

Fa min: 最小轴向负载 (Minimum Axial load)	N
Fa max: 最大轴向负载 (Maximum Axial load)	N

注) 滚珠丝杆寿命的计算公式以润滑状态良好、无异物混入为前提，且是在无力矩负载以及径向负载作用的纯轴向负载下的计算公式。

Note) As the Basic Rating Life varies due to lubricating conditions, and contaminations, Moment load or Radial load, etc., this should be considered a rough estimate only.

2018年制定的JIS B1192第5部规定了在计算基本额定寿命时应考虑负载方向和预压负载。因此，小型滚珠丝杆的额定寿命计算也适用以此为基准的计算公式。

Load direction and Preload will be taken into consideration when calculate the Basic Rating Life by JIS B1192-5, which was established in 2018. Therefore, KGG uses a calculation formula of Basic Rating Life for Miniature Ball Screws that is conformed to JIS B1192-5.

### ◆ 考虑负载方向的寿命计算

#### Life calculation considered the Load direction

因为负载方向会导致滚珠的接触点位置发生改变（参照图C-29），所以要计算出各个滚珠接触点的额定寿命，将某一接触点发生剥落（Flaking）的时间点视为寿命。计算公式如下。

Contact point of the Steel Balls changes based on Load direction (see Fig. C-29), therefore it is considered the lifetime when flaking occurred at any contact points, with calculating the Rating Life at each contact point of the Steel Balls.

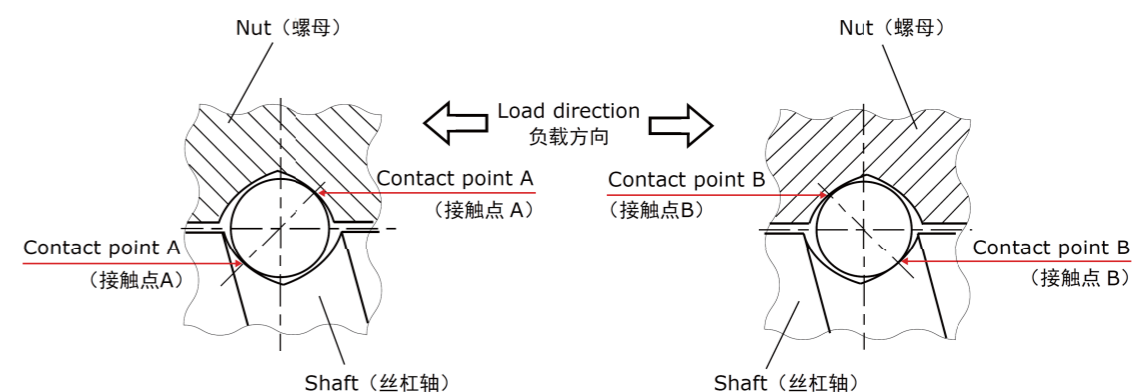
The calculating formula is as follows.

$$L'_{10} = (L_{10(A)}^{-10/9} + L_{10(B)}^{-10/9}) \text{ rev.}$$

L'10: 接触点A侧与B侧的合成寿命 (Merged Basic Rating Life of contact point A and B)

L10(A): 滚珠接触点A侧的额定寿命 (Basic Rating Life on contact point A)

L10(B): 滚珠接触点B侧的额定寿命 (Basic Rating Life on contact point B)



图C-29: 各负载方向的钢珠接触状态

Fig. C-29: Ball contact condition by load direction

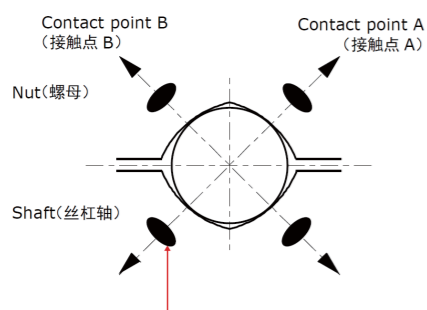
◆考虑预压负载的寿命计算

Life calculation considered the Preload

负载预压的滚珠丝杆装有大号钢珠, 在无负载状态下, 钢珠为4点接触。因此要计算出各个滚珠接触点的额定寿命, 将某一接触点发生剥落 (Flaking) 的时间点视为寿命。

Preloaded Ball Screw is filled with oversized Balls, therefore each Steel Ball is contacted at four (4) points between Screw Shaft and Ball Nut. It is considered the lifetime when flaking occurred at any contact points, with calculating the Rating Life at each contact point.

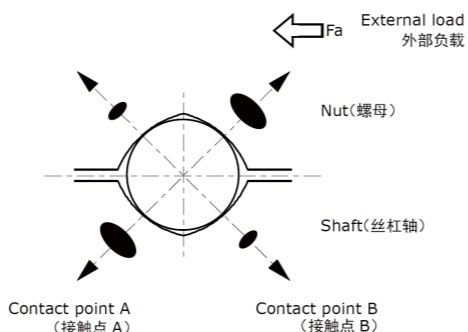
大号钢珠施加预压时, 钢珠接触状态如图C-30所示。弹性位移的大小大致可用椭圆 (接触椭圆) 表示。在没有外部负载的状态下, 接触点A、B的接触状态相同。The contact point of the Steel Balls is described in Fig. C-30, when Preload is effective by oversized Balls. The amount of Elastic displacement is described schematically by ova (l contact ellipse). Both contact point A and B are evenly contacted under no load from outside.



图C-30：预压作用状态下的钢珠接触状态  
Fig. C-30 : Ball Contact condition under Preload

外部负载Fa作用于此处后, 接触点A侧的弹性位移增大, 接触点B侧的弹性位移缩小 (图C-31)。此时, 作用于接触点A、B的负载根据赫兹的弹性位移理论, 可用下式计算。

将其代入基本额定寿命的基本公式, 即可计算出各个接触点的额定寿命。  
When external load (Fa) is applied, Elastic displacement increases at contact point A, and decreases at contact point B (see Fig. C-31). In this case, the load at contact point A and B can be calculated as below based on the Hertz theory of Elastic displacement.  
By substituted each values into the formula of Basic Rating Life, Rating Life of each contact point can be calculated.



图C-31：外部负载作用状态下的钢珠接触状态  
Fig. C-31 : Ball contact condition under preload & external load

$F_a \leq 2\sqrt{2}F_{pr}$ 时	In case of $F_a \leq 2\sqrt{2}F_{pr}$
$F_{a(A)} = F_{pr} \times (1 + \frac{F_a}{2^{3/2} \times F_{pr}})^{3/2}$	$F_{a(B)} = F_{a(A)} - F_a$
$F_a$ : 外部轴向负载 (Amount of external load) N	
$F_{a(A)}$ : 作用于接触点A侧的轴向负载 (Axial load applying on contact point A) N	
$F_{a(B)}$ : 作用于接触点B侧的轴向负载 (Axial load applying on contact point B) N	
$F_{pr}$ : 预压负载 (Preload) N	
$F_a > 2\sqrt{2}F_{pr}$ 时	In case of $F_a > 2\sqrt{2}F_{pr}$
$F_{a(A)} = F_a$	$F_{a(B)} = 0$

注) A和B的负载方向相反。

Note) Load direction of A and B is opposite.

使用通过上式计算出的轴向负载值, 计算接触点A、B的额定寿命 (L10 (A)、L10 (B)), 计算由二者合成的组合寿命。

Using the value calculated by the above formula, calculate the Rating Life at each contact point A and B (L10 (A), L10 (B)), then merge both value to calculate the merged Basic Rating Life.

$$L_{10(A)} = (\frac{Ca}{f \cdot F_{a(B)}})^3 \times 10^6 \quad \text{rev.}$$

$$L_{10(B)} = (\frac{Ca}{f \cdot F_{a(A)}})^3 \times 10^6 \quad \text{rev.}$$

$$L'_{10} = (L_{10(A)}^{-10/9} + L_{10(B)}^{-10/9})^{-9/10} \quad \text{rev.}$$

注) 粗略计算时, 有时也会简单地将外部负载与预压负载Fpr之和作为轴向负载计算寿命。  
Note) As a rough estimation of Basic Rating Life, we consider the Axis load as external load added by preload amount Fpr for some cases.

◆基本额定静负载Coa Basic Static Load Rating Coa

基本额定静负载Coa是指在承受最大应力的接触部, 使钢珠的滚动面和钢珠的永久变形量的和为钢珠直径的1/10000的轴向静止负载。该值以Coa标记于尺寸表中。该基本额定静负载Coa的值用于探讨静止状态或转速非常低 (10min<sup>-1</sup>以下) 时的负载条件。上述的永久变形量在多数情况下不影响使用。此时, 螺纹槽部的最大许用负载Fa max可由下式求出。

The Basic Static Load Rating Coa is the Axial Static load at which the amount of permanent deformation (Ball + Raceway) occurring at the maximum stress contact point between the Ball and Raceway surfaces is 1/10,000 times the Ball diameter. These values are listed under Coa in the dimension tables. The Basic Static Load Rating Coa values apply to investigation of stationary state or extremely low Revolution load conditions (less than 10 rpm). However, in most cases the amount of permanent deformation causes absolutely no problems under the general conditions. The maximum permissible load Fa max for the screw groove can be found by using the following formula.

$$F_{a \max} = \frac{Coa}{f_s} \cdot N$$

fs: 静态安全系数 (Static safety factor)  
fs=1~2 正常运行时 (for normal operation)  
fs=2~3 有振动、冲击时 (for vibration, shock)

◆硬度系数 Hardness coefficient

表面硬度小于HRC58 (654 Hv10) 时, 需要对基本额定动负载Ca和基本额定静负载Coa进行补偿。通过下式进行补偿。

For Surface hardness of less than HRC58 (654 Hv10), the Basic Dynamic Load Rating Ca and the Basic Static Load Rating Coa must be adjusted. Adjustment is made by the following formula.

$$Ca' = f_h \cdot Ca \quad (N)$$

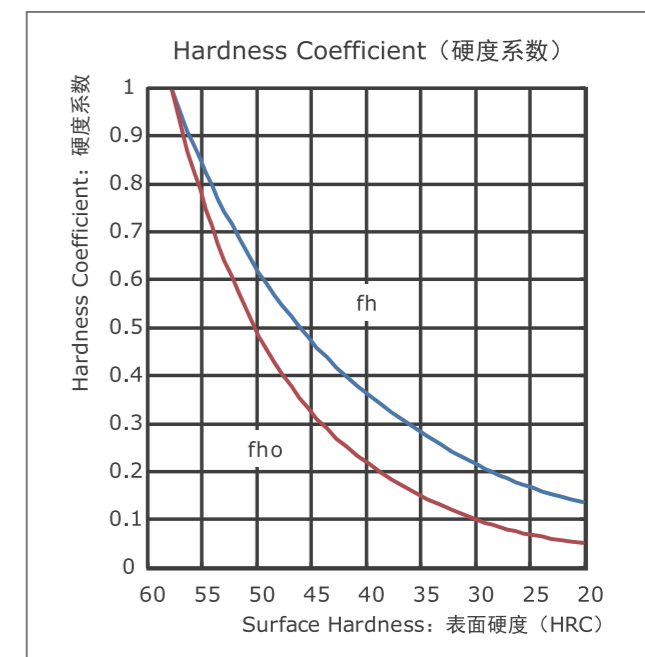
$$Coa' = f_{ho} \cdot Coa \quad (N)$$

$$f_h = (\frac{H_a}{654})^3 \leq 1$$

$$f_{ho} = (\frac{H_a}{654})^3 \leq 1$$

f<sub>h</sub>, f<sub>ho</sub>: 硬度系数 (右图)  
Hardness coefficient  
(See formula above and graph right)

H<sub>a</sub>: 维氏硬度  
(Vickers hardness) Hv10





# 驱动扭矩

## DRIVING TORQUE

进给丝杆系统的驱动扭矩T由下式求出。

The feed screw system Driving Torque T is expressed according to the following formula.

$$T = T_1 + T_2 + T_3 + T_4 \quad \text{N} \cdot \text{m}$$

- T1: 加速产生的扭矩 (Acceleration Torque)      N · m
- T2: 负载扭矩 (Load Torque)                      N · m
- T3: 预压动扭矩 (Preload Dynamic Drag Torque)      N · m
- T4: 其他扭矩 (Additional Torque)                  N · m

选择电机时需考虑进给丝杆系统产生的扭矩。

T1~T3可由下式求出。

When Motor selection, the feed screw system Driving Torque is needed.

T1 ~ T3 can be calculated by the following formula

### ◆ 加速产生的扭矩 Acceleration Torque T1

$$T_1 = \alpha \cdot I \quad \text{N} \cdot \text{m}$$

$$\alpha = \frac{2\pi N}{60 \cdot t} \quad \text{rad/sec}^2$$

$$I = I_w \cdot A^2 + I_s \cdot A^2 + I_A A^2 + I_B \quad \text{kg} \cdot \text{m}^2$$

$$I_w = m_w \times \left( \frac{r}{2\pi} \right)^2 \quad \text{kg} \cdot \text{m}^2$$

$$I_s = m_s \times \left( \frac{d^2}{8} \right) \quad \text{kg} \cdot \text{m}^2$$

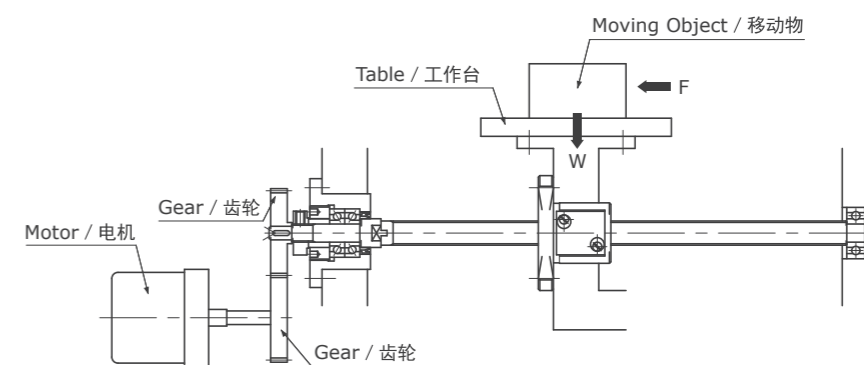
$$m_s = \pi \left( \frac{d}{2} \right)^2 \times L \times \gamma \quad \text{kg}$$

- α : 角加速度 (Angular acceleration)                      rad/sec<sup>2</sup>
- I : 惯性矩 (Inertia moment)                                  kg · m<sup>2</sup>
- I<sub>w</sub> : 移动物的电机轴换算的惯性矩 (Inertia moment of moving object by Motor axial conversion)      kg · m<sup>2</sup>
- I<sub>s</sub> : 丝杆轴的惯性矩 (Inertia moment of Screw Shaft)                      kg · m<sup>2</sup>
- I<sub>A</sub> : 丝杆轴侧的齿轮等的惯性矩 (Inertia moment of gears on screw side)                      kg · m<sup>2</sup>
- I<sub>B</sub> : 电机侧的齿轮等的惯性矩 (Inertia moment of gears on motor side)                      kg · m<sup>2</sup>
- m<sub>w</sub> : 移动物质量 (Mass of moving object)                      kg
- m<sub>s</sub> : 丝杆轴质量 (Mass of Screw Shaft)                      kg
- r : 导程 (Lead)    m
- d : 丝杆轴外径 (Screw Shaft diameter)                      m
- L : 丝杆轴长度 (Ball Screw length)                                  m
- γ : 比重 (Specific gravity)    7,850kg/m<sup>3</sup>
- A : 减速比 (Reduction ratio)
- N : 电机转速 (Motor speed)                                      min<sup>-1</sup>
- t : 加速时间 (Acceleration time)                                  sec

### ◆ 负载扭矩 Load Torque T2

$$T_2 = \frac{p \cdot r \cdot A}{2\pi\eta} \times 10^{-3} = \frac{(F+mW)}{2\pi\eta} \cdot r \cdot A \times 10^{-3} \quad \text{N} \cdot \text{m}$$

- P : 轴向负载 (Axial load)    N
- F : 负载 (Load)    N
- m : 移动物重量 (Weight of moving object)                      kg
- g : 重力加速度 (Gravity acceleration) = 9.8 × 10<sup>3</sup> mm/sec<sup>2</sup>
- r : 导程 (Lead)    mm
- μ : 滑动面摩擦系数 (Sliding surface friction coefficient)
- η : 效率 (Efficiency) 0.9
- A : 减速比 (Reduction ratio)



### ◆ 预压动扭矩 Preload Dynamic Drag Torque T3

$$T_3 = 0.05 \times (\tan \beta)^{0.5} = \frac{F_a \cdot r}{2\pi} \times 10^{-3} \quad \text{N} \cdot \text{m}$$

- β : 导程角 (Lead angle)    deg
- F<sub>a</sub> : 预压负载 (Preload)    N
- r : 导程 (Lead)    mm

### ◆ 其他扭矩 Additional Torque T4

指上述以外时产生的扭矩。例如支撑轴承的摩擦扭矩及油封滑动阻力产生的扭矩等。

Described as Torque which occurs in addition to those listed above. For example, support Bearing friction Torque, oil seal resistance Torque, etc.

# 防锈与润滑

## RUST PREVENTION AND LUBRICATION

### ◆ 防锈处理 Rust prevention

KGG滚珠丝杆以长期存放为前提，涂抹有防锈油。使用前请用清洁的精制煤油将其洗净，并涂抹润滑油或油脂。根据客户的需求，也可在出厂前涂抹油脂，但长期存放时可能会导致丝杆生锈，敬请注意。

注) KGG涂抹的防锈油侧重于防锈性能，并不具备润滑性能。因此，如果在涂有防锈油的状态下直接使用，可能会缩短丝杆寿命、导致扭矩变大、异常发热等问题。

KGG Ball Screws are applied anti-rust oil when shipping in case of no specific instruction. This oil should be removed before use. Wash Ball Screws with cleaned Kerosine and apply lubricant (Grease or Oil) on Ball Screws. As customer's request, specified Grease or Oil can be applied, but it should be noted that they are not suitable for long term storage purpose and rust might occur.

Note) Anti-rust oil is focused on anti-rust performance and it does not have lubricating function. Therefore, when using Ball Screws with anti-rust oil coating, the problems such as shortened Life, increase of Torque and abnormal heat generation occurs.

### ◆ 润滑 Lubrication

使用滚珠丝杆时，必须涂抹润滑剂。否则会造成扭矩变大或缩短丝杆使用寿命等问题。涂抹润滑剂可以抑制因摩擦而导致的升温、机械效率下降，以及因磨损而导致的精度下降。滚珠丝杆的润滑方式分为油脂润滑和油润滑。使用油脂润滑时，一般建议使用锂基油脂；使用油润滑时，建议使用ISO VG32~68（透平油）。此外，根据用途选择润滑剂也非常重要。特别是微型滚珠丝杆，油脂的搅拌阻力可能会引起扭矩变大等不良情况。本公司备有可在维持滚珠丝杆动作特性的。

同时，发挥优异润滑性能的KGG原装油脂。用于注重动作特性的低速定位时，备有MSG No.1（稠度1号）油脂；用于高速、一般用途时，备有GHY No.2（稠度2号）油脂。详情请参照目录第C101页的“微型滚珠丝杆专用油脂”。

In Ball Screw use, lubricant should be required. If lubricant is not applied with, the problem such as increase of Torque and shortened Life occurs. Applying lubricant can minimize temperature increases, decline of mechanical efficiency due to friction, and deterioration of accuracy caused by wear. Ball Screw lubrication is divided into Greasing and Oiling. A regular lithium-soap-based Grease and ISO VG32-68 Oil (turbine Oil #1 to #3) are recommended. It is highly important to choose lubricant depending on customer's usage. Especially in case of Miniature Ball Screws, malfunction such as increase of Torque are caused by the stir resistance.

KGG original Greases which maintains Ball Screw's smooth movement and have high lubricating performance are prepared. MSG No.1 is appropriate for high smooth requirement and high positioning usage (consistency 1). GHY No.2 is suitable for high speed and general usage (consistency 2). Please refer to catalogue page C101「Original Grease for Miniature Ball Screws」.

#### 一般使用条件下的润滑剂示例

Recommended lubricants for normal operating conditions

Lubricant 润滑剂	Type 种类	Product name 产品名称
Grease 油脂	Lithium-based Grease 锂基油脂	KGG original Grease GHY No.2 KGG原装油脂 GHY No.2
Lubricating Oil 润滑油	Sliding surface Oil or turbine Oil 滑动面油或透平油	Super Multi 68 Super Multi68

### ◆ 检查和补充 Inspection and replenishment

使用油脂润滑时，大致检查时间为每2~3个月，使用油润滑时为每周1周。检查时，请检查油量及有无脏污，并根据需要加油。在追加新油脂时，请尽量擦掉旧的并已变色的油脂。

Grease inspection should be performed once every two to three months, and Oil inspection should be performed approximately weekly. Check the Oil or Grease amount and contamination at each inspection and replenish if needed. When re-greasing, the old or discolored one should be wiped off as much as you can.

润滑剂的检查和补充时间间隔

Inspection and replenishment Interval of lubricant

Lubrication 润滑方法	Inspection frequency 检查时间间隔	Inspection Items 检点项目	Replenishment and replacement frequency 补充或更换时间间隔
Automatic intermittent lubrication 自动间歇加油	Weekly 每隔1周	Oil level, contamination 油量、脏污等	Replenish at each inspection, depending on tank capacity 根据油箱容量，在每次检查时适量补充
Grease 油脂	Every 2 to 3 months initially 运行初期2~3个月	Contamination, swarf contamination 脏物、切屑的混入等	Replenish annually or as necessary, depending on inspection results 通常每年1年补充一次，但应根据检查结果适量补充
Oil bath 油浴	Daily before operation 每天开工前	Oil surface check 油面管理	Set a rule for replenishment as necessary, depending on amount of wear. 根据消耗情况适当规定。

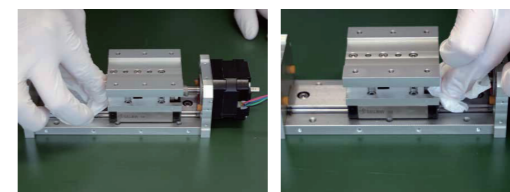
### ◆ 加注润滑脂的步骤(例) Grease-up Procedure (Example)

1) 加注润滑脂时，请佩戴橡胶手套，切勿直接用手触摸滚珠丝杆。

It is desirable to wear rubber gloves, not to handle Ball Screw by bare hand.

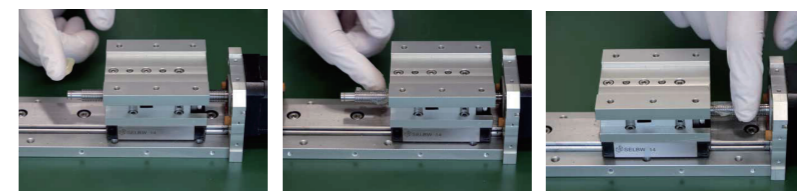
2) 使用专用巾（金伯利擦拭纸等）擦去丝杆轴上附着的变色的润滑脂。请移动螺母，尽可能擦去残留在螺母内的润滑脂。

Wipe off discolored Grease on the Screw Shaft by using cloth or paper exclusive for wiping Grease or oil (e.g.: Kim Wipes by Kimberly-Clark Corp.) . Move the Ball Nut to wipe off remaining Grease inside the Ball Nut as much as possible.



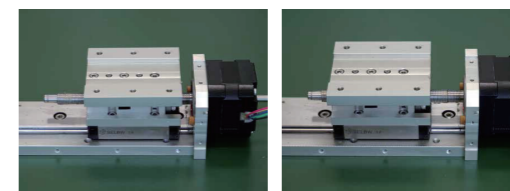
3) KGG滚珠丝杆未标准设置加油孔。因此，要将润滑脂涂遍整个丝杆轴。请使用专用刷具或佩戴橡胶手套，直接在丝杆轴上涂抹。螺母上若有加油孔，请使用加油孔封入新润滑脂。

There is no oil hole on the flange for KGG Ball Screws as standard design, apply Grease entirely throughout the Screw Shaft. Please use the brush exclusive for applying Grease, or apply directly to the Screw Shaft by hand with wearing rubber gloves. If the Ball Nut has an oil hole, utilize it to fill in the new Grease.



4) 在整根丝杆轴上移动螺母，在尚未涂抹到的部分也涂抹润滑脂。尽可能使螺母往复移动多次，进行简单的磨合。请擦去积存于轴端的多余润滑脂。

In order to apply Grease entirely on the Screw Shaft, move the Ball Nut over full travel manually, or install in the device and do running-in. Remove any remaining Grease on either end of the Screw Shaft.

