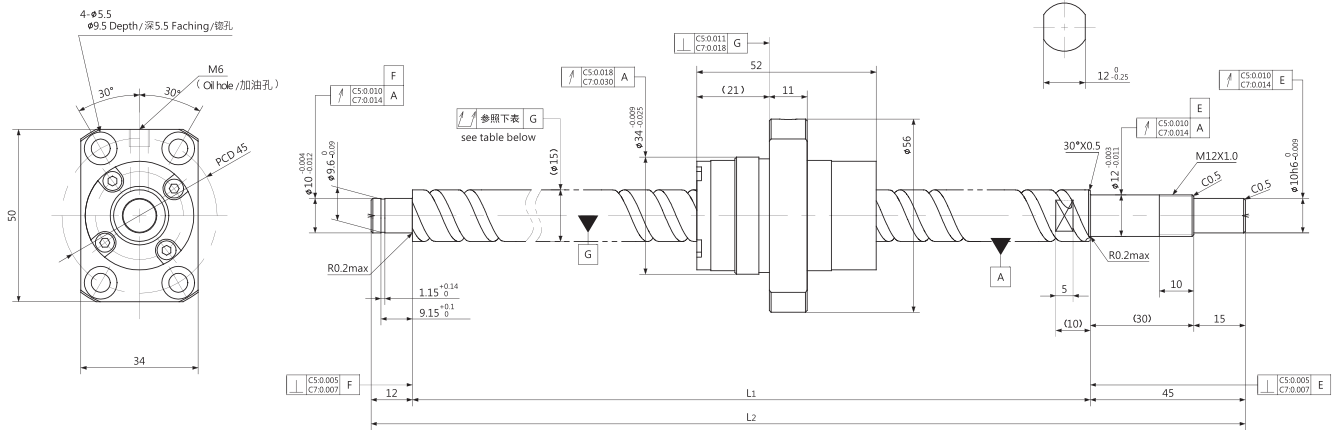


GT1520 | Shaft dia.(轴径) 15 Lead(导程)20mm | C5&Ct7



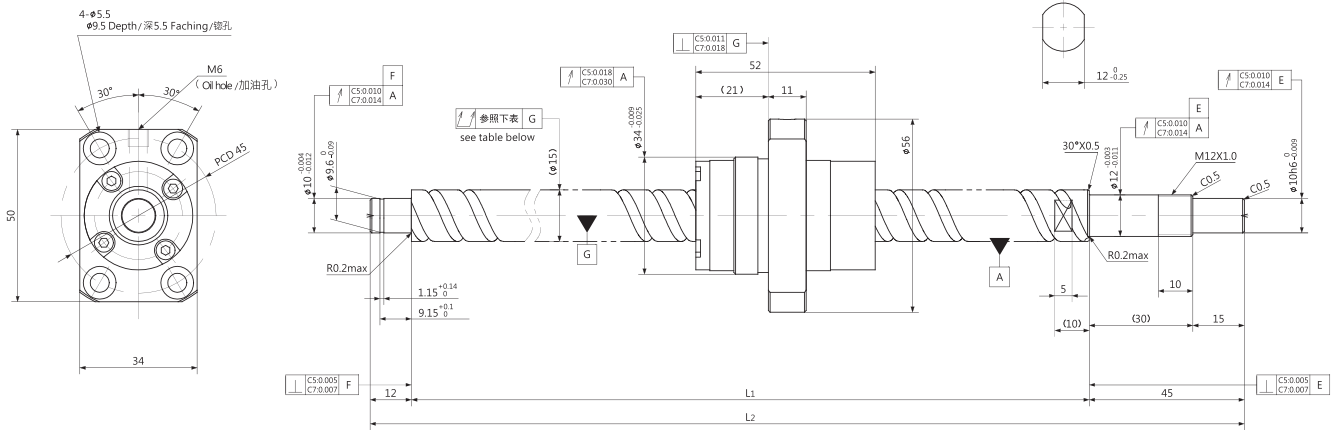
Unit (单位): mm

Ball Screw Specifications		主要技术参数	
Ball size 钢珠直径	φ3.175	BCD 钢珠中心直径	15.75
Lead Angle 导程角	22°01′	Number of thread 螺纹条数	2
Thread direction 螺纹旋向	Right 右旋	Shaft root dia 丝杠轴底径	φ12.7
Number of circuit 循环数	1.7×2	Material 材质	Shaft 轴 S55C Nut 螺母 SCM415H
Surface hardness 螺纹部表面硬度	HRC58~62 (Thread area)	Anti-rust treatment 防锈处理	Anti-rust oil 防锈油

