



Unit (单位): mm

Ball Screw Specifications			主要技术参数					
Ball size 钢珠直径		$\phi 2.0$		BCD 钢珠中心直径 10.50				
Lead Angle 导程角		$16^\circ 52'$		Number of thread 螺纹条数 2				
Thread direction 螺纹旋向		Right 右旋		Shaft root dia 丝杠轴底径 $\phi 8.4$				
Number of circuit 循环数		1.6×2		<table border="1" style="float: right; margin-left: 10px;"> <tr> <td>Material 材质</td> <td>Shaft 轴 S55C</td> </tr> <tr> <td></td> <td>Nut 螺母 SCM415H</td> </tr> </table>	Material 材质	Shaft 轴 S55C		Nut 螺母 SCM415H
Material 材质	Shaft 轴 S55C							
	Nut 螺母 SCM415H							
Surface hardness 螺纹部表面硬度		HRC58~62 (Thread area)		Anti-rust treatment 防锈处理 Anti-rust oil 防锈油				

Unit (单位): mm

Ball Screw Model 滚珠丝杠型号	Travel 行程	Grade 精度	Shaft length 丝杠轴长度				Lead accuracy 导程精度		Total Run-out 全跳动	Axial play 轴向间隙	Preload Torque 预压扭矩 Nm	Basic Load Rating 基本额定负载 N	
			L ₁	L ₂	L ₃	L ₄	Travel deviation 代表移动量误差 e_p	V ₃₀₀				Dynamic 额定动负载 Ca	Static 额定静负载 Coa
GG1010P-167R225	100	C5	167	171	179	225	± 0.020	0.018	0.055	~ 0.005	3300	5900	
GG1010P-217R275	150		217	221	229	275	± 0.023		0.055				
GG1010P-267R325	200		267	271	279	325	± 0.023		0.065				
GG1010P-317R375	250		317	321	329	375	± 0.025		0.065				
GG1010P-367R425	300		367	371	379	425	± 0.025		0.080				

Note) Please designate end-journal profile with your sketch. 注) 轴端的追加加工请结合图纸进行指示。