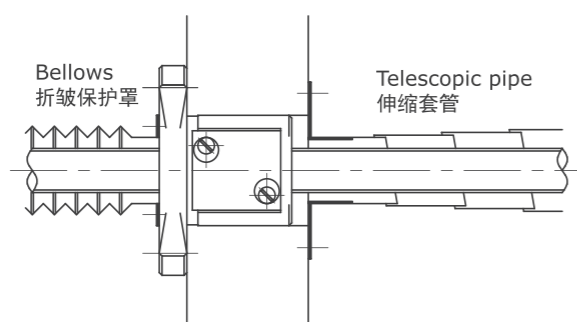


# 防尘

## DUST PREVENTION

滚珠丝杆的螺母内如果混入脏物或异物，可能会导致过早磨损、螺纹槽损伤、钢珠破裂和循环部损坏等，从而使滚珠丝杆无法工作。如果可能有上述情形发生，建议采取折皱保护罩和伸缩套管等防尘措施，以避免丝杆部外露。

In Ball Screws, if dust or other contaminations intrude into the Ball Nut, wear is accelerated, the screw groove will be damaged, circulation will be obstructed due to Ball fracture, damage of recirculation parts and so on. Eventually, the Ball Screws will cease to function. Where the possibility of dust or other contaminant exists, the screw thread section cannot be left exposed, and dust prevention measure such as a bellows or Telescopic pipe must be taken.



图C-32：折皱保护罩和伸缩套管  
Fig. C-32：Bellows & Telescopic pipe

KGG滚珠丝杆充分发挥微型滚珠丝杆的特点，重视小型化设计。因此，目录中介绍的型号均为不带密封的尺寸。需要密封时，请垂询本公司。螺母尺寸可能会因安装密封而发生变化，敬请注意。此外，某些型号不能安装密封，敬请谅解。

KGG Ball Screws are concentrated on compact design for a feature of Miniature Ball Screw. Therefore, all models in the catalogue are the dimension without seals. Please inquire KGG if seals are required. Please note that Nut dimension may change due to seal installation. Some models cannot install the seals.

# 表面处理

## SURFACE TREATMENT

出于防锈目的，本公司可对滚珠丝杆实施表面处理。本公司的防锈表面处理以极低温黑铬处理为标准。需要其他表面处理时，请垂询本公司。

Surface treatment can be possible for the purpose of rust prevention. Very Low temp. Black Chrome treatment (BCr) is KGG standard surface treatment for the purpose of rust prevention. Please inquire KGG if other surface treatments are needed.

### ◆ KGG黑铬处理滚珠丝杆的特点 Feature of KGG Ball Screws with Black Chrome (BCr) coating

- 涂层薄 (2~3μm)，可安装配合零件。
- 在严格的工序管理下，涂膜的厚度均一，不会影响滚珠丝杆的动作特性。
- 覆膜密接性良好，具有优异的防锈能力。
- 是MIL标准 (MIL-DTL-14538D) 公认的表面处理品。
- 需提高滑动特性时，可一并进行氟树脂涂层。
- Due to thin film thickness (2~3μm), mating part can be applicable with BCr.
- Due to strict production management, film thickness can be treated equally and smoothness is kept.
- High anti-rust ability is possible.
- The surface treatment is officially authorized by MIL standard (MIL-DTL-14538D)
- To improve sliding characteristics, BCr+fluorine resin coating is also available.



照片C-33：极低温黑铬处理品  
PhotoC-33：Very Low temp. Black Chrome coating

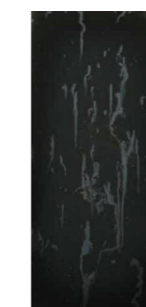
### ◆ 防锈能力试验数据 Examination data of anti-rust ability

根据盐水喷雾试验，使用标准试样进行的防锈能力评估结果如下所示。

Based on the salt spray corrosion test (JIS Z2371), anti-rust ability has been evaluated, as follows.

- 标准试样 / Standard test piece: 70mm×150mm×1mm (SPCC材/ material=SPCC)
- 数据 / Data: 盐水喷雾试验24小时后的外观和评价数法的评估结果 (数值越小，腐蚀越严重)  
Evaluated by appearance and rating number method after 24 hours of salt spray corrosion test. (The less number, the more corrosion)

	Rating number (Average) 评价数 (平均值)
Sample A (BCr coating) 试样A (BCr处理)	9.3
Sample B (R coating) 试样B (R处理)	9~8
Sample C (M coating) 试样C (M处理)	3~4



Sample A  
试样A



Sample B  
试样B



Sample C  
试样C

### ◆ ROHS指令的符合性 About RoHS compliance

KGG黑铬处理后的滚珠丝杆的Cr<sup>+6</sup>量低于RoHS指令规定的阈值，完全符合RoHS指令。

The Cr<sup>+6</sup> amount of KGG Black Chrome (BCr) coating is less value than the based on RoHS regulation.

# 可追溯性

## TRACEABILITY

KGG滚珠丝杆的生产采用严格精选的材料，使用先进的生产的设备，在严格的温度管理下进行，从各生产工序到产品检查、出厂，采用一条龙的生产管理体。

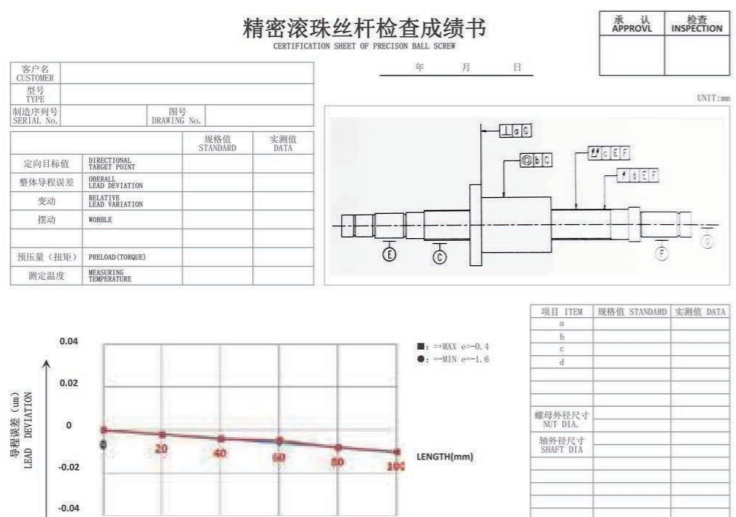
如照片C-34所示，出厂检查合格的滚珠丝杆会发放合格证。如有需要，也可提供检查结果表（照片C-35）。

KGG Ball Screws are manufactured from rigidly selected materials in our temperature controlled factory. They are manufactured using the latest production equipment, with consistent quality control supervision ranging from the production process to inspection and shipping.

Certificate of inspection, Photo C-34, will be attached with the Ball Screws which pass shipping inspection. Inspection report can be handed in as customer's request shown in Photo C-35.



照片 C-34



照片 C-35

# 滚珠丝杆各种特性的计算示例

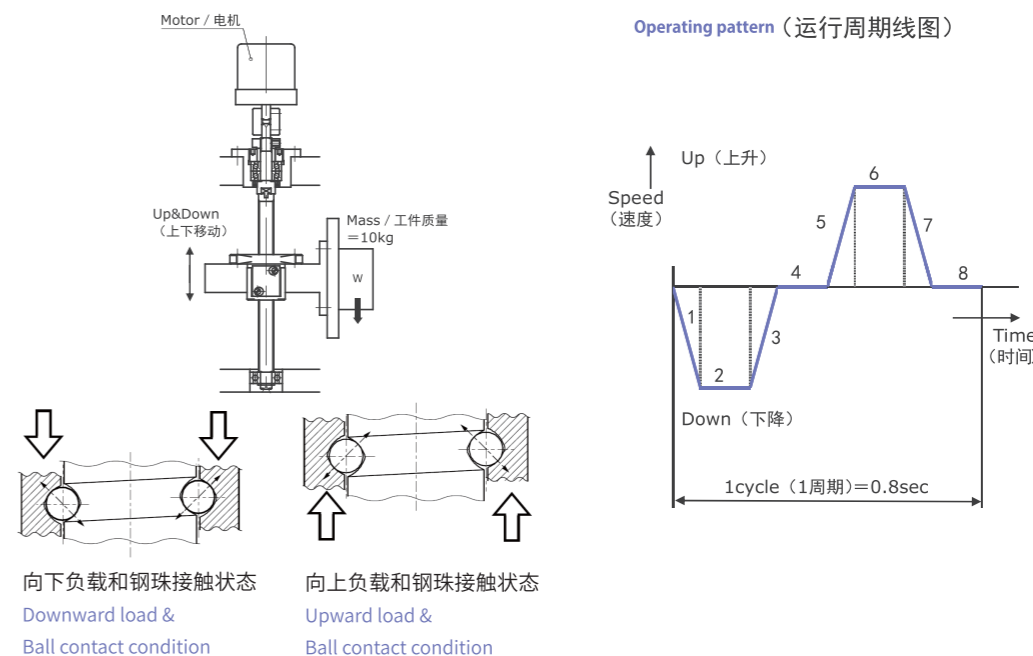
## CALCULATION EXAMPLE OF CHARACTERISTIC FOR BALL SCREWS

2018年制定的JIS B1192第5部规定了在计算基本额定寿命时应考虑负载方向和预压负载。因此，小型滚珠丝杆的额定寿命计算也适用以此为基础的公式。

Calculation example of characteristic for Ball Screws are mentioned as follows. Each calculation example is modeled so that there is a case which is unrealistic.

例 1: 竖轴规格 Pick&Place  
Example 1: Vertical Pick&Place

滚珠丝杆的型号和使用条件  
Ball Screw model and operating condition



图C-37：负载方向和钢珠接触状态  
Fig. C-37 : Load direction and Ball Contact condition

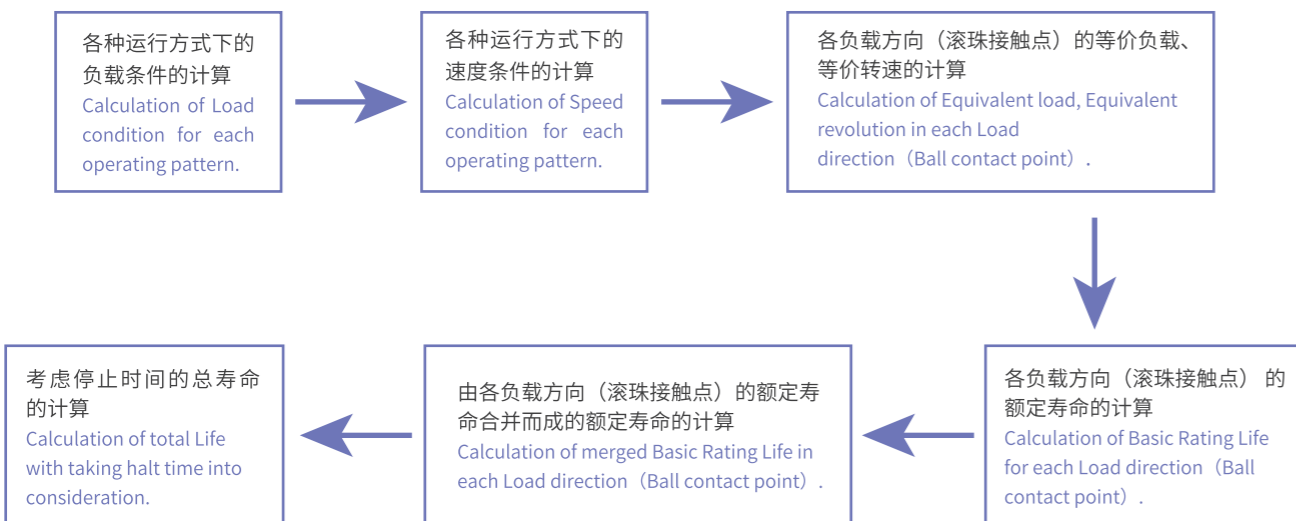
对于竖轴规格用途，计算寿命时考虑负载方向（滚珠接触点）。本事例以向下为正，向上为负。各负载方向的钢珠接触状态如图C-37所示。Load direction (Ball contact point) should be considered in calculation of lifetime for Vertical axis application. Load direction is defined as plus for downward, and as minus for upward. The status of Ball contact point is indicated in Fig. C-37.

滚珠丝杆的主要技术参数	Ball Screw spec.
轴径=φ10mm	Shaft dia.=φ10mm
导程=10mm	Lead=10mm
基本额定动负载Ca=3,300N	Dynamic Capacity Ca=3,300N
滚珠丝杆总长=180mm	Total length=180mm
轴向间隙=20μm以下	Axial play=20μm or less

运行条件	Operating Pattern
最高速度=0.4m/sec	Max Speed=0.4m/sec
**导程10mm时2,400 min <sup>-1</sup>	** 2,400 min <sup>-1</sup> because of Lead 10mm
加减速时间=0.05sec	Acceleration & Deceleration time=0.02sec
**图中1357	**①③⑤⑦ in diagram above
等速时间=0.1sec	Constant speed time=0.2sec
**图中26	**②⑥ in diagram above
停止时间=0.2sec	Halt time=0.1sec
**图中48	**④⑧ in diagram above
1周期=0.8sec	Cycle time=0.68sec

基本额定寿命的计算  
Calculation of Basic Rating Life

基本额定寿命按以下步骤计算得出。  
Basic Rating Life is calculated in the following procedure.



1) 根据周期线图(运行方式)计算负载条件  
带编号的各种运行方式的负载条件如下所示。

- ①下降加速  
 $F_{a1} = mg - m\alpha = 10 \times 9.807 - 10 \times 20 = -101.9$  (N)
- ②下降等速  
 $F_{a2} = mg = 10 \times 9.807 = 98.1$  (N)
- ③下降减速  
 $F_{a3} = mg + m\alpha = 10 \times 9.807 + 10 \times 20 = 298.1$  (N)
- ④停止  
 $F_{a4} = 0$
- ⑤上升加速  
 $F_{a5} = mg + m\alpha = 10 \times 9.807 + 10 \times 20 = 298.1$  (N)
- ⑥上升等速  
 $F_{a6} = mg = 10 \times 9.807 = 98.1$  (N)
- ⑦上升减速  
 $F_{a7} = mg - m\alpha = 10 \times 9.807 - 10 \times 20 = -101.9$  (N)
- ⑧停止  
 $F_{a8} = 0$

式中,  
m : 移动物质量 = 10 kg  
g : 重力加速度 = 9.807 m/sec<sup>2</sup>  
α : 加速度  
达到0.4m/sec前的加速度  
 $\alpha = 0.4/0.02 = 20$  m/sec<sup>2</sup>

2) 根据周期线图(运行方式)计算速度条件  
带编号的各种运行方式的速度条件(转速条件)如下示。

等速时(②、⑥):  
 $0.4\text{m/sec} = 400 \times 60\text{mm/min} = 24,000\text{mm/min}$   
 $= 2,400\text{min}^{-1}$  (导程10mm时)  
加减速时(①、③、⑤、⑦):  
上述的平均转速为 $2,400/2 = 1,200\text{min}^{-1}$

1) Calculation of Load condition from Operating pattern  
Load condition of each operating pattern which is numbered is as follows.

- ①Down & Acceleration  
 $F_{a1} = mg - m\alpha = 10 \times 9.807 - 10 \times 20 = -101.9$  (N)
- ②Down & Constant speed area  
 $F_{a2} = mg = 10 \times 9.807 = 98.1$  (N)
- ③Down & Deceleration  
 $F_{a3} = mg + m\alpha = 10 \times 9.807 + 10 \times 20 = 298.1$  (N)
- ④Halt  
 $F_{a4} = 0$
- ⑤Up & Acceleration  
 $F_{a5} = mg + m\alpha = 10 \times 9.807 + 10 \times 20 = 298.1$  (N)
- ⑥Up & Constant speed area  
 $F_{a6} = mg = 10 \times 9.807 = 98.1$  (N)
- ⑦Up & Deceleration  
 $F_{a7} = mg - m\alpha = 10 \times 9.807 - 10 \times 20 = -101.9$  (N)
- ⑧Halt  
 $F_{a8} = 0$

Here,  
m : Mass = 10 kg  
g : Gravity Acceleration = 9.807 m/sec<sup>2</sup>  
α : Acceleration  
Acceleration up to 0.4m/sec  
 $\alpha = 0.4/0.02 = 20$  m/sec<sup>2</sup>

2) Calculation of Speed condition from Operating pattern  
Speed condition (Revolution condition) of each operating pattern which is numbered is as follows.

Constant speed area (②、⑥);  
 $0.4\text{m/sec} = 400 \times 60\text{mm/min} = 24,000\text{mm/min}$   
 $= 2,400\text{min}^{-1}$  (Lead 10mm)  
Acceleration and deceleration area (①、③、⑤、⑦);  
as an average revolution above,  $2,400/2 = 1,200\text{min}^{-1}$

各种运行方式下的负载条件和速度条件（转速条件）的计算结果如下表所示。

Calculation result of the load condition and speed condition (revolution) for each operating patterns are as below.

Condition 条件	Axial load 轴向负载 Fa (N)	Revolution 转速 N (min <sup>-1</sup> )	Frequency of use 使用频率 ti (sec)
① Down & Acceleration / 下降加速	-101.9	1,200	0.02
② Down & Constant speed / 下降等速	98.1	2,400	0.2
③ Down & Deceleration / 下降减速	298.1	1,200	0.02
④ Halt / 停止	0	0	0.1
⑤ Up & Acceleration / 上升加速	298.1	1,200	0.02
⑥ Up & Constant speed / 上升等速	98.1	2,400	0.2
⑦ Up & Deceleration / 上升减速	-101.9	1,200	0.02
⑧ Halt / 停止	0	0	0.1

负载条件中，+（正）为向下负载，-（负）为向上负载。

plus (+) indicates downward load and minus (-) indicates upward load.

3) 分别计算各负载方向（滚珠接触点）的等价负载、等价转速

Calculation of Equivalent load, Equivalent revolution for in each Load direction (Ball contact poin)

计算出各运行方式下作用的负载和方向后，下面分别计算各负载方向（滚珠接触点）的等价负载、等价转速。等价负载、等价转速的计算使用第C1-125页的计算公式。

As we could calculate the applying load and direction in each operating pattern, now we calculate the Equivalent load and Equivalent revolution for each Load direction. Calculation formula shown in page C1-125 will be used for calculating Equivalent load and Equivalent revolution.

$$F_{am} = \left( \frac{F_{a1}^3 \cdot N_1 \cdot t_1 + F_{a2}^3 \cdot N_2 \cdot t_2 + F_{a3}^3 \cdot N_3 \cdot t_3 + \dots + F_{ai}^3 \cdot N_i \cdot t_i}{N_1 \cdot t_1 + N_2 \cdot t_2 + N_3 \cdot t_3 + \dots + N_i \cdot t_i} \right)^{1/3} \text{ N}$$

$$N_m = \left( \frac{N_1 \cdot t_1 + N_2 \cdot t_2 + N_3 \cdot t_3 + \dots + N_i \cdot t_i}{t_1 + t_2 + t_3 + \dots + t_i} \right) \text{ min}^{-1}$$

各负载方向（滚珠接触点）的运行条件及其各自的等价负载、等价转速的计算结果如下表所示。

Now calculation table should be re-arranged as below by load direction, and Equivalent load and Equivalent evolution in each load direction are as follows.

Condition 条件	Downward load / 向下负载		Upward load / 向上负载		Frequency of use 使用频率 ti (sec)
	Axial load 轴向负载 Fa (N)	Revolution 转速 N (min <sup>-1</sup> )	Axial load 轴向负载 Fa (N)	Revolution 转速 N (min <sup>-1</sup> )	
① Down & Acceleration / 下降加速	—	—	—	1,200	0.02
② Down & Constant speed / 下降等速	98.1	2,400	—	—	0.2
③ Down & Deceleration / 下降减速	298.1	1,200	—	—	0.02
④ Halt / 停止	—	—	—	—	0.1
⑤ Up & Acceleration / 上升加速	298.1	1,200	—	—	0.02
⑥ Up & Constant speed / 上升等速	98.1	2,400	—	—	0.2
⑦ Up & Deceleration / 上升减速	—	—	101.9	1,200	0.02
⑧ Halt / 停止	—	—	—	—	0.1
Equivalence 等价	Fam (d) = 129.3	Nm (d) = 2,290.9	Fam (u) = 101.9	Nm (u) = 1,200	Working duration (运行) : 0.48sec Halt time (停止) : 0.2 sec 1 cycle (1周期) : 0.68 sec

4) 计算各负载方向（滚珠接触点）的额定寿命使用

Calculation of Basic Rating Life for each Load direction (Ball contact point)

使用各负载方向（滚珠接触点）的等价负载、等价转速，计算向下负载、向上负载的额定寿命。

Then calculate the Basic Rating Life for downward load, upward load by using the value of Equivalent load, Equivalent revolution in each load directi (Ballcontact point) .

【向下负载】 [Downward load]

将等价负载Fam (d) 和等价转速Nm (d) 代入第C1-125页的寿命计算公式中，可得出以下结果。

Substitute the Equivalent Load Fam (d) and Revolution Nm (d) in the following formula in page C1-125.

$$L_{10h} (d) = \left( \frac{C_a}{f \cdot F_{am} (d)} \right)^3 \times \left( \frac{10^6}{60 \cdot N_m (d)} \right)^3 = 69,991 \text{ 小时 (hours)}$$

其中，假设基本额定动负载Ca = 3,300N、负载系数f = 1.2。

Here, Basic Dynamic Load Rating Ca = 3,300N, Load factor f = 1.2.