Unit (单位): mm

Ball Screw Model 滚珠丝杠型号	Travel 行程	Grade 精度	Shaft length 丝杠轴长度		Lead accuracy 导程精度		Total Run-out 全跳动	Axial play 轴向间隙	Basic Load Rating 基本额定负载 N	
			L ₁	L ₂	Travel deviation 代表移动量误差 e _p	Variation 波动 V ₃₀₀			Dynamic 额定动负载 Ca	Static 额定静负载 Coa
GT1520-236R293	150	C5	536	593	±0.023	0.018	0.045	~0.005	8000	16000
		Ct7			±0.041	0.052				
GT1520-286R343	200	C5	586	643	±0.023	0.018	0.055	~0.005	8000	16000
		Ct7			±0.050	0.052				
GT1520-336R393	250	C5	636	693	±0.025	0.018	0.055	~0.005	8000	16000
		Ct7			±0.059	0.052				
GT1520-386R443	300	C5	686	743	±0.025	0.018	0.060	~0.005	8000	16000
		Ct7			±0.067	0.052				
GT1520-436R493	350	C5	786	843	±0.027	0.018	0.060	~0.005	8000	16000
		Ct7			±0.076	0.052				
GT1520-486R543	400	C5	886	943	±0.027	0.018	0.075	~0.005	8000	16000
		Ct7			±0.085	0.052				

Note) Please designate end-journal profile with your sketch. 注) 轴端的追加加工请结合图纸进行指示。



Unit (单位): mm

Ball Screw Specifications		主要技术参数	
Ball size 钢球直径	φ3.175	BCD 钢球中心直径	15.75
Lead Angle 导程角	22°01′	Number of thread 螺纹条数	2
Thread direction 螺纹旋向	Right 右旋	Shaft root dia 丝杠轴底径	φ12.7
Number of circuit 循环数	1.7×2	Material 材质	Shaft 轴: S55C+SUS304 Nut 螺母: SCM415H
Surface hardness 螺纹部表面硬度	HRC58~62 (Thread area)	Anti-rust treatment 防锈处理	Anti-rust oil 防锈油

Unit(单位): mm

Ball Screw Model 滚珠丝杠型号	Travel 行程	Grade 精度	Shaft length 丝杠轴长度		Lead accuracy 导程精度		Total Run-out 全跳动	Axial play 轴向间隙	Basic Load Rating 基本额定负载 N	
			L ₁	L ₂	Travel deviation 代表移动量误差 e _p	Variation 波动 V ₃₀₀			Dynamic 额定动负载 Ca	Static 额定静负载 Coa
GT1520-536R593	450	C5	536	593	±0.030	0.018	0.075	~0.005	8000	16000
		Ct7			±0.093	0.052				
GT1520-586R643	500	C5	586	643	±0.030	0.018	0.090	~0.005	8000	16000
		Ct7			±0.102	0.052				
GT1520-636R693	550	C5	636	693	±0.035	0.018	0.090	~0.005	8000	16000
		Ct7			±0.111	0.052				
GT1520-686R743	600	C5	686	743	±0.035	0.018	0.090	~0.005	8000	16000
		Ct7			±0.119	0.052				
GT1520-786R843	700	C5	786	843	±0.035	0.018	0.120	~0.005	8000	16000
		Ct7			±0.137	0.052				
GT1520-886R943	800	C5	886	943	±0.040	0.018	0.120	~0.005	8000	16000
		Ct7			±0.154	0.052				

Note) Please designate end-journal profile with your sketch. 注) 轴端的追加加工请结合图纸进行指示。