



Unit(单位): mm

Ball Screw Specifications		主要技术参数	
Ball size 钢珠直径	φ3.175	BCD 钢珠中心直径	15.75
Lead Angle 导程角	22°01′	Number of thread 螺纹条数	2
Thread direction 螺纹旋向	Right 右旋	Shaft root dia 丝杠轴底径	φ12.7
Number of circuit 循环数	1.7×2	Material 材质	Shaft 轴 S55C
			Nut 螺母 SCM415H
Surface hardness 螺纹部表面硬度	HRC58~62 (Thread area)	Anti-rust treatment 防锈处理	Anti-rust oil 防锈油

Unit(单位): mm

Ball Screw Model 滚珠丝杠型号	Travel 行程	Grade 精度	Shaft length 丝杠轴长度		Lead accuracy 导程精度		Total Run-out 全跳动	Axial play 轴向间隙	Preload Torque 预压扭矩 Nm	Basic Load Rating 基本额定负载 N	
			L1	L2	Travel deviation 代表移动量误差 e _p	Variation 波动 V ₃₀₀				Dynamic 额定动负载 Ca	Static 额定静负载 Coa
GG1520-236R293	150	C5	236	293	±0.023	0.018	0.045	~0.005	-	8000	16000
GG1520-286R343	200		286	343	±0.023		0.055				
GG1520-336R393	250		336	393	±0.025		0.055				
GG1520-386R443	300		386	443	±0.025		0.060				
GG1520-436R493	350		436	493	±0.027		0.060				
GG1520-486R543	400		486	543	±0.027		0.075				
GG1520-536R593	450		536	593	±0.030		0.075				
GG1520-586R643	500		586	643	±0.030		0.090				
GG1520-636R693	550		636	693	±0.035		0.090				
GG1520-686R743	600		686	743	±0.035		0.090				
GG1520-786R843	700		786	843	±0.035		0.120				
GG1520-886R943	800		886	943	±0.040		0.120				

Note) Please designate end-journal profile with your sketch. 注) 轴端的追加加工请结合图纸进行指示。