【向上负载】 [Upward load]

向上负载也可用同样的方式计算。

Calculate the upward load as same method as above.

$$L_{10h} (u) = \left( \frac{C_a}{f \cdot F_{am} (d)} \right)^3 \times \left( \frac{10^6}{60 \cdot N_m (d)} \right)^3 = 272,988 \text{ 小时 (hours)}$$

5) 计算由各负载方向（滚珠接触点）的额定寿命合并而成的额定寿命

Calculation of merged Basic Rating Life in each Load direction (Ball contact point)

使用第C1-126页的公式，计算由各负载方向（滚珠接触点）的额定寿命L10h (d)、L10h (u) 合成的组合寿命。

Calculate the merged Basic Rating Life by combining the Basic Rating Life of each Load direction (L10h (d), L10h (u)), with the calculation formula of page C1-126.

$$L'_{10h} = (L_{10h} (d))^{-10/9} + L_{10h} (u)^{-10/9} = 58,504 \text{ 小时 (hours)}$$

6) 考虑停止时间的总寿命的计算

Calculation of total Life with taking halt time into consideration

上述计算只是运行时间的计算结果，计算总寿命还需要考虑1个周期中的停止时间。

Above calculation is only for the working duration, therefore calculate the total Life with taking halt time in each cycle into consideration.

$$L''_{10h} = L'_{10h} \times (\text{周期时间 cycle time}) / (\text{运行时间 working duration}) = 58,504 \times (0.68 / 0.48) = 82,881 \text{ 小时 (hours)}$$

进给丝杆系统的驱动扭矩的计算

Calculation of Driving Torque for feed screw system

根据第C1-129页计算进给丝杆系统的驱动扭矩。这在选择电机时非常重要。上述示例并非预压规格的滚珠丝杆，所以不产生预压动扭矩。因此只计算加速扭矩T<sub>1</sub>、负载扭矩T<sub>2</sub>。

Calculate Driving Torque for Linear Motion system according to page C1-129. It is important for motor selection. In the above case, due to backlash type Ball Screw, Preload Dynamic Drag Torque does not occur. Therefore, calculate acceleration Torque T<sub>1</sub> and Load Torque T<sub>2</sub>.

$$T = T_1 + T_2 + T_3 + T_4 \quad N \cdot m$$

- T<sub>1</sub>: 加速产生的扭矩 (Acceleration Torque) N·m
- T<sub>2</sub>: 负载扭矩 (Load Torque) N·m
- T<sub>3</sub>: 预压动扭矩 (Preload Dynamic Drag Torque) N·m
- T<sub>4</sub>: 其他扭矩 (Additional Torque) N·m

1) 加速扭矩T<sub>1</sub>的计算 (Calculation of acceleration Torque T<sub>1</sub>)

$$T_1 = \alpha \cdot I = \alpha (I_w + I_s) \quad N \cdot m$$

- α: 角加速度 (Angular acceleration) rad/sec<sup>2</sup>
- I: 惯性矩 (Inertia moment) kg·m<sup>2</sup>
- I<sub>w</sub>: 移动物的电机轴换算的惯性矩 (Inertia moment of moving object by motor axial conversion) kg·m<sup>2</sup>
- I<sub>s</sub>: 丝杆轴的惯性矩 (Inertia moment of Screw Shaft) kg·m<sup>2</sup>

$$I_w = m_w \times (r/2\pi)^2 = 2.53 \times 10^{-5} \quad kg \cdot m^2$$

- m<sub>w</sub>: 移动物质量 (Mass of moving object) = 10kg
- r: 滚珠丝杆导程 (Ball Screw Lead) = 0.01m

$$I_s = m_s \times (d^2/8) = (d/2)^2 \pi \gamma \times L \times (d/8) = 0.139 \times 10^{-5} \quad kg \cdot m^2$$

- m<sub>s</sub>: 丝杆轴质量 (Mass of Screw Shaft) kg
- γ: 丝杆轴比重 (Specific gravity of Screw Shaft) = 7,850kg/m<sup>3</sup>
- d: 丝杆轴外径 (Shaft dia.) = 0.01m
- L: 丝杆轴长度 (Shaft length) = 0.18m

$$\alpha = (2\pi N)/60t = 12,566.4 \quad rad/sec^2$$

- N: 最高速度 (Max speed) = 2,400min<sup>-1</sup>
- t: 加速时间 (Acceleration time) = 0.02sec

$$T_1 = 12,566.4 \times (2.53 + 0.139) \times 10^{-5} = 0.335N \cdot m$$

2) 负载扭矩T<sub>2</sub>的计算 (Calculation of Load Torque T<sub>2</sub>)

$$T_2 = mgr / (2\pi\eta) = 0.173N \cdot m$$

- m: 移动物质量 (Mass of moving object) = 10kg
- g: 重力加速度 (Gravity Acceleration) = 9.807m/sec<sup>2</sup>
- r: 滚珠丝杆导程 (Ball Screw Lead) = 0.01m
- η: 滚珠丝杆效率 (Ball Screw efficiency) = 0.9

3) 进给丝杆系统的驱动扭矩T的计算

根据以上计算，在不考虑支撑轴承等产生的扭矩时，滚珠丝杆轴系统的驱动扭矩如下所示。

Calculation of Driving Torque T for feed screw system

In case without consideration of Torque by support Bearings, Driving Torque of Ball Screw is as follows.

$$T = T_1 + T_2 = 0.134N \cdot m + 0.173N \cdot m = 0.307N \cdot m$$

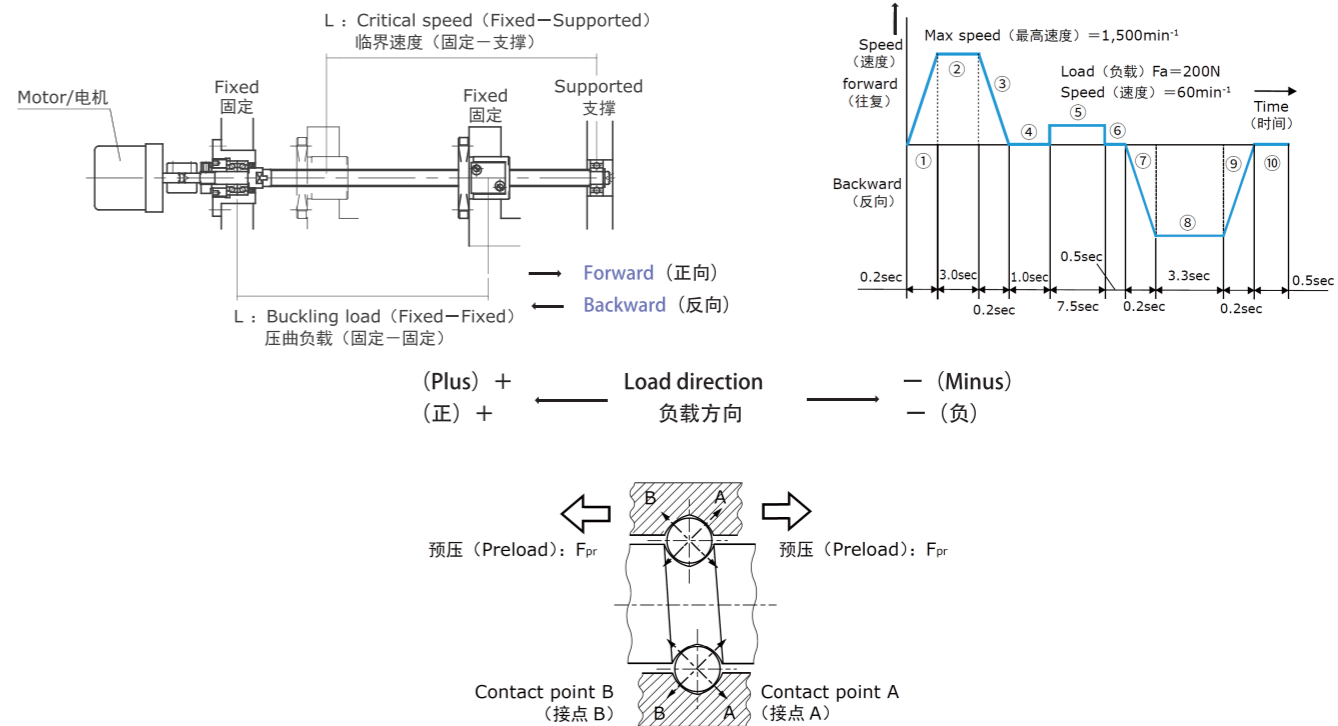
例2: 横轴规格小型车床

Example2: Horizontal Small lathe

滚珠丝杆的型号和使用条件

Ball Screw model and operating condition

Operating pattern (运行周期线图)



图C-38: 使用条件和钢珠接触状态  
FigC-38: Operating condition and Ball Contact point

<p><b>主要技术参数</b></p> <p>轴径=φ12mm 导程=2mm 丝杆轴底径 d=φ10.6mm 基本额定动负载Ca=1,900N 安装间距L=400mm 轴向间隙=0μm以下 移动物质量 m = 10kg 滑动面摩擦系数 μ=0.05 预压负载 Fpr = 95N (Ca×5%)</p>	<p><b>Ball Screw spec.</b></p> <p>Shaft dia. = φ12mm Lead = 2mm Shaft Root dia. d = φ10.6mm Dynamic Capacity Ca = 1,900N Mounting span L = 400mm Axial play = 0μm or less Mass of moving object m = 10kg Sliding surface friction coefficient μ = 0.05 Preload Fpr = 95N (Ca×5%)</p>
<p><b>运行条件</b></p> <p>最高速度=50mm/sec **导程2mm时1,500 min-1 周期线图: 参照上图 ①⑦加速 = 0.2sec ②正向等速 = 3.0sec ③⑨减速 = 0.2sec ④⑥⑩停止 = 2.0sec (合计) ⑤切削时间 = 7.5sec ⑧反向等速 = 3.3sec 切削阻力Fa = 200N 切削时速度 = 2mm/sec **导程2mm时60min-1</p>	<p><b>Operating Pattern</b></p> <p>Max Speed = 50mm/sec ** 1,500 min-1 because of Lead 2mm Operating pattern: see diagram above ①⑦Acceleration = 0.2sec ②Constant speed (forward) = 3.0sec ③⑨Deceleration = 0.2sec ④⑥⑩halt = 2.0sec (total) ⑤Turning time = 7.5sec ⑧Constant speed (backward) = 3.3sec Load Fa = 200N Cutting speed = 2mm/sec **60min-1 due to 2mm lead</p>

许用轴向负载的计算

Calculation of permissible Axial load

1) 弯曲负载的探讨

根据第C1-115页的计算公式计算压曲负载。

Study of Buckling load

Calculate Buckling load according to the following formula in page C1-115.

$$P = \alpha \times \frac{n\pi^2 E \cdot I}{L^2} \text{ N}$$

$$I = \frac{\pi}{64} d^4 \text{ mm}^4$$

将安全系数  $\alpha=0.5$   
 杨氏模量  $E=2.08 \times 10^5 \text{N/mm}^2$  (MPa)  
 底径  $d=10.6\text{mm}$   
 固定—固定的安装系数  $n=4$   
 安装间距  $L=400\text{mm}$ 代入上式

Substitute safety factor  $\alpha=0.5$   
 Young's modulus  $E=2.08 \times 10^5 \text{N/mm}^2$  (MPa)  
 Root diameter  $d=10.6\text{mm}$   
 Fixed—Fixed mounting factor  $n=4$   
 mounting span distance  $L=400\text{mm}$  in formula above

$$P = 15,900\text{N}$$

该值远大于使用负载，因此没有问题。  
 It is more than maximum Load so that there is no problem.

2) 相对于屈服应力的许用负载的探讨

C1-115页的计算公式计算。

Study of permissible Load for yield stress

Calculate permissible Load for yield stress based on the formula in page C1-115.

$$P = \alpha \times A \text{ N}$$

$$A = \frac{\pi}{4} d^2 \text{ mm}^2$$

将许用应力  $\sigma=98\text{N/mm}^2$  (MPa)  
 底径  $d=10.6\text{mm}$ 代入上式。

Substitute permissible stress  $\sigma=98\text{N/mm}^2$  (MPa)  
 Root diameter  $d=10.6\text{mm}$  in the formula above

$$P = 8,650 \text{ N}$$

该值远大于使用负载，因此没有问题。  
 It is more than maximum Load so that there is no problem.

许用转速的计算

Calculation of permissible Revolution

C1-116页的计算公式计算。

Calculate permissible Revolution based on the formula in page C1-116

$$N = \beta \times \frac{60 \cdot \lambda^2}{2\pi} \times \sqrt{\frac{E \cdot I \cdot g}{\gamma \cdot A \cdot L^4}} \text{ min}^{-1}\{\text{rpm}\}$$

$$I = \frac{\pi}{64} d^4 \text{ mm}^4$$

$$A = \frac{\pi}{4} d^2 \text{ mm}^2$$

将安全系数  $\beta=0.8$ 、  
 杨氏模量  $E=2.08 \times 10^5 \text{N/mm}^2$  (MPa)、  
 重力加速度  $g=9.8 \times 10^3 \text{mm/sec}^2$ 、  
 比重  $\gamma=7.7 \times 10^{-5} \text{N/mm}^3$ 、  
 底径  $d=10.6\text{mm}$ 、  
 固定—支撑的安装系数  $\lambda=3.927$ 、  
 安装间距  $L=400\text{mm}$ 代入上式。

Substitute safety factor  $\beta=0.8$   
 Young's modulus  $E=2.08 \times 10^5 \text{N/mm}^2$  (MPa)  
 gravity acceleration  $g=9.8 \times 10^3 \text{mm/sec}^2$   
 material specific gravity  $\gamma=7.7 \times 10^{-5} \text{N/mm}^3$   
 Root diameter  $d=10.6\text{mm}$   
 Fixed—Support mounting factor  $\lambda=3.927$   
 mounting span distance  $L=400\text{mm}$  in formula above

$$N = 10,000 \text{ min}^{-1}$$

该值远大于使用负载，因此没有问题。  
 It is more than maximum Load so that there is no problem.



基本额定寿命的计算

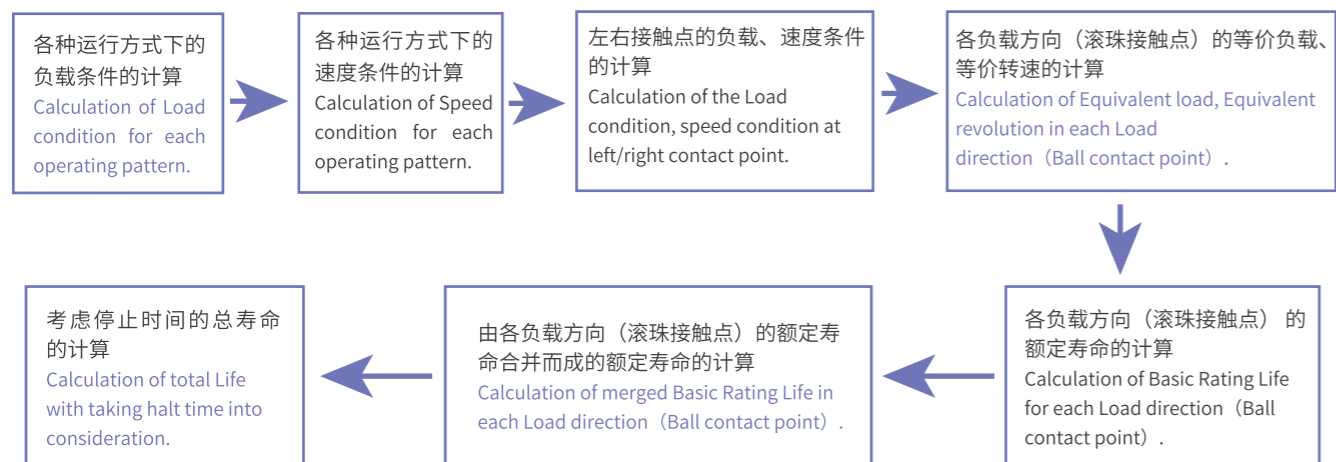
Calculation of Basic Rating Life

2018年制定的JIS B1192第5部规定了在计算基本额定寿命时应考虑负载方向和预压负载。因此，小型滚珠丝杆的额定寿命计算也适用以此为基准的计算公式。

Load direction and Preload will be taken into consideration when calculate the Basic Rating Life by JIS B1192-5, which was established in 2018. Therefore, KGG uses a calculation formula of Basic Rating Life for Miniature Ball Screws that is conformed to JIS B 1192-5.

大号钢珠施加预压时，钢珠接触状态如图C-30所示，为4点接触。正如第C1-127页的解说，外部负载会使预压下的初期接触状态发生变化，考虑到这些因素，要先分别计算出作用于接触点A、B的负载、额定寿命后，再计算总寿命。

In case when preload is effective by oversized Ball, the contact condition of the Ball is 4 points as per Fig. C-30. As explained in page C1-127, total Life can be calculated after calculation of Rating Life at contact point A and B due to the change of initial contact condition under the preload caused by external load.



1) 根据周期线图（运行方式）计算负载条件带编号的各种运行方式的负载条件如下所示。

- ①正向加速  
 $F_{a1} = \mu mg + m\alpha = 0.05 \times 10 \times 9.807 + 10 \times 0.25 = 7.4 \text{ (N)}$
- ②正向等速  
 $F_{a2} = \mu mg = 0.05 \times 10 \times 9.807 = 4.9 \text{ (N)}$
- ③正向减速  
 $F_{a3} = \mu mg - m\alpha = 0.05 \times 10 \times 9.807 - 10 \times 0.25 = 2.4 \text{ (N)}$
- ④停止  
 $F_{a4} = 0$
- ⑤切削时  
 $F_{a5} = \mu mg + Fa = 0.05 \times 10 \times 9.807 + 200 = 204.9 \text{ (N)}$
- ⑥停止  
 $F_{a6} = 0$
- ⑦反向加速  
 $F_{a7} = -(\mu mg + m\alpha) = -(0.05 \times 10 \times 9.807 + 10 \times 0.25) = -7.4 \text{ (N)}$
- ⑧反向等速  
 $F_{a8} = -\mu mg = -0.05 \times 10 \times 9.807 = -4.9 \text{ (N)}$
- ⑨反向减速  
 $F_{a9} = -\mu mg + m\alpha = -0.05 \times 10 \times 9.807 + 10 \times 0.25 = -2.4 \text{ (N)}$
- ⑩停止  
 $F_{a10} = 0$

式中，  
 m：移动物质量 = 10 kg  
 g：重力加速度 = 9.807 m/sec<sup>2</sup>  
 α：加速度  
 达到0.05m/sec前的加速度  
 $\alpha = 0.05/0.02 = 0.25\text{m/sec}^2$

2) 根据周期线图（运行方式）计算速度条件带编号的各种运行方式的速度条件（转速条件）如C-39示。

等速时（②、⑧）：  
 $50\text{mm/sec} = 50 \times 60 \text{ mm/min} = 3,000\text{mm/min}$   
 $= 1,500 \text{ min}^{-1}$ （导程10mm时）  
 加减速时（①、③、⑦、⑨）：  
 上述的平均转速为 $1,500/2 = 700 \text{ min}^{-1}$

1) 1) Calculation of Load condition from Operating pattern Load condition of each operating pattern which is numbered is as follows.

- ①Forward Acceleration  
 $F_{a1} = \mu mg + m\alpha = 0.05 \times 10 \times 9.807 + 10 \times 0.25 = 7.4 \text{ (N)}$
- ②Forward at constant speed area  
 $F_{a2} = \mu mg = 0.05 \times 10 \times 9.807 = 4.9 \text{ (N)}$
- ③Forward Deceleration  
 $F_{a3} = \mu mg - m\alpha = 0.05 \times 10 \times 9.807 - 10 \times 0.25 = 2.4 \text{ (N)}$
- ④Halt  
 $F_{a4} = 0$
- ⑤at Turning  
 $F_{a5} = \mu mg + Fa = 0.05 \times 10 \times 9.807 + 200 = 204.9 \text{ (N)}$
- ⑥Halt  
 $F_{a6} = 0$
- ⑦Backward Acceleration  
 $F_{a7} = -(\mu mg + m\alpha) = -(0.05 \times 10 \times 9.807 + 10 \times 0.25) = -7.4 \text{ (N)}$
- ⑧Backward at constant speed area  
 $F_{a8} = -\mu mg = -0.05 \times 10 \times 9.807 = -4.9 \text{ (N)}$
- ⑨Backward Deceleration  
 $F_{a9} = -\mu mg + m\alpha = -0.05 \times 10 \times 9.807 + 10 \times 0.25 = -2.4 \text{ (N)}$
- ⑩Halt  
 $F_{a10} = 0$

Here,  
 m：Mass = 10 kg  
 g：Gravity Acceleration = 9.807 m/sec<sup>2</sup>  
 α：Acceleration  
 Acceleration up to 50mm/sec  
 $\alpha = 0.05/0.02 = 0.25\text{m/sec}^2$

2) Calculate the speed condition according to the cycle diagram (operation mode) The speed conditions (rotation speed conditions) of various running modes with numbers are shown in Table C-39.

Constant speed area（②、⑧）：  
 $50\text{mm/sec} = 50 \times 60 \text{ mm/min} = 3,000\text{mm/min}$   
 $= 1,500 \text{ min}^{-1}$ （Lead 10mm）  
 Acceleration and deceleration area（①、③、⑦、⑨）：  
 as an average revolution above,  $1,500/2 = 700 \text{ min}^{-1}$

各种运行方式下的负载条件和速度条件(转速条件)的计算结果如下表所示。

Calculation result of the load condition and speed condition (revolution) for each operating patterns are as below.

表C-39:各接触点的负载、转速条件

Table C-39: Load and speed conditions of each contact point

Condition 条件	Axial load 轴向负载 Fa(iN)	Revolution 转速 N( min <sup>-1</sup> )	Frequency of use 使用频率 ti(sec)
① Forward Acceleration / 正向加速	7.4	750	0.2
② Forward at Constant speed / 正向等速	4.9	1,500	3.0
③ Forward Deceleration / 正向减速	2.4	750	0.2
④ Halt / 停止	0	0	1.0
⑤ Turning / 切削	204.9	60	7.5
④ Halt / 停止	0	0	0.5
⑦ Backward Acceleration / 反向加速	-7.4	750	0.2
⑧ Backward at constant speed / 反向等速	-4.9	1,500	3.3
⑨ Backward Deceleration / 反向减速	-2.4	750	0.2
⑩ Halt / 停止	0	0	0.5

3) 计算左右接触点各自的负载条件

Calculation of the Load condition at left/right contact point

在预压负载下,滚珠与螺纹槽4点接触,该状态会在外部负载的作用下,变化为第C1-127页(图C-31)的接触状态。根据发生了变化的弹性位移反推,用下式计算作用于接触点(A、B)的负载。

Ball contact condition in 4 point between Balls and thread grooves by preload may changes by external load as shown in page C1-127 (Fig. C-31). Based on the changed Elastic displacement, load applying on the contact point A and B will be calculated by formula below.

【外部负载方向为+ (正) 方向时】 【If the direction of the external load is plus (+)】

$$F_{ai(A)} = F_{pr} \times \left(1 + \frac{|F_{ai}|}{2^{3/2} \times F_{pr}}\right)^{3/2}$$

$$F_{ai(B)} = F_{ai(A)} - F_{ai}$$

【外部负载方向为+ (正) 方向时】 【If the direction of the external load is plus (+)】

$$F_{ai(A)} = F_{pr} \times \left(1 + \frac{|F_{ai}|}{2^{3/2} \times F_{pr}}\right)^{3/2}$$

$$F_{ai(B)} = F_{ai(A)} - |F_{ai}|$$

式中,

- F<sub>pr</sub> : 预压负载 = 95 N
- F<sub>ai</sub> : 各条件下的轴向负载(N)
- (A)、(B) : 表示滚珠接触点

Here,

- F<sub>pr</sub> : Preloaded load = 95 N
- F<sub>ai</sub> : Axial load in each condition (N)
- (A) ,( B) : This means contact point

分别计算接触点(A、B)在上述各运行条件下的负载及转速条件,结果如表C-40所示。

The calculation result of each load condition and revolution condition as per contact point A and B is shown in tableC-40.

4) 分别计算左右接触点的等价负载、等价转速

Calculation of Equivalent load, Equivalent revolution at left and right contact point

计算出各运行条件下作用于接触点A、B的负载后,下面分别计算各接触点的等价负载、等价转速。接触点A、B仅为负载条件不同,速度条件(转速条件)、使用频率相同。等价负载、等价转速的计算使用第C1-125页的计算公式。

Load applying on contact point A and B is calculated under each operating condition, then Equivalent load and Equivalent revolution at each contact point will be calculated. However, the speed and frequency of use stay the same, only the load condition will be different. Calculation formula shown in page C1-125 will be used for calculating Equivalent load and Equivalent revolution.

$$F_{am} = \left( \frac{F_{a1}^3 \cdot N_1 \cdot t_1 + F_{a2}^3 \cdot N_2 \cdot t_2 + F_{a3}^3 \cdot N_3 \cdot t_3 + \dots + F_{ai}^3 \cdot N_i \cdot t_i}{N_1 \cdot t_1 + N_2 \cdot t_2 + N_3 \cdot t_3 + \dots + N_i \cdot t_i} \right)^{1/3} \text{ N}$$

$$N_m = \left( \frac{N_1 \cdot t_1 + N_2 \cdot t_2 + N_3 \cdot t_3 + \dots + N_i \cdot t_i}{t_1 + t_2 + t_3 + \dots + t_i} \right) \text{ min}^{-1}$$

各种运行方式下作用于接触点A、B的负载及其各自的等价负载、等价转速的计算结果如下表所示。

The axial load applying on contact point A and B for each condition, Equivalent load and Equivalent revolution are as follows.

表 C-40 : 各接触点的负载、转速条件

Table C-40 : Load & Revolution condition at each contact point

Condition 条件	Axial load 轴向负载 Fa(iN)	Revolution 转速 N( min <sup>-1</sup> )	Axial load 轴向负载 Fa(iN)	Revolution 转速 N( min <sup>-1</sup> )	Frequency of use 使用频率 ti(sec)
① Forward Acceleration/ 反向加速	7.4	99.0	91.6	750	0.2
② Forward at Constant speed / 反向等速	4.9	97.6	92.7	1,500	3.0
③ Forward Deceleration/ 反向减速	2.4	96.3	93.9	750	0.2
④ Halt / 停止	0	—	—	0	1.0
⑤ Turning / 切削	204.9	222.3	17.4	60	7.5
⑥ Halt / 停止	0	—	—	0	0.5
⑦ Backward Acceleration / 反向加速	-7.4	91.6	99.0	750	0.2
⑧ Backward at constant speed / 反向等速	-4.9	92.7	97.6	1,500	3.3
⑨ Backward Deceleration/ 反向减速	-2.4	93.9	96.3	750	0.2
⑩ Halt / 停止	0	—	—	0	0.5
Equivalence 等价		F <sub>am(A)</sub> =109.0	F <sub>am(B)</sub> =94.0	N <sub>m</sub> =719.2	Working duration (运行) : 0.48sec Halt time (停止) : 0.2 sec 1 cycle (1周期) : 0.68 sec

注) 接触点A、B的负载计算结果均用绝对值表示。

Note) Results of applying load at contact point A and B are all absolute number.

5) 分别计算左右接触点的额定寿命

Calculation of Rating Life at each contact point

使用滚珠接触点A、B各自的等价负载、等价转速，计算接触点A、B的额定寿命。

Calculate the Basic Rating Life at contact point A and B by using the value of Equivalent load, Equivalent revolution in each contact point A, B.

**【接触点A】** **[Contact point A]**

将等价负载Fam (A) 和等价转速Nm代入第C1-125页的寿命计算公式，可得出以下结果。

Substitute the Equivalent load Fam (A) and Equivalent revolution Nm in the following formula as shown in page C1-125.

$$L_{10h(A)} = \left( \frac{C_a}{f \cdot F_{am(A)}} \right)^3 \times \left( \frac{10^6}{60 \cdot N_m} \right)^3 = 71,029 \text{ 小时 (hours)}$$

**【接触点B】** **[Contact point B]**

将等价负载Fam (B) 和等价转速Nm代入第C1-125页的寿命计算公式，可得出以下结果。

Substitute the Equivalent load Fam (B) and Equivalent revolution Nm in the following formula as shown in page C1-125.

$$L_{10h(B)} = \left( \frac{C_a}{f \cdot F_{am(B)}} \right)^3 \times \left( \frac{10^6}{60 \cdot N_m} \right)^3 = 110,747 \text{ 小时 (hours)}$$

其中，假设基本额定动负载Ca = 1,900N、负载系数f = 1.2。

Here, Basic Dynamic Load Rating Ca = 1,900N, Load factor f = 1.2.

