



Unit (单位): mm

Ball Screw Specifications		主要技术参数	
Ball size 钢珠直径	$\phi 1.5875$	BCD 钢珠中心直径	8.40
Lead Angle 导程角	$20^{\circ}45'$	Number of thread 螺纹条数	2
Thread direction 螺纹旋向	Right 右旋	Shaft root dia 丝杠轴底径	$\phi 6.7$
Number of circuit 循环数	1.6×2	Material 材质	Shaft 轴: S55C+SUS304
			Nut 螺母: SCM415H
Surface hardness 螺纹部表面硬度	HRC58~62 (Thread area)	Anti-rust treatment 防锈处理	Anti-rust oil 防锈油

Unit(单位): mm

Ball Screw Model 滚珠丝杠型号	Travel 行程	Grade 精度	Shaft length 丝杠轴长度				Lead accuracy 导程精度		Total Run-out 全跳动	Axial play 轴向间隙	Basic Load Rating 基本额定负载 N	
			L ₁	L ₂	L ₃	L ₄	Travel deviation 代表移动量误差 e _p	Variation 波动 V ₃₀₀			Dynamic 额定动负载 Ca	Static 额定静负载 Coa
GT0812-154R204	100	C5	154	158	165	204	±0.020	0.018	0.065	~0.005	2200	3800
		Ct7					±0.027	0.052	0.080	~0.020		
GT0812-204R254	150	C5	204	208	215	254	±0.023	0.018	0.065	~0.005	2200	3800
		Ct7					±0.035	0.052	0.100	~0.020		
GT0812-254R304	200	C5	254	258	265	304	±0.023	0.018	0.065	~0.005	2200	3800
		Ct7					±0.044	0.052	0.100	~0.020		
GT0812-304R354	250	C5	304	308	315	354	±0.023	0.018	0.075	~0.005	2200	3800
		Ct7					±0.053	0.052	0.100	~0.020		
GT0812-354R404	300	C5	354	358	365	404	±0.025	0.018	0.075	~0.005	2200	3800
		Ct7					±0.061	0.052	0.100	~0.020		

Note) Please designate end-journal profile with your sketch. 注) 轴端的追加加工请结合图纸进行指示。