6) 计算由左右接触点的额定寿命合并而成的额定寿命

Calculation of merged Basic Rating Life in each contact point

使用第C1-126页的公式，计算由接触点A、B的额定寿命 (L10h (A) 、L10h (B) ) 合成的组合寿命。

Calculate merged Basic Rating Life of contact point A,B (L10h (A) , L10h (B) ) by using formula in page C1-126.

$$L'_{10h} = (L_{10h(A)}^{-10/9} + L_{10h(B)}^{-10/9})^{-9/10} = 46,257 \text{ 小时 (hours)}$$

7) 考虑停止时间的总寿命的计算

Calculation of total Life with taking halt time into consideration

上述计算只是运行时间的计算结果，计算总寿命还需要考虑1个周期中的停止时间。

Above calculation is only for the working duration, therefore calculate the total Life with taking halt time into consideration.

$$L''_{10h} = L'_{10h} \times (\text{周期时间 cycle time}) / (\text{运行时间 working duration}) = 46,257 \times (16.6 / 14.6) = 52,594 \text{ 小时 (hours)}$$

MEMO

# 存放、操作及使用注意事项

## PRECAUTION OF STORAGE, HANDLING AND OPERATING

### ●滚珠丝杆操作注意事项

滚珠丝杆属于精密零件,请遵照下述事项谨慎操作。

#### 存放

存放时,请保持本公司原装包装状态。请勿随意开包或弄破内部包装。

否则会有异物进入或生锈,从而导致产品性能下降。

#### 操作

1. 严禁拆分产品。否则会导致异物进入、精度下降或引发事故。
2. 重新组装时,如果组装错误,可能会导致滚珠丝杆的功能丧失。因此,客户请勿自行重新组装。请将产品送回本公司,我们将有偿为您维修并重新组装。
3. 滚珠丝杆的轴和螺母可能会因自重而掉落,请注意避免受伤。如果掉落,可能会因循环部件受损而导致性能下降,因此请务必委托本公司进行检查。请务必将产品送回本公司。我们将有偿为您检查。
4. 如果滚珠丝杆掉落,循环部件、轴的外径以及钢珠等可能会划伤、损坏。这可能会导致产品功能丧失,如回转不良等。

### ●滚珠丝杆使用注意事项

#### 防尘

请在清洁环境下使用滚珠丝杆。请同时使用防尘罩等防止异物、切屑等进入滚珠丝杆中。如果因防尘不当而导致异物、切屑等进入滚珠丝杆,可能会降低滚珠丝杆的性能或损坏循环部件,从而导致产品锁死。

#### 润滑

请在使用前确认润滑状况。如果润滑不良,可能会导致滚珠丝杆在短期内丧失功能。

此外,防锈油并非润滑剂,使用前请用精制煤油等清洗滚珠丝杆,去除防锈油后涂上润滑剂(油脂或润滑油)。在常规用途下使用时,请每2~3个月检查一次油脂。使用过程中油脂变脏时,请擦去旧的油脂后涂抹新油脂。

#### 许用转速和许用轴向负载

根据尺寸、材质及安装方式等不同,滚珠丝杆会受到轴向负载和转速的限制。建议在产品的设计阶段就使用条件与本公司充分协商。关于使用条件,请充分利用卷末的技术数据表。

#### 超程

滚珠丝杆螺母发生超程时,可能导致钢珠脱落、循环部件受损或钢珠槽产生压痕等,而引起动作不良。如果在该状态下继续使用,还可能导致早期磨损或循环部件损坏。因此请务必避免超程。

发生超程时,请与本公司联系检查事宜。我们将有偿为您检查。

此外,为了防止螺纹端出现螺母超程或从螺纹部脱落,可能会安装O形圈。

使用时请拆下O形圈。

#### 使用温度

使用温度的极限通常设计在80°C以下。超过该温度使用时,可能会产生如下现象:

- 钢珠循环性能下降;
- 循环部件损伤或损坏;
- 相对于热处理部位的硬度降低。

如需在超过80°C的条件下使用,请垂询本公司。

#### 偏负载

滚珠丝杆是一种产生轴向推力的机械元件,其结构不能承受径向负载和力矩负载。请注意避免对螺母部施加径向负载和力矩负载。如果滚珠丝杆承受径向负载或力矩负载,将会导致滚珠负载不均,从而显著缩短产品的使用寿命。

另外,安装滚珠丝杆时,轴承部与螺母托架之间的偏心也会导致偏负载,敬请注意。

#### 摇摆运动

让滚珠丝杆做摇摆运动(重复进行短行程+正反转)时,由于滚珠的相互挤压,动扭矩有逐渐增大的倾向。这个问题可通过定期使用假行程(全行程)来解决。

### ●Handling precaution for Ball Screws

Ball screws are precision components, and must be handled carefully in accordance with the instruction below.

#### Storage

Ball Screws should be stored unopened in their original KGG packaging. Avoid opening the package or breaking the inner package unnecessarily. This may result in contamination or rusting, and may degrade operating performance.

#### Handling

1. Never disassemble Ball Screws. This will cause contamination, reduce accuracy, and lead to accidents.
2. Customers should not attempt to reassemble Ball Screws by themselves. Incorrect reassembly can easily result in malfunction. Ball Screws should be returned to KGG, where they will be repaired and reassembled for a fee.
3. Take care to avoid injuries due to falling Ball Screw Shafts or Nuts. If dropped, performance may be adversely affected by damage to the recirculating component. Ball Screws must therefore be inspected by KGG for a fee. Please make sure you return dropped Shafts or Nuts.
4. Dropping Ball Screws may cause scratching or impact damage to recirculating components, Shaft outside diameters, Balls, or screw grooves, which may cause malfunction, such as incorrect rotation.

### ●Precaution of Ball Screw for operating

#### Dust proof

Ball Screws must be used in a clean environment. They should be used with a dustproof cover to prevent contamination from dust or swarf. Dust or swarf contamination due to insufficient dust protection may reduce the Ball Screw performance, cause damage to recirculating components, which lead to locking.

#### Lubrication

Check lubrication before use. Insufficient lubrication will rapidly deteriorate the operating performance of the Ball Screw. Since anti-rust oil is not lubricant (Grease/ Oil), Ball Screws should be washed off anti-rust oil with clean Kerosene and apply lubricant before using Ball Screws. Please check the lubricant condition every 2 to 3months. If Grease is contaminated, remove old Grease, and replace with new Grease.

#### Critical speed and Axial load

Ball Screws have the maximum limit of speed and Axial load depending on its size, material, mounting method etc. when design Ball Screws, KGG would recommend that you consult with KGG engineering about the operating condition and model selection. To release your operating condition, please use Technical Data Sheet at the end of this catalogue.

#### Over-run

Allowing Ball Screw Nuts to overrun may result in malfunctioning due to Balls escaping, damage to recirculation components, and indentation of the Ball grooves. Continued use in this state will lead to rapid wear and damage to recirculation components. Ball Screw Nuts must therefore never be allowed to overrun. If overrunning occurs, contact KGG for an inspection for a fee.

Some products may fit the O-ring on the end of the shaft for the purpose of preventing fall off or overrunning the Ball Nut.

Please detach O-ring in such case in prior to use.

#### Temperature

Ball Screws are designed to be used at operating temperatures up to 80°C. Avoid use at higher temperatures. This may result in the following problems.

- Reduced performance of Ball recirculation, and smooth movement.
- Damage to recirculation components.
- Reduced hardness of heat treated components.

If it is necessary to work beyond the recommended temperatures, please consult with KGG first as we may be able to provide a solution.

#### Moment load or Radial load

Ball Screws primarily generate thrusts in the axial direction, and are not designed to withstand Radial loads and Moment loads. Care must be taken not to apply Radial loads and Moment loads to the Nut. If there loads act on the Ball Screws, Ball load uniformity is lost, and the life of Ball Screws is drastically reduced. When installing Ball Screws, misalignment between Ball Screw and Support Bearings or Nut Bracket causes the unbalanced load on Ball Screw, care must be taken.

#### Oscillation

Under the oscillation (short stroke + back & forth operation) of Ball Screws, Drag Torque tends to increase gradually due to the stuck of Balls inside Ball Nut. Dummy stroke (preferably full length stroke) would be effective to release this phenomenon.

# 微型滚珠丝杆专用油脂

## SPECIAL GREASE FOR MINIATURE BALL SCREWS



1 GHY No.2 (60g) : 定位用 / Positioning usage

2 FG2 No.2 (60g) : 食品加工专用 / Food processing use

3 MCG No.2 (60g) : 无尘室专用 / Clean room usage

滚珠丝杆的动作特性一般会受到油脂特性的影响。

尤其是微型滚珠丝杆会受到很大的油脂稠度引起的搅拌阻力的影响，在涂抹油脂后丝杆扭矩可能会增大。因此，油脂的选择极为重要。

作为微型滚珠丝杆的专业厂商，本公司发挥多年积淀的技术专长，研发出了无损微型滚珠丝杆动作特性、且润滑性能优异的油脂。同时还备有食品加工专用油脂和起尘量极少的无尘室专用油脂。

客户可根据用途选择最适用的专用油脂。

In general, it is known that the operation characteristic of the Ball Screws is influenced by properties of Grease.

Especially, the stir resistance of Grease influences Ball Screw torque after applying Grease. Selection of Grease is extremely important in the Miniature Ball Screws. KGG has developed Ball Screw excellent Grease, which has high lubrication performance without deteriorating Ball Screw operation.

KGG has also developed special greases for food processing and special greases for clean rooms with very little dust.

We think the best special Grease is prepared respectively according to customer's usage.

### ● 特点

摩擦系数小、粘附性良好、润滑性优异，是最适于微型滚珠丝杆的油脂。

根据用户不同用途，本公司备有常规环境下使用的稠度1号、食品加工专用油脂以及在无尘室使用的稠度1号油

### ● 用途

常规环境用	GHY No.2: 精密定位用途 最适于特别注重动作特性的用途。
食品加工专用	FG2 No.2: 食品加工专用 在食品酸、果汁和副产品存在下，仍可保持其稠度和润滑性。
无尘室专用	MCG No.2: 用于无尘室内的低速定位，注重 低起尘和动作特性。

### ● Features

It is the best Grease for the Miniature Ball Screws, which has low coefficient of friction, good adhesion characteristic, excellent lubricity.

### ● Application

General use	GHY No.2: High positioning usage appropriate for high smoothness requirement.
Food processing use	FG2 No.2: For food processing. In the presence of food acid, fruit juice and by-products, it can still maintain its consistency and lubricity.
Clean room use	MCG No.2: High positioning usage in clean room focused on less contamination, high smoothness.

### ◆ 基本规格 Specifications

	GHY No.2	FG2 No.2	MCG No.2
Application / 用途	General use / 一般规格	Food processing use / 食品加工专用	Clean room use / 无尘室规格
Thickener / 增稠剂	Polyurea / 聚脲	Lithium / 锂皂	Lithium / 锂皂
Base-oil / 基油	Synthetic oil / 合成油	Synthetic oil / 合成油	Synthetic oil / 合成油
Exterior / 外观	brown / 棕色	White / 白色	Beige / 米色
Mixed consistency / 混合稠度	265~295	265~295	310~340
Operation Temperature Range / 使用温度范围	-40~160°C	-20°C~120°C	-30~120°C
Type&Contents / 型号	GHY-2-60	FG-2-60	MCG-2-60

注1) 型号末尾的数字表示封入量。  
(60: 60g装)

注2) 在常温以外的环境下使用KGG原装油脂时，请垂询本公司。

Note 1) 60: 60g contained  
Note 2) In case of the usage of this grease under other than room temperature, please consult KGG.

### 操作注意事项

#### 操作注意事项

- 如果油脂误入眼中，可能会引发炎症。  
操作时请佩戴护目镜等防护用品，以免油脂误入眼中。
- 油脂如果触及皮肤，可能会引发皮肤炎。  
操作时请佩戴保护手套等防护用品，以免油脂触及皮肤。
- 请勿饮用或食用。  
(如果吞入腹中，可能会引起腹泻或呕吐。)
- 请将油脂放置于儿童用手够不到的场所。

#### 应急处理

- 油脂一旦误入眼中，请用清水冲洗15分钟，并立即接受医生治疗。
- 油脂触及皮肤时，请用肥皂水充分清洗。
- 油脂吞入腹中时，请勿强行催吐，应立即接受医生治疗。

#### 废油和废容器的处理

- 相关法令对油脂的处理方法作了明确规定。请依照法令正确处理。
- 不了解处理方法时，请咨询经销商后再处理。

#### 存放方法

- 请用密封塞对油脂进行密封，以防脏物或水分等混入。
- 请避开直射阳光，存放于阴暗之处。

### HANDLING INSTRUCTION

#### Handling Precaution

- It might be inflammatory when entering eyes.  
Wear glasses when you handle it.
- When it touches the skin, it might be inflammatory.  
Wear gloves when you handle it.
- Do not eat or drink it.  
It is likely to have loose bowels, and to vomit when drinking.
- Put the Grease on the place where child's hand does not reach.

#### First aid

- Wash for 15 minutes by clean water, and receive the doctor's diagnosis when it enters eyes.
- Wash enough with water and soap when it touches your skin.
- Receive the doctor's diagnosis without forcibly vomiting when drinking.

#### Disposal

- Dispose properly according to the law.
- Consult manufacturer about an uncertain point.

#### Storage

- Seal up to avoid mixing garbage and moisture.
- Avoid direct sunlight, and keep it in darkness.

# 序言

## OUTLINE

KGG推出了最适合微型滚珠丝杆轴端的支架组件系列产品。特别是MSU系列（紧凑型），在以往的支架组件的基础上大幅度减轻了重量，实现了小型化。所有产品均设计为可以安装到KGG滚珠丝杆的标准形状轴端上。请务必与滚珠丝杆配合使用。

KGG provides the customer with suitable Support Units for end journal of Miniature Ball Screws. Especially, MSU series, which is called Compact type, has feature of light weight & compact compared to existing series. All of our Support Units fit the standard end journal profile of KGG Ball Screws. Please try and use them as well as Ball Screws.

### ◆ 系列与分类 Series Classification

各系列均备有固定侧组件和支撑侧组件。

Each series can provide both of fixed-side and supported-side Support Units.



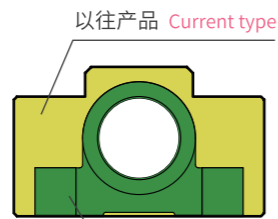
### MSU系列 MSU Series

与以往产品相比，重量减轻50%以上  
Light weight (more than 50% down)



与本公司产品相比 Comparison to our current model

紧凑型支架组件  
Compact Support Units



紧凑型支架 Compact Support Units

在以往支架组件的基础上最大限度地减小外形尺寸，实现了轻量小型化，最适合于微型滚珠丝杆。

This type of Support Unit has features of light-weight & compact profile compared to our conventional Support Units. KGG believes this type is suitable for Miniature Ball Screws.

### ◆ 特点

- 去除了以往产品中累赘的部分，最大限度缩小了安装孔距，重量更轻、外形更紧凑。
- 安装有进行了预压管理的微型角接触球轴承，确保了轴向的高刚性。
- 角接触球轴承采用双封闭型，防尘性能佳、零件数量少，大大降低了成本。
- 轴承采用不锈钢材质，封入有低起尘润滑脂，也可在无尘埃环境中使用。
- 系列中新增加超小尺寸（f3）产品，推出超小型滚珠丝杆的支架组件。
- 将枕型和法兰型两种（固定侧、支撑侧）产品标准化，扩大了用户的选择范围。

### ◆ Features

- By eliminating extra shape of Housing, and minimizing pitch of mounting holes, light-weight & compact design Support Units became reality.
- Pre-load controlled Angular Contact Bearings are installed, so Rigidity can be kept high.
- Reasonable price has been achieved with reducing number of components, because oil seals have been eliminated by using shielded type Angular Contact Bearings.
- Angular Contact Bearings are made from stainless steel and low contamination Grease is applied, so Support Units can be used in clean-environment.
- Ultra-compact size (f3) is standardized, it would be suitable for Ultra Miniature Ball Screws.
- Pillow & Flange type are standardized for both fixed & supported side, so wide variety of choices are available.

### ◆ 种类 Variation

紧凑型支架组件（MSU系列）备有枕型和法兰型两种类型，可满足用户不同的安装状态。两种类型的固定侧、支撑侧组件均已实现标准化。枕型产品与以往产品相比，重量大幅度减轻，外形更紧凑。以往产品（块型）也在继续销售。

Compact Support Units (MSU series) provide 2 choices of Housing type, which are Pillow type and Flange type. Fixed side and supported side Units are standardized for each type. In case of Pillow type, it became light-weight & more compact compared to our conventional type. Our conventional models, which are Block type Support Units, are still available.

枕型 Pillow type



法兰型 Flange type



### ◆ 规格 Specifications

紧凑型支架组件（MSU系列）中安装的角接触球轴承使用不锈钢材质，封入有低起尘润滑脂。其他零件也采用不锈钢材质、或经过了发黑处理，也可应用于无尘环境。还可提供轴承钢（SUJ2）材质+封入了耐微动磨损润滑脂的产品，详情请向KGG咨询。

Angular Contact Bearings built in Compact Support Units (MSU series) are made from stainless steel and low contamination Grease is applied. Other components of Support Units are also made from stainless steel or are coated by black finishing. These series can be used in clean-environment.

### MSU系列使用的轴承 Ball Bearings for MSU Series

#### 角接触球轴承 Angular Contact Ball Bearings



用于紧凑型支架组件（MSU系列）固定侧的角接触球轴承。  
根据用户需求，以轴承单体（组装好的状态）的形式销售。（参照G1-115—G1-116页）

This series is the Angular Contact Ball Bearings built in fixed side of Compact Support Units (MSU series).  
This can be provided as a set of DF or DB configuration only. (Refer to dimension table in page G1-115—G1-116)

#### 深沟球轴承 Deep Groove Bearings



用于紧凑型支架组件（MSU系列）支撑侧的深沟球轴承。  
根据用户需求，以轴承单体的形式销售。（参照G1-117—G1-118页）

This series is the Deep Groove Ball Bearings built in supported side of Compact Support Units (MSU series).  
This type can be provided as a Bearing itself. (Refer to dimension table in page G1-117—G1-118)

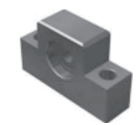
### EK、EF系列 EK, EF Series

固定侧  
Fixed end

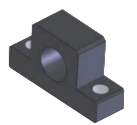


EK型 EK type

支撑侧  
Supported end



EF型 EF type



SUP型 SUP type

### ◆ 特点

- 备有固定侧组件和支撑侧组件，固定侧组件中组装有角接触球轴承（已调整预压），通用性广；支撑侧组件中安装有深沟球轴承和止动环。
- 固定侧组件在两侧（单侧）内置有密封，因此在常规环境下无需采取特殊防尘措施。

### ◆ Features

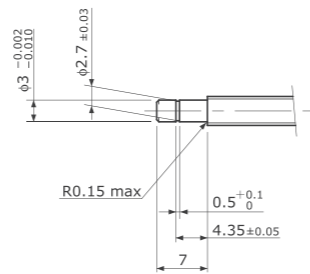
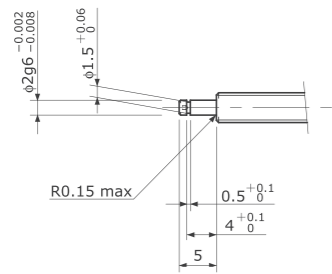
- Multi-use Angular Contact Ball Bearings (with pre-load) are built in Fixed side Support Units, and Deep Groove Bearing is attached in supported side Unit with stop ring.
- Fixed-side Support Unit has seals at both end (or one end), so special dust protection is not necessary under normal circumstance.

◆ 标准库存品 Standardized end-journal profile

KGG支架组件均设计为可以安装到KGG微型滚珠丝杆的标准形状轴端上。KGG标准轴端形状及其对应的KGG支架组件的一览表如下所示。

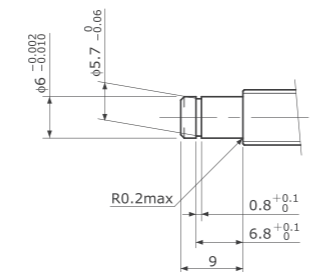
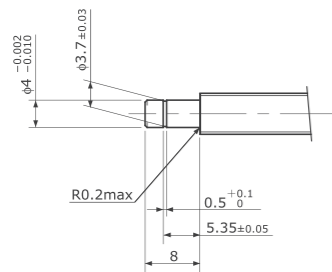
KGG Support Units are designed to fit standard end-journal profile of KGG Miniature Ball Screws. Table below shows KGG Support Units list corresponding to standard end-journal profile.

支撑侧 Supported side



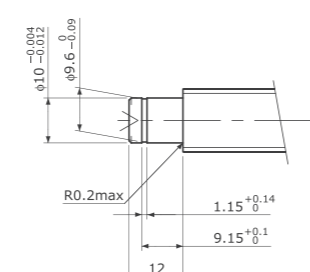
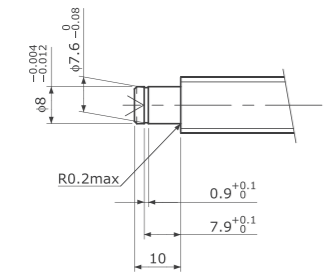
Brg. Inner Dia. 轴承内径	Support Unit Model 适用的支架组件
φ2	MSU-3CS / MSU-3GS

Brg. Inner Dia. 轴承内径	Support Unit Model 适用的支架组件
φ3	MSU-4CS / MSU-4GS, SUP03-S



Brg. Inner Dia. 轴承内径	Support Unit Model 适用的支架组件
φ4	MSU-5CS / MSU-5GS, SUP04-S

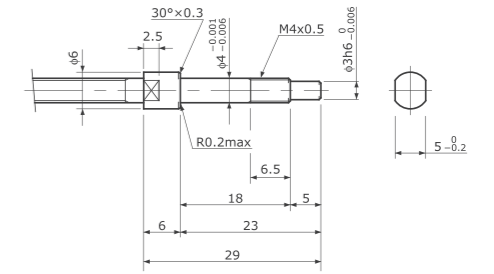
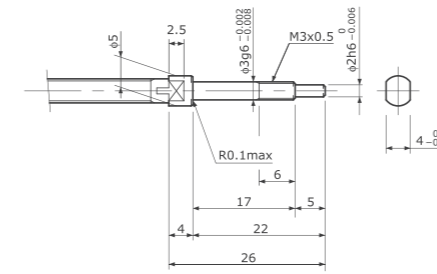
Brg. Inner Dia. 轴承内径	Support Unit Model 适用的支架组件
φ6	MSU-6CS / MSU-6GS, EF6 MSU-8CS / MSU-8GS, EF8



Brg. Inner Dia. 轴承内径	Support Unit Model 适用的支架组件
φ8	EF10

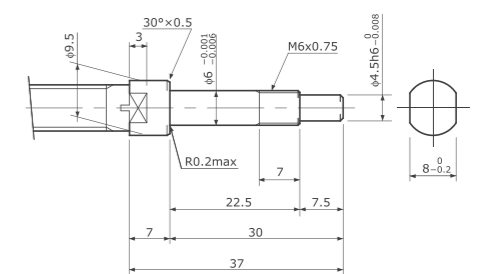
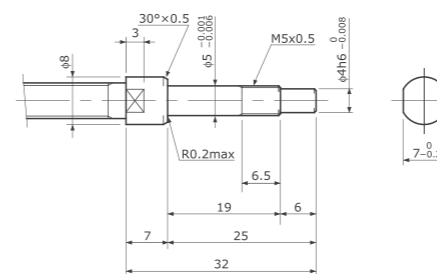
Brg. Inner Dia. 轴承内径	Support Unit Model 适用的支架组件
φ10	EF12

固定侧 Fixed side



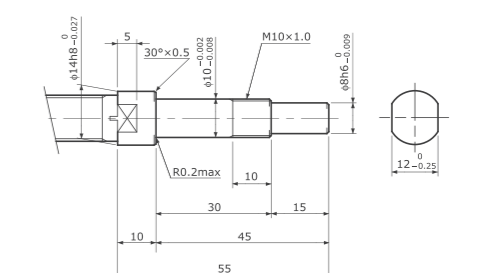
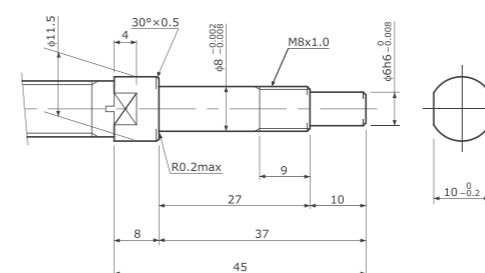
Brg. Inner Dia. 轴承内径	Support Unit Model 适用的支架组件
φ3	MSU-3C / MSU-3G

Brg. Inner Dia. 轴承内径	Support Unit Model 适用的支架组件
φ4	MSU-4C / MSU-4G, EK4



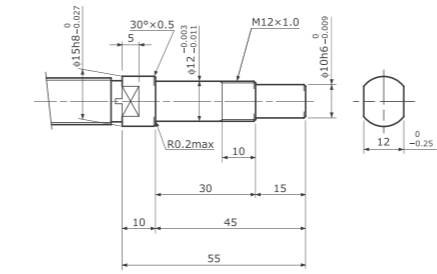
Brg. Inner Dia. 轴承内径	Support Unit Model 适用的支架组件
φ5	MSU-5C / MSU-5G, EK5

Brg. Inner Dia. 轴承内径	Support Unit Model 适用的支架组件
φ6	MSU-6C / MSU-6G, EK6



Brg. Inner Dia. 轴承内径	Support Unit Model 适用的支架组件
φ8	MSU-8C / MSU-8G, EK8

Brg. Inner Dia. 轴承内径	Support Unit Model 适用的支架组件
φ10	EK10



Brg. Inner Dia. 轴承内径	Support Unit Model 适用的支架组件
φ12	EK12

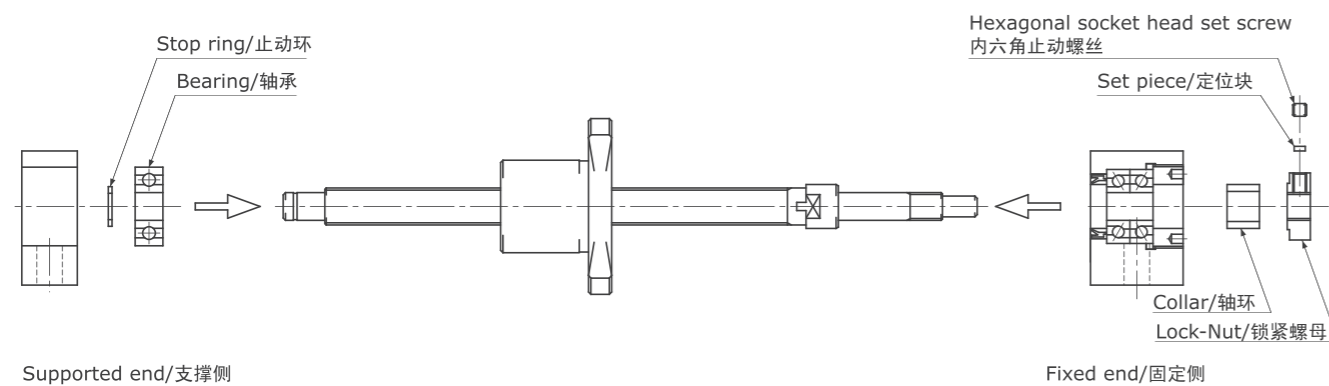
### ◆ 安装步骤 Mounting procedure

#### 1. 支架组件的组装

- 1) 将固定侧支架组件组装在滚珠丝杆上。  
注1) 请勿拆分支架组件。  
注2) 将轴插入支架组件后, 请用锁紧螺母进行紧固, 避免定位块翘起。
- 2) 插入固定侧支架组件后, 用锁紧螺母进行紧固, 并通过定位块、内六角止动螺丝进行固定。
- 3) 组装支撑侧轴承, 用止动环固定后装入外壳。

#### 1.Assembling Support Unit

- 1) Mount the fixed end Support Unit onto the Ball Screw.  
Note 1) Do not disassemble the Support Unit.  
Note 2) Tighten the Lock-Nut after inserting the Shaft into the Support Unit, and make sure that the set piece is not allowed to curl.
- 2) Tighten the Lock-Nut after inserting into the fixed end Support Unit, and secure using the set piece and hexagonal socket head set screw.
- 3) Mount the supported end Bearing, secure with the stop ring, and fit into the Housing.

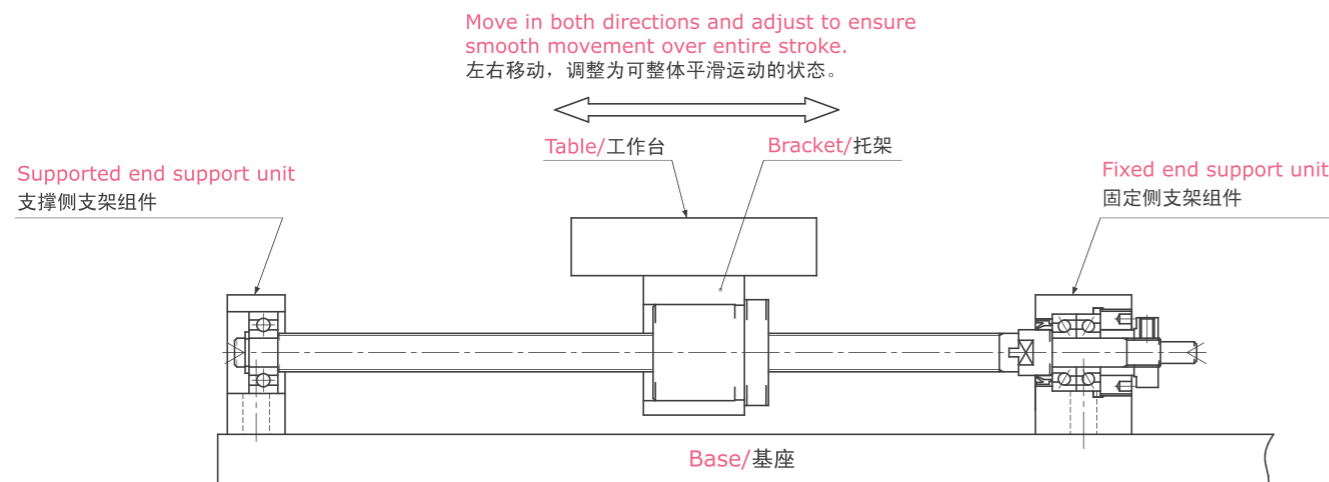


#### 2. 工作台和滚珠丝杆螺母的组装以及组件和基座的安装

- 1) 将滚珠丝杆螺母插入工作台 (使用托架时插入托架) 后临时固定。
- 2) 将固定侧支架组件临时固定到基座上。  
注1) 此时, 请将工作台靠近支架组件侧进行定心, 并将工作台调整到可平滑移动的状态。

#### 1.Mounting the table on the Ball Screw Nut and mounting the Support Unit on the base

- 1) Insert the Ball Screw Nut into the table, or, when using Brackets to attach the table to the Ball Screw Nut, insert into the Bracket, and loosely tighten.
- 2) Loosely secure the fixed end Support Unit to the base.  
Note 1) Move the table toward the Support Unit and center it. Adjust to ensure that the table moves smoothly.

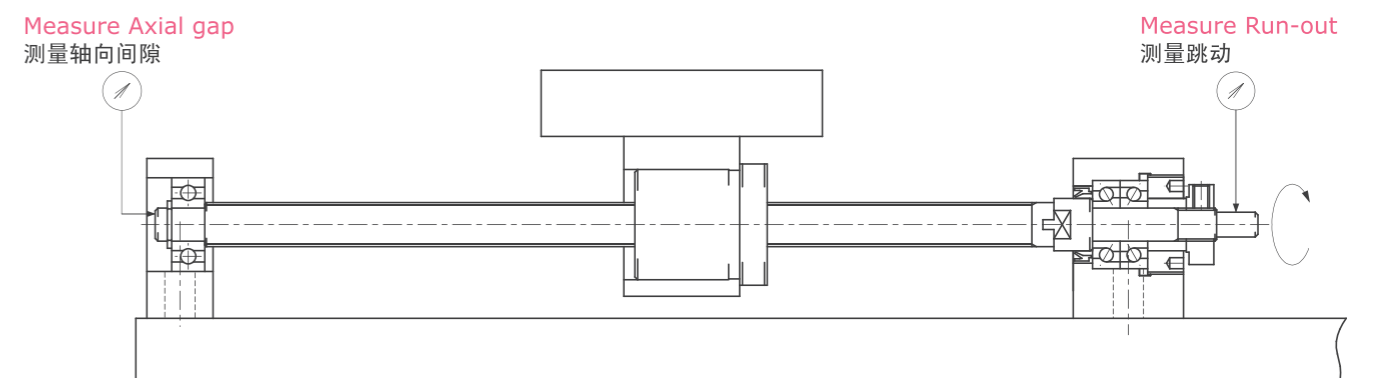


#### 3. 支撑侧外壳和基座的安装及精度确认

- 1) 将工作台靠近支撑侧外壳并进行定心, 然后使工作台往复运动, 将其调整到整体可平滑运动的状态, 然后临时固定到基座上。
- 2) 通过千分表确认滚珠丝杆轴端的跳动、轴向间隙, 同时切实紧固螺母、固定侧支架组件及支撑侧外壳。

#### 3.Installation and accuracy confirmation of support side shell and base

- 1) Move the table toward the supported end Housing and center it. Move the table in both directions and adjust to ensure smooth movement over entire length. Secure loosely to the base.
- 2) Check the Run-out and Axial gap at the Ball Screw Shaft end using a dial gauge, and fully tighten the Nut, fixed end Support Unit and supported end Housing.

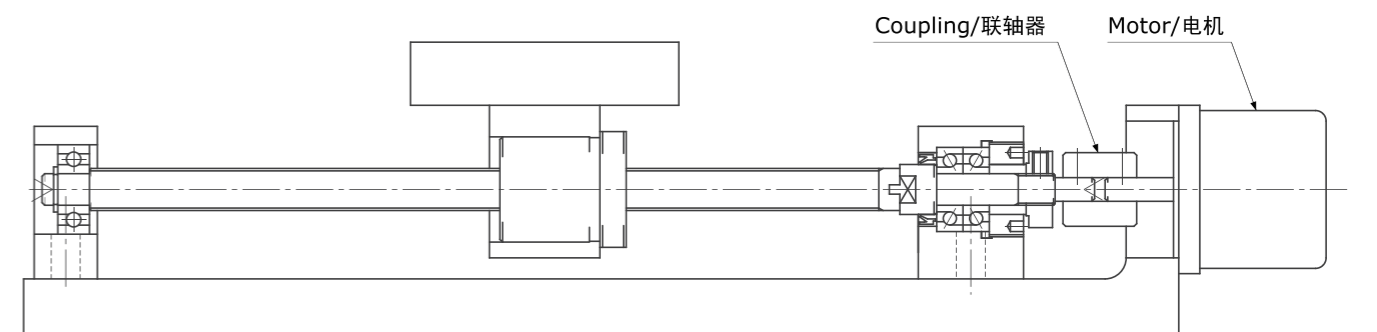


#### 4. 与电机的连接

- 1) 将电机固定到主体上。
- 2) 通过联轴器连接电机和滚珠丝杆。
- 3) 请进行充分的磨合运行。

#### 4.Connecting to the Motor

- 1) Secure the Motor to the main Unit.
- 2) Connect the Motor to the Ball Screw using the coupling.
- 3) Run in thoroughly.



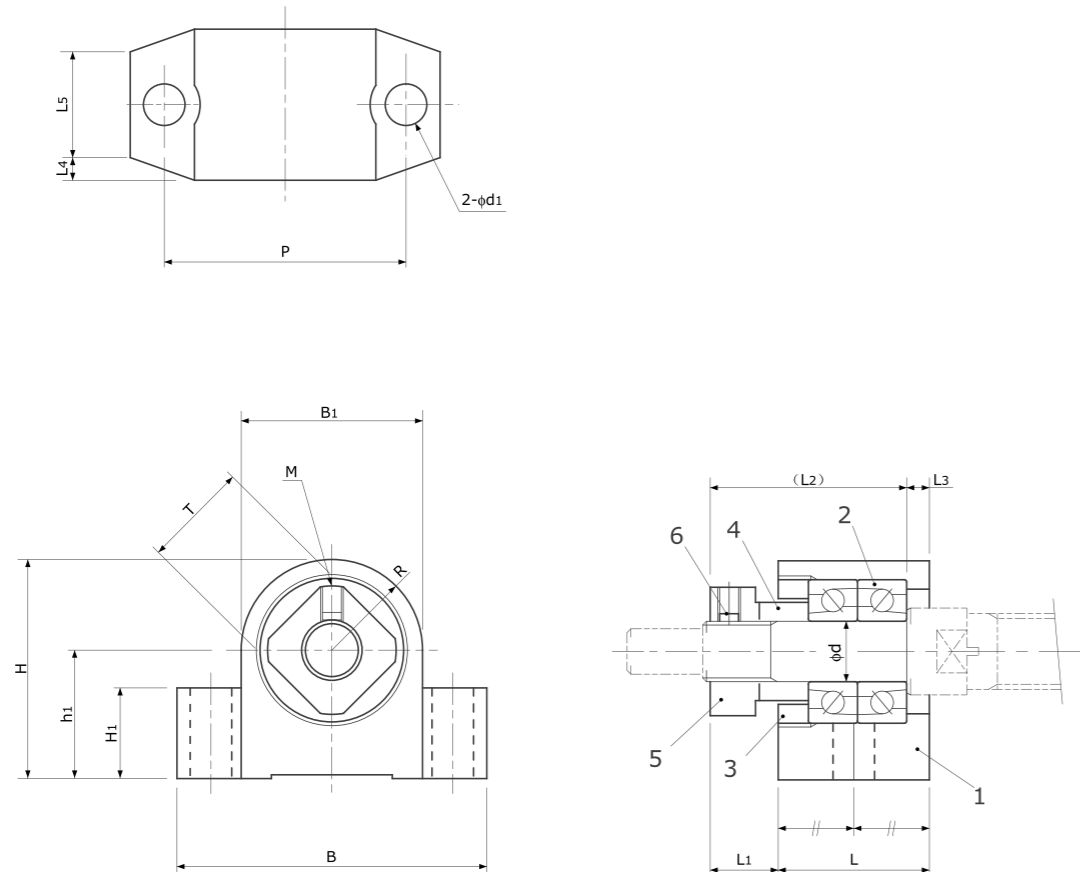
注) 上述内容为枕型、块型的安装步骤, 法兰型也请按相同要领进行安装。

Note) Instruction above is for Pillow type and Block type Support Units, In case of Flange type Support Units, the same procedure can be applicable.



# MSU系列

## MSU SERIES



# 枕型 (固定侧)

## PILLOW TYPE (FIXED SIDE)

### ● 公称型号的构成 Model number notation

$$\frac{\text{MSU}}{1} \quad \text{—} \quad \frac{5}{2} \quad \frac{\text{C}}{3} \quad \frac{\text{S}}{4}$$

- |                              |   |
|------------------------------|---|
| 1 系列符号<br>MSU: KGG紧凑型支架组件系列  | 1 Series symbols<br>MSU: KGG Compact Support Unit Series    |
| 2 公称型号                       | 2 Nominal number  |
| 3 形状符号<br>C: 枕型<br>G: 法兰型    | 3 Housing type<br>C: Pillow type<br>G: Flange type          |
| 4 轴端符号<br>无符号: 固定侧<br>S: 支撑侧 | 4 End-journal type<br>None: fixed side<br>S: supported side |

注) 支撑侧支架组件的公称型号可能与轴承内径不一致, 敬请注意。  
Note) In some cases, nominal number is not the same as Bearing Inner diameter.

### 零件表 Parts List

Part No. 零件号	Part name 零件名称	Qty 数量
1	Housing / 外壳 (Black Chrome coating / 黑铬处理)	1
2	Bearings / 轴承 (with Shields / 带护板)	1 set
3	Pressure Nut / 压紧螺母	1
4	Collar / 轴环	1
5	Lock Nut / 锁紧螺母	1
6	Hexagonal socket head set screw / 内六角止动螺丝 (with set piece / 带定位块)	1 set

Unit (单位) :mm

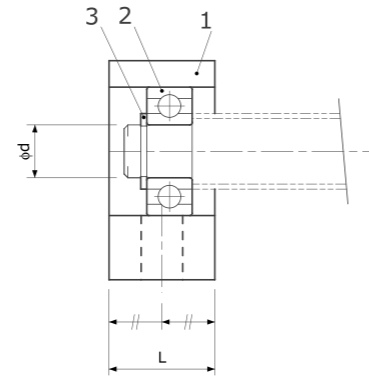
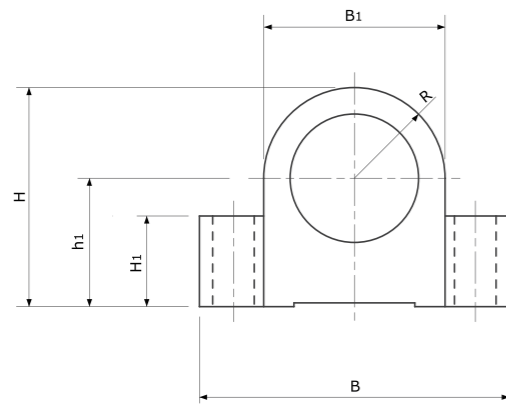
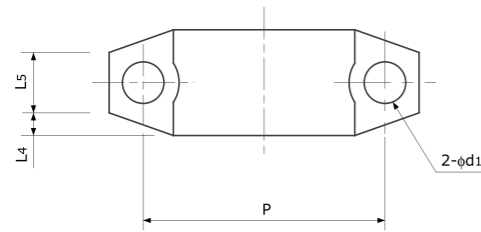
Type 型号	Brg. Inner dia. 轴承内径 d 0 -0.005	L	L <sub>1</sub>	L <sub>2</sub>	L <sub>3</sub>	L <sub>4</sub>	L <sub>5</sub>	B	H	h <sub>1</sub> 0 -0.03	B <sub>1</sub>	H <sub>1</sub>	R	P	d <sub>1</sub>	M	T	Lock Nut 锁紧螺母	Tightening torque of Lock Nut 锁紧螺母的紧固扭矩 N·cm	Bearing 使用的轴承	Mass 重量 g	Type 型号
MSU-3C	3	12.5	5.5	16.5	1.5	2	8.5	24	14.5	9	11	5	5.5	18	3.5	M3	8	M3×0.5	80	MTA03-08HP5DF	16.5	MSU-3C
MSU-4C	4	14	5.5	17.5	2	2.5	9	27	17	10	14	6	7	21	3.5	M3	10	M4×0.5	100	MTA04-11HP5DF	27	MSU-4C
MSU-5C	5	15	5.5	18.5	2	2	11	30.5	19.5	11	17	6	8.5	23	4.5	M3	11	M5×0.5	140	MTA05-13HP5DF	35	MSU-5C
MSU-6C	6	17	7.5	22	2.5	2.5	12	35	22.5	13	19	8	9.5	26	5.5	M3	12	M6×0.75	190	MTA06-15HP5DF	50	MSU-6C
MSU-8C	8	20	9	26	3	3	14	41	29	17	24	12	12	32	5.5	M3	14	M8×1.0	200	MTA08-19HP5DF	96	MSU-8C

注1) 角接触球轴承 (ISC制) 采用不锈钢材质, 并注入有低起尘润滑脂 (NSK LG2), 是无尘规格的轴承。  
注2) 压紧螺母、轴环、锁紧螺母均经过了发黑处理。  
注3) 支架组件已经过预压调整, 请勿进行拆分。

Note 1) Angular Contact Ball Bearings (manufactured by ISC) are designed for clean room use, they are made of Stainless steel with low contamination grease (NSK LG2) packed.  
Note 2) Pressure Nut, Collar and Lock Nut are coated with Black finishing.  
Note 3) Do not disassemble Support Unit, as they are pre-loaded and pre-adjusted.

# MSU系列

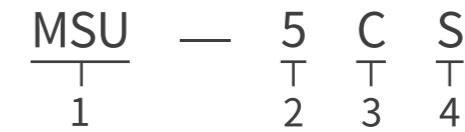
## MSU SERIES



# 枕型 (支撑侧)

## PILLOW TYPE (SUPPORTED SIDE)

### 公称型号的构成 Model number notation



- 1 系列符号  
MSU: KGG紧凑型支架组件系列
- 2 公称型号
- 3 形状符号  
C: 枕型  
G: 法兰型
- 4 轴端符号  
无符号: 固定侧  
S: 支撑侧

- 1 Series symbols  
MSU: KGG Compact Support Unit Series
- 2 Nominal number
- 3 Housing type  
C: Pillow type  
G: Flange type
- 4 End-journal type  
None: fixed side  
S: supported side

注) 支撑侧支架组件的公称型号可能与轴承内径不一致, 敬请注意。  
Note) In some cases, nominal number is not the same as Bearing Inner diameter.

### 零件表 Parts List

Part No. 零件号	Part name 零件名称	Qty 数量
1	Housing / 外壳 (Black Chrome coating / 黑铬处理)	1
2	Bearing / 轴承 (with Shields / 带护板)	1
3	Stop ring / 止动环	1

Unit (单位) :mm

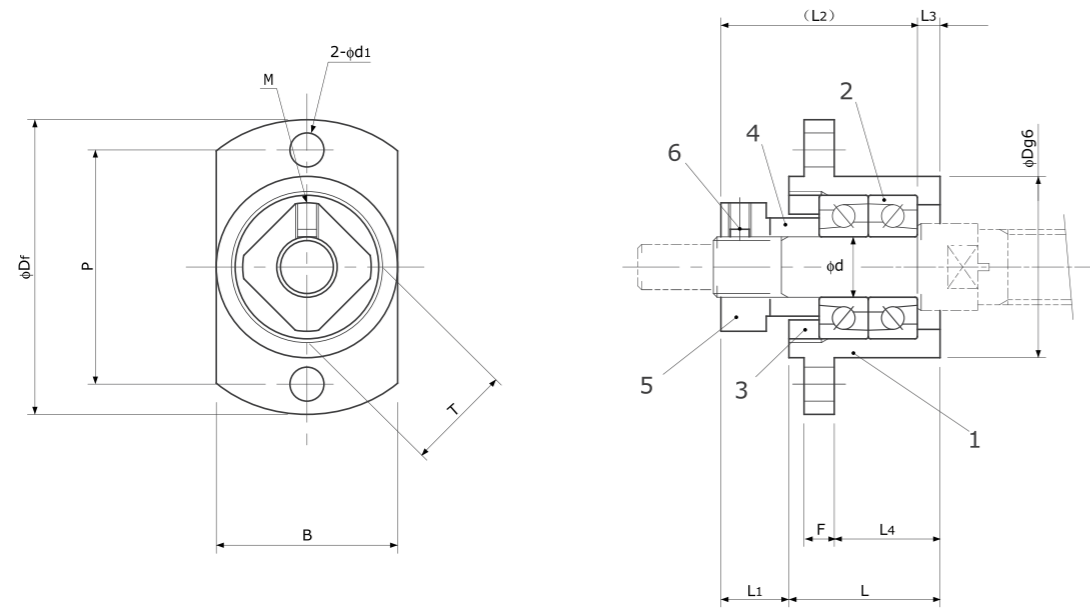
Type 型号	Brg. Inner dia. 轴承内径 d 0 -0.005	L	L <sub>4</sub>	L <sub>5</sub>	B	H	h <sub>1</sub> 0 -0.03	B <sub>1</sub>	H <sub>1</sub>	R	P	d <sub>1</sub>	Bearing 使用的轴承	Stop ring 使用的止动环	Mass 重量 g	Type 型号
MSU-3CS	2	8	2	4	24	14.5	9	11	5	5.5	18	3.5	602HZZ	ETW-1.5(OCHIAI / 落合)	8.5	MSU-3CS
MSU-4CS	3	10	2.5	5	27	17	10	14	6	7	21	3.5	623HZZ	G-3 (IWATA / 磐田电工)	16	MSU-4CS
MSU-5CS	4	10	2	6	30.5	19.5	11	17	6	8.5	23	4.5	624HZZ	G-4 (IWATA / 磐田电工)	21	MSU-5CS
MSU-6CS	6	12	2.5	7	35	22.5	13	19	8	9.5	26	5.5	B6-113HZZ1	STW-6(OCHIAI / 落合)	32	MSU-6CS
MSU-8CS	6	14	3	8	41	29	17	24	12	12	32	5.5	606HZZ1	STW-6(OCHIAI / 落合)	60	MSU-8CS

注1) 深沟球轴承 (ISC制) 采用不锈钢材质, 并注入有低起尘润滑脂 (NSK LG2), 是无尘规格的轴承。  
注2) 交货时使用的止动环可能会是同等规格的其他产品。

Note 1) Deep Groove Ball Bearing (manufactured by ISC) is designed for clean room use, it is made of Stainless steel with low contamination grease (NSK LG2) packed.  
Note 2) Stop ring may be the equivalent one described in the table above.

# MSU系列

## MSU SERIES



# 法兰型 (固定侧)

## FLANGE TYPE (FIXED SIDE)

### ● 公称型号的构成 Model number notation

$$\frac{\text{MSU}}{1} \quad \text{---} \quad \frac{5}{2} \quad \frac{G}{3} \quad \frac{S}{4}$$

- |                              |   |
|------------------------------|---|
| 1 系列符号<br>MSU: KGG紧凑型支架组件系列  | 1 Series symbols<br>MSU: KGG Compact Support Unit Series    |
| 2 公称型号                       | 2 Nominal number  |
| 3 形状符号<br>C: 枕型<br>G: 法兰型    | 3 Housing type<br>C: Pillow type<br>G: Flange type          |
| 4 轴端符号<br>无符号: 固定侧<br>S: 支撑侧 | 4 End-journal type<br>None: fixed side<br>S: supported side |

注) 支撑侧支架组件的公称型号可能与轴承内径不一致, 敬请注意。  
Note) In some cases, nominal number is not the same as Bearing Inner diameter.

### 零件表 Parts List

Part No. 零件号	Part name 零件名称	Qty 数量
1	Housing / 外壳 (Black Chrome coating / 黑铬处理)	1
2	Bearings / 轴承 (with Shields / 带护板)	1 set
3	Pressure Nut / 压紧螺母	1
4	Collar / 轴环	1
5	Lock Nut / 锁紧螺母	1
6	Hexagonal socket head set screw / 内六角止动螺丝 (with set piece / 带定位块)	1 set

Unit (单位) :mm

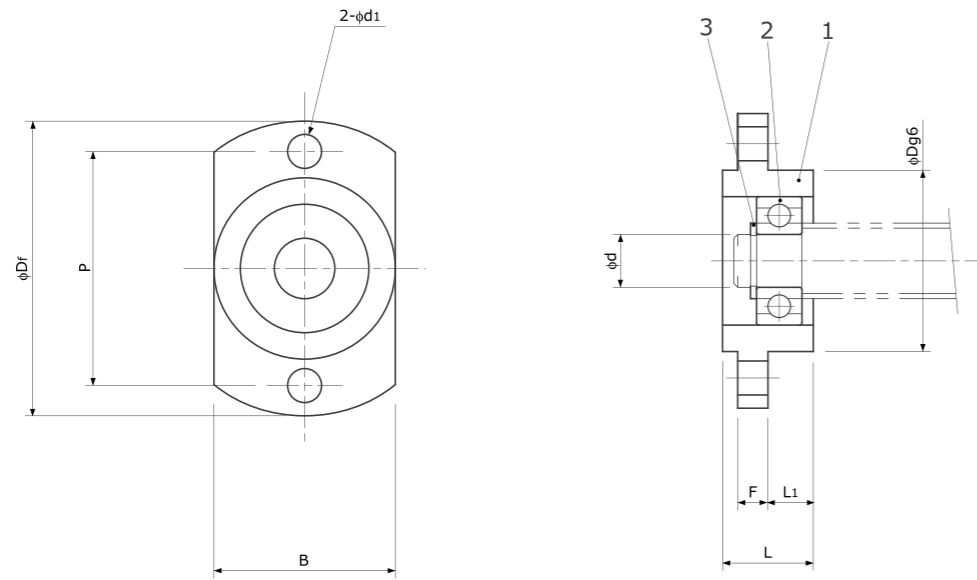
Type 型号	Brg. Inner dia. 轴承内径 d 0 -0.005	L	L <sub>1</sub>	L <sub>2</sub>	L <sub>3</sub>	F	L <sub>4</sub>	B	Df	D	P	d <sub>1</sub>	M	T	Lock Nut 锁紧螺母	Tightening torque of Lock Nut 锁紧螺母的紧固扭矩 N·cm	Bearing 使用的轴承	Mass 重量 g	Type 型号
MSU-3G	3	12.5	5.5	16.5	1.5	3	7.5	11	23	11	17	3.5	M3	8	M3×0.5	80	MTA03-08HP5DF	12.5	MSU-3G
MSU-4G	4	13.5	5.5	17.5	1.5	3	8.5	14	26	14	20	3.5	M3	10	M4×0.5	100	MTA04-11HP5DF	20	MSU-4G
MSU-5G	5	15	5.5	18.5	2	3	10	17	29	17	23	3.5	M3	11	M5×0.5	140	MTA05-13HP5DF	30	MSU-5G
MSU-6G	6	17	7.5	22	2.5	4	12	19	34	19	26	5.5	M3	12	M6×0.75	190	MTA06-15HP5DF	42	MSU-6G
MSU-8G	8	20	9	26	3	4	16	24	39	24	31	5.5	M3	14	M8×1.0	200	MTA08-19HP5DF	70	MSU-8G

注1) 角接触球轴承 (ISC制) 采用不锈钢材质, 并注入有低起尘润滑脂 (NSK LG2), 是无尘规格的轴承。  
注2) 压紧螺母、轴环、锁紧螺母均经过了发黑处理。  
注3) 支架组件已经过预压调整, 请勿进行拆分。

Note 1) Angular Contact Ball Bearings (manufactured by ISC) are designed for clean room use, they are made of Stainless steel with low contamination grease (NSK LG2) packed.  
Note 2) Pressure Nut, Collar and Lock Nut are coated with Black finishing.  
Note 3) Do not disassemble Support Unit, as they are pre-loaded and pre-adjusted.

# MSU系列

## MSU SERIES



# 法兰型 (支撑侧)

## FLANGE TYPE (SUPPORTED SIDE)

### ● 公称型号的构成 Model number notation

MSU — 5 G S  
 1 — 2 3 4

- |                   |                                      |
|-------------------|--------------------------------------|
| 1 系列符号            | 1 Series symbols                     |
| MSU: KGG紧凑型支架组件系列 | MSU: KGG Compact Support Unit Series |
| 2 公称型号            | 2 Nominal number                     |
| 3 形状符号            | 3 Housing type                       |
| C: 枕型             | C: Pillow type                       |
| G: 法兰型            | G: Flange type                       |
| 4 轴端符号            | 4 End-journal type                   |
| 无符号: 固定侧          | None: fixed side                     |
| S: 支撑侧            | S: supported side                    |

注) 支撑侧支架组件的公称型号可能与轴承内径不一致, 敬请注意。  
 Note) In some cases, nominal number is not the same as Bearing Inner diameter.

### 零件表 Parts List

Part No. 零件号	Part name 零件名称	Qty 数量
1	Housing / 外壳 (Black Chrome coating / 黑铬处理)	1
2	Bearing / 轴承 (with Shields / 带护板)	1
3	Stop ring / 止动环	1

Unit (单位) :mm

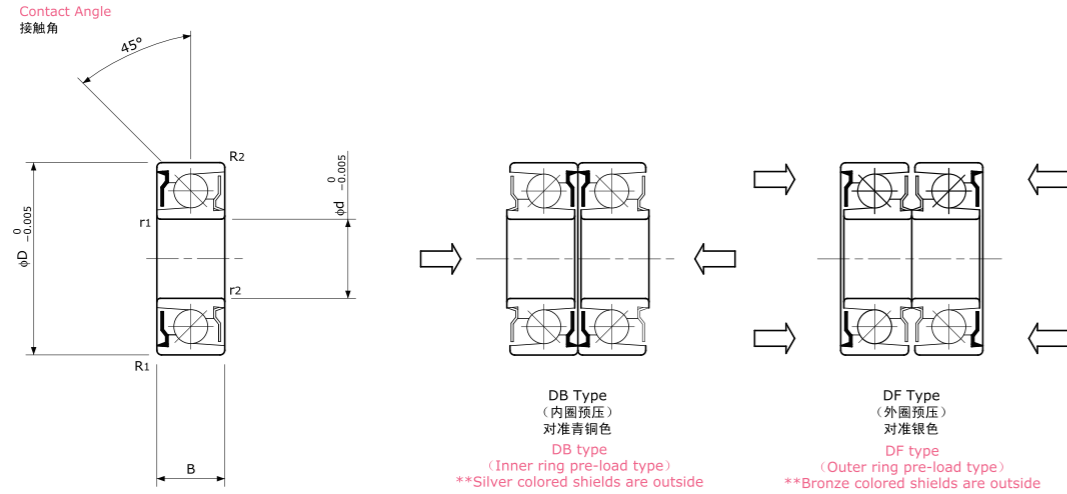
Type 型号	Brg. Inner dia. 轴承内径 d 0 -0.005	L	F	L <sub>1</sub>	B	Df	D	P	d <sub>1</sub>	Bearing 使用的轴承	Stop ring 使用的止动环	Mass 重量 g	Type 型号
MSU-3GS	2	8	3	3	11	23	11	17	3.5	602HZZ	ETW-1.5 (OCHIAI / 落合)	7.5	MSU-3GS
MSU-4GS	3	10	3	5	14	26	14	20	3.5	623HZZ	G-3 (IWATA / 磐田电工)	12	MSU-4GS
MSU-5GS	4	10	3	5	17	29	17	23	3.5	624HZZ	G-4 (IWATA / 磐田电工)	16	MSU-5GS
MSU-6GS	6	10	4	5	19	34	19	26	4.5	B6-113HZZ1	STW-6 (OCHIAI / 落合)	24	MSU-6GS
MSU-8GS	6	10	4	6	24	39	24	31	4.5	606HZZ1	STW-6 (OCHIAI / 落合)	40	MSU-8GS

注1) 深沟球轴承 (ISC制) 采用不锈钢材质, 并注入有低起尘润滑脂 (NSK LG2), 是无尘规格的轴承。  
 注2) 交货时使用的止动环可能是同等规格的其他产品。

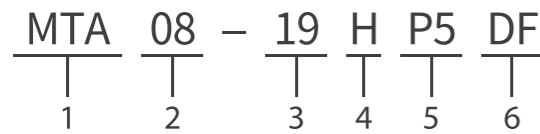
Note 1) Deep Groove Ball Bearing (manufactured by ISC) is designed for clean room use, it is made of Stainless steel with low contamination grease (NSK LG2) packed.  
 Note 2) Stop ring may be the equivalent one described in the table above.

# MSU系列/固定侧轴承

## FIXED SIDE BALL BEARINGS FOR MSU SERIES



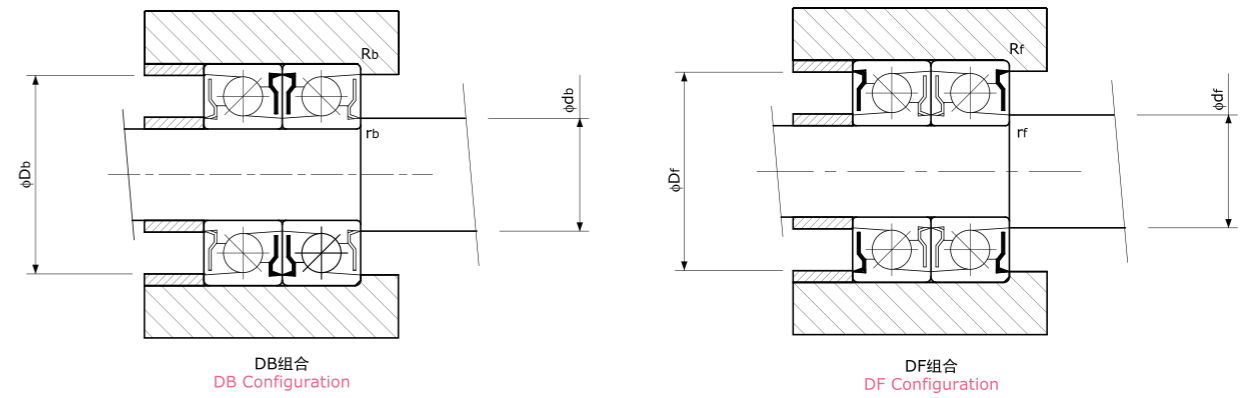
### 公称型号的构成 Model number notation



- |              |                                   |
|--------------|-----------------------------------|
| 1 系列符号       | 1 Series No.                      |
| 2 轴承内径(mm)   | 2 Inner diameter of Bearing (mm)  |
| 3 轴承外径(mm)   | 3 Outer diameter of Bearing (mm)  |
| 4 材料符号       | 4 Material                        |
| H: 不锈钢       | H: Stainless Steel                |
| T: 轴承钢       | T: Bearing Steel                  |
| 5 精度等级 相当于P5 | 5 Accuracy grade Equivalent to P5 |
| 6 组合类型       | 6 Duplex type                     |
| DF: 正面组合     | DF: Face to Face duplex           |
| DB: 背面组合     | DB: Back to Back duplex           |

# 角接触球轴承 (不锈钢规格)

## ANGULAR CONTACT BALL BEARINGS (STAINLESS TYPE)



### 推荐的紧固扭矩 Recommended tightening torque

Unit (t 单位): N·cm (kgf·cm)

Type 型号	DF type DF型	DB type DB型
MTA02-06HP5DF/DB	19.6 (2.0)	9.8 (1.0)
MTA03-08HP5DF/DB	19.6 (2.0)	14.7 (1.5)
MTA04-11HP5DF/DB	49 (5.0)	19.6 (2.0)
MTA05-13HP5DF/DB	49 (5.0)	24.5 (2.5)
MTA06-15HP5DF/DB	78.4 (8.0)	29.4 (3.0)
MTA08-19HP5DF/DB	78.4 (8.0)	39.2 (4.0)

Unit (单位): mm

Type 型号	主要尺寸 Dimension							Basic Load Rating 基本额定负载		Limit Speed 许用转速 min <sup>-1</sup>	推荐的安装尺寸 Abutment & Fillet								Mass 重量	Type 型号
	I. D. 内径 fd	O. D. 外径 fD	Width 宽度 B	主要尺寸 Dimension				Ca (N)	Coa (N)		DF型 DF type				DB型 DB type					
				r1	r2	R1	R2				Df max. 最大	df min. 最小	Rf max. 最大	rf max. 最大	Db max. 最大	db min. 最小	Rb max. 最大	rb max. 最大		
MTA02-06HP5DF/DB	2	6	3	0.10	0.10	0.10	0.04	470	360	26,000	5.0	2.8	0.10	0.10	5.3	3.0	0.04	0.10	0.8	MTA02-06HP5DF/DB
MTA03-08HP5DF/DB	3	8	4	0.10	0.10	0.15	0.03	820	670	22,000	6.7	3.9	0.15	0.10	7.2	4.4	0.03	0.10	1.8	MTA03-08HP5DF/DB
MTA04-11HP5DF/DB	4	11	4.5	0.20	0.20	0.20	0.10	1250	1130	17,000	8.9	5.1	0.20	0.20	9.5	6.2	0.10	0.20	3.8	MTA04-11HP5DF/DB
MTA05-13HP5DF/DB	5	13	5	0.20	0.20	0.20	0.10	1780	1740	16,000	10.8	6.1	0.20	0.20	11.3	7.2	0.10	0.20	5.6	MTA05-13HP5DF/DB
MTA06-15HP5DF/DB	6	15	5.5	0.20	0.20	0.20	0.20	2350	2360	14,000	12.5	7.2	0.20	0.20	13.2	8.6	0.20	0.20	7.8	MTA06-15HP5DF/DB
MTA08-19HP5DF/DB	8	19	6.5	0.20	0.20	0.30	0.30	3400	3480	13,000	15.8	9.4	0.30	0.20	16.8	11.4	0.30	0.20	14.5	MTA08-19HP5DF/DB

注1) 角接触球轴承 (ISC制) 采用不锈钢材质, 并注入有低起尘润滑脂 (NSK LG2), 是无尘规格的轴承。

如有需要, 也可提供普通材质 (SUJ2)、加注有耐微动磨损润滑脂的产品。

注2) 组合轴承时, 请通过护板的颜色区分DF型或DB型 (参照上图)。

注3) 订货时, 请指定组合类型 (DF型或DB型)。

注4) 仅销售组合轴承, 不销售单品, 敬请谅解!

Note 1) Angular Contact Ball Bearings (manufactured by ISC) are designed for clean room use, they are made of Stainless steel with low contamination grease (NSK LG2) packed. If necessary, Bearing steel type Angular Contact Ball Bearings with anti-fretting grease can be also provided.

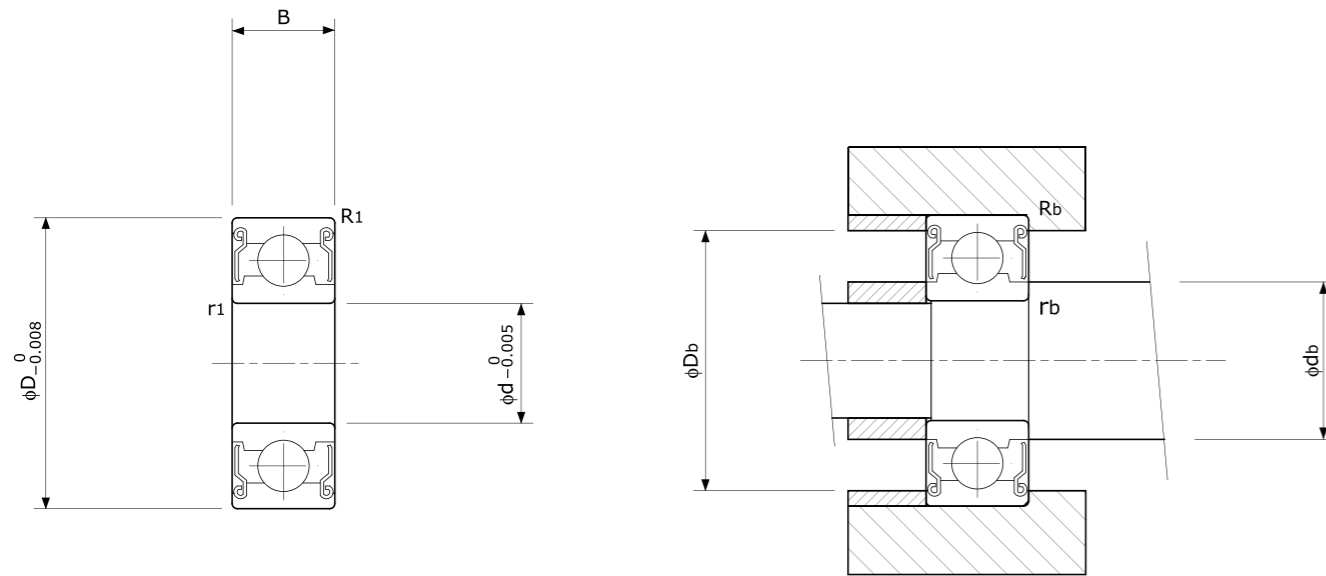
Note 2) Bearing duplex can be distinguished by the color of shield plate for each duplex, please refer to figure above.

Note 3) Please designate duplex number (DF or DB), when you place order.

Note 4) This series can be provided as sets of DF or DB configuration only.

# MSU系列/支撑侧轴承

SUPPORTED SIDE BALL BEARINGS FOR MSU SERIES



# 深沟球轴承（不锈钢规格）

DEEP GROOVE BEARINGS (STAINLESS TYPE)

Unit (单位) :mm

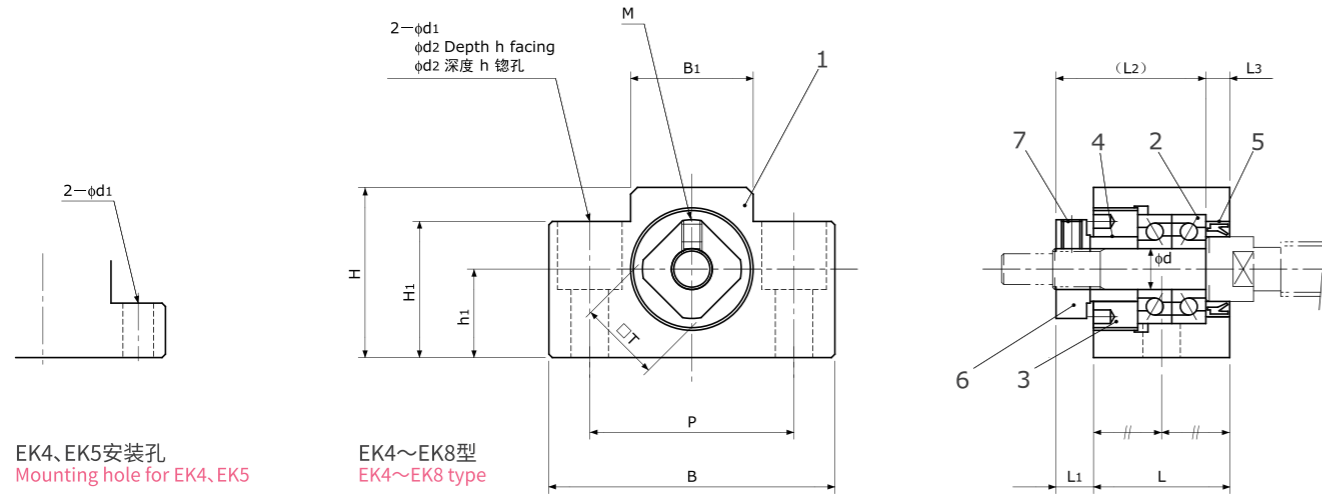
Type 型号	主要尺寸 Dimension					Basic Load Rating 基本额定负载		Limit Speed 许用转速 min <sup>-1</sup>	Abutment & Fillet 推荐的安装尺寸				Mass 重量	Type 型号
	I. D. 内径 fd	O. D. 外径 fD	Width 宽度 B	主要尺寸 Dimension		Ca (N)	Coa (N)		Db max. 最大	db min. 最小	Rb max. 最大	rb max. 最大		
				r1	R1									
602HZZ	2	7	3.5	0.15	0.15	320	102	63,000	6.25	3.85	0.15	0.15	0.6	602HZZ
623HZZ	3	10	4	0.15	0.15	535	175	50,000	7.98	4.35	0.15	0.15	1.7	623HZZ
624HZZ	4	13	5	0.20	0.20	1110	390	40,000	11.35	6.0	0.20	0.20	3.1	624HZZ
B6-113HZZ1	6	15	6	0.20	0.20	1470	535	40,000	13.3	7.9	0.20	0.20	4.3	B6-113HZZ1
606HZZ1	6	17	6	0.30	0.30	1920	670	38,000	14.8	8.2	0.30	0.30	6.1	606HZZ1

注1) 深沟球轴承 (ISC制) 采用不锈钢材质, 并注入有低起尘润滑脂 (NSK LG2), 是无尘规格的轴承。

Note 1) Deep Groove Ball Bearings ( manufactured by ISC) are designed for clean room use, they are made of Stainless steel with low contamination grease (NSK LG2) packed.

# EK系列

## EK SERIES



EK4, EK5安装孔  
Mounting hole for EK4, EK5

EK4~EK8型  
EK4~EK8 type

### EK4~EK8 零件表 Parts List

Part No. 零件号	Part name 零件名称	Qty 数量
1	Housing / 外壳	1
2	Bearing / 轴承	1 set
3	Pressure Nut / 压紧螺母	1
4	Collar / 轴环	1
5	Seal / 密封	1
6	Lock-Nut / 锁紧螺母	1
7	Hexagonal socket head set screw 内六角止动螺丝 (with set piece / 带定位块)	1

### ● 公称型号的构成 Model number notation

EK 8  
| 1 | 2

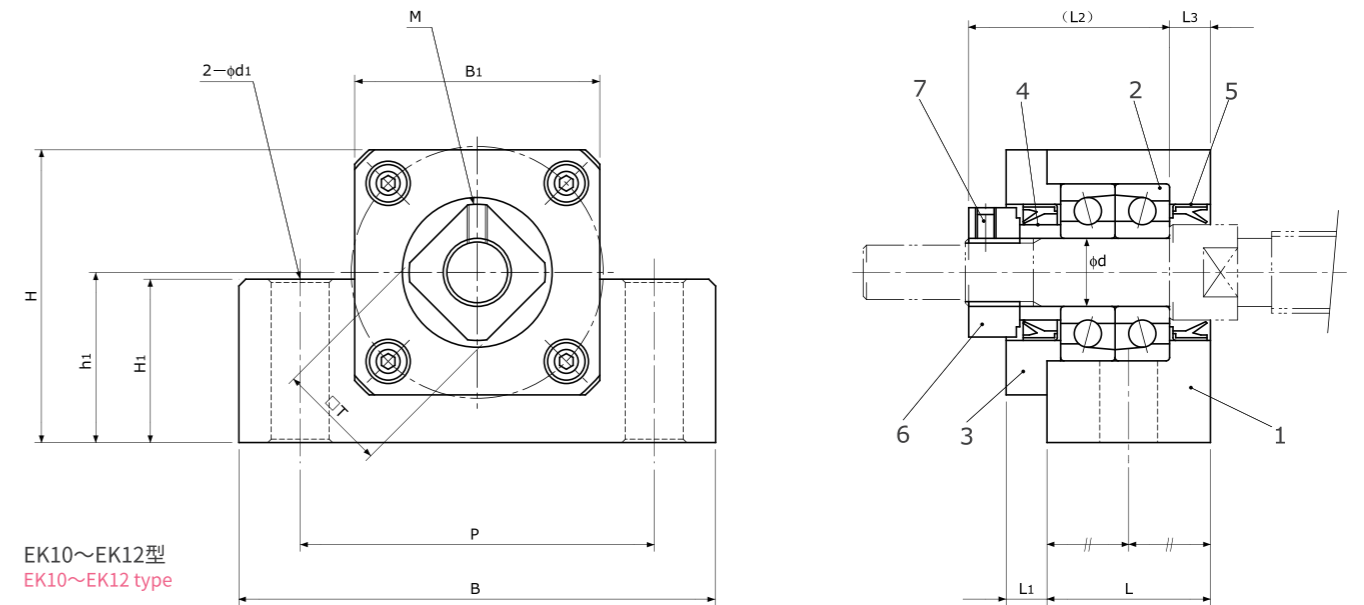
1 系列符号 Series No.  
2 轴承内径 Inner diameter of Bearing (mm)

Type 型号	Brg. Inner dia. 轴承内径 d	L	L <sub>1</sub>	L <sub>2</sub>	L <sub>3</sub>	B	H	h <sub>1</sub> ±0.02	B <sub>1</sub>	H <sub>1</sub>	P	d <sub>1</sub>	d <sub>2</sub>	H	M	T	Bearing 使用的轴承	Mass 重量 g	Type 型号
EK 4	4	15	5.5	17.5	3	34	19	10	18	7	26	4.5	-	-	M2.6	10	AC4-12P5	60	EK 4
EK 5	5	16.5	5.5	18.5	3.5	36	21	11	20	8	28	4.5	-	-	M2.6	11	AC5-14P5	80	EK 5
EK 6	6	20	5.5	22	3.5	42	25	13	18	20	30	5.5	9.5	11	M3	12	AC6-16P5	140	EK 6
EK 8	8	23	7	26	4	52	32	17	25	26	38	6.6	11	12	M3	14	AC8-18P5	240	EK 8
EK 10	10	24	6	29.5	6	70	43	25	36	24	52	9	-	-	M3	16	7000DFGMP5	460	EK 10
EK 12	12	24	6	29.5	6	70	43	25	36	24	52	9	-	-	M3	19	7001DFGMP5	440	EK 12

注) 支架组件已经过预压调整, 请勿进行拆分。

# 块型 (固定侧)

## BLOCK TYPE (FIXED SIDE)



EK10~EK12型  
EK10~EK12 type

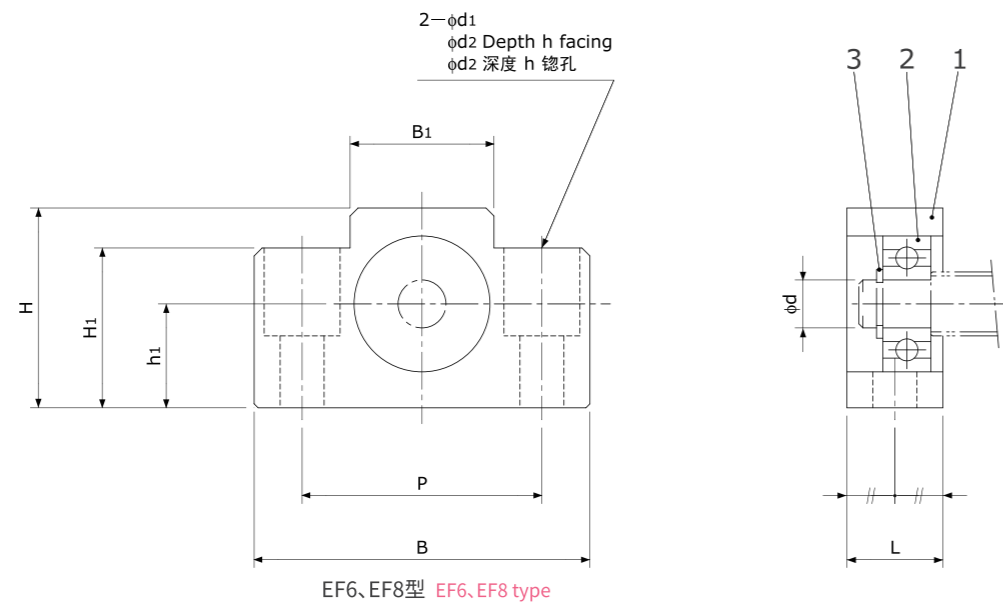
### EK10~EK12 零件表 Parts List

Part No. 零件号	Part name 零件名称	Qty 数量
1	Housing / 外壳	1
2	Bearing / 轴承	1 set
3	Pressure cover / 压紧盖	1
4	Collar / 轴环	1
5	Seal / 密封	2
6	Lock-Nut / 锁紧螺母	1
7	Hexagonal socket head set screw / 内六角止动螺丝 (with set piece / 带定位块)	1

Note) Do not disassemble Support Unit, as they are pre-loaded and pre-adjusted.

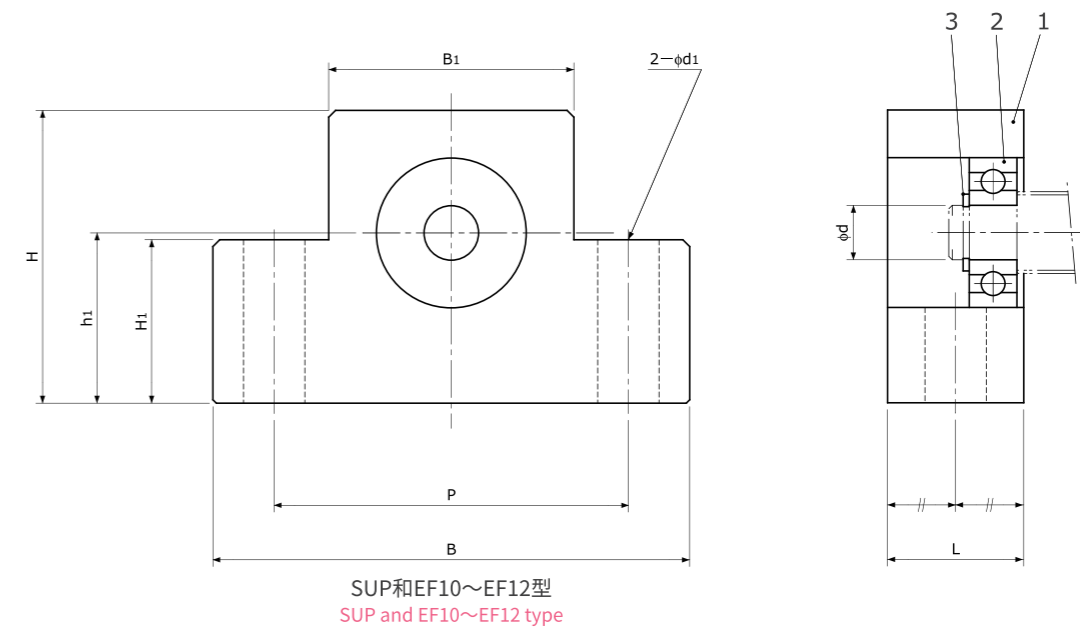
# SUP和EF系列

## SUP AND EF SERIES



# 块型 (支撑侧)

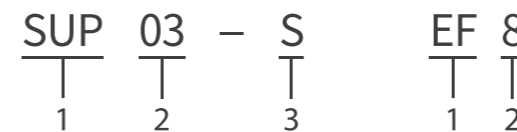
## BLOCK TYPE (SUPPORTED SIDE)



### EK10~EK12 零件表 Parts List

Part No. 零件号	Part name 零件名称	Qty 数量
1	Housing / 外壳	1
2	Bearing / 轴承	1
3	Stop ring / 止动环	1

### 公称型号的构成 Model number notation



- 1 系列符号 Series No.
- 2 公称型号 Nominal number
- 3 支撑侧符号 Supported side No.

注) EF型的公称型号可能与轴承内径不一致, 敬请注意。  
 Note) In EF Series nominal No. may not be the same as Bearing Inner diameter.

Unit (单位) : mm

Type 型号	Brg. Inner dia. 轴承内径 d	L	B	H	$h_1$ $\pm 0.02$	$B_1$	$B_1$	P	$d_1$	$d_2$	H	Bearing 使用的轴承	Stop ring 使用的止动环	Mass 重量 g	Type 型号
SUP03-S	3	10	34	19	10	18	7	26	4.5	-	-	623ZZ	G-3	35	SUP03-S
SUP04-S	4	10	36	21	11	20	8	28	4.5	-	-	624ZZ	G-4	40	SUP04-S
EF 6	6	12	42	25	13	18	20	30	5.5	9.5	11	606ZZ	C6	70	EF 6
EF 8	6	14	52	32	17	25	26	38	6.6	11	12	606ZZ	C6	130	EF 8
EF 10	8	20	70	43	25	36	24	52	9	-	-	608ZZ	C8	330	EF 10
EF 12	10	20	70	43	25	36	24	52	9	-	-	6000ZZ	C10	320	EF 12

注) 支架组件已经过预压调整, 请勿进行拆分。

Note) Do not disassemble Support Unit, as they are pre-loaded and pre-adjusted.



# 公制单位换算表

## SI UNIT CONVERSION TABLE

### ◆ 前缀 SI-Prefixes

SI-Prefixes 前缀			SI-Prefixes 前缀			SI-Prefixes 前缀		
	Prefix 名称	Symbol 符号		Prefix 名称	Symbol 符号		Prefix 名称	Symbol 符号
10 <sup>18</sup>	exa (艾)	E	10 <sup>2</sup>	hecto (百)	h	10 <sup>-9</sup>	nano (毫微)	n
10 <sup>15</sup>	peta (贝脱)	P	10 <sup>1</sup>	deca (十)	da	10 <sup>-12</sup>	pico (皮)	p
10 <sup>12</sup>	tera (兆兆)	T	10 <sup>-1</sup>	deci (十分之一)	d	10 <sup>-15</sup>	femto (千万亿分之一)	f
10 <sup>9</sup>	giga (千兆)	G	10 <sup>-2</sup>	centi (厘)	c	10 <sup>-18</sup>	atto (微微微)	a
10 <sup>6</sup>	mega (兆)	M	10 <sup>-3</sup>	milli (毫)	m			
10 <sup>3</sup>	kilo (千)	k	10 <sup>-6</sup>	micro (微)	μ			

### ◆ 力、重量 Force, Weight

N (牛顿) kg · m/s <sup>2</sup>	dy (达因) g · cm/s <sup>2</sup>	kgf (重量: 千克力)	lbf (重量: 磅)
1	10 <sup>5</sup>	0.101972	0.224809
10 <sup>-5</sup>	1	1.01972 × 10 <sup>-6</sup>	0.224809 × 10 <sup>-6</sup>
9.80665	9.80665 × 10 <sup>5</sup>	1	2.20462
4.44822	44822 × 10 <sup>5</sup>	0.453592	1

注) 带底色的单元格为公制单位。 Note) Highlighted cells show SI unit.

### ◆ 质量 mass

kg (牛顿)	g (克)	lb (磅)	t (吨)	oz (盎司)
1	10 <sup>3</sup>	2.20462	10 <sup>-3</sup>	35.274
10 <sup>-3</sup>	1	2.20462 × 10 <sup>-3</sup>	10 <sup>-6</sup>	0.035274
0.453592	453.592	1	0.453592 × 10 <sup>-3</sup>	16
1000	10 <sup>6</sup>	2204.62	1	3.5274 × 10 <sup>4</sup>
0.0283495	28.3495	0.06250	2.83495 × 10 <sup>-5</sup>	1

注) 带底色的单元格为公制单位。 Note) Highlighted cells show SI unit.

### ◆ 应力 Stress

N (牛顿) kg · m/s <sup>2</sup>	dy (达因) g · cm/s <sup>2</sup>	kgf (重量: 千克力)	lbf (重量: 磅)
1	1 × 10 <sup>-6</sup>	1.01972 × 10 <sup>-7</sup>	1.01972 × 10 <sup>-5</sup>
1 × 10 <sup>6</sup>	1	1.01972 × 10 <sup>-1</sup>	1.01972 × 10
9.80665 × 10 <sup>6</sup>	9.80665	1	1 × 10 <sup>2</sup>
9.80665 × 10 <sup>4</sup>	9.80665 × 10 <sup>-2</sup>	1 × 10 <sup>-2</sup>	1

注) 带底色的单元格为公制单位。 Note) Highlighted cells show SI unit.

### ◆ 压力 Pressure

Pa (帕) N/m <sup>2</sup>	MPa (兆帕) N/mm <sup>2</sup>	bar	kgf/cm <sup>2</sup>	atm	mmH <sub>2</sub> O	mmHg Torr
1	1 × 10 <sup>-6</sup>	1 × 10 <sup>-5</sup>	1.01972 × 10 <sup>-5</sup>	9.86923 × 10 <sup>-6</sup>	1.01972 × 10 <sup>-1</sup>	7.50062 × 10 <sup>-3</sup>
1 × 10 <sup>3</sup>	1 × 10 <sup>-3</sup>	1 × 10 <sup>-2</sup>	1.01972 × 10 <sup>-2</sup>	9.86923 × 10 <sup>-3</sup>	1.01972 × 10 <sup>2</sup>	7.50062
1 × 10 <sup>6</sup>	1	1 × 10	1.01972 × 10	9.86923	1.01972 × 10 <sup>5</sup>	7.50062 × 10 <sup>3</sup>
1 × 10 <sup>5</sup>	1 × 10 <sup>-1</sup>	1	1.01972	9.86923 × 10 <sup>-1</sup>	1.01972 × 10 <sup>4</sup>	7.50062 × 10 <sup>2</sup>
9.80665 × 10 <sup>4</sup>	9.80665 × 10 <sup>-2</sup>	9.80665 × 10 <sup>-1</sup>	1	9.67841 × 10 <sup>-1</sup>	1 × 10 <sup>4</sup>	7.35559 × 10 <sup>2</sup>
1.01325 × 10 <sup>5</sup>	1.01325 × 10 <sup>-1</sup>	1.01325	1.03323	1	1.03323 × 10 <sup>4</sup>	7.60000 × 10 <sup>2</sup>
9.80665	9.80665 × 10 <sup>-6</sup>	9.80665 × 10 <sup>-5</sup>	1 × 10 <sup>-4</sup>	9.67841 × 10 <sup>-5</sup>	1	7.35559 × 10 <sup>-2</sup>
1.33322 × 10 <sup>2</sup>	1.33322 × 10 <sup>-4</sup>	1.33322 × 10 <sup>-3</sup>	1.35951 × 10 <sup>-3</sup>	1.31579 × 10 <sup>-3</sup>	1.35951 × 10	1

注) 带底色的单元格为公制单位。 Note) Highlighted cells show SI unit.

### ◆ 动粘度 Kinematic Viscosity

m <sup>2</sup> /s	cSt mm <sup>2</sup> /s	st cm <sup>2</sup> /s
1	1 × 10 <sup>6</sup>	1 × 10 <sup>4</sup>
1 × 10 <sup>-6</sup>	1	1 × 10 <sup>-2</sup>
1 × 10 <sup>-4</sup>	1 × 10 <sup>2</sup>	1

注) 带底色的单元格为公制单位。 Note) Highlighted cells show SI unit.

◆ 速度 Velocity

m/s	m/min	km/h	ft/s	ft/min	mile/h
1	60	3.6	3.28084	196.850	2.23693
0.0166667	1	0.06	0.0546807	3.2808	0.0372823
0.277778	16.667	1	0.911344	54.6807	0.621371
0.30480	18.288	1.09728	1	60	0.681818
$5.0800 \times 10^{-3}$	0.30480	0.018288	0.0166667	1	0.0113636
0.447041	26.8224	1.60934	1.46667	88	1

◆ 速度 Velocity

m (米)	cm (厘米)	mm (毫米)	$\mu\text{m}$ (微米)	nm (毫微米)	Å (埃)	in (英寸)	ft (英尺)
1	100	1000	$10^6$	$10^9$	$10^{10}$	39.3701	3.28084
0.01	1	10	$10^4$	$10^7$	$10^8$	0.393701	0.0328084
0.001	0.1	1	$10^3$	$10^6$	$10^7$	0.0393701	$3.28084 \times 10^{-3}$
$10^{-6}$	$10^{-4}$	$10^{-3}$	1	$10^3$	$10^4$	$39.3701 \times 10^{-6}$	$3.28084 \times 10^{-6}$
$10^{-9}$	$10^{-7}$	$10^{-6}$	$10^{-3}$	0	10	$39.3701 \times 10^{-9}$	$3.28084 \times 10^{-9}$
$10^{-10}$	$10^{-8}$	$10^{-7}$	$10^{-4}$	0.1	1	$39.3701 \times 10^{-10}$	$3.28084 \times 10^{-10}$
0.0254	2.54	25.4	$25.4 \times 10^3$	$25.4 \times 10^6$	$25.4 \times 10^7$	1	0.0833333
0.3048	30.48	304.8	$304.8 \times 10^3$	$304.8 \times 10^6$	$304.8 \times 10^7$	12	1

# 硬度换算表

## CONVERSION TABLE FOR HARDNESS

Rockwell hardness C-scale 洛氏硬度 标尺C	Vickers hardness 维氏硬度	Brinell hardness 布氏硬度		Rockwell hardness 洛氏硬度		Shore hardness 肖氏硬度
		Standard Ball 标准球	Tungsten Carbide Ball 碳化钨球	A-Scale Load; 600N barle Pressure Piece 标尺A 负载: 600N barle压头	B-Scale Load; 1000N 1/16-in dia. Ball 标尺B 负载: 1000N 1/16in球	
HRC	Hv	HB	HB	HRA	HRB	Hs
68	940	-	-	85.6	-	97
67	900	-	-	85.0	-	95
66	865	-	-	84.5	-	92
65	832	-	739	83.9	-	91
64	800	-	722	83.4	-	88
63	772	-	705	82.8	-	87
62	746	-	688	82.3	-	85
61	720	-	670	81.8	-	83
60	697	-	654	81.2	-	81
59	674	-	634	80.7	-	80
58	653	-	615	80.1	-	78
57	633	-	595	79.6	-	76
56	613	-	577	79.0	-	75
55	595	-	560	78.5	-	74
54	577	-	543	78.0	-	72
53	560	-	525	77.4	-	71
52	544	500	512	76.8	-	69
51	528	487	496	76.3	-	68
50	513	475	481	75.9	-	67
49	498	464	469	75.2	-	66
48	484	451	455	74.7	-	64
47	471	442	443	74.1	-	63
46	458	432	432	73.6	-	62
45	446	421	421	73.1	-	60
44	434	409	409	72.5	-	58
43	423	400	400	72.0	-	57
42	412	390	390	71.5	-	56
41	402	381	381	70.9	-	55
40	392	371	371	70.4	-	54
39	382	362	362	69.9	-	52
38	372	353	353	69.4	-	51
37	363	344	344	68.9	-	50
36	354	336	336	68.4	(109.0)	49
35	345	327	327	67.9	(108.5)	48
34	336	319	319	67.4	(108.0)	47
33	327	311	311	66.8	(107.5)	46
32	318	301	301	66.3	(107.0)	44
31	310	294	294	65.8	(106.0)	43
30	302	286	286	65.3	(105.5)	42
29	294	279	279	64.7	(104.5)	41
28	286	271	271	64.3	(104.0)	41
27	279	264	264	63.8	(103.0)	40
26	272	258	258	63.3	(102.5)	38
25	266	253	253	62.8	(101.5)	38
24	260	247	247	62.4	(101.0)	37
23	254	243	243	62.0	100.0	36
22	248	237	237	61.5	99.0	35
21	243	231	231	61.0	98.5	35
20	238	226	226	60.5	97.8	34
(18)	230	219	219	-	96.7	33
(16)	222	212	212	-	95.5	32
(14)	213	203	203	-	93.9	31
(12)	204	194	194	-	92.3	29
(10)	196	187	187	-	90.7	28
(8)	188	179	179	-	89.5	27
(6)	180	171	171	-	87.1	26
(4)	173	165	165	-	85.5	25
(2)	166	158	158	-	83.5	24
(0)	160	152	152	-	81.7	24

# 材料的化学成分

## MATERIAL CHEMICAL COMPOSITION

Category 材料类别	Std. No. 标准号	Designation 符号	Chemical Composition (化学成分) %									
			C	Si	Mn	P	S	Ni	Cr	Mo	Al	others 其他
Carbon Steels for machine structural use 机械结构用 碳素钢	JIS G 4051	S40C	0.37~0.43	0.15~0.35	0.60~0.90	≤0.030	≤0.035	≤0.20	≤0.20			Cu≤0.30 Ni+Cr≤0.35
		S45C	0.42~0.48	0.15~0.35	0.60~0.90	≤0.030	≤0.035	≤0.20	≤0.20			Cu≤0.30 Ni+Cr≤0.35
		S50C	0.47~0.53	0.15~0.35	0.60~0.90	≤0.030	≤0.035	≤0.20	≤0.20			Cu≤0.30 Ni+Cr≤0.35
		S53C	0.50~0.56	0.15~0.35	0.60~0.90	≤0.030	≤0.035	≤0.20	≤0.20			Cu≤0.30 Ni+Cr≤0.35
		S55C	0.52~0.58	0.15~0.35	0.60~0.90	≤0.030	≤0.035	≤0.20	≤0.20			Cu≤0.30 Ni+Cr≤0.35
Structural Steels with specified hardening bands 保证淬透性 结构钢	JIS G 4052	SCM415H	0.12~0.18	0.15~0.35	0.55~0.95	≤0.030	≤0.030	≤0.25	0.85~1.25	0.15~0.30		
		SCM420H	0.17~0.23	0.15~0.35	0.55~0.95	≤0.030	≤0.030	≤0.25	0.85~1.25	0.15~0.30		
		SCM435H	0.32~0.39	0.15~0.35	0.55~0.95	≤0.030	≤0.030	≤0.25	0.85~1.25	0.15~0.35		
		SCM440H	0.37~0.44	0.15~0.35	0.55~0.95	≤0.030	≤0.030	≤0.25	0.85~1.25	0.15~0.35		
		SCM445H	0.42~0.49	0.15~0.35	0.55~0.95	≤0.030	≤0.030	≤0.25	0.85~1.25	0.15~0.35		
Chrome- molybdenum Steel 铬钼钢	JIS G 4105	SCM415	0.13~0.18	0.15~0.35	0.60~0.85	≤0.030	≤0.030	≤0.25	0.90~1.20	0.15~0.30		Cu≤0.30
		SCM418	0.16~0.21	0.15~0.35	0.60~0.85	≤0.030	≤0.030	≤0.25	0.90~1.20	0.15~0.30		Cu≤0.30
		SCM420	0.18~0.23	0.15~0.35	0.60~0.85	≤0.030	≤0.030	≤0.25	0.90~1.20	0.15~0.30		Cu≤0.30
		SCM430	0.28~0.33	0.15~0.35	0.60~0.85	≤0.030	≤0.030	≤0.25	0.90~1.20	0.15~0.30		Cu≤0.30
		SCM435	0.35~0.38	0.15~0.35	0.60~0.85	≤0.030	≤0.030	≤0.25	0.90~1.20	0.15~0.30		Cu≤0.30
		SCM440	0.38~0.43	0.15~0.35	0.60~0.85	≤0.030	≤0.030	≤0.25	0.90~1.20	0.15~0.30		Cu≤0.30
		SCM445	0.43~0.48	0.15~0.35	0.60~0.85	≤0.030	≤0.030	≤0.25	0.90~1.20	0.15~0.30		Cu≤0.30

Category 材料类别	Std. No. 标准号	Designation 符号	Chemical Composition (化学成分) %								
			Cu	Pb	Fe	Sn	Zn	Mn	Ni	others 其他	
Copper alloy 铜合金	JIS H 3270	C5191B				5.5~7.0					P: 0.03~0.35 Cu+Sn+P≥99.5
	JIS H 3260	C3604W	57.0~61.0	1.8~3.7	≤0.50		Remains 剩余部分				Fe+Sn≤1.2

Category 材料类别	Std. No. 标准号	Designation 符号	Chemical Composition (化学成分) %									
			C	Si	Mn	P	S	Ni	Cr	Mo	others 其他	
Stainless Steels 不锈钢	JIS G 4303 ~ JIS G 4305	SUS303	≤0.15	≤1.00	≤2.00	≤0.20	≥0.15	8.00~10.00	17.00~19.00	≤0.60		
		SUS304	≤0.08	≤1.00	≤2.00	≤0.045	≤0.030	8.00~10.50	18.00~20.00			
		SUS316	≤0.08	≤1.00	≤2.00	≤0.045	≤0.030	10.00~14.00	16.00~18.00	2.00~3.00		
		SUS317	≤0.08	≤1.00	≤2.00	≤0.045	≤0.030	11.00~15.00	18.00~20.00	3.00~4.00		
		SUS440A	0.60~0.75	≤1.00	≤1.00	≤0.040	≤0.040		16.00~18.00	≤0.75		
		SUS440B	0.75~0.95	≤1.00	≤1.00	≤0.040	≤0.030		16.00~18.00	≤0.75		
		SUS440C	0.95~1.20	≤1.00	≤1.00	≤0.040	≤0.030		16.00~18.00	≤0.75		
		SUS630	≤0.07	≤1.00	≤1.00	≤0.040	≤0.030	3.00~5.00	15.50~17.50			
		SUS631	≤0.09	≤1.00	≤1.00	≤0.040	≤0.030	6.5~7.75	16.00~18.00			

Category 材料类别	Std. No. 标准号	Designation 符号	Chemical Composition (化学成分) %										
			C	Si	Mn	P	S	Pb	Cr	Mo	W	others 其他	
Alloy Tool Steels 合金 工具钢	JIS G 4404	SKS 2	1.00~1.10	≤0.35	≤0.80	≤0.030	≤0.030		0.50~1.00			1.00~1.50	
		SKS 3	0.90~1.00	≤0.35	0.90~1.20	≤0.030	≤0.030		0.50~1.00			0.50~1.00	
		SKS 4	0.45~0.55	≤0.35	≤0.50	≤0.030	≤0.030		0.50~1.00			0.50~1.00	
High Carbon Chromium Bearing Steels 高碳铬 轴承钢	JIS G 4805	SUJ 1	0.95~1.10	0.15~0.35	≤0.50	≤0.025	≤0.025		0.90~1.20	≤0.08			
		SUJ 2	0.95~1.10	0.15~0.35	≤0.50	≤0.025	≤0.025		1.30~1.60	≤0.08			
		SUJ 3	0.95~1.10	0.40~0.70	0.90~1.15	≤0.025	≤0.025		0.90~1.20	≤0.08			
		SUJ 4	0.95~1.10	0.15~0.35	≤0.50	≤0.025	≤0.025		1.30~1.60	0.10~0.25			

Category 材料类别	Std. No. 标准号	Designation 符号	Chemical Composition (化学成分) %									
			Cu	Zn	Al	Mn	Ni	Pb	Sn	Fe	Si	others 其他
Copper alloy 铜合金	JIS H 5111	BC6	82.0~87.0	4.0~6.0	≤0.01		≤1.0	4.0~6.0	4.0~6.0	≤0.3	≤0.01	

# 与材料有关的JIS标准和相关国外标准

## COMPARISON WITH OTHER COUNTRY'S STANDARD FOR MATERIAL

Japan Industrial Standard; JIS 日本工业标准			ISO (国际标准)	USA (美国)	UK (英国)	Germany (德国)	France (法国)
Category 材料类别	Std. No. 标准号	Designation 符号					
Carbon Steels for Machine structural use 机械结构用碳素钢	JIS G 4051	S40C	C40/C40E4/C40M2	AISI 1040	EN-C40, C40E, C40R		
		S45C	C45/C45E4/C45M2	AISI 1045	EN-C45, C45E, C45R		
		S50C	C50/C50E4/C50M2	AISI 1049	EN-C50, C50E, C50R		
		S53C	-	AISI 1053	-	-	-
		S55C	C55/C55E4/C55M2	AISI 1055	EN-C55, C55E, C55R		
Structural Steels with specified hardenability bands 保证淬透性结构钢	JIS G 4052	SCM415H	-	-	-	-	
		SCM420H	-	-	708H20	-	-
		SCM435H	34CrMo4/34CrMoS4	AISI 4137H	-	-	-
		SCM440H	42CrMo4/42CrMoS4	AISI 4140H	EN-42CrMo4/42CrMoS4		
		SCM445H	-	AISI 4147H	-	-	-
Chrome-molybdenum Steel 铬钼钢	JIS G 4105	SCM415	-	-	-	-	
		SCM418	18CrMo4/18CrMoS4	-	-	-	
		SCM420	-	-	708M20	-	-
		SCM430	-	AISI 4130	-	-	-
		SCM435	34CrMo4/34CrMoS4	AISI 4137	-	-	-
		SCM440	42CrMo4/42CrMoS4	AISI 4140	EN-42CrMo4/42CrMoS4		
		SCM445	-	AISI 4147	-	-	-

Japan Industrial Standard; JIS 日本工业标准			ISO (国际标准)	USA (美国)	UK (英国)	Germany (德国)	France (法国)
Category 材料类别	Std. No. 标准号	Designation 符号					
Stainless Steels 不锈钢	JIS G 4303 ~ JIS G 4305	SUS303	TR15510 (1997) -13	ASTM-S 30300	303 S 31	X10CrNiS 189	Z8 CNF 18.09
		SUS304	TR15510 (1997) -6	ASTM-S 30400	304 S 31	X5CrNi 1810	Z7CN 18.09
		SUS316	TR15510 (1997) -26	ASTM-S 31600	316 S 31	X5CrNiMo17122	Z7CND 17.11-02
		SUS317	-	ASTM-S 31700	317 S 16	-	-
		SUS440A	-	ASTM-S 44002	EN-1.4109		
		SUS440B	-	ASTM-S 44003	-	-	-
		SUS440C	-	ASTM-S 44004	EN-1.4125		Z100CD17
		SUS630	TR15510 (1997) -58	ASTM-S 17400	-	-	Z7CNU 17.04
		SUS631	TR15510 (1997) -59	ASTM-S 17700	-	X7CrNiAl 177	Z9CNA 17.07
		Alloy Tool Steels 合金工具钢	JIS G 4404	SKS 2	105WCr1	-	-
SKS 3	-			-	-	-	-
SKS 4	-			-	-	-	-
High Carbon Chromium Bearing Steels 高碳铬轴承钢	JIS G 4805	SUJ 1	-	ASTM 51100	-	-	-
		SUJ 2	100Cr6	ASTM 52100	-	100Cr6	100Cr6
		SUJ 3	100CrMnSi4-4	ASTM A 485 Grade1	-	-	-
Copper alloy 铜合金	JIS H 3270 JIS H 3260 JIS H 5111	C5191B	CuSn6	-	PB103	CuSn6	-
		C3604W	CuZn 39 PB 3	-	-	CuZn 39 PB 3	-
		BC6	-	ASTM-C 83600	LG2	CuSn 5 ZnPb	-

# 常用配合尺寸公差

## FITS TOLERANCES FOR FREQUENT USE JIS B 0401

◆ 孔用尺寸公差 Fit tolerances of normal holes

Unit (单位) :μm

Dimensional division 基准尺寸的分类		Fit tolerance grade for holes 孔的公差带															
over 超过	up to 以下	D8	D9	D10	E7	E8	E9	F6	F7	F8	G6	G7	H6	H7	H8	H9	H10
-	3	+34 +20	+45 +20	+60 +20	+24 +14	+28 +14	+39 +14	+12 +6	+16 +6	+20 +6	+8 +2	+12 +2	+6 0	+10 0	+14 0	+25 0	+40 0
3	6	+48 +30	+60 +30	+78 +30	+32 +20	+38 +20	+50 +20	+18 +10	+22 +10	+28 +10	+12 +4	+16 +4	+8 0	+12 0	+18 0	+30 0	+48 0
6	10	+62 +40	+76 +40	+98 +40	+40 +25	+47 +25	+61 +25	+22 +13	+28 +13	+35 +13	+14 +5	+20 +5	+9 0	+15 0	+22 0	+36 0	+58 0
10	14	+77 +50	+93 +50	+120 +50	+50 +32	+59 +32	+75 +32	+27 +16	+34 +16	+43 +16	+17 +6	+24 +6	+11 0	+18 0	+27 0	+43 0	+70 0
14	18																
18	24	+98 +65	+117 +65	+149 +65	+61 +40	+73 +40	+92 +40	+33 +20	+41 +20	+53 +20	+20 +7	+28 +7	+13 0	+21 0	+33 0	+52 0	+84 0
24	30																
30	40	+119 +80	+142 +80	+180 +80	+75 +50	+89 +50	+112 +50	+41 +25	+50 +25	+64 +25	+25 +9	+34 +9	+16 0	+25 0	+39 0	+62 0	+100 0
40	50																
50	65	+146 +100	+174 +100	+220 +100	+90 +60	+106 +60	+134 +60	+49 +30	+60 +30	+76 +30	+29 +10	+40 +10	+19 0	+30 0	+46 0	+74 0	+120 0
65	80																
80	100	+174 +120	+207 +120	+260 +120	+107 +72	+126 +72	+159 +72	+58 +36	+71 +36	+90 +36	+34 +12	+47 +12	+22 0	+35 0	+54 0	+87 0	+140 0
100	120																

Unit (单位) :μm

Dimensional division 基准尺寸的分类		Fit tolerance grade for holes 孔的公差带															
over 超过	up to 以下	JS6	JS7	K6	K7	M6	M7	N6	N7	N8	N9	P6	P7	P8	P9	R7	S7
-	3	±3	±5	0 -6	0 -10	-2 -8	-2 -12	-4 -10	-4 -14	-4 -18	-4 -29	-6 -12	-6 -16	-6 -20	-6 -31	-10 -20	-14 -24
3	6	±4	±6	+2 -6	+3 -9	-1 -9	0 -12	-5 -13	-4 -16	-2 -20	0 -30	-9 -17	-8 -20	-12 -30	-12 -42	-11 -23	-15 -27
6	10	±4.5	±7.5	+2 -7	+5 -10	-3 -12	0 -15	-7 -16	-4 -19	-3 -25	0 -36	-12 -21	-9 -24	-15 -37	-15 -51	-13 -28	-17 -32
10	14	±5.5	±9	+2 -9	+6 -12	-4 -15	0 -18	-9 -20	-5 -23	-3 -30	0 -43	-15 -26	-11 -29	-18 -45	-18 -61	-16 -34	-21 -39
14	18																
18	24	±6.5	±10.5	+2 -11	+6 -15	-4 -17	0 -21	-11 -24	-7 -28	-3 -36	0 -52	-18 -31	-14 -35	-22 -55	-22 -74	-20 -41	-27 -48
24	30																
30	40	±8	±12.5	+3 -13	+7 -18	-4 -20	0 -25	-12 -28	-8 -33	-3 -42	0 -62	-21 -37	-17 -42	-26 -65	-26 -88	-25 -50	-34 -59
40	50																
50	65	±9.5	±15	+4 -15	+9 -21	-5 -24	0 -30	-14 -33	-9 -39	-4 -50	0 -74	-26 -45	-21 -51	-32 -78	-32 -106	-30 -60	-42 -72
65	80																
80	100	±11	±17.5	+4 -18	+10 -25	-6 -28	0 -35	-16 -38	-10 -45	-4 -58	0 -87	-30 -52	-24 -59	-37 -91	-37 -124	-38 -73	-58 -93
100	120																

◆ 轴用尺寸公差 Fit tolerances of normal shafts

Unit (单位) :μm

Dimensional division 基准尺寸的分类		Fit tolerance grade for shafts 轴的公差带															
over 超过	up to 以下	d8	d9	e7	e8	e9	f6	f7	f8	g5	g6	g7	h5	h6	h7	h8	h9
-	3	-20 -34	-20 -45	-14 -24	-14 -28	-14 -39	-6 -12	-6 -16	-6 -20	-2 -6	-2 -8	-2 -12	0 -4	0 -6	0 -10	0 -14	0 -25
3	6	-30 -48	-30 -60	-20 -32	-20 -38	-20 -50	-10 -18	-10 -22	-10 -28	-4 -9	-4 -12	-4 -16	0 -5	0 -8	0 -12	0 -18	0 -30
6	10	-40 -62	-40 -76	-25 -40	-25 -47	-25 -61	-13 -22	-13 -28	-13 -35	-5 -11	-5 -14	-5 -20	0 -6	0 -9	0 -15	0 -22	0 -36
10	14	+50 +77	-50 -93	-32 -50	-32 -59	-32 -75	-16 -27	-16 -34	-16 -43	-6 -14	-6 -17	-6 -24	0 -8	0 -11	0 -18	0 -27	0 -43
14	18																
18	24	-65 -98	-65 -117	-40 -61	-40 -73	-40 -92	-20 -33	-20 -41	-20 -53	-7 -16	-7 -20	-7 -28	0 -9	0 -13	0 -21	0 -33	0 -52
24	30																
30	40	-80 -119	-80 -142	-50 -75	-50 -89	-50 -112	-25 -41	-25 -50	-25 -64	-9 -20	-9 -25	-9 -34	0 -11	0 -16	0 -25	0 -39	0 -62
40	50																
50	65	-100 -146	-100 -174	-60 -90	-60 -106	-60 -134	-30 -49	-30 -60	-30 -76	-10 -23	-10 -29	-10 -40	0 -13	0 -19	0 -30	0 -46	0 -74
65	80																
80	100	-120 -174	-120 -207	-72 -107	-72 -126	-72 -159	-36 -58	-36 -71	-36 -90	-12 -27	-12 -34	-12 -47	0 -15	0 -22	0 -35	0 -54	0 -87
100	120																

Unit (单位) :μm

Dimensional division 基准尺寸的分类		Fit tolerance grade for shafts 轴的公差带															
over 超过	up to 以下	js5	js6	js7	k5	k6	k7	m5	m6	n6	p6	r6	s6	t6	u6	x6	
-	3	±2	±3	±5	+4 0	+6 0	+10 0	+6 +2	+8 +2	+10 +4	+12 +6	+16 +10	+20 +14	-	+24 +18	+26 +20	
3	6	±2.5	±4	±6	+6 +1	+9 +1	+13 +1	+9 +4	+12 +4	+16 +8	+20 +12	+23 +15	+27 +19	-	+31 +23	+36 +28	
6	10	±3	±4.5	±7.5	+7 +1	+10 +1	+16 +1	+12 +6	+15 +6	+19 +10	+23 +15	+28 +19	+32 +23	-	+37 +28	+43 +34	
10	14	±4	±5.5	±9	+9 +1	+12 +1	+19 +1	+15 +7	+18 +7	+23 +12	+29 +18	+34 +23	+39 +28	-	+44 +33	+51 +40	
14	18																
18	24	±4.5	±6.5	±10.5	+11 +2	+15 +2	+23 +2	+17 +8	+21 +8	+28 +15	+35 +22	+42 +28	+48 +35	-	+54 +41	+67 +54	
24	30																
30	40	±5.5	±8	±12.5	+13 +2	+18 +2	+27 +2	+20 +9	+25 +9	+33 +17	+42 +26	+50 +34	+59 +43	-	+76 +60	-	
40	50																
50	65	±6.5	±9.5	±15	+15 +2	+21 +2	+32 +2	+24 +11	+30 +11	+39 +20	+51 +32	+60 +41	+72 +53	+	+85 +66	+106 +87	
65	80																
80	100	±7.5	±11	±17.5	+18 +3	+25 +3	+38 +3	+28 +13	+35 +13	+45 +23	+59 +37	+73 +51	+93 +71	+	+113 +91	+146 +124	
100	120																

# 加工尺寸的普通公差

## GENERAL TOLERANCES

◆ 切削加工尺寸的普通公差 General tolerances for linear dimensions JIS B 0405 Unit (单位) :mm

Tolerance grade 公差等级		Dimensional division 基准尺寸的分类					
Symbol 符号	Remark 说明	0.5 or over up to 3 0.5以上 3以下	over 3 up to 6 超过3 6以下	over 6 up to 30 超过6 30以下	over 30 up to 120 超过30 120以下	over 120 up to 400 超过120 400以下	over 400 up to 1000 超过400 1000以下
f	Fine 精密级	±0.05	±0.05	±0.1	±0.15	±0.2	±0.3
m	Medium 中级	±0.1	±0.1	±0.2	±0.3	±0.5	±0.8
c	Coarse 普通级	±0.2	±0.3	±0.5	±0.8	±1.2	±2
v	Very coarse 极普通级	-	±0.5	±1	±1.5	±2.5	±4

◆ 倒角部长度尺寸的公差 General tolerances for chamfer dimensions JIS B 0405 Unit (单位) :mm

Tolerance grade 公差等级		Dimensional division 基准尺寸的分类		
Symbol 符号	Remark 说明	0.5 or over up to 3 0.5以上 3以下	over 3 up to 6 超过3 6以下	over 6 超过6
f	Fine 精密级	±0.2	±0.5	±1
m	Medium 中级	±0.2	±0.5	±1
c	Coarse 普通级	±0.4	±1	±2
v	Very coarse 极普通级	±0.4	±1	±2

◆ 角度尺寸的公差 General tolerances for angular dimensions JIS B 0405 Unit (单位) :mm

Tolerance grade 公差等级		Dimensional division 基准尺寸的分类				
Symbol 符号	Remark 说明	up to 10 10以下	over 10 up to 20 超过10 20以下	over 20 up to 50 超过20 50以下	over 50 up to 120 超过50 120以下	over 120 up to 400 超过120 400以下
f	Fine 精密级	±1°	±30'	±20'	±10'	±5'
m	Medium 中级	±1°	±30'	±20'	±10'	±5'
c	Coarse 普通级	±1°30'	±1°	±30'	±15'	±10'
v	Very coarse 极普通级	±3°	±2°	±1°	±30'	±20'

# 面积、重心、截面惯性矩

## AREA · CENTER OF GRAVITY · MOMENT OF INERTIA OF AREA

Cross section 截面	Sectional area 截面积A	Distance to center of gravity 重心距离e	Moment of Inertia of area 截面惯性矩I	Section modulus 截面模量Z=I/e
	bh	$\frac{h}{2}$	$\frac{bh^3}{12}$	$\frac{bh^2}{6}$
	$h^2$	$\frac{h}{2}$	$\frac{h^4}{12}$	$\frac{h^3}{6}$
	$h^2$	$\frac{h}{2}\sqrt{2}$	$\frac{h^4}{12}$	$0.1179h^3 = \frac{\sqrt{2}}{12}h^3$
	$\frac{bh}{2}$	$\frac{2}{3}h$	$\frac{bh^3}{36}$	$\frac{bh^2}{24}$
	$\frac{3\sqrt{3}}{2}r^2$	$\sqrt{\frac{3}{4}}r$	$\frac{5\sqrt{3}}{16}r^4$	$\frac{5}{8}r^3$
		r		$\frac{5\sqrt{3}}{16}r^3$
	$2.828r^2$	$0.924r^2$	$\frac{1+2\sqrt{2}}{6}r^4$	$0.6906r^3$
	$0.8284a^2$	$b = \frac{a}{1+\sqrt{2}}$	$0.0547a^2$	$0.1095a^3$
	$\pi r^2 = \frac{\pi d^2}{4}$	$\frac{d}{2}$	$\frac{\pi d^4}{64} = \frac{\pi d^4}{4}$	$\frac{\pi d^3}{32} = \frac{\pi d^3}{4}$
	$\pi ab$	a	$\frac{\pi}{4}ba^3$	$\frac{\pi}{4}ba^2$
	$\frac{\pi}{2}r^2$	$e_1=0.4244r$ $e_2=0.5756r$	$\left(\frac{\pi}{8} - \frac{8}{9\pi}\right)r^4$	$z_1=0.2587r^3$ $z_2=0.1908r^3$
	$\frac{\pi}{4}r^2$	$e_1=0.4244r$ $e_2=0.5756r$	$0.055r^4$	$z_1=0.1296r^3$ $z_2=0.0956r^3$
	b(H-h)	$\frac{H}{2}$	$\frac{b}{12}(H^3-h^3)$	$\frac{b}{6H}(H^3-h^3)$
	A <sup>2</sup> -a <sup>2</sup>	$\frac{A}{2}$	$\frac{A^4-a^4}{12}$	$\frac{1}{6}\frac{A^4-a^4}{A}$
	$\frac{\pi}{4}(d_2^2-d_1^2)$	$\frac{d_2}{2}$	$\frac{\pi}{64}(d_2^4-d_1^4) = \frac{\pi}{4}(R^4-r^4)$	$\frac{\pi}{32}\left(\frac{d_2^4-d_1^4}{d_2}\right) = \frac{\pi}{4}\frac{R^4-r^4}{R}$

### 技术数据表

本公司可根据客户的需求选择滚珠丝杆。选择滚珠丝杆时，请尽可能详细告知使用条件，以便我们更准确地选型。使用以下技术数据表，可方便您快速选型。

#### ◆ 技术数据表

日期和时间	/ /	联系人姓名	
贵公司名称			
TEL		E-mail	
行业	<input type="checkbox"/> 半导体 <input type="checkbox"/> 液晶 <input type="checkbox"/> 测量仪器 <input type="checkbox"/> 滑台 <input type="checkbox"/> 光学仪器 <input type="checkbox"/> 食品机械 <input type="checkbox"/> 医疗器械 <input type="checkbox"/> 航空、宇宙相关 <input type="checkbox"/> 汽车 <input type="checkbox"/> 军事 <input type="checkbox"/> 其他 ( )		
产品种类	<input type="checkbox"/> 滚珠丝杆 <input type="checkbox"/> 进给丝杆 <input type="checkbox"/> 树脂导程丝杆 <input type="checkbox"/> 带电机滚珠丝杆 <input type="checkbox"/> 执行器 <input type="checkbox"/> 其他 ( )		
使用条件	装置名称	轴径 (mm)	导程 (mm)
	使用位置	精度等级	间隙 (μm)
	设置姿态 <input type="checkbox"/> 水平 <input type="checkbox"/> 垂直 <input type="checkbox"/> ( ) 度	行程 (mm)	润滑
	环境温度 <input type="checkbox"/> 常温 <input type="checkbox"/> 其他 ( ) 度	负载 (最大·常用)	速度 (最高·常用)
	特别事项		
精度要求	绝对定位 μm	重复定位 μm	空转 μm
<p>● 运行曲线 / 速度线图 ● <input type="checkbox"/> 必备项目 <input type="checkbox"/> 可选项</p> <p>移动时间 <input type="text"/> sec</p> <p>加速时间 <input type="text"/> sec</p> <p>减速时间 <input type="text"/> sec</p> <p>停止时间 <input type="text"/> sec</p> <p>整定时间 <input type="text"/> sec</p> <p>负载扭矩: <input type="checkbox"/>单脉冲进给运行 ( μm)</p> <p>安全率: <input type="checkbox"/>三角驱动 <input type="checkbox"/>自启动运行</p>			
记录			
<input type="checkbox"/> 滚珠丝杆寿命计算委托 <input type="checkbox"/> 滚珠丝杆选型委托 <input type="checkbox"/> 电机选型委托 <input type="checkbox"/> 其他 ( )			
计算寿命	(小时·日·年)	推荐的滚珠丝杆 / 电机	
受理号			

### Technical Data Sheet

As customer's request, KGG selects Ball Screws. For selection of Ball Screws, please let us know detail of usage condition as much as possible and it enables precise selection. Prompt selection can be possible by using technical data sheet below.

#### ◆ TECHNICAL DATA SHEET

Date	/ /	Person in charge	
Company Name			
Telephone No.		E-mail address	
Industry Field	<input type="checkbox"/> Semiconductor <input type="checkbox"/> LCD <input type="checkbox"/> Measuring Equipment <input type="checkbox"/> Stage <input type="checkbox"/> Optical <input type="checkbox"/> Food <input type="checkbox"/> Medical <input type="checkbox"/> Aero space <input type="checkbox"/> Automobile <input type="checkbox"/> Military affairs <input type="checkbox"/> Others ( )		
Products	<input type="checkbox"/> Ball Screw <input type="checkbox"/> Lead Screw <input type="checkbox"/> Resin Lead Screw <input type="checkbox"/> Direct Motor Drive Ball Screw <input type="checkbox"/> Actuator <input type="checkbox"/> Others ( )		
Operating Condition	Machine Name	Shaft dia. (mm)	Lead (mm)
	Application	Accuracy Grade	Axial play (μm)
	Position <input type="checkbox"/> Hor. <input type="checkbox"/> Vert. <input type="checkbox"/> ( ) deg	Travel (mm)	Lubrication
	Operating Temp <input type="checkbox"/> Room Temp. <input type="checkbox"/> Others ( ) deg	Load (max/mean)	Speed (max/mean)
	Remarks		
Reqd. accuracy	Absolute Positioning μm	Repeatability μm	Lost motion μm
<p>● Operating Pattern ● <input type="checkbox"/> Crucial items <input type="checkbox"/> Optional Items</p> <p>Movement time <input type="text"/> sec</p> <p>加速时间 <input type="text"/> sec</p> <p>Deceleration time <input type="text"/> sec</p> <p>Halt time <input type="text"/> sec</p> <p>整定时间 <input type="text"/> sec</p> <p>Load Torque: <input type="checkbox"/> 1 pulse feed operation (μm)</p> <p>Safety factor: <input type="checkbox"/> Triangle drive motion <input type="checkbox"/> Starting operation</p>			
Memorandum			
Request items	<input type="checkbox"/> Ball Screw life time <input type="checkbox"/> Ball Screw Model selection <input type="checkbox"/> Motor Model selection <input type="checkbox"/> Others ( )		
Calculated Ball Screw Life	(hours/days/years)	Recommended Ball Screw/Motor	
Registered